

**ИНДЕКСЫ ИЗМЕНЕНИЯ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ К СБОРНИКАМ НА МОНТАЖ  
ОБОРУДОВАНИЯ К ТЕРм - 2001  
(РЕДАКЦИЯ 2014 ГОДА )  
2 КВАРТАЛ 2018 ГОД.**

Номера расценок	Наименование	Индексы			
		прямые затраты	оплата труда	эксплуатация машин	материалы
1	2	3	4	5	6
	<b>ТЕРм - 01</b>				

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*РАЗДЕЛ 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И*

*Станки массой от 1,1 до 20 т*

ТЕРм01-01-001-01	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: от 1,1 до 2 т	8,79	13,45	7,97	3,93
ТЕРм01-01-001-02	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 3 т	8,84	13,45	8,02	3,87
ТЕРм01-01-001-03	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 5 т	8,80	13,45	8,02	3,82
ТЕРм01-01-001-04	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 8 т	8,95	13,45	8,56	3,73
ТЕРм01-01-001-05	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 14 т	8,81	13,45	8,46	3,70
ТЕРм01-01-001-06	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 15 т	8,71	13,45	8,41	3,67

ТЕРм01-01-001-07	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 20 т	8,63	13,45	8,36	3,66
------------------	---	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И**

*Станки массой свыше 20 до 160 т*

ТЕРм01-01-011-01	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: свыше 20 до 25 т	11,22	13,45	9,06	13,45
ТЕРм01-01-011-02	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 30 т	11,13	13,45	9,04	13,45
ТЕРм01-01-011-03	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 40 т	11,10	13,45	8,95	13,45
ТЕРм01-01-011-04	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 50 т	11,14	13,45	8,96	13,45
ТЕРм01-01-011-05	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 60 т	10,54	13,45	8,66	13,45
ТЕРм01-01-011-06	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 70 т	10,56	13,45	8,66	13,45
ТЕРм01-01-011-07	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 85 т	10,39	13,45	8,74	13,45
ТЕРм01-01-011-08	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 100 т	10,40	13,45	8,74	13,45

ТЕРм01-01-011-09	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 120 т	10,55	13,45	8,69	13,45
ТЕРм01-01-011-10	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 140 т	10,48	13,45	8,74	13,45
ТЕРм01-01-011-11	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 160 т	10,47	13,45	8,74	13,45

## Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

### РАЗДЕЛ 1. МОЛОТЫ

#### Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые

ТЕРм01-02-001-01	Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса: от 18 до 20 т	10,49	13,45	8,55	5,27
ТЕРм01-02-001-02	Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса: до 30 т	10,37	13,45	8,51	5,02
ТЕРм01-02-001-03	Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса: до 35 т	10,72	13,45	8,70	5,05
ТЕРм01-02-001-04	Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса: 100 т	10,14	13,45	8,67	4,23

#### Молоты штамповочные паровоздушные

ТЕРм01-02-002-01	Молот штамповочный паровоздушный, масса: 10 т	11,36	13,45	8,79	6,37
ТЕРм01-02-002-02	Молот штамповочный паровоздушный, масса: до 50 т	10,28	13,45	8,31	4,86
ТЕРм01-02-002-03	Молот штамповочный паровоздушный, масса: 100 т	10,09	13,45	8,26	4,51
ТЕРм01-02-002-04	Молот штамповочный паровоздушный, масса: 160 т	10,04	13,45	8,28	4,25

#### Молоты ковочные пневматические

ТЕРм01-02-003-01	Молот ковочный пневматический, масса: от 3 до 5 т	9,22	13,45	8,04	4,11
ТЕРм01-02-003-02	Молот ковочный пневматический, масса: до 10 т	9,15	13,45	8,12	4,01
ТЕРм01-02-003-03	Молот ковочный пневматический, масса: до 15 т	9,68	13,45	8,73	4,00

### РАЗДЕЛ 2. ПРЕССЫ

#### Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания

ТЕРм01-02-014-01	Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезной, для холодного выдавливания, масса: от 13 до 15 т	10,16	13,45	8,89	4,23
------------------	---	-------	-------	------	------

ТЕРм01-02-014-02	Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезной, для холодного выдавливания, масса: до 20 т	10,08	13,45	8,89	4,13
ТЕРм01-02-014-03	Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезной, для холодного выдавливания, масса: до 30 т	9,98	13,45	8,80	4,03

*Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезные, для холодного выдавливания*

ТЕРм01-02-015-01	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса: 32 т	10,05	13,45	8,84	4,00
ТЕРм01-02-015-02	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса: до 40 т	9,68	13,45	8,44	3,95
ТЕРм01-02-015-03	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса: до 55 т	9,14	13,45	8,11	3,94
ТЕРм01-02-015-04	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса: до 70 т	9,00	13,45	8,15	3,86
ТЕРм01-02-015-05	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса: до 80 т	8,97	13,45	8,16	3,85
ТЕРм01-02-015-06	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса: до 150 т	8,97	13,45	8,37	3,74

*Прессы механические двух- и четырехкривошипные*

ТЕРм01-02-016-01	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса: 45 т	9,53	13,45	8,27	3,96
ТЕРм01-02-016-02	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса: 200 т	9,50	13,45	8,21	3,93
ТЕРм01-02-016-03	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса: 250 т	9,60	13,45	8,30	3,91
ТЕРм01-02-016-04	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса: 300 т	9,29	13,45	8,20	3,84
ТЕРм01-02-016-05	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса: 400 т	9,80	13,45	8,35	3,97
ТЕРм01-02-016-06	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса: 600 т	9,54	13,45	8,36	3,84

*Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные*

ТЕРм01-02-017-01	Пресс механический двойного действия одно- и четырехкривошипный, масса: от 260 до 300 т	9,52	13,45	8,28	3,89
ТЕРм01-02-017-02	Пресс механический двойного действия одно- и четырехкривошипный, масса: свыше 300 до 380 т	9,23	13,45	8,23	3,80

*Прессы механические чеканочные и обрезные*

ТЕРм01-02-018-01	Пресс механический чеканочный и обрезной, масса: от 40 до 45 т	9,30	13,45	8,24	3,96
ТЕРм01-02-018-02	Пресс механический чеканочный и обрезной, масса: до 55 т	9,60	13,45	8,30	4,10
ТЕРм01-02-018-03	Пресс механический чеканочный и обрезной, масса: до 70 т	9,87	13,45	8,48	4,17
ТЕРм01-02-018-04	Пресс механический чеканочный и обрезной, масса: до 100 т	9,78	13,45	8,51	4,03

ТЕРм01-02-018-05	Пресс механический чеканочный и обрезной, масса: 250 т	10,26	13,45	8,70	4,11
------------------	--	-------	-------	------	------

*Прессы механические горячештамповочные*

ТЕРм01-02-019-01	Пресс механический горячештамповочный, масса: 65 т	10,92	13,45	8,80	4,58
ТЕРм01-02-019-02	Пресс механический горячештамповочный, масса: до 100 т	10,16	13,45	8,39	4,35
ТЕРм01-02-019-03	Пресс механический горячештамповочный, масса: до 130 т	10,47	13,45	8,51	4,32
ТЕРм01-02-019-04	Пресс механический горячештамповочный, масса: до 180 т	10,12	13,45	8,37	4,18
ТЕРм01-02-019-05	Пресс механический горячештамповочный, масса: 380 т	9,88	13,45	8,43	4,07
ТЕРм01-02-019-06	Пресс механический горячештамповочный, масса: 650 т	10,04	13,45	8,45	4,05

**РАЗДЕЛ 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ**

*Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные*

ТЕРм01-02-030-01	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: от 20 до 30 т	9,39	13,45	8,36	3,80
ТЕРм01-02-030-02	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 40 т	9,17	13,45	8,32	3,75
ТЕРм01-02-030-03	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 55 т	9,02	13,45	8,34	3,71
ТЕРм01-02-030-04	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 80 т	9,67	13,45	8,43	4,02
ТЕРм01-02-030-05	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 100 т	9,78	13,45	8,44	4,06
ТЕРм01-02-030-06	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 140 т	9,75	13,45	8,42	4,00
ТЕРм01-02-030-07	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 180 т	9,62	13,45	8,40	3,94
ТЕРм01-02-030-08	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 275 т	9,75	13,45	8,42	3,92
ТЕРм01-02-030-09	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 415 т	9,49	13,45	8,39	3,86

**РАЗДЕЛ 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ**

*Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные*

ТЕРм01-02-040-01	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: от 80 до 90 т	10,38	13,45	8,72	4,57
ТЕРм01-02-040-02	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 100 т	10,35	13,45	8,72	4,53
ТЕРм01-02-040-03	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 120 т	10,37	13,45	8,71	4,41
ТЕРм01-02-040-04	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 160 т	10,39	13,45	8,72	4,34
ТЕРм01-02-040-05	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 200 т	10,44	13,45	8,72	4,39
ТЕРм01-02-040-06	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 225 т	10,34	13,45	8,72	4,29

ТЕРм01-02-040-07	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 300 т	10,55	13,45	8,69	4,44
ТЕРм01-02-040-08	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 400 т	10,48	13,45	8,71	4,35
ТЕРм01-02-040-09	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 500 т	10,35	13,45	8,55	4,25

*Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные*

ТЕРм01-02-041-01	Пресс гидравлический: ковочный для листовой штамповки двойного действия, колонный, масса: от 500 до 700 т	10,46	13,45	8,53	4,25
ТЕРм01-02-041-02	Пресс гидравлический: ковочный для листовой штамповки двойного действия, колонный, масса: до 800 т	10,48	13,45	8,54	4,25

*Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопруктовые, брикетировочные*

ТЕРм01-02-042-01	Пресс гидравлический: насадочный, пакетировочный, трубопруктовый, брикетировочный, масса от 80 до 90 т	10,31	13,45	8,58	4,44
------------------	--	-------	-------	------	------

*Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные*

ТЕРм01-02-043-01	Пресс гидравлический: листоштамповочный, одностоечный, отбортовочный, масса: от 130 до 180 т	10,91	13,45	9,01	4,41
ТЕРм01-02-043-02	Пресс гидравлический: листоштамповочный, одностоечный, отбортовочный, масса: от 320 до 350 т	10,69	13,45	8,97	4,14

*Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопруктовые*

ТЕРм01-02-044-01	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопруктовый, масса: от 90 до 100 т	11,41	13,45	9,36	4,40
ТЕРм01-02-044-02	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопруктовый, масса: до 140 т	11,11	13,45	9,21	4,23
ТЕРм01-02-044-03	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопруктовый, масса: до 180 т	11,00	13,45	9,23	4,15
ТЕРм01-02-044-04	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопруктовый, масса: 275 т	11,08	13,45	9,23	4,20
ТЕРм01-02-044-05	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопруктовый, масса: от 650 до 700 т	10,27	13,45	8,79	4,00
ТЕРм01-02-044-06	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопруктовый, масса: от 1100 до 1250 т	10,51	13,45	8,84	4,11

Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубгибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные

ТЕРМ01-02-045-01	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубгибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: 4 т	9,81	13,45	8,44	4,31
ТЕРМ01-02-045-02	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубгибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 5 т	9,60	13,45	8,37	4,20
ТЕРМ01-02-045-03	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубгибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 7 т	9,39	13,45	8,31	4,06

ТЕРм01-02-045-04	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 8 т	9,44	13,45	8,35	4,05
ТЕРм01-02-045-05	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 10 т	9,35	13,45	8,34	3,96
ТЕРм01-02-045-06	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 14 т	10,13	13,45	8,86	4,25



ТЕРм01-02-045-07	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 16 т	10,25	13,45	8,93	4,29
ТЕРм01-02-045-08	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 20 т	10,12	13,45	8,88	4,19
ТЕРм01-02-045-09	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 23 т	10,09	13,45	8,88	4,16

ТЕРм01-02-045-10	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 30 т	9,93	13,45	8,86	4,03
------------------	---	------	-------	------	------

*Машины листогибочные и листопрямильные*

ТЕРм01-02-046-01	Машина листогибочная и листопрямильная, масса: 25 т	9,31	13,45	8,51	3,83
ТЕРм01-02-046-02	Машина листогибочная и листопрямильная, масса: до 35 т	9,09	13,45	8,50	3,75
ТЕРм01-02-046-03	Машина листогибочная и листопрямильная, масса: до 50 т	8,99	13,45	8,53	3,70
ТЕРм01-02-046-04	Машина листогибочная и листопрямильная, масса: до 60 т	8,89	13,45	8,58	3,67

*Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические*

ТЕРм01-02-047-01	Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические, масса: от 200 до 300 т	10,37	13,45	8,75	4,07
ТЕРм01-02-047-02	Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические, масса: от 400 до 450 т	10,11	13,45	8,82	3,94

**Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*РАЗДЕЛ 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ*

*Линии автоматические формовочные*

ТЕРм01-03-001-01	Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок: 1100x750x300/300 мм	9,28	13,45	8,03	6,12
ТЕРм01-03-001-02	Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок: 1500x1100x400/400 мм	8,86	13,45	7,42	6,12

**Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ,**

*РАЗДЕЛ 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ*

*Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэрозсионные, ультразвуковые,*

ТЕРм01-04-001-01	Автомат, полуавтомат, станок металлорежущий, камнеобрабатывающий и сборочный: агрегатный, многоцелевой, комбинированный и универсальный (в собранном виде) - токарный, сверлильный, расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, протяжный, строгальный, электрофизический (электроэрозионный, ультразвуковой, лучевой), виброабразивный, балансировочный, точильно-шлифовальный, отрезной и прочий металлорежущий, сборочное оборудование: до 0,7 т	9,14	13,45	7,71	4,14
ТЕРм01-04-001-02	Автомат, полуавтомат, станок металлорежущий, камнеобрабатывающий и сборочный: агрегатный, многоцелевой, комбинированный и универсальный (в собранном виде) - токарный, сверлильный, расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, протяжный, строгальный, электрофизический (электроэрозионный, ультразвуковой, лучевой), виброабразивный, балансировочный, точильно-шлифовальный, отрезной и прочий металлорежущий, сборочное оборудование: свыше 0,7 до 1 т	9,10	13,45	7,72	4,13

Итого по смете	9,85	13,45	8,20	4,45
----------------	------	-------	------	------

## ТЕРм - 02

### Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

#### РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

##### Рама лесопильные

ТЕРм02-01-001-01	Рама лесопильная одноэтажная, масса: 4,5 т	9,90	13,45	7,80	4,40
ТЕРм02-01-001-02	Рама лесопильная одноэтажная, масса: 6 т	9,93	13,45	7,85	4,44
ТЕРм02-01-001-03	Рама лесопильная двухэтажная, масса: 20 т	9,37	13,45	7,78	4,52
ТЕРм02-01-001-04	Рама лесопильная двухэтажная, масса: 25 т	9,31	13,45	7,68	4,57
ТЕРм02-01-001-05	Рама коротышевая и горизонтальная, масса 6,6 т	10,46	13,45	7,84	4,95

##### Околорамная механизация и линии для сортировки и формирования пакетов пиломатериалов

ТЕРм02-01-002-01	Тележка впередирамная с гидравлическим управлением, масса 2,2 т	11,51	13,45	7,80	11,43
ТЕРм02-01-002-02	Устройство рейкоотделительное, масса: 1 т	11,56	13,45	5,79	12,76
ТЕРм02-01-002-03	Устройство рейкоотделительное, масса: 2 т	11,20	13,45	6,52	12,67

##### Станки круглопильные, балансирные, форматные и концеванители паркетные

ТЕРм02-01-003-01	Станок круглопильный, балансирный, форматный, концеванитель паркетный, масса: 5 т	10,64	13,45	7,60	4,78
ТЕРм02-01-003-02	Станок круглопильный, балансирный, форматный, концеванитель паркетный, масса: 10 т	10,53	13,45	7,36	4,41

#### РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ПРОИЗВОДСТВА

##### Станки строгальные, фуговальные, рейсмусовые

ТЕРм02-01-023-01	Станок строгальный, фуговальный, рейсмусовый, масса: 5 т	10,47	13,45	7,53	5,14
ТЕРм02-01-023-02	Станок строгальный, фуговальный, рейсмусовый, масса: 7 т	10,05	13,45	7,62	4,54

*Станки фрезерные*

ТЕРм02-01-024-01	Станок фрезерный, масса 6 т	9,93	13,45	7,80	4,52
------------------	-----------------------------	------	-------	------	------

*Станки сверлильно-долбежные*

ТЕРм02-01-025-01	Станок сверлильно-долбежный, масса: 5 т	10,29	13,45	7,50	4,47
ТЕРм02-01-025-02	Станок сверлильно-долбежный, масса: 10 т	9,23	13,45	7,87	4,03

*Станки шлифовально-полировальные*

ТЕРм02-01-026-01	Станок шлифовально-полировальный, масса 20 т	10,64	13,45	7,93	7,29
------------------	--	-------	-------	------	------

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ ПРОИЗВОДСТВ**

**РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ КЛЕИЛЬНО-СБОРОЧНОЕ**

*Станки разные*

ТЕРм02-02-001-01	Станок для проклейки торцов шпона, масса 1 т	10,15	13,45	7,57	4,11
ТЕРм02-02-001-02	Станок для облицовки кромок мебельных щитов, масса 5 т	9,71	13,45	7,51	4,12

**РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ МЕБЕЛИ**

*Линии автоматические и полуавтоматические для отделки мебели*

ТЕРм02-02-011-01	Линия автоматическая или полуавтоматическая: обработки и фанерования кромок мебели	8,99	13,45	7,65	4,05
ТЕРм02-02-011-02	Линия автоматическая или полуавтоматическая: фанерования пластей мебельных щитов	10,29	13,45	9,10	4,87
ТЕРм02-02-011-03	Линия автоматическая или полуавтоматическая: шлифования и полирования мебели	9,40	13,45	7,70	4,46
ТЕРм02-02-011-04	Линия автоматическая или полуавтоматическая: лакирования полиэфирными лаками пластей мебельных щитов	11,25	13,45	6,54	5,39
ТЕРм02-02-011-05	Линия автоматическая или полуавтоматическая: фугования и строгания брусковых деталей мебели	10,59	13,45	7,49	4,68
ТЕРм02-02-011-06	Линия автоматическая или полуавтоматическая: фугования и строгания заготовок для производства стульев	9,39	13,45	7,81	4,14
ТЕРм02-02-011-07	Линия автоматическая или полуавтоматическая: шлифования деталей для производства стульев	9,11	13,45	7,81	3,89

**РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ФАНЕРНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

*Станки лущильные, кромкофуговальные, ребросклеивающие, усочные, шпонопочиночные*

ТЕРм02-02-021-01	Станок лущильный, кромкофуговальный, ребросклеивающий, усочный, шпонопочиночный, масса 12 т	9,37	13,45	7,88	4,30
------------------	---	------	-------	------	------

*Сушилки*

ТЕРм02-02-022-01	Сушилка роликовая с паровым подогревом	11,96	13,45	7,06	8,00
------------------	--	-------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СПИЧЕК**

*Автоматы и линии*

ТЕРм02-02-030-01	Автомат для изготовления коробков, масса 2 т	9,59	13,45	7,61	3,94
ТЕРм02-02-030-02	Линия для изготовления спичек и автоматического наполнения коробков	10,85	13,45	7,66	5,96

*Станки делительные, лущильные, соломкорубительные и коробконабивочные*

ТЕРм02-02-031-01	Станок: делительный, лущильный, соломкорубительный, масса 7 т	10,15	13,45	7,80	4,59
------------------	---	-------	-------	------	------

ТЕРм02-02-031-02	Станок: коробконабывочный, масса 2,8 т	11,54	13,45	7,41	6,28
------------------	--	-------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ**

*Станки*

ТЕРм02-02-041-01	Станок древошерстный, масса 3,2 т	10,01	13,45	7,83	4,55
ТЕРм02-02-041-02	Станок с программным управлением для раскроя плит, масса 18 т	9,50	13,45	7,78	4,25

*Мельницы*

ТЕРм02-02-042-01	Мельница молотковая тонкого помола древесной муки, масса до 3 т	10,25	13,45	7,54	4,63
------------------	---	-------	-------	------	------

*Линии для изготовления оконных и дверных блоков*

ТЕРм02-02-043-01	Линия: сращивания брусков оконных и дверных блоков по длине	10,57	13,45	7,82	5,25
ТЕРм02-02-043-02	Линия: профильной обработки брусков коробок оконных и дверных блоков	10,32	13,45	7,90	4,88
ТЕРм02-02-043-03	Линия: профильной обработки створок оконных и дверных блоков	10,23	13,45	7,71	4,53
ТЕРм02-02-043-04	Линия: раскроя листовых и плитных материалов оконных и дверных блоков	9,38	13,45	7,42	4,23

Итого по смете		9,96	13,45	7,72	4,60
----------------	--	------	-------	------	------

## ТЕРм - 03

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫЕ МЕХАНИЗМЫ ПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ**

**РАЗДЕЛ 1. КРАНЫ МОСТОВЫЕ И КОНСОЛЬНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ**

*Краны мостовые электрические общего назначения с одним и двумя крюками*

ТЕРм03-01-001-01	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 5 т, пролет 10,5-22,5 м	9,60	13,45	8,76	6,66
ТЕРм03-01-001-02	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 5 т, пролет 25,5 м	9,62	13,45	8,77	6,75
ТЕРм03-01-001-03	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 5 т, пролет 28,5-31,5 м	9,65	13,45	8,78	6,94
ТЕРм03-01-001-04	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 5 т, пролет 34,5 м	9,66	13,45	8,79	7,02
ТЕРм03-01-001-05	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 10 т, пролет 10,5-22,5 м	9,61	13,45	8,77	6,71
ТЕРм03-01-001-06	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 10 т, пролет 25,5 м	9,63	13,45	8,78	6,81
ТЕРм03-01-001-07	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 10 т, пролет 28,5-31,5 м	9,65	13,45	8,80	6,97
ТЕРм03-01-001-08	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 10 т, пролет 34,5 м	9,67	13,45	8,80	7,05
ТЕРм03-01-001-09	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 10,5-16,5 м	9,63	13,45	8,80	6,85
ТЕРм03-01-001-10	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 19,5 м	9,64	13,45	8,81	6,92

ТЕРм03-01-001-11	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 22,5-25,5 м	9,66	13,45	8,80	7,06
ТЕРм03-01-001-12	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 28,5 м	9,67	13,45	8,81	7,17
ТЕРм03-01-001-13	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 31,5 м	9,68	13,45	8,82	7,25
ТЕРм03-01-001-14	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 34,5 м	9,70	13,45	8,83	7,37
ТЕРм03-01-001-15	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 10,5-13,5 м	9,67	13,45	8,80	6,92
ТЕРм03-01-001-16	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 16,5-19,5 м	9,68	13,45	8,82	7,03
ТЕРм03-01-001-17	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 22,5-25,5 м	9,69	13,45	8,82	7,16
ТЕРм03-01-001-18	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 28,5-31,5 м	9,72	13,45	8,84	7,34
ТЕРм03-01-001-19	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 34,5 м	9,74	13,45	8,84	7,46
ТЕРм03-01-001-20	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 10,5-13,5 м	9,68	13,45	8,81	7,03
ТЕРм03-01-001-21	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 16,5 м	9,62	13,45	9,04	7,04
ТЕРм03-01-001-22	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 19,5-22,5 м	9,63	13,45	9,04	7,15
ТЕРм03-01-001-23	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 25,5 м	9,64	13,45	9,05	7,25
ТЕРм03-01-001-24	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 28,5-31,5 м	9,66	13,45	9,06	7,44
ТЕРм03-01-001-25	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 34,5 м	9,70	13,45	9,09	7,66
ТЕРм03-01-001-26	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 32/5 т, пролет 10,5-19,5 м	9,61	13,45	9,01	7,33
ТЕРм03-01-001-27	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 32/5 т, пролет 22,5 м	9,62	13,45	9,02	7,39
ТЕРм03-01-001-28	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 32/5 т, пролет 25,5 м	9,62	13,45	9,02	7,49
ТЕРм03-01-001-29	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 32/5 т, пролет 28,5 м	9,63	13,45	9,03	7,59
ТЕРм03-01-001-30	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 32/5 т, пролет 31,5 м	9,62	13,45	9,04	7,67

ТЕРм03-01-001-31	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 32/5 т, пролет 34,5 м	9,66	13,45	9,06	7,92
ТЕРм03-01-001-32	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 50/12,5 т, пролет 10,5-13,5 м	9,62	13,45	9,04	7,51
ТЕРм03-01-001-33	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 50/12,5 т, пролет 16,5-19,5 м	9,63	13,45	9,04	7,64
ТЕРм03-01-001-34	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 50/12,5 т, пролет 22,5-25,5 м	9,66	13,45	9,06	7,85
ТЕРм03-01-001-35	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 50/12,5 т, пролет 28,5-34,5 м	9,68	13,45	9,07	8,14
ТЕРм03-01-001-36	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 10-13 м	9,70	13,45	9,13	8,37
ТЕРм03-01-001-37	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 16-19 м	9,71	13,45	9,13	8,51
ТЕРм03-01-001-38	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 22 м	9,74	13,45	9,15	8,64
ТЕРм03-01-001-39	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 25 м	9,75	13,45	9,15	8,71
ТЕРм03-01-001-40	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 28 м	9,75	13,45	9,15	8,78
ТЕРм03-01-001-41	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 31-34 м	9,76	13,45	9,15	8,86
ТЕРм03-01-001-42	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 37 м	9,76	13,45	9,16	9,08
ТЕРм03-01-001-43	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 40 м	9,76	13,45	9,16	9,17
ТЕРм03-01-001-44	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 43 м	9,90	13,45	9,17	9,39
ТЕРм03-01-001-45	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 10 м	9,70	13,45	9,10	8,69
ТЕРм03-01-001-46	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 13 м	9,65	13,45	9,06	8,77
ТЕРм03-01-001-47	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 16 м	9,65	13,45	9,06	8,83
ТЕРм03-01-001-48	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 19-22 м	9,66	13,45	9,06	8,91
ТЕРм03-01-001-49	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 25 м	9,66	13,45	9,07	8,98
ТЕРм03-01-001-50	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 28 м	9,66	13,45	9,07	9,04

ТЕРм03-01-001-51	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 31 м	9,67	13,45	9,07	9,11
ТЕРм03-01-001-52	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 34 м	9,67	13,45	9,08	9,15
ТЕРм03-01-001-53	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 37 м	9,68	13,45	9,08	9,30
ТЕРм03-01-001-54	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 40 м	9,69	13,45	9,10	9,51
ТЕРм03-01-001-55	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 43 м	9,69	13,45	9,10	9,55
ТЕРм03-01-001-56	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 10 м	9,64	13,45	9,06	8,79
ТЕРм03-01-001-57	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 13-16 м	9,65	13,45	9,07	8,91
ТЕРм03-01-001-58	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 17-22 м	9,65	13,45	9,07	8,99
ТЕРм03-01-001-59	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 25 м	9,68	13,45	9,08	9,09
ТЕРм03-01-001-60	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 28-31 м	9,66	13,45	9,08	9,17
ТЕРм03-01-001-61	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 34 м	9,66	13,45	9,08	9,21
ТЕРм03-01-001-62	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 37 м	9,68	13,45	9,10	9,51
ТЕРм03-01-001-63	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 40 м	9,68	13,45	9,10	9,57
ТЕРм03-01-001-64	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 43 м	9,68	13,45	9,11	9,61
ТЕРм03-01-001-65	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 160/32 т, пролет 9,5 м	9,64	13,45	9,09	8,91
ТЕРм03-01-001-66	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 160/32 т, пролет 12,5-15,5 м	9,64	13,45	9,09	9,02
ТЕРм03-01-001-67	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 160/32 т, пролет 18,5-24,5 м	9,65	13,45	9,09	9,16
ТЕРм03-01-001-68	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 160/32 т, пролет 27,5 м	9,65	13,45	9,10	9,36
ТЕРм03-01-001-69	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 160/32 т, пролет 30,5 м	9,66	13,45	9,10	9,40
ТЕРм03-01-001-70	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 160/32 т, пролет 33,5 м	9,66	13,45	9,11	9,47



ТЕРм03-01-001-71	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 200/32 т, пролет 9,5 м	9,63	13,45	9,09	9,06
ТЕРм03-01-001-72	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 200/32 т, пролет 12,5 м	9,64	13,45	9,09	9,24
ТЕРм03-01-001-73	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 200/32 т, пролет 15,5 м	9,64	13,45	9,10	9,28
ТЕРм03-01-001-74	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 200/32 т, пролет 18,5 м	9,64	13,45	9,10	9,32
ТЕРм03-01-001-75	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 200/32 т, пролет 21,5-24,5 м	9,64	13,45	9,10	9,41
ТЕРм03-01-001-76	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 200/32 т, пролет 27,5 м	9,59	13,45	9,22	9,50
ТЕРм03-01-001-77	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 200/32 т, пролет 30,5 м	9,58	13,45	9,22	9,04
ТЕРм03-01-001-78	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 200/32 т, пролет 33,5 м	9,59	13,45	9,23	9,07
ТЕРм03-01-001-79	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 9,5 м	9,57	13,45	9,22	8,87
ТЕРм03-01-001-80	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 12,5 м	9,58	13,45	9,22	8,90
ТЕРм03-01-001-81	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 15,5 м	9,58	13,45	9,22	8,93
ТЕРм03-01-001-82	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 18,5 м	9,58	13,45	9,22	8,96
ТЕРм03-01-001-83	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 21,5 м	9,60	13,45	9,22	9,02
ТЕРм03-01-001-84	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 24,5 м	9,58	13,45	9,22	9,03
ТЕРм03-01-001-85	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 27,5 м	9,58	13,45	9,22	9,06
ТЕРм03-01-001-86	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 30,5 м	9,58	13,45	9,23	9,10
ТЕРм03-01-001-87	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 33,5 м	9,58	13,45	9,23	9,13

*Краны электрические консольные*

ТЕРм03-01-002-01	Кран электрический консольный: передвижной, вылет до 8 м, грузоподъемность 1 т	9,40	13,45	8,66	5,39
ТЕРм03-01-002-02	Кран электрический консольный: передвижной, вылет до 8 м, грузоподъемность 3,2 т	9,46	13,45	8,72	5,54
ТЕРм03-01-002-03	Кран электрический консольный: передвижной, вылет до 8 м, грузоподъемность 5 т	9,72	13,45	8,91	6,48
ТЕРм03-01-002-04	Кран электрический консольный: стационарный, вылет до 4 м, грузоподъемность 0,5 т	9,31	13,45	8,59	5,24

ТЕРм03-01-002-05	Кран электрический консольный: стационарный, вылет до 4 м, грузоподъемность 3,2 т	9,43	13,45	8,69	5,47
------------------	---	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 2. КРАНЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ МОСТОВЫЕ**

*Краны мостовые электрические магнитные*

ТЕРм03-01-017-01	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 5 т, пролет 10-22,5 м	9,52	13,45	8,69	6,80
ТЕРм03-01-017-02	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 5 т, пролет 25,5 м	9,53	13,45	8,70	6,90
ТЕРм03-01-017-03	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 5 т, пролет 28,5 м	9,55	13,45	8,70	6,97
ТЕРм03-01-017-04	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 5 т, пролет 31,5 м	9,56	13,45	8,71	7,03
ТЕРм03-01-017-05	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 10 т, пролет 10,5-22,5 м	9,51	13,45	8,70	6,81
ТЕРм03-01-017-06	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 10 т, пролет 25,5-31,5 м	9,54	13,45	8,72	6,86
ТЕРм03-01-017-07	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 10 т, пролет 34,5 м	9,55	13,45	8,72	7,06
ТЕРм03-01-017-08	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 16,5 м	9,56	13,45	8,74	7,10
ТЕРм03-01-017-09	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 19,5 м	9,57	13,45	8,75	7,16
ТЕРм03-01-017-10	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 22,5-25,5 м	9,59	13,45	8,76	7,27
ТЕРм03-01-017-11	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 28,5-31,5 м	9,63	13,45	8,78	7,48
ТЕРм03-01-017-12	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 34,5 м	9,68	13,45	8,79	7,57
ТЕРм03-01-017-13	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 16,5-19,5 м	9,61	13,45	8,77	7,23
ТЕРм03-01-017-14	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 22,5 м	9,62	13,45	8,77	7,29
ТЕРм03-01-017-15	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 25,5 м	9,63	13,45	8,78	7,35
ТЕРм03-01-017-16	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 28,5-31,5 м	9,65	13,45	8,79	7,52
ТЕРм03-01-017-17	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 34,5 м	9,70	13,45	8,81	7,61
ТЕРм03-01-017-18	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 16,5 м	9,60	13,45	8,76	7,21
ТЕРм03-01-017-19	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 19,5 м	9,61	13,45	8,77	7,28
ТЕРм03-01-017-20	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 22,5-25,5 м	9,63	13,45	8,78	7,41
ТЕРм03-01-017-21	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 28,5 м	9,65	13,45	8,79	7,50
ТЕРм03-01-017-22	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 34,5 м	9,71	13,45	8,81	7,63
ТЕРм03-01-017-23	Кран мостовой электрический магнитный копровый, грузоподъемность 16 т, пролет: 10,5 м	9,57	13,45	8,74	6,99

ТЕРм03-01-017-24	Кран мостовой электрический магнитный копровый, грузоподъемность 16 т, пролет: 22,5 м	9,61	13,45	8,76	7,24
------------------	---	------	-------	------	------

*Краны мостовые электрические рейферные*

ТЕРм03-01-018-01	Кран мостовой электрический рейферный, грузоподъемность: 2 т, пролет 7,5-22,5 м	9,56	13,45	8,67	6,55
ТЕРм03-01-018-02	Кран мостовой электрический рейферный, грузоподъемность: 5 т, пролет 10,5-28,5 м	9,64	13,45	8,73	6,93
ТЕРм03-01-018-03	Кран мостовой электрический рейферный, грузоподъемность: 5 т, пролет 31,5 м	9,65	13,45	8,74	6,98
ТЕРм03-01-018-04	Кран мостовой электрический рейферный, грузоподъемность: 5 т, пролет 34,5 м	9,67	13,45	8,75	7,06
ТЕРм03-01-018-05	Кран мостовой электрический рейферный, грузоподъемность: 10 т, пролет 16,5-19,5 м	9,70	13,45	8,79	7,33
ТЕРм03-01-018-06	Кран мостовой электрический рейферный, грузоподъемность: 10 т, пролет 22,5 м	9,59	13,45	8,84	7,36
ТЕРм03-01-018-07	Кран мостовой электрический рейферный, грузоподъемность: 10 т, пролет 25,5-28,5 м	9,62	13,45	8,85	7,50
ТЕРм03-01-018-08	Кран мостовой электрический рейферный, грузоподъемность: 10 т, пролет 31,5-34,5 м	9,68	13,45	8,88	7,65
ТЕРм03-01-018-09	Кран мостовой электрический рейферный, грузоподъемность: 16 т, пролет 22,5 м	9,63	13,45	8,86	7,42
ТЕРм03-01-018-10	Кран мостовой электрический рейферный, грузоподъемность: 16 т, пролет 25,5 м	9,68	13,45	8,88	7,55
ТЕРм03-01-018-11	Кран мостовой электрический рейферный, грузоподъемность: 16 т, пролет 28,5-31,5 м	9,70	13,45	8,89	7,72
ТЕРм03-01-018-12	Кран мостовой электрический рейферный, грузоподъемность: 16 т, пролет 34,5 м	9,71	13,45	8,90	7,90
ТЕРм03-01-018-13	Кран мостовой электрический рейферный, грузоподъемность: 20 т, пролет 25,5 м	9,69	13,45	8,89	7,63
ТЕРм03-01-018-14	Кран мостовой электрический рейферный, грузоподъемность: 20 т, пролет 28,5-31,5 м	9,71	13,45	8,91	7,81
ТЕРм03-01-018-15	Кран мостовой электрический рейферный, грузоподъемность: 20 т, пролет 34,5 м	9,72	13,45	8,91	7,98

*Краны мостовые электрические специальные магнитно-рейферные*

ТЕРм03-01-019-01	Кран мостовой электрический специальный магнитно-рейферный, грузоподъемность: 5/5 т, пролет 10,5-31,5 м	9,59	13,45	8,74	7,04
ТЕРм03-01-019-02	Кран мостовой электрический специальный магнитно-рейферный, грузоподъемность: 5/5 т, пролет 34,5 м	9,62	13,45	8,76	7,11
ТЕРм03-01-019-03	Кран мостовой электрический специальный магнитно-рейферный, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 16,5-19,5 м	9,62	13,45	8,77	7,27
ТЕРм03-01-019-04	Кран мостовой электрический специальный магнитно-рейферный, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 22,5 м	9,63	13,45	8,78	7,33
ТЕРм03-01-019-05	Кран мостовой электрический специальный магнитно-рейферный, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 25,5-28,5 м	9,64	13,45	8,79	7,47
ТЕРм03-01-019-06	Кран мостовой электрический специальный магнитно-рейферный, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 31,5-34,5 м	9,70	13,45	8,89	7,66
ТЕРм03-01-019-07	Кран мостовой электрический специальный магнитно-рейферный с подвижной кабиной, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 25,5-31,5 м	9,64	13,45	8,87	7,48
ТЕРм03-01-019-08	Кран мостовой электрический специальный магнитно-рейферный с подвижной кабиной, грузоподъемность: 10/10 т, пролет 16,5-22,5 м	9,61	13,45	8,82	7,73

ТЕРм03-01-019-09	Кран мостовой электрический специальный магнитно-рейферный с подвижной кабиной, грузоподъемность: 10/10 т, пролет 25,5 м	9,63	13,45	8,84	7,82
ТЕРм03-01-019-10	Кран мостовой электрический специальный магнитно-рейферный с подвижной кабиной, грузоподъемность: 10/10 т, пролет 28,5-34,5 м	9,65	13,45	8,85	7,98
ТЕРм03-01-019-11	Кран мостовой электрический специальный магнитно-рейферный с подвижной кабиной, грузоподъемность: 16/16 т, пролет 22 м	9,64	13,45	9,05	8,44
ТЕРм03-01-019-12	Кран мостовой электрический специальный магнитно-рейферный с подвижной кабиной, грузоподъемность: 16/16 т, пролет 26,0-30,0 м	9,71	13,45	9,05	8,98
ТЕРм03-01-019-13	Кран мостовой электрический специальный магнитно-рейферный с подвижной кабиной, грузоподъемность: 16/16 т, пролет 34 м	9,72	13,45	9,05	9,01

*Краны мостовые электрические с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы*

ТЕРм03-01-020-01	Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 5 т, пролет 7,5-16,5 м	9,63	13,45	8,71	6,91
ТЕРм03-01-020-02	Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 5 т, пролет 19,5-34,5 м	9,68	13,45	8,73	7,16
ТЕРм03-01-020-03	Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 10 т, пролет 22,5 м	9,72	13,45	8,78	7,41
ТЕРм03-01-020-04	Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 10 т, пролет 28,5 м	9,67	13,45	8,85	7,67
ТЕРм03-01-020-05	Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 10 т, пролет 34,5 м	9,65	13,45	9,02	7,81
ТЕРм03-01-020-06	Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 20 т, пролет 22 м	9,68	13,45	9,05	8,16
ТЕРм03-01-020-07	Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 20 т, пролет 28 м	9,70	13,45	9,06	8,26
ТЕРм03-01-020-08	Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 20 т, пролет 34 м	9,73	13,45	9,09	8,46

*Краны мостовые электрические с гибким подвесом траверсы*

ТЕРм03-01-021-01	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 5 т, пролет 7,5-10 м	9,63	13,45	8,73	6,70
ТЕРм03-01-021-02	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 5 т, пролет 13,5-22,5 м	9,68	13,45	8,76	6,86
ТЕРм03-01-021-03	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 5 т, пролет 25,5-31,5 м	9,72	13,45	8,80	7,02
ТЕРм03-01-021-04	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 5 т, пролет 34,5 м	9,73	13,45	8,80	7,07
ТЕРм03-01-021-05	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 10 т, пролет 16,5 м	9,73	13,45	8,82	7,14
ТЕРм03-01-021-06	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 10 т, пролет 19,5-22,5 м	9,76	13,45	8,84	7,28
ТЕРм03-01-021-07	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 10 т, пролет 25,5-28,5 м	9,80	13,45	8,86	7,43

ТЕРм03-01-021-08	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 10 т, пролет 31,5-34,5 м	9,82	13,45	8,87	7,56
ТЕРм03-01-021-09	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 16 т, пролет 16,5-19,5 м	9,76	13,45	8,84	7,33
ТЕРм03-01-021-10	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 16 т, пролет 22,5-25,5 м	9,79	13,45	8,86	7,45
ТЕРм03-01-021-11	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 16 т, пролет 28,5 м	9,82	13,45	8,88	7,57
ТЕРм03-01-021-12	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 16 т, пролет 31,5-34,5 м	9,88	13,45	8,90	7,70
ТЕРм03-01-021-13	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 20 т, пролет 22,5-25,5 м	9,79	13,45	8,87	7,48
ТЕРм03-01-021-14	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 20 т, пролет 28,5 м	9,82	13,45	8,88	7,59
ТЕРм03-01-021-15	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 20 т, пролет 31,5-34,5 м	9,88	13,45	8,91	7,73
ТЕРм03-01-021-16	Кран мостовой электрический с лапами на траверсе, грузоподъемность 16 т, пролет: 28 м	9,61	13,45	9,25	8,70
ТЕРм03-01-021-17	Кран мостовой электрический с лапами на траверсе, грузоподъемность 16 т, пролет: 31 м	9,61	13,45	9,26	8,99
ТЕРм03-01-021-18	Кран мостовой электрический с лапами на траверсе, грузоподъемность 16 т, пролет: 34 м	9,61	13,45	9,26	9,03
ТЕРм03-01-021-19	Кран мостовой электрический с двумя тележками, грузоподъемность: 5+5 т, пролет 10,5-22,5 м	9,55	13,45	8,65	7,01
ТЕРм03-01-021-20	Кран мостовой электрический с двумя тележками, грузоподъемность: 5+5 т, пролет 25,5-31,5 м	9,59	13,45	8,67	7,22
ТЕРм03-01-021-21	Кран мостовой электрический с двумя тележками, грузоподъемность: 10+10 т, пролет 19,5-25,5 м	9,61	13,45	8,70	7,36
ТЕРм03-01-021-22	Кран мостовой электрический с двумя тележками, грузоподъемность: 10+10 т, пролет 28,5-31,5 м	9,64	13,45	8,71	7,52
ТЕРм03-01-021-23	Кран мостовой электрический с двумя тележками, грузоподъемность: 20/5+20/5 т, пролет 19,5 м	9,73	13,45	8,76	7,73
ТЕРм03-01-021-24	Кран мостовой электрический с двумя тележками, грузоподъемность: 20/5+20/5 т, пролет 22,5 м	9,67	13,45	8,80	7,85
ТЕРм03-01-021-25	Кран мостовой электрический с двумя тележками, грузоподъемность: 20/5+20/5 т, пролет 25,5 м	9,67	13,45	8,83	7,93
ТЕРм03-01-021-26	Кран мостовой электрический с двумя тележками, грузоподъемность: 20/5+20/5 т, пролет 28,5-34,5 м	9,69	13,45	8,84	8,18

**РАЗДЕЛ 3. КРАНЫ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ МОСТОВЫЕ**

*Краны мостовые электрические колодцевые*

ТЕРм03-01-033-01	Кран металлургический мостовой электрический колодцевый, грузоподъемность: 16/20 т, пролет до 24,5 м	9,95	13,45	9,02	10,13
ТЕРм03-01-033-02	Кран металлургический мостовой электрический колодцевый, грузоподъемность: 20/50 т, 32/50 т, 40/50 т, пролет до 34 м	9,85	13,45	8,92	10,69

**Краны мостовые электрические для разделения слитков (стрипперные)**

ТЕРм03-01-034-01	Кран металлургический мостовой электрический для разделения слитков (стрипперный), грузоподъемность: 20/50/20 т, пролет до 27 м	9,95	13,45	9,11	9,20
ТЕРм03-01-034-02	Кран металлургический мостовой электрический для разделения слитков (стрипперный), грузоподъемность: 32/80/20 т, 40/100/20 т, пролет до 27 м	9,89	13,45	9,08	8,22

**Краны мостовые электрические мутьдозавалочные**

ТЕРм03-01-035-01	Кран металлургический мостовой электрический мутьдозавалочный, грузоподъемность 3,2+20 т, пролет 22 м	9,76	13,45	8,90	9,69
------------------	---	------	-------	------	------

**Краны мостовые напольно-крышечные**

ТЕРм03-01-036-01	Кран металлургический мостовой электрический напольно-крышечный, грузоподъемность: 36 т, пролет 13,52 м	9,81	13,45	8,81	5,45
ТЕРм03-01-036-02	Кран металлургический мостовой электрический напольно-крышечный, грузоподъемность: 40 т, пролет 4,86 м	9,76	13,45	8,82	5,16

**Краны мостовые электрические ковочные**

ТЕРм03-01-037-01	Кран металлургический мостовой электрический ковочный, грузоподъемность: 80+32 т, пролет 27,5 м	9,79	13,45	8,97	11,14
ТЕРм03-01-037-02	Кран металлургический мостовой электрический ковочный, грузоподъемность: 150+50 т, пролет 28 м	9,76	13,45	9,00	10,85
ТЕРм03-01-037-03	Кран металлургический мостовой электрический ковочный, грузоподъемность: 250+75 т, пролет 28 м	9,76	13,45	9,01	10,90
ТЕРм03-01-037-04	Кран металлургический мостовой электрический ковочный, грузоподъемность: 320+100+20 т, пролет 26 м	9,75	13,45	9,01	10,74

**Краны мостовые электрические закалочные**

ТЕРм03-01-038-01	Кран металлургический мостовой электрический закалочный, грузоподъемность 150/30 т, пролет 27 м	9,81	13,45	8,97	10,68
------------------	---	------	-------	------	-------

**РАЗДЕЛ 4. КРАНЫ ПЕРЕГРУЗОЧНЫЕ****Перегрузчики мостовые электрические грейферные**

ТЕРм03-01-052-01	Кран-перегрузчик мостовой электрический грейферный, грузоподъемность 40 т, пролет 76,2 м	7,18	13,45	9,22	4,23
------------------	--	------	-------	------	------

**Перегрузчики контейнерные**

ТЕРм03-01-053-01	Перегрузчик козловой контейнерный, грузоподъемность 30,5 т, колея 37 м	8,81	13,45	9,52	4,29
ТЕРм03-01-053-02	Перегрузчик причальный, грузоподъемность 30,5 т, колея 15,3 м	7,75	13,45	8,10	3,93

**РАЗДЕЛ 5. КРАНЫ ПОРТАЛЬНЫЕ****Краны порталные электрические полноповоротные**

ТЕРм03-01-065-01	Кран порталный электрический полноповоротный грейферный со стрелой, колея портала 10,5 м, грузоподъемность: 5 т	8,29	13,45	8,54	4,48
ТЕРм03-01-065-02	Кран порталный электрический полноповоротный грейферный со стрелой, колея портала 10,5 м, грузоподъемность: 10/12,5 т	8,26	13,45	8,42	4,43
ТЕРм03-01-065-03	Кран порталный электрический полноповоротный грейферный со стрелой, колея портала 10,5 м, грузоподъемность: 16 т	8,20	13,45	8,40	4,42

ТЕРм03-01-065-04	Кран порталный электрический полноповоротный грейферный со стрелой, колея портала 10,5 м, грузоподъемность: 32/16 т	8,33	13,45	8,40	4,47
ТЕРм03-01-065-05	Кран порталный электрический полноповоротный грейферный со стрелой, колея портала 10,5 м, грузоподъемность: 80/50/10 т	7,94	13,45	8,04	4,36

*Передвижение кранов порталных без разворота тележек*

ТЕРм03-01-066-01	Передвижение по временному пути крана порталного без разворота тележек, грузоподъемность: 5 т	4,96	13,45	7,83	3,04
ТЕРм03-01-066-02	Передвижение по временному пути крана порталного без разворота тележек, грузоподъемность: 5/6/10/12,5 т	5,94	13,45	7,83	3,07
ТЕРм03-01-066-03	Передвижение по временному пути крана порталного без разворота тележек, грузоподъемность: 32/16/20/32 т	5,12	13,45	7,83	3,04
ТЕРм03-01-066-04	Передвижение по временному пути крана порталного без разворота тележек, грузоподъемность: 16/32/40 т	5,66	13,45	7,83	3,05

*Передвижение кранов порталных с разворотом тележек*

ТЕРм03-01-067-01	Передвижение по временному пути крана порталного с разворотом тележек, грузоподъемность: 5 т	7,33	13,45	8,10	6,09
ТЕРм03-01-067-02	Передвижение по временному пути крана порталного с разворотом тележек, грузоподъемность: 10/20 т	7,53	13,45	7,99	6,09
ТЕРм03-01-067-03	Передвижение по временному пути крана порталного с разворотом тележек, грузоподъемность: 16/20/32 т	7,30	13,45	8,09	5,78
ТЕРм03-01-067-04	Передвижение по временному пути крана порталного с разворотом тележек, грузоподъемность: 16/20/40 т	7,37	13,45	7,72	5,79
ТЕРм03-01-067-05	Передвижение по временному пути крана порталного с разворотом тележек, грузоподъемность: 5/6 т	7,38	13,45	7,80	6,09

*Краны порталные иностранных фирм*

ТЕРм03-01-068-01	Кран порталный иностранной фирмы крюковой со стрелой, грузоподъемность 3,2 т	8,65	13,45	8,92	4,28
ТЕРм03-01-068-02	Кран порталный иностранной фирмы грейферный со стрелой, грузоподъемность: 5/6 т	8,15	13,45	8,48	4,60
ТЕРм03-01-068-03	Кран порталный иностранной фирмы грейферный со стрелой, грузоподъемность: 10/20 т	8,29	13,45	8,40	4,11
ТЕРм03-01-068-04	Кран порталный иностранной фирмы грейферный со стрелой, грузоподъемность: 16/20/32 т	8,26	13,45	8,34	4,21
ТЕРм03-01-068-05	Кран порталный иностранной фирмы грейферный со стрелой, грузоподъемность: 16/32/40 т	8,09	13,45	8,23	3,97
ТЕРм03-01-068-06	Кран порталный иностранной фирмы крюковой со стрелой грузоподъемность: 5/12/30 т	8,26	13,45	8,34	4,00
ТЕРм03-01-068-07	Кран порталный иностранной фирмы крюковой со стрелой грузоподъемность: 12/30 т	8,17	13,45	8,20	4,05
ТЕРм03-01-068-08	Кран порталный иностранной фирмы крюковой со стрелой грузоподъемность: 16/30/100 т	7,95	13,45	7,79	4,88

**РАЗДЕЛ 6. ЛЕБЕДКИ**

*Лебедка электрическая с приспособлением для посадки мясных туш на подвесные пути*

ТЕРм03-01-080-01	Лебедка электрическая с приспособлением для посадки мясных туш на подвесные пути, грузоподъемность 1 т	9,78	13,45	6,18	6,18
------------------	--	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 7. КРАНЫ ПОДВЕСНЫЕ ДВУХБАЛОЧНЫЕ МНОГОПРОЛЕТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ**

*Краны подвесные многопролетные электрические*

ТЕРм03-01-091-01	Кран подвесной многопролетный электрический с одной неповоротной тележкой, ширина колеи 3 м, пролет 45 м, грузоподъемность: 20/5 т	9,43	13,45	8,74	5,21
ТЕРм03-01-091-02	Кран подвесной многопролетный электрический с одной неповоротной тележкой, ширина колеи 3 м, пролет 45 м, грузоподъемность: 63/10 т	9,27	13,45	8,66	5,34
ТЕРм03-01-091-03	Кран подвесной многопролетный электрический с двумя тележками, ширина колеи 3 м, грузоподъемность 20/5+20 т, пролет 45 м	9,38	13,45	8,85	4,98
ТЕРм03-01-091-04	Кран подвесной многопролетный электрический с одной поворотной тележкой, ширина колеи: 3 м, пролет 59 м, грузоподъемность 8,8 т	9,35	13,45	9,20	4,86
ТЕРм03-01-091-05	Кран подвесной многопролетный электрический с одной поворотной тележкой, ширина колеи: 6 м, пролет 57 м, грузоподъемность 20/20 т	9,36	13,45	9,18	4,92

*Краны подвесные многопролетные электрические с автоматической стыковкой с двумя неповоротными тележками*

ТЕРм03-01-092-01	Кран подвесной многопролетный электрический с автоматической стыковкой с двумя неповоротными тележками, грузоподъемность 12,5 + 12,5 т, пролет 54 м	9,30	13,45	9,11	4,81
------------------	---	------	-------	------	------

*Краны подвесные многопролетные электрические с автоматической стыковкой*

ТЕРм03-01-093-01	Кран подвесной многопролетный электрический с автоматической стыковкой с двумя: неповоротными тележками, пролет 93 м, грузоподъемность 20+20 т	9,25	13,45	9,10	4,89
ТЕРм03-01-093-02	Кран подвесной многопролетный электрический с автоматической стыковкой с двумя: неповоротными тележками, пролет 93 м, грузоподъемность 50+50 т	9,24	13,45	9,13	4,91
ТЕРм03-01-093-03	Кран подвесной многопролетный электрический с автоматической стыковкой с двумя: поворотными тележками, пролетом 57 м, грузоподъемность 12,5/12,5+12,5/12,5 т	9,49	13,45	9,22	4,94
ТЕРм03-01-093-04	Кран подвесной многопролетный электрический с автоматической стыковкой с двумя: поворотными тележками, пролетом 57 м, грузоподъемность 20/20+20/20 т	9,53	13,45	9,22	5,20

**РАЗДЕЛ 8. КРАНЫ-ШТАБЕЛЕРЫ И СТЕЛЛАЖИ**

*Краны-штабелеры*

ТЕРм03-01-105-01	Кран-штабелер электрический, опорный, мостовой, управляемый с пола или из кабины, с телескопической колонной, грузоподъемность: 1 т	8,25	13,45	7,42	3,87
ТЕРм03-01-105-02	Кран-штабелер электрический, опорный, мостовой, управляемый с пола или из кабины, с телескопической колонной, грузоподъемность: 2 т	8,72	13,45	7,02	11,05
ТЕРм03-01-105-03	Кран-штабелер электрический, опорный, мостовой, управляемый с пола или из кабины, с телескопической колонной, грузоподъемность: 3 т	9,12	13,45	8,05	10,61
ТЕРм03-01-105-04	Кран-штабелер автоматический, стеллажный, грузоподъемность: 1 т	8,56	13,45	7,01	11,83



ТЕРм03-01-105-05	Кран-штабелер автоматический, стеллажный, грузоподъемность: 5 т, для длинномерных грузов	9,85	13,45	8,37	9,69
------------------	--	------	-------	------	------

*Стеллажи*

ТЕРм03-01-106-01	Стеллаж консольный для кранов-штабелеров опорных и стеллажных, грузоподъемность: 1 т - одно- и двухсторонний	8,19	13,45	7,21	5,12
ТЕРм03-01-106-02	Стеллаж консольный для кранов-штабелеров опорных и стеллажных, грузоподъемность: 5 т - двухсторонний	8,52	13,45	7,55	5,30
ТЕРм03-01-106-03	Стеллаж консольный для кранов-штабелеров опорных и стеллажных, грузоподъемность: 5 т - односторонний	7,75	13,45	6,96	5,13
ТЕРм03-01-106-04	Стеллаж ячеистый для кранов-штабелеров опорных и стеллажных, грузоподъемность: 1 т - одно- и двухсторонний	6,96	13,45	5,87	5,45
ТЕРм03-01-106-05	Стеллаж ячеистый для кранов-штабелеров опорных и стеллажных, грузоподъемность: 8 т - эстакадный	6,41	13,45	5,50	4,67

**РАЗДЕЛ 9. ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ ГУСТАЯ СМАЗКА КРАНОВ**

*Краны мостовые электрические*

ТЕРм03-01-117-01	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: общего назначения с двумя крюками грузоподъемностью 80/20; 100/20; 125/20 т	9,67	13,45	9,35	13,45
ТЕРм03-01-117-02	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: общего назначения с двумя крюками грузоподъемностью 160/32; 200/32 т	9,69	13,45	9,34	13,45
ТЕРм03-01-117-03	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: общего назначения с двумя крюками грузоподъемностью 250/32 т	9,70	13,45	9,34	13,45
ТЕРм03-01-117-04	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: магнитно-рейферного грузоподъемностью 16/16 т	9,75	13,45	9,27	13,45
ТЕРм03-01-117-05	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: с лапами на траверсе грузоподъемностью 16 т	9,68	13,45	9,35	13,45
ТЕРм03-01-117-06	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы грузоподъемностью 20 т	9,73	13,45	9,27	13,45
ТЕРм03-01-117-07	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: литейного грузоподъемностью 100+20 т	9,69	13,45	9,35	13,45
ТЕРм03-01-117-08	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: литейного грузоподъемностью 180+63/20 т	9,69	13,45	9,35	13,45
ТЕРм03-01-117-09	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: литейного грузоподъемностью 225+63/20 т	9,70	13,45	9,35	13,45
ТЕРм03-01-117-10	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: литейного грузоподъемностью 280+100/20 т	9,71	13,45	9,34	13,45
ТЕРм03-01-117-11	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: литейного грузоподъемностью 320+100/20 т	9,71	13,45	9,34	13,45
ТЕРм03-01-117-12	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: коловцевого грузоподъемностью 20/50 т	9,75	13,45	9,32	13,45

ТЕРм03-01-117-13	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: для разведения слитков (стрипперного крана) грузоподъемностью 250+50/20 т	9,70	13,45	9,34	13,45
ТЕРм03-01-117-14	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: мультозавалочного грузоподъемностью 5+20 т	9,64	13,45	9,35	13,45
ТЕРм03-01-117-15	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: ковочного грузоподъемностью 80+32 т	9,70	13,45	9,36	13,45
ТЕРм03-01-117-16	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: напольно-крышечного грузоподъемностью 36 т	9,71	13,45	9,29	13,45

**РАЗДЕЛ 10. ПОДЪЕМНЫЕ МЕХАНИЗМЫ**

*Тали ручные стационарные и передвижные*

ТЕРм03-01-127-01	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 3 м	12,66	13,45	7,67	13,45
ТЕРм03-01-127-02	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 6 м	9,82	13,45	5,54	13,45
ТЕРм03-01-127-03	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 9 м	9,97	13,45	5,60	13,45
ТЕРм03-01-127-04	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 12 м	9,80	13,45	6,09	13,45
ТЕРм03-01-127-05	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 3 м	12,45	13,45	7,67	13,45
ТЕРм03-01-127-06	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 6 м	9,11	13,45	5,76	13,45
ТЕРм03-01-127-07	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 9 м	9,48	13,45	5,76	13,45
ТЕРм03-01-127-08	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 12 м	9,64	13,45	5,79	13,45
ТЕРм03-01-127-09	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 8 т, высота подъема 3 м	9,25	13,45	6,41	13,45
ТЕРм03-01-127-10	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 8 т, высота подъема 6 м	9,13	13,45	6,12	13,45
ТЕРм03-01-127-11	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 8 т, высота подъема 9 м	9,31	13,45	6,10	13,45
ТЕРм03-01-127-12	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 8 т, высота подъема 12 м	9,45	13,45	6,12	13,45
ТЕРм03-01-127-13	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 3 м	7,17	13,45	5,23	13,45
ТЕРм03-01-127-14	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 6 м	7,33	13,45	5,25	13,45
ТЕРм03-01-127-15	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 9 м	7,63	13,45	5,31	13,45
ТЕРм03-01-127-16	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 12 м	7,93	13,45	5,34	13,45
ТЕРм03-01-127-17	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 3 м	7,36	13,45	5,35	13,45
ТЕРм03-01-127-18	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 6 м	8,34	13,45	5,49	13,45
ТЕРм03-01-127-19	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 9 м	7,46	13,45	5,38	13,45
ТЕРм03-01-127-20	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 12 м	7,84	13,45	5,40	13,45
ТЕРм03-01-127-21	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 8 т, высота подъема 3 м	7,44	13,45	5,54	13,45
ТЕРм03-01-127-22	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 8 т, высота подъема 6 м	7,45	13,45	5,52	13,45

ТЕРм03-01-127-23	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 8 т, высота подъема 9 м	7,75	13,45	5,54	13,45
ТЕРм03-01-127-24	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 8 т, высота подъема 12 м	7,93	13,45	5,60	13,45

*Тали электрические*

ТЕРм03-01-128-01	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 0,5 т, высота подъема 6 м	12,08	13,45	4,74	13,45
ТЕРм03-01-128-02	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 0,5 т, высота подъема 18 м	12,15	13,45	4,84	13,45
ТЕРм03-01-128-03	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 1 т, высота подъема 6 м	11,94	13,45	5,25	13,45
ТЕРм03-01-128-04	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 1 т, высота подъема 18 м	12,00	13,45	5,43	13,45
ТЕРм03-01-128-05	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 1 т, высота подъема 24 м	11,42	13,45	7,50	13,45
ТЕРм03-01-128-06	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 1 т, высота подъема 36 м	11,37	13,45	7,51	13,45
ТЕРм03-01-128-07	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 2 т, высота подъема 6 м	11,74	13,45	5,65	13,45
ТЕРм03-01-128-08	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 2 т, высота подъема 18 м	11,83	13,45	5,73	13,45
ТЕРм03-01-128-09	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 2 т, высота подъема 24 м	11,40	13,45	7,50	13,45
ТЕРм03-01-128-10	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 2 т, высота подъема 36 м	11,18	13,45	7,52	13,45
ТЕРм03-01-128-11	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 6 м	11,57	13,45	6,06	13,45
ТЕРм03-01-128-12	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 18 м	11,60	13,45	6,09	13,45
ТЕРм03-01-128-13	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 24 м	11,24	13,45	7,52	13,45
ТЕРм03-01-128-14	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 36 м	11,21	13,45	7,49	13,45
ТЕРм03-01-128-15	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 6 м	11,29	13,45	6,43	13,45
ТЕРм03-01-128-16	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 18 м	11,40	13,45	6,38	13,45
ТЕРм03-01-128-17	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 24 м	11,03	13,45	7,55	13,45
ТЕРм03-01-128-18	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 36 м	10,99	13,45	7,55	13,45
ТЕРм03-01-128-19	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 10 т, высота подъема 18 м	10,58	13,45	7,77	13,45
ТЕРм03-01-128-20	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 10 т, высота подъема 24 м	10,52	13,45	7,78	13,45
ТЕРм03-01-128-21	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 10 т, высота подъема 36 м	10,45	13,45	7,78	13,45

**РАЗДЕЛ 11. КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ**

*Краны козловые*

ТЕРм03-01-138-01	Кран козловой КК-12,5-16-10	8,30	13,45	9,07	4,36
ТЕРм03-01-138-02	Кран козловой КК-32/8-32-10	8,53	13,45	9,02	4,70

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ТРАНСПОРТНЫЕ МЕХАНИЗМЫ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ**

**РАЗДЕЛ 1. КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ**

*Конвейеры ленточные стационарные с лентой шириной до 500 мм*

ТЕРм03-02-001-01	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 300 мм, длина 5 м	11,18	13,45	5,36	13,06
------------------	--	-------	-------	------	-------

ТЕРм03-02-001-02	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 300 мм, длина 10 м	11,12	13,45	5,54	13,08
ТЕРм03-02-001-03	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 300 мм, длина 15 м	11,05	13,45	5,61	13,10
ТЕРм03-02-001-04	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 300 мм, длина 20 м	11,01	13,45	5,39	12,95
ТЕРм03-02-001-05	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 300 мм, длина 25 м	11,02	13,45	5,38	12,97
ТЕРм03-02-001-06	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 300 мм, длина 30 м	10,98	13,45	5,29	13,05
ТЕРм03-02-001-07	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 300 мм, длина 40 м	10,91	13,45	5,27	12,87
ТЕРм03-02-001-08	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 300 мм, длина 50 м	10,91	13,45	5,33	12,91
ТЕРм03-02-001-09	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 5 м	10,60	13,45	6,35	13,14
ТЕРм03-02-001-10	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 10 м	10,60	13,45	6,36	13,15
ТЕРм03-02-001-11	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 15 м	10,64	13,45	6,47	13,17
ТЕРм03-02-001-12	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 20 м	10,74	13,45	6,09	13,04
ТЕРм03-02-001-13	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 25 м	10,73	13,45	6,12	13,06
ТЕРм03-02-001-14	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 30 м	10,76	13,45	5,93	13,13
ТЕРм03-02-001-15	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 35 м	10,74	13,45	5,97	12,90
ТЕРм03-02-001-16	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 40 м	10,63	13,45	5,75	12,97
ТЕРм03-02-001-17	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 45 м	10,63	13,45	5,77	12,99
ТЕРм03-02-001-18	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 50 м	10,73	13,45	5,73	13,00
ТЕРм03-02-001-19	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 60 м	10,78	13,45	5,61	12,94
ТЕРм03-02-001-20	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 80 м	10,78	13,45	5,53	12,93
ТЕРм03-02-001-21	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 100 м	10,82	13,45	5,45	13,02
ТЕРм03-02-001-22	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 120 м	10,88	13,45	5,24	12,66
ТЕРм03-02-001-23	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 140 м	10,89	13,45	5,25	12,73
ТЕРм03-02-001-24	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 160 м	10,90	13,45	5,21	12,81
ТЕРм03-02-001-25	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 180 м	10,90	13,45	5,18	12,88
ТЕРм03-02-001-26	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 200 м	10,92	13,45	5,15	12,94
<i>Конвейеры ленточные стационарные с лентой шириной до 1000 мм</i>					
ТЕРм03-02-002-01	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 5 м	10,58	13,45	6,41	13,17
ТЕРм03-02-002-02	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 10 м	10,72	13,45	6,25	13,18
ТЕРм03-02-002-03	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 15 м	10,73	13,45	6,22	13,20
ТЕРм03-02-002-04	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 20 м	10,68	13,45	6,07	13,09

ТЕРм03-02-002-05	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 30 м	10,72	13,45	5,88	13,17
ТЕРм03-02-002-06	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 40 м	10,73	13,45	5,64	13,04
ТЕРм03-02-002-07	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 50 м	10,71	13,45	5,68	13,06
ТЕРм03-02-002-08	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 60 м	10,80	13,45	5,59	13,03
ТЕРм03-02-002-09	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 80 м	10,80	13,45	5,48	13,01
ТЕРм03-02-002-10	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 100 м	10,88	13,45	5,24	13,09
ТЕРм03-02-002-11	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 120 м	10,84	13,45	5,46	12,78
ТЕРм03-02-002-12	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 140 м	10,82	13,45	5,47	12,83
ТЕРм03-02-002-13	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 160 м	10,83	13,45	5,42	12,91
ТЕРм03-02-002-14	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 180 м	10,83	13,45	5,39	12,96
ТЕРм03-02-002-15	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 200 м	10,81	13,45	5,42	13,01
ТЕРм03-02-002-16	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 5 м	10,16	13,45	6,61	12,93
ТЕРм03-02-002-17	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 10 м	10,14	13,45	6,62	12,95
ТЕРм03-02-002-18	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 15 м	10,14	13,45	6,62	12,99
ТЕРм03-02-002-19	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 20 м	10,36	13,45	6,27	12,84
ТЕРм03-02-002-20	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 30 м	10,41	13,45	6,11	12,96
ТЕРм03-02-002-21	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 40 м	10,39	13,45	6,31	12,91
ТЕРм03-02-002-22	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 50 м	10,37	13,45	6,33	12,94
ТЕРм03-02-002-23	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 60 м	10,48	13,45	6,25	12,90
ТЕРм03-02-002-24	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 80 м	10,50	13,45	6,13	12,89
ТЕРм03-02-002-25	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 100 м	10,49	13,45	6,10	12,71
ТЕРм03-02-002-26	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 120 м	10,28	13,45	6,03	6,74
ТЕРм03-02-002-27	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 140 м	10,31	13,45	6,05	6,91
ТЕРм03-02-002-28	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 160 м	10,35	13,45	5,98	7,11
ТЕРм03-02-002-29	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 180 м	10,38	13,45	5,95	7,30
ТЕРм03-02-002-30	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 200 м	10,41	13,45	5,91	7,48
ТЕРм03-02-002-31	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 5 м	9,81	13,45	7,02	12,99
ТЕРм03-02-002-32	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 10 м	9,81	13,45	7,02	13,01
ТЕРм03-02-002-33	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 15 м	9,81	13,45	7,01	13,03
ТЕРм03-02-002-34	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 20 м	9,92	13,45	6,86	12,73

ТЕРм03-02-002-35	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 30 м	10,04	13,45	6,70	12,87
ТЕРм03-02-002-36	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 40 м	10,09	13,45	6,61	12,67
ТЕРм03-02-002-37	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 50 м	10,08	13,45	6,64	12,70
ТЕРм03-02-002-38	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 60 м	10,19	13,45	6,55	12,82
ТЕРм03-02-002-39	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 80 м	10,24	13,45	6,43	12,65
ТЕРм03-02-002-40	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 100 м	10,29	13,45	6,33	12,58
ТЕРм03-02-002-41	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 120 м	10,08	13,45	6,31	6,69
ТЕРм03-02-002-42	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 140 м	10,09	13,45	6,30	6,83
ТЕРм03-02-002-43	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 160 м	10,14	13,45	6,26	7,03
ТЕРм03-02-002-44	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 180 м	10,20	13,45	6,21	7,23
ТЕРм03-02-002-45	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 220 м	10,22	13,45	6,20	7,53
ТЕРм03-02-002-46	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 260 м	10,21	13,45	6,23	7,73
ТЕРм03-02-002-47	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 300 м	10,25	13,45	6,17	8,03

*Конвейеры ленточные стационарные с лентой шириной до 1400 мм*

ТЕРм03-02-003-01	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 5 м	9,85	13,45	6,97	13,04
ТЕРм03-02-003-02	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 10 м	9,85	13,45	6,98	13,06
ТЕРм03-02-003-03	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 15 м	9,88	13,45	7,00	13,08
ТЕРм03-02-003-04	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 20 м	9,92	13,45	6,83	12,81
ТЕРм03-02-003-05	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 30 м	10,00	13,45	6,70	12,94
ТЕРм03-02-003-06	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 40 м	10,10	13,45	6,59	12,76
ТЕРм03-02-003-07	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 50 м	10,08	13,45	6,62	12,79
ТЕРм03-02-003-08	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 60 м	10,18	13,45	6,54	12,90
ТЕРм03-02-003-09	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 80 м	10,24	13,45	6,43	12,75
ТЕРм03-02-003-10	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 100 м	11,27	13,45	7,48	12,69
ТЕРм03-02-003-11	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 120 м	10,08	13,45	6,30	6,67
ТЕРм03-02-003-12	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 140 м	10,09	13,45	6,32	6,81
ТЕРм03-02-003-13	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 160 м	10,14	13,45	6,25	7,02
ТЕРм03-02-003-14	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 180 м	10,18	13,45	6,22	7,21
ТЕРм03-02-003-15	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 220 м	10,19	13,45	6,21	7,50
ТЕРм03-02-003-16	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 260 м	10,19	13,45	6,23	7,70

ТЕРм03-02-003-17	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 300 м	10,24	13,45	6,18	8,00
ТЕРм03-02-003-18	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 5 м	9,63	13,45	7,08	13,10
ТЕРм03-02-003-19	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 10 м	9,49	13,45	6,96	13,12
ТЕРм03-02-003-20	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 15 м	9,63	13,45	7,09	13,14
ТЕРм03-02-003-21	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 20 м	9,81	13,45	7,01	12,90
ТЕРм03-02-003-22	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 30 м	10,01	13,45	6,94	13,02
ТЕРм03-02-003-23	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 40 м	10,04	13,45	6,77	12,86
ТЕРм03-02-003-24	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 50 м	10,03	13,45	6,80	12,89
ТЕРм03-02-003-25	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 60 м	10,13	13,45	6,71	12,97
ТЕРм03-02-003-26	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 80 м	10,15	13,45	6,51	12,84
ТЕРм03-02-003-27	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 100 м	10,22	13,45	6,40	12,79
ТЕРм03-02-003-28	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 120 м	10,02	13,45	6,38	6,74
ТЕРм03-02-003-29	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 140 м	10,04	13,45	6,38	6,89
ТЕРм03-02-003-30	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 160 м	10,20	13,45	6,42	7,10
ТЕРм03-02-003-31	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 180 м	10,15	13,45	6,25	7,29
ТЕРм03-02-003-32	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 220 м	10,18	13,45	6,23	7,60
ТЕРм03-02-003-33	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 260 м	10,18	13,45	6,24	7,80
ТЕРм03-02-003-34	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 300 м	10,22	13,45	6,19	8,11

*Конвейеры ленточные передвижные реверсивные*

ТЕРм03-02-004-01	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 800 мм, длина 10 м	9,75	13,45	9,03	7,12
ТЕРм03-02-004-02	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 800 мм, длина 20 м	9,80	13,45	9,10	7,15
ТЕРм03-02-004-03	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 800 мм, длина 30 м	9,82	13,45	9,13	7,12
ТЕРм03-02-004-04	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 800 мм, длина 40 м	9,88	13,45	9,16	7,21
ТЕРм03-02-004-05	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 800 мм, длина 50 м	9,91	13,45	9,18	7,43
ТЕРм03-02-004-06	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 800 мм, длина 60 м	9,88	13,45	9,16	7,30
ТЕРм03-02-004-07	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 800 мм, длина 70 м	9,86	13,45	9,15	7,21
ТЕРм03-02-004-08	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 800 мм, длина 80 м	9,86	13,45	9,16	7,18
ТЕРм03-02-004-09	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 800 мм, длина 90 м	9,87	13,45	9,17	7,22
ТЕРм03-02-004-10	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 800 мм, длина 100 м	9,86	13,45	9,17	7,16
ТЕРм03-02-004-11	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 10 м	9,77	13,45	9,04	7,17

ТЕРм03-02-004-12	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 20 м	9,78	13,45	9,08	7,12
ТЕРм03-02-004-13	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 30 м	9,82	13,45	9,13	7,15
ТЕРм03-02-004-14	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 40 м	9,86	13,45	9,15	7,20
ТЕРм03-02-004-15	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 50 м	9,89	13,45	9,18	7,44
ТЕРм03-02-004-16	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 60 м	9,87	13,45	9,15	7,30
ТЕРм03-02-004-17	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 70 м	9,85	13,45	9,14	7,20
ТЕРм03-02-004-18	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 80 м	9,81	13,45	9,15	7,16
ТЕРм03-02-004-19	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 90 м	9,85	13,45	9,15	7,15
ТЕРм03-02-004-20	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 100 м	9,85	13,45	9,16	7,16
ТЕРм03-02-004-21	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 10 м	9,71	13,45	8,98	7,05
ТЕРм03-02-004-22	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 20 м	9,77	13,45	9,06	7,08
ТЕРм03-02-004-23	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 30 м	9,80	13,45	9,10	7,08
ТЕРм03-02-004-24	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 40 м	9,84	13,45	9,13	7,12
ТЕРм03-02-004-25	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 50 м	9,88	13,45	9,15	7,33
ТЕРм03-02-004-26	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 60 м	9,66	13,45	9,06	7,31
ТЕРм03-02-004-27	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 70 м	9,65	13,45	9,05	7,24
ТЕРм03-02-004-28	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 80 м	9,60	13,45	9,03	7,08
ТЕРм03-02-004-29	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 90 м	9,59	13,45	9,03	7,04
ТЕРм03-02-004-30	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 100 м	9,58	13,45	9,02	6,96
ТЕРм03-02-004-31	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 10 м	9,80	13,45	8,94	7,27
ТЕРм03-02-004-32	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 20 м	9,86	13,45	8,98	7,24
ТЕРм03-02-004-33	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 30 м	9,91	13,45	9,01	7,23
ТЕРм03-02-004-34	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 40 м	9,93	13,45	9,01	7,19
ТЕРм03-02-004-35	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 50 м	9,99	13,45	9,04	7,49
ТЕРм03-02-004-36	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 60 м	9,97	13,45	9,02	7,40
ТЕРм03-02-004-37	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 70 м	9,97	13,45	9,03	7,35
ТЕРм03-02-004-38	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 80 м	9,92	13,45	8,99	7,19
ТЕРм03-02-004-39	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 90 м	9,93	13,45	9,00	7,17
ТЕРм03-02-004-40	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 100 м	9,89	13,45	8,98	7,07

**РАЗДЕЛ 2. КОНВЕЙЕРЫ ПЛАСТИНЧАТЫЕ И ЦЕПНЫЕ**

*Конвейеры пластинчатые легкого типа*



ТЕРм03-02-021-01	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 240 мм, длина 5 м	11,80	13,45	4,63	13,16
ТЕРм03-02-021-02	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 240 мм, длина 10 м	11,72	13,45	4,70	13,24
ТЕРм03-02-021-03	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 240 мм, длина 15 м	11,72	13,45	4,67	13,29
ТЕРм03-02-021-04	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 240 мм, длина 20 м	11,69	13,45	4,62	13,20
ТЕРм03-02-021-05	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 240 мм, длина 25 м	11,70	13,45	4,64	13,23
ТЕРм03-02-021-06	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 5 м	10,98	13,45	6,12	13,23
ТЕРм03-02-021-07	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 10 м	11,08	13,45	6,13	13,29
ТЕРм03-02-021-08	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 15 м	11,14	13,45	6,00	13,32
ТЕРм03-02-021-09	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 20 м	11,16	13,45	5,93	13,26
ТЕРм03-02-021-10	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 25 м	11,14	13,45	5,96	13,28
ТЕРм03-02-021-11	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 30 м	11,20	13,45	6,03	13,30
ТЕРм03-02-021-12	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 40 м	11,19	13,45	6,01	13,24
ТЕРм03-02-021-13	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 50 м	11,16	13,45	6,09	13,26
ТЕРм03-02-021-14	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 60 м	11,25	13,45	5,95	13,25
ТЕРм03-02-021-15	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 70 м	11,24	13,45	5,95	13,28
ТЕРм03-02-021-16	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 80 м	11,24	13,45	5,94	13,29
ТЕРм03-02-021-17	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 5 м	10,76	13,45	6,38	13,26
ТЕРм03-02-021-18	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 10 м	10,94	13,45	6,31	13,31
ТЕРм03-02-021-19	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 15 м	10,95	13,45	6,25	13,34
ТЕРм03-02-021-20	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 20 м	11,14	13,45	5,96	13,26
ТЕРм03-02-021-21	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 25 м	10,99	13,45	6,31	13,29
ТЕРм03-02-021-22	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 30 м	11,00	13,45	6,29	13,31
ТЕРм03-02-021-23	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 40 м	11,00	13,45	6,27	13,25
ТЕРм03-02-021-24	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 50 м	11,01	13,45	6,24	13,28
ТЕРм03-02-021-25	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 60 м	11,01	13,45	6,27	13,26
ТЕРм03-02-021-26	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 80 м	10,84	13,45	6,25	13,17
ТЕРм03-02-021-27	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, увеличение на каждые последующие 10 м сверх 80 м	11,72	13,45	6,99	13,45
ТЕРм03-02-021-28	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 5 м	10,40	13,45	6,93	13,26
ТЕРм03-02-021-29	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 10 м	10,38	13,45	6,90	13,31

ТЕРм03-02-021-30	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 15 м	10,39	13,45	6,88	13,34
ТЕРм03-02-021-31	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 20 м	10,38	13,45	6,86	13,27
ТЕРм03-02-021-32	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 25 м	10,39	13,45	6,85	13,29
ТЕРм03-02-021-33	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 30 м	10,38	13,45	6,85	13,31
ТЕРм03-02-021-34	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 40 м	10,36	13,45	6,87	13,25
ТЕРм03-02-021-35	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 50 м	10,39	13,45	6,85	13,29
ТЕРм03-02-021-36	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 60 м	10,42	13,45	6,84	13,26
ТЕРм03-02-021-37	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 80 м	10,41	13,45	6,83	13,20
ТЕРм03-02-021-38	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, увеличение на каждые последующие 10 м сверх 80 м	11,30	13,45	7,25	13,45
ТЕРм03-02-021-39	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 5 м	10,44	13,45	6,89	13,13
ТЕРм03-02-021-40	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 10 м	10,41	13,45	6,87	13,20
ТЕРм03-02-021-41	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 15 м	10,37	13,45	6,88	13,25
ТЕРм03-02-021-42	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 20 м	10,38	13,45	6,87	13,05
ТЕРм03-02-021-43	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 25 м	10,38	13,45	6,87	13,11
ТЕРм03-02-021-44	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 30 м	10,36	13,45	6,87	13,14
ТЕРм03-02-021-45	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 40 м	10,29	13,45	6,88	13,12
ТЕРм03-02-021-46	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 50 м	10,30	13,45	6,89	13,10
ТЕРм03-02-021-47	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 60 м	10,34	13,45	6,88	13,15
ТЕРм03-02-021-48	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 80 м	10,33	13,45	6,88	13,06
ТЕРм03-02-021-49	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, увеличение на каждые последующие 10 м сверх 80 м	11,20	13,45	7,28	13,45
ТЕРм03-02-021-50	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 5 м	10,47	13,45	6,84	13,16
ТЕРм03-02-021-51	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 10 м	10,39	13,45	6,85	13,22
ТЕРм03-02-021-52	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 15 м	10,38	13,45	6,85	13,26
ТЕРм03-02-021-53	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 20 м	10,36	13,45	6,86	13,07
ТЕРм03-02-021-54	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 25 м	10,34	13,45	6,87	13,12
ТЕРм03-02-021-55	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 30 м	10,33	13,45	6,87	13,16
ТЕРм03-02-021-56	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 40 м	10,25	13,45	6,92	13,06
ТЕРм03-02-021-57	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 50 м	10,26	13,45	6,92	13,12
ТЕРм03-02-021-58	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 60 м	10,27	13,45	6,93	13,17

ТЕРм03-02-021-59	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 80 м	10,25	13,45	6,92	13,07
ТЕРм03-02-021-60	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, увеличение на каждые последующие 10 м сверх 80 м	11,13	13,45	7,30	13,45

### РАЗДЕЛ 3. КОНВЕЙЕРЫ ТЕЛЕЖЕЧНЫЕ

#### Конвейеры тележечные для литейных форм

ТЕРм03-02-031-01	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 50 м	10,24	13,45	9,23	7,32
ТЕРм03-02-031-02	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 100 м	10,18	13,45	9,21	7,21
ТЕРм03-02-031-03	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 110 м	10,18	13,45	9,21	7,21
ТЕРм03-02-031-04	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 120 м	10,17	13,45	9,21	7,20
ТЕРм03-02-031-05	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 130 м	10,17	13,45	9,21	7,21
ТЕРм03-02-031-06	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 140 м	10,17	13,45	9,21	7,21
ТЕРм03-02-031-07	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 150 м	10,17	13,45	9,21	7,20
ТЕРм03-02-031-08	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 160 м	10,16	13,45	9,20	7,19
ТЕРм03-02-031-09	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 170 м	10,16	13,45	9,20	7,19
ТЕРм03-02-031-10	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 180 м	10,16	13,45	9,20	7,18
ТЕРм03-02-031-11	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 190 м	10,16	13,45	9,21	7,18
ТЕРм03-02-031-12	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 200 м	10,16	13,45	9,21	7,18
ТЕРм03-02-031-13	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 650 мм, длина (развернутая) конвейера 50 м	10,11	13,45	9,15	6,97
ТЕРм03-02-031-14	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 650 мм, длина (развернутая) конвейера 100 м	10,08	13,45	9,14	6,92
ТЕРм03-02-031-15	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 650 мм, длина (развернутая) конвейера 110 м	10,06	13,45	9,13	6,88
ТЕРм03-02-031-16	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 650 мм, длина (развернутая) конвейера 120 м	10,08	13,45	9,14	6,91
ТЕРм03-02-031-17	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 650 мм, длина (развернутая) конвейера 130 м	10,06	13,45	9,13	6,88



ТЕРм03-02-031-38	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 100 м	9,80	13,45	8,95	6,43
ТЕРм03-02-031-39	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 110 м	9,78	13,45	8,95	6,41
ТЕРм03-02-031-40	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 120 м	9,78	13,45	8,95	6,40
ТЕРм03-02-031-41	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 130 м	9,76	13,45	8,94	6,38
ТЕРм03-02-031-42	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 140 м	9,77	13,45	8,94	6,38
ТЕРм03-02-031-43	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 150 м	9,75	13,45	8,93	6,36
ТЕРм03-02-031-44	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 160 м	9,76	13,45	8,94	6,37
ТЕРм03-02-031-45	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 170 м	9,76	13,45	8,94	6,36
ТЕРм03-02-031-46	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 180 м	9,76	13,45	8,94	6,36
ТЕРм03-02-031-47	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 190 м	9,75	13,45	8,93	6,35
ТЕРм03-02-031-48	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 200 м	9,75	13,45	8,93	6,34

#### РАЗДЕЛ 4. КОНВЕЙЕРЫ ВИНТОВЫЕ

##### Конвейеры винтовые общего назначения

ТЕРм03-02-041-01	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 200 мм, длина конвейера 4 м	11,22	13,45	6,35	12,48
ТЕРм03-02-041-02	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 200 мм, длина конвейера 8 м	11,23	13,45	6,26	12,76
ТЕРм03-02-041-03	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 200 мм, длина конвейера 12 м	11,34	13,45	6,20	12,95
ТЕРм03-02-041-04	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 200 мм, длина конвейера 16 м	11,40	13,45	6,12	13,04
ТЕРм03-02-041-05	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 200 мм, длина конвейера 20 м	11,47	13,45	6,10	13,09
ТЕРм03-02-041-06	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 200 мм, длина конвейера 24 м	11,29	13,45	6,14	12,86
ТЕРм03-02-041-07	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 200 мм, длина конвейера 28 м	11,30	13,45	6,12	12,93
ТЕРм03-02-041-08	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 300-400 мм, длина конвейера 4 м	10,88	13,45	6,77	12,26
ТЕРм03-02-041-09	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 300-400 мм, длина конвейера 8 м	10,78	13,45	6,74	12,33
ТЕРм03-02-041-10	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 300-400 мм, длина конвейера 12 м	10,99	13,45	6,52	12,29
ТЕРм03-02-041-11	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 300-400 мм, длина конвейера 16 м	11,07	13,45	6,61	12,17
ТЕРм03-02-041-12	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 300-400 мм, длина конвейера 20 м	11,04	13,45	6,61	12,33

ТЕРм03-02-041-13	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 300-400 мм, длина конвейера 24 м	11,04	13,45	6,44	12,46
ТЕРм03-02-041-14	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 300-400 мм, длина конвейера 28 м	10,99	13,45	6,46	12,30
ТЕРм03-02-041-15	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 300-400 мм, длина конвейера 36 м	11,02	13,45	6,40	12,14
ТЕРм03-02-041-16	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 500-600 мм, длина конвейера 4 м	10,71	13,45	7,05	12,47
ТЕРм03-02-041-17	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 500-600 мм, длина конвейера 8 м	10,60	13,45	7,00	12,26
ТЕРм03-02-041-18	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 500-600 мм, длина конвейера 12 м	10,74	13,45	6,92	12,18
ТЕРм03-02-041-19	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 500-600 мм, длина конвейера 16 м	10,68	13,45	6,93	11,66
ТЕРм03-02-041-20	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 500-600 мм, длина конвейера 20 м	10,59	13,45	6,96	11,87
ТЕРм03-02-041-21	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 500-600 мм, длина конвейера 24 м	10,59	13,45	6,95	11,68
ТЕРм03-02-041-22	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 500-600 мм, длина конвейера 28 м	10,58	13,45	6,94	11,84

**РАЗДЕЛ 5. ЭЛЕВАТОРЫ**

*Элеваторы ковшовые ленточные*

ТЕРм03-02-056-01	Элеватор ковшовый ленточный, ширина 950 мм, высота элеватора: 10 м	9,86	13,45	8,80	6,81
ТЕРм03-02-056-02	Элеватор ковшовый ленточный, ширина 950 мм, высота элеватора: 15 м	9,90	13,45	8,82	6,83
ТЕРм03-02-056-03	Элеватор ковшовый ленточный, ширина 950 мм, высота элеватора: 20 м	9,93	13,45	8,83	6,85
ТЕРм03-02-056-04	Элеватор ковшовый ленточный, ширина 950 мм, высота элеватора: 25 м	9,95	13,45	8,84	6,87
ТЕРм03-02-056-05	Элеватор ковшовый ленточный, ширина 950 мм, высота элеватора: 30 м	9,97	13,45	8,85	6,88
ТЕРм03-02-056-06	Элеватор ковшовый ленточный, ширина 950 мм, высота элеватора: 35 м	9,99	13,45	8,86	6,90
ТЕРм03-02-056-07	Элеватор ковшовый ленточный, ширина 950 мм, высота элеватора: 40 м	9,98	13,45	8,85	6,87

*Элеваторы ковшовые цепные вертикальные*

ТЕРм03-02-057-01	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 250 мм, высота элеватора 10 м	10,14	13,45	8,91	7,25
ТЕРм03-02-057-02	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 250 мм, высота элеватора 15 м	10,18	13,45	8,92	7,29
ТЕРм03-02-057-03	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 250 мм, высота элеватора 20 м	10,19	13,45	8,92	7,32
ТЕРм03-02-057-04	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 250 мм, высота элеватора 25 м	10,21	13,45	8,93	7,34
ТЕРм03-02-057-05	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 250 мм, высота элеватора 30 м	10,22	13,45	8,93	7,38
ТЕРм03-02-057-06	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 320 мм, высота элеватора 10 м	10,09	13,45	8,88	7,20
ТЕРм03-02-057-07	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 320 мм, высота элеватора 15 м	10,14	13,45	8,88	7,23
ТЕРм03-02-057-08	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 320 мм, высота элеватора 20 м	10,14	13,45	8,88	7,25
ТЕРм03-02-057-09	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 320 мм, высота элеватора 25 м	10,14	13,45	8,86	7,21
ТЕРм03-02-057-10	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 320 мм, высота элеватора 30 м	10,17	13,45	8,89	7,29
ТЕРм03-02-057-11	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 400 мм, высота элеватора 10 м	10,10	13,45	8,90	7,26

ТЕРм03-02-057-12	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 400 мм, высота элеватора 15 м	10,14	13,45	8,93	7,33
ТЕРм03-02-057-13	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 400 мм, высота элеватора 20 м	10,16	13,45	8,93	7,40
ТЕРм03-02-057-14	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 400 мм, высота элеватора 25 м	10,17	13,45	8,93	7,41
ТЕРм03-02-057-15	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 400 мм, высота элеватора 30 м	10,18	13,45	8,94	7,46
ТЕРм03-02-057-16	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 400 мм, высота элеватора 35 м	10,22	13,45	8,92	7,48
ТЕРм03-02-057-17	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 650 мм, высота элеватора 10 м	9,97	13,45	8,85	7,14
ТЕРм03-02-057-18	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 650 мм, высота элеватора 15 м	10,01	13,45	8,87	7,19
ТЕРм03-02-057-19	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 650 мм, высота элеватора 20 м	10,00	13,45	8,87	7,18
ТЕРм03-02-057-20	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 650 мм, высота элеватора 25 м	10,00	13,45	8,87	7,18
ТЕРм03-02-057-21	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 650 мм, высота элеватора 30 м	9,99	13,45	8,86	7,18
ТЕРм03-02-057-22	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 650 мм, высота элеватора 35 м	10,00	13,45	8,87	7,18
ТЕРм03-02-057-23	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 650 мм, высота элеватора 40 м	9,98	13,45	8,85	7,12
ТЕРм03-02-057-24	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 800-1000 мм, высота элеватора 10 м	9,84	13,45	8,81	6,91
ТЕРм03-02-057-25	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 800-1000 мм, высота элеватора 15 м	9,90	13,45	8,84	6,98
ТЕРм03-02-057-26	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 800-1000 мм, высота элеватора 20 м	9,87	13,45	8,81	6,95
ТЕРм03-02-057-27	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 800-1000 мм, высота элеватора 25 м	9,88	13,45	8,81	6,94
ТЕРм03-02-057-28	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 800-1000 мм, высота элеватора 30 м	9,87	13,45	8,81	6,93
ТЕРм03-02-057-29	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 800-1000 мм, высота элеватора 35 м	9,88	13,45	8,82	6,94
ТЕРм03-02-057-30	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 800-1000 мм, высота элеватора 40 м	9,89	13,45	8,82	6,93

**РАЗДЕЛ 6. КОНВЕЙЕРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ**

*Конвейеры вертикальные многокабинные с автоматической разгрузкой*

ТЕРм03-02-072-01	Конвейер вертикальный многокабинный с автоматической разгрузкой на 9 постов, со скоростью движения 0,22; 0,33 м/с, высота шахты 31,3 м, максимальная нагрузка до 12 кг	11,22	13,45	4,87	5,66
ТЕРм03-02-072-02	Добавлять или уменьшать за каждый пост более или менее 9 постов к расценке 03-02-072-01	11,12	13,45	4,07	5,26
ТЕРм03-02-072-03	Добавлять или уменьшать за каждый метр высоты шахты более или менее 31,3 м к расценке 03-02-072-01	11,03	13,45	4,14	5,36

**Раздел 3. ОТДЕЛ 3. УЗЛЫ ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

**РАЗДЕЛ 1. УЗЛЫ КОНВЕЙЕРОВ И РОЛЬГАНГОВ**

*Конвейеры ленточные с прорезиненной лентой*

ТЕРм03-03-001-01	Сбрасыватель плужковый конвейера ленточного, ширина ленты конвейера: 400-500 мм	13,33	13,45	7,15	13,45
ТЕРм03-03-001-02	Сбрасыватель плужковый конвейера ленточного, ширина ленты конвейера: 650-800 мм	13,36	13,45	7,15	13,45
ТЕРм03-03-001-03	Станина, рама конвейера ленточного, ширина ленты конвейера: 800 мм	9,37	13,45	9,01	5,46
ТЕРм03-03-001-04	Станина, рама конвейера ленточного, ширина ленты конвейера: 1000 мм	9,30	13,45	8,97	5,44

ТЕРм03-03-001-05	Станина, рама конвейера ленточного, ширина ленты конвейера: 1200 мм	9,25	13,45	8,95	5,43
ТЕРм03-03-001-06	Станина, рама конвейера ленточного, ширина ленты конвейера: 1400 мм	9,20	13,45	8,90	5,42

*Конвейеры цепные подвесные, применяемые в мясной промышленности*

ТЕРм03-03-002-01	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: привод наклонного конвейера на раме	9,00	13,45	4,58	5,13
ТЕРм03-03-002-02	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: натяжка наклонного конвейера	10,11	13,45	4,46	6,54
ТЕРм03-03-002-03	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: станция обратная наклонного конвейера	9,86	13,45	4,62	6,52
ТЕРм03-03-002-04	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: секция-вставка наклонного конвейера, длина от 1 до 1,5 м	10,76	13,45	6,75	6,53
ТЕРм03-03-002-05	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: секция-вставка наклонного конвейера, длина свыше 1,5 до 2 м	10,62	13,45	6,79	6,54
ТЕРм03-03-002-06	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: секция-вставка наклонного конвейера, длина 3 м	10,46	13,45	5,32	6,42
ТЕРм03-03-002-07	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: секция цепи наклонного конвейера, длина 0,9 м	11,52	13,45	3,90	6,76
ТЕРм03-03-002-08	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: троллей с крюком одинарный	9,22	13,45	-	7,04
ТЕРм03-03-002-09	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: троллей с крюком спаренный	9,67	13,45	-	7,06
ТЕРм03-03-002-10	Испытание наклонного конвейера цепного подвесного, применяемого в мясной промышленности, вхолостую	12,93	13,45	-	8,93

*Конвейеры цепные напольные, применяемые в молочной промышленности*

ТЕРм03-03-003-01	Конвейер цепной напольный, применяемый в молочной промышленности, в том числе: станция приводная с электродвигателем, червячным редуктором, муфтой, ведущей звездочкой, втулочно-роликовой цепью, приводной рамой	11,56	13,45	4,52	4,70
ТЕРм03-03-003-02	Конвейер цепной напольный, применяемый в молочной промышленности, в том числе: станция концевая с валом, ведущей звездочкой и рамой	11,95	13,45	4,29	5,34
ТЕРм03-03-003-03	Конвейер цепной напольный, применяемый в молочной промышленности, в том числе: ходовая часть (радиальные, переходные секции, направляющие, ограждение и полотно)	11,70	13,45	4,24	5,04

*Рольганги*

ТЕРм03-03-004-01	Рольганг, диаметр ролика: 80 мм, длина ролика 300-500 мм	12,88	13,45	7,15	13,45
ТЕРм03-03-004-02	Рольганг, диаметр ролика: 80 мм, длина ролика 600 мм	12,99	13,45	7,15	13,44
ТЕРм03-03-004-03	Рольганг, диаметр ролика: 80 мм, длина ролика 800 мм	12,77	13,45	7,18	13,46
ТЕРм03-03-004-04	Рольганг, диаметр ролика: 105 мм, длина ролика 300-500 мм	12,70	13,45	7,18	13,45



ТЕРм03-03-004-05	Рольганг, диаметр ролика: 105 мм, длина ролика 650 мм	12,54	13,45	7,17	13,45
ТЕРм03-03-004-06	Рольганг, диаметр ролика: 105 мм, длина ролика 800 мм	12,51	13,45	7,17	13,46
ТЕРм03-03-004-07	Рольганг, диаметр ролика: 105 мм, длина ролика 1000 мм	12,47	13,45	7,18	13,45
ТЕРм03-03-004-08	Рольганг, диаметр ролика: 155 мм, длина ролика 300-500 мм	12,37	13,45	7,18	13,45
ТЕРм03-03-004-09	Рольганг, диаметр ролика: 155 мм, длина ролика 650 мм	12,25	13,45	7,17	13,44
ТЕРм03-03-004-10	Рольганг, диаметр ролика: 155 мм, длина ролика 800 мм	12,32	13,45	7,18	13,45
ТЕРм03-03-004-11	Рольганг, диаметр ролика: 155 мм, длина ролика 1000 мм	12,09	13,45	7,17	13,45

*Конвейеры подвесные толкающие с шагом цепи 100 и 160 мм*

ТЕРм03-03-005-01	Путь горизонтальный конвейера подвесного толкающего с шагом цепи: 100 мм	10,74	13,45	8,30	7,37
ТЕРм03-03-005-02	Путь горизонтальный конвейера подвесного толкающего с шагом цепи: 160 мм	10,72	13,45	8,14	7,61
ТЕРм03-03-005-03	Путь наклонный (изгиб вертикальный, горизонтальный) конвейера подвесного толкающего с шагом цепи: 100 мм	10,91	13,45	8,29	7,08
ТЕРм03-03-005-04	Путь наклонный (изгиб вертикальный, горизонтальный) конвейера подвесного толкающего с шагом цепи: 160 мм	10,56	13,45	8,24	6,89
ТЕРм03-03-005-05	Цепь разборная с каретками и толкателями конвейера подвесного толкающего с шагом цепи 100 и 160 мм	11,60	13,45	5,83	13,45
ТЕРм03-03-005-06	Устройство натяжное конвейера подвесного толкающего, масса: 500 кг	11,25	13,45	6,13	7,72
ТЕРм03-03-005-07	Устройство натяжное конвейера подвесного толкающего, масса: 650 кг	11,24	13,45	6,27	7,40
ТЕРм03-03-005-08	Привод угловой конвейера подвесного толкающего, масса: 700 кг	10,38	13,45	8,57	7,70
ТЕРм03-03-005-09	Привод угловой конвейера подвесного толкающего, масса: 1600 кг	10,23	13,45	8,55	7,75
ТЕРм03-03-005-10	Привод гусеничный конвейера подвесного толкающего, масса: 1060 кг	10,40	13,45	8,54	7,58
ТЕРм03-03-005-11	Привод гусеничный конвейера подвесного толкающего, масса: 2920 кг	10,33	13,45	8,52	7,57
ТЕРм03-03-005-12	Привод с натяжным устройством конвейера подвесного толкающего	10,43	13,45	8,59	7,84
ТЕРм03-03-005-13	Привод натяжки конвейера подвесного толкающего	10,42	13,45	8,02	7,17
ТЕРм03-03-005-14	Стрелка конвейера подвесного толкающего, масса: 146 кг, прямая	10,35	13,45	9,27	7,70
ТЕРм03-03-005-15	Стрелка конвейера подвесного толкающего, масса: 220 кг, угловая	10,35	13,45	9,28	7,76
ТЕРм03-03-005-16	Стрелка конвейера подвесного толкающего, масса: 240 кг, прямая	10,35	13,45	9,28	7,74
ТЕРм03-03-005-17	Передача сквозная конвейера подвесного толкающего, масса: 135 кг	10,42	13,45	9,28	7,84
ТЕРм03-03-005-18	Передача сквозная конвейера подвесного толкающего, масса: 229 кг	10,35	13,45	9,28	7,76
ТЕРм03-03-005-19	Передача сквозная конвейера подвесного толкающего, масса: 347 кг	10,33	13,45	9,26	7,67
ТЕРм03-03-005-20	Поворот и изгиб горизонтальный конвейера подвесного толкающего с количеством роликов: 3 шт.	11,13	13,45	5,84	7,24

ТЕРм03-03-005-21	Поворот и изгиб горизонтальный конвейера подвешенного толкающего с количеством роликов: 4 шт.	11,09	13,45	6,00	7,25
ТЕРм03-03-005-22	Поворот и изгиб горизонтальный конвейера подвешенного толкающего с количеством роликов: 6 шт.	11,15	13,45	5,82	7,34
ТЕРм03-03-005-23	Поворот и изгиб горизонтальный конвейера подвешенного толкающего с количеством роликов: 8 шт.	11,17	13,45	5,83	7,46
ТЕРм03-03-005-24	Поворот и изгиб горизонтальный конвейера подвешенного толкающего с количеством роликов: 12 шт.	11,11	13,45	5,71	7,47
ТЕРм03-03-005-25	Поворот и изгиб горизонтальный конвейера подвешенного толкающего с количеством роликов: 16 шт.	11,26	13,45	6,28	7,38
ТЕРм03-03-005-26	Изгиб горизонтальный конвейера подвешенного толкающего с блоком	11,09	13,45	6,47	7,25
ТЕРм03-03-005-27	Стык раздвижной конвейера подвешенного толкающего	10,86	13,45	6,36	6,94
ТЕРм03-03-005-28	Ловитель тележек конвейера подвешенного толкающего	10,34	13,45	6,97	6,72
ТЕРм03-03-005-29	Останов конвейера подвешенного толкающего	10,33	13,45	6,82	6,77
ТЕРм03-03-005-30	Кронштейн конвейера подвешенного толкающего для установки адресносителя датчиков, считывателей, устройств	12,65	13,45	7,27	13,45
ТЕРм03-03-005-31	Шина конвейера подвешенного толкающего	11,67	13,45	6,91	7,09
ТЕРм03-03-005-32	Сцеп конвейера подвешенного толкающего с количеством тележек: 2-тележечный	12,52	13,45	6,50	13,45
ТЕРм03-03-005-33	Сцеп конвейера подвешенного толкающего с количеством тележек: 3-тележечный	12,24	13,45	6,25	13,45
ТЕРм03-03-005-34	Сцеп конвейера подвешенного толкающего с количеством тележек: 4-тележечный	12,32	13,45	6,30	13,45
ТЕРм03-03-005-35	Тормоз конвейера подвешенного толкающего	10,60	13,45	7,07	6,69
ТЕРм03-03-005-36	Секция опускная конвейера подвешенного толкающего, масса 2,4 т	11,46	13,45	5,87	8,90
ТЕРм03-03-005-37	Секция опускная конвейера подвешенного толкающего, масса 5,6 т	11,17	13,45	6,00	7,77
ТЕРм03-03-005-38	Испытание подвешенного толкающего конвейера вхолостую	10,18	13,45	5,16	9,53

*Конвейеры цепные подвесные грузонесущие общего назначения*

ТЕРм03-03-006-01	Устройство натяжное конвейера цепного подвешенного грузонесущего общего назначения: винтовое	9,90	13,45	8,85	7,00
ТЕРм03-03-006-02	Устройство натяжное конвейера цепного подвешенного грузонесущего общего назначения: грузовое	9,98	13,45	8,78	7,23
ТЕРм03-03-006-03	Устройство натяжное конвейера цепного подвешенного грузонесущего общего назначения: добавлять на 1 грузовую плиту (к расценкам 03-03-006-01 и 03-03-006-02)	13,45	13,45	-	13,50
ТЕРм03-03-006-04	Цепь разборная конвейера цепного подвешенного грузонесущего общего назначения без грузовых подвесов с каретками, длина кривых участков пути: до 20%, число кареток на 1 м до 2,2	12,64	13,45	6,32	13,45

ТЕРм03-03-006-05	Цель разборная конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения без грузовых подвесов с каретками, длина кривых участков пути: до 20%, число кареток на 1 м свыше 2,2	12,51	13,45	6,10	13,45
ТЕРм03-03-006-06	Цель разборная конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения без грузовых подвесов с каретками, длина кривых участков пути: свыше 20%, число кареток на 1 м до 2,2	12,89	13,45	7,13	13,45
ТЕРм03-03-006-07	Цель разборная конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения без грузовых подвесов с каретками, длина кривых участков пути: свыше 20%, число кареток на 1 м свыше 2,2	12,87	13,45	7,00	13,45
ТЕРм03-03-006-08	Устройство поворотное конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения со звездочкой, диаметр звездочки: 650 мм	11,02	13,45	7,07	6,84
ТЕРм03-03-006-09	Устройство поворотное конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения со звездочкой, диаметр звездочки: 1000 мм	10,09	13,45	9,12	6,97
ТЕРм03-03-006-10	Устройство поворотное конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения со звездочкой, диаметр звездочки: 1400 мм	9,99	13,45	9,07	6,97
ТЕРм03-03-006-11	Батарея конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения пятироликовая	10,08	13,45	9,21	6,91
ТЕРм03-03-006-12	Подвеска конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения для навешивания грузов, масса: 40 кг	10,27	13,45	7,51	13,45
ТЕРм03-03-006-13	Подвеска конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения для навешивания грузов, масса: 100 кг	10,20	13,45	7,59	13,45
ТЕРм03-03-006-14	Траверса конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения для навешивания грузов, масса: 10 кг	11,46	13,45	7,46	13,45
ТЕРм03-03-006-15	Траверса конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения для навешивания грузов, масса: 20 кг	10,84	13,45	7,53	13,45
ТЕРм03-03-006-16	Устройство приводное конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения, масса: 1,7 т, одинарное	9,83	13,45	8,76	6,91
ТЕРм03-03-006-17	Устройство приводное конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения, масса: 3,4 т, двойное	9,75	13,45	8,70	6,91
ТЕРм03-03-006-18	Ловитель тележек конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения	9,53	13,45	5,39	6,61
ТЕРм03-03-006-19	Путь конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения монорельсовый прямой, длина 100 м, номер балок: 27	11,08	13,45	6,55	13,45
ТЕРм03-03-006-20	Путь конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения монорельсовый прямой, длина 100 м, номер балок: 40	10,96	13,45	6,55	13,45
ТЕРм03-03-006-21	Путь конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения монорельсовый прямой, длина 100 м, номер балок: 55	10,98	13,45	6,45	13,45
ТЕРм03-03-006-22	Увеличение или уменьшение длины прямого пути на 10 м, номер балок: 27	10,76	13,45	6,76	13,45
ТЕРм03-03-006-23	Увеличение или уменьшение длины прямого пути на 10 м, номер балок: 40	11,41	13,45	6,33	13,45

ТЕРм03-03-006-24	Увеличение или уменьшение длины прямого пути на 10 м, номер балок: 55	11,07	13,45	6,40	13,45
ТЕРм03-03-006-25	Путь конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения монорельсовый гнутый, длина 100 м, номер балок: 27	11,16	13,45	6,42	13,45
ТЕРм03-03-006-26	Путь конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения монорельсовый гнутый, длина 100 м, номер балок: 40	11,00	13,45	6,50	13,45
ТЕРм03-03-006-27	Путь конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения монорельсовый гнутый, длина 100 м, номер балок: 55	11,00	13,45	6,41	13,45
ТЕРм03-03-006-28	Увеличение или уменьшение длины гнутого пути на 10 м, номер балок: 27	11,17	13,45	6,13	13,45
ТЕРм03-03-006-29	Увеличение или уменьшение длины гнутого пути на 10 м, номер балок: 40	11,09	13,45	6,59	13,45
ТЕРм03-03-006-30	Увеличение или уменьшение длины гнутого пути на 10 м, номер балок: 55	11,03	13,45	6,37	13,45
ТЕРм03-03-006-31	Испытание конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения вхолостую, длина 100 м с одной приводной станцией, при длине кривых участков пути: до 20 %	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм03-03-006-32	Испытание конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения вхолостую, длина 100 м с одной приводной станцией, при длине кривых участков пути: свыше 20 %	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм03-03-006-33	На 1 м конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения более или менее 100 м добавлять или уменьшать при длине кривых участков пути: до 20 %	13,26	13,45	-	9,99
ТЕРм03-03-006-34	На 1 м конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения более или менее 100 м добавлять или уменьшать при длине кривых участков пути: свыше 20 %	13,19	13,45	-	9,60
ТЕРм03-03-006-35	На каждую приводную станцию конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения добавлять к расценкам 03-03-006-31 и 03-03-006-32	13,45	13,45	-	13,45

#### **Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ПОДВЕСНЫЕ КАНАТНЫЕ ДОРОГИ**

##### **РАЗДЕЛ 1. ДВУХКАНАТНЫЕ ПОДВЕСНЫЕ ГРУЗОВЫЕ КОЛЬЦЕВЫЕ И МАЯТНИКОВЫЕ ДОРОГИ**

###### *Канаты несущие, сетевые и тяговые*

ТЕРм03-04-001-01	Канат несущий и сетевой двухканатной подвешной грузовой дороги, диаметр: от 30,5 до 35,5 мм	8,77	13,45	8,28	6,24
ТЕРм03-04-001-02	Канат несущий и сетевой двухканатной подвешной грузовой дороги, диаметр: свыше 35,5 до 45 мм	8,90	13,45	8,25	6,51
ТЕРм03-04-001-03	Канат несущий и сетевой двухканатной подвешной грузовой дороги, диаметр: свыше 45 до 55 мм	8,87	13,45	7,90	6,75
ТЕРм03-04-001-04	Канат тяговый двухканатной подвешной грузовой дороги, диаметр: от 17 до 23 мм	9,12	13,45	8,13	7,74
ТЕРм03-04-001-05	Канат тяговый двухканатной подвешной грузовой дороги, диаметр: от 23,5 до 28 мм	9,12	13,45	8,19	7,75
ТЕРм03-04-001-06	Канат тяговый двухканатной подвешной грузовой дороги, диаметр: от 28,5 до 30,5 мм	9,12	13,45	8,15	7,80

###### *Анкеровка линейных, концевых и переходных муфт*

ТЕРм03-04-002-01	Анкеровка линейных и концевых муфт двухканатной подвешной грузовой дороги клиньями для канатов, диаметр: от 30,5 до 35,5 мм	13,29	13,45	8,23	10,82
------------------	---	-------	-------	------	-------

ТЕРм03-04-002-02	Анкеровка линейных и концевых муфт двухканатной подвесной грузовой дороги клиньями для канатов, диаметр: свыше 35,5 до 45 мм	13,28	13,45	7,89	10,90
ТЕРм03-04-002-03	Анкеровка линейных и концевых муфт двухканатной подвесной грузовой дороги клиньями для канатов, диаметр: свыше 45 до 55 мм	13,29	13,45	7,97	11,08
ТЕРм03-04-002-04	Анкеровка концевых и переходных муфт двухканатной подвесной грузовой дороги с заливкой для канатов, диаметр: от 55 до 74 мм	12,50	13,45	7,80	7,13
ТЕРм03-04-002-05	Анкеровка концевых и переходных муфт двухканатной подвесной грузовой дороги с заливкой для канатов, диаметр: от 60 до 82,5 мм	12,78	13,45	7,78	7,60

*Сети предохранительные*

ТЕРм03-04-003-01	Сети предохранительные двойные под двухканатную подвесную грузовую дорогу, колея: 3 м	10,82	13,45	8,80	5,66
ТЕРм03-04-003-02	Сети предохранительные двойные под двухканатную подвесную грузовую дорогу, колея: 6 м	10,92	13,45	8,83	5,74

*Оборудование головок опор*

ТЕРм03-04-004-01	Головка двухканатной подвесной грузовой дороги: линейной простой опоры	10,58	13,45	7,55	5,27
ТЕРм03-04-004-02	Головка двухканатной подвесной грузовой дороги: сетевой простой опоры	10,39	13,45	7,78	5,48

*Оборудование станций*

ТЕРм03-04-005-01	Привод двухканатной подвесной грузовой дороги вертикальный со шкивом, диаметр: 1250 мм	8,14	13,45	6,54	4,74
ТЕРм03-04-005-02	Привод двухканатной подвесной грузовой дороги вертикальный со шкивом, диаметр: 2000 мм	8,83	13,45	7,60	4,93
ТЕРм03-04-005-03	Натяжное устройство несущего каната двухканатной подвесной грузовой дороги	8,75	13,45	8,58	4,62
ТЕРм03-04-005-04	Натяжное устройство тягового каната двухканатной подвесной грузовой дороги	8,70	13,45	8,34	4,59
ТЕРм03-04-005-05	Опрокидыватель на несущем канате двухканатной подвесной грузовой дороги	10,44	13,45	8,55	13,45

*Станции грузовых дорог*

ТЕРм03-04-006-01	Станция двухканатной подвесной грузовой дороги механизированная: погрузочная	10,05	13,45	7,90	4,90
ТЕРм03-04-006-02	Станция двухканатной подвесной грузовой дороги механизированная: разгрузочная	10,00	13,45	7,91	4,87
ТЕРм03-04-006-03	Станция двухканатной подвесной грузовой дороги: угловая проходная	8,98	13,45	7,58	4,52
ТЕРм03-04-006-04	Станция двухканатной подвесной грузовой дороги: конечная обводная	8,73	13,45	8,29	4,46
ТЕРм03-04-006-05	Станция двухканатной подвесной грузовой дороги: двойная натяжная	9,41	13,45	7,56	4,61
ТЕРм03-04-006-06	Станция двухканатной подвесной грузовой дороги: якорно-натяжная	9,33	13,45	7,66	4,60
ТЕРм03-04-006-07	Станция двухканатной подвесной грузовой дороги: двойная якорная	9,16	13,45	7,81	4,56

*Подвижной состав*

ТЕРм03-04-007-01	Вагонетка двухканатной подвесной грузовой дороги типа: 2000, 2000Р, 2000У	9,54	13,45	7,32	4,59
ТЕРм03-04-007-02	Вагонетка двухканатной подвесной грузовой дороги типа: 3200, 3200Р	9,20	13,45	7,32	4,55
ТЕРм03-04-007-03	Устройство для смазки несущего каната двухканатной подвесной грузовой дороги	9,86	13,45	8,04	4,57

ТЕРм03-04-007-04	Устройство для смазки тягового каната двухканатной подвесной грузовой дороги	10,30	13,45	8,24	4,64
ТЕРм03-04-007-05	Люлька ремонтная двухканатной подвесной грузовой дороги	10,35	13,45	5,86	4,67

**РАЗДЕЛ 2. ПАССАЖИРСКИЕ ПОДВЕСНЫЕ КАНАТНЫЕ ДОРОГИ**

*Канаты и муфты для канатов*

ТЕРм03-04-020-01	Канат несущий пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр: от 30,5 до 45 мм	8,84	13,45	7,88	6,89
ТЕРм03-04-020-02	Канат несущий пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр: свыше 45 до 51 мм	8,88	13,45	7,89	7,02
ТЕРм03-04-020-03	Канат тяговый пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр: от 17 до 24 мм	9,68	13,45	7,89	8,01
ТЕРм03-04-020-04	Канат тяговый пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр: свыше 24 до 28 мм	9,77	13,45	7,97	7,89
ТЕРм03-04-020-05	Канат тягово-несущий кольцевой пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр: 15 мм	9,89	13,45	8,05	7,60
ТЕРм03-04-020-06	Канат тягово-несущий кольцевой пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр: от 17,5 до 22 мм	9,24	13,45	8,09	7,73
ТЕРм03-04-020-07	Канат тягово-несущий кольцевой пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр: свыше 22 до 25,5 мм	9,30	13,45	8,14	7,74
ТЕРм03-04-020-08	Канат тягово-несущий кольцевой пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр: свыше 25,5 до 28 мм	9,26	13,45	8,14	7,75
ТЕРм03-04-020-09	Анкеровка концевых муфт пассажирской подвесной канатной дороги с заливкой для: тяговых канатов, диаметр от 25 до 28 мм	11,88	13,45	7,78	5,58
ТЕРм03-04-020-10	Анкеровка концевых муфт пассажирской подвесной канатной дороги с заливкой для: несущих и натяжных канатов, диаметр от 35,5 до 45 мм	11,72	13,45	7,86	5,63
ТЕРм03-04-020-11	Анкеровка концевых муфт пассажирской подвесной канатной дороги с заливкой для: несущих и натяжных канатов, диаметр свыше 45 до 51 мм	11,68	13,45	7,90	5,82

*Маятниковые канатные дороги*

ТЕРм03-04-021-01	Привод для пассажирских маятниковых канатных дорог	9,82	13,45	8,24	5,53
ТЕРм03-04-021-02	Устройство цепное натяжное для пассажирских маятниковых канатных дорог	7,33	13,45	9,07	4,31
ТЕРм03-04-021-03	Устройство натяжное гидравлическое демпферное для пассажирских маятниковых канатных дорог	9,44	13,45	7,27	4,73
ТЕРм03-04-021-04	Каркас контргрузового ящика для пассажирских маятниковых канатных дорог: несущего каната	8,68	13,45	8,91	4,48
ТЕРм03-04-021-05	Каркас контргрузового ящика для пассажирских маятниковых канатных дорог: тягового каната	8,61	13,45	8,72	4,48
ТЕРм03-04-021-06	Каркас контргрузового ящика для пассажирских маятниковых канатных дорог: вспомогательного каната	8,39	13,45	8,80	4,46
ТЕРм03-04-021-07	Башмак стационарный для пассажирских маятниковых канатных дорог с буферным устройством с углом: 9 градусов	8,91	13,45	7,89	4,48
ТЕРм03-04-021-08	Башмак стационарный для пассажирских маятниковых канатных дорог с буферным устройством с углом: 12 градусов	8,87	13,45	7,89	4,48
ТЕРм03-04-021-09	Башмак стационарный для пассажирских маятниковых канатных дорог с буферным устройством с углом: 16 градусов	9,04	13,45	8,28	4,50

ТЕРм03-04-021-10	Шкив отклоняющий для пассажирских маятниковых канатных дорог диаметром 2800-3200 мм	7,67	13,45	6,36	4,39
ТЕРм03-04-021-11	Головка опор для пассажирских маятниковых канатных дорог	8,87	13,45	7,11	7,17
ТЕРм03-04-021-12	Вагон вместимостью до 40 пассажиров для пассажирских маятниковых канатных дорог	10,12	13,45	9,06	5,50
ТЕРм03-04-021-13	Указатель положения вагонов для пассажирских маятниковых канатных дорог	13,02	13,45	7,88	13,45
ТЕРм03-04-021-14	Выключатель концевой для пассажирских маятниковых канатных дорог	11,28	13,45	7,86	13,45
ТЕРм03-04-021-15	Устройство контактное для пассажирских маятниковых канатных дорог	12,98	13,45	7,89	13,45
ТЕРм03-04-021-16	Командоаппарат для пассажирских маятниковых канатных дорог	12,28	13,45	7,91	13,45
ТЕРм03-04-021-17	Агрегат преобразовательный для пассажирских маятниковых канатных дорог	12,12	13,45	7,86	13,45

*Кресельные канатные дороги*

ТЕРм03-04-022-01	Привод кресельной канатной дороги	9,59	13,45	8,32	5,24
ТЕРм03-04-022-02	Балансир кресельной канатной дороги: двухроликковый	8,73	13,45	8,03	4,52
ТЕРм03-04-022-03	Балансир кресельной канатной дороги: четырехроликковый	8,83	13,45	8,02	4,56
ТЕРм03-04-022-04	Балансир кресельной канатной дороги: восьмироликковый	8,94	13,45	8,01	4,65
ТЕРм03-04-022-05	Шкив обводный кресельной канатной дороги, диаметр: от 1000 до 2000 мм	9,12	13,45	9,17	4,46
ТЕРм03-04-022-06	Шкив обводный кресельной канатной дороги, диаметр: свыше 2000 до 3600 мм	9,14	13,45	9,01	4,50
ТЕРм03-04-022-07	Кресло пассажирское кресельной канатной дороги: одноместное	10,29	13,45	9,15	6,10
ТЕРм03-04-022-08	Кресло пассажирское кресельной канатной дороги: двухместное	10,26	13,45	9,15	6,51
ТЕРм03-04-022-09	Устройство натяжное кресельной канатной дороги: подвесное	7,86	13,45	7,58	4,40
ТЕРм03-04-022-10	Устройство натяжное кресельной канатной дороги: напольное	7,61	13,45	7,60	4,37

*Буксировочные канатные дороги*

ТЕРм03-04-023-01	Привод буксировочной канатной дороги	9,62	13,45	8,26	5,02
ТЕРм03-04-023-02	Балансир буксировочной канатной дороги: двухроликковый	8,76	13,45	8,03	4,48
ТЕРм03-04-023-03	Балансир буксировочной канатной дороги: трехроликковый	8,90	13,45	8,01	4,50
ТЕРм03-04-023-04	Балансир буксировочной канатной дороги: четырехроликковый	9,01	13,45	8,01	4,52
ТЕРм03-04-023-05	Устройство буксировочное канатной дороги	12,11	13,45	7,88	5,64

**Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ПОДЪЕМНИКИ**

*РАЗДЕЛ 1. ПАССАЖИРСКИЕ, БОЛЬНИЧНЫЕ И ГРУЗОВЫЕ ЛИФТЫ*

*Лифты пассажирские со скоростью движения кабины до 1 м/с*

ТЕРм03-05-001-01	Лифт пассажирский со скоростью движения кабины до 1 м/с: грузоподъемностью 400 кг, количество остановок 9, высота шахты 29 м	11,48	13,45	10,75	5,31
ТЕРм03-05-001-02	Лифт пассажирский со скоростью движения кабины до 1 м/с: грузоподъемностью 500 кг, количество остановок 12, высота шахты 38 м	11,51	13,45	10,67	5,48

ТЕРм03-05-001-03	Лифт пассажирский со скоростью движения кабины до 1 м/с; грузоподъемностью 1000 кг, количество остановок 12, высота шахты 44 м	11,59	13,45	10,67	5,77
ТЕРм03-05-001-04	За каждую остановку, более или менее указанных в характеристике лифта, добавлять или уменьшать для лифтов грузоподъемностью: до 400, 500 кг	11,32	13,45	10,65	5,41
ТЕРм03-05-001-05	За каждую остановку, более или менее указанных в характеристике лифта, добавлять или уменьшать для лифтов грузоподъемностью: до 1000 кг	11,39	13,45	10,66	5,59
ТЕРм03-05-001-06	За каждый метр высоты шахты, более или менее указанных в характеристике лифта, добавлять или уменьшать для лифтов грузоподъемностью: до 400, 500 кг	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм03-05-001-07	За каждый метр высоты шахты, более или менее указанных в характеристике лифта, добавлять или уменьшать для лифтов грузоподъемностью: до 1000 кг	13,45	13,45	-	13,45

*Лифты пассажирские со скоростью движения кабины 1,4 м/с*

ТЕРм03-05-002-01	Лифт пассажирский со скоростью движения кабины 1,4 м/с; грузоподъемностью 500 кг на 16 остановок, высота шахты 59 м	11,34	13,45	9,79	5,63
ТЕРм03-05-002-02	За каждую остановку, более или менее указанных в характеристике лифта, добавлять или уменьшать (к расценке 03-05-002-01)	10,79	13,45	9,63	5,44
ТЕРм03-05-002-03	За каждый метр высоты шахты, более или менее указанных в характеристике лифта, добавлять или уменьшать (к расценке 03-05-002-01)	12,29	13,45	9,71	13,45

*Лифты пассажирские со скоростью движения кабины до 4 м/с*

ТЕРм03-05-003-01	Лифт пассажирский грузоподъемностью 1000 кг на 16 остановок, скорость движения кабины: 2 м/с, высота шахты 64 м	12,02	13,45	9,97	6,48
ТЕРм03-05-003-02	Лифт пассажирский грузоподъемностью 1000 кг на 16 остановок, скорость движения кабины: 4 м/с, высота шахты 66 м	12,03	13,45	9,96	6,50
ТЕРм03-05-003-03	За каждую остановку, более или менее 16 остановок, добавлять или уменьшать для лифтов со скоростью движения кабины: 2 м/с	11,46	13,45	10,01	5,95
ТЕРм03-05-003-04	За каждую остановку, более или менее 16 остановок, добавлять или уменьшать для лифтов со скоростью движения кабины: 4 м/с	11,50	13,45	10,01	5,97
ТЕРм03-05-003-05	За каждый метр высоты шахты, более или менее указанных в характеристике лифта, добавлять или уменьшать (к расценкам 03-05-003-01 и 03-05-003-02)	12,55	13,45	9,76	13,45

*Лифты грузовые общего назначения со скоростью движения кабины 0,5 м/с*

ТЕРм03-05-004-01	Лифт грузовой общего назначения со скоростью движения кабины 0,5 м/с на 6 остановок, высота шахты 22,5 м, скорость движения кабины 0,5 м/с, грузоподъемность: 500 кг	11,11	13,45	10,11	5,38
ТЕРм03-05-004-02	Лифт грузовой общего назначения со скоростью движения кабины 0,5 м/с на 6 остановок, высота шахты 22,5 м, скорость движения кабины 0,5 м/с, грузоподъемность: 1000 кг	11,16	13,45	9,99	5,56
ТЕРм03-05-004-03	Лифт грузовой общего назначения со скоростью движения кабины 0,5 м/с на 6 остановок, высота шахты 22,5 м, скорость движения кабины 0,5 м/с, грузоподъемность: 2000 кг	11,08	13,45	9,80	5,75



ТЕРм03-05-004-04	Лифт грузовой общего назначения со скоростью движения кабины 0,5 м/с на 6 остановок, высота шахты 22,5 м, скорость движения кабины 0,5 м/с, грузоподъемность: 3200 кг	11,08	13,45	9,71	5,99
ТЕРм03-05-004-05	Лифт грузовой общего назначения со скоростью движения кабины 0,5 м/с на 6 остановок, высота шахты 22,5 м, скорость движения кабины 0,5 м/с, грузоподъемность: 5000 кг	11,13	13,45	9,70	6,14
ТЕРм03-05-004-06	Добавлять или уменьшать на каждую остановку, более или менее 6 остановок, грузоподъемность: 500 кг	10,33	13,45	7,56	5,26
ТЕРм03-05-004-07	Добавлять или уменьшать на каждую остановку, более или менее 6 остановок, грузоподъемность: 1000 кг	10,17	13,45	7,55	5,27
ТЕРм03-05-004-08	Добавлять или уменьшать на каждую остановку, более или менее 6 остановок, грузоподъемность: 2000 кг	10,30	13,45	7,60	5,31
ТЕРм03-05-004-09	Добавлять или уменьшать на каждую остановку, более или менее 6 остановок, грузоподъемность: 3200 кг	10,30	13,45	7,61	5,36
ТЕРм03-05-004-10	Добавлять или уменьшать на каждую остановку, более или менее 6 остановок, грузоподъемность: 5000 кг	10,38	13,45	7,61	5,44
ТЕРм03-05-004-11	Добавлять или уменьшать за каждый 1 м высоты шахты, более или менее 22,5 м, грузоподъемность: 500, 1000 кг	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм03-05-004-12	Добавлять или уменьшать за каждый 1 м высоты шахты, более или менее 22,5 м, грузоподъемность: 2000 кг	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм03-05-004-13	Добавлять или уменьшать за каждый 1 м высоты шахты, более или менее 22,5 м, грузоподъемность: 3200 кг	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм03-05-004-14	Добавлять или уменьшать за каждый 1 м высоты шахты, более или менее 22,5 м, грузоподъемность: 5000 кг	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм03-05-004-15	За каждую дополнительную шахтную дверь при проходной кабине добавлять для лифтов, грузоподъемность: 500-2000 кг	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм03-05-004-16	За каждую дополнительную шахтную дверь при проходной кабине добавлять для лифтов, грузоподъемность: 3200-5000 кг	13,45	13,45	-	13,45

*Лифты малогазовые и грузовые тротуарные со скоростью движения кабины до 0,5 м/с*

ТЕРм03-05-005-01	Лифт малогазовой и грузовой тротуарный со скоростью движения кабины до 0,5 м/с: грузоподъемностью 100 кг на 6 остановок в глухой шахте, высота шахты 21 м	10,16	13,45	5,35	5,03
ТЕРм03-05-005-02	Лифт малогазовой и грузовой тротуарный со скоростью движения кабины до 0,5 м/с: грузоподъемностью 100 кг на 2 остановки в металлокаркасной шахте, высота шахты 7 м	10,08	13,45	6,03	4,96
ТЕРм03-05-005-03	Лифт грузовой тротуарный со скоростью движения кабины до 0,5 м/с на 3 остановки грузоподъемностью 500 кг, высота шахты 8,3 м	10,38	13,45	5,38	4,96
ТЕРм03-05-005-04	Добавлять или уменьшать за каждую остановку, более или менее 6 остановок, малогазового лифта грузоподъемностью 100 кг на 6 остановок	9,57	13,45	7,35	5,12
ТЕРм03-05-005-05	Добавлять или уменьшать за 1 м высоты шахты, более или менее 21 м, малогазового лифта грузоподъемностью 100 кг на 6 остановок	13,45	13,45	-	13,45

ТЕРм03-05-005-06	За каждую дополнительную шахтную дверь при проходной кабине для лифтов грузоподъемностью 100 кг: на 6 остановок в глухой шахте	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм03-05-005-07	За каждую дополнительную шахтную дверь при проходной кабине для лифтов грузоподъемностью 100 кг: в металлокаркасной шахте	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм03-05-005-08	Установка дополнительной шахтной двери при проходной кабине (платформе) тротуарного лифта	13,45	13,45	-	13,45

#### **Раздел 6. ОТДЕЛ 6. ШАХТНОЕ ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

##### **РАЗДЕЛ 1. ЛЕБЕДКИ И НАВЕСКА КАНАТОВ**

###### *Лебедки проходческие*

ТЕРм03-06-001-01	Лебедка проходческая однобарабанная, грузоподъемность: 2 т, с приводом пневмолучным	4,94	13,45	8,37	3,64
ТЕРм03-06-001-02	Лебедка проходческая однобарабанная, грузоподъемность: 5 т, с приводом электрическим	4,77	13,45	8,40	3,65
ТЕРм03-06-001-03	Лебедка проходческая однобарабанная, грузоподъемность: 5 т, с приводом электроручным	4,62	13,45	8,26	3,60
ТЕРм03-06-001-04	Лебедка проходческая однобарабанная, грузоподъемность: 5 т, с приводом пневматическим	5,21	13,45	8,41	3,65
ТЕРм03-06-001-05	Лебедка проходческая однобарабанная, грузоподъемность: 10 т, с приводом электрическим	5,60	13,45	8,64	3,62
ТЕРм03-06-001-06	Лебедка проходческая однобарабанная, грузоподъемность: 18 т, с приводом электрическим	6,71	13,45	8,94	3,65
ТЕРм03-06-001-07	Лебедка проходческая однобарабанная, грузоподъемность: 25 т, с приводом электрическим	7,04	13,45	8,95	3,68
ТЕРм03-06-001-08	Лебедка проходческая однобарабанная, грузоподъемность: 45 т, с приводом электрическим	7,71	13,45	8,98	3,67
ТЕРм03-06-001-09	Лебедка проходческая двухбарабанная с электрическим приводом, грузоподъемность: 10 т	5,56	13,45	8,51	3,60
ТЕРм03-06-001-10	Лебедка проходческая двухбарабанная с электрическим приводом, грузоподъемность: 18 т	7,47	13,45	9,01	3,66
ТЕРм03-06-001-11	Установка передвижная проходческая, грузоподъемность: 6,3 т, с приводом электрическим и резервным ручным	5,81	13,45	8,49	3,57
ТЕРм03-06-001-12	Установка передвижная проходческая, грузоподъемность: 10 т, с приводом электрическим	6,08	13,45	8,90	3,53
ТЕРм03-06-001-13	Установка передвижная проходческая, грузоподъемность: 16 т, с приводом электрическим	8,25	13,45	9,31	3,60
ТЕРм03-06-001-14	Установка передвижная проходческая, грузоподъемность: 25 т, с приводом электрическим	8,37	13,45	9,28	3,65
ТЕРм03-06-001-15	Установка передвижная проходческая, грузоподъемность: 46 т, с приводом электрическим	8,16	13,45	9,26	3,60

###### *Проводниковые канаты проходческого подъема*

ТЕРм03-06-002-01	Навеска проводникового каната проходческого подъема, диаметр: 20,5 мм	9,80	13,45	6,43	13,45
------------------	---	------	-------	------	-------

ТЕРм03-06-002-02	Навеска проводникового каната проходческого подъема, диаметр: 25 мм	9,77	13,45	6,45	13,45
ТЕРм03-06-002-03	Навеска проводникового каната проходческого подъема, диаметр: 32 мм	9,75	13,45	6,49	13,45
ТЕРм03-06-002-04	Навеска проводникового каната проходческого подъема, диаметр: 35 мм	9,72	13,45	6,54	13,45
ТЕРм03-06-002-05	Навеска проводникового каната проходческого подъема, диаметр: 40 мм	9,01	13,45	6,57	5,18

*Устройства прицепные для проходческих бадей, монтаж на поверхности*

ТЕРм03-06-003-01	Устройство прицепное проходческое для прядевых подъемных канатов, грузоподъемность: 2,8 т	12,58	13,45	7,06	13,45
ТЕРм03-06-003-02	Устройство прицепное проходческое для прядевых подъемных канатов, грузоподъемность: 5 т	12,42	13,45	7,17	13,45
ТЕРм03-06-003-03	Устройство прицепное проходческое для прядевых подъемных канатов, грузоподъемность: 8 т	12,43	13,45	7,12	13,45
ТЕРм03-06-003-04	Устройство прицепное для закрытых подъемных канатов, грузоподъемность: 4 т, диаметр каната 20 мм	12,65	13,45	6,97	13,45
ТЕРм03-06-003-05	Устройство прицепное для закрытых подъемных канатов, грузоподъемность: 5 т, диаметр каната 25 мм	12,41	13,45	7,15	13,45
ТЕРм03-06-003-06	Устройство прицепное для закрытых подъемных канатов, грузоподъемность: 8 т, диаметр каната 27 мм	12,39	13,45	7,15	13,45
ТЕРм03-06-003-07	Устройство прицепное для закрытых подъемных канатов, грузоподъемность: 8 т, диаметр каната 30 мм	12,37	13,45	7,16	13,45
ТЕРм03-06-003-08	Устройство прицепное для закрытых подъемных канатов, грузоподъемность: 11 т, диаметр каната 33 мм	12,42	13,45	7,10	13,45
ТЕРм03-06-003-09	Устройство прицепное для закрытых подъемных канатов, грузоподъемность: 11 т, диаметр каната 36 мм	12,46	13,45	7,08	13,45
ТЕРм03-06-003-10	Устройство прицепное для закрытых подъемных канатов, грузоподъемность: 15 т, диаметр каната 38 мм	12,40	13,45	7,11	13,45

*Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бадей, монтаж на поверхности*

ТЕРм03-06-004-01	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бадей: на один прием, объем бадей 1 м3	8,36	13,45	6,27	5,02
ТЕРм03-06-004-02	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бадей: на один прием, объем бадей 1,5 м3	8,37	13,45	6,27	5,05
ТЕРм03-06-004-03	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бадей: на один прием, объем бадей 2 м3	8,31	13,45	6,26	5,04
ТЕРм03-06-004-04	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бадей: на один прием, объем бадей 2,5-3 м3	8,27	13,45	6,24	5,03
ТЕРм03-06-004-05	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бадей: на один прием, объем бадей 4 м3	8,20	13,45	6,23	5,02
ТЕРм03-06-004-06	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бадей: на один прием, объем бадей 5-6,5 м3	8,12	13,45	6,27	5,00

ТЕРм03-06-004-07	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бады: на два приема, объем бады 1 м3	8,51	13,45	6,26	5,08
ТЕРм03-06-004-08	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бады: на два приема, объем бады 1,5 м3	8,43	13,45	6,27	5,07
ТЕРм03-06-004-09	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бады: на два приема, объем бады 2 м3	8,39	13,45	6,27	5,06
ТЕРм03-06-004-10	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бады: на два приема, объем бады 2,5-3 м3	8,34	13,45	6,29	5,06

#### **Раздел 7. ОТДЕЛ 7. ЛЕСОТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

##### *Конвейеры роликовые*

ТЕРм03-07-001-01	Конвейер роликовый с гидроприводом	11,99	13,45	6,68	13,26
ТЕРм03-07-001-02	Конвейер роликовый однорамный, масса: 2,4 т	11,61	13,45	6,85	13,31
ТЕРм03-07-001-03	Конвейер роликовый однорамный, масса: 5,22 т	12,01	13,45	7,08	13,36

##### *Бревнотаски береговые*

ТЕРм03-07-002-01	Бревнотаска береговая: автоматическая	11,57	13,45	6,34	13,10
ТЕРм03-07-002-02	Бревнотаска береговая: унифицированная	11,79	13,45	6,00	13,05

##### *Сбрасыватели бревен и досок*

ТЕРм03-07-003-01	Сбрасыватель бревен и досок механический	11,82	13,45	6,96	12,76
------------------	--	-------	-------	------	-------

##### *Транспортеры цепные поперечные*

ТЕРм03-07-004-01	Транспортер поперечный: 4-цепной длиной 60 м	11,96	13,45	5,85	13,38
ТЕРм03-07-004-02	Транспортер поперечный: 5-цепной длиной 20 м	12,07	13,45	5,50	13,37

##### *Транспортеры скребковые*

ТЕРм03-07-005-01	Транспортер скребковый одноцепной длиной 40 м	12,01	13,45	5,97	13,17
------------------	---	-------	-------	------	-------

##### *Перекладчики бруса*

ТЕРм03-07-006-01	Перекладчик бруса механический цепной	12,32	13,45	6,20	13,39
------------------	---------------------------------------	-------	-------	------	-------

##### *Ускорители*

ТЕРм03-07-007-01	Ускоритель барабанный, струнный	11,69	13,45	6,14	13,29
------------------	---------------------------------	-------	-------	------	-------

#### **Раздел 8. ОТДЕЛ 8. ОБОРУДОВАНИЕ СИСТЕМ ТРУБОПРОВОДНОГО КОНТЕЙНЕРНОГО ПНЕВОТРАНСПОРТА**

##### **РАЗДЕЛ 1. СОСТАВЫ КОНТЕЙНЕРОВ**

##### *Составы контейнеров для штучных грузов*

ТЕРм03-08-001-01	Состав контейнеров для систем с транспортным трубопроводом, диаметр условного прохода 600 мм	10,31	13,45	7,88	13,45
------------------	--	-------	-------	------	-------

##### **РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ЛИНЕЙНОЕ**

##### *Воздуховоды фланцевые*

ТЕРм03-08-015-01	Воздуховод стальной фланцевый на рабочее давление 0,015-0,1 МПа: диаметр условного прохода 600 мм	11,98	13,45	6,83	7,88
ТЕРм03-08-015-02	Воздуховод стальной фланцевый на рабочее давление 0,015-0,1 МПа: сечение 200x400 мм	12,49	13,45	5,11	7,01

##### *Секции транспортного трубопровода*

ТЕРм03-08-016-01	Трубопровод транспортный стальной из секций на рабочее давление 0,015 МПа, сечением 200x400 мм	11,49	13,45	8,56	6,00
------------------	--	-------	-------	------	------

<i>Опоры транспортного трубопровода</i>					
ТЕРм03-08-017-01	Опора под транспортный трубопровод, диаметр условного прохода 600 мм: подвижная	11,38	13,45	7,06	7,65
ТЕРм03-08-017-02	Опора под транспортный трубопровод, диаметр условного прохода 600 мм: неподвижная	10,42	13,45	7,59	7,06

<i>Переводы стрелочные</i>					
ТЕРм03-08-018-01	Перевод стрелочный стальной поворотный перекидной на рабочее давление 0,015-0,05 МПа с приводом: электромеханическим, условный проход транспортного трубопровода 600 мм	9,80	13,45	8,65	6,49
ТЕРм03-08-018-02	Перевод стрелочный стальной поворотный перекидной на рабочее давление 0,015-0,05 МПа с приводом: пневматическим, сечение 200x400 мм	11,33	13,45	7,23	6,55

<i>Компенсаторы линейные</i>					
ТЕРм03-08-019-01	Компенсатор линейный, диаметр условного прохода 600 мм, рабочий ход 30 мм	12,76	13,45	6,12	13,45

<i>Устройства запорные полнопроходные</i>					
ТЕРм03-08-020-01	Устройство запорное полнопроходное стальное фланцевое поворотное на рабочее избыточное или вакуумметрическое давление до 0,06 МПа, с приводом: электромеханическим, диаметр условного прохода 600 мм	10,55	13,45	7,37	6,89
ТЕРм03-08-020-02	Устройство запорное полнопроходное стальное фланцевое поворотное на рабочее избыточное или вакуумметрическое давление до 0,06 МПа, с приводом: пневматическим, сечение 200x400 мм	11,39	13,45	6,42	6,51

<i>Затворы воздушные поворотные</i>					
ТЕРм03-08-021-01	Затвор воздушный поворотный стальной дисковый на рабочее давление 0,015-0,1 МПа с приводом электрогидравлическим или пневматическим, диаметр условного прохода: 300 мм	12,69	13,45	6,22	7,94
ТЕРм03-08-021-02	Затвор воздушный поворотный стальной дисковый на рабочее давление 0,015-0,1 МПа с приводом электрогидравлическим или пневматическим, диаметр условного прохода: 400 мм	12,26	13,45	6,94	9,12
ТЕРм03-08-021-03	Затвор воздушный поворотный стальной дисковый на рабочее давление 0,015-0,1 МПа с приводом электрогидравлическим или пневматическим, диаметр условного прохода: 600 мм	12,32	13,45	6,96	9,02
ТЕРм03-08-021-04	Затвор воздушный поворотный стальной дисковый на рабочее давление 0,015-0,1 МПа с приводом электрогидравлическим или пневматическим, диаметр условного прохода: 800 мм	11,98	13,45	6,43	8,40
ТЕРм03-08-021-05	Затвор воздушный поворотный стальной дисковый на рабочее давление 0,015-0,1 МПа с приводом электрогидравлическим или пневматическим, диаметр условного прохода: 1000 мм	12,04	13,45	6,29	8,56

<i>Клапаны обратные</i>					
ТЕРм03-08-022-01	Клапан обратный поворотный фланцевый, диаметр условного прохода: 300 мм	12,37	13,45	6,86	9,69
ТЕРм03-08-022-02	Клапан обратный поворотный фланцевый, диаметр условного прохода: 400 мм	12,71	13,45	5,81	9,62

ТЕРм03-08-022-03	Клапан огнезащитный фланцевый, диаметр условного прохода 300 мм	12,77	13,45	5,92	9,69
------------------	---	-------	-------	------	------

*Клапаны регулирующие*

ТЕРм03-08-023-01	Клапан регулирующий фланцевый поворотный дисковый, рабочее давление 0,1 МПа, с ручным приводом, диаметр условного прохода: 200 мм	12,98	13,45	5,28	9,89
ТЕРм03-08-023-02	Клапан регулирующий фланцевый поворотный дисковый, рабочее давление 0,1 МПа, с ручным приводом, диаметр условного прохода: 300 мм	12,84	13,45	5,50	9,68
ТЕРм03-08-023-03	Клапан регулирующий фланцевый поворотный дисковый, рабочее давление 0,1 МПа, с ручным приводом, диаметр условного прохода: 400 мм	12,65	13,45	6,04	9,62
ТЕРм03-08-023-04	Клапан регулирующий фланцевый поворотный дисковый, рабочее давление 0,1 МПа, с ручным приводом, диаметр условного прохода: 600 мм	12,57	13,45	6,27	8,30

*Грязесборники*

ТЕРм03-08-024-01	Грязесборник стальной фланцевый на рабочее давление 0,055-0,1 МПа, сечение 200х400 мм	12,51	13,45	5,11	7,16
------------------	---	-------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНОЕ**

*Комплексы погрузочно-разгрузочные*

ТЕРм03-08-038-01	Комплекс погрузочно-разгрузочный для обмена грузевых и порожних поддонов, производительность 112 шт./ч	11,09	13,45	7,83	10,58
------------------	--	-------	-------	------	-------

*Станции погрузочно-разгрузочные*

ТЕРм03-08-039-01	Станция автоматизированная погрузочно-разгрузочная, проходная, производительность 3,6 т	11,15	13,45	7,88	8,06
------------------	---	-------	-------	------	------

*Камеры приема-запуска*

ТЕРм03-08-040-01	Камера приема-запуска, максимальная скорость приема состава: 2 м/с, масса принимаемого состава 1,5 т, время приема-отправки состава 70 с	11,43	13,45	8,57	10,01
ТЕРм03-08-040-02	Камера приема-запуска, максимальная скорость приема состава: 2 м/с, масса принимаемого состава 2,4 т, время приема-отправки состава 40 с	11,34	13,45	8,58	9,96
ТЕРм03-08-040-03	Камера приема-запуска, максимальная скорость приема состава: 4 м/с, масса принимаемого состава 50 кг, время приема-отправки состава 12 с	11,12	13,45	7,67	9,34
ТЕРм03-08-040-04	Камера приема-запуска, максимальная скорость приема состава: 4 м/с, масса принимаемого состава 50 кг, время приема-отправки состава 30 с	11,49	13,45	8,23	10,56

*Манипуляторы*

ТЕРм03-08-041-01	Манипулятор, грузоподъемность: 0,35 т, для кассет	10,35	13,45	7,93	10,03
ТЕРм03-08-041-02	Манипулятор, грузоподъемность: 1 т, для поддонов	10,22	13,45	8,01	10,72

*Упоры*

ТЕРм03-08-042-01	Упор управляемый, максимальная скорость контейнера в момент соприкосновения с упором 1 м/с, максимальная масса принимаемого контейнера 50 кг	13,19	13,45	7,42	10,71
------------------	--	-------	-------	------	-------

**РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ И ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ**

*Блоки пневмоаппаратуры*

ТЕРм03-08-057-01	Блок пневмоаппаратуры, число потребителей: 2	12,99	13,45	7,67	13,45
------------------	--	-------	-------	------	-------

ТЕРм03-08-057-02	Блок пневмоаппаратуры, число потребителей: 8	12,50	13,45	7,67	13,45
------------------	--	-------	-------	------	-------

**РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ВОЗДУХОДУВНЫХ СТАНЦИЙ**

*Глушители*

ТЕРм03-08-072-01	Глушитель пластинчатый, обеспечивающий снижение уровня шума до 34 дБА	11,54	13,45	8,28	9,99
------------------	---	-------	-------	------	------

*Фильтры воздушные*

ТЕРм03-08-073-01	Фильтр воздушный ячейковый для очистки воздуха от механических примесей, производительность: 3500 м3/ч	12,01	13,45	8,41	9,13
------------------	--	-------	-------	------	------

ТЕРм03-08-073-02	Фильтр воздушный ячейковый для очистки воздуха от механических примесей, производительность: 16000 м3/ч	10,16	13,45	8,03	9,51
------------------	---	-------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 6. УСТРОЙСТВА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ**

*Устройства приемные*

ТЕРм03-08-088-01	Устройство приемное поворотное, сечение транспортного трубопровода 200х400 мм, привод пневматический	12,61	13,45	7,67	13,45
------------------	--	-------	-------	------	-------

Итого по смете		9,20	13,45	8,83	5,03
----------------	--	------	-------	------	------

## ТЕРм - 04

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДРОБИЛЬНО-РАЗМОЛЬНОЕ**

**РАЗДЕЛ 1. ДРОБИЛКИ**

*Дробилки валковые гладкие*

ТЕРм04-01-001-01	Дробилка гладкая: двухвалковая, валки диаметром 800 мм, длиной 500 мм	9,11	13,45	9,32	3,73
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм04-01-001-02	Дробилка гладкая: четырехвалковая, валки диаметром 900 мм, длиной 700 мм	9,29	13,45	8,85	4,17
------------------	--	------	-------	------	------

*Дробилки валковые зубчатые*

ТЕРм04-01-002-01	Дробилка зубчатая: одновалковая, валки диаметром 1300 мм, длиной 2700 мм	9,29	13,45	8,83	4,25
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм04-01-002-02	Дробилка зубчатая: одновалковая, валки диаметром 1300 мм, длиной 4200 мм	8,95	13,45	8,85	3,86
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм04-01-002-03	Дробилка зубчатая: двухвалковая, валки диаметром 900 мм, длиной 900 мм	9,73	13,45	9,15	4,00
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм04-01-002-04	Дробилка зубчатая: двухвалковая, валки диаметром 1500 мм, длиной 1200 мм	9,13	13,45	8,77	4,14
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм04-01-002-05	Дробилка зубчатая: двухвалковая, валки диаметром 1600 мм, длиной 2000 мм	9,12	13,45	8,86	3,91
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм04-01-002-06	Дробилка зубчатая: трехвалковая, валки диаметром 250; 320 мм, длиной 420 мм	8,70	13,45	7,44	3,85
------------------	---	------	-------	------	------

*Дробилки конусные*

ТЕРм04-01-003-01	Дробилка конусная для крупного дробления, ширина загрузочного/разгрузочного отверстия: 500/75 мм	9,83	13,45	8,95	5,66
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм04-01-003-02	Дробилка конусная для крупного дробления, ширина загрузочного/разгрузочного отверстия: 900/140 мм	9,66	13,45	8,74	5,30
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм04-01-003-03	Дробилка конусная для крупного дробления, ширина загрузочного/разгрузочного отверстия: 1200/150 мм	9,23	13,45	8,52	5,48
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм04-01-003-04	Дробилка конусная для крупного дробления, ширина загрузочного/разгрузочного отверстия: 1500/180 мм	8,93	13,45	8,36	5,12
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм04-01-003-05	Дробилка конусная для крупного дробления, ширина загрузочного/разгрузочного отверстия: 1500/300 мм	8,94	13,45	8,39	5,00
ТЕРм04-01-003-06	Дробилка конусная для мелкого и среднего дробления, диаметр основания конуса: 1200 мм	9,82	13,45	9,17	4,34
ТЕРм04-01-003-07	Дробилка конусная для мелкого и среднего дробления, диаметр основания конуса: 1750 мм	9,55	13,45	8,95	4,99
ТЕРм04-01-003-08	Дробилка конусная для мелкого и среднего дробления, диаметр основания конуса: 2200 мм	9,41	13,45	8,77	5,20
ТЕРм04-01-003-09	Дробилка конусная для мелкого и среднего дробления, диаметр основания конуса: 3000 мм	9,22	13,45	8,42	6,14

*Дробилки молотковые*

ТЕРм04-01-004-01	Дробилка молотковая однороторная, ротор диаметром: 2000 мм, длиной 3000 мм	8,59	13,45	8,13	5,13
ТЕРм04-01-004-02	Дробилка молотковая однороторная, ротор диаметром: 1450 мм, длиной 1300 мм	9,09	13,45	8,79	5,01

*Дробилки щековые*

ТЕРм04-01-005-01	Дробилка щековая с простым движением щеки, загрузочное отверстие размерами: 900x1200 мм	9,41	13,45	8,73	4,29
ТЕРм04-01-005-02	Дробилка щековая с простым движением щеки, загрузочное отверстие размерами: 1200x1500 мм	9,18	13,45	8,63	4,45
ТЕРм04-01-005-03	Дробилка щековая с простым движением щеки, загрузочное отверстие размерами: 1500x2100 мм	9,02	13,45	8,57	4,40

*Оборудование дробильное разное*

ТЕРм04-01-006-01	Агрегат сортировки передвижной	9,31	13,45	8,56	13,45
------------------	--------------------------------	------	-------	------	-------

*Дробилки роторные крупного дробления*

ТЕРм04-01-007-01	Дробилка однороторная, ротор диаметром 1600 мм, длиной 1250 мм	8,71	13,45	8,42	3,87
------------------	--	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 2. ВАЛЬЦЫ ДЛЯ ПОМОЛА**

*Вальцы для грубого помола*

ТЕРм04-01-020-01	Вальцы для грубого помола дырчатые, валки диаметром 1000 мм, длиной 640 мм	7,63	13,45	7,70	3,83
------------------	--	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 3. МЕЛЬНИЦЫ**

*Мельницы трубные многокамерные*

ТЕРм04-01-025-01	Мельница трубная многокамерная, барабан диаметром: 2000 мм, длиной 10520 мм	9,19	13,45	8,81	5,13
ТЕРм04-01-025-02	Мельница трубная многокамерная, барабан диаметром: 2600 мм, длиной 13020 мм	8,70	13,45	8,95	4,63
ТЕРм04-01-025-03	Мельница трубная многокамерная, барабан диаметром: 3200 мм, длиной 15020 мм	9,03	13,45	9,08	5,22
ТЕРм04-01-025-04	Мельница трубная многокамерная, барабан диаметром: 3970 мм, длиной 13910 мм	8,90	13,45	9,08	5,54

*Мельницы шаровые с центральной разгрузкой*

ТЕРм04-01-026-01	Мельница шаровая с центральной разгрузкой мокрого помола, барабан диаметром: 900 мм, длиной 1800 мм	8,60	13,45	8,33	4,06
ТЕРм04-01-026-02	Мельница шаровая с центральной разгрузкой мокрого помола, барабан диаметром: 2700 мм, длиной 3600 мм	9,09	13,45	8,83	4,56
ТЕРм04-01-026-03	Мельница шаровая с центральной разгрузкой мокрого помола, барабан диаметром: 3200 мм, длиной 4500 мм	9,05	13,45	8,78	4,73
ТЕРм04-01-026-04	Мельница шаровая с центральной разгрузкой мокрого помола, барабан диаметром: 4000 мм, длиной 5500 мм	8,80	13,45	8,34	5,17
ТЕРм04-01-026-05	Мельница шаровая с центральной разгрузкой мокрого помола, барабан диаметром: 5500 мм, длиной 6500 мм	8,84	13,45	8,45	5,27



ТЕРм04-01-026-06	Мельница шаровая с центральной разгрузкой сухого помола, барабан диаметром 1500 мм, длиной: 1600 мм	7,75	13,45	9,29	4,33
ТЕРм04-01-026-07	Мельница шаровая с центральной разгрузкой сухого помола, барабан диаметром 1500 мм, длиной: 5600 мм	8,30	13,45	8,82	4,37

*Мельницы шаровые с решетками*

ТЕРм04-01-027-01	Мельница шаровая с решетками мокрого помола, барабан диаметром: 1200 мм, длиной 1200 мм	8,48	13,45	9,37	3,73
ТЕРм04-01-027-02	Мельница шаровая с решетками мокрого помола, барабан диаметром: 2100 мм, длиной 3000 мм	8,46	13,45	8,87	4,41
ТЕРм04-01-027-03	Мельница шаровая с решетками мокрого помола, барабан диаметром: 2700 мм, длиной 2100 мм	8,75	13,45	9,02	4,48
ТЕРм04-01-027-04	Мельница шаровая с решетками мокрого помола, барабан диаметром: 3200 мм, длиной 3100 мм	8,97	13,45	8,75	4,61
ТЕРм04-01-027-05	Мельница шаровая с решетками мокрого помола, барабан диаметром: 3600 мм, длиной 4000 мм	8,94	13,45	8,79	4,66
ТЕРм04-01-027-06	Мельница шаровая с решетками мокрого помола, барабан диаметром: 4500 мм, длиной 5000 мм	8,80	13,45	8,36	5,20

*Мельницы шаровые вибрационные*

ТЕРм04-01-028-01	Мельница шаровая вибрационная, вместимость барабана: 400 л	9,29	13,45	8,03	7,05
ТЕРм04-01-028-02	Мельница шаровая вибрационная, вместимость барабана: 1000 л	8,89	13,45	8,08	7,51
ТЕРм04-01-028-03	Мельница шаровая вибрационная, вместимость барабана: 2000 л	8,80	13,45	8,26	7,80

*Мельницы стержневые*

ТЕРм04-01-029-01	Мельница стержневая мокрого помола, барабан диаметром: 1500 мм, длиной 3000 мм	8,16	13,45	8,79	4,37
ТЕРм04-01-029-02	Мельница стержневая мокрого помола, барабан диаметром: 4000 мм, длиной 5500 мм	8,90	13,45	8,60	4,99
ТЕРм04-01-029-03	Мельница стержневая мокрого помола, барабан диаметром: 4500 мм, длиной 6000 мм	8,81	13,45	8,55	5,04
ТЕРм04-01-029-04	Мельница стержневая сухого помола, барабан диаметром 900 мм, длиной 1800 мм	8,20	13,45	7,99	3,91

*Мельницы самоизмельчения*

ТЕРм04-01-030-01	Мельница мокрого самоизмельчения, барабан диаметром: 7000 мм, длиной 2300 мм	8,52	13,45	8,36	4,72
ТЕРм04-01-030-02	Мельница мокрого самоизмельчения, барабан диаметром: 9100 мм, длиной 2960 мм	8,57	13,45	8,44	4,92

*Мельницы разные*

ТЕРм04-01-031-01	Мельница роликотаятниковая производительностью 0,2-10 т/ч	10,36	13,45	9,84	4,33
ТЕРм04-01-031-02	Агрегат для дробления и измельчения пластичного сырья, размеры ротора дробилки 1200x970 мм, мельницы 1150x1900 мм	8,75	13,45	8,46	4,05
ТЕРм04-01-031-03	Мельница самоизмельчения «Аэрофол» диаметром 9,7 м, шириной 3,32 м	9,03	13,45	8,31	6,73

**РАЗДЕЛ 4. ДЕЗИНТЕГРАТОРЫ**

*Дезинтеграторы корзинчатые*

ТЕРм04-01-045-01	Дезинтегратор соосный корзинчатый, производительность 12,5 т/ч	11,14	13,45	8,78	12,77
------------------	--	-------	-------	------	-------

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ И ОБОГАЩЕНИЯ**

**РАЗДЕЛ 1. ГРОХОТЫ****Грохоты дисковые**

ТЕРм04-02-001-01	Грохот дисковый передвижной, количество валков: 8	8,07	13,45	7,96	3,63
ТЕРм04-02-001-02	Грохот дисковый передвижной, количество валков: 10	9,76	13,45	8,98	3,99
ТЕРм04-02-001-03	Грохот дисковый передвижной, количество валков: 14, сдвоенный	9,64	13,45	8,89	3,99

**Грохоты инерционные**

ТЕРм04-02-002-01	Грохот инерционный наклонный тяжелого типа, просеивающая поверхность размерами: 1250x2500 мм	9,47	13,45	8,90	3,83
ТЕРм04-02-002-02	Грохот инерционный наклонный тяжелого типа, просеивающая поверхность размерами: 1500x3000 мм	9,54	13,45	8,81	3,91
ТЕРм04-02-002-03	Грохот инерционный наклонный тяжелого типа, просеивающая поверхность размерами: 1750x3500 мм	10,12	13,45	9,41	3,98

**Грохоты самобалансные**

ТЕРм04-02-003-01	Грохот самобалансный тяжелого типа, сито размерами: 2000x5000 мм, опорный	8,81	13,45	8,70	4,47
ТЕРм04-02-003-02	Грохот самобалансный тяжелого типа, сито размерами: 3000x6400 мм	8,49	13,45	8,25	4,52

**Грохоты-конвейеры электровибрационные**

ТЕРм04-02-004-01	Грохот-конвейер электровибрационный размерами: 350x2500 мм	8,54	13,45	7,86	9,54
ТЕРм04-02-004-02	Грохот-конвейер электровибрационный размерами: 720x3000 мм	9,75	13,45	8,93	10,15

**РАЗДЕЛ 2. СЕПАРАТОРЫ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ****Сепараторы электромагнитные барабанные**

ТЕРм04-02-014-01	Сепаратор электромагнитный барабанный для мокрого обогащения, барабан диаметром: 800 мм, длиной 1700 мм	8,41	13,45	8,28	3,65
ТЕРм04-02-014-02	Сепаратор электромагнитный барабанный для мокрого обогащения, барабан диаметром: 900 мм, длиной 2500 мм	9,25	13,45	8,71	3,86

**Сепараторы электромагнитные валковые**

ТЕРм04-02-015-01	Сепаратор электромагнитный четырехвалковый для мокрого обогащения, диаметр рабочей части валка 380 мм, длина 2700 мм	9,64	13,45	9,07	4,19
------------------	--	------	-------	------	------

**Сепараторы колесные**

ТЕРм04-02-016-01	Сепаратор с вертикальным элеваторным колесом для обогащения в тяжелых средах, ванна объемом 18 м3	10,02	13,45	9,40	3,98
------------------	---	-------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 3. СЕПАРАТОРЫ ДЛЯ ВЫДЕЛЕНИЯ УГОЛЬНОЙ ПЫЛИ****Сепараторы воздушные**

ТЕРм04-02-026-01	Сепаратор пыли воздушный, диаметр: 2850/800 мм	9,93	13,45	8,87	7,13
ТЕРм04-02-026-02	Сепаратор пыли воздушный, диаметр: 3300/1200 мм	9,75	13,45	8,90	7,08
ТЕРм04-02-026-03	Сепаратор пыли воздушный, диаметр: 4250/1600 мм	9,70	13,45	8,81	7,18
ТЕРм04-02-026-04	Сепаратор пыли воздушный, диаметр: 4750/2000 мм	9,18	13,45	8,40	7,17

**Сепараторы пневматические**

ТЕРм04-02-027-01	Сепаратор пневматический, рабочая площадь 6 м2	9,83	13,45	9,05	3,93
------------------	--	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 4. ЦИКЛОНЫ****Циклоны батарейные**

ТЕРм04-02-037-01	Пылеулавливатель батарейный, производительность: 15000 м3/ч	10,29	13,45	9,00	8,22
ТЕРм04-02-037-02	Пылеулавливатель батарейный, производительность: 40000 м3/ч	9,78	13,45	8,87	6,90
ТЕРм04-02-037-03	Пылеулавливатель батарейный, производительность: 60000 м3/ч	10,16	13,45	9,45	7,06

**РАЗДЕЛ 5. ПИТАТЕЛИ**

*Питатели барабанные*

ТЕРм04-02-042-01	Питатель барабанный, диаметр: 400 мм, длина 400 мм	9,14	13,45	8,57	3,85
ТЕРм04-02-042-02	Питатель барабанный, диаметр: 600 мм, длина 600 мм	9,01	13,45	8,59	3,83

*Питатели лотковые*

ТЕРм04-02-043-01	Питатель лотковый, ширина лотка: 400 мм, длина 1150 мм	8,56	13,45	8,43	3,71
ТЕРм04-02-043-02	Питатель лотковый, ширина лотка: 525 мм, длина 1500 мм	8,40	13,45	8,38	3,69

*Питатели шлюзовые*

ТЕРм04-02-044-01	Питатель шлюзовый, диаметр 500 мм	8,57	13,45	8,46	3,71
------------------	-----------------------------------	------	-------	------	------

*Питатели шнековые*

ТЕРм04-02-045-01	Питатель шнековый, диаметр: 98 мм, длина 1200 мм	9,02	13,45	8,48	3,85
ТЕРм04-02-045-02	Питатель шнековый, диаметр: 300 мм, длина 2500 мм	7,33	13,45	8,32	3,51
ТЕРм04-02-045-03	Питатель шнековый, диаметр: 400 мм, длина 4550 мм	7,89	13,45	8,32	3,56
ТЕРм04-02-045-04	Питатель валково-шнековый, диаметр 300 мм, длина 2500 мм	7,51	13,45	8,25	3,53

*Питатели электровибрационные*

ТЕРм04-02-046-01	Питатель электровибрационный, размер лотка: 500x1600 мм	9,22	13,45	8,01	10,49
ТЕРм04-02-046-02	Питатель электровибрационный, размер лотка: 950x4000 мм	8,85	13,45	7,90	12,10
ТЕРм04-02-046-03	Питатель электровибрационный, размер лотка: 1200x5000 мм	10,53	13,45	8,48	12,39
ТЕРм04-02-046-04	Питатель электровибрационный, размер лотка: 1500x5000 мм	10,17	13,45	8,18	12,51

*Питатели пластинчатые*

ТЕРм04-02-047-01	Питатель пластинчатый легкого типа, лента размерами: 500x4500 мм	8,10	13,45	9,20	3,55
ТЕРм04-02-047-02	Питатель пластинчатый легкого типа, лента размерами: 650x9000 мм	8,09	13,45	8,96	3,56
ТЕРм04-02-047-03	Питатель пластинчатый легкого типа, лента размерами: 800x12000 мм	8,47	13,45	8,78	3,60
ТЕРм04-02-047-04	Питатель пластинчатый легкого типа, лента размерами: 1000x12000 мм	8,37	13,45	8,67	3,61
ТЕРм04-02-047-05	Питатель пластинчатый легкого типа, лента размерами: 1200x15000 мм	8,44	13,45	8,57	3,62
ТЕРм04-02-047-06	Питатель пластинчатый для средних условий работ, полотно размерами: 1500x9000 мм	9,31	13,45	8,89	3,84
ТЕРм04-02-047-07	Питатель пластинчатый для средних условий работ, полотно размерами: 1800x12000 мм	9,29	13,45	8,81	3,87
ТЕРм04-02-047-08	Питатель пластинчатый для средних условий работ, полотно размерами: 2400x15000 мм	8,77	13,45	8,30	3,86
ТЕРм04-02-047-09	Питатель пластинчатый для тяжелых условий работ, полотно размерами: 1500x9000 мм	8,92	13,45	8,43	3,87
ТЕРм04-02-047-10	Питатель пластинчатый для тяжелых условий работ, полотно размерами: 1800x12000 мм	8,63	13,45	8,23	3,82

ТЕРм04-02-047-11	Питатель пластинчатый для тяжелых условий работ, полотно размерами: 2400x15000 мм	8,78	13,45	8,27	3,88
------------------	---	------	-------	------	------

*Питатели дисковые*

ТЕРм04-02-048-01	Питатель дисковый тяжелого типа, диаметр диска: 2000 мм	9,53	13,45	8,85	3,99
ТЕРм04-02-048-02	Питатель дисковый тяжелого типа, диаметр диска: 3150 мм	9,47	13,45	8,79	4,09

**РАЗДЕЛ 6. КЛАССИФИКАТОРЫ**

*Классификаторы гидравлические*

ТЕРм04-02-060-01	Классификатор гидравлический, число секций: 4, длина 3000 мм	9,09	13,45	8,02	10,05
ТЕРм04-02-060-02	Классификатор гидравлический, число секций: 8, длина 7000 мм	8,82	13,45	7,97	10,35

*Классификаторы конусные*

ТЕРм04-02-061-01	Классификатор конусный песковый, диаметр основания конуса: 1800 мм	7,70	13,45	8,08	3,75
ТЕРм04-02-061-02	Классификатор конусный песковый, диаметр основания конуса: 2400 мм	9,64	13,45	8,08	4,13

*Классификаторы спиральные*

ТЕРм04-02-062-01	Классификатор односпиральный с непогруженной спиралью, диаметр спирали: 300 мм	7,74	13,45	8,06	3,58
ТЕРм04-02-062-02	Классификатор односпиральный с непогруженной спиралью, диаметр спирали: 500 мм	6,90	13,45	8,06	3,49
ТЕРм04-02-062-03	Классификатор односпиральный с непогруженной спиралью, диаметр спирали: 1200 мм	7,91	13,45	7,93	3,86
ТЕРм04-02-062-04	Классификатор односпиральный с непогруженной спиралью, диаметр спирали: 2000 мм	9,88	13,45	8,83	5,52
ТЕРм04-02-062-05	Классификатор двухспиральный со спиралью непогруженной, диаметр: 2400 мм, длина 9200 мм	9,88	13,45	8,90	5,54
ТЕРм04-02-062-06	Классификатор двухспиральный со спиралью непогруженной, диаметр: 3000 мм, длина 12500 мм	9,89	13,45	8,81	5,92
ТЕРм04-02-062-07	Классификатор двухспиральный со спиралью погруженной, диаметр 2400 мм, длина 14000 мм	9,51	13,45	8,81	5,14

**РАЗДЕЛ 7. СГУСТИТЕЛИ**

*Сгустители с периферическим приводом*

ТЕРм04-02-070-01	Сгуститель с периферическим приводом, диаметр дна: 25000-30000 мм, глубина 3600 мм	10,81	13,45	9,40	13,19
ТЕРм04-02-070-02	Сгуститель с периферическим приводом, диаметр дна: 50000 мм, глубина 4500 мм	9,87	13,45	8,91	6,76

*Сгустители с центральным приводом*

ТЕРм04-02-071-01	Сгуститель с центральным приводом, диаметр чана: 6000 мм, глубина 2500 мм	10,14	13,45	8,88	13,07
ТЕРм04-02-071-02	Сгуститель с центральным приводом, диаметр чана: 15000 мм, глубина 3000 мм	10,88	13,45	9,29	13,11
ТЕРм04-02-071-03	Сгуститель с центральным приводом, диаметр чана: 100000 мм, глубина 3000 мм	8,73	13,45	8,07	6,63
ТЕРм04-02-071-04	Сгуститель двухъярусный с центральным приводом диаметром 12000 мм, высотой 4375 мм	11,24	13,45	9,29	13,26

*Гидроциклоны*

ТЕРм04-02-072-01	Гидроциклон, футерованный каменным литьем, диаметр: 710 мм	9,51	13,45	7,28	4,35
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм04-02-072-02	Гидроциклон, футерованный каменным литьем, диаметр: 1400 мм	9,63	13,45	8,78	4,19
------------------	---	------	-------	------	------

#### РАЗДЕЛ 8. СТОЛЫ КОНЦЕНТРАЦИОННЫЕ

##### Столы концентрационные с продольным нарифлением

ТЕРм04-02-080-01	Стол концентрационный с продольным нарифлением: односторонний, площадь одной деки 7,5 м2	7,07	13,45	8,01	3,51
ТЕРм04-02-080-02	Стол концентрационный с продольным нарифлением: двухсторонний, площадь дек 15 м2	7,25	13,45	7,73	3,51
ТЕРм04-02-080-03	Стол концентрационный с продольным нарифлением: четырехсторонний, площадь дек 30 м2	7,32	13,45	7,73	3,52

#### РАЗДЕЛ 9. МАШИНЫ ОТСАДОЧНЫЕ

##### Машины отсадочные беспоршневые

ТЕРм04-02-084-01	Машина отсадочная беспоршневая, производительность: 80-220 т/ч	10,69	13,45	9,36	5,01
ТЕРм04-02-084-02	Машина отсадочная беспоршневая, производительность: 180-500 т/ч	10,39	13,45	9,34	4,37
ТЕРм04-02-084-03	Машина отсадочная беспоршневая, производительность: 10-12 т/ч, с двумя камерами	7,30	13,45	7,48	3,53
ТЕРм04-02-084-04	Машина отсадочная беспоршневая, производительность: 10-12 т/ч, с четырьмя камерами	8,06	13,45	8,39	3,54

#### РАЗДЕЛ 10. МАШИНЫ ФЛОТАЦИОННЫЕ

##### Машины флотационные механические и пневмомеханические

ТЕРм04-02-088-01	Машина флотационная механическая, вместимость камеры: 1,2 м3	9,51	13,45	8,63	4,83
ТЕРм04-02-088-02	Машина флотационная механическая, вместимость камеры: 3,2 м3	9,20	13,45	8,62	4,81
ТЕРм04-02-088-03	Машина флотационная механическая, вместимость камеры: 6,3 м3	8,87	13,45	8,40	4,91
ТЕРм04-02-088-04	Машина флотационная пневмомеханическая, вместимость камеры: 1,6 м3	9,15	13,45	8,50	4,78
ТЕРм04-02-088-05	Машина флотационная пневмомеханическая, вместимость камеры: 3,2 м3	9,12	13,45	8,50	4,82
ТЕРм04-02-088-06	Машина флотационная пневмомеханическая, вместимость камеры: 16 м3	8,86	13,45	8,91	4,94
ТЕРм04-02-088-07	Машина флотационная пневмомеханическая, вместимость камеры: 40 м3	8,64	13,45	8,47	4,92
ТЕРм04-02-088-08	Машина флотационная механическая для угля, вместимость камеры: 6,3 м3	8,61	13,45	9,31	3,82
ТЕРм04-02-088-09	Машина флотационная механическая для угля, вместимость камеры: 12,5 м3	9,18	13,45	8,86	4,02
ТЕРм04-02-088-10	Машина флотационная механическая для угля, вместимость камеры: 25 м3	8,82	13,45	8,54	4,02

#### РАЗДЕЛ 11. МЕХАНИЗМЫ ПЕРЕМЕШИВАЮЩИЕ К КОНТАКТНЫМ ЧАНАМ

##### Механизмы перемешивающие к металлическим или железобетонным чанам

ТЕРм04-02-092-01	Механизм перемешивающий к металлическому или железобетонному контактному чану, рабочий объем: 3,15 м3	8,88	13,45	7,93	11,36
ТЕРм04-02-092-02	Механизм перемешивающий к металлическому или железобетонному контактному чану, рабочий объем: 12,5 м3	9,14	13,45	7,93	9,35
ТЕРм04-02-092-03	Механизм перемешивающий к металлическому или железобетонному контактному чану, рабочий объем: 50 м3	9,39	13,45	7,99	10,36
ТЕРм04-02-092-04	Механизм перемешивающий к металлическому или железобетонному контактному чану, рабочий объем: 100 м3	9,27	13,45	7,99	10,21

ТЕРм04-02-092-05	Перемешиватель механический к металлическим или железобетонным чанам, диаметр чана: 1800 мм	9,42	13,45	8,06	10,75
ТЕРм04-02-092-06	Перемешиватель механический к металлическим или железобетонным чанам, диаметр чана: 3800 мм	9,39	13,45	8,05	10,73

**РАЗДЕЛ 12. МАШИНЫ ПРОМЫВОЧНЫЕ**

*Мойки (скрубберы) цилиндрические*

ТЕРм04-02-096-01	Скруббер-бутара, барабан диаметром: 1300 мм, длиной 5200 мм	9,70	13,45	8,96	4,14
ТЕРм04-02-096-02	Скруббер-бутара, барабан диаметром: 1330 мм, длиной 8300 мм	9,84	13,45	8,95	4,46

**Раздел 3. ОТДЕЛ 3. АГЛОМЕРАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**РАЗДЕЛ 1. МАШИНЫ АГЛОМЕРАЦИОННЫЕ**

*Машины агломерационные*

ТЕРм04-03-001-01	Машина агломерационная, поверхность: 88 м2	9,29	13,45	8,78	8,53
ТЕРм04-03-001-02	Машина агломерационная, поверхность: 312 м2	9,29	13,45	8,66	9,49
ТЕРм04-03-001-03	Машина для обжига окатышей, площадь активных технологических зон 560 м2	10,09	13,45	8,66	9,21

*Питатели постели*

ТЕРм04-03-002-01	Распределитель шихты челноковый, лента шириной 1200 мм, длиной 12500 мм	9,19	13,45	8,49	4,21
------------------	---	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 2. СМЕСИТЕЛИ И ОКОМКОВАТЕЛИ**

*Смесители барабанные*

ТЕРм04-03-008-01	Смеситель барабанный, диаметр барабана: 2500 мм, длина 5000 мм	8,50	13,45	8,53	4,35
ТЕРм04-03-008-02	Смеситель барабанный, диаметр барабана: 3200 мм, длина 8000 мм	8,60	13,45	8,58	4,43
ТЕРм04-03-008-03	Смеситель барабанный, диаметр барабана: 3200 мм, длина 12500 мм	9,11	13,45	9,11	4,45
ТЕРм04-03-008-04	Смеситель барабанный, диаметр барабана: 2800 мм, длина 6000 мм, со шнеком	8,47	13,45	8,58	4,29

*Смесители шнековые*

ТЕРм04-03-009-01	Смеситель шнековый двухвалковый лопастной, длина 3200 мм, диаметр: 300 мм	7,25	13,45	8,32	3,50
ТЕРм04-03-009-02	Смеситель шнековый двухвалковый лопастной, длина 3200 мм, диаметр: 600 мм	7,90	13,45	8,31	3,54
ТЕРм04-03-009-03	Смеситель шнековый двухвалковый лопастной, длина 3200 мм, диаметр: 800 мм	8,15	13,45	8,34	3,76

*Окомкователи*

ТЕРм04-03-010-01	Окомкователь: чашевый, диаметр чаши 5500 мм	9,52	13,45	8,68	4,46
ТЕРм04-03-010-02	Окомкователь: барабанный, диаметр 3200 мм, длина 12500 мм	9,66	13,45	8,63	4,87

*Охладители*

ТЕРм04-03-011-01	Охладитель прямолинейный, площадь охлаждения: 125 м2, длина 50000 мм, ширина 2500 мм	9,07	13,45	8,57	7,31
ТЕРм04-03-011-02	Охладитель прямолинейный, площадь охлаждения: 315 м2, длина 90000 мм, ширина 3900 мм	8,95	13,45	8,60	7,20

*Разное оборудование*

ТЕРм04-03-012-01	Аппарат для определения механической прочности: кокса	8,94	13,45	8,41	3,82
ТЕРм04-03-012-02	Аппарат для определения механической прочности: антрацита	6,66	13,45	8,27	3,49

Итого по смете	9,11	13,45	8,58	6,49
----------------	------	-------	------	------

## ТЕРМ - 05

### Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ВЕСЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

#### РАЗДЕЛ 1. ВЕСЫ ТРАНСПОРТНЫЕ

##### Весы вагонные

ТЕРМ05-01-001-01	Весы вагонные циферблатные, предельная нагрузка 150 т	10,20	13,45	9,48	4,84
ТЕРМ05-01-001-02	Весы вагонные платформенные: железнодорожные, предельная нагрузка 200 т	10,13	13,45	9,44	4,83
ТЕРМ05-01-001-03	Весы вагонные платформенные: стационарные, предельная нагрузка 200 т	10,15	13,45	9,47	4,62

##### Весы вагонеточные

ТЕРМ05-01-002-01	Весы вагонеточные, железнодорожная колея шириной 750 мм, предельная нагрузка до 10 т	10,30	13,45	7,79	10,97
------------------	--	-------	-------	------	-------

##### Весы автомобильные

ТЕРМ05-01-003-01	Весы автомобильные циферблатные, предельная нагрузка до 40 т	9,65	13,45	8,92	4,65
ТЕРМ05-01-003-02	Весы автомобильные платформенные стационарные, предельная нагрузка: до 30 т	9,79	13,45	8,92	4,76
ТЕРМ05-01-003-03	Весы автомобильные платформенные стационарные, предельная нагрузка: до 60 т	10,07	13,45	8,91	5,29

#### РАЗДЕЛ 2. ВЕСЫ И ДОЗАТОРЫ ДЛЯ БЕСТАРНОГО ВЗВЕШИВАНИЯ РАЗНЫХ СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ

##### Дозаторы для порошкообразных материалов

ТЕРМ05-01-021-01	Дозатор весовой автоматический для порошкообразных материалов, масса порции: до 20 кг	10,17	13,45	7,28	6,51
ТЕРМ05-01-021-02	Дозатор весовой автоматический для порошкообразных материалов, масса порции: до 50 кг	10,05	13,45	7,28	6,57
ТЕРМ05-01-021-03	Дозатор весовой автоматический для порошкообразных материалов, масса порции: до 80 кг	10,12	13,45	7,28	6,50

##### Весы и дозаторы непрерывного действия

ТЕРМ05-01-022-01	Весы автоматические конвейерные для измерения текущей производительности конвейера	8,14	13,45	7,87	4,77
ТЕРМ05-01-022-02	Дозатор автоматический с дистанционным управлением без питателя, производительность до 160 т/ч	8,15	13,45	7,91	4,84
ТЕРМ05-01-022-03	Дозатор автоматический со шлюзопитателем, производительность: до 25 т/ч	10,08	13,45	7,94	7,45
ТЕРМ05-01-022-04	Дозатор автоматический со шлюзопитателем, производительность: до 100 т/ч	10,12	13,45	7,94	7,49
ТЕРМ05-01-022-05	Дозатор весовой автоматический с вибробункером, производительность: до 160 т/ч	10,25	13,45	8,02	7,79
ТЕРМ05-01-022-06	Дозатор весовой автоматический с вибробункером, производительность: до 400 т/ч	10,27	13,45	8,02	7,81

### Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ВЕСЫ И ДОЗАТОРЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

#### РАЗДЕЛ 1. ВЕСЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

##### Дозаторы весовые

ТЕРМ05-02-001-01	Дозатор весовой для взвешивания порошкообразных компонентов шихты, масса порции до 50 кг	8,71	13,45	7,90	3,92
ТЕРМ05-02-001-02	Дозатор весовой автоматический для взвешивания компонентов шихты, масса порции: до 200 кг	8,69	13,45	7,85	4,63

ТЕРм05-02-001-03	Дозатор весовой автоматический для взвешивания компонентов шихты, масса порции: до 1000 кг	8,68	13,45	7,99	4,65
------------------	--	------	-------	------	------

*Весы порционные*

ТЕРм05-02-002-01	Устройство весовое порционное для кусковых материалов, производительность до 160 т/ч	8,88	13,45	7,91	4,17
------------------	--	------	-------	------	------

*Весы платформенные для мульт с шихтой*

ТЕРм05-02-003-01	Тележка электровесовая для взвешивания металлической шихты в бункерах, предел взвешивания от 100 до 2000 кг	10,41	13,45	9,16	8,61
------------------	---	-------	-------	------	------

*Весы платформенные для взвешивания материалов, полуфабрикатов и готовой продукции в цехах металлургических заводов и*

ТЕРм05-02-004-01	Весы платформенные стационарные, рычажные, с дистанционной передачей показаний, для взвешивания материалов, полуфабрикатов и готовой продукции в цехах металлургических заводов и других отраслей промышленности, предельная нагрузка: до 2 т	10,50	13,45	9,15	10,47
------------------	---	-------	-------	------	-------

ТЕРм05-02-004-02	Весы платформенные стационарные, рычажные, с дистанционной передачей показаний, для взвешивания материалов, полуфабрикатов и готовой продукции в цехах металлургических заводов и других отраслей промышленности, предельная нагрузка: до 10 т	10,51	13,45	9,16	9,92
------------------	--	-------	-------	------	------

ТЕРм05-02-004-03	Весы платформенные стационарные, рычажные, с дистанционной передачей показаний, для взвешивания материалов, полуфабрикатов и готовой продукции в цехах металлургических заводов и других отраслей промышленности, предельная нагрузка: до 20 т	10,20	13,45	9,16	8,66
------------------	--	-------	-------	------	------

ТЕРм05-02-004-04	Весы платформенные стационарные, рычажные, с дистанционной передачей показаний, для взвешивания материалов, полуфабрикатов и готовой продукции в цехах металлургических заводов и других отраслей промышленности, предельная нагрузка: до 50 т	10,26	13,45	9,16	8,72
------------------	--	-------	-------	------	------

*Весы платформенные для жидкого чугуна*

ТЕРм05-02-005-01	Весы платформенные для жидкого чугуна, железнодорожная колея шириной 1524 мм, предельная нагрузка 160 т	10,18	13,45	9,17	5,75
------------------	---	-------	-------	------	------

*Электровагон-весы*

ТЕРм05-02-006-01	Электровагон-весы двухбункерные	9,85	13,45	9,28	7,07
------------------	---------------------------------	------	-------	------	------

*Весы электротензометрические*

ТЕРм05-02-007-01	Весы крановые электротензометрические, предельная нагрузка: до 10 т	8,07	13,45	7,92	4,11
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм05-02-007-02	Весы крановые электротензометрические, предельная нагрузка: до 20 т	8,14	13,45	7,92	4,11
------------------	---	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 2. ДОЗАТОРЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И В СТРОИТЕЛЬСТВЕ**

*Дозаторы весовые*

ТЕРм05-02-041-01	Дозатор весовой автоматический для абразивных материалов, масса порции: до 50 кг, со шнековым питателем	9,84	13,45	7,70	6,68
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм05-02-041-02	Дозатор весовой автоматический для абразивных материалов, масса порции: до 500 кг, со шнековым питателем	9,70	13,45	7,69	6,66
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм05-02-041-03	Дозатор весовой автоматический для абразивных материалов, масса порции: до 800 кг, с ленточным питателем	9,11	13,45	7,87	6,24
------------------	--	------	-------	------	------



ТЕРм05-02-041-04	Дозатор весовой автоматический для абразивных материалов, масса порции: до 1000 кг, с ленточным питателем	9,36	13,45	7,88	6,29
ТЕРм05-02-041-05	Дозатор весовой автоматический для жидких материалов, масса порции до 250 кг	9,36	13,45	7,83	6,50
ТЕРм05-02-041-06	Дозатор весовой автоматический для стекольной шихты, масса порции: до 40 кг	10,29	13,45	6,81	6,28
ТЕРм05-02-041-07	Дозатор весовой автоматический для стекольной шихты, масса порции: до 150 кг	10,19	13,45	6,82	6,27
ТЕРм05-02-041-08	Дозатор весовой автоматический для стекольной шихты, масса порции: до 600 кг	10,82	13,45	6,97	6,20
ТЕРм05-02-041-09	Дозатор весовой автоматический для кварцевого песка, масса порции до 800 кг	9,17	13,45	7,25	5,87

*Дозаторы для цемента к бетономешалкам*

ТЕРм05-02-042-01	Дозатор весовой автоматический для цемента к бетономешалкам, масса порции: до 500 кг	8,96	13,45	7,75	5,11
ТЕРм05-02-042-02	Дозатор весовой автоматический для цемента к бетономешалкам, масса порции: до 600 кг	8,92	13,45	7,90	4,56

*Дозаторы для жидкостей к бетономешалкам*

ТЕРм05-02-043-01	Дозатор весовой автоматический для жидкостей к бетономешалкам, масса порции: до 200 кг	8,79	13,45	7,71	5,08
ТЕРм05-02-043-02	Дозатор весовой автоматический для жидкостей к бетономешалкам, масса порции: до 500 кг	8,90	13,45	7,70	5,10

*Дозаторы для инертных газов*

ТЕРм05-02-044-01	Дозатор весовой автоматический для инертных материалов к бетономешалкам, масса дозы до 800 кг	9,25	13,45	7,77	5,13
------------------	---	------	-------	------	------

*Дозаторы непрерывного действия*

ТЕРм05-02-045-01	Дозатор автоматический непрерывного действия для сыпучих материалов, производительность: до 40 т/ч	8,05	13,45	7,92	4,12
ТЕРм05-02-045-02	Дозатор автоматический непрерывного действия для сыпучих материалов, производительность: до 100 т/ч	8,45	13,45	7,78	4,05

**РАЗДЕЛ 3. ДОЗАТОРЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В ДОРОЖНОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ**

*Дозаторы к асфальтосмесителям*

ТЕРм05-02-061-01	Дозатор автоматический весовой к асфальтосмесителям, масса порции: до 400 кг, для нагретого битума	9,13	13,45	9,37	4,31
ТЕРм05-02-061-02	Дозатор автоматический весовой к асфальтосмесителям, масса порции: до 600 кг, для инертных материалов	9,10	13,45	9,37	4,29

**РАЗДЕЛ 4. ДОЗАТОРЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ НА ЭЛЕВАТОРАХ И ПРЕДПРИЯТИЯХ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ЗЕРНА**

*Дозаторы для комбикормов*

ТЕРм05-02-078-01	Дозатор весовой автоматический для составляющих компонентов комбикормов, масса порции: до 200 кг	10,34	13,45	6,94	6,51
ТЕРм05-02-078-02	Дозатор весовой автоматический для составляющих компонентов комбикормов, масса порции: до 500 кг	10,19	13,45	6,94	6,40
ТЕРм05-02-078-03	Дозатор весовой автоматический для составляющих компонентов комбикормов, масса порции: до 1000 кг	10,22	13,45	6,94	6,40
ТЕРм05-02-078-04	Дозатор весовой автоматический для составляющих компонентов комбикормов, масса порции: до 3000 кг	9,84	13,45	6,94	6,44

*Дозаторы бункерные*

ТЕРм05-02-079-01	Дозатор бункерный для зерна, производительность до 100 т/ч	9,35	13,45	7,89	4,58
------------------	--	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 5. ВЕСЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В МЯСНОЙ И МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ****Весы подвесные монорельсовые**

ТЕРм05-02-116-01	Весы подвесные монорельсовые с дистанционной регистрацией, предел взвешивания до 200 кг	8,65	13,45	8,10	4,16
------------------	---	------	-------	------	------

**Весы для молока**

ТЕРм05-02-117-01	Весы специальные для взвешивания молока циферблатные, предел взвешивания до 400 кг	12,19	13,45	8,01	11,67
------------------	--	-------	-------	------	-------

**Весы для взвешивания скота**

ТЕРм05-02-118-01	Весы монорельсовые для взвешивания скота, предел взвешивания до 1000 кг: для мясных туш	8,78	13,45	7,86	4,19
ТЕРм05-02-118-02	Весы монорельсовые для взвешивания скота, предел взвешивания до 1000 кг: для мясных туш и скота	8,74	13,45	7,84	4,27

**РАЗДЕЛ 6. ДОЗАТОРЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ****Дозаторы дискретного взвешивания**

ТЕРм05-02-134-01	Дозатор весовой автоматический для порошков, масса порции: до 5 кг, для компонентов резины	10,80	13,45	7,84	7,26
ТЕРм05-02-134-02	Дозатор весовой автоматический для порошков, масса порции: до 10 кг, для светлых ингредиентов резины	10,83	13,45	7,84	7,25
ТЕРм05-02-134-03	Дозатор весовой автоматический для порошков, масса порции: до 20 кг, для светлых компонентов резины	10,78	13,45	7,84	7,25
ТЕРм05-02-134-04	Дозатор автоматический для жидких мягчителей, масса порции: до 5 кг	10,98	13,45	7,94	6,67
ТЕРм05-02-134-05	Дозатор автоматический для жидких мягчителей, масса порции: до 15 кг	10,31	13,45	7,27	6,56
ТЕРм05-02-134-06	Дозатор автоматический для сажи и светлых ингредиентов, масса порции до 80 кг	10,58	13,45	7,85	7,39
ТЕРм05-02-134-07	Дозатор автоматический для каучука, масса порции до 120 кг	10,78	13,45	7,92	7,48
ТЕРм05-02-134-08	Дозатор автоматический для гранул каучука и резиновых смесей, масса порции до 200 кг	10,97	13,45	7,90	7,36

**Дозаторы порционные**

ТЕРм05-02-135-01	Дозатор автоматический порционный для дозирования сыпучих материалов, масса порции: до 50 кг	10,31	13,45	7,88	7,29
ТЕРм05-02-135-02	Дозатор автоматический порционный для дозирования сыпучих материалов, масса порции: до 500 кг	10,16	13,45	7,88	7,22

Итого по смете		9,86	13,45	9,00	5,54
----------------	--	------	-------	------	------

**ТЕРм - 06****Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ПАРОВЫЕ И ВОДОГРЕЙНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ КОТЛЫ****РАЗДЕЛ 1. ЭЛЕМЕНТЫ ПАРОВЫХ СТАЦИОНАРНЫХ КОТЛОВ****Каркасные конструкции**

ТЕРм06-01-001-01	Каркас и каркасные конструкции котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью: 2,5 т/ч	8,43	13,45	9,00	5,54
ТЕРм06-01-001-02	Каркас и каркасные конструкции котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью: 4-10 т/ч	8,95	13,45	9,08	5,51
ТЕРм06-01-001-03	Каркас и каркасные конструкции котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью: 35-75 т/ч	8,92	13,45	8,89	5,82

ТЕРм06-01-001-04	Каркас и каркасные конструкции, включая щитовую обшивку, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительность: 210 т/ч	10,23	13,45	9,80	5,62
ТЕРм06-01-001-05	Каркас и каркасные конструкции, включая щитовую обшивку, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительность: 1000 т/ч	9,44	13,45	8,67	5,76
ТЕРм06-01-001-06	Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительность 160 т/ч	10,10	13,45	9,23	5,96
ТЕРм06-01-001-07	Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительность 320-670 т/ч	9,44	13,45	8,66	5,27
ТЕРм06-01-001-08	Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительность 2650 т/ч	9,77	13,45	8,53	6,17
ТЕРм06-01-001-09	Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительность 160 т/ч	9,62	13,45	9,02	6,07
ТЕРм06-01-001-10	Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительность 420 т/ч	9,58	13,45	8,45	6,09
ТЕРм06-01-001-11	Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительность 670 т/ч	9,56	13,45	8,48	5,40
ТЕРм06-01-001-12	Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительность 1650 т/ч	9,64	13,45	8,68	5,63
ТЕРм06-01-001-13	Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительность 2650 т/ч	9,38	13,45	8,62	5,94
ТЕРм06-01-001-14	Тепловая камера котлов паропроизводительностью 420 т/ч	10,45	13,45	8,80	7,37

*Барабаны с сепарационными устройствами*

ТЕРм06-01-002-01	Барaban с сепарационным устройством, опорами и подвесками котлов паропроизводительностью: 2,5-4 т/ч, давлением 1,4 МПа	8,24	13,45	8,56	5,39
ТЕРм06-01-002-02	Барaban с сепарационным устройством, опорами и подвесками котлов паропроизводительностью: 10 т/ч, давлением 1,4 МПа	8,01	13,45	8,51	5,35
ТЕРм06-01-002-03	Барaban с сепарационным устройством, опорами и подвесками котлов паропроизводительностью: 50 т/ч, давлением 3,9 МПа	8,13	13,45	7,80	5,43

ТЕРм06-01-002-04	Барабан с сепарационным устройством, опорами и подвесками котлов паропроизводительностью: 75 т/ч, давлением 3,9 МПа	8,31	13,45	8,08	5,37
ТЕРм06-01-002-05	Барабан с сепарационным устройством, опорами и подвесками котлов паропроизводительностью: 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,15	13,45	8,17	5,85
ТЕРм06-01-002-06	Барабан с сепарационным устройством, опорами и подвесками котлов паропроизводительностью: 210-670 т/ч, давлением 13,8 МПа	8,67	13,45	8,48	4,55
ТЕРм06-01-002-07	Барабан с сепарационным устройством, опорами и подвесками котлов паропроизводительностью: 420 т/ч, давлением 13,8 МПа, монтируемый методом надвижки	7,31	13,45	8,65	4,13

*Блоки барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ*

ТЕРм06-01-003-01	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвижки, без обмуровки котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 4 т/ч	6,06	13,45	8,08	5,24
ТЕРм06-01-003-02	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвижки, без обмуровки котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 6,5 т/ч	6,09	13,45	8,09	5,24
ТЕРм06-01-003-03	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвижки, без обмуровки котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 10 т/ч	6,29	13,45	8,07	5,27
ТЕРм06-01-003-04	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвижки, без обмуровки котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 16 т/ч	5,88	13,45	8,17	5,23
ТЕРм06-01-003-05	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвижки, без обмуровки котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 25 т/ч	5,90	13,45	8,19	5,23
ТЕРм06-01-003-06	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвижки, без обмуровки котлов, работающих на: твердом топливе, паропроизводительностью 2,5 т/ч	6,65	13,45	7,97	5,29
ТЕРм06-01-003-07	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвижки, без обмуровки котлов, работающих на: твердом топливе, паропроизводительностью 4 т/ч	5,94	13,45	8,15	5,23

ТЕРм06-01-003-08	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвижки, без обмуровки котлов, работающих на: твердом топливе, паропроизводительностью 6,5 т/ч	5,98	13,45	8,08	5,24
ТЕРм06-01-003-09	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвижки, без обмуровки котлов, работающих на: твердом топливе, паропроизводительностью 10 т/ч	5,86	13,45	8,19	5,22
ТЕРм06-01-003-10	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвижки, без обмуровки котлов, работающих на: твердом топливе, паропроизводительностью 25 т/ч	5,91	13,45	8,04	5,11

*Экраны и трубы конвективного пучка*

ТЕРм06-01-004-01	Трубы конвективного пучка, поставляемые отдельными деталями котлов, работающих на газомазутном топливе, давлением 1,4 МПа, паропроизводительностью 2,5-50 т/ч	9,60	13,45	8,44	8,32
ТЕРм06-01-004-02	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 2,5 т/ч, давлением 1,4 МПа	9,43	13,45	8,35	6,40
ТЕРм06-01-004-03	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 4-6,5 т/ч, давлением 1,4 МПа	9,53	13,45	8,36	6,64
ТЕРм06-01-004-04	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: отдельными деталями барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 10 т/ч, давлением 1,4 МПа	9,58	13,45	8,32	6,48
ТЕРм06-01-004-05	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давлением 1,4-3,9 МПа	8,64	13,45	8,82	5,37
ТЕРм06-01-004-06	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 1,4 МПа	9,62	13,45	8,67	5,97
ТЕРм06-01-004-07	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 3,9 МПа	10,45	13,45	9,16	9,83

ТЕРм06-01-004-08	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа	10,45	13,45	9,18	10,13
ТЕРм06-01-004-09	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,82	13,45	9,87	5,22
ТЕРм06-01-004-10	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: блоками и частично отдельными деталями, прямоточных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч давлением 25,5 МПа	9,10	13,45	8,33	4,94
ТЕРм06-01-004-11	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	9,41	13,45	9,18	6,45
ТЕРм06-01-004-12	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-670 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,47	13,45	8,42	7,22
ТЕРм06-01-004-13	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	9,61	13,45	9,32	6,09
ТЕРм06-01-004-14	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 420-500 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,51	13,45	8,46	6,93

ТЕРм06-01-004-15	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями,: барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,24	13,45	8,37	6,51
ТЕРм06-01-004-16	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями,: прямоточных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25,5 МПа	8,93	13,45	8,22	5,99
ТЕРм06-01-004-17	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями,: прямоточных котлов, работающих на пылеугольном топливе паропроизводительностью 1650 т/ч, давлением 25,5 МПа	9,50	13,45	8,02	6,18
ТЕРм06-01-004-18	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями,: прямоточных котлов, работающих на пылеугольном топливе паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25,5 МПа (Кузнецкий уголь)	9,29	13,45	8,12	6,23
ТЕРм06-01-004-19	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями,: прямоточных котлов, работающих на пылеугольном топливе паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25,5 МПа (Березовский бурый уголь)	8,78	13,45	8,14	5,48

*Трубы водоподводящие и паропроводящие*

ТЕРм06-01-005-01	Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2,5 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,63	13,45	7,51	6,66
ТЕРм06-01-005-02	Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 4 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,65	13,45	7,53	6,66

ТЕРм06-01-005-03	Трубы водоподводящие и паротводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 6,5 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,66	13,45	7,63	6,73
ТЕРм06-01-005-04	Трубы водоподводящие и паротводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 10 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,74	13,45	7,75	6,69
ТЕРм06-01-005-05	Трубы водоподводящие и паротводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,80	13,45	7,61	7,33
ТЕРм06-01-005-06	Трубы водоподводящие и паротводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа	10,60	13,45	7,71	7,51
ТЕРм06-01-005-07	Трубы водоподводящие и паротводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,56	13,45	8,88	8,24
ТЕРм06-01-005-08	Трубы водоподводящие и паротводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-670 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,04	13,45	8,59	7,25
ТЕРм06-01-005-09	Трубы водоподводящие и паротводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа	11,82	13,45	7,96	8,03
ТЕРм06-01-005-10	Трубы водоподводящие и паротводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,37	13,45	8,84	7,40
ТЕРм06-01-005-11	Трубы водоподводящие и паротводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210-420 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,84	13,45	9,24	8,37
ТЕРм06-01-005-12	Трубы водоподводящие и паротводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500-670 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,01	13,45	8,62	7,00



*Пароперегреватели радиационные*

ТЕРм06-01-006-01	Пароперегреватель радиационный с подвесками, из гладких труб, поставляемый блоками, котлов паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа, работающих на: газомазутном топливе, горизонтальный	9,87	13,45	7,57	8,23
ТЕРм06-01-006-02	Пароперегреватель радиационный с подвесками, из гладких труб, поставляемый блоками, котлов паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа, работающих на: пылеугольном топливе, горизонтальный	8,91	13,45	8,22	5,63
ТЕРм06-01-006-03	Пароперегреватель радиационный с подвесками, из гладких труб, поставляемый блоками, котлов паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа, работающих на: пылеугольном топливе, вертикальный	9,82	13,45	8,29	8,64
ТЕРм06-01-006-04	Пароперегреватель радиационный с подвесками из гладких труб с сваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 420 т/ч, давлением 13,8 МПа, горизонтальный	10,33	13,45	7,54	7,57
ТЕРм06-01-006-05	Пароперегреватель радиационный с подвесками из гладких труб с сваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 500 т/ч, давлением 13,8 МПа, вертикальный	8,50	13,45	8,14	5,07
ТЕРм06-01-006-06	Пароперегреватель ширмовый из гладких труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,87	13,45	8,06	8,40
ТЕРм06-01-006-07	Пароперегреватель ширмовый из гладких труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	9,85	13,45	8,17	9,34
ТЕРм06-01-006-08	Пароперегреватель ширмовый из гладких труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,24	13,45	10,12	4,49
ТЕРм06-01-006-09	Пароперегреватель ширмовый из гладких труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 420 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,50	13,45	8,95	5,94
ТЕРм06-01-006-10	Пароперегреватель ширмовый из гладких труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500, 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,00	13,45	8,30	7,98
ТЕРм06-01-006-11	Пароперегреватель ширмовый из гладких труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000-1650 т/ч, давлением 25 МПа	9,57	13,45	7,79	8,45

ТЕРм06-01-006-12	Пароперегреватель ширмовый из гладких труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	7,83	13,45	7,89	5,02
ТЕРм06-01-006-13	Пароперегреватель ширмовый угловой из гладких труб, котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,03	13,45	7,80	5,31
ТЕРм06-01-006-14	Пароперегреватель потолочный из гладких труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 210 т/ч, давлением 13,8 МПа	8,78	13,45	9,21	4,16
ТЕРм06-01-006-15	Пароперегреватель потолочный из гладких труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1000 т/ч, давлением 25 МПа	9,08	13,45	8,51	4,78
ТЕРм06-01-006-16	Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	9,33	13,45	9,04	6,31
ТЕРм06-01-006-17	Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-500 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,16	13,45	7,94	5,69
ТЕРм06-01-006-18	Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,30	13,45	8,28	5,85
ТЕРм06-01-006-19	Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25,5 МПа	9,19	13,45	8,16	7,28
ТЕРм06-01-006-20	Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210-500 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,04	13,45	8,53	5,86
ТЕРм06-01-006-21	Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,27	13,45	8,25	5,75

ТЕРм06-01-006-22	Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1650 т/ч, давлением 25 МПа	7,98	13,45	8,22	5,34
ТЕРм06-01-006-23	Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	9,44	13,45	7,93	7,42
ТЕРм06-01-006-24	Настенные ограждения переходного и опускающего газоходов из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемые блоками и частично отдельными деталями, котлов, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа, работающих на: газомазутном топливе	9,43	13,45	8,35	6,17
ТЕРм06-01-006-25	Настенные ограждения переходного и опускающего газоходов из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемые блоками и частично отдельными деталями, котлов, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа, работающих на: пылеугольном топливе	9,38	13,45	8,31	5,87

*Пароперегреватели конвективные*

ТЕРм06-01-007-01	Пароперегреватель с соединительными элементами, поставляемый отдельными деталями, котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью: 4-10 т/ч, давлением 1,4 МПа	11,54	13,45	8,35	9,27
ТЕРм06-01-007-02	Пароперегреватель с соединительными элементами, поставляемый отдельными деталями, котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью: 35-75 т/ч, давлением 3,9 МПа	10,95	13,45	9,06	8,18
ТЕРм06-01-007-03	Пароперегреватель с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 3,9 МПа	11,03	13,45	8,74	6,99
ТЕРм06-01-007-04	Пароперегреватель с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,62	13,45	9,39	7,41
ТЕРм06-01-007-05	Пароперегреватель с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа	10,44	13,45	9,08	7,36
ТЕРм06-01-007-06	Пароперегреватель с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,80	13,45	9,60	7,46
ТЕРм06-01-007-07	Пароперегреватель с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-670 т/ч, давлением 13,8 МПа	8,97	13,45	8,05	4,95

ТЕРм06-01-007-08	Пароперегреватель с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа	9,40	13,45	7,81	6,17
ТЕРм06-01-007-09	Пароперегреватель с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	8,87	13,45	8,33	4,59
ТЕРм06-01-007-10	Пароперегреватель с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210-420 т/ч, давлением 13,8 МПа	8,70	13,45	8,43	5,55
ТЕРм06-01-007-11	Пароперегреватель с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500-670 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,55	13,45	8,44	6,27
ТЕРм06-01-007-12	Пароперегреватель с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000-1650 т/ч, давлением 25 МПа	8,62	13,45	8,29	4,62
ТЕРм06-01-007-13	Пароперегреватель с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	8,47	13,45	8,17	4,71
ТЕРм06-01-007-14	Пароперегреватель промежуточный змеевиковый с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	8,20	13,45	8,40	4,67
ТЕРм06-01-007-15	Пароперегреватель промежуточный змеевиковый с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа	9,01	13,45	8,26	5,35
ТЕРм06-01-007-16	Пароперегреватель промежуточный змеевиковый с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	8,77	13,45	8,28	5,00
ТЕРм06-01-007-17	Пароперегреватель промежуточный змеевиковый с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,19	13,45	8,77	5,16
ТЕРм06-01-007-18	Пароперегреватель промежуточный змеевиковый с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000-1650 т/ч, давлением 25 МПа	8,67	13,45	8,29	5,60

ТЕРм06-01-007-19	Пароперегреватель промежуточный змеевиковый с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	9,27	13,45	8,46	4,84
ТЕРм06-01-007-20	Пароперегреватель ширмовый промежуточный с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	7,90	13,45	8,54	4,14
ТЕРм06-01-007-21	Поверхность регулирующая, устанавливаемая на подвесных трубах, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	7,69	13,45	8,77	4,54

*Экономайзеры стационарных котлов*

ТЕРм06-01-008-01	Экономайзер чугунный ребристый котлов давлением до 2,4 МПа, поставляемый: отдельными деталями	9,82	13,45	8,97	7,23
ТЕРм06-01-008-02	Экономайзер чугунный ребристый котлов давлением до 2,4 МПа, поставляемый: блоками	6,58	13,45	8,84	5,35
ТЕРм06-01-008-03	Экономайзер стальной змеевиковый с соединительными элементами, поставляемый отдельными деталями, котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа	9,05	13,45	8,94	5,53
ТЕРм06-01-008-04	Экономайзер стальной змеевиковый с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 3,9 МПа	9,82	13,45	8,77	6,45
ТЕРм06-01-008-05	Экономайзер стальной змеевиковый с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,04	13,45	9,51	7,13
ТЕРм06-01-008-06	Экономайзер стальной змеевиковый с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,46	13,45	9,62	7,17
ТЕРм06-01-008-07	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками с опорами и подвесками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 210-420 т/ч, давлением 13,8 МПа	8,17	13,45	8,60	5,09
ТЕРм06-01-008-08	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками с опорами и подвесками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,01	13,45	8,32	5,19
ТЕРм06-01-008-09	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками с опорами и подвесками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1000 т/ч, давлением 25 МПа	8,80	13,45	8,35	5,37

ТЕРм06-01-008-10	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками с опорами и подвесками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1650 т/ч, давлением 25 МПа	9,16	13,45	8,01	7,15
ТЕРм06-01-008-11	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками на подвесных трубах, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	8,22	13,45	8,30	4,59
ТЕРм06-01-008-12	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками на подвесных трубах, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	8,81	13,45	7,97	4,62
ТЕРм06-01-008-13	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками на подвесных трубах, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,56	13,45	8,58	5,47
ТЕРм06-01-008-14	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками на подвесных трубах, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,16	13,45	8,23	5,44
ТЕРм06-01-008-15	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками на подвесных трубах, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	8,43	13,45	8,06	4,47

*Воздухоподогреватели*

ТЕРм06-01-009-01	Воздухоподогреватель стальной трубчатый с перепускными коробами, котлов, работающих на: твердом топливе, паропроизводительностью 6,5-25 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,88	13,45	8,17	8,30
ТЕРм06-01-009-02	Воздухоподогреватель стальной трубчатый с перепускными коробами, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давлением 3,9 МПа	9,35	13,45	8,90	5,82
ТЕРм06-01-009-03	Воздухоподогреватель стальной трубчатый с перепускными коробами, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	11,03	13,45	10,05	7,15
ТЕРм06-01-009-04	Воздухоподогреватель стальной трубчатый с перепускными коробами, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,18	13,45	8,98	7,23
ТЕРм06-01-009-05	Воздухоподогреватель стальной трубчатый с перепускными коробами, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210-670 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,38	13,45	8,29	6,87
ТЕРм06-01-009-06	Воздухоподогреватель стальной трубчатый с перепускными коробами, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000-1650 т/ч, давлением 25 МПа	9,38	13,45	8,41	5,82

ТЕРм06-01-009-07	Воздухоподогреватель стальной трубчатый с перепускными коробами, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	8,97	13,45	8,15	5,13
ТЕРм06-01-009-08	Воздухоподогреватель регенеративный, вращающийся, устанавливаемый вне здания котельной, диаметром: 6800 мм	9,87	13,45	9,21	7,14
ТЕРм06-01-009-09	Воздухоподогреватель регенеративный, вращающийся, устанавливаемый вне здания котельной, диаметром: 9800 мм	9,63	13,45	9,09	5,69
ТЕРм06-01-009-10	Воздухоподогреватель регенеративный, вращающийся, устанавливаемый вне здания котельной, диаметром: 14500 мм	9,21	13,45	9,09	4,75

*Трубопроводы в пределах котлов*

ТЕРм06-01-010-01	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 6,5-25 т/ч, давлением 1,4 МПа	11,58	13,45	7,13	8,08
ТЕРм06-01-010-02	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давлением 3,9 МПа	12,37	13,45	6,83	9,83
ТЕРм06-01-010-03	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 13,8 МПа	11,14	13,45	8,19	7,46
ТЕРм06-01-010-04	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-500 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,08	13,45	8,26	8,81
ТЕРм06-01-010-05	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,00	13,45	8,22	7,92
ТЕРм06-01-010-06	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа	9,75	13,45	8,04	8,44

ТЕРм06-01-010-07	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	9,80	13,45	7,90	8,74
ТЕРм06-01-010-08	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 25 т/ч, давлением 2,4 МПа	10,38	13,45	7,72	6,30
ТЕРм06-01-010-09	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220 т/ч, давлением 9,8 МПа	10,40	13,45	8,89	7,74
ТЕРм06-01-010-10	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320-500 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,65	13,45	8,13	8,50
ТЕРм06-01-010-11	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,93	13,45	8,21	8,46
ТЕРм06-01-010-12	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа	9,69	13,45	8,10	8,22
ТЕРм06-01-010-13	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1650 т/ч, давлением 25 МПа	9,65	13,45	7,97	8,72
ТЕРм06-01-010-14	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	9,66	13,45	7,96	8,65



ТЕРм06-01-010-15	Система подвесных труб со средой для крепления поверхностей нагрева котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,37	13,45	8,47	7,43
ТЕРм06-01-010-16	Система подвесных труб со средой для крепления поверхностей нагрева котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа	7,81	13,45	8,11	4,51
ТЕРм06-01-010-17	Система подвесных труб со средой для крепления поверхностей нагрева котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	7,72	13,45	8,06	4,52
ТЕРм06-01-010-18	Система подвесных труб со средой для крепления поверхностей нагрева котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,71	13,45	8,44	7,09
ТЕРм06-01-010-19	Система подвесных труб со средой для крепления поверхностей нагрева котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	9,23	13,45	8,30	6,02
ТЕРм06-01-010-20	Устройство отбора проб пара и воды (включая трубы и арматуру) котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 4-160 т/ч, давлением 1,4-3,9 МПа	11,04	13,45	8,12	7,78
ТЕРм06-01-010-21	Устройство отбора проб пара и воды (включая трубы и арматуру) котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 220-500 т/ч, давлением 9,8-13,8 МПа	9,72	13,45	7,81	4,46
ТЕРм06-01-010-22	Устройство отбора проб пара и воды (включая трубы и арматуру) котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 670-2650 т/ч, давлением 13,8-25 МПа	9,54	13,45	7,85	4,46
ТЕРм06-01-010-23	Устройство отбора проб пара и воды (включая трубы и арматуру) котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220-2650 т/ч, давлением 9,8-25 МПа	8,55	13,45	7,83	4,11

*Обдувочные и очистные устройства, шахты золо- и шлакоудаления*

ТЕРм06-01-011-01	Аппарат обдувки для очистки: радиационных поверхностей нагрева, масса 0,16 т	10,18	13,45	7,55	8,13
ТЕРм06-01-011-02	Аппарат обдувки для очистки: радиационных поверхностей нагрева, масса 0,4 т	10,47	13,45	7,25	8,19
ТЕРм06-01-011-03	Аппарат обдувки для очистки: радиационных поверхностей нагрева, масса 0,83 т	10,32	13,45	7,70	8,27
ТЕРм06-01-011-04	Аппарат обдувки для очистки: радиационных поверхностей нагрева, масса 3,8 т	10,42	13,45	7,94	8,48
ТЕРм06-01-011-05	Аппарат обдувки для очистки: конвективных поверхностей нагрева и регенеративных воздухоподогревателей, масса 0,24 т	10,31	13,45	7,64	8,29
ТЕРм06-01-011-06	Аппарат обдувки для очистки: конвективных поверхностей нагрева и регенеративных воздухоподогревателей, масса 0,68 т	10,29	13,45	7,71	8,45

ТЕРм06-01-011-07	Аппарат обдувки для очистки: конвективных поверхностей нагрева и регенеративных воздухоподогревателей, масса 0,97 т	10,53	13,45	7,64	8,86
ТЕРм06-01-011-08	Аппарат водяной очистки, масса: 0,4 т	10,12	13,45	7,71	8,19
ТЕРм06-01-011-09	Аппарат водяной очистки, масса: 0,6 т	10,02	13,45	7,72	8,24
ТЕРм06-01-011-10	Устройство дробевой очистки котлов паропроизводительностью: 500 т/ч, на газомазутном топливе	10,59	13,45	8,01	8,63
ТЕРм06-01-011-11	Устройство дробевой очистки котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на газомазутном топливе	9,29	13,45	8,24	11,00
ТЕРм06-01-011-12	Устройство дробевой очистки котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на пылеугольном топливе	9,66	13,45	8,23	11,38
ТЕРм06-01-011-13	Установка шлакоудаления котлов паропроизводительностью: 1650 т/ч	10,69	13,45	6,47	8,42
ТЕРм06-01-011-14	Установка шлакоудаления котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч	10,76	13,45	6,53	7,24

*Горелки, форсунки, прочие детали и конструкции*

ТЕРм06-01-012-01	Горелка газомазутная, масса: 0,07 т	10,50	13,45	9,32	7,96
ТЕРм06-01-012-02	Горелка газомазутная, масса: 0,6 т	9,08	13,45	8,11	8,10
ТЕРм06-01-012-03	Горелка газомазутная, масса: 1,77 т	9,25	13,45	7,84	8,44
ТЕРм06-01-012-04	Горелка газомазутная, масса: 2,57 т	9,24	13,45	7,86	9,14
ТЕРм06-01-012-05	Горелка газомазутная, масса: 3,15 т	9,00	13,45	8,14	9,20
ТЕРм06-01-012-06	Горелка пылеугольная, масса: 2,8 т	9,33	13,45	7,86	8,38
ТЕРм06-01-012-07	Горелка пылеугольная, масса: 7,2 т	9,24	13,45	7,83	9,02
ТЕРм06-01-012-08	Форсунка паровая, паропроизводительность 60-1800 кг/ч, длина ствола: 2000 мм	13,36	13,45	7,24	11,50
ТЕРм06-01-012-09	Форсунка паровая, паропроизводительность 60-1800 кг/ч, длина ствола: 3000 мм	13,37	13,45	7,36	11,73
ТЕРм06-01-012-10	Форсунка, производительность: 750-9000 кг/ч, механическая	13,42	13,45	7,29	12,87
ТЕРм06-01-012-11	Форсунка, производительность: 4800 кг/ч, паромеханическая	13,38	13,45	7,29	12,11
ТЕРм06-01-012-12	Запальник запально-защитного устройства, длина: 350 мм	13,45	13,45	12,21	13,45
ТЕРм06-01-012-13	Запальник запально-защитного устройства, длина: 1000 мм	13,45	13,45	12,21	13,45
ТЕРм06-01-012-14	Запальник запально-защитного устройства, длина: 2000 мм	13,45	13,45	12,21	13,45
ТЕРм06-01-012-15	Запальник запально-защитного устройства, длина: 4000 мм	13,45	13,45	12,21	13,45
ТЕРм06-01-012-16	Лестницы и площадки котлов паропроизводительностью: 160 т/ч, на газомазутном топливе	10,52	13,45	9,00	7,86
ТЕРм06-01-012-17	Лестницы и площадки котлов паропроизводительностью: 320-2650 т/ч, на газомазутном топливе	9,69	13,45	8,51	8,45
ТЕРм06-01-012-18	Лестницы и площадки котлов паропроизводительностью: 210-1650 т/ч, на пылеугольном топливе	9,90	13,45	8,56	8,58

ТЕРм06-01-012-19	Лестницы и площадки котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на пылеугольном топливе	9,88	13,45	8,55	8,27
ТЕРм06-01-012-20	Устройство защиты от золowego износа и наклепа дроби поверхностей нагрева котлов паропроизводительностью: 320-1000 т/ч, на газомазутном топливе	9,78	13,45	8,44	8,49
ТЕРм06-01-012-21	Устройство защиты от золowego износа и наклепа дроби поверхностей нагрева котлов паропроизводительностью: 210-2650 т/ч, на пылеугольном топливе	9,01	13,45	8,26	9,57
ТЕРм06-01-012-22	Обшивка листовая толщиной листа до 3 мм котлов паропроизводительностью: 4-25 т/ч, на газомазутном топливе	10,18	13,45	6,56	7,53
ТЕРм06-01-012-23	Обшивка листовая толщиной листа до 3 мм котлов паропроизводительностью: 320-1000 т/ч, на газомазутном топливе	11,34	13,45	7,67	9,22
ТЕРм06-01-012-24	Обшивка листовая толщиной листа до 3 мм котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на газомазутном топливе	9,09	13,45	7,82	9,88
ТЕРм06-01-012-25	Обшивка листовая толщиной листа до 3 мм котлов паропроизводительностью: 2,5-25 т/ч, на пылеугольном топливе	10,01	13,45	6,58	7,45
ТЕРм06-01-012-26	Обшивка листовая толщиной листа до 3 мм котлов паропроизводительностью: 210 т/ч, на пылеугольном топливе	9,92	13,45	8,80	9,15
ТЕРм06-01-012-27	Обшивка листовая толщиной листа до 3 мм котлов паропроизводительностью: 320-1650 т/ч, на пылеугольном топливе	10,95	13,45	7,70	9,03
ТЕРм06-01-012-28	Обшивка листовая толщиной листа до 3 мм котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на пылеугольном топливе	9,99	13,45	8,02	10,01
ТЕРм06-01-012-29	Детали крепления обмуровки (кирпичной, бетонной) котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 220 т/ч	11,78	13,45	7,75	7,30
ТЕРм06-01-012-30	Детали крепления обмуровки (кирпичной, бетонной) котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 320-1000 т/ч	11,90	13,45	8,39	11,64
ТЕРм06-01-012-31	Детали крепления изоляции котлов паропроизводительностью: 320-2650 т/ч, на газомазутном топливе	11,94	13,45	7,37	13,45
ТЕРм06-01-012-32	Детали крепления изоляции котлов паропроизводительностью: 210-2650 т/ч, на пылеугольном топливе	11,75	13,45	7,93	13,45
ТЕРм06-01-012-33	Гарнитура котлов паропроизводительностью: 320-1000 т/ч, на газомазутном топливе	10,07	13,45	8,19	7,32
ТЕРм06-01-012-34	Гарнитура котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на газомазутном топливе	9,82	13,45	8,35	7,43
ТЕРм06-01-012-35	Гарнитура котлов паропроизводительностью: 210 т/ч, 1650 т/ч, на пылеугольном топливе	12,28	13,45	8,47	9,12
ТЕРм06-01-012-36	Гарнитура котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на пылеугольном топливе	10,35	13,45	8,56	7,95
ТЕРм06-01-012-37	Уплотнения котлов паропроизводительностью: 160 т/ч, на газомазутном топливе	11,05	13,45	8,47	7,58
ТЕРм06-01-012-38	Уплотнения котлов паропроизводительностью: 320-420 т/ч, на газомазутном топливе	9,91	13,45	8,13	6,93
ТЕРм06-01-012-39	Уплотнения котлов паропроизводительностью: 500-1000 т/ч, на газомазутном топливе	10,22	13,45	8,52	8,22
ТЕРм06-01-012-40	Уплотнения котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на газомазутном топливе	10,02	13,45	8,24	8,40

ТЕРм06-01-012-41	Уплотнения котлов паропроизводительностью: 210-670 т/ч, на пылеугольном топливе	10,22	13,45	8,36	7,89
ТЕРм06-01-012-42	Уплотнения котлов паропроизводительностью: 1000-2650 т/ч, на пылеугольном топливе	10,36	13,45	7,89	7,31

*Испытание паровых котлов на газовую плотность*

ТЕРм06-01-013-01	Испытание на газовую плотность котлов из гладких труб П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа	8,83	13,45	6,36	6,20
ТЕРм06-01-013-02	Испытание на газовую плотность котлов из гладких труб П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 9,8 МПа	8,42	13,45	6,32	6,17
ТЕРм06-01-013-03	Испытание на газовую плотность котлов из гладких труб П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа	8,80	13,45	6,35	6,19
ТЕРм06-01-013-04	Испытание на газовую плотность котлов из гладких труб П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210 т/ч, давление 13,8 МПа	8,22	13,45	6,32	6,15
ТЕРм06-01-013-05	Испытание на газовую плотность котлов из гладких труб Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа	8,57	13,45	6,33	6,26
ТЕРм06-01-013-06	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, 320 т/ч, давление 9,8-13,8 МПа	10,98	13,45	6,35	6,48
ТЕРм06-01-013-07	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 420 т/ч, давление 13,8 МПа	10,71	13,45	6,35	6,53
ТЕРм06-01-013-08	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 м, давление 13,8 МПа	10,90	13,45	6,35	6,54
ТЕРм06-01-013-09	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа	10,49	13,45	6,34	6,49
ТЕРм06-01-013-10	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа	10,66	13,45	6,34	6,89
ТЕРм06-01-013-11	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, 220 т/ч, давление 9,8 МПа	10,63	13,45	6,35	6,42

ТЕРм06-01-013-12	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа	10,05	13,45	6,35	6,41
ТЕРм06-01-013-13	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа	10,30	13,45	6,36	6,38
ТЕРм06-01-013-14	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 420 т/ч, давление 13,8 МПа	11,35	13,45	6,37	6,57
ТЕРм06-01-013-15	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 670 т/ч, давление 13,8 МПа	11,17	13,45	6,36	6,60
ТЕРм06-01-013-16	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1650 т/ч, давление 25 МПа	11,30	13,45	6,36	6,64
ТЕРм06-01-013-17	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 2650 т/ч, давление 25 МПа	11,08	13,45	6,31	6,89

*Гидравлическое испытание паровых котлов*

ТЕРм06-01-014-01	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2,5-6,5 т/ч, давление 1,4 МПа	9,40	13,45	7,71	5,67
ТЕРм06-01-014-02	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 10-25 т/ч, давление 1,4 МПа	9,31	13,45	7,75	5,61
ТЕРм06-01-014-03	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа	8,55	13,45	7,77	5,19
ТЕРм06-01-014-04	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 1,4 МПа	8,56	13,45	7,78	5,21
ТЕРм06-01-014-05	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 9,8 МПа	8,73	13,45	8,35	5,67
ТЕРм06-01-014-06	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа	7,85	13,45	8,36	4,68
ТЕРм06-01-014-07	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа	7,78	13,45	8,29	4,78

ТЕРм06-01-014-08	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа	8,18	13,45	8,33	4,85
ТЕРм06-01-014-09	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа	7,82	13,45	8,14	4,75
ТЕРм06-01-014-10	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2,5-6,5 т/ч, давление 1,4 МПа	9,46	13,45	7,74	5,72
ТЕРм06-01-014-11	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 10-25 т/ч, давление 2,4 МПа	9,36	13,45	7,77	5,67
ТЕРм06-01-014-12	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа	8,67	13,45	7,79	5,22
ТЕРм06-01-014-13	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 1,4 МПа	8,71	13,45	7,80	5,24
ТЕРм06-01-014-14	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220 т/ч, давление 9,8 МПа	8,55	13,45	8,07	5,59
ТЕРм06-01-014-15	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа	7,82	13,45	8,39	4,73
ТЕРм06-01-014-16	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа	9,00	13,45	8,23	5,76
ТЕРм06-01-014-17	Гидравлическое испытание котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 420 т/ч, давление 13,8 МПа	9,42	13,45	8,29	5,90
ТЕРм06-01-014-18	Гидравлическое испытание котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 670 т/ч, давление 13,8 МПа	7,99	13,45	8,17	4,81
ТЕРм06-01-014-19	Гидравлическое испытание котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1000 т/ч, давление 25 МПа	8,48	13,45	8,19	4,89
ТЕРм06-01-014-20	Гидравлическое испытание котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1650 т/ч, давление 25 МПа	8,39	13,45	8,06	4,85
ТЕРм06-01-014-21	Гидравлическое испытание котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 2650 т/ч, давление 25 МПа	7,67	13,45	8,14	4,60

*Химическая очистка паровых котлов давлением 9,8 МПа и выше*

ТЕРм06-01-015-01	Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 9,8 МПа	9,49	13,45	7,61	6,15
ТЕРм06-01-015-02	Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 320, 420 т/ч, давление 13,8 МПа	9,51	13,45	7,58	6,21
ТЕРм06-01-015-03	Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 500, 670 т/ч, давление 13,8 МПа	9,32	13,45	6,59	6,27
ТЕРм06-01-015-04	Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа	10,41	13,45	7,14	6,54
ТЕРм06-01-015-05	Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа	10,54	13,45	7,34	6,45
ТЕРм06-01-015-06	Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220 т/ч, давление 9,8 МПа	9,73	13,45	7,02	6,29
ТЕРм06-01-015-07	Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320, 420 т/ч, давление 13,8 МПа	9,55	13,45	6,98	6,41
ТЕРм06-01-015-08	Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500, 670 т/ч, давление 13,8 МПа	9,68	13,45	7,19	6,23
ТЕРм06-01-015-09	Водохимическая очистка котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 420 т/ч, давление 13,8 МПа	9,57	13,45	6,69	6,15
ТЕРм06-01-015-10	Водохимическая очистка котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 670 т/ч, давление 13,8 МПа	9,83	13,45	6,91	6,19
ТЕРм06-01-015-11	Водохимическая очистка котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1000 т/ч, давление 25 МПа	10,64	13,45	6,68	6,64
ТЕРм06-01-015-12	Водохимическая очистка котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1650 т/ч, давление 25 МПа	10,89	13,45	6,69	6,73
ТЕРм06-01-015-13	Водохимическая очистка котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 2650 т/ч, давление 25 МПа	11,05	13,45	6,83	6,62

*Испытание котлов на паровую плотность*

ТЕРм06-01-016-01	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2,5-10 т/ч, давление 1,4 МПа	11,12	13,45	6,96	6,15
------------------	--	-------	-------	------	------

ТЕРм06-01-016-02	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 16-25 т/ч, давление 1,4 МПа	10,82	13,45	6,96	6,07
ТЕРм06-01-016-03	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа	10,00	13,45	7,82	6,80
ТЕРм06-01-016-04	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 1,4 МПа	9,98	13,45	7,81	6,57
ТЕРм06-01-016-05	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2,5-10 т/ч, давление 1,4 МПа	11,18	13,45	6,95	6,19
ТЕРм06-01-016-06	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 25 т/ч, давление 1,4 МПа	11,23	13,45	6,95	6,19
ТЕРм06-01-016-07	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа	10,39	13,45	7,81	7,28
ТЕРм06-01-016-08	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 1,4 МПа	10,18	13,45	7,81	6,62
ТЕРм06-01-016-09	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 9,8 МПа	13,14	13,45	6,85	10,78
ТЕРм06-01-016-10	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа	13,18	13,45	6,85	10,88
ТЕРм06-01-016-11	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа	13,22	13,45	6,85	10,98
ТЕРм06-01-016-12	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа	13,24	13,45	6,85	11,10
ТЕРм06-01-016-13	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа	13,32	13,45	6,85	11,53
ТЕРм06-01-016-14	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220 т/ч, давление 9,8 МПа	13,18	13,45	6,85	10,89



ТЕРм06-01-016-15	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа	13,23	13,45	6,85	11,07
ТЕРм06-01-016-16	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа	13,26	13,45	6,85	11,18
ТЕРм06-01-016-17	Испытание на паровую плотность котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 420, 670 т/ч, давление 13,8 МПа	13,31	13,45	6,85	11,44
ТЕРм06-01-016-18	Испытание на паровую плотность котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1000 т/ч, давление 25 МПа	13,32	13,45	6,85	11,56
ТЕРм06-01-016-19	Испытание на паровую плотность котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1650 т/ч, давление 25 МПа	13,35	13,45	6,85	11,76
ТЕРм06-01-016-20	Испытание на паровую плотность котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 2650 т/ч, давление 25 МПа	13,38	13,45	6,85	12,02

**РАЗДЕЛ 2. КОТЛЫ ПАРОВЫЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ**

*Котлы давлением до 0,9 МПа*

ТЕРм06-01-052-01	Котел паропроизводительностью 1-2,5 т/ч	10,18	13,45	8,54	5,76
------------------	---	-------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 3. ЭЛЕМЕНТЫ ВОДОГРЕЙНЫХ КОТЛОВ**

*Каркасные конструкции*

ТЕРм06-01-064-01	Каркас и каркасные конструкции котлов теплопроизводительностью: 35-58,2 МВт (30-50 Гкал/ч)	8,69	13,45	8,81	5,59
ТЕРм06-01-064-02	Каркас и каркасные конструкции котлов теплопроизводительностью: 116,3 МВт (100 Гкал/ч)	9,65	13,45	8,97	5,48
ТЕРм06-01-064-03	Каркас и каркасные конструкции котлов теплопроизводительностью: 209 МВт (180 Гкал/ч)	9,38	13,45	9,04	5,97
ТЕРм06-01-064-04	Портал и каркасные конструкции с шаровыми опорами котлов теплопроизводительностью 209 МВт (180 Гкал/ч)	10,02	13,45	8,75	6,41

*Блоки поверхностей нагрева (топочный и конвективный)*

ТЕРм06-01-065-01	Блоки без обмуровки поверхностей нагрева (топочный и конвективный), монтируемые методом надвигки, котлов теплопроизводительностью: 4,65 МВт (4 Гкал/ч)	6,05	13,45	7,37	5,24
ТЕРм06-01-065-02	Блоки без обмуровки поверхностей нагрева (топочный и конвективный), монтируемые методом надвигки, котлов теплопроизводительностью: 7,58 МВт (6,5 Гкал/ч)	6,16	13,45	7,08	5,25

ТЕРм06-01-065-03	Блоки без обмуровки поверхностей нагрева (топочный и конвективный), монтируемые методом надвигки, котлов теплопроизводительностью: 11,63 МВт (10 Гкал/ч)	6,50	13,45	6,94	5,33
ТЕРм06-01-065-04	Блоки без обмуровки поверхностей нагрева (топочный и конвективный), монтируемые методом надвигки, котлов теплопроизводительностью: 23,26 МВт (20 Гкал/ч)	6,05	13,45	7,23	5,27

*Экраны*

ТЕРм06-01-066-01	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями котлов теплопроизводительностью: 35 МВт (30 Гкал/ч)	8,98	13,45	9,01	7,63
ТЕРм06-01-066-02	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями котлов теплопроизводительностью: 58,2 МВт (50 Гкал/ч)	9,77	13,45	8,45	6,73
ТЕРм06-01-066-03	Экраны из гладких труб с сваренной полосой, с уплотнениями котла, опорами, подвесками и другими креплениями котлов теплопроизводительностью: 116,3 МВт (100 Гкал/ч)	10,17	13,45	8,41	7,88
ТЕРм06-01-066-04	Экраны из гладких труб с сваренной полосой, с уплотнениями котла, опорами, подвесками и другими креплениями котлов теплопроизводительностью: 209 МВт (180 Гкал/ч)	9,66	13,45	8,77	6,75

*Конвективные поверхности*

ТЕРм06-01-067-01	Поверхность конвективная с креплениями котлов теплопроизводительностью: 35-58,2 МВт (30-50 Гкал/ч)	9,95	13,45	8,89	6,49
ТЕРм06-01-067-02	Поверхность конвективная с креплениями котлов теплопроизводительностью: 116,3 МВт (100 Гкал/ч)	9,85	13,45	9,33	6,42
ТЕРм06-01-067-03	Поверхность конвективная с креплениями котлов теплопроизводительностью: 209 МВт (180 Гкал/ч)	9,25	13,45	9,41	5,08

*Трубопроводы в пределах котлов*

ТЕРм06-01-068-01	Трубопроводы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая мазутопровод, магнезитопровод и трубопровод обмывки, котлов теплопроизводительностью: 23,26-58,2 МВт (20-50 Гкал/ч)	11,49	13,45	6,75	7,70
ТЕРм06-01-068-02	Трубопроводы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая мазутопровод, магнезитопровод и трубопровод обмывки, котлов теплопроизводительностью: 116,3 МВт (100 Гкал/ч)	10,73	13,45	8,11	7,82
ТЕРм06-01-068-03	Трубопроводы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая мазутопровод, магнезитопровод и трубопровод обмывки, котлов теплопроизводительностью: 209 МВт (180 Гкал/ч)	10,56	13,45	8,66	8,29

*Воздухоподогреватели*

ТЕРм06-01-069-01	Воздухоподогреватель трубчатый котла теплопроизводительностью 23,26 МВт (20 Гкал/ч)	10,13	13,45	8,64	7,62
------------------	---	-------	-------	------	------

*Лестницы и площадки, прочие детали и конструкции*

ТЕРм06-01-070-01	Лестницы и площадки котлов теплопроизводительностью: 11,63 МВт (10 Гкал/ч)	9,25	13,45	7,99	6,67
ТЕРм06-01-070-02	Лестницы и площадки котлов теплопроизводительностью: 58,2 МВт (50 Гкал/ч)	9,46	13,45	8,54	6,84

ТЕРм06-01-070-03	Лестницы и площадки котлов теплопроизводительностью: 116,3-209 МВт (100-180 Гкал/ч)	11,05	13,45	10,13	7,77
ТЕРм06-01-070-04	Обшивка листовая, толщина листа до 3 мм	10,32	13,45	6,46	7,56
ТЕРм06-01-070-05	Горелка газомазутная, масса: 0,5 т	12,65	13,45	5,02	9,97
ТЕРм06-01-070-06	Горелка газомазутная, масса: 0,78 т	11,88	13,45	5,88	7,38

*Гидравлическое испытание водогрейных котлов*

ТЕРм06-01-071-01	Гидравлическое испытание котлов горизонтальной и П-образной компоновок, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью: 7,56 МВт (6,5 Гкал/ч)	9,38	13,45	7,72	5,88
ТЕРм06-01-071-02	Гидравлическое испытание котлов горизонтальной и П-образной компоновок, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью: 11,63 МВт (10 Гкал/ч)	9,26	13,45	7,74	5,73
ТЕРм06-01-071-03	Гидравлическое испытание котлов горизонтальной и П-образной компоновок, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью: 58,2 МВт (50 Гкал/ч)	8,80	13,45	7,69	5,51
ТЕРм06-01-071-04	Гидравлическое испытание котлов горизонтальной и П-образной компоновок, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью: 116,3 МВт (100 Гкал/ч)	8,96	13,45	8,79	4,86
ТЕРм06-01-071-05	Гидравлическое испытание котлов Т-образной компоновки, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью 209 МВт (180 Гкал/ч)	9,17	13,45	8,40	5,00
ТЕРм06-01-071-06	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, теплопроизводительностью: 23,26 МВт (20 Гкал/ч)	9,17	13,45	7,73	5,66
ТЕРм06-01-071-07	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, теплопроизводительностью: 116,3 МВт (100 Гкал/ч)	9,15	13,45	8,24	4,98

*Испытание водогрейных котлов на газовую плотность*

ТЕРм06-01-072-01	Испытание на газовую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 58,2 МВт (50 Гкал/ч)	12,59	13,45	6,32	8,41
ТЕРм06-01-072-02	Испытание на газовую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 116 МВт (100 Гкал/ч)	11,91	13,45	6,52	7,87
ТЕРм06-01-072-03	Испытание на газовую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, теплопроизводительностью 58,2 МВт (50 Гкал/ч)	12,45	13,45	6,31	8,25
ТЕРм06-01-072-04	Испытание на газовую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, теплопроизводительностью 116,3 МВт (100 Гкал/ч)	11,67	13,45	6,52	7,62

ТЕРм06-01-072-05	Испытание на газовую плотность котлов Т-образной компоновки, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью 209 МВт (180 Гкал/ч)	11,86	13,45	6,52	7,82
------------------	--	-------	-------	------	------

*Щелочение и испытание водогрейных котлов на тепловую плотность*

ТЕРм06-01-073-01	Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов П-образной компоновки работающих на: пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 58,2 МВт (50 Гкал/ч)	10,99	13,45	7,85	6,73
ТЕРм06-01-073-02	Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов П-образной компоновки работающих на: пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 116 МВт (100 Гкал/ч)	10,62	13,45	7,29	5,98
ТЕРм06-01-073-03	Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов П-образной компоновки работающих на: газомазутном топливе, теплопроизводительностью 23,26-35 МВт (20-30 Гкал/ч)	11,12	13,45	7,88	7,10
ТЕРм06-01-073-04	Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов П-образной компоновки работающих на: газомазутном топливе, теплопроизводительностью 58,2 МВт (50 Гкал/ч)	10,74	13,45	7,82	6,66
ТЕРм06-01-073-05	Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов П-образной компоновки работающих на: газомазутном топливе, теплопроизводительностью 116,3 МВт (100 Гкал/ч)	10,10	13,45	7,87	5,81
ТЕРм06-01-073-06	Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов Т-образной компоновки, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью 209 МВт (180 Гкал/ч)	10,57	13,45	7,32	5,90

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. КОТЕЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**РАЗДЕЛ 1. ТОПОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА**

*Решетки*

ТЕРм06-02-001-01	Решетка колосниковая, активная площадь 0,82-1,34 м2	11,02	13,45	6,68	6,86
------------------	---	-------	-------	------	------

*Топки полумеханические*

ТЕРм06-02-002-01	Топка с колосниковыми решетками, площадь решетки 2,74-6,31 м2	11,30	13,45	6,69	6,94
------------------	---	-------	-------	------	------

*Топки механические*

ТЕРм06-02-003-01	Топка с забрасывателями, с колосниковым полотном: ленточного типа, активная площадь решетки 3,3-6,4 м2	10,41	13,45	6,67	6,73
ТЕРм06-02-003-02	Топка с забрасывателями, с колосниковым полотном: ленточного типа, активная площадь решетки 9,1 м2	9,38	13,45	6,70	6,58
ТЕРм06-02-003-03	Топка с забрасывателями, с колосниковым полотном: чешуйчатого типа, активная площадь решетки 13,4-15,9 м2	10,62	13,45	6,74	6,85

*Подогреватели и фильтры мазута*

ТЕРм06-02-004-01	Подогреватель мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 6 т/ч	11,65	13,45	5,83	8,10
ТЕРм06-02-004-02	Подогреватель мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 15 т/ч	11,60	13,45	5,73	8,05
ТЕРм06-02-004-03	Подогреватель мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 30 т/ч	11,51	13,45	5,73	7,99
ТЕРм06-02-004-04	Подогреватель мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 60 т/ч	11,81	13,45	5,45	8,19

ТЕРм06-02-004-05	Подогреватель мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 120 т/ч	11,68	13,45	5,86	8,03
ТЕРм06-02-004-06	Подогреватель мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 240 т/ч	11,70	13,45	5,91	7,86
ТЕРм06-02-004-07	Подогреватель мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 6 т/ч	10,36	13,45	7,17	7,99
ТЕРм06-02-004-08	Подогреватель мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 15 т/ч	10,42	13,45	7,18	7,97
ТЕРм06-02-004-09	Подогреватель мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 30 т/ч	10,58	13,45	7,19	8,02
ТЕРм06-02-004-10	Подогреватель мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 60 т/ч	10,65	13,45	7,15	8,06
ТЕРм06-02-004-11	Подогреватель мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 120 т/ч	11,67	13,45	6,11	7,86
ТЕРм06-02-004-12	Подогреватель мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 240 т/ч	11,73	13,45	6,29	7,76
ТЕРм06-02-004-13	Фильтр мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 30 т/ч	9,48	13,45	4,92	7,07
ТЕРм06-02-004-14	Фильтр мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 60 т/ч	9,51	13,45	4,98	7,07
ТЕРм06-02-004-15	Фильтр мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 120 т/ч	9,52	13,45	5,11	7,08
ТЕРм06-02-004-16	Фильтр мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 240 т/ч	9,54	13,45	5,30	7,09
ТЕРм06-02-004-17	Фильтр мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 30 т/ч	9,21	13,45	5,52	7,07
ТЕРм06-02-004-18	Фильтр мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 60 т/ч	9,36	13,45	5,62	7,10
ТЕРм06-02-004-19	Фильтр мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 120 т/ч	9,38	13,45	5,62	7,10
ТЕРм06-02-004-20	Фильтр мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 240 т/ч	9,43	13,45	5,65	7,10

**РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПЫЛЕПРИГОТОВЛЕНИЯ**

*Мельницы углеразмольные*

ТЕРм06-02-011-01	Мельница углеразмольная шаровая производительностью: 6 т/ч	9,02	13,45	8,73	4,21
ТЕРм06-02-011-02	Мельница углеразмольная шаровая производительностью: 12-16 т/ч	8,78	13,45	8,88	4,11
ТЕРм06-02-011-03	Мельница углеразмольная шаровая производительностью: 25-50 т/ч	8,51	13,45	8,59	4,14
ТЕРм06-02-011-04	Мельница углеразмольная молотковая производительностью: 3,16 т/ч	7,33	13,45	8,51	3,75
ТЕРм06-02-011-05	Мельница углеразмольная молотковая производительностью: 6,3 т/ч	7,34	13,45	8,50	3,75
ТЕРм06-02-011-06	Мельница углеразмольная молотковая производительностью: 10 т/ч	7,67	13,45	8,79	3,84
ТЕРм06-02-011-07	Мельница углеразмольная молотковая производительностью: 16-25 т/ч	7,78	13,45	8,82	3,93
ТЕРм06-02-011-08	Мельница углеразмольная молотковая производительностью: 50 т/ч	7,16	13,45	8,63	4,03
ТЕРм06-02-011-09	Мельница углеразмольная молотковая производительностью: 80 т/ч	7,42	13,45	8,62	4,07
ТЕРм06-02-011-10	Мельница углеразмольная валковая среднеходная производительностью: 4,5-6,5 т/ч	7,49	13,45	9,13	3,95
ТЕРм06-02-011-11	Мельница углеразмольная валковая среднеходная производительностью: 11,5 т/ч	7,38	13,45	9,16	3,92
ТЕРм06-02-011-12	Мельница углеразмольная валковая среднеходная производительностью: 16 т/ч	7,41	13,45	9,27	3,96
ТЕРм06-02-011-13	Мельница углеразмольная валковая среднеходная производительностью: 25 т/ч	7,01	13,45	8,63	4,00

ТЕРм06-02-011-14	Мельница углеразмольная валковая среднеходная производительностью: 80 т/ч	7,77	13,45	8,38	4,41
ТЕРм06-02-011-15	Мельница-вентилятор углеразмольная производительностью: 12,5-25 т/ч	10,05	13,45	8,73	6,06
ТЕРм06-02-011-16	Мельница-вентилятор углеразмольная производительностью: 35 т/ч	10,09	13,45	8,68	5,87
ТЕРм06-02-011-17	Мельница-вентилятор углеразмольная производительностью: 70 т/ч	9,41	13,45	8,34	6,92

*Питатели пыли, сырого угля, пылевые шнеки и мигалки*

ТЕРм06-02-012-01	Питатель сырого угля скребковый, производительность: 40 т/ч, масса 5,46 т	11,98	13,45	6,52	11,05
ТЕРм06-02-012-02	Питатель сырого угля скребковый, производительность: 40 т/ч, масса 8,26 т	10,29	13,45	6,42	6,15
ТЕРм06-02-012-03	Питатель сырого угля скребковый, производительность: 80 т/ч, масса 12,15-22,9 т	10,46	13,45	6,65	6,48
ТЕРм06-02-012-04	Питатель сырого угля скребковый, производительность: 40-300 т/ч, масса 7,05-7,17 т	10,40	13,45	6,57	6,19
ТЕРм06-02-012-05	Питатель сырого угля комбинированный, производительность: 15-50 т/ч, масса 28,65-39,58 т	10,04	13,45	8,37	8,57
ТЕРм06-02-012-06	Питатель сырого угля комбинированный, производительность: 80 т/ч, масса 31,44-39,58 т	9,76	13,45	8,29	8,59
ТЕРм06-02-012-07	Питатель для угольной пыли дисковый (тарельчатый), производительность: 112 м3/ч, легкого типа	9,94	13,45	6,10	4,27
ТЕРм06-02-012-08	Питатель для угольной пыли дисковый (тарельчатый), производительность: 210-370 м3/ч, тяжелого типа	10,50	13,45	6,22	4,55
ТЕРм06-02-012-09	Питатель для угольной пыли лопастной, производительность: 1-5 т/ч	11,67	13,45	6,09	10,29
ТЕРм06-02-012-10	Питатель для угольной пыли лопастной, производительность: 2,8-14 т/ч	11,67	13,45	6,09	10,25
ТЕРм06-02-012-11	Мигалка с конусным клапаном, диаметр условного прохода: 100 мм	8,70	13,45	6,67	13,45
ТЕРм06-02-012-12	Мигалка с конусным клапаном, диаметр условного прохода: 300 мм	9,20	13,45	6,61	13,45
ТЕРм06-02-012-13	Мигалка с конусным клапаном, диаметр условного прохода: 600 мм	9,68	13,45	6,54	13,45
ТЕРм06-02-012-14	Шнек пылевой, масса: 4,23 т	12,03	13,45	6,43	9,87
ТЕРм06-02-012-15	Шнек пылевой, масса: 7,44 т	11,62	13,45	6,41	9,64
ТЕРм06-02-012-16	Секция шнека	10,05	13,45	6,41	10,44

*Сепараторы пыли и циклоны*

ТЕРм06-02-013-01	Сепаратор пыли, поставляемый в собранном виде, диаметр: 2500 мм	10,46	13,45	6,61	6,39
ТЕРм06-02-013-02	Сепаратор пыли, поставляемый в собранном виде, диаметр: 2850-3300 мм	10,84	13,45	6,38	6,44
ТЕРм06-02-013-03	Сепаратор пыли, поставляемый отдельными узлами, диаметр: 4250 мм	10,84	13,45	6,77	6,73
ТЕРм06-02-013-04	Сепаратор пыли, поставляемый отдельными узлами, диаметр: 4750-5500 мм	10,85	13,45	6,76	6,56
ТЕРм06-02-013-05	Циклон пылевой, поставляемый в собранном виде, диаметр: 1400 мм	10,11	13,45	7,00	5,39
ТЕРм06-02-013-06	Циклон пылевой, поставляемый в собранном виде, диаметр: 1800 мм	10,47	13,45	6,82	5,97
ТЕРм06-02-013-07	Циклон пылевой, поставляемый в собранном виде, диаметр: 3150 мм	10,98	13,45	6,43	6,10

ТЕРм06-02-013-08	Циклон пылевой, поставляемый отдельными узлами, диаметр 4250 мм	10,77	13,45	6,78	6,70
<i>Пылегазовоздухопроводы и газозаборные шахты</i>					
ТЕРм06-02-014-01	Пылепровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью: 220 т/ч	11,01	13,45	10,57	6,36
ТЕРм06-02-014-02	Пылепровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью: 320-670 т/ч	9,17	13,45	8,74	4,96
ТЕРм06-02-014-03	Пылепровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью: 1000-1650 т/ч	9,17	13,45	8,86	5,33
ТЕРм06-02-014-04	Пылепровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч	8,39	13,45	8,76	4,44
ТЕРм06-02-014-05	Газопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 160 т/ч, на газомазутном топливе	8,15	13,45	9,08	4,04
ТЕРм06-02-014-06	Газопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 220-500 т/ч, на газомазутном топливе	8,44	13,45	9,05	4,22
ТЕРм06-02-014-07	Газопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 670-1000 т/ч, на газомазутном топливе	9,14	13,45	8,77	4,70
ТЕРм06-02-014-08	Газопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на газомазутном топливе	9,61	13,45	8,79	4,96
ТЕРм06-02-014-09	Газопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 220-670 т/ч, на пылеугольном топливе	9,56	13,45	9,00	5,17
ТЕРм06-02-014-10	Газопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 1000-1650 т/ч, на пылеугольном топливе	9,53	13,45	8,76	5,10
ТЕРм06-02-014-11	Газопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на пылеугольном топливе	8,98	13,45	8,71	4,42
ТЕРм06-02-014-12	Воздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 160 т/ч, на газомазутном топливе	10,15	13,45	9,29	6,57

ТЕРм06-02-014-13	Воздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 220-500 т/ч, на газомазутном топливе	10,22	13,45	9,13	6,12
ТЕРм06-02-014-14	Воздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 670-1000 т/ч, на газомазутном топливе	9,67	13,45	8,64	5,11
ТЕРм06-02-014-15	Воздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на газомазутном топливе	9,75	13,45	8,48	5,22
ТЕРм06-02-014-16	Воздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 220-1000 т/ч, на пылеугольном топливе	9,98	13,45	9,14	5,67
ТЕРм06-02-014-17	Воздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 1650 т/ч, на пылеугольном топливе	9,79	13,45	8,59	5,33
ТЕРм06-02-014-18	Воздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на пылеугольном топливе	8,26	13,45	8,48	4,39
ТЕРм06-02-014-19	Газозаборные шахты с компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемые: блоками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью 210 т/ч	7,84	13,45	10,30	4,12
ТЕРм06-02-014-20	Газозаборные шахты с компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемые: блоками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью 670 т/ч	8,10	13,45	8,55	4,34
ТЕРм06-02-014-21	Газозаборные шахты с компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемые: с внутренним кожухом из жаропрочной стали котлов паропроизводительностью 2650 т/ч	8,32	13,45	8,84	4,12

### Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПОДГОТОВКИ

#### РАЗДЕЛ 1. АППАРАТУРА ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ

##### Фильтры

ТЕРм06-03-001-01	Фильтр осветлительный вертикальный, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 1000 мм, однокамерный	9,57	13,45	7,54	5,78
ТЕРм06-03-001-02	Фильтр осветлительный вертикальный, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 1400 мм, однокамерный	9,65	13,45	7,52	5,95
ТЕРм06-03-001-03	Фильтр осветлительный вертикальный, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 2000 мм, однокамерный	9,74	13,45	7,51	5,97
ТЕРм06-03-001-04	Фильтр осветлительный вертикальный, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 2600 мм, однокамерный	9,77	13,45	7,51	6,05



ТЕРм06-03-001-05	Фильтр осветлительный вертикальный, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 3000, 3400 мм, однокамерный	9,79	13,45	7,51	6,04
ТЕРм06-03-001-06	Фильтр осветлительный вертикальный, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 3400 мм, двухкамерный	9,60	13,45	7,47	5,99
ТЕРм06-03-001-07	Фильтр осветлительный вертикальный, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 3400 мм, трехкамерный	9,93	13,45	7,52	5,97
ТЕРм06-03-001-08	Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки: 2 м, диаметр 700 мм	9,69	13,45	7,54	6,25
ТЕРм06-03-001-09	Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки: 2 м, диаметр 1000 мм	9,81	13,45	7,53	6,42
ТЕРм06-03-001-10	Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки: 2 м, диаметр 1400 мм	9,65	13,45	7,51	6,24
ТЕРм06-03-001-11	Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки: 2,5 м, диаметр 2000 мм	9,66	13,45	7,52	6,24
ТЕРм06-03-001-12	Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки: 2,5 м, диаметр 2500 мм	9,95	13,45	7,51	6,50
ТЕРм06-03-001-13	Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки: 2,5 м, диаметр 3000 мм	9,73	13,45	7,53	6,26
ТЕРм06-03-001-14	Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки: 2,5 м, диаметр 3400 мм	9,85	13,45	7,53	6,53
ТЕРм06-03-001-15	Фильтр параллельноточный второй ступени, высота фильтрующей загрузки 1,5 м, диаметр: 1000 мм	9,76	13,45	7,52	6,26
ТЕРм06-03-001-16	Фильтр параллельноточный второй ступени, высота фильтрующей загрузки 1,5 м, диаметр: 1400 мм	9,79	13,45	7,52	6,48
ТЕРм06-03-001-17	Фильтр параллельноточный второй ступени, высота фильтрующей загрузки 1,5 м, диаметр: 2000 мм	9,54	13,45	7,52	6,24
ТЕРм06-03-001-18	Фильтр параллельноточный второй ступени, высота фильтрующей загрузки 1,5 м, диаметр: 2600, 3000 мм	10,14	13,45	7,52	6,63
ТЕРм06-03-001-19	Фильтр смешанного действия с внутренней регенерацией ионитов, высота фильтрующей загрузки 1,7 м, диаметр 2000 мм	9,89	13,45	7,51	6,48
ТЕРм06-03-001-20	Фильтр смешанного действия с наружной регенерацией ионитов, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 2000 мм	9,81	13,45	7,51	6,37
ТЕРм06-03-001-21	Фильтр смешанного действия с наружной регенерацией ионитов, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 2600 мм	10,24	13,45	7,63	6,47
ТЕРм06-03-001-22	Фильтр смешанного действия с наружной регенерацией ионитов, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 3400 мм	9,66	13,45	7,51	6,34
ТЕРм06-03-001-23	Фильтр-регенератор для ФИСД с наружной регенерацией, высота фильтрующей загрузки: 1,5 м, диаметр 1600 мм	10,28	13,45	7,51	6,49
ТЕРм06-03-001-24	Фильтр-регенератор для ФИСД с наружной регенерацией, высота фильтрующей загрузки: 2,1 м, диаметр 2000 мм	10,08	13,45	7,47	6,38

ТЕРм06-03-001-25	Фильтр-регенератор для ФИСД с наружной регенерацией, высота фильтрующей загрузки: 2,1 м, диаметр 2600 мм	10,07	13,45	7,51	6,42
ТЕРм06-03-001-26	Фильтр-ловушка зернистых материалов, давление 1 МПа, производительность: 270 м3/ч	7,50	13,45	7,54	4,01
ТЕРм06-03-001-27	Фильтр-ловушка зернистых материалов, давление 1 МПа, производительность: 900 м3/ч	7,59	13,45	7,52	4,02
ТЕРм06-03-001-28	Фильтр сорбционный угольный, высота фильтрующей загрузки 2,5 м, диаметр: 2000 мм	10,14	13,45	7,50	5,90
ТЕРм06-03-001-29	Фильтр сорбционный угольный, высота фильтрующей загрузки 2,5 м, диаметр: 2600 мм	9,99	13,45	7,53	5,87
ТЕРм06-03-001-30	Фильтр сорбционный угольный, высота фильтрующей загрузки 2,5 м, диаметр: 3000 мм	10,31	13,45	7,52	5,94
ТЕРм06-03-001-31	Фильтр сорбционный угольный, высота фильтрующей загрузки 2,5 м, диаметр: 3400 мм	10,30	13,45	7,51	5,95

*Осветлители*

ТЕРм06-03-002-01	Осветлитель, поставляемый узлами, диаметр: 5; 9 м	9,90	13,45	10,32	4,58
ТЕРм06-03-002-02	Осветлитель, поставляемый узлами, диаметр: 11 м	10,08	13,45	10,24	4,64
ТЕРм06-03-002-03	Осветлитель, поставляемый узлами, диаметр: 14; 18 м	10,54	13,45	10,18	5,23

*Гидравлические мешалки*

ТЕРм06-03-003-01	Мешалка для кислых реагентов, вместимость 2 м3	9,79	13,45	6,07	5,45
ТЕРм06-03-003-02	Мешалка для известкового молока, вместимость: 4 м3	10,54	13,45	6,46	5,59
ТЕРм06-03-003-03	Мешалка для известкового молока, вместимость: 16 м3	10,25	13,45	6,93	5,62

*Солерастворители*

ТЕРм06-03-004-01	Солерастворитель, вместимость: 0,125 м3	8,75	13,45	5,82	4,13
ТЕРм06-03-004-02	Солерастворитель, вместимость: 0,4 м3	8,63	13,45	6,20	4,14
ТЕРм06-03-004-03	Солерастворитель, вместимость: 1 м3	8,68	13,45	6,38	4,17

*Подогреватели*

ТЕРм06-03-005-01	Подогреватель пароводяной, производительность: 50 т/ч	9,72	13,45	4,91	4,40
ТЕРм06-03-005-02	Подогреватель пароводяной, производительность: 100 т/ч	9,71	13,45	5,14	4,46
ТЕРм06-03-005-03	Подогреватель пароводяной, производительность: 200 т/ч	9,60	13,45	5,62	4,43
ТЕРм06-03-005-04	Подогреватель пароводяной, производительность: 400 т/ч	9,59	13,45	6,03	4,51
ТЕРм06-03-005-05	Теплообменник водоводяной, производительность: 40 т/ч	9,50	13,45	4,94	4,31
ТЕРм06-03-005-06	Теплообменник водоводяной, производительность: 80-240 т/ч	9,47	13,45	5,50	4,38
ТЕРм06-03-005-07	Теплообменник водоводяной, производительность: 400 т/ч	9,42	13,45	5,65	4,39

*Декарбонизаторы*

ТЕРм06-03-006-01	Декарбонизатор, масса: 4,12 т, с баком	8,51	13,45	8,18	4,94
ТЕРм06-03-006-02	Декарбонизатор, масса: 7,52 т, с баком	8,50	13,45	8,16	5,09
ТЕРм06-03-006-03	Декарбонизатор, масса: 8,5 т, без бака	8,83	13,45	8,42	5,20

**РАЗДЕЛ 2. АППАРАТУРА ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ**

<i>Сепараторы</i>					
ТЕРм06-03-011-01	Сепаратор растопочный, давление 2 МПа, масса: 2,41 т	8,54	13,45	6,76	4,98
ТЕРм06-03-011-02	Сепаратор растопочный, давление 2 МПа, масса: 12,15 т	9,12	13,45	6,68	5,21
ТЕРм06-03-011-03	Сепаратор непрерывной продувки, давление 0,7 МПа, масса: 0,18 т	7,76	13,45	7,25	4,62
ТЕРм06-03-011-04	Сепаратор непрерывной продувки, давление 0,7 МПа, масса: 0,54 т	8,09	13,45	7,08	4,53
ТЕРм06-03-011-05	Сепаратор непрерывной продувки, давление 0,7 МПа, масса: 1,21 т	8,57	13,45	6,88	4,77
ТЕРм06-03-011-06	Сепаратор периодической продувки, давление 0,15 МПа, масса 2,04 т	8,34	13,45	6,86	5,27

<i>Расширители</i>					
ТЕРм06-03-012-01	Расширитель периодической продувки, давление 0,15 МПа, объем 7,5 м3	7,99	13,45	7,05	4,47

<i>Деаэрационные колонки</i>					
ТЕРм06-03-013-01	Колонка деаэрационная атмосферного давления, производительность: 10 т/ч, давление 0,12 МПа	9,97	13,45	8,20	6,65
ТЕРм06-03-013-02	Колонка деаэрационная атмосферного давления, производительность: 50 т/ч, давление 0,12 МПа	10,49	13,45	8,18	6,66
ТЕРм06-03-013-03	Колонка деаэрационная атмосферного давления, производительность: 200 т/ч, давление 0,12 МПа	9,67	13,45	8,22	5,79
ТЕРм06-03-013-04	Колонка деаэрационная атмосферного давления, производительность: 300 т/ч, давление 0,12 МПа	9,93	13,45	8,00	5,79
ТЕРм06-03-013-05	Колонка деаэрационная повышенного давления, производительность: 225 т/ч, давление 0,6 МПа	9,71	13,45	8,13	6,23
ТЕРм06-03-013-06	Колонка деаэрационная повышенного давления, производительность: 1000, 2000 т/ч, давление 0,7 МПа	9,03	13,45	8,61	5,91
ТЕРм06-03-013-07	Колонка деаэрационная повышенного давления, производительность: 2600, 2800 т/ч, давление 1,2; 0,75 МПа	7,69	13,45	8,93	4,34
ТЕРм06-03-013-08	Колонка деаэрационная повышенного давления, производительность: 2000 т/ч, давление 0,7 МПа, монтируемая методом надвигки	8,97	13,45	8,97	5,85
ТЕРм06-03-013-09	Колонка деаэрационная повышенного давления, производительность: 2600, 2800 т/ч, давление 0,7 МПа, монтируемая методом надвигки	7,54	13,45	8,54	4,38

<i>Охладители выпара</i>					
ТЕРм06-03-014-01	Охладитель выпара горизонтальный для вакуумных деаэраторов, поверхность охлаждения: 2 м2	9,01	13,45	8,13	4,18
ТЕРм06-03-014-02	Охладитель выпара горизонтальный для вакуумных деаэраторов, поверхность охлаждения: 16 м2	8,83	13,45	7,79	4,29
ТЕРм06-03-014-03	Охладитель выпара горизонтальный для вакуумных деаэраторов, поверхность охлаждения: 24 м2	9,11	13,45	8,16	4,32
ТЕРм06-03-014-04	Охладитель выпара горизонтальный для деаэраторов атмосферного давления, поверхность охлаждения: 2 м2	9,21	13,45	8,17	4,22
ТЕРм06-03-014-05	Охладитель выпара горизонтальный для деаэраторов атмосферного давления, поверхность охлаждения: 16 м2	9,09	13,45	8,14	4,25

ТЕРм06-03-014-06	Охладитель выпара горизонтальный для деаэраторов атмосферного давления, поверхность охлаждения: 24 м2	9,09	13,45	8,15	4,29
ТЕРм06-03-014-07	Охладитель выпара вертикальный для деаэраторов повышенного давления, поверхность охлаждения: 18 м2	8,79	13,45	8,12	4,17
ТЕРм06-03-014-08	Охладитель выпара вертикальный для деаэраторов повышенного давления, поверхность охлаждения: 28 м2	8,92	13,45	8,14	4,19

*Эжекторы водо- и пароструйные*

ТЕРм06-03-015-01	Эжектор водоструйный для вакуумных деаэраторов, массовый расход рабочей воды: 30 т/ч	10,14	13,45	7,87	5,93
ТЕРм06-03-015-02	Эжектор водоструйный для вакуумных деаэраторов, массовый расход рабочей воды: 220 т/ч	10,18	13,45	7,89	5,96
ТЕРм06-03-015-03	Эжектор водоструйный для вакуумных деаэраторов, массовый расход рабочей воды: 600 т/ч	10,38	13,45	7,90	6,08
ТЕРм06-03-015-04	Эжектор трехступенчатый пароструйный	9,89	13,45	7,96	6,16

*Испарители*

ТЕРм06-03-016-01	Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса: 14,84 т	9,84	13,45	7,34	5,03
ТЕРм06-03-016-02	Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса: 27,7 т	9,37	13,45	6,67	5,41
ТЕРм06-03-016-03	Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса: 42 т	10,15	13,45	7,32	5,62
ТЕРм06-03-016-04	Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса: 60,2 т	10,16	13,45	7,49	5,78
ТЕРм06-03-016-05	Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса: 14,84 т, монтируемый методом надвижки	6,26	13,45	8,97	4,16
ТЕРм06-03-016-06	Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса: 27,7 т, монтируемый методом надвижки	6,75	13,45	8,85	4,15
ТЕРм06-03-016-07	Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса: 42 т, монтируемый методом надвижки	6,77	13,45	8,84	4,71
ТЕРм06-03-016-08	Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса: 60,2 т, монтируемый методом надвижки	6,73	13,45	8,79	4,21

*РАЗДЕЛ 3. СТАНЦИОННЫЕ БАКИ*

*Деаэраторы и баки внутренней установки (деаэраторные) под давлением*

ТЕРм06-03-021-01	Деаэратор двухступенчатый, рабочее давление 0,0075-0,05 МПа, производительность: 5 т/ч, вертикальный	9,13	13,45	8,08	4,43
ТЕРм06-03-021-02	Деаэратор двухступенчатый, рабочее давление 0,0075-0,05 МПа, производительность: 50 т/ч, вертикальный	9,49	13,45	8,07	4,56
ТЕРм06-03-021-03	Деаэратор двухступенчатый, рабочее давление 0,0075-0,05 МПа, производительность: 100 т/ч, вертикальный	9,17	13,45	8,07	4,54
ТЕРм06-03-021-04	Деаэратор двухступенчатый, рабочее давление 0,0075-0,05 МПа, производительность: 200 т/ч, вертикальный	9,00	13,45	8,06	4,65
ТЕРм06-03-021-05	Деаэратор двухступенчатый, рабочее давление 0,0075-0,05 МПа, производительность: 300 т/ч, вертикальный	9,16	13,45	8,05	4,76
ТЕРм06-03-021-06	Деаэратор двухступенчатый, рабочее давление 0,0075-0,05 МПа, производительность: 400 т/ч, горизонтальный	9,63	13,45	8,26	5,03

ТЕРм06-03-021-07	Деаэратор двухступенчатый, рабочее давление 0,0075-0,05 МПа, производительность: 1200 т/ч, горизонтальный	9,57	13,45	8,20	5,38
ТЕРм06-03-021-08	Деаэратор атмосферный двухступенчатый вертикальный, рабочее давление 0,12 МПа, поставляемый в собранном виде, производительность: 1 т/ч	8,92	13,45	8,07	4,18
ТЕРм06-03-021-09	Деаэратор атмосферный двухступенчатый вертикальный, рабочее давление 0,12 МПа, поставляемый в собранном виде, производительность: 3 т/ч	9,69	13,45	8,07	4,38
ТЕРм06-03-021-10	Бак деаэраторный двухступенчатый горизонтальный атмосферного давления, поставляемый в собранном виде, вместимость: 2 м3	9,23	13,45	8,14	5,77
ТЕРм06-03-021-11	Бак деаэраторный двухступенчатый горизонтальный атмосферного давления, поставляемый в собранном виде, вместимость: 15 м3	9,40	13,45	7,91	5,88
ТЕРм06-03-021-12	Бак деаэраторный двухступенчатый горизонтальный атмосферного давления, поставляемый в собранном виде, вместимость: 50 м3	9,41	13,45	8,02	5,80
ТЕРм06-03-021-13	Бак деаэраторный двухступенчатый горизонтальный атмосферного давления, поставляемый в собранном виде, вместимость: 75 м3	9,45	13,45	8,02	5,82
ТЕРм06-03-021-14	Бак деаэраторный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый в собранном виде, вместимость: 65 м3	9,57	13,45	8,22	5,95
ТЕРм06-03-021-15	Бак деаэраторный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый в собранном виде, вместимость: 100 м3	9,73	13,45	9,49	5,75
ТЕРм06-03-021-16	Бак деаэраторный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый в собранном виде, вместимость: 120 м3 (для одной колонки)	8,65	13,45	9,29	4,87
ТЕРм06-03-021-17	Бак деаэраторный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый в собранном виде, вместимость: 120 м3 (для двух колонок)	8,94	13,45	9,05	5,28
ТЕРм06-03-021-18	Бак деаэраторный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый в собранном виде, вместимость: 120 м3 (для одной колонки), монтируемый методом надвигки	6,52	13,45	9,28	4,21
ТЕРм06-03-021-19	Бак деаэраторный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый отдельными узлами, вместимость: 150, 185 м3	9,40	13,45	8,81	5,57
ТЕРм06-03-021-20	Бак деаэраторный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый отдельными узлами, вместимость: 150, 185 м3, монтируемый методом надвигки	6,54	13,45	9,26	4,11

*Баки внутренней установки без давления*

ТЕРм06-03-022-01	Бак внутренней установки без давления прямоугольный, вместимость: 1 м3	10,69	13,45	7,25	8,92
ТЕРм06-03-022-02	Бак внутренней установки без давления прямоугольный, вместимость: 1,6 м3	10,66	13,45	7,22	8,70
ТЕРм06-03-022-03	Бак внутренней установки без давления прямоугольный, вместимость: 2,5 м3	10,66	13,45	7,23	8,26
ТЕРм06-03-022-04	Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, вместимость: 1 м3	10,69	13,45	7,25	8,92

ТЕРм06-03-022-05	Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, вместимость: 2,5 м3	10,68	13,45	7,24	8,46
ТЕРм06-03-022-06	Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, вместимость: 6,3 м3	10,51	13,45	7,19	7,60
ТЕРм06-03-022-07	Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, вместимость: 16 м3	10,59	13,45	7,16	7,36
ТЕРм06-03-022-08	Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, вместимость: 25 м3	10,51	13,45	7,15	7,22
ТЕРм06-03-022-09	Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, поставляемый рулонами, вместимость: 63, 100 м3	10,63	13,45	8,09	5,50
ТЕРм06-03-022-10	Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, поставляемый рулонами, вместимость: 3000 м3	9,42	13,45	8,32	5,27
ТЕРм06-03-022-11	Бак внутренней установки без давления цилиндрический горизонтальный, вместимость: 2 м3	10,66	13,45	7,24	8,24
ТЕРм06-03-022-12	Бак внутренней установки без давления цилиндрический горизонтальный, вместимость: 8 м3	10,41	13,45	7,11	7,02
ТЕРм06-03-022-13	Бак внутренней установки без давления цилиндрический горизонтальный, вместимость: 25, 50 м3	10,31	13,45	7,04	6,84

#### РАЗДЕЛ 4. УСТАНОВКИ ДЛЯ ПРЕОБРАЗОВАНИЯ ПАРА

##### Редукционно-охладительные установки

ТЕРм06-03-030-01	Установка редукционно-охладительная, давление острого пара: 10 МПа, производительность 30 т/ч, давление редуцированного пара 2,0-2,8 МПа	9,46	13,45	8,06	6,88
ТЕРм06-03-030-02	Установка редукционно-охладительная, давление острого пара: 10 МПа, производительность 60 т/ч, давление редуцированного пара 0,12-0,25 МПа	9,78	13,45	8,19	6,98
ТЕРм06-03-030-03	Установка редукционно-охладительная, давление острого пара: 10 МПа, производительность 150, 250 т/ч, давление редуцированного пара 1,8-2,0 МПа	9,69	13,45	7,97	6,93
ТЕРм06-03-030-04	Установка редукционно-охладительная, давление острого пара: 14 МПа, производительность 20 т/ч, давление редуцированного пара 2,5-2,7 МПа	9,54	13,45	8,11	7,01
ТЕРм06-03-030-05	Установка редукционно-охладительная, давление острого пара: 14 МПа, производительность 60 т/ч, давление редуцированного пара 0,12-0,25 МПа	9,86	13,45	8,21	6,98
ТЕРм06-03-030-06	Установка редукционно-охладительная, давление острого пара: 14 МПа, производительность 150 т/ч, давление редуцированного пара 0,12-0,25 МПа	10,13	13,45	8,04	7,23
ТЕРм06-03-030-07	Установка редукционно-охладительная, давление острого пара: 14 МПа, производительность 250 т/ч, давление редуцированного пара 1,5-2,0 МПа	9,99	13,45	8,19	6,86
ТЕРм06-03-030-08	Установка редукционно-охладительная быстросействующая, давление острого пара 25,5 МПа, производительность 600, 740 т/ч	9,04	13,45	8,05	6,70

**Раздел 4. ОТДЕЛ 4. АГРЕГАТЫ ПАРОТУРБИННЫЕ И ГАЗОТУРБИННЫЕ****РАЗДЕЛ 1. ТУРБИНЫ ПАРОВЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ И УСТАНОВКИ ГАЗОТУРБИННЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ***Турбины конденсационные без регулируемых отборов пара*

ТЕРм06-04-001-01	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, мощность: 215000 кВт, трехцилиндровая	9,02	13,45	8,35	5,50
ТЕРм06-04-001-02	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, мощность: 300000 кВт, трехцилиндровая	9,44	13,45	8,34	6,34
ТЕРм06-04-001-03	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, мощность: 500000 кВт, четырехцилиндровая	9,43	13,45	8,32	6,31
ТЕРм06-04-001-04	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, мощность: 800000 кВт, пятицилиндровая	9,21	13,45	8,55	5,54

*Турбины теплофикационные с отопительным отбором пара*

ТЕРм06-04-002-01	Турбина теплофикационная с отопительным отбором пара типа Т, мощность: 1100000 кВт, трехцилиндровая	9,69	13,45	8,44	5,71
ТЕРм06-04-002-02	Турбина теплофикационная с отопительным отбором пара типа Т, мощность: 180000 кВт, трехцилиндровая	9,22	13,45	8,31	5,54
ТЕРм06-04-002-03	Турбина теплофикационная с отопительным отбором пара типа Т, мощность: 185000 кВт, трехцилиндровая	9,25	13,45	8,32	5,50
ТЕРм06-04-002-04	Турбина теплофикационная с отопительным отбором пара типа Т, мощность: 250000 кВт, четырехцилиндровая	8,86	13,45	8,36	5,07

*Турбины теплофикационные с производственным и отопительным отбором пара*

ТЕРм06-04-003-01	Турбина теплофикационная с производственным и отопительным отбором пара типа ПТ, мощность: 12000 кВт, одноцилиндровая	9,77	13,45	8,89	5,65
ТЕРм06-04-003-02	Турбина теплофикационная с производственным и отопительным отбором пара типа ПТ, мощность: 25000 кВт, одноцилиндровая	9,15	13,45	8,53	5,66
ТЕРм06-04-003-03	Турбина теплофикационная с производственным и отопительным отбором пара типа ПТ, мощность: 80000 кВт, двухцилиндровая	9,78	13,45	8,54	5,49
ТЕРм06-04-003-04	Турбина теплофикационная с производственным и отопительным отбором пара типа ПТ, мощность: 140000 кВт, двухцилиндровая	9,74	13,45	8,38	5,53

*Турбины с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровые*

ТЕРм06-04-004-01	Турбина с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровая типа Р, мощность: 2500 кВт	9,61	13,45	9,13	5,04
ТЕРм06-04-004-02	Турбина с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровая типа Р, мощность: 4000 кВт	9,67	13,45	9,17	5,06
ТЕРм06-04-004-03	Турбина с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровая типа Р, мощность: 6000 кВт	9,79	13,45	9,16	5,04
ТЕРм06-04-004-04	Турбина с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровая типа Р, мощность: 12000 кВт	9,38	13,45	8,92	5,07
ТЕРм06-04-004-05	Турбина с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровая типа Р, мощность: 102000 кВт	9,91	13,45	8,60	5,23

*Турбины теплофикационные с противодавлением и производственным отбором пара, одноцилиндровые*

ТЕРм06-04-005-01	Турбина теплофикационная с противодавлением и производственным отбором пара, одноцилиндровая типа ПР, мощность: 6000 кВт	9,44	13,45	8,91	5,27
ТЕРм06-04-005-02	Турбина теплофикационная с противодавлением и производственным отбором пара, одноцилиндровая типа ПР, мощность: 12000 кВт	9,43	13,45	8,84	5,56

*Установки газотурбинные энергетические*

ТЕРм06-04-006-01	Установка газотурбинная, мощность 100000 кВт	7,49	13,45	8,20	5,44
------------------	--	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 2. КОНДЕНСАТОРЫ**

*Конденсаторы к турбинам паровым стационарным*

ТЕРм06-04-015-01	Конденсатор к турбине мощностью: 12000 кВт	7,06	13,45	8,18	4,72
ТЕРм06-04-015-02	Конденсатор к турбине мощностью: 25000 кВт	7,26	13,45	8,23	4,82
ТЕРм06-04-015-03	Конденсатор к турбине мощностью: 80000 кВт	9,84	13,45	8,13	6,13
ТЕРм06-04-015-04	Конденсатор к турбине мощностью: 110000 кВт	9,06	13,45	8,20	5,91
ТЕРм06-04-015-05	Конденсатор к турбине мощностью: 140000 кВт	9,34	13,45	8,08	7,07
ТЕРм06-04-015-06	Конденсатор к турбине мощностью: 180000 кВт	9,03	13,45	8,11	7,14
ТЕРм06-04-015-07	Конденсатор к турбине мощностью: 185000 кВт	10,83	13,45	8,13	6,97
ТЕРм06-04-015-08	Конденсатор к турбине мощностью: 210000 кВт	10,12	13,45	8,07	6,90
ТЕРм06-04-015-09	Конденсатор к турбине мощностью: 250000 кВт	9,85	13,45	8,08	6,52
ТЕРм06-04-015-10	Конденсатор к турбине мощностью: 300000 кВт	9,68	13,45	8,12	6,38
ТЕРм06-04-015-11	Конденсатор к турбине мощностью: 500000 кВт	9,55	13,45	8,07	6,22
ТЕРм06-04-015-12	Конденсатор к турбине мощностью: 800000 кВт	9,66	13,45	8,04	6,49

**РАЗДЕЛ 3. ТУРБОГЕНЕРАТОРЫ**

*Турбогенераторы с воздушным охлаждением серии Т*

ТЕРм06-04-020-01	Турбогенератор с воздушным охлаждением серии Т с возбудителем, мощность: 2500 кВт	8,36	13,45	8,90	4,42
ТЕРм06-04-020-02	Турбогенератор с воздушным охлаждением серии Т с возбудителем, мощность: 4000 кВт	8,33	13,45	8,91	4,38
ТЕРм06-04-020-03	Турбогенератор с воздушным охлаждением серии Т с возбудителем, мощность: 6000 кВт	8,41	13,45	9,06	4,36
ТЕРм06-04-020-04	Турбогенератор с воздушным охлаждением серии Т с возбудителем, мощность: 12000 кВт	8,36	13,45	8,74	4,33

*Турбогенераторы с водородным охлаждением серии ТВС*

ТЕРм06-04-021-01	Турбогенератор с водородным охлаждением серии ТВС с возбудителем, мощность 32000 кВт	8,61	13,45	8,68	4,27
------------------	--	------	-------	------	------

*Турбогенераторы с форсированным водородным охлаждением серии ТВФ*

ТЕРм06-04-022-01	Турбогенератор с форсированным водородным охлаждением серии ТВФ с возбудителем, мощность: 63000 кВт	7,69	13,45	8,71	4,08
ТЕРм06-04-022-02	Турбогенератор с форсированным водородным охлаждением серии ТВФ с возбудителем, мощность: 120000 кВт	7,82	13,45	8,31	4,12

*Турбогенераторы с водородным охлаждением серии ТГВ*

ТЕРм06-04-023-01	Турбогенератор с водородным охлаждением серии ТГВ с возбудителем, мощность: 200000 кВт	8,04	13,45	8,25	4,23
------------------	--	------	-------	------	------



ТЕРм06-04-023-02	Турбогенератор с водородным охлаждением серии ТГВ с возбудителем, мощность: 300000 кВт	7,98	13,45	8,27	4,29
<i>Турбогенераторы с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ</i>					
ТЕРм06-04-024-01	Турбогенератор с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ с возбудителем, мощность: 160000 кВт	8,49	13,45	8,31	4,54
ТЕРм06-04-024-02	Турбогенератор с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ с возбудителем, мощность: 220000 кВт	8,58	13,45	8,25	4,77
ТЕРм06-04-024-03	Турбогенератор с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ с возбудителем, мощность: 320000 кВт	8,15	13,45	8,26	4,47
ТЕРм06-04-024-04	Турбогенератор с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ с возбудителем, мощность: 500000 кВт	8,28	13,45	8,26	4,60
ТЕРм06-04-024-05	Турбогенератор с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ с возбудителем, мощность: 800000 кВт	8,33	13,45	8,26	4,58

#### **Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ТУРБИННОЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

##### *Теплообменное оборудование*

ТЕРм06-05-001-01	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.; вертикальный, подвесной, масса 2,3 т	8,75	13,45	8,00	4,73
ТЕРм06-05-001-02	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.; вертикальный, подвесной, масса 4,1 т	8,78	13,45	8,02	4,73
ТЕРм06-05-001-03	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.; вертикальный, подвесной, масса 7,5 т	8,87	13,45	8,05	4,73
ТЕРм06-05-001-04	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.; вертикальный, подвесной, масса 12,3 т	9,00	13,45	8,09	4,75
ТЕРм06-05-001-05	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.; вертикальный, подвесной, масса 19 т	8,97	13,45	8,12	4,66
ТЕРм06-05-001-06	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.; вертикальный, подвесной, масса 26 т	8,99	13,45	8,12	4,59
ТЕРм06-05-001-07	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.; вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 40 т	8,98	13,45	8,13	4,27
ТЕРм06-05-001-08	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.; вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 61,5 т	9,15	13,45	8,19	4,28
ТЕРм06-05-001-09	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.; вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 76,8 т	9,37	13,45	8,22	4,44
ТЕРм06-05-001-10	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.; вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 100 т	8,87	13,45	8,22	4,08
ТЕРм06-05-001-11	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.; вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 140 т	9,03	13,45	8,23	4,18
ТЕРм06-05-001-12	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.; вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 200 т	9,24	13,45	8,22	4,43
ТЕРм06-05-001-13	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.; горизонтальный, масса 0,7 т	9,44	13,45	8,00	5,74
ТЕРм06-05-001-14	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.; горизонтальный, масса 1,4 т	9,58	13,45	8,01	6,43

ТЕРм06-05-001-15	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде, горизонтальный, масса 5,7 т	9,49	13,45	8,05	5,76
ТЕРм06-05-001-16	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде, горизонтальный, масса 31 т	10,44	13,45	8,16	6,73
ТЕРм06-05-001-17	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде, горизонтальный, масса 48 т	10,29	13,45	8,20	6,12
ТЕРм06-05-001-18	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде, горизонтальный, масса 107 т	10,39	13,45	8,23	5,62
ТЕРм06-05-001-19	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде, вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 230 т	6,90	13,45	8,02	3,73

Итого по смете		10,07	13,45	8,00	5,82
----------------	--	-------	-------	------	------

## ТЕРм - 07

### Раздел 1. ОТДЕЛ 1. КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ, АГРЕГАТЫ И МАШИНЫ ПОРШНЕВЫЕ

#### РАЗДЕЛ 1. КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ, УГЛОВЫЕ И V-ОБРАЗНЫЕ ВОЗДУШНЫЕ И ГАЗОВЫЕ

##### Установки компрессорные вертикальные, угловые и V-образные

ТЕРм07-01-001-01	Установка компрессорная вертикальная, угловая и V-образная, масса: 0,22 т	8,08	13,45	7,77	4,16
ТЕРм07-01-001-02	Установка компрессорная вертикальная, угловая и V-образная, масса: 1,2 т	8,48	13,45	7,77	4,20
ТЕРм07-01-001-03	Установка компрессорная вертикальная, угловая и V-образная, масса: 4,1 т	8,96	13,45	7,80	4,29
ТЕРм07-01-001-04	Установка компрессорная вертикальная, угловая и V-образная, масса: 7,8 т	9,06	13,45	8,57	4,36
ТЕРм07-01-001-05	Установка компрессорная вертикальная, угловая и V-образная, масса: 15,6 т	8,86	13,45	8,58	4,35

#### РАЗДЕЛ 2. КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ ОППОЗИТНЫЕ ВОЗДУШНЫЕ И ГАЗОВЫЕ

##### Компрессорные установки оппозитные

ТЕРм07-01-012-01	Компрессорная установка оппозитная, масса: 5 т	10,41	13,45	9,29	4,83
ТЕРм07-01-012-02	Компрессорная установка оппозитная, масса: 12 т	10,44	13,45	9,07	6,45
ТЕРм07-01-012-03	Компрессорная установка оппозитная, масса: 25,6 т	10,13	13,45	8,97	5,65
ТЕРм07-01-012-04	Компрессорная установка оппозитная, масса: 34,7 т	10,01	13,45	8,97	5,47
ТЕРм07-01-012-05	Компрессорная установка оппозитная, масса: 45 т	9,73	13,45	8,69	5,52
ТЕРм07-01-012-06	Компрессорная установка оппозитная, масса: 68 т	9,32	13,45	8,45	5,63
ТЕРм07-01-012-07	Компрессорная установка оппозитная, масса: 103 т	8,92	13,45	8,33	5,13
ТЕРм07-01-012-08	Компрессорная установка оппозитная, масса: 114 т	8,87	13,45	8,28	5,30
ТЕРм07-01-012-09	Компрессорная установка оппозитная, масса: 155 т	9,09	13,45	8,44	5,38

#### РАЗДЕЛ 3. ГАЗОМОТОРНЫЕ КОМПРЕССОРЫ

##### Компрессоры газомоторные

ТЕРм07-01-023-01	Компрессор газомоторный, масса: 70 т	9,16	13,45	8,66	5,18
ТЕРм07-01-023-02	Компрессор газомоторный, масса: 126 т	9,75	13,45	8,66	5,51
ТЕРм07-01-023-03	Компрессор газомоторный, масса: 270 т	9,69	13,45	8,64	5,70

#### РАЗДЕЛ 4. ХОЛОДИЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ, АГРЕГАТЫ И МАШИНЫ

**Компрессоры V- и W-образные**

ТЕРм07-01-034-01	Компрессоры V- и W-образные, масса: 0,13 т	7,80	13,45	6,89	4,19
ТЕРм07-01-034-02	Компрессоры V- и W-образные, масса: 0,43 т	8,46	13,45	7,28	4,16
ТЕРм07-01-034-03	Компрессоры V- и W-образные, масса: 0,79 т	8,63	13,45	7,37	4,18
ТЕРм07-01-034-04	Компрессоры V- и W-образные, масса: 1,15 т	8,53	13,45	7,69	5,22
ТЕРм07-01-034-05	Компрессоры V- и W-образные, масса: 2,82 т	8,99	13,45	7,68	5,73
ТЕРм07-01-034-06	Компрессоры V- и W-образные, масса: 5,79 т	8,52	13,45	8,96	5,07

**Агрегаты и машины компрессорно-конденсаторные**

ТЕРм07-01-035-01	Агрегат или машина компрессорно-конденсаторная, масса: 0,18 т	9,19	13,45	7,07	4,48
ТЕРм07-01-035-02	Агрегат или машина компрессорно-конденсаторная, масса: 0,7 т	9,31	13,45	7,36	4,51
ТЕРм07-01-035-03	Агрегат или машина компрессорно-конденсаторная, масса: 1,2 т	10,09	13,45	7,43	4,65
ТЕРм07-01-035-04	Агрегат или машина компрессорно-конденсаторная, масса: 2,6 т	10,08	13,45	7,45	4,69
ТЕРм07-01-035-05	Агрегат или машина компрессорно-конденсаторная, масса: 4,45 т	8,78	13,45	7,53	4,47

**Компрессорные установки оппозитные с приводом от электродвигателя**

ТЕРм07-01-036-01	Установка компрессорная оппозитная с приводом от электродвигателя, масса: 9,3 т	10,53	13,45	9,09	5,67
ТЕРм07-01-036-02	Установка компрессорная оппозитная с приводом от электродвигателя, масса: 16,6 т	10,92	13,45	8,62	10,50
ТЕРм07-01-036-03	Установка компрессорная оппозитная с приводом от электродвигателя, масса: 19 т	10,52	13,45	8,57	9,48

**РАЗДЕЛ 5. МЕМБРАННЫЕ КОМПРЕССОРЫ****Мембранные компрессоры**

ТЕРм07-01-047-01	Компрессор, мембранный масса: 0,76 т	7,38	13,45	7,20	4,38
ТЕРм07-01-047-02	Компрессор, мембранный масса: 1,27 т	7,56	13,45	7,28	4,39
ТЕРм07-01-047-03	Компрессор, мембранный масса: 2,6 т	7,73	13,45	7,40	4,43

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. КОМПРЕССОРНЫЕ И НАГНЕТАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ, ВИНТОВЫЕ,****РАЗДЕЛ 1. КОМПРЕССОРНЫЕ И НАГНЕТАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ****Компрессорные и нагнетательные установки однокорпусные с горизонтальным разъемом корпуса**

ТЕРм07-02-001-01	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 5,8 т	10,69	13,45	9,15	5,63
ТЕРм07-02-001-02	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 9,2 т	10,64	13,45	9,56	5,56
ТЕРм07-02-001-03	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 14,5 т	10,47	13,45	9,38	5,49
ТЕРм07-02-001-04	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 30,7 т	10,02	13,45	8,76	5,56

ТЕРм07-02-001-05	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 41 т	9,78	13,45	8,69	5,43
ТЕРм07-02-001-06	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 47,4 т	9,91	13,45	8,75	5,51
ТЕРм07-02-001-07	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 63,7 т	9,80	13,45	8,59	5,72
ТЕРм07-02-001-08	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 112 т	9,76	13,45	8,58	5,86
ТЕРм07-02-001-09	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 123,3 т	9,89	13,45	8,63	5,84
ТЕРм07-02-001-10	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя, масса 5,9 т	10,23	13,45	9,31	5,05
ТЕРм07-02-001-11	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя, масса 9,5 т	10,25	13,45	9,27	5,20
ТЕРм07-02-001-12	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя, масса 14,4 т	9,88	13,45	9,21	4,86
ТЕРм07-02-001-13	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя, масса 26,1 т	9,60	13,45	8,70	4,84
ТЕРм07-02-001-14	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя, масса 37,8 т	10,90	13,45	8,77	5,69
ТЕРм07-02-001-15	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: паровой турбины, масса 9,3 т	10,84	13,45	9,18	7,57
ТЕРм07-02-001-16	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: паровой турбины, масса 13 т	10,49	13,45	8,78	7,97
ТЕРм07-02-001-17	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: паровой турбины, масса 18,6 т	10,34	13,45	8,75	8,75
ТЕРм07-02-001-18	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: паровой турбины, масса 83,6 т	9,82	13,45	8,63	8,24
ТЕРм07-02-001-19	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: паровой турбины, масса 130 т	9,82	13,45	8,53	9,59

<i>Компрессорные установки двухкорпусные с горизонтальным разъемом корпуса</i>					
ТЕРм07-02-002-01	Установка компрессорная двухкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 21,1 т	10,44	13,45	9,03	5,10
ТЕРм07-02-002-02	Установка компрессорная двухкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 54,7 т	9,99	13,45	8,74	4,87
ТЕРм07-02-002-03	Установка компрессорная двухкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 87,8 т	9,79	13,45	8,57	4,90
ТЕРм07-02-002-04	Установка компрессорная двухкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 120,7 т	9,61	13,45	8,47	5,07
ТЕРм07-02-002-05	Установка компрессорная двухкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: паровой турбины через редуктор, масса 98,3 т	9,98	13,45	8,54	10,56
ТЕРм07-02-002-06	Установка компрессорная двухкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: паровой турбины, масса 154 т	9,88	13,45	8,54	10,47

<i>Компрессорные установки трехкорпусные с горизонтальным разъемом корпуса</i>					
ТЕРм07-02-003-01	Установка компрессорная трехкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от электродвигателя через редуктор, масса 55,8 т	9,95	13,45	8,81	5,86

<i>Компрессорные и нагнетательные установки однокорпусные с вертикальным разъемом корпуса</i>					
ТЕРм07-02-004-01	Установка компрессорная или нагнетательная однокорпусная с вертикальным разъемом корпуса с приводом от электродвигателя, масса: 44,1 т	10,28	13,45	9,36	5,20
ТЕРм07-02-004-02	Установка компрессорная или нагнетательная однокорпусная с вертикальным разъемом корпуса с приводом от электродвигателя, масса: 58,6 т	9,59	13,45	8,61	5,09

<i>Компрессорные и нагнетательные установки двухкорпусные с вертикальным разъемом корпуса</i>					
ТЕРм07-02-005-01	Установка компрессорная или нагнетательная двухкорпусная с вертикальным разъемом корпуса с приводом от электродвигателя, масса 77 т	9,32	13,45	8,50	4,83

<i>Компрессорные и нагнетательные установки однокорпусные с горизонтальным разъемом корпуса на общей плите</i>					
ТЕРм07-02-006-01	Установка компрессорная или нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса на общей плите с приводом от электродвигателя, масса: 0,5 т	8,83	13,45	9,29	4,10
ТЕРм07-02-006-02	Установка компрессорная или нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса на общей плите с приводом от электродвигателя, масса: 1,1 т	8,96	13,45	9,26	4,15
ТЕРм07-02-006-03	Установка компрессорная или нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса на общей плите с приводом от электродвигателя через редуктор, масса 12 т	10,37	13,45	9,12	5,81

<i>РАЗДЕЛ 2. ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ</i>					
<i>Компрессоры винтовые</i>					
ТЕРм07-02-017-01	Компрессор винтовой, масса 10,7 т	9,59	13,45	8,25	5,31

<i>РАЗДЕЛ 3. ГАЗОВОЗДУХОДУВКИ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ И РОТОРНЫЕ</i>					
<i>Газовоздуходувки центробежные</i>					
ТЕРм07-02-028-01	Газовоздуходувка центробежная, масса: 1,3 т	7,77	13,45	7,76	4,19

ТЕРм07-02-028-02	Газовоздуходувка центробежная, масса: 3,2 т	8,15	13,45	7,79	4,15
ТЕРм07-02-028-03	Газовоздуходувка центробежная, масса: 6,3 т	8,41	13,45	7,96	4,26

*Газовоздуходувки роторные*

ТЕРм07-02-029-01	Газовоздуходувка роторная, масса: 0,1 т	7,56	13,45	6,64	4,34
ТЕРм07-02-029-02	Газовоздуходувка роторная, масса: 0,37 т	7,70	13,45	6,96	4,37
ТЕРм07-02-029-03	Газовоздуходувка роторная, масса: 0,82 т	7,88	13,45	7,17	4,40
ТЕРм07-02-029-04	Газовоздуходувка роторная, масса: 1,01 т	8,09	13,45	7,22	4,43

**РАЗДЕЛ 4. ГАЗОПЕРЕКАЧИВАЮЩИЕ УСТАНОВКИ (АГРЕГАТЫ)**

*Газоперекачивающие установки (агрегаты) с газотурбинным приводом, размещенные в зданиях (укрытиях)*

ТЕРм07-02-040-01	Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом, размещенная в здании (укрытии), масса: 87,6 т	9,54	13,45	8,49	6,18
ТЕРм07-02-040-02	Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом, размещенная в здании (укрытии), масса: 120 т	9,23	13,45	8,34	6,31
ТЕРм07-02-040-03	Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом, размещенная в здании (укрытии), масса: 157 т	9,23	13,45	8,34	5,86
ТЕРм07-02-040-04	Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом, размещенная в здании (укрытии), масса: 164 т	9,26	13,45	8,35	5,86

*Газоперекачивающие установки (агрегаты) с газотурбинным приводом в блочно-контейнерном исполнении*

ТЕРм07-02-041-01	Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом в блочно-контейнерном исполнении, масса: 73,6 т	9,36	13,45	9,23	4,83
ТЕРм07-02-041-02	Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом в блочно-контейнерном исполнении, масса: 104 т	9,35	13,45	9,16	5,02
ТЕРм07-02-041-03	Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом в блочно-контейнерном исполнении, масса: 160 т	9,28	13,45	9,07	4,75

*Газоперекачивающие установки (агрегаты) с приводом от электродвигателя через редуктор в блочно-контейнерном исполнении*

ТЕРм07-02-042-01	Газоперекачивающая установка (агрегат) с приводом от электродвигателя через редуктор в блочно-контейнерном исполнении, масса: 100 т	9,30	13,45	9,28	4,77
ТЕРм07-02-042-02	Газоперекачивающая установка (агрегат) с приводом от электродвигателя через редуктор в блочно-контейнерном исполнении, масса: 117,7 т	9,46	13,45	9,33	4,80

*Газоперекачивающие агрегаты с газотурбинным приводом в блочно-комплектном исполнении*

ТЕРм07-02-043-01	Газоперекачивающий агрегат с газотурбинным приводом в блочно-комплектном исполнении, масса: 184 т	9,49	13,45	9,12	4,61
ТЕРм07-02-043-02	Газоперекачивающий агрегат с газотурбинным приводом в блочно-комплектном исполнении, масса: 219 т	9,51	13,45	9,11	4,58

**РАЗДЕЛ 5. КОМПРЕССОРЫ ВОДОКОЛЬЦЕВЫЕ**

*Компрессоры водокольцевые*

ТЕРм07-02-053-01	Компрессор водокольцевой, масса: 0,4 т	8,69	13,45	7,65	5,90
ТЕРм07-02-053-02	Компрессор водокольцевой, масса: 0,77 т	8,77	13,45	7,68	5,93
ТЕРм07-02-053-03	Компрессор водокольцевой, масса: 1,4 т	8,86	13,45	7,71	5,92

**РАЗДЕЛ 6. ТУРБОКОМПРЕССОРНЫЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ И МАШИНЫ****Турбокомпрессорные холодильные агрегаты и машины**

ТЕРм07-02-064-01	Турбокомпрессорный холодильный агрегат, машина, масса: 26,3 т	9,58	13,45	9,29	4,53
ТЕРм07-02-064-02	Турбокомпрессорный холодильный агрегат, машина, масса: 47,1 т	9,14	13,45	9,31	4,58
ТЕРм07-02-064-03	Турбокомпрессорный холодильный агрегат, машина, масса: 57 т	10,18	13,45	9,44	4,87

**Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ВЕНТИЛЯТОРЫ И ДЫМОСОСЫ****РАЗДЕЛ 1. ВЕНТИЛЯТОРЫ****Вентиляторы радиальные общего назначения**

ТЕРм07-03-001-01	Вентилятор радиальный с электродвигателем на: одной оси, масса до 0,05 т	9,17	13,45	6,80	3,69
ТЕРм07-03-001-02	Вентилятор радиальный с электродвигателем на: одной оси, масса до 0,1 т	9,05	13,45	6,15	3,75
ТЕРм07-03-001-03	Вентилятор радиальный с электродвигателем на: одной оси, масса до 0,35 т	9,13	13,45	6,90	3,93
ТЕРм07-03-001-04	Вентилятор радиальный с электродвигателем на: одной оси, масса до 0,5 т	9,26	13,45	7,01	4,06
ТЕРм07-03-001-05	Вентилятор радиальный с электродвигателем на: клиноременной передаче, масса до 0,7 т	7,29	13,45	7,13	3,76
ТЕРм07-03-001-06	Вентилятор радиальный с электродвигателем на: клиноременной передаче, масса до 1,3 т	7,71	13,45	7,27	3,79
ТЕРм07-03-001-07	Вентилятор радиальный с электродвигателем на: клиноременной передаче, масса до 2,5 т	8,54	13,45	7,32	3,89
ТЕРм07-03-001-08	Вентилятор радиальный с электродвигателем на: клиноременной передаче, масса до 2,9 т	8,83	13,45	7,27	3,95

**Вентиляторы осевые**

ТЕРм07-03-002-01	Вентилятор осевой, масса: до 0,05 т	9,30	13,45	7,55	3,71
ТЕРм07-03-002-02	Вентилятор осевой, масса: до 0,1 т	9,89	13,45	5,53	4,10
ТЕРм07-03-002-03	Вентилятор осевой, масса: до 0,2 т	9,99	13,45	5,83	4,12
ТЕРм07-03-002-04	Вентилятор осевой, масса: до 0,3 т	10,13	13,45	6,19	4,23

**Вентиляторы дутьевые центробежные одностороннего и двустороннего всасывания и осевые двухступенчатые**

ТЕРм07-03-003-01	Вентилятор дутьевой центробежный: одностороннего всасывания, масса 0,15 т	8,10	13,45	9,01	4,08
ТЕРм07-03-003-02	Вентилятор дутьевой центробежный: одностороннего всасывания, масса 0,6 т	7,76	13,45	8,85	3,94
ТЕРм07-03-003-03	Вентилятор дутьевой центробежный: одностороннего всасывания, масса 1,47 т	7,88	13,45	8,62	3,95
ТЕРм07-03-003-04	Вентилятор дутьевой центробежный: одностороннего всасывания, масса 5,55 т	9,03	13,45	8,84	5,48
ТЕРм07-03-003-05	Вентилятор дутьевой центробежный: одностороннего всасывания, масса 8,54 т	9,33	13,45	8,84	5,52
ТЕРм07-03-003-06	Вентилятор дутьевой центробежный: одностороннего всасывания, масса 19 т	10,18	13,45	9,41	5,93
ТЕРм07-03-003-07	Вентилятор дутьевой центробежный: одностороннего всасывания, масса 32 т	10,76	13,45	10,29	5,96
ТЕРм07-03-003-08	Вентилятор дутьевой центробежный: двустороннего всасывания, масса 45,1 т	10,21	13,45	10,05	5,95
ТЕРм07-03-003-09	Вентилятор дутьевой центробежный: двустороннего всасывания, масса 73 т	9,96	13,45	9,43	6,07
ТЕРм07-03-003-10	Вентилятор дутьевой центробежный: осевой двухступенчатый, масса 73,2 т	9,95	13,45	9,45	6,15
ТЕРм07-03-003-11	Вентилятор дутьевой центробежный: осевой двухступенчатый, масса 136 т	10,19	13,45	9,86	6,15

<i>Вентиляторы горячего дутья</i>					
ТЕРм07-03-004-01	Вентилятор горячего дутья, масса: 4,3 т	10,50	13,45	8,88	5,81
ТЕРм07-03-004-02	Вентилятор горячего дутья, масса: 7,4 т	10,32	13,45	8,90	5,71

<i>Вентиляторы мельничные</i>					
ТЕРм07-03-005-01	Вентилятор мельничный, масса: 1,9 т	9,40	13,45	9,13	4,76
ТЕРм07-03-005-02	Вентилятор мельничный, масса: 4,42 т	9,52	13,45	9,03	5,01
ТЕРм07-03-005-03	Вентилятор мельничный, масса: 7,3 т	9,84	13,45	9,02	5,56
ТЕРм07-03-005-04	Вентилятор мельничный, масса: 17,4 т	9,85	13,45	9,24	5,51

<i>Вентиляторы для градирен</i>					
ТЕРм07-03-006-01	Вентилятор для градирен, масса: 1,03 т	10,12	13,45	9,80	7,06
ТЕРм07-03-006-02	Вентилятор для градирен, масса: 4,9 т	10,05	13,45	9,75	7,11
ТЕРм07-03-006-03	Вентилятор для градирен, масса: 9,3 т	9,98	13,45	9,67	7,57

<i>Агрегаты вентиляционные для градирен</i>					
ТЕРм07-03-007-01	Агрегат вентиляционный для градирен, масса: 16,2 т, площадь орошения 400 м2	10,87	13,45	7,34	5,55
ТЕРм07-03-007-02	Агрегат вентиляционный для градирен, масса: 58,9 т, площадь орошения 1200 м2	11,06	13,45	7,40	5,95

## **РАЗДЕЛ 2. ДЫМОСОСЫ ОДНОСТОРОННЕГО И ДВУСТОРОННЕГО ВСАСЫВАНИЯ**

<i>Дымососы одностороннего всасывания</i>					
ТЕРм07-03-018-01	Дымосос одностороннего всасывания, масса: 0,67 т	8,61	13,45	7,96	3,97
ТЕРм07-03-018-02	Дымосос одностороннего всасывания, масса: 1,55 т	8,57	13,45	7,95	3,94
ТЕРм07-03-018-03	Дымосос одностороннего всасывания, масса: 2,6 т	9,70	13,45	9,13	4,67
ТЕРм07-03-018-04	Дымосос одностороннего всасывания, масса: 5,26 т	9,84	13,45	9,46	5,02
ТЕРм07-03-018-05	Дымосос одностороннего всасывания, масса: 12,8 т	9,77	13,45	9,18	4,89
ТЕРм07-03-018-06	Дымосос одностороннего всасывания, масса: 18,5-23,6 т	10,32	13,45	9,79	4,94

<i>Дымососы двустороннего всасывания</i>					
ТЕРм07-03-019-01	Дымосос двустороннего всасывания, масса: 16,2 т	10,16	13,45	9,28	5,19
ТЕРм07-03-019-02	Дымосос двустороннего всасывания, масса: 42,6 т	10,02	13,45	9,45	5,71
ТЕРм07-03-019-03	Дымосос двустороннего всасывания, масса: 42,9 т	10,57	13,45	10,01	5,51

<i>Дымососы осевые</i>					
ТЕРм07-03-020-01	Дымосос осевой, масса: 63,8 т	9,85	13,45	9,44	5,36
ТЕРм07-03-020-02	Дымосос осевой, масса: 71,2 т	10,15	13,45	9,84	5,47
ТЕРм07-03-020-03	Дымосос осевой, масса: 130-142 т	10,19	13,45	9,84	5,76

## **Раздел 4. ОТДЕЛ 4. НАСОСЫ**

### **РАЗДЕЛ 1. НАСОСНЫЕ АГРЕГАТЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ (КРОМЕ ПИТАТЕЛЬНЫХ, ВАКУУМНЫХ, ШАХТНЫХ**

*Насосные агрегаты лопастные центробежные одноступенчатые, многоступенчатые объемные, вихревые, поршневые,*





ТЕРм07-04-001-13	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 16,1 т	6,92	13,45	7,83	4,22
------------------	---	------	-------	------	------

*Насосы поршневые паровые горизонтальные или вертикальные*

ТЕРм07-04-002-01	Насос поршневой паровой горизонтальный или вертикальный, масса: 0,35 т	9,52	13,45	9,31	3,82
ТЕРм07-04-002-02	Насос поршневой паровой горизонтальный или вертикальный, масса: 1,25 т	9,53	13,45	9,21	3,82
ТЕРм07-04-002-03	Насос поршневой паровой горизонтальный или вертикальный, масса: 1,7 т	9,62	13,45	9,19	3,93
ТЕРм07-04-002-04	Насос поршневой паровой горизонтальный или вертикальный, масса: 4,5 т	9,75	13,45	9,17	4,16

*Насосные агрегаты лопастные центробежные одноступенчатые и многоступенчатые, объемные, поршневые, приводные на*

ТЕРм07-04-003-01	Агрегат насосный лопастной центробежный одноступенчатый и многоступенчатый, объемный, поршневой, приводной на отдельных фундаментных плитах, масса: 0,9 т	8,43	13,45	7,19	4,39
ТЕРм07-04-003-02	Агрегат насосный лопастной центробежный одноступенчатый и многоступенчатый, объемный, поршневой, приводной на отдельных фундаментных плитах, масса: 1,8 т	9,09	13,45	7,32	4,40
ТЕРм07-04-003-03	Агрегат насосный лопастной центробежный одноступенчатый и многоступенчатый, объемный, поршневой, приводной на отдельных фундаментных плитах, масса: 2,3 т	9,09	13,45	7,39	4,41
ТЕРм07-04-003-04	Агрегат насосный лопастной центробежный одноступенчатый и многоступенчатый, объемный, поршневой, приводной на отдельных фундаментных плитах, масса: 4,6 т	8,91	13,45	7,44	4,41
ТЕРм07-04-003-05	Агрегат насосный лопастной центробежный одноступенчатый и многоступенчатый, объемный, поршневой, приводной на отдельных фундаментных плитах, масса: 6,2 т	8,61	13,45	7,31	4,42
ТЕРм07-04-003-06	Агрегат насосный лопастной центробежный одноступенчатый и многоступенчатый, объемный, поршневой, приводной на отдельных фундаментных плитах, масса: 18,2 т	8,83	13,45	7,99	4,36
ТЕРм07-04-003-07	Агрегат насосный лопастной центробежный одноступенчатый и многоступенчатый, объемный, поршневой, приводной на отдельных фундаментных плитах, масса: 31,3 т	8,70	13,45	7,95	4,39

*Насосные агрегаты центробежные с вертикальным валом*

ТЕРм07-04-004-01	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: масляный, масса 1,48-1,73 т	9,03	13,45	8,14	13,23
ТЕРм07-04-004-02	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: конденсатный, масса 1,06 т	8,79	13,45	8,24	4,94
ТЕРм07-04-004-03	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: конденсатный, масса 4,61 т	8,62	13,45	8,24	3,87
ТЕРм07-04-004-04	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: конденсатный, масса 7,38 т	8,51	13,45	8,20	3,79
ТЕРм07-04-004-05	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: конденсатный, масса 12,86 т	8,31	13,45	8,21	3,63
ТЕРм07-04-004-06	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: осевой, масса 5,55-14,01 т	11,41	13,45	9,67	5,81
ТЕРм07-04-004-07	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: осевой, масса 36,5 т	9,75	13,45	8,65	4,79
ТЕРм07-04-004-08	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: осевой, масса 83,05 т	9,52	13,45	8,65	4,24

ТЕРм07-04-004-09	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: осевой, масса 216,8 т	9,35	13,45	8,63	4,02
ТЕРм07-04-004-10	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: масса 22,41 т	10,62	13,45	9,65	4,32
ТЕРм07-04-004-11	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: масса 40,2 т	10,57	13,45	9,66	4,24
ТЕРм07-04-004-12	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: масса 81,67 т	9,33	13,45	8,63	4,01
ТЕРм07-04-004-13	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: масса 223 т	9,13	13,45	8,62	3,83

**РАЗДЕЛ 2. НАСОСНЫЕ АГРЕГАТЫ ПИТАТЕЛЬНЫЕ С ПРИВОДОМ ОТ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ И ПАРОТУРБОНАСОСЫ**

*Насосные агрегаты с приводом от электродвигателя*

ТЕРм07-04-015-01	Агрегат насосный с приводом от электродвигателя, масса: 2,79-5,02 т	11,19	13,45	6,16	11,76
ТЕРм07-04-015-02	Агрегат насосный с приводом от электродвигателя, масса: 8,92 т	8,91	13,45	8,25	4,79
ТЕРм07-04-015-03	Агрегат насосный с приводом от электродвигателя, масса: 21,5 т	8,82	13,45	8,26	4,43
ТЕРм07-04-015-04	Агрегат насосный с приводом от электродвигателя, масса: 35,21 т	8,63	13,45	8,24	4,69

*Паротурбонасосы питательные*

ТЕРм07-04-016-01	Паротурбонасос питательный, масса 16,6-19 т	8,94	13,45	8,28	6,60
------------------	---	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 3. НАСОСЫ ВАКУУМНЫЕ, ШАХТНЫЕ И АРТЕЗИАНСКИЕ**

*Вакуум-насосные агрегаты поршневые ротационные водокольцевые*

ТЕРм07-04-027-01	Агрегат вакуум-насосный поршневой ротационный водокольцевой, масса: 0,3 т	9,04	13,45	9,27	3,68
ТЕРм07-04-027-02	Агрегат вакуум-насосный поршневой ротационный водокольцевой, масса: 0,8 т	9,42	13,45	9,23	3,98
ТЕРм07-04-027-03	Агрегат вакуум-насосный поршневой ротационный водокольцевой, масса: 1,1 т	9,51	13,45	9,23	4,03
ТЕРм07-04-027-04	Агрегат вакуум-насосный поршневой ротационный водокольцевой, масса: 2,4 т	9,55	13,45	9,17	3,87
ТЕРм07-04-027-05	Агрегат вакуум-насосный поршневой ротационный водокольцевой, масса: 3,5 т	9,72	13,45	9,16	4,57
ТЕРм07-04-027-06	Агрегат вакуум-насосный поршневой ротационный водокольцевой, масса: 13,7 т	10,15	13,45	9,29	4,96

*Насосные агрегаты шахтные*

ТЕРм07-04-028-01	Агрегат электронасосный, центробежный шахтный: консольный, масса 0,25 т	11,24	13,45	7,43	8,99
ТЕРм07-04-028-02	Агрегат электронасосный, центробежный шахтный: подвесной, масса 2,6 т	11,90	13,45	7,67	11,10
ТЕРм07-04-028-03	Турбонасос забойный шахтный, масса 0,03 т	9,49	13,45	3,76	3,91
ТЕРм07-04-028-04	Насос погружной заливочный, масса 0,11 т	7,73	13,45	5,76	3,59
ТЕРм07-04-028-05	Агрегат электронасосный, винтовой шахтный, масса: 0,16 т	7,73	13,45	5,89	3,59
ТЕРм07-04-028-06	Агрегат электронасосный, винтовой шахтный, масса: 0,25 т	7,59	13,45	5,91	3,59

*Насосы артезианские с электродвигателем над скважиной*

ТЕРм07-04-029-01	Насос артезианский с электродвигателем над скважиной, марки: АтН8-1-16	8,47	13,45	9,12	6,14
ТЕРм07-04-029-02	Насос артезианский с электродвигателем над скважиной, марки: АтН8-1-22	8,49	13,45	9,06	6,14

*Насосы артезианские с погружным электродвигателем*

ТЕРм07-04-030-01	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ6-4-130	9,34	13,45	9,37	5,98
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм07-04-030-02	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЗЭЦВ6-6,3-85	9,16	13,45	9,37	5,96
ТЕРм07-04-030-03	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЗЭЦВ6-6,3-125	9,33	13,45	9,37	5,98
ТЕРм07-04-030-04	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ6-10-50	9,35	13,45	9,37	6,04
ТЕРм07-04-030-05	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ6-10-110	9,61	13,45	9,37	6,08
ТЕРм07-04-030-06	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ6-10-185	9,77	13,45	9,37	6,13
ТЕРм07-04-030-07	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЭЦВ6-10-235	9,84	13,45	9,37	6,19
ТЕРм07-04-030-08	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЗЭЦВ6-16-75	9,49	13,45	9,37	6,06
ТЕРм07-04-030-09	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЗЭЦВ8-16-140	9,71	13,45	9,37	6,26
ТЕРм07-04-030-10	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ8-25-100	9,60	13,45	9,37	6,23
ТЕРм07-04-030-11	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 2ЭЦВ8-25-150	9,74	13,45	9,37	6,27
ТЕРм07-04-030-12	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЭЦВ8-25-300	9,92	13,45	9,37	6,41
ТЕРм07-04-030-13	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЭЦВ8-40-60	9,43	13,45	9,37	6,18
ТЕРм07-04-030-14	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЭЦВ8-40-180	9,80	13,45	9,37	6,29
ТЕРм07-04-030-15	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 2ЭЦВ-10-63-110	9,62	13,45	9,37	6,49
ТЕРм07-04-030-16	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 2ЭЦВ10-63-150	9,71	13,45	9,37	6,54
ТЕРм07-04-030-17	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ10-63-270	9,87	13,45	9,37	6,71
ТЕРм07-04-030-18	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЭЦВ10-120-60	9,43	13,45	9,37	6,45
ТЕРм07-04-030-19	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЭЦВ10-160-35Г	9,28	13,45	9,37	6,43
ТЕРм07-04-030-20	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ12-160-65	8,89	13,45	9,37	6,13
ТЕРм07-04-030-21	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ12-160-100	9,11	13,45	9,37	6,14
ТЕРм07-04-030-22	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ12-210-25	8,47	13,45	9,37	6,11
ТЕРм07-04-030-23	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 2ЭЦВ12-210-55	8,82	13,45	9,37	6,12
ТЕРм07-04-030-24	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ12-210-145	9,31	13,45	9,37	6,19
ТЕРм07-04-030-25	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 2ЭВЦ12-255-30Г	8,60	13,45	9,37	6,11
ТЕРм07-04-030-26	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЭВЦ14-210-300Х	9,67	13,45	9,37	6,27
ТЕРм07-04-030-27	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЭЦ316-375-175Х	9,47	13,45	9,37	6,23

Итого по смете	9,60	13,45	8,74	6,09
----------------	------	-------	------	------

## ТЕРм - 08

### Раздел 1. ОТДЕЛ 1. РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА И ПОДСТАНЦИИ

#### РАЗДЕЛ 1. РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА ОТКРЫТЫЕ 6-750 КВ

*Трансформаторы и автотрансформаторы силовые*

ТЕРм08-01-001-01	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 250 кВ•А	9,88	13,45	8,66	4,87
ТЕРм08-01-001-02	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 400 кВ•А	9,79	13,45	8,71	4,99
ТЕРм08-01-001-03	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 630 кВ•А	9,77	13,45	8,59	5,07
ТЕРм08-01-001-04	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 1000 кВ•А	9,57	13,45	8,50	5,08
ТЕРм08-01-001-05	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 1600 кВ•А	10,44	13,45	9,13	7,84
ТЕРм08-01-001-06	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 2500 кВ•А	10,51	13,45	9,14	5,68
ТЕРм08-01-001-07	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 4000, 6300 кВ•А	10,31	13,45	9,10	5,24
ТЕРм08-01-001-08	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 10000-40000 кВ•А	10,26	13,45	9,09	4,85
ТЕРм08-01-001-09	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 63000 кВ•А	10,11	13,45	8,93	4,78
ТЕРм08-01-001-10	Трансформатор трехфазный: 110 кВ мощностью 500-6300 кВ•А	9,53	13,45	8,75	4,60
ТЕРм08-01-001-11	Трансформатор трехфазный: 110 кВ мощностью 10000, 16000 кВ•А	9,57	13,45	8,74	4,67
ТЕРм08-01-001-12	Трансформатор трехфазный: 110 кВ мощностью 25000-80000 кВ•А	9,64	13,45	8,68	4,74
ТЕРм08-01-001-13	Трансформатор трехфазный: 110 кВ мощностью 125000-250000 кВ•А	9,59	13,45	8,41	4,86
ТЕРм08-01-001-14	Трансформатор трехфазный: 110 кВ мощностью 400000 кВ•А	9,53	13,45	8,44	4,75
ТЕРм08-01-001-15	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный: 150 кВ мощностью 16000-63000 кВ•А	9,62	13,45	8,65	4,82
ТЕРм08-01-001-16	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный: 150 кВ мощностью 125000-250000 кВ•А	9,30	13,45	8,24	4,92
ТЕРм08-01-001-17	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный: 220 кВ мощностью 25000-160000 кВ•А	9,97	13,45	8,58	5,14
ТЕРм08-01-001-18	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный: 220 кВ мощностью 200000, 250000 кВ•А	9,81	13,45	8,52	4,77
ТЕРм08-01-001-19	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный: 220 кВ мощностью 400000, 630000 кВ•А	10,02	13,45	8,61	4,84
ТЕРм08-01-001-20	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный: 330 кВ мощностью 63000 кВ•А	9,67	13,45	8,64	4,63
ТЕРм08-01-001-21	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный: 330 кВ мощностью 125000-400000 кВ•А	9,66	13,45	8,48	4,67
ТЕРм08-01-001-22	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный: 330 кВ мощностью 1250000 кВ•А	9,67	13,45	8,45	4,73
ТЕРм08-01-001-23	Автотрансформатор однофазный 330 кВ мощностью 133000 кВ•А	9,65	13,45	8,54	4,64
ТЕРм08-01-001-24	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный 500 кВ мощностью: 250000 кВ•А	10,25	13,45	8,65	5,10
ТЕРм08-01-001-25	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный 500 кВ мощностью: 400000 кВ•А	10,05	13,45	8,62	4,97
ТЕРм08-01-001-26	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный 500 кВ мощностью: 630000, 1000000 кВ•А	9,83	13,45	8,50	5,04

ТЕРм08-01-001-27	Трансформатор или автотрансформатор однофазный: 500 кВ мощностью 135000, 167000 кВ•А	9,91	13,45	8,54	4,85
ТЕРм08-01-001-28	Трансформатор или автотрансформатор однофазный: 500 кВ мощностью 267000 кВ•А	9,85	13,45	8,57	4,86
ТЕРм08-01-001-29	Трансформатор или автотрансформатор однофазный: 500 кВ мощностью 533000 кВ•А	9,69	13,45	8,65	4,73
ТЕРм08-01-001-30	Трансформатор или автотрансформатор однофазный: 750 кВ мощностью 333000 кВ•А	9,91	13,45	8,55	4,85

*Трансформаторы для регулирования напряжения*

ТЕРм08-01-002-01	Трансформатор трехфазный: последовательный 35 кВ мощностью 240000 кВ•А	9,97	13,45	8,75	4,85
ТЕРм08-01-002-02	Трансформатор трехфазный: линейный 10 кВ мощностью 16000, 40000 кВ•А	10,06	13,45	8,98	4,75
ТЕРм08-01-002-03	Трансформатор трехфазный: линейный 35 кВ мощностью 63000, 100000 кВ•А	10,13	13,45	8,93	4,90

*Системы охлаждения трансформаторов*

ТЕРм08-01-003-01	Система охлаждения вида: ДЦ навесная	11,05	13,45	8,55	7,60
ТЕРм08-01-003-02	Система охлаждения вида: ДЦ выносная типа ГОУ, состоящая из 3-4 охладителей	10,31	13,45	8,56	8,69
ТЕРм08-01-003-03	Система охлаждения вида: Ц	10,17	13,45	7,76	5,22

*Реакторы масляные*

ТЕРм08-01-004-01	Реактор масляный заземляющий 6-35 кВ мощностью: 200 кВ•А	9,56	13,45	8,99	5,16
ТЕРм08-01-004-02	Реактор масляный заземляющий 6-35 кВ мощностью: 500 кВ•А	9,57	13,45	8,97	5,20
ТЕРм08-01-004-03	Реактор масляный заземляющий 6-35 кВ мощностью: 1000 кВ•А	9,72	13,45	8,95	5,32
ТЕРм08-01-004-04	Реактор масляный заземляющий 6-35 кВ мощностью: 1600 кВ•А	9,76	13,45	8,74	5,40
ТЕРм08-01-004-05	Реактор масляный шунтирующий напряжением: 110 кВ•А	9,46	13,45	8,70	4,73
ТЕРм08-01-004-06	Реактор масляный шунтирующий напряжением: 500 кВ•А	9,41	13,45	8,42	4,84
ТЕРм08-01-004-07	Реактор масляный шунтирующий напряжением: 750 кВ•А	9,63	13,45	8,48	4,97

*Подсушка изоляции трансформаторов, автотрансформаторов и реакторов*

ТЕРм08-01-005-01	Подсушка методом низкотемпературной обработки изоляции	10,31	13,45	6,93	10,96
ТЕРм08-01-005-02	Подсушка методом термодиффузии, мощность: до 80 мВ•А	11,33	13,45	6,96	8,79
ТЕРм08-01-005-03	Подсушка методом термодиффузии, мощность: до 200 мВ•А	10,88	13,45	6,93	9,10
ТЕРм08-01-005-04	Подсушка методом термодиффузии, мощность: свыше 200 мВ•А	10,62	13,45	6,92	8,63

*Трансформаторы тока*

ТЕРм08-01-006-01	Трансформатор тока напряжением: 35 кВ	8,45	13,45	8,37	5,92
ТЕРм08-01-006-02	Трансформатор тока напряжением: 110 кВ	8,30	13,45	8,29	5,39
ТЕРм08-01-006-03	Трансформатор тока напряжением: 150 кВ	8,25	13,45	8,29	5,35
ТЕРм08-01-006-04	Трансформатор тока напряжением: 220 кВ	8,37	13,45	8,06	5,46
ТЕРм08-01-006-05	Трансформатор тока напряжением: 330 кВ	8,49	13,45	7,93	5,91
ТЕРм08-01-006-06	Трансформатор тока напряжением: 500 кВ	9,14	13,45	8,31	5,69

ТЕРм08-01-006-07	Трансформатор тока напряжением: 750 кВ	9,18	13,45	8,25	5,64
------------------	--	------	-------	------	------

*Трансформаторы напряжения*

ТЕРм08-01-007-01	Трансформатор напряжения: 35 кВ	8,90	13,45	9,11	6,27
ТЕРм08-01-007-02	Трансформатор напряжения: 110 кВ	8,50	13,45	8,54	5,59
ТЕРм08-01-007-03	Трансформатор напряжения: 220 кВ	8,95	13,45	8,65	6,02
ТЕРм08-01-007-04	Трансформатор напряжения: 330 кВ	9,40	13,45	8,82	5,92
ТЕРм08-01-007-05	Трансформатор напряжения: 500 кВ	9,43	13,45	8,73	6,09
ТЕРм08-01-007-06	Трансформатор напряжения: 750 кВ	10,22	13,45	8,63	6,61

*Выключатели воздушные*

ТЕРм08-01-008-01	Выключатель воздушный напряжением: 35 кВ, тип ВВУ	9,80	13,45	8,88	5,79
ТЕРм08-01-008-02	Выключатель воздушный напряжением: 110 кВ, тип ВВУ	9,81	13,45	8,82	5,47
ТЕРм08-01-008-03	Выключатель воздушный напряжением: 110 кВ, тип ВВБК	9,92	13,45	8,82	5,51
ТЕРм08-01-008-04	Выключатель воздушный напряжением: 220 кВ, тип ВВД	10,09	13,45	8,82	6,08
ТЕРм08-01-008-05	Выключатель воздушный напряжением: 220 кВ, тип ВНВ	9,88	13,45	8,85	6,18
ТЕРм08-01-008-06	Выключатель воздушный напряжением: 330 кВ, тип ВНВ	10,10	13,45	8,77	5,99
ТЕРм08-01-008-07	Выключатель воздушный напряжением: 330 кВ, тип ВВ и ВВДМ	10,53	13,45	8,85	5,62
ТЕРм08-01-008-08	Выключатель воздушный напряжением: 500 кВ, тип ВВ и ВВБК	10,40	13,45	8,89	6,11
ТЕРм08-01-008-09	Выключатель воздушный напряжением: 500 кВ, тип ВНВ	9,92	13,45	8,75	5,50
ТЕРм08-01-008-10	Выключатель воздушный напряжением: 750 кВ, тип ВНВ	10,02	13,45	8,78	5,93
ТЕРм08-01-008-11	Выключатель воздушный напряжением: 750 кВ, тип ВЗБ	10,06	13,45	8,84	5,08
ТЕРм08-01-008-12	Выключатель-отключатель воздушный напряжением 750 кВ, тип ВО	10,16	13,45	8,78	4,57

*Выключатели масляные*

ТЕРм08-01-009-01	Выключатель масляный напряжением: 35 кВ, типа ВТД-35	9,53	13,45	8,51	2,98
ТЕРм08-01-009-02	Выключатель масляный напряжением: 35 кВ, типа С-35	9,39	13,45	8,45	3,06
ТЕРм08-01-009-03	Выключатель масляный напряжением: 35 кВ, типа ВМК-35	9,96	13,45	8,28	3,19
ТЕРм08-01-009-04	Выключатель масляный напряжением: 110 кВ, типа У-110	10,13	13,45	8,58	4,99
ТЕРм08-01-009-05	Выключатель масляный напряжением: 110 кВ, типа МКП-110	9,90	13,45	8,44	4,74
ТЕРм08-01-009-06	Выключатель масляный напряжением: 110 кВ, типа ВМТ-110	9,56	13,45	8,13	3,32
ТЕРм08-01-009-07	Выключатель масляный напряжением: 220 кВ, типа У-220	10,22	13,45	8,92	4,97
ТЕРм08-01-009-08	Выключатель масляный напряжением: 220 кВ, типа ВМТ-220	9,27	13,45	8,50	2,64

*Обработка и защита трансформаторного масла*

ТЕРм08-01-010-01	Очистка от механических примесей и сушка масла для трансформаторов до 35 кВ и другого оборудования	9,61	13,45	7,24	13,44
ТЕРм08-01-010-02	Очистка масла для трансформаторов: 110-500 кВ с доведением механических примесей до 50 г/т	9,79	13,45	7,63	13,46
ТЕРм08-01-010-03	Очистка масла для трансформаторов: 110-750 кВ с доведением механических примесей до 10 г/т	9,41	13,45	7,63	13,45
ТЕРм08-01-010-04	Сушка масла для трансформаторов 110-750 кВ	8,90	13,45	7,33	13,45
ТЕРм08-01-010-05	Установка пленочной защиты трансформаторного масла	9,60	13,45	7,73	4,87

*Разъединители*

ТЕРм08-01-011-01	Разъединитель напряжением: 35 кВ, на ток 1000 А без заземляющих ножей	9,36	13,45	9,00	5,31
ТЕРм08-01-011-02	Разъединитель напряжением: 35 кВ, на ток 1000 А с одним или двумя заземляющими ножами	9,72	13,45	9,06	5,39
ТЕРм08-01-011-03	Разъединитель напряжением: 35 кВ, на ток 2000-3200 А без заземляющих ножей	9,65	13,45	9,05	5,37
ТЕРм08-01-011-04	Разъединитель напряжением: 35 кВ, на ток 2000-3200 А с одним или двумя заземляющими ножами	9,91	13,45	9,08	5,45
ТЕРм08-01-011-05	Разъединитель напряжением: 110 и 150 кВ, на ток 1000-3200 А без заземляющих ножей	9,36	13,45	8,63	6,24
ТЕРм08-01-011-06	Разъединитель напряжением: 110 и 150 кВ, на ток 1000-3200 А с одним или двумя заземляющими ножами	9,53	13,45	8,64	6,30
ТЕРм08-01-011-07	Разъединитель напряжением: 220 кВ, на ток 1000-3200 А без заземляющих ножей	9,26	13,45	8,33	5,23
ТЕРм08-01-011-08	Разъединитель напряжением: 220 кВ, на ток 1000-3200 А с одним или двумя заземляющими ножами	9,42	13,45	8,38	5,37
ТЕРм08-01-011-09	Разъединитель напряжением: 330 и 500 кВ на ток 3200 А	9,82	13,45	8,84	5,87
ТЕРм08-01-011-10	Разъединитель напряжением: 750 кВ, на ток 4000 А	9,59	13,45	8,74	4,69
ТЕРм08-01-011-11	Разъединитель напряжением: 500 кВ, подвесной	8,90	13,45	6,99	4,92
ТЕРм08-01-011-12	Разъединитель напряжением: 750 кВ, подвесной	9,01	13,45	6,97	5,35

*Отделители*

ТЕРм08-01-012-01	Отделитель однополюсный: с заземляющими ножами напряжением до 35 кВ	8,59	13,45	9,22	4,45
ТЕРм08-01-012-02	Отделитель однополюсный: с заземляющими ножами напряжением до 110 кВ	8,71	13,45	9,02	5,11
ТЕРм08-01-012-03	Отделитель однополюсный: без заземляющих ножей напряжением 150 и 220 кВ	8,08	13,45	8,83	4,45

*Заземлители*

ТЕРм08-01-013-01	Заземлитель однополюсный напряжением: 110 кВ	8,83	13,45	8,24	4,40
ТЕРм08-01-013-02	Заземлитель однополюсный напряжением: 330 кВ	9,61	13,45	8,82	5,00
ТЕРм08-01-013-03	Заземлитель однополюсный напряжением: 500 кВ	9,47	13,45	8,82	4,84
ТЕРм08-01-013-04	Заземлитель однополюсный напряжением: 750 кВ	9,51	13,45	8,76	4,88

*Короткозамыкатели*

ТЕРм08-01-014-01	Короткозамыкатель: двухполюсный напряжением 35 кВ	8,97	13,45	9,20	4,79
ТЕРм08-01-014-02	Короткозамыкатель: однополюсный напряжением 110 кВ	9,21	13,45	9,01	4,62



ТЕРм08-01-014-03	Короткозамыкатель: однополюсный напряжением 150, 220 кВ	9,59	13,45	9,01	5,22
------------------	---	------	-------	------	------

*Разрядники вентильные и ограничители перенапряжений*

ТЕРм08-01-015-01	Разрядник вентильный напряжением: 35 кВ	9,29	13,45	7,56	7,62
ТЕРм08-01-015-02	Разрядник вентильный напряжением: 110 кВ	9,66	13,45	9,01	7,88
ТЕРм08-01-015-03	Разрядник вентильный напряжением: 150 кВ	9,52	13,45	9,03	7,52
ТЕРм08-01-015-04	Разрядник вентильный напряжением: 220 кВ	9,39	13,45	8,91	7,13
ТЕРм08-01-015-05	Разрядник вентильный напряжением: 330 кВ, типа РВМГ	9,63	13,45	8,95	5,81
ТЕРм08-01-015-06	Разрядник вентильный напряжением: 330 кВ, типа РВМК	10,11	13,45	8,95	7,52
ТЕРм08-01-015-07	Разрядник вентильный напряжением: 550 кВ, типа РВМГ	9,74	13,45	8,90	5,92
ТЕРм08-01-015-08	Разрядник вентильный напряжением: 550 кВ, типа РВМК	10,10	13,45	8,95	6,77
ТЕРм08-01-015-09	Разрядник вентильный напряжением: 750 кВ, в одноколонковом исполнении	9,22	13,45	8,46	6,01
ТЕРм08-01-015-10	Ограничитель перенапряжений нелинейный напряжением: 220 кВ	9,38	13,45	8,75	7,73
ТЕРм08-01-015-11	Ограничитель перенапряжений нелинейный напряжением: 500 кВ	8,69	13,45	8,30	6,49

*Предохранители*

ТЕРм08-01-016-01	Предохранитель напряжением 35 кВ	8,87	13,45	7,63	5,25
------------------	----------------------------------	------	-------	------	------

*Опоры шинные и изоляторы опорные*

ТЕРм08-01-017-01	Опора шинная напряжением: 35 кВ	8,10	13,45	8,81	4,56
ТЕРм08-01-017-02	Опора шинная напряжением: 110 кВ	8,31	13,45	8,79	5,42
ТЕРм08-01-017-03	Опора шинная напряжением: 150 кВ	8,24	13,45	8,90	5,19
ТЕРм08-01-017-04	Опора шинная напряжением: 220 кВ	8,18	13,45	8,65	4,88
ТЕРм08-01-017-05	Опора шинная напряжением: 330 кВ	8,92	13,45	8,69	5,44
ТЕРм08-01-017-06	Опора шинная напряжением: 500 кВ	8,53	13,45	8,70	3,22
ТЕРм08-01-017-07	Опора шинная напряжением: 750 кВ	8,81	13,45	8,70	3,37
ТЕРм08-01-017-08	Изолятор опорный напряжением: 35 кВ	8,15	13,45	8,96	4,56
ТЕРм08-01-017-09	Изолятор опорный напряжением: 110 кВ	8,28	13,45	8,86	5,86

*Изоляторы проходные и вводы линейные маслонаполненные*

ТЕРм08-01-018-01	Изолятор проходной напряжением 35 кВ	7,60	13,45	5,67	6,01
ТЕРм08-01-018-02	Ввод линейный маслонаполненный напряжением: 110 кВ	7,14	13,45	4,89	4,55
ТЕРм08-01-018-03	Ввод линейный маслонаполненный напряжением: 220 кВ	7,06	13,45	4,94	4,75

*Прогрев маслонаполненных вводов*

ТЕРм08-01-019-01	Прогрев маслонаполненных вводов напряжением: 110 кВ	10,67	13,45	7,33	11,67
ТЕРм08-01-019-02	Прогрев маслонаполненных вводов напряжением: 150, 220 кВ	10,85	13,45	7,31	11,60

ТЕРм08-01-019-03	Прогрев маслонаполненных вводов напряжением: 330 кВ	10,35	13,45	7,30	11,63
ТЕРм08-01-019-04	Прогрев маслонаполненных вводов напряжением: 500 кВ	10,72	13,45	7,30	11,59
ТЕРм08-01-019-05	Прогрев маслонаполненных вводов напряжением: 750 кВ	10,85	13,45	7,30	11,59

*Гирлянды поддерживающие*

ТЕРм08-01-020-01	Гирлянда поддерживающая из подвесных изоляторов одиночная напряжением: 35 кВ	7,37	13,45	5,46	13,45
ТЕРм08-01-020-02	Гирлянда поддерживающая из подвесных изоляторов одиночная напряжением: 110 кВ	7,17	13,45	5,19	13,45
ТЕРм08-01-020-03	Гирлянда поддерживающая из подвесных изоляторов одиночная напряжением: 150 кВ	6,85	13,45	5,07	13,45
ТЕРм08-01-020-04	Гирлянда поддерживающая из подвесных изоляторов одиночная напряжением: 220 кВ	6,83	13,45	5,07	13,45
ТЕРм08-01-020-05	Гирлянда поддерживающая из подвесных изоляторов одиночная напряжением: 330 кВ	7,00	13,45	5,29	13,45
ТЕРм08-01-020-06	Гирлянда поддерживающая из подвесных изоляторов одиночная напряжением: 500 кВ	7,02	13,45	5,13	13,45
ТЕРм08-01-020-07	Гирлянда поддерживающая из подвесных изоляторов одиночная напряжением: 750 кВ	7,06	13,45	5,29	13,45

*Ошиновка гибкая*

ТЕРм08-01-021-01	Шина сборная напряжением: 35 кВ, сечение до 400 мм2, количество проводов в фазе - 1	7,85	13,45	6,43	10,97
ТЕРм08-01-021-02	Шина сборная напряжением: 35 кВ, сечение до 400 мм2, количество проводов в фазе - 2	8,50	13,45	6,45	11,70
ТЕРм08-01-021-03	Шина сборная напряжением: 35 кВ, сечение до 600 мм2, количество проводов в фазе - 1	7,84	13,45	6,44	10,52
ТЕРм08-01-021-04	Шина сборная напряжением: 35 кВ, сечение до 600 мм2, количество проводов в фазе - 2	8,51	13,45	6,44	11,40
ТЕРм08-01-021-05	Шина сборная напряжением: 110-150 кВ, сечение до 400 мм2, количество проводов в фазе - 1	7,87	13,45	6,46	11,35
ТЕРм08-01-021-06	Шина сборная напряжением: 110-150 кВ, сечение до 400 мм2, количество проводов в фазе - 2	8,50	13,45	6,48	11,87
ТЕРм08-01-021-07	Шина сборная напряжением: 110-150 кВ, сечение до 600 мм2, количество проводов в фазе - 1	7,88	13,45	6,46	10,52
ТЕРм08-01-021-08	Шина сборная напряжением: 110-150 кВ, сечение до 600 мм2, количество проводов в фазе - 2	8,43	13,45	6,48	11,18
ТЕРм08-01-021-09	Шина сборная напряжением: 220 кВ, сечение до 600 мм2, количество проводов в фазе - 1	7,87	13,45	6,47	10,85
ТЕРм08-01-021-10	Шина сборная напряжением: 220 кВ, сечение до 600 мм2, количество проводов в фазе - 2	8,51	13,45	6,49	11,65
ТЕРм08-01-021-11	Шина сборная напряжением: 220 кВ, сечение до 600 мм2, количество проводов в фазе - 3	8,50	13,45	6,49	11,99
ТЕРм08-01-021-12	Шина сборная напряжением: 330 кВ, сечение до 640 мм2, количество проводов в фазе - 1	8,51	13,45	6,55	11,08
ТЕРм08-01-021-13	Шина сборная напряжением: 330 кВ, сечение до 640 мм2, количество проводов в фазе - 2	8,51	13,45	6,51	11,84
ТЕРм08-01-021-14	Шина сборная напряжением: 330 кВ, сечение до 640 мм2, количество проводов в фазе - 3	8,43	13,45	6,49	12,10
ТЕРм08-01-021-15	Шина сборная напряжением: 500 кВ, сечение до 640 мм2, количество проводов в фазе - 1	8,50	13,45	6,54	11,38
ТЕРм08-01-021-16	Шина сборная напряжением: 500 кВ, сечение до 640 мм2, количество проводов в фазе - 2	8,50	13,45	6,50	12,05
ТЕРм08-01-021-17	Шина сборная напряжением: 500 кВ, сечение до 640 мм2, количество проводов в фазе - 3	8,45	13,45	6,49	12,29

ТЕРм08-01-021-18	Шина сборная напряжением: 750 кВ, сечение до 640 мм2, количество проводов в фазе - 3	8,76	13,45	6,51	12,70
ТЕРм08-01-021-19	Мост шинный напряжением: 35 кВ, сечение до 400 мм2, количество проводов в фазе - 1	7,76	13,45	6,44	9,88
ТЕРм08-01-021-20	Мост шинный напряжением: 35 кВ, сечение до 400 мм2, количество проводов в фазе - 2	8,51	13,45	6,45	10,85
ТЕРм08-01-021-21	Мост шинный напряжением: 35 кВ, сечение до 600 мм2, количество проводов в фазе - 1	7,84	13,45	6,43	10,65
ТЕРм08-01-021-22	Мост шинный напряжением: 35 кВ, сечение до 600 мм2, количество проводов в фазе - 2	8,50	13,45	6,44	11,37
ТЕРм08-01-021-23	Мост шинный напряжением: 110-150 кВ, сечение до 400 мм2, количество проводов в фазе - 1	7,88	13,45	6,45	11,56
ТЕРм08-01-021-24	Мост шинный напряжением: 110-150 кВ, сечение до 400 мм2, количество проводов в фазе - 2	8,50	13,45	6,47	12,00
ТЕРм08-01-021-25	Мост шинный напряжением: 110-150 кВ, сечение до 600 мм2, количество проводов в фазе - 1	7,86	13,45	6,45	10,72
ТЕРм08-01-021-26	Мост шинный напряжением: 110-150 кВ, сечение до 600 мм2, количество проводов в фазе - 2	8,51	13,45	6,47	11,41
ТЕРм08-01-021-27	Мост шинный напряжением: 220 кВ, сечение до 600 мм2, количество проводов в фазе - 1	7,87	13,45	6,46	11,18
ТЕРм08-01-021-28	Мост шинный напряжением: 220 кВ, сечение до 600 мм2, количество проводов в фазе - 2	8,50	13,45	6,49	11,83
ТЕРм08-01-021-29	Мост шинный напряжением: 220 кВ, сечение до 600 мм2, количество проводов в фазе - 3	8,51	13,45	6,48	12,15
ТЕРм08-01-021-30	Мост шинный напряжением: 330 кВ, сечение до 640 мм2, количество проводов в фазе - 1	8,51	13,45	6,53	11,35
ТЕРм08-01-021-31	Мост шинный напряжением: 330 кВ, сечение до 640 мм2, количество проводов в фазе - 2	8,50	13,45	6,49	11,99
ТЕРм08-01-021-32	Мост шинный напряжением: 330 кВ, сечение до 640 мм2, количество проводов в фазе - 3	8,50	13,45	6,48	12,29
ТЕРм08-01-021-33	Мост шинный напряжением: 500 кВ, сечение до 640 мм2, количество проводов в фазе - 1	8,47	13,45	6,39	11,64
ТЕРм08-01-021-34	Мост шинный напряжением: 500 кВ, сечение до 640 мм2, количество проводов в фазе - 2	8,51	13,45	6,49	12,25
ТЕРм08-01-021-35	Мост шинный напряжением: 500 кВ, сечение до 640 мм2, количество проводов в фазе - 3	8,50	13,45	6,48	12,45
ТЕРм08-01-021-36	Мост шинный напряжением: 750 кВ, сечение до 640 мм2, количество проводов в фазе - 3	8,76	13,45	6,49	12,77

*Ошиновка жесткая*

ТЕРм08-01-022-01	Ошиновка жесткая из алюминиевых труб для ОРУ, напряжение: 110 кВ	8,31	13,45	7,54	2,87
ТЕРм08-01-022-02	Ошиновка жесткая из алюминиевых труб для ОРУ, напряжение: 220 кВ	8,15	13,45	7,54	2,93

*Спуски, петли и перемычки*

ТЕРм08-01-023-01	Спуск, петля или перемычка, сечение провода: до 300 мм2, количество проводов в фазе - 1	9,88	13,45	7,42	7,96
ТЕРм08-01-023-02	Спуск, петля или перемычка, сечение провода: до 300 мм2, количество проводов в фазе - 2	9,91	13,45	7,40	9,98
ТЕРм08-01-023-03	Спуск, петля или перемычка, сечение провода: до 640 мм2, количество проводов в фазе - 1	8,12	13,45	7,38	6,84
ТЕРм08-01-023-04	Спуск, петля или перемычка, сечение провода: до 640 мм2, количество проводов в фазе - 2	8,54	13,45	7,37	8,30
ТЕРм08-01-023-05	Спуск, петля или перемычка, сечение провода: до 640 мм2, количество проводов в фазе - 3	8,43	13,45	7,37	7,90

*Токопроводы подвесные генераторного напряжения*

ТЕРм08-01-024-01	Токопровод подвесной генераторного напряжения длиной до 40 м из провода сечением: до 185 мм2, количество проводов в фазе 10	8,70	13,45	6,47	9,35
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм08-01-024-02	Токопровод подвесной генераторного напряжения длиной до 40 м из провода сечением: до 185 мм <sup>2</sup> , количество проводов в фазе 14	8,69	13,45	6,47	8,84
ТЕРм08-01-024-03	Токопровод подвесной генераторного напряжения длиной до 40 м из провода сечением: до 185 мм <sup>2</sup> , количество проводов в фазе 16	8,69	13,45	6,47	8,86
ТЕРм08-01-024-04	Токопровод подвесной генераторного напряжения длиной до 40 м из провода сечением: до 600 мм <sup>2</sup> , количество проводов в фазе 6	8,71	13,45	6,48	10,52
ТЕРм08-01-024-05	Токопровод подвесной генераторного напряжения длиной до 40 м из провода сечением: до 600 мм <sup>2</sup> , количество проводов в фазе 9	8,70	13,45	6,48	10,09
ТЕРм08-01-024-06	Токопровод подвесной генераторного напряжения длиной до 40 м из провода сечением: до 600 мм <sup>2</sup> , количество проводов в фазе 12	8,70	13,45	6,48	9,82

*Подстанции комплектные трансформаторные и блоки с оборудованием для комплектных подстанций*

ТЕРм08-01-025-01	Подстанция комплектная трансформаторная напряжением до 10 кВ с трансформатором мощностью: до 400 кВ•А	9,77	13,45	8,92	7,23
ТЕРм08-01-025-02	Подстанция комплектная трансформаторная напряжением до 10 кВ с трансформатором мощностью: до 1000 кВ•А	9,67	13,45	8,79	7,49
ТЕРм08-01-025-03	Подстанция блочная напряжением 35 кВ по схеме: мостик с выключателями в перемычке и в цепях линий, мощность трансформаторов до 6300 кВ•А	10,46	13,45	8,65	4,83
ТЕРм08-01-025-04	Подстанция блочная напряжением 35 кВ по схеме: мостик с выключателями в перемычке и в цепях линий, мощность трансформаторов до 16000 кВ•А	10,67	13,45	8,56	5,63
ТЕРм08-01-025-05	Подстанция блочная напряжением 35 кВ по схеме: одна рабочая, секционированная выключателем, система шин, мощность трансформаторов до 6300 кВ•А	10,33	13,45	8,62	4,35
ТЕРм08-01-025-06	Подстанция блочная напряжением 35 кВ по схеме: одна рабочая, секционированная выключателем, система шин, мощность трансформаторов до 16000 кВ•А	10,59	13,45	8,56	5,01
ТЕРм08-01-025-07	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с одним трансформатором мощностью до 16000 кВ•А по схеме: блок линия-трансформатор с выключателем на стороне 110 кВ с двумя трансформаторами мощностью до 16000 кВ•А	10,77	13,45	8,65	5,96
ТЕРм08-01-025-08	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с одним трансформатором мощностью до 16000 кВ•А по схеме: два блока с отделителями (выключателями) и неавтоматической перемычкой со стороны линий	11,04	13,45	8,61	6,16
ТЕРм08-01-025-09	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с одним трансформатором мощностью до 16000 кВ•А по схеме: мостик с выключателем в перемычке и отделителями в цепях трансформаторов	10,75	13,45	8,57	6,14

ТЕРм08-01-025-10	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с одним трансформатором мощностью до 40000 кВ·А по схеме: блок линия-трансформатор с выключателем на стороне 110 кВ	10,44	13,45	8,55	4,87
ТЕРм08-01-025-11	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с одним трансформатором мощностью до 40000 кВ·А по схеме: два блока с отделителями (с выключателями) и неавтоматической перемычкой со стороны линий	10,79	13,45	8,56	5,59
ТЕРм08-01-025-12	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с одним трансформатором мощностью до 40000 кВ·А по схеме: мостик с выключателем в перемычке и отделителями в цепях трансформаторов	10,67	13,45	8,54	6,39
ТЕРм08-01-025-13	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с одним трансформатором с расщепленной обмоткой мощностью до 63000 кВ·А по схеме линия-трансформатор с выключателем на стороне 110 кВ	10,47	13,45	8,43	5,05
ТЕРм08-01-025-14	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с двумя трансформаторами с расщепленной обмоткой мощностью до 63000 кВ·А по схеме: два блока с отделителями (с выключателями) и неавтоматической перемычкой со стороны линий	10,83	13,45	8,54	5,78
ТЕРм08-01-025-15	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с двумя трансформаторами с расщепленной обмоткой мощностью до 63000 кВ·А по схеме: мостик с выключателем в перемычке и отделителями в цепях трансформаторов	10,69	13,45	8,52	6,46
ТЕРм08-01-025-16	Подстанция блочная напряжением 110/35 кВ по схеме: с одним трансформатором мощностью до 16000 кВ·А блок линия-трансформатор с выключателем	11,04	13,45	8,49	6,55
ТЕРм08-01-025-17	Подстанция блочная напряжением 110/35 кВ по схеме: с двумя трансформаторами мощностью до 16000 кВ·А два блока с отделителями (выключателями) и неавтоматической перемычкой со стороны линии	10,57	13,45	8,56	6,08
ТЕРм08-01-025-18	Подстанция блочная напряжением 110/35 кВ по схеме: с двумя трансформаторами мощностью до 16000 кВ·А мостик с выключателем в перемычке и отделителями в цепях трансформаторов (линий)	10,56	13,45	8,55	6,11
ТЕРм08-01-025-19	Подстанция блочная напряжением 110/35 кВ по схеме: с одним трансформатором мощностью до 63000 кВ·А блок линия-трансформатор с выключателем	11,15	13,45	8,54	7,98
ТЕРм08-01-025-20	Подстанция блочная напряжением 110/35 кВ по схеме: с двумя трансформаторами мощностью до 63000 кВ·А - два блока с отделителями (выключателями) и неавтоматической перемычкой со стороны линии	10,58	13,45	8,54	6,12
ТЕРм08-01-025-21	Подстанция блочная напряжением 110/35 кВ по схеме: с двумя трансформаторами мощностью до 63000 кВ·А - мостик с выключателем в перемычке и отделителями в цепях трансформаторов (линий)	10,57	13,45	8,53	6,20

ТЕРм08-01-025-22	Открытое распределительное устройство напряжением 220 кВ для блочных подстанций по схеме: блок линия-трансформатор с разъединителем	8,74	13,45	7,87	5,47
ТЕРм08-01-025-23	Открытое распределительное устройство напряжением 220 кВ для блочных подстанций по схеме: блок линия-трансформатор с отделителем	8,80	13,45	7,87	5,33
ТЕРм08-01-025-24	Открытое распределительное устройство напряжением 220 кВ для блочных подстанций по схеме: два блока с отделителями и неавтоматической перемычкой со стороны линий	9,09	13,45	8,04	5,44
ТЕРм08-01-025-25	Открытое распределительное устройство напряжением 220 кВ для блочных подстанций по схеме: мостик с выключателем в перемычке и отделителями в цепях трансформаторов	9,11	13,45	8,07	5,39
ТЕРм08-01-025-26	Блок с оборудованием для комплектных подстанций: 35 кВ с разъединителем или выключателем	10,40	13,45	8,16	5,96
ТЕРм08-01-025-27	Блок с оборудованием для комплектных подстанций: 35 кВ с шинными аппаратами	9,63	13,45	8,33	5,35
ТЕРм08-01-025-28	Блок с оборудованием для комплектных подстанций: 110 кВ с разъединителем или отделителем	9,99	13,45	8,50	6,30
ТЕРм08-01-025-29	Блок с оборудованием для комплектных подстанций: 110 кВ с разрядниками или трансформаторами тока и напряжения, аппаратурой высокочастотной связи, опорными изоляторами, металлоконструкциями для выключателя	9,54	13,45	8,72	5,70

*Распределительные устройства комплектные 6-10 кВ*

ТЕРм08-01-026-01	Шкаф распределительного устройства 6-10 кВ наружной установки с коридором обслуживания: с выключателем	11,27	13,45	8,35	6,60
ТЕРм08-01-026-02	Шкаф распределительного устройства 6-10 кВ наружной установки с коридором обслуживания: с измерительными трансформаторами	10,34	13,45	8,43	5,87
ТЕРм08-01-026-03	Шкаф распределительного устройства 6-10 кВ наружной установки с коридором обслуживания: с аппаратурой высокочастотной связи или резервный	9,97	13,45	8,37	5,81
ТЕРм08-01-026-04	Шкаф распределительного устройства 6-10 кВ наружной установки с выключателем без коридора обслуживания	11,33	13,45	8,36	6,37

*Распределительные устройства комплектные блочные 110 кВ*

ТЕРм08-01-027-01	Ячейка распределительного устройства 110 кВ: линии	8,72	13,45	7,49	7,22
ТЕРм08-01-027-02	Ячейка распределительного устройства 110 кВ: трансформатора	9,14	13,45	8,09	7,12
ТЕРм08-01-027-03	Ячейка распределительного устройства 110 кВ: совмещенного секционного и обходного выключателя с узлом шинных аппаратов	9,21	13,45	8,07	6,84
ТЕРм08-01-027-04	Ячейка распределительного устройства 110 кВ: трансформатора и линии	8,78	13,45	7,56	6,92
ТЕРм08-01-027-05	Ячейка распределительного устройства 110 кВ: совмещенного секционного и обходного выключателя	9,24	13,45	8,16	7,08
ТЕРм08-01-027-06	Ячейка распределительного устройства 110 кВ: шиносоединительного выключателя с узлом шинных аппаратов (при обходной системе шин)	9,26	13,45	8,17	7,00

ТЕРм08-01-027-07	Ячейка распределительного устройства 110 кВ: обходного выключателя	9,28	13,45	8,16	7,02
ТЕРм08-01-027-08	Узел шинных аппаратов распределительного устройства 110 кВ	8,91	13,45	7,92	5,17

**РАЗДЕЛ 2. РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА ЗАКРЫТЫЕ 35-220 КВ**

*Изоляторы*

ТЕРм08-01-042-01	Изолятор напряжением 35 кВ: опорный	8,87	13,45	4,74	5,77
ТЕРм08-01-042-02	Изолятор напряжением 35 кВ: проходной	8,09	13,45	4,60	5,65

*Разъединители*

ТЕРм08-01-043-01	Разъединитель трехполюсный напряжением 35 кВ на ток до 1000 А	6,95	13,45	4,60	4,93
------------------	---	------	-------	------	------

*Выключатели*

ТЕРм08-01-044-01	Выключатель воздушный напряжением 35 кВ на ток 1600 А	8,48	13,45	5,64	7,34
------------------	---	------	-------	------	------

*Ошиновка гибкая*

ТЕРм08-01-045-01	Шина сборная напряжением до 220 кВ с одним проводом в фазе на подвесных изоляторах	6,25	13,45	4,38	8,05
ТЕРм08-01-045-02	Мост шинный с одним проводом в фазе на подвесных изоляторах	6,44	13,45	4,37	6,68

*Ошиновка из алюминиевых шин*

ТЕРм08-01-046-01	Ошиновка аппаратов ячеек напряжением 110 кВ алюминиевыми трубами диаметром 85 мм	8,40	13,45	6,13	9,63
------------------	--	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 3. РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА ЗАКРЫТЫЕ 3-20 КВ**

*Изоляторы*

ТЕРм08-01-052-01	Изолятор опорный напряжением: до 10 кВ, количество точек крепления 1	11,43	13,45	7,66	10,40
ТЕРм08-01-052-02	Изолятор опорный напряжением: до 10 кВ, количество точек крепления 2	11,43	13,45	7,66	10,40
ТЕРм08-01-052-03	Изолятор опорный напряжением: до 10 кВ, количество точек крепления 4	10,41	13,45	6,90	10,13
ТЕРм08-01-052-04	Изолятор опорный напряжением: до 20 кВ	9,72	13,45	6,42	10,03
ТЕРм08-01-052-05	Изолятор проходной с овальным или квадратным фланцем напряжением: до 10 кВ	8,34	13,45	4,80	10,25
ТЕРм08-01-052-06	Изолятор проходной с овальным или квадратным фланцем напряжением: до 20 кВ	8,33	13,45	5,85	10,11

*Трансформаторы тока*

ТЕРм08-01-053-01	Трансформатор тока напряжением: до 10 кВ	11,16	13,45	6,90	10,38
ТЕРм08-01-053-02	Трансформатор тока напряжением: до 20 кВ	10,82	13,45	7,18	10,23

*Трансформаторы напряжения*

ТЕРм08-01-054-01	Трансформатор напряжением: до 10 кВ, однофазный	9,92	13,45	7,67	10,51
ТЕРм08-01-054-02	Трансформатор напряжением: до 10 кВ, трехфазный	9,90	13,45	7,67	10,65
ТЕРм08-01-054-03	Трансформатор напряжением: до 20 кВ, трехфазный	11,12	13,45	7,67	10,89

*Разъединители однополюсные*

ТЕРм08-01-055-01	Разъединитель однополюсный с одной тягой напряжением до 10 кВ, ток: до 600 А	12,09	13,45	7,66	10,23
ТЕРм08-01-055-02	Разъединитель однополюсный с одной тягой напряжением до 10 кВ, ток: до 1000 А	11,09	13,45	7,67	10,06
ТЕРм08-01-055-03	Разъединитель однополюсный с одной тягой напряжением до 10 кВ, ток: до 3000 А	10,33	13,45	7,67	10,08
ТЕРм08-01-055-04	Разъединитель однополюсный с одной тягой напряжением до 10 кВ, ток: до 5000 А	10,52	13,45	7,67	10,08

*Разъединители трехполюсные*

ТЕРм08-01-056-01	Разъединитель трехполюсный напряжением: до 10 кВ, ток до 600 А	9,70	13,45	6,72	6,35
ТЕРм08-01-056-02	Разъединитель трехполюсный напряжением: до 10 кВ, ток до 1000 А	10,03	13,45	6,52	6,49
ТЕРм08-01-056-03	Разъединитель трехполюсный напряжением: до 10 кВ, ток до 4000 А	9,20	13,45	5,88	8,58
ТЕРм08-01-056-04	Разъединитель трехполюсный напряжением: до 20 кВ, ток до 1000 А	7,91	13,45	5,04	6,59
ТЕРм08-01-056-05	Разъединитель трехполюсный напряжением: до 20 кВ, ток до 8000 А	6,01	13,45	4,72	5,94
ТЕРм08-01-056-06	Разъединитель трехполюсный напряжением: до 20 кВ, ток до 12500 А	6,16	13,45	4,92	5,56

*Приводы к разъединителям*

ТЕРм08-01-057-01	Приводы к разъединителям с одной тягой: рычажный	9,80	13,45	5,53	5,86
ТЕРм08-01-057-02	Приводы к разъединителям с одной тягой: червячный	9,56	13,45	6,09	5,91
ТЕРм08-01-057-03	Приводы к разъединителям с одной тягой: моторный	10,40	13,45	6,42	6,30
ТЕРм08-01-057-04	Каждая дополнительная тяга	11,48	13,45	4,31	5,78

*Выключатели нагрузки*

ТЕРм08-01-058-01	Выключатель нагрузки с приводом: ручным	9,85	13,45	6,35	6,26
ТЕРм08-01-058-02	Выключатель нагрузки с приводом: электромагнитным	10,96	13,45	6,31	6,78

*Выключатели масляные*

ТЕРм08-01-059-01	Выключатель масляный: ВМПП, ВК или ВКЭ с приводом	9,13	13,45	6,80	6,77
ТЕРм08-01-059-02	Выключатель масляный: МГГ с приводом	8,66	13,45	6,45	6,43

*Выключатели воздушные*

ТЕРм08-01-060-01	Выключатель напряжением до 20 кВ на ток до 20000 А	9,04	13,45	5,23	6,78
------------------	--	------	-------	------	------

*Предохранители*

ТЕРм08-01-061-01	Предохранитель	8,86	13,45	6,90	5,89
------------------	----------------	------	-------	------	------

*Трансформаторы, автотрансформаторы и реакторы*

ТЕРм08-01-062-01	Трансформатор силовой, автотрансформатор или масляный реактор, масса: до 1 т	9,46	13,45	8,66	8,52
ТЕРм08-01-062-02	Трансформатор силовой, автотрансформатор или масляный реактор, масса: до 3 т	9,01	13,45	8,11	8,52
ТЕРм08-01-062-03	Трансформатор силовой, автотрансформатор или масляный реактор, масса: до 7 т	8,95	13,45	8,11	7,94
ТЕРм08-01-062-04	Трансформатор силовой, автотрансформатор или масляный реактор, масса: до 10 т	8,72	13,45	8,13	7,84
ТЕРм08-01-062-05	Трансформатор силовой, автотрансформатор или масляный реактор, масса: до 20 т	8,59	13,45	7,67	7,87

*Реакторы бетонные*

ТЕРм08-01-063-01	Реактор бетонный, масса комплектов: до 1,5 т	9,67	13,45	7,67	10,63
ТЕРм08-01-063-02	Реактор бетонный, масса комплектов: до 3 т	9,65	13,45	7,67	10,67
ТЕРм08-01-063-03	Реактор бетонный, масса комплектов: до 4,5 т	9,44	13,45	7,67	10,70
ТЕРм08-01-063-04	Реактор бетонный, масса комплектов: до 6 т	9,32	13,45	7,67	10,73



ТЕРм08-01-063-05	Реактор бетонный, масса комплектов: до 7,5 т	9,41	13,45	7,67	10,74
ТЕРм08-01-063-06	Реактор бетонный, масса комплектов: до 10,5 т	9,23	13,45	7,67	10,80

*Сушка масла*

ТЕРм08-01-064-01	Сушка трансформаторного масла	9,16	13,45	7,00	4,65
------------------	-------------------------------	------	-------	------	------

*Заливка электрооборудования сухим трансформаторным маслом*

ТЕРм08-01-065-01	Заливка: трансформаторов	8,09	13,45	7,58	13,44
ТЕРм08-01-065-02	Заливка: электрооборудования (кроме трансформаторов)	9,27	13,45	7,67	13,45

*Разрядники*

ТЕРм08-01-066-01	Разрядник напряжением: до 10 кВ	10,80	13,45	7,67	10,44
ТЕРм08-01-066-02	Разрядник напряжением: до 20 кВ	10,01	13,45	7,67	10,67

*Конденсаторы статические и комплектные конденсаторные установки*

ТЕРм08-01-067-01	Конденсатор статистический на установленных конструкциях, масса: до 15 кг	11,34	13,45	7,45	7,69
ТЕРм08-01-067-02	Конденсатор статистический на установленных конструкциях, масса: до 25 кг	11,18	13,45	7,52	7,82
ТЕРм08-01-067-03	Конденсатор статистический на установленных конструкциях, масса: до 40 кг	11,48	13,45	7,56	8,51
ТЕРм08-01-067-04	Конденсатор статистический на установленных конструкциях, масса: до 70 кг	10,63	13,45	7,60	8,17
ТЕРм08-01-067-05	Конденсатор статистический на установленных конструкциях, масса: до 100 кг	10,17	13,45	7,62	8,24
ТЕРм08-01-067-06	Конденсатор статистический на установленных конструкциях, масса: до 150 кг	9,86	13,45	7,63	8,39
ТЕРм08-01-067-07	Установка (шкаф) комплектная конденсаторная на установленных конструкциях, масса: до 100 кг	10,05	13,45	7,67	13,45
ТЕРм08-01-067-08	Установка (шкаф) комплектная конденсаторная на установленных конструкциях, масса: до 500 кг	8,85	13,45	7,67	13,45
ТЕРм08-01-067-09	Установка (шкаф) комплектная конденсаторная на установленных конструкциях, масса: до 900 кг	8,51	13,45	7,67	13,45
ТЕРм08-01-067-10	Установка (шкаф) комплектная конденсаторная на установленных конструкциях, масса: до 1700 кг	8,44	13,45	7,67	13,45

*Шины сборные - одна полоса в фазе*

ТЕРм08-01-068-01	Шина сборная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 250 мм <sup>2</sup>	11,69	13,45	9,86	5,55
ТЕРм08-01-068-02	Шина сборная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 500 мм <sup>2</sup>	11,41	13,45	9,53	6,44
ТЕРм08-01-068-03	Шина сборная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1000 мм <sup>2</sup>	11,30	13,45	9,25	6,02
ТЕРм08-01-068-04	Шина сборная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1500 мм <sup>2</sup>	11,21	13,45	9,13	5,76

*Шины сборные - две полосы в фазе*

ТЕРм08-01-069-01	Шина сборная - две полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 250 мм <sup>2</sup>	11,67	13,45	9,25	6,07
ТЕРм08-01-069-02	Шина сборная - две полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 500 мм <sup>2</sup>	11,36	13,45	9,39	6,88
ТЕРм08-01-069-03	Шина сборная - две полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1000 мм <sup>2</sup>	11,29	13,45	9,09	6,46
ТЕРм08-01-069-04	Шина сборная - две полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1500 мм <sup>2</sup>	11,18	13,45	9,17	6,17

*Шины сборные - три полосы в фазе*

ТЕРм08-01-070-01	Шина сборная - три полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 500 мм <sup>2</sup>	11,56	13,45	9,64	7,08
------------------	---	-------	-------	------	------

ТЕРм08-01-070-02	Шина сборная - три полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1000 мм2	11,43	13,45	9,40	6,63
ТЕРм08-01-070-03	Шина сборная - три полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1500 мм2	11,30	13,45	9,21	6,35

*Шины сборные - четыре полосы в фазе*

ТЕРм08-01-071-01	Шина сборная - четыре полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1000 мм2	11,45	13,45	9,41	6,75
ТЕРм08-01-071-02	Шина сборная - четыре полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1500 мм2	11,35	13,45	9,22	6,47

*Шины ответвительные - одна полоса в фазе*

ТЕРм08-01-072-01	Шина ответвительная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 250 мм2	11,72	13,45	9,48	5,13
ТЕРм08-01-072-02	Шина ответвительная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 350 мм2	11,41	13,45	9,42	4,89
ТЕРм08-01-072-03	Шина ответвительная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 700 мм2	10,93	13,45	9,38	4,96
ТЕРм08-01-072-04	Шина ответвительная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1000 мм2	10,53	13,45	9,40	4,68
ТЕРм08-01-072-05	Шина ответвительная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1500 мм2	10,46	13,45	9,39	4,55

*Шины ответвительные - две полосы в фазе*

ТЕРм08-01-073-01	Шина ответвительная - две полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 350 мм2	11,36	13,45	9,48	4,84
ТЕРм08-01-073-02	Шина ответвительная - две полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 700 мм2	10,95	13,45	9,63	4,89
ТЕРм08-01-073-03	Шина ответвительная - две полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1000 мм2	10,45	13,45	9,53	4,63
ТЕРм08-01-073-04	Шина ответвительная - две полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1500 мм2	10,43	13,45	9,38	4,53

*Шины ответвительные - три полосы в фазе*

ТЕРм08-01-074-01	Шина ответвительная - три полосы в фазе, медная или алюминиевая сечение: до 700 мм2	10,94	13,45	9,73	4,84
ТЕРм08-01-074-02	Шина ответвительная - три полосы в фазе, медная или алюминиевая сечение: до 1000 мм2	10,46	13,45	9,62	4,62
ТЕРм08-01-074-03	Шина ответвительная - три полосы в фазе, медная или алюминиевая сечение: до 1500 мм2	10,45	13,45	9,51	4,52

*Шины ответвительные - четыре полосы в фазе*

ТЕРм08-01-075-01	Шина ответвительная - четыре полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1000 мм2	10,59	13,45	10,07	4,62
ТЕРм08-01-075-02	Шина ответвительная - четыре полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1500 мм2	10,23	13,45	9,98	4,42

*Шины круглые*

ТЕРм08-01-076-01	Шина круглая медная диаметром: до 10 мм	9,72	13,45	6,85	11,18
ТЕРм08-01-076-02	Шина круглая медная диаметром: до 20 мм	8,83	13,45	6,77	9,56

*Токопроводы неэкранированные из алюминиевых шин*

ТЕРм08-01-077-01	Токопровод неэкранированный закрытый напряжением до 10 кВ из алюминиевых шин корытного профиля на ток до 3200 А	8,42	13,45	7,58	5,59
ТЕРм08-01-077-02	Токопровод неэкранированный открытый из двух алюминиевых шин корытного профиля, размер: 2 (125x55x6,5) мм	7,97	13,45	8,83	2,80

ТЕРм08-01-077-03	Токопровод неэкранированный открытый из двух алюминиевых шин корытного профиля, размер: 2 (200x90x12) мм	7,51	13,45	8,74	2,58
ТЕРм08-01-077-04	Токопровод неэкранированный открытый из двух алюминиевых шин корытного профиля, размер: 2 (250x115x12,5) мм	7,52	13,45	8,65	2,60

*Токопроводы экранированные из алюминиевых шин*

ТЕРм08-01-078-01	Токопровод напряжением до 10 кВ пофазно-экранированный с алюминиевой шиной корытного профиля на ток 3200 А	7,03	13,45	6,29	6,84
ТЕРм08-01-078-02	Токопровод экранированный с круглой алюминиевой шиной для генераторов, мощность: 60-120 МВт	8,39	13,45	7,67	5,99
ТЕРм08-01-078-03	Токопровод экранированный с круглой алюминиевой шиной для генераторов, мощность: 200 МВт	7,18	13,45	6,71	4,52
ТЕРм08-01-078-04	Токопровод экранированный с круглой алюминиевой шиной для генераторов, мощность: 300 МВт	7,31	13,45	6,79	4,60
ТЕРм08-01-078-05	Токопровод экранированный с круглой алюминиевой шиной для генераторов, мощность: 500-1000 МВт	7,46	13,45	6,81	6,01
ТЕРм08-01-078-06	Токопровод экранированный отпаечный для генераторов, мощность: до 300 МВт	9,47	13,45	9,26	6,33
ТЕРм08-01-078-07	Токопровод экранированный отпаечный для генераторов, мощность: до 500-1000 МВт	9,41	13,45	9,20	6,74

*Мосты шинные для сборных распределительных устройств*

ТЕРм08-01-079-01	Мост шинный для сборных распределительных устройств, количество опорных изоляторов: 9	8,40	13,45	6,53	5,50
ТЕРм08-01-079-02	Мост шинный для сборных распределительных устройств, количество опорных изоляторов: 12	8,31	13,45	6,57	5,38
ТЕРм08-01-079-03	Мост шинный для сборных распределительных устройств, количество опорных изоляторов: 18	8,59	13,45	6,57	5,97
ТЕРм08-01-079-04	Мост шинный для сборных распределительных устройств, количество опорных изоляторов: 21	7,87	13,45	6,58	5,24

*Приборы измерения и защиты*

ТЕРм08-01-080-01	Прибор измерения и защиты, количество подключаемых концов: до 2	10,91	13,45	7,67	11,34
ТЕРм08-01-080-02	Прибор измерения и защиты, количество подключаемых концов: до 6	9,94	13,45	7,67	11,34
ТЕРм08-01-080-03	Прибор измерения и защиты, количество подключаемых концов: до 12	10,91	13,45	7,67	11,92
ТЕРм08-01-080-04	Блок-контактор	9,54	13,45	7,67	10,39

*Аппараты управления и сигнализации*

ТЕРм08-01-081-01	Аппарат (кнопка, ключ управления, замок электромагнитной блокировки, звуковой сигнал, сигнальная лампа) управления и сигнализации, количество подключаемых концов: до 2	10,90	13,45	7,67	10,95
ТЕРм08-01-081-02	Аппарат (кнопка, ключ управления, замок электромагнитной блокировки, звуковой сигнал, сигнальная лампа) управления и сигнализации, количество подключаемых концов: до 6	10,90	13,45	7,67	10,95
ТЕРм08-01-081-03	Аппарат (кнопка, ключ управления, замок электромагнитной блокировки, звуковой сигнал, сигнальная лампа) управления и сигнализации, количество подключаемых концов: до 12	10,90	13,45	7,67	10,95

*Зажимы наборные*

ТЕРм08-01-082-01	Зажим наборный без кожуха	9,94	13,45	7,63	5,99
<i>Устройства сигнально-блокировочные</i>					
ТЕРм08-01-083-01	Устройство сигнально-блокировочное	9,32	13,45	-	4,91
<i>Камеры сборных распределительных устройств</i>					
ТЕРм08-01-084-01	Камера сборных распределительных устройств: с масляным выключателем	10,40	13,45	7,67	6,46
ТЕРм08-01-084-02	Камера сборных распределительных устройств: трансформатора напряжения, линейного ввода, разрядника или разъединителя	10,55	13,45	7,67	6,18
ТЕРм08-01-084-03	Камера сборных распределительных устройств: резервная	10,81	13,45	7,67	5,87
ТЕРм08-01-084-04	Камера сборных распределительных устройств: с выключателем нагрузки	11,40	13,45	7,67	6,39
<i>Шкафы комплектных распределительных устройств</i>					
ТЕРм08-01-085-01	Шкаф комплектных распределительных устройств с выключателем напряжением 6-10 кВ, на ток до 3200 А	5,81	13,45	5,09	3,68
<i>Комплектные трансформаторные подстанции (КТП)</i>					
ТЕРм08-01-086-01	Шкаф КТП ввода: высоковольтный	9,18	13,45	8,01	11,29
ТЕРм08-01-086-02	Шкаф КТП ввода: низковольтный	10,42	13,45	7,81	11,64
ТЕРм08-01-086-03	Мост шинный для двухрядного КТП	10,05	13,45	7,67	10,08
<i>Ограждения, плиты и металлические конструкции под оборудование</i>					
ТЕРм08-01-087-01	Ограждение сетчатое	6,75	13,45	7,31	5,13
ТЕРм08-01-087-02	Плита проходная асбестоцементная или стальная для установки трансформаторов тока, проходных изоляторов или прохода шин	10,11	13,45	7,67	6,56
ТЕРм08-01-087-03	Металлические конструкции	4,86	13,45	7,48	4,29
<b>РАЗДЕЛ 4. ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА</b>					
<i>Преобразователи</i>					
ТЕРм08-01-101-01	Преобразователь массой: до 0,15 т	4,71	13,45	7,67	3,09
ТЕРм08-01-101-02	Преобразователь массой: до 0,25 т	5,30	13,45	7,67	3,10
ТЕРм08-01-101-03	Преобразователь массой: до 0,5 т	5,20	13,45	7,67	2,98
ТЕРм08-01-101-04	Преобразователь массой: до 1 т	5,94	13,45	7,67	3,00
ТЕРм08-01-101-05	Преобразователь массой: до 1,5 т	6,33	13,45	7,67	3,01
ТЕРм08-01-101-06	Преобразователь массой: до 2 т	6,74	13,45	7,67	3,03
ТЕРм08-01-101-07	Преобразователь массой: до 2,5 т	7,01	13,45	7,67	3,04
ТЕРм08-01-101-08	Преобразователь массой: до 3 т	7,12	13,45	7,67	3,05
<i>Шкафы управления и регулирования</i>					
ТЕРм08-01-102-01	Шкаф управления и регулирования	8,86	13,45	7,67	4,04
<i>Шкафы с быстродействующими автоматами</i>					
ТЕРм08-01-103-01	Шкаф с однополюсным быстродействующим автоматом на ток: до 4000 А	5,83	13,45	7,67	3,11

ТЕРм08-01-103-02	Шкаф с однополюсным быстродействующим автоматом на ток: до 10000 А	5,40	13,45	7,67	3,02
------------------	--	------	-------	------	------

*Теплообменники для преобразовательных устройств*

ТЕРм08-01-104-01	Теплообменник для преобразовательных устройств, мощность отводимого тепла: до 30 кВт	6,66	13,45	7,67	3,28
ТЕРм08-01-104-02	Теплообменник для преобразовательных устройств, мощность отводимого тепла: до 80 кВт	7,36	13,45	7,67	3,33
ТЕРм08-01-104-03	Теплообменник для преобразовательных устройств, мощность отводимого тепла: до 100 кВт	7,73	13,45	7,67	3,36

*Автоматические выпрямительные устройства (АВУ)*

ТЕРм08-01-105-01	Автоматическое распределительное устройство массой: до 0,1 т	6,00	13,45	-	3,09
ТЕРм08-01-105-02	Автоматическое распределительное устройство массой: до 0,25 т	6,34	13,45	-	3,10
ТЕРм08-01-105-03	Автоматическое распределительное устройство массой: до 0,5 т	6,27	13,45	-	3,08
ТЕРм08-01-105-04	Автоматическое распределительное устройство массой: до 1,5 т	6,99	13,45	-	3,11
ТЕРм08-01-105-05	Автоматическое распределительное устройство массой: до 2,5 т	7,63	13,45	-	3,15

**РАЗДЕЛ 5. АККУМУЛЯТОРНЫЕ УСТАНОВКИ**

*Аккумуляторы кислотные стационарные*

ТЕРм08-01-121-01	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-1, СК-1	8,16	13,45	-	3,32
ТЕРм08-01-121-02	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-2, СК-2	6,69	13,45	-	3,16
ТЕРм08-01-121-03	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-3, СК-3	6,86	13,45	-	3,19
ТЕРм08-01-121-04	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-4, СК-4, С-5, СК-5	6,06	13,45	-	3,16
ТЕРм08-01-121-05	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-6, СК-6, С-8, СК-8	6,83	13,45	-	3,19
ТЕРм08-01-121-06	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-10, СК-10, С-12, СК-12	6,53	13,45	-	3,17
ТЕРм08-01-121-07	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-14, СК-14, С-16, СК-16	7,12	13,45	-	3,20
ТЕРм08-01-121-08	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-18, СК-18, С-20, СК-20	6,74	13,45	-	3,18
ТЕРм08-01-121-09	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-24, СК-24, С-28, СК-28	7,06	13,45	-	3,20
ТЕРм08-01-121-10	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-32, СК-32, С-36, СК-36, С-40, СК-40	7,26	13,45	-	3,20
ТЕРм08-01-121-11	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-44, СК-44, С-48, СК-48	6,57	13,45	-	3,18
ТЕРм08-01-121-12	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-52, СК-52, С-56, СК-56	6,73	13,45	-	3,18
ТЕРм08-01-121-13	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-60, СК-60, С-64, СК-64	6,88	13,45	-	3,19
ТЕРм08-01-121-14	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-68, СК-68, С-72, СК-72	6,55	13,45	-	3,17
ТЕРм08-01-121-15	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-76, СК-76, С-80, СК-80, С-84, СК-84	6,52	13,45	-	3,17
ТЕРм08-01-121-16	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-88, СК-88, С-92, СК-92, С-96, СК-96	6,65	13,45	-	3,18
ТЕРм08-01-121-17	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-100, СК-100, С-104, СК-104, С-108, СК-108	6,73	13,45	-	3,18
ТЕРм08-01-121-18	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-112, СК-112, С-116, СК-116, С-120, СК-120	6,72	13,45	-	3,18

ТЕРм08-01-121-19	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-124, СК-124, С-128, СК-128, С-132, СК-132	6,77	13,45	-	3,18
ТЕРм08-01-121-20	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-136, СК-136, С-140, СК-140, С-144, СК-144, С-148, СК-148	6,84	13,45	-	3,19

*Формирование и контрольный заряд-разряд аккумуляторных батарей*

ТЕРм08-01-122-01	Батарея аккумуляторов кислотных стационарных	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм08-01-122-02	Каждая последующая батарея аккумуляторов кислотных стационарных сверх одной при одновременном формировании	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм08-01-122-03	Дополнительный тренировочный цикл «заряд-разряд» при формировании кислотной стационарной аккумуляторной батареи	13,45	13,45	-	13,45

*Стеллажи для аккумуляторов*

ТЕРм08-01-123-01	Стеллаж для аккумуляторов деревянный: одноярусный, однорядный	9,89	13,45	-	4,30
ТЕРм08-01-123-02	Стеллаж для аккумуляторов деревянный: одноярусный, двухрядный	9,15	13,45	-	3,67
ТЕРм08-01-123-03	Стеллаж для аккумуляторов деревянный: двухъярусный, однорядный	7,86	13,45	-	2,88
ТЕРм08-01-123-04	Стеллаж для аккумуляторов деревянный: двухъярусный, двухрядный	7,31	13,45	-	2,73
ТЕРм08-01-123-05	Стеллаж для аккумуляторов металлический: одноярусный, однорядный	2,86	13,45	-	2,70
ТЕРм08-01-123-06	Стеллаж для аккумуляторов металлический: одноярусный, двухрядный	3,10	13,45	-	2,98
ТЕРм08-01-123-07	Стеллаж для аккумуляторов металлический: двухъярусный, однорядный	3,34	13,45	-	3,13
ТЕРм08-01-123-08	Стеллаж для аккумуляторов металлический: двухъярусный, двухрядный	3,54	13,45	-	3,39

*Доски проходные в аккумуляторных помещениях*

ТЕРм08-01-124-01	Доска проходная в аккумуляторных помещениях при количестве шин: до 4	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм08-01-124-02	Доска проходная в аккумуляторных помещениях при количестве шин: до 5-12	13,45	13,45	-	13,45

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. КАНАЛИЗАЦИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СЕТИ**

*РАЗДЕЛ 1. КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ ДО 500 КВ*

*Кабель до 64/110 кВ из сшитого полиэтилена в траншее*

ТЕРм08-02-140-01	Кабель до 64/110 кВ из сшитого полиэтилена в траншее	9,31	13,45	7,09	9,88
------------------	--	------	-------	------	------

*Кабели до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий*

ТЕРм08-02-141-01	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 1 кг	9,25	13,45	7,28	5,21
ТЕРм08-02-141-02	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 2 кг	9,08	13,45	7,39	5,21
ТЕРм08-02-141-03	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 3 кг	8,75	13,45	7,53	5,21
ТЕРм08-02-141-04	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 6 кг	8,93	13,45	7,35	5,35
ТЕРм08-02-141-05	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 9 кг	8,70	13,45	7,45	5,35
ТЕРм08-02-141-06	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 13 кг	8,55	13,45	7,50	5,37
ТЕРм08-02-141-07	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 18 кг	8,59	13,45	7,47	5,47
ТЕРм08-02-141-08	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 23 кг	8,51	13,45	7,51	5,48

ТЕРм08-02-141-09	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 30 кг	8,57	13,45	7,49	5,59
------------------	--	------	-------	------	------

*Устройство постели для кабеля*

ТЕРм08-02-142-01	Устройство постели при одном кабеле в траншее	6,29	13,45	5,21	13,45
ТЕРм08-02-142-02	На каждый последующий кабель добавлять к расценке 08-02-142-01	11,27	13,45	5,21	13,46

*Покрытие кабеля, проложенного в траншее*

ТЕРм08-02-143-01	Покрытие кабеля, проложенного в траншее: кирпичом одного кабеля	8,37	13,45	7,67	13,45
ТЕРм08-02-143-02	Покрытие кабеля, проложенного в траншее: кирпичом каждого последующего	8,36	13,45	7,67	13,44
ТЕРм08-02-143-03	Покрытие кабеля, проложенного в траншее: плитами одного кабеля	8,36	13,45	7,67	13,45
ТЕРм08-02-143-04	Покрытие кабеля, проложенного в траншее: плитами каждого последующего	8,37	13,45	7,67	13,45

*Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей*

ТЕРм08-02-144-01	Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей сечением: до 2,5 мм <sup>2</sup>	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм08-02-144-02	Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей сечением: до 6 мм <sup>2</sup>	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм08-02-144-03	Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей сечением: до 16 мм <sup>2</sup>	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм08-02-144-04	Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей сечением: до 35 мм <sup>2</sup>	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм08-02-144-05	Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей сечением: до 70 мм <sup>2</sup>	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм08-02-144-06	Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей сечением: до 150 мм <sup>2</sup>	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм08-02-144-07	Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей сечением: до 240 мм <sup>2</sup>	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм08-02-144-08	Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей сечением: до 400 мм <sup>2</sup>	13,45	13,45	-	13,45

*Кабели до 35 кВ, прокладываемые по дну канала без креплений*

ТЕРм08-02-145-01	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 1 кг	9,09	13,45	7,34	5,55
ТЕРм08-02-145-02	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 2 кг	9,28	13,45	7,31	5,57
ТЕРм08-02-145-03	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 3 кг	9,47	13,45	7,28	5,60
ТЕРм08-02-145-04	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 6 кг	9,73	13,45	6,73	5,69
ТЕРм08-02-145-05	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 9 кг	9,95	13,45	6,63	5,75
ТЕРм08-02-145-06	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 13 кг	10,04	13,45	6,45	5,79
ТЕРм08-02-145-07	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 18 кг	10,28	13,45	6,29	5,88
ТЕРм08-02-145-08	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 23 кг	10,05	13,45	7,50	5,92
ТЕРм08-02-145-09	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 30 кг	10,13	13,45	7,50	5,97

*Кабели до 35 кВ с креплением накладными скобами*

ТЕРм08-02-146-01	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 0,5 кг	6,58	13,45	5,34	5,74
ТЕРм08-02-146-02	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 1 кг	6,60	13,45	5,32	5,78
ТЕРм08-02-146-03	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 2 кг	6,61	13,45	5,30	5,83

ТЕРм08-02-146-04	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 3 кг	6,62	13,45	5,27	5,91
ТЕРм08-02-146-05	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 6 кг	6,60	13,45	5,22	6,05
ТЕРм08-02-146-06	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 9 кг	6,60	13,45	5,20	6,19
ТЕРм08-02-146-07	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 13 кг	6,60	13,45	5,18	6,37
ТЕРм08-02-146-08	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 18 кг	6,60	13,45	5,17	6,57
ТЕРм08-02-146-09	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 23 кг	6,26	13,45	5,14	6,78
ТЕРм08-02-146-10	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 30 кг	6,27	13,45	5,14	7,03

*Кабели до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам*

ТЕРм08-02-147-01	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 1 кг	10,28	13,45	7,17	5,91
ТЕРм08-02-147-02	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 2 кг	10,69	13,45	7,05	6,08
ТЕРм08-02-147-03	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 3 кг	10,93	13,45	6,95	6,21
ТЕРм08-02-147-04	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 6 кг	10,88	13,45	6,16	6,46
ТЕРм08-02-147-05	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 9 кг	11,06	13,45	6,00	6,66
ТЕРм08-02-147-06	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 13 кг	11,12	13,45	5,67	6,94
ТЕРм08-02-147-07	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 18 кг	11,28	13,45	5,49	7,26
ТЕРм08-02-147-08	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 23 кг	7,79	13,45	5,12	7,46
ТЕРм08-02-147-09	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 30 кг	7,97	13,45	5,10	7,97
ТЕРм08-02-147-10	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 1 кг	10,69	13,45	6,97	5,93
ТЕРм08-02-147-11	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 2 кг	10,96	13,45	6,86	6,06
ТЕРм08-02-147-12	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 3 кг	11,18	13,45	6,75	6,20
ТЕРм08-02-147-13	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 6 кг	11,10	13,45	5,83	6,54
ТЕРм08-02-147-14	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 9 кг	11,31	13,45	5,61	6,87
ТЕРм08-02-147-15	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 13 кг	11,32	13,45	5,29	7,23



ТЕРм08-02-147-16	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 18 кг	11,45	13,45	5,09	7,70
ТЕРм08-02-147-17	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 23 кг	7,92	13,45	5,07	8,05
ТЕРм08-02-147-18	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 30 кг	7,93	13,45	5,05	8,47

*Кабели до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах*

ТЕРм08-02-148-01	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 1 кг	10,22	13,45	7,13	6,10
ТЕРм08-02-148-02	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 2 кг	10,77	13,45	6,96	6,28
ТЕРм08-02-148-03	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 3 кг	11,07	13,45	6,84	6,43
ТЕРм08-02-148-04	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 6 кг	10,92	13,45	6,08	6,59
ТЕРм08-02-148-05	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 9 кг	11,13	13,45	5,87	6,81
ТЕРм08-02-148-06	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 13 кг	11,15	13,45	5,56	7,03
ТЕРм08-02-148-07	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 18 кг	11,27	13,45	5,43	7,24
ТЕРм08-02-148-08	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 23 кг	7,99	13,45	5,12	7,43
ТЕРм08-02-148-09	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 30 кг	8,00	13,45	5,10	7,64

*Кабели до 35 кВ, подвешиваемые на тросе*

ТЕРм08-02-149-01	Кабель до 35 кВ, подвешиваемый на тросе, масса 1 м кабеля: до 1 кг	5,60	13,45	5,22	4,59
ТЕРм08-02-149-02	Кабель до 35 кВ, подвешиваемый на тросе, масса 1 м кабеля: до 4 кг	5,75	13,45	5,37	4,60

*Кабели до 35 кВ, прокладываемые по непроходным эстакадам*

ТЕРм08-02-151-01	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по непроходным эстакадам, масса 1 м кабеля: до 3 кг	8,55	13,45	7,38	6,18
ТЕРм08-02-151-02	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по непроходным эстакадам, масса 1 м кабеля: до 6 кг	8,57	13,45	7,30	6,48
ТЕРм08-02-151-03	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по непроходным эстакадам, масса 1 м кабеля: до 13 кг	8,76	13,45	7,28	6,68

*Конструкции металлические кабельные*

ТЕРм08-02-152-01	Полка-кронштейн из угловой стали	11,44	13,45	7,02	6,46
ТЕРм08-02-152-02	Скоба П-образная из полосовой или угловой стали	11,38	13,45	7,08	6,41
ТЕРм08-02-152-03	Конструкция сварная	10,89	13,45	7,12	6,10
ТЕРм08-02-152-04	Стойка сборных кабельных конструкций (без полок), масса: до 1,6 кг	10,51	13,45	6,87	6,96
ТЕРм08-02-152-05	Стойка сборных кабельных конструкций (без полок), масса: до 2,4 кг	10,48	13,45	6,87	6,87
ТЕРм08-02-152-06	Стойка сборных кабельных конструкций (без полок), масса: до 4 кг	10,43	13,45	6,87	6,75
ТЕРм08-02-152-07	Полка кабельная, устанавливаемая на стойках, масса: до 0,4 кг	12,30	13,45	7,66	6,87
ТЕРм08-02-152-08	Полка кабельная, устанавливаемая на стойках, масса: до 0,7 кг	12,02	13,45	7,66	6,22

ТЕРм08-02-152-09	Полка кабельная, устанавливаемая на стойках, масса: до 0,9 кг	12,71	13,45	7,66	8,95
ТЕРм08-02-152-10	Основание одиночных кабельных полок для закрепления на нем одной кабельной полки	13,27	13,45	7,66	10,70
ТЕРм08-02-152-11	Подвес для прокладки кабелей под перекрытиями со стойками: сдвоенными массой до 4 кг	10,33	13,45	6,86	6,68
ТЕРм08-02-152-12	Подвес для прокладки кабелей под перекрытиями со стойками: раздвинутыми массой до 8 кг	10,17	13,45	6,86	6,33
ТЕРм08-02-152-13	Конструкция из профильной стали для крепления закладных подвесок, масса: до 1 кг	11,31	13,45	6,89	7,00
ТЕРм08-02-152-14	Конструкция из профильной стали для крепления закладных подвесок, масса: до 2 кг	11,12	13,45	6,89	6,60
ТЕРм08-02-152-15	Подвеска кабельная закладная для прокладки кабеля, масса до 6,5 кг	12,68	13,45	7,66	9,15
ТЕРм08-02-152-16	Блок кабельных конструкций из одинарных или сдвоенных стоек из угловой стали (без полок), устанавливаемый на: стене при высоте одинарной стойки до 1800 мм	9,34	13,45	6,86	4,40
ТЕРм08-02-152-17	Блок кабельных конструкций из одинарных или сдвоенных стоек из угловой стали (без полок), устанавливаемый на: потолке при высоте сдвоенной стойки до 400 мм	9,48	13,45	6,86	4,74
ТЕРм08-02-152-18	Блок кабельных конструкций из одинарных или сдвоенных стоек из угловой стали (без полок), устанавливаемый на: потолке при высоте сдвоенной стойки до 600 мм	9,72	13,45	6,86	4,85
ТЕРм08-02-152-19	Блок кабельных конструкций из одинарных или сдвоенных стоек из угловой стали (без полок), устанавливаемый на: потолке при высоте сдвоенной стойки до 800 мм	10,56	13,45	6,86	6,72
ТЕРм08-02-152-20	Блок кабельных конструкций из одинарных или сдвоенных стоек из угловой стали (без полок), устанавливаемый на: потолке при высоте сдвоенной стойки до 1200 мм	10,60	13,45	6,86	6,76

*Короба для прокладки кабелей внутри и снаружи зданий*

ТЕРм08-02-153-01	Короб со стойками и полками для прокладки кабелей до 35 кВ	7,41	13,45	5,23	6,53
------------------	--	------	-------	------	------

*Плиты асбестоцементные*

ТЕРм08-02-154-01	Плита асбестоцементная между проложенными кабелями на кабельных конструкциях	9,12	13,45	7,67	5,12
------------------	--	------	-------	------	------

*Герметизация проходов при вводе кабелей*

ТЕРм08-02-155-01	Герметизация проходов при вводе кабелей во взрывоопасные помещения уплотнительной массой	8,24	13,45	-	6,89
ТЕРм08-02-155-02	Заделка проходов при прокладке кабелей по стенам и потолкам	13,25	13,45	-	11,14

*Короба (кожухи) и кассеты для герметизации проходов кабелей через стены во взрывоопасных помещениях*

ТЕРм08-02-156-01	Короб (кожух) для герметизации проходов кабелей через стены во взрывоопасных помещениях: неразъемный	8,07	13,45	7,67	4,19
ТЕРм08-02-156-02	Короб (кожух) для герметизации проходов кабелей через стены во взрывоопасных помещениях: разъемный	8,31	13,45	7,67	4,56
ТЕРм08-02-156-03	Кассета герметизирующая разборного типа для герметизации проходов кабелей через стены во взрывоопасных помещениях, периметр кассеты: до 0,75 м	6,89	13,45	4,74	5,80

ТЕРм08-02-156-04	Кассета герметизирующая разборного типа для герметизации проходов кабелей через стены во взрывоопасных помещениях, периметр кассеты: до 1 м	7,42	13,45	4,52	6,02
ТЕРм08-02-156-05	Кассета герметизирующая разборного типа для герметизации проходов кабелей через стены во взрывоопасных помещениях, периметр кассеты: до 2 м	8,86	13,45	4,52	6,61
ТЕРм08-02-156-06	Кассета герметизирующая разборного типа для герметизации проходов кабелей через стены во взрывоопасных помещениях, периметр кассеты: свыше 2 м	9,11	13,45	4,52	6,53

*Снятие с кабеля верхнего джутового покрова*

ТЕРм08-02-157-01	Снятие с кабеля верхнего джутового покрова, масса 1 м кабеля: до 9 кг	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм08-02-157-02	Снятие с кабеля верхнего джутового покрова, масса 1 м кабеля: до 23 кг	13,45	13,45	-	13,44

*Заделки концевые сухие*

ТЕРм08-02-158-01	Заделка концевая сухая для одножильного кабеля напряжением до 1 кВ контактной сети городского транспорта, сечение: до 240 мм <sup>2</sup>	11,90	13,45	-	7,03
ТЕРм08-02-158-02	Заделка концевая сухая для одножильного кабеля напряжением до 1 кВ контактной сети городского транспорта, сечение: до 500 мм <sup>2</sup>	12,12	13,45	-	7,12
ТЕРм08-02-158-03	Заделка концевая сухая для одножильного кабеля напряжением до 1 кВ контактной сети городского транспорта, сечение: до 800 мм <sup>2</sup>	12,12	13,45	-	7,12
ТЕРм08-02-158-04	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм <sup>2</sup> , количество жил до 4	7,26	13,45	-	5,00
ТЕРм08-02-158-05	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм <sup>2</sup> , количество жил до 7	7,91	13,45	-	5,03
ТЕРм08-02-158-06	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм <sup>2</sup> , количество жил до 10	5,78	13,45	-	3,84
ТЕРм08-02-158-07	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм <sup>2</sup> , количество жил до 14	6,24	13,45	-	3,86
ТЕРм08-02-158-08	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм <sup>2</sup> , количество жил до 19	6,79	13,45	-	3,88
ТЕРм08-02-158-09	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм <sup>2</sup> , количество жил до 27	7,50	13,45	-	3,91
ТЕРм08-02-158-10	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм <sup>2</sup> , количество жил до 37	8,16	13,45	-	3,95
ТЕРм08-02-158-11	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 6 мм <sup>2</sup> , количество жил до 4	4,99	13,45	-	3,82
ТЕРм08-02-158-12	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 6 мм <sup>2</sup> , количество жил до 7	5,43	13,45	-	3,83
ТЕРм08-02-158-13	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 6 мм <sup>2</sup> , количество жил до 10	5,82	13,45	-	3,84

ТЕРм08-02-158-14	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 35 мм2	12,92	13,45	7,66	14,31
ТЕРм08-02-158-15	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 120 мм2	12,97	13,45	7,66	14,30
ТЕРм08-02-158-16	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 185 мм2	13,01	13,45	7,66	14,29
ТЕРм08-02-158-17	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 240 мм2	13,03	13,45	7,66	14,29
ТЕРм08-02-158-18	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 35 мм2	13,04	13,45	7,66	14,29
ТЕРм08-02-158-19	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 70 мм2	13,09	13,45	7,66	14,28
ТЕРм08-02-158-20	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 120 мм2	13,13	13,45	7,66	14,27
ТЕРм08-02-158-21	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 185 мм2	13,17	13,45	7,66	14,26
ТЕРм08-02-158-22	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 240 мм2	13,19	13,45	7,66	14,25

*Заделки концевые сухие в резиновой перчатке*

ТЕРм08-02-159-01	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 35 мм2	13,65	13,45	-	14,28
ТЕРм08-02-159-02	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 70 мм2	13,63	13,45	-	14,27
ТЕРм08-02-159-03	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 120 мм2	13,61	13,45	-	14,27
ТЕРм08-02-159-04	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 240 мм2	13,60	13,45	-	14,26
ТЕРм08-02-159-05	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 35 мм2	13,66	13,45	-	14,29
ТЕРм08-02-159-06	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 70 мм2	13,62	13,45	-	14,27
ТЕРм08-02-159-07	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 120 мм2	13,60	13,45	-	14,26

ТЕРм08-02-159-08	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 185 мм2	13,58	13,45	-	14,25
ТЕРм08-02-159-09	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 240 мм2	13,57	13,45	-	14,24

*Заделки концевые эпоксидные*

ТЕРм08-02-160-01	Заделка концевая эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 70 мм2	13,59	13,45	-	14,26
ТЕРм08-02-160-02	Заделка концевая эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 240 мм2	13,57	13,45	-	14,24
ТЕРм08-02-160-03	Заделка концевая эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 70 мм2	13,60	13,45	-	14,26
ТЕРм08-02-160-04	Заделка концевая эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 185 мм2	13,58	13,45	-	14,25
ТЕРм08-02-160-05	Заделка концевая эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 240 мм2	13,57	13,45	-	14,24
ТЕРм08-02-160-06	Заделка концевая эпоксидная для кабеля до 1 кВ сечением: до 500 мм2	7,67	13,45	-	3,39
ТЕРм08-02-160-07	Заделка концевая эпоксидная для кабеля до 1 кВ сечением: до 625 мм2	8,24	13,45	-	3,42
ТЕРм08-02-160-08	Заделка концевая эпоксидная для кабеля до 1 кВ сечением: до 800 мм2	8,82	13,45	-	3,47

*Заделки концевые сухие с применением бандажирующих муфт для контрольного кабеля*

ТЕРм08-02-161-01	Заделка концевая сухая с бандажирующей муфтой для контрольного кабеля с резиновой или пластмассовой изоляцией сечением одной жилы: до 2,5 мм2, количество жил до 14	15,16	13,45	-	16,57
ТЕРм08-02-161-02	Заделка концевая сухая с бандажирующей муфтой для контрольного кабеля с резиновой или пластмассовой изоляцией сечением одной жилы: до 2,5 мм2, количество жил до 52	14,98	13,45	-	16,56
ТЕРм08-02-161-03	Заделка концевая сухая с бандажирующей муфтой для контрольного кабеля с резиновой или пластмассовой изоляцией сечением одной жилы: до 6 мм2, количество жил до 10	14,94	13,45	-	16,56

*Заделки концевые из самосклеивающихся лент*

ТЕРм08-02-162-01	Заделка концевая из самосклеивающихся лент для 3-жильного кабеля с бумажной изоляцией напряжением до 10 кВ, сечение одной жилы: до 35 мм2	13,86	13,45	-	15,47
ТЕРм08-02-162-02	Заделка концевая из самосклеивающихся лент для 3-жильного кабеля с бумажной изоляцией напряжением до 10 кВ, сечение одной жилы: до 120 мм2	13,81	13,45	-	15,44
ТЕРм08-02-162-03	Заделка концевая из самосклеивающихся лент для 3-жильного кабеля с бумажной изоляцией напряжением до 10 кВ, сечение одной жилы: до 240 мм2	13,76	13,45	-	15,41

*Заделки концевые с термоусаживающимися полиэтиленовыми перчатками*

ТЕРм08-02-163-01	Заделка концевая с термоусаживающимися полиэтиленовыми перчатками для 3-4-жильного кабеля с бумажной изоляцией напряжением до 1 кВ, сечение одной жилы: до 35 мм2	14,02	13,45	-	15,53
------------------	---	-------	-------	---	-------

ТЕРм08-02-163-02	Заделка концевая с термоусаживающимися полиэтиленовыми перчатками для 3-4-жильного кабеля с бумажной изоляцией напряжением до 1 кВ, сечение одной жилы: до 120 мм <sup>2</sup>	13,93	13,45	-	15,50
ТЕРм08-02-163-03	Заделка концевая с термоусаживающимися полиэтиленовыми перчатками для 3-4-жильного кабеля с бумажной изоляцией напряжением до 1 кВ, сечение одной жилы: до 240 мм <sup>2</sup>	13,88	13,45	-	15,48

*Муфты мачтовые концевые металлические*

ТЕРм08-02-164-01	Муфта мачтовая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 35 мм <sup>2</sup>	6,45	13,45	5,23	8,83
ТЕРм08-02-164-02	Муфта мачтовая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 70 мм <sup>2</sup>	6,47	13,45	5,23	8,87
ТЕРм08-02-164-03	Муфта мачтовая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 120 мм <sup>2</sup>	6,44	13,45	5,22	8,90
ТЕРм08-02-164-04	Муфта мачтовая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 185 мм <sup>2</sup>	6,41	13,45	5,21	8,94
ТЕРм08-02-164-05	Муфта мачтовая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 240 мм <sup>2</sup>	6,37	13,45	5,20	9,02
ТЕРм08-02-164-06	Муфта мачтовая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 16 мм <sup>2</sup>	6,48	13,45	5,23	8,77
ТЕРм08-02-164-07	Муфта мачтовая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 35 мм <sup>2</sup>	6,44	13,45	5,22	8,81
ТЕРм08-02-164-08	Муфта мачтовая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 70 мм <sup>2</sup>	6,40	13,45	5,21	8,87
ТЕРм08-02-164-09	Муфта мачтовая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 120 мм <sup>2</sup>	6,37	13,45	5,20	8,42
ТЕРм08-02-164-10	Муфта мачтовая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 185 мм <sup>2</sup>	6,34	13,45	5,19	8,51
ТЕРм08-02-164-11	Муфта мачтовая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 240 мм <sup>2</sup>	6,33	13,45	5,19	8,55

*Муфты концевые эпоксидные*

ТЕРм08-02-165-01	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: 1 кВ, сечение одной жилы до 35 мм <sup>2</sup>	5,91	13,45	5,16	14,34
ТЕРм08-02-165-02	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: 1 кВ, сечение одной жилы до 70 мм <sup>2</sup>	5,88	13,45	5,16	14,31
ТЕРм08-02-165-03	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: 1 кВ, сечение одной жилы до 185 мм <sup>2</sup>	5,85	13,45	5,16	14,26
ТЕРм08-02-165-04	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: 1 кВ, сечение одной жилы до 240 мм <sup>2</sup>	5,81	13,45	5,16	14,18
ТЕРм08-02-165-05	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 35 мм <sup>2</sup>	5,90	13,45	5,17	14,31

ТЕРм08-02-165-06	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 70 мм2	5,86	13,45	5,17	14,27
ТЕРм08-02-165-07	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 120 мм2	5,84	13,45	5,17	14,23
ТЕРм08-02-165-08	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 185 мм2	5,81	13,45	5,16	14,16
ТЕРм08-02-165-09	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 240 мм2	5,80	13,45	5,16	14,14

*Муфты соединительные свинцовые с защитным кожухом*

ТЕРм08-02-166-01	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: с заливкой кожуха массой, сечение жил до 16 мм2	12,04	13,45	7,67	9,69
ТЕРм08-02-166-02	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: с заливкой кожуха массой, сечение жил до 35 мм2	11,97	13,45	7,67	9,45
ТЕРм08-02-166-03	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: с заливкой кожуха массой, сечение жил до 70 мм2	12,11	13,45	7,67	9,48
ТЕРм08-02-166-04	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: с заливкой кожуха массой, сечение жил до 120 мм2	12,10	13,45	7,67	9,32
ТЕРм08-02-166-05	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: с заливкой кожуха массой, сечение жил до 185 мм2	12,27	13,45	7,67	9,36
ТЕРм08-02-166-06	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: с заливкой кожуха массой, сечение жил до 240 мм2	12,33	13,45	7,67	9,31
ТЕРм08-02-166-07	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: без заливки кожуха массой, сечение жил до 16 мм2	12,39	13,45	7,67	10,29
ТЕРм08-02-166-08	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: без заливки кожуха массой, сечение жил до 35 мм2	12,29	13,45	7,67	9,96
ТЕРм08-02-166-09	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: без заливки кожуха массой, сечение жил до 70 мм2	12,33	13,45	7,67	9,76
ТЕРм08-02-166-10	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: без заливки кожуха массой, сечение жил до 120 мм2	12,46	13,45	7,67	9,81
ТЕРм08-02-166-11	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: без заливки кожуха массой, сечение жил до 185 мм2	12,60	13,45	7,67	9,86
ТЕРм08-02-166-12	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: без заливки кожуха массой, сечение жил до 240 мм2	12,66	13,45	7,67	9,82

*Муфты соединительные эпоксидные*

ТЕРм08-02-167-01	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1кВ, сечение одной жилы до 35 мм2	11,87	13,45	7,66	7,13
ТЕРм08-02-167-02	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1кВ, сечение одной жилы до 70 мм2	11,67	13,45	7,66	6,58

ТЕРм08-02-167-03	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1кВ, сечение одной жилы до 120 мм2	10,19	13,45	7,66	4,97
ТЕРм08-02-167-04	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1кВ, сечение одной жилы до 185 мм2	9,77	13,45	7,66	4,62
ТЕРм08-02-167-05	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1кВ, сечение одной жилы до 240 мм2	9,64	13,45	7,66	5,75
ТЕРм08-02-167-06	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение жил до 35 мм2	11,93	13,45	7,66	7,16
ТЕРм08-02-167-07	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение жил до 70 мм2	11,74	13,45	7,66	6,61
ТЕРм08-02-167-08	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение жил до 120 мм2	10,30	13,45	7,66	4,98
ТЕРм08-02-167-09	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение жил до 185 мм2	9,88	13,45	7,66	4,64
ТЕРм08-02-167-10	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение жил до 240 мм2	9,80	13,45	7,66	5,76
ТЕРм08-02-167-11	Муфта соединительная эпоксидная для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм2, количество жил до 7	13,27	13,45	7,66	15,60
ТЕРм08-02-167-12	Муфта соединительная эпоксидная для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм2, количество жил до 19	13,29	13,45	7,66	15,49
ТЕРм08-02-167-13	Муфта соединительная эпоксидная для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм2, количество жил до 37	13,30	13,45	7,66	15,43
ТЕРм08-02-167-14	Муфта соединительная эпоксидная для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 6 мм2, количество жил до 10	13,29	13,45	7,66	15,49

*Муфты соединительные поливинилхлоридные для контрольных небронированных кабелей*

ТЕРм08-02-168-01	Муфта соединительная поливинилхлоридная для контрольного небронированного кабеля с медными жилами сечением одной жилы: до 2,5 мм2, количество жил до 7	13,48	13,45	-	13,86
ТЕРм08-02-168-02	Муфта соединительная поливинилхлоридная для контрольного небронированного кабеля с медными жилами сечением одной жилы: до 2,5 мм2, количество жил до 14	13,48	13,45	-	13,85
ТЕРм08-02-168-03	Муфта соединительная поливинилхлоридная для контрольного небронированного кабеля с медными жилами сечением одной жилы: до 2,5 мм2, количество жил до 37	13,47	13,45	-	13,83
ТЕРм08-02-168-04	Муфта соединительная поливинилхлоридная для контрольного небронированного кабеля с медными жилами сечением одной жилы: до 6 мм2, количество жил до 4	13,48	13,45	-	13,86
ТЕРм08-02-168-05	Муфта соединительная поливинилхлоридная для контрольного небронированного кабеля с медными жилами сечением одной жилы: до 6 мм2, количество жил до 10	13,47	13,45	-	13,85

*Муфты соединительные эпоксидные усовершенствованной конструкции*



ТЕРм08-02-169-01	Муфта соединительная эпоксидная усовершенствованной конструкции для 3-4-жильного кабеля напряжением до 35 кВ в климатическом исполнении У-2,5 и УХЛ-2,5, сечение одной жилы: до 95 мм2	13,58	13,45	-	15,01
ТЕРм08-02-169-02	Муфта соединительная эпоксидная усовершенствованной конструкции для 3-4-жильного кабеля напряжением до 35 кВ в климатическом исполнении У-2,5 и УХЛ-2,5, сечение одной жилы: до 120 мм2	13,55	13,45	-	14,92
ТЕРм08-02-169-03	Муфта соединительная эпоксидная усовершенствованной конструкции для 3-4-жильного кабеля напряжением до 35 кВ в климатическом исполнении У-2,5 и УХЛ-2,5, сечение одной жилы: до 150 мм2	13,54	13,45	-	14,85
ТЕРм08-02-169-04	Муфта соединительная эпоксидная усовершенствованной конструкции для 3-4-жильного кабеля напряжением до 35 кВ в климатическом исполнении У-2,5 и УХЛ-2,5, сечение одной жилы: до 185 мм2	13,52	13,45	-	14,78

*Муфты концевые из пластмассового корпуса с заливкой эпоксидным компаундом*

ТЕРм08-02-170-01	Муфта концевая из пластмассового корпуса с заливкой эпоксидным компаундом для 3-жильного кабеля напряжением до 35 кВ, сечение жил: до 95 мм2	13,70	13,45	-	15,46
ТЕРм08-02-170-02	Муфта концевая из пластмассового корпуса с заливкой эпоксидным компаундом для 3-жильного кабеля напряжением до 35 кВ, сечение жил: до 120 мм2	13,64	13,45	-	15,37
ТЕРм08-02-170-03	Муфта концевая из пластмассового корпуса с заливкой эпоксидным компаундом для 3-жильного кабеля напряжением до 35 кВ, сечение жил: до 150 мм2	13,54	13,45	7,66	15,32

*Лотки стальные для крепления соединительных муфт*

ТЕРм08-02-171-01	Лоток стальной для крепления соединительных муфт на установленных полках	11,27	13,45	7,67	13,45
------------------	--	-------	-------	------	-------

*Кожухи защитные для эпоксидных муфт*

ТЕРм08-02-172-01	Кожух защитный для эпоксидных муфт	7,82	13,45	7,67	4,55
------------------	------------------------------------	------	-------	------	------

*Кабели маслonaполненные*

ТЕРм08-02-173-01	Кабель маслonaполненный напряжением до 220 кВ низкого давления, прокладываемый в: земле (траншеях)	8,72	13,45	7,96	2,80
ТЕРм08-02-173-02	Кабель маслonaполненный напряжением до 220 кВ низкого давления, прокладываемый в: туннелях	9,81	13,45	7,34	3,75
ТЕРм08-02-173-03	Кабель маслonaполненный высокого давления, прокладываемый в стальном трубопроводе, напряжение: 220 кВ	9,78	13,45	7,13	7,11
ТЕРм08-02-173-04	Кабель маслonaполненный высокого давления, прокладываемый в стальном трубопроводе, напряжение: 500 кВ	9,95	13,45	7,01	8,02

*Трубопроводы для маслonaполненных кабельных линий высокого давления*

ТЕРм08-02-174-01	Трубопровод стальной, прокладываемый в земле (траншеях), диаметр труб: 219 мм	8,85	13,45	7,96	7,03
ТЕРм08-02-174-02	Трубопровод стальной, прокладываемый в земле (траншеях), диаметр труб: 245 мм	8,78	13,45	7,96	7,61
ТЕРм08-02-174-03	Трубопровод стальной, прокладываемый в земле (траншеях), диаметр труб: 273 мм	8,68	13,45	8,01	7,52

ТЕРм08-02-174-04	Трубопровод стальной, прокладываемый в туннелях и каналах, диаметр труб: 219 мм	8,30	13,45	7,74	3,85
ТЕРм08-02-174-05	Трубопровод стальной, прокладываемый в туннелях и каналах, диаметр труб: 245 мм	8,35	13,45	7,79	3,85
ТЕРм08-02-174-06	Трубопровод стальной, прокладываемый в туннелях и каналах, диаметр труб: 273 мм	8,28	13,45	7,84	3,45
ТЕРм08-02-174-07	Трубопровод медный с тройниковым разветвлением и прокладкой в нем кабелей, диаметр труб: 90 мм	9,35	13,45	6,93	8,95
ТЕРм08-02-174-08	Трубопровод медный с тройниковым разветвлением и прокладкой в нем кабелей, диаметр труб: 120 мм	9,44	13,45	6,87	9,05
ТЕРм08-02-174-09	Трубопровод медный с тройниковым разветвлением и прокладкой в нем кабелей, диаметр труб: 180 мм	9,49	13,45	6,91	9,34

*Муфты для кабеля 35 кВ и выше*

ТЕРм08-02-175-01	Муфта для кабеля напряжением 35 кВ: концевая	8,33	13,45	7,67	5,87
ТЕРм08-02-175-02	Муфта для кабеля напряжением 35 кВ: соединительная и стопорная	8,91	13,45	7,67	6,03
ТЕРм08-02-175-03	Муфта для маслонаполненного кабеля напряжением 110 кВ низкого давления: концевая	8,80	13,45	8,42	5,05
ТЕРм08-02-175-04	Муфта для маслонаполненного кабеля напряжением 110 кВ низкого давления: соединительная	7,19	13,45	8,13	4,80
ТЕРм08-02-175-05	Муфта для маслонаполненного кабеля напряжением 110 кВ низкого давления: стопорная	7,21	13,45	8,08	4,70
ТЕРм08-02-175-06	Муфта для маслонаполненного кабеля высокого давления напряжением: 220 кВ, концевая	12,04	13,45	7,35	9,80
ТЕРм08-02-175-07	Муфта для маслонаполненного кабеля высокого давления напряжением: 220 кВ, соединительная	10,96	13,45	7,36	7,62
ТЕРм08-02-175-08	Муфта для маслонаполненного кабеля высокого давления напряжением: 220 кВ, соединительно-разветвительная	11,19	13,45	7,33	7,69
ТЕРм08-02-175-09	Муфта для маслонаполненного кабеля высокого давления напряжением: 500 кВ, концевая	12,20	13,45	7,35	9,86
ТЕРм08-02-175-10	Муфта для маслонаполненного кабеля высокого давления напряжением: 500 кВ, соединительная	11,37	13,45	7,34	7,65
ТЕРм08-02-175-11	Муфта для маслонаполненного кабеля высокого давления напряжением: 500 кВ, соединительно-разветвительная	11,47	13,45	7,34	7,62
ТЕРм08-02-175-12	Муфта для кабеля с пластмассовой изоляцией напряжением 110 кВ: концевая	9,94	13,45	8,76	5,24
ТЕРм08-02-175-13	Муфта для кабеля с пластмассовой изоляцией напряжением 110 кВ: соединительная	9,18	13,45	8,10	5,18

*Кабели 110 кВ и выше с пластмассовой изоляцией*

ТЕРм08-02-176-01	Кабель 110 кВ и выше с пластмассовой изоляцией	10,77	13,45	8,15	7,55
------------------	--	-------	-------	------	------

*Указатели кабельных трасс*

ТЕРм08-02-177-01	Указатель месторасположения трассы кабелей, проложенных в земле	6,38	13,45	-	4,83
------------------	---	------	-------	---	------

*Маслоподпитывающее оборудование*

ТЕРм08-02-178-01	Бак низкого давления	8,97	13,45	7,67	6,83
ТЕРм08-02-178-02	Автоматическая подпитывающая установка АПУ	10,09	13,45	6,32	7,02

*Обработка кабельного масла и заполнение им кабелепровода*

ТЕРм08-02-179-01	Очистка, сушка и дегазация масла, вакуумирование и заполнение кабелепровода маслом	8,87	13,45	7,69	5,85
------------------	--	------	-------	------	------

*Выводы питания контактных сетей городского транспорта с установкой конструкций*

ТЕРм08-02-180-01	Вывод по опорам или стенам одножильным кабелем напряжением 1 кВ сечением: до 500 мм <sup>2</sup>	5,19	13,45	5,28	4,57
ТЕРм08-02-180-02	Вывод по опорам или стенам одножильным кабелем напряжением 1 кВ сечением: до 800 мм <sup>2</sup>	5,24	13,45	5,27	4,57
ТЕРм08-02-180-03	Вывод гибким проводом длиной до 3 м по опорам или стенам сечением: до 185 мм <sup>2</sup>	9,85	13,45	5,59	5,94
ТЕРм08-02-180-04	Вывод гибким проводом длиной до 3 м по опорам или стенам сечением: до 240 мм <sup>2</sup>	9,44	13,45	5,49	5,84

*Бустеры для отсасывающих кабелей трамвая с установкой муфт*

ТЕРм08-02-181-01	Бустер одножильного кабеля напряжением до 1 кВ, сечением до 500 мм <sup>2</sup> для линии: однопутной	11,63	13,45	7,66	8,15
ТЕРм08-02-181-02	Бустер одножильного кабеля напряжением до 1 кВ, сечением до 500 мм <sup>2</sup> для линии: двухпутной	11,94	13,45	7,66	8,22
ТЕРм08-02-181-03	Бустер одножильного кабеля напряжением до 1 кВ, сечением до 800 мм <sup>2</sup> для линии: однопутной	11,74	13,45	7,66	8,17
ТЕРм08-02-181-04	Бустер одножильного кабеля напряжением до 1 кВ, сечением до 800 мм <sup>2</sup> для линии: двухпутной	11,19	13,45	7,66	8,09

*Ящики или короба кабельные для контактных сетей городского транспорта*

ТЕРм08-02-182-01	Ящик или короб для одножильных кабелей контактных сетей городского транспорта, количество кабелей: до 2	10,30	13,45	7,67	5,19
ТЕРм08-02-182-02	Ящик или короб для одножильных кабелей контактных сетей городского транспорта, количество кабелей: до 4	10,27	13,45	7,67	5,06
ТЕРм08-02-182-03	Ящик или короб для одножильных кабелей контактных сетей городского транспорта, количество кабелей: до 6	10,43	13,45	7,67	5,02
ТЕРм08-02-182-04	Ящик или короб для одножильных кабелей контактных сетей городского транспорта, количество кабелей: до 8	10,30	13,45	7,67	4,97

*Кабель 110-500 кВ из сшитого полиэтилена в траншее*

ТЕРм08-02-230-01	Кабель из сшитого полиэтилена в траншее: 110 кВ, площадь сечения от 630 мм <sup>2</sup> до 1600 мм <sup>2</sup>	9,59	13,45	7,42	12,70
ТЕРм08-02-230-02	Кабель из сшитого полиэтилена в траншее: 220 кВ, площадь сечения от 1600 мм <sup>2</sup> до 2000 мм <sup>2</sup>	9,48	13,45	7,52	12,99
ТЕРм08-02-230-03	Кабель из сшитого полиэтилена в траншее: 330 кВ, площадь сечения свыше 2000 мм <sup>2</sup>	9,52	13,45	7,49	13,04
ТЕРм08-02-230-04	Кабель из сшитого полиэтилена в траншее: 500 кВ, площадь сечения свыше 2500 мм <sup>2</sup>	9,56	13,45	7,51	13,12

**РАЗДЕЛ 2. СЕТИ КОНТАКТНЫЕ ГОРОДСКОГО ТРАНСПОРТА**

*Кронштейны на установленных опорах*

ТЕРм08-02-301-01	Кронштейн: односторонний трамвайный и троллейбусный	6,37	13,45	5,21	2,39
ТЕРм08-02-301-02	Кронштейн: трамвайный двусторонний	6,49	13,45	5,20	2,29
ТЕРм08-02-301-03	Кронштейн: трамвайный двухпутный	6,60	13,45	5,19	2,47
ТЕРм08-02-301-04	Кронштейн: троллейбусный 6-метровый	6,49	13,45	5,19	2,43
ТЕРм08-02-301-05	Фиксатор на кронштейне	7,29	13,45	5,27	6,42

*Поперечины*

ТЕРм08-02-302-01	Поперечины из троса, длина: до 30 м	7,98	13,45	5,28	13,44
ТЕРм08-02-302-02	Поперечины из троса, длина: до 60 м	7,57	13,45	5,25	13,46
ТЕРм08-02-302-03	Поперечины из троса, длина: до 90 м	7,57	13,45	5,23	13,46
ТЕРм08-02-302-04	Поперечины из троса, длина: до 120 м	7,76	13,45	5,21	13,45
ТЕРм08-02-302-05	Поперечины из проволоки, длина: до 30 м	7,43	13,45	5,28	13,45
ТЕРм08-02-302-06	Поперечины из проволоки, длина: до 60 м	7,43	13,45	5,26	13,44
ТЕРм08-02-302-07	Поперечина фиксирующая при продольно-цепной подвеске контактного провода трамвая длиной до 30 м	7,35	13,45	5,33	13,46
ТЕРм08-02-302-08	Поперечина несущая при анкерровке продольно-несущего троса, длина: до 30 м	7,56	13,45	5,23	13,45
ТЕРм08-02-302-09	Поперечина несущая при анкерровке продольно-несущего троса, длина: до 60 м	7,23	13,45	5,21	13,45
ТЕРм08-02-302-10	Поперечина несущая при продольно-цепной подвеске контактного провода трамвая длиной до 30 м	7,09	13,45	5,21	13,45

*Элементы системы подвески контактных сетей и продольно-несущих тросов*

ТЕРм08-02-303-01	Элемент системы из троса с изоляцией, длина: до 30 м	7,47	13,45	5,40	13,46
ТЕРм08-02-303-02	Элемент системы из троса с изоляцией, длина: до 60 м	7,54	13,45	5,48	13,44
ТЕРм08-02-303-03	Элемент системы из троса с изоляцией, длина: до 90 м	7,45	13,45	5,40	13,45
ТЕРм08-02-303-04	Элемент системы из троса с изоляцией, длина: до 120 м	7,31	13,45	5,38	13,45
ТЕРм08-02-303-05	Элемент системы из проволоки с изоляцией, длина: до 30 м	7,51	13,45	5,32	13,45
ТЕРм08-02-303-06	Элемент системы из проволоки с изоляцией, длина: до 60 м	7,59	13,45	5,31	13,45
ТЕРм08-02-303-07	Трос продольно-несущий	9,69	13,45	5,75	13,45

*Анкеровки средние и струнки*

ТЕРм08-02-304-01	Анкеровка средняя контактного провода троллейбуса	6,59	13,45	5,23	13,44
ТЕРм08-02-304-02	Струнка: при отсутствии фиксирующей поперечины	6,45	13,45	5,35	13,50
ТЕРм08-02-304-03	Струнка: при наличии фиксирующей поперечины	6,47	13,45	5,30	13,47
ТЕРм08-02-304-04	Струнки для троллейбуса и трамвая: с изоляцией	6,67	13,45	5,16	13,44
ТЕРм08-02-304-05	Струнки для троллейбуса и трамвая: без изоляции	6,44	13,45	5,16	13,50
ТЕРм08-02-304-06	Струнка скользящая	6,37	13,45	5,16	13,42

*Хомуты, розетки, крюки стенные и траверсы*

ТЕРм08-02-305-01	Хомут на опоре	9,62	13,45	9,37	13,40
ТЕРм08-02-305-02	Крюк стенной: одинарный	10,04	13,45	9,37	13,44
ТЕРм08-02-305-03	Крюк стенной: спаренный с коромыслом	10,03	13,45	9,37	13,44
ТЕРм08-02-305-04	Траверса на опоре	10,06	13,45	9,37	13,44

*Изоляторы*

ТЕРм08-02-306-01	Изоляторы секционные для: трамвая	6,94	13,45	5,16	13,46
ТЕРм08-02-306-02	Изоляторы секционные для: троллейбуса	6,94	13,45	5,16	13,46
ТЕРм08-02-306-03	Изоляторы секционные для: троллейбуса при продольно-цепной полукompенсированной подвеске	7,85	13,45	5,16	13,45

*Подвесы потолочные и узлы подвешивания*

ТЕРм08-02-307-01	Подвес без деревянной подшивки	6,77	13,45	5,16	13,42
ТЕРм08-02-307-02	Узел подвески продольно-несущего троса к гибкой поперечине	6,40	13,45	5,16	13,44
ТЕРм08-02-307-03	Узел подвешивания: на косых струнках при полукompенсированной подвеске проводов	6,37	13,45	5,16	13,45
ТЕРм08-02-307-04	Узел подвешивания: продольно-несущего троса на кронштейне	6,36	13,45	5,16	13,43
ТЕРм08-02-307-05	Узел грузовой компенсации на металлической опоре: трубчатой	7,91	13,45	5,94	9,97
ТЕРм08-02-307-06	Узел грузовой компенсации на металлической опоре: решетчатой	7,54	13,45	5,78	10,00

*Перемычки междупутные*

ТЕРм08-02-308-01	Перемычка трамвайная: на кронштейнах	6,37	13,45	5,19	13,45
ТЕРм08-02-308-02	Перемычка трамвайная: на боковых опорах	8,76	13,45	5,49	13,44
ТЕРм08-02-308-03	Перемычка трамвайная: при продольно-цепной подвеске	7,76	13,45	5,32	13,44
ТЕРм08-02-308-04	Перемычка троллейбусная с дужкой	6,37	13,45	5,19	13,45
ТЕРм08-02-308-05	Дужка дополнительная длиной 2,5 м	8,32	13,45	5,15	13,50
ТЕРм08-02-308-06	Перемычка питающая с дужками для троллейбуса при подвеске проводов на: поперечинах	6,53	13,45	5,46	13,46
ТЕРм08-02-308-07	Перемычка питающая с дужками для троллейбуса при подвеске проводов на: кронштейнах	6,37	13,45	5,19	13,44
ТЕРм08-02-308-08	Перемычка уравнивающая при подвеске проводов на: поперечинах	6,53	13,45	5,46	13,46
ТЕРм08-02-308-09	Перемычка уравнивающая при подвеске проводов на: кронштейнах	6,37	13,45	5,19	13,44

*Винты температурные и криводержатели*

ТЕРм08-02-309-01	Винт температурный	8,66	13,45	5,33	13,46
ТЕРм08-02-309-02	Криводержатель	7,27	13,45	5,23	13,44

*Провода контактные трамвая*

ТЕРм08-02-310-01	Провод одиночный на: трамвайном узле и кривой радиусом до 30 м	7,58	13,45	5,21	13,45
ТЕРм08-02-310-02	Провод одиночный на: прямой и кривой радиусом более 30 м	7,06	13,45	5,17	13,45
ТЕРм08-02-310-03	Провод двойной на: трамвайном узле и кривой радиусом до 30 м	7,24	13,45	5,21	13,45
ТЕРм08-02-310-04	Провод двойной на: прямой и кривой радиусом более 30 м	7,06	13,45	5,18	13,45
ТЕРм08-02-310-05	Провод на прямой при: продольно-цепной подвеске	7,25	13,45	5,27	13,45
ТЕРм08-02-310-06	Провод на прямой при: эластичной полукompенсированной продольно-цепной подвеске	7,08	13,45	5,20	13,45

<i>Провода контактные троллейбуса</i>					
ТЕРм08-02-311-01	Провод на кривой радиусом: до 20 м без кривых держателей	7,49	13,45	5,22	13,45
ТЕРм08-02-311-02	Провод на кривой радиусом: свыше 20 м	7,56	13,45	5,24	13,45
ТЕРм08-02-311-03	Провод на прямой и кривой радиусом свыше 30 м	6,91	13,45	5,21	13,45

<i>Провода контактные троллейбуса при продольно-цепной и полукompенсированной подвеске</i>					
ТЕРм08-02-312-01	Провод при: продольно-цепной подвеске, пролет до 60 м	6,95	13,45	5,28	13,45
ТЕРм08-02-312-02	Провод при: полукompенсированной подвеске на косых струнах	7,06	13,45	5,39	13,45

<i>Стрелки и пересечения</i>					
ТЕРм08-02-313-01	Стрелка: автоматическая	7,45	13,45	5,20	13,45
ТЕРм08-02-313-02	Стрелка: сходная	7,47	13,45	5,19	13,45
ТЕРм08-02-313-03	Пересечения контактных проводов: троллейбуса с контактными проводами троллейбуса	7,25	13,45	5,21	13,45
ТЕРм08-02-313-04	Пересечения контактных проводов: трамвая с контактными проводами троллейбуса	6,91	13,45	5,21	13,45
ТЕРм08-02-313-05	Сопряжение четырехпролетное с секционированием	11,57	13,45	5,21	13,45

<i>Посты управления</i>					
ТЕРм08-02-314-01	Пост управления: однопутной сигнализацией	10,37	13,45	-	4,72
ТЕРм08-02-314-02	Пост управления: двумя трамвайными стрелками	10,82	13,45	-	4,79
ТЕРм08-02-314-03	Пост управления: тремя трамвайными стрелками	9,52	13,45	7,66	4,64
ТЕРм08-02-314-04	Пост управления: сигнализацией отправления поездов или пригласительной сигнализацией	9,17	13,45	-	4,57

<i>Электроприводы и салазки стрелок трамвая</i>					
ТЕРм08-02-315-01	Электропривод на одну трамвайную стрелку	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм08-02-315-02	Шкаф переключения одной автоматической стрелкой трамвая	6,76	13,45	7,66	4,49
ТЕРм08-02-315-03	Салазка: серийная для автоматической стрелки трамвая	7,10	13,45	5,16	13,42
ТЕРм08-02-315-04	Салазка: шунтовая	6,94	13,45	5,16	13,50

<i>Провода контактно-сигнальные</i>					
ТЕРм08-02-316-01	Провод контактно-сигнальный для сигнализации безопасности движения трамвая	7,25	13,45	5,27	13,45

<i>Указатели, реле, сигнальные светофоры и стрелки</i>					
ТЕРм08-02-317-01	Указатель: остановочный трамвая или троллейбуса	9,07	13,45	5,16	6,56
ТЕРм08-02-317-02	Указатель: ограничения скорости	7,77	13,45	5,16	6,03
ТЕРм08-02-317-03	Светофор сигнальный двухлинзовый	7,96	13,45	5,49	8,66
ТЕРм08-02-317-04	Реле: сигнальное	4,76	13,45	7,67	4,43
ТЕРм08-02-317-05	Реле: блокировочное для автоматической стрелки трамвая	12,81	13,45	7,67	13,45
ТЕРм08-02-317-06	Стрелка автоматическая трамвая с блокировкой: воздушной	7,53	13,45	5,20	4,76
ТЕРм08-02-317-07	Стрелка автоматическая трамвая с блокировкой: рельсовой	9,88	13,45	5,80	4,93

ТЕРм08-02-317-08	Стрелка электрифицированная дистанционного управления	10,64	13,45	5,42	4,83
ТЕРм08-02-317-09	Сигнализация автоматическая безопасности движения со светофорами: одноочковыми	7,42	13,45	5,24	4,56
ТЕРм08-02-317-10	Сигнализация автоматическая безопасности движения со светофорами: двухочковыми	7,74	13,45	5,25	4,59
ТЕРм08-02-317-11	Сигнализация автоматическая безопасности движения со светофорами: трехочковыми	6,79	13,45	5,23	4,50
ТЕРм08-02-317-12	Электробогрев путевых трамвайных стрелок	13,12	13,45	7,67	13,45
ТЕРм08-02-317-13	Сигнализация автоматическая однопутная для троллейбуса	8,35	13,45	5,33	4,62

*Оттяжки*

ТЕРм08-02-318-01	Оттяжка тросовая: к стене здания с установкой крюка	8,08	13,45	5,37	13,46
ТЕРм08-02-318-02	Оттяжка тросовая: к лежню в земле	8,05	13,45	5,47	13,45

**РАЗДЕЛ 3. СЕТИ КОНТАКТНЫЕ МЕТРОПОЛИТЕНА**

*Устройства в тоннелях метрополитена*

ТЕРм08-02-331-01	Шкаф с: разъединителем с ручным или моторным приводом	10,74	13,45	7,53	6,84
ТЕРм08-02-331-02	Шкаф с: 6 разъединителями с ручным или моторным приводом на вводе	9,89	13,45	7,61	5,83
ТЕРм08-02-331-03	Основание с шинопроводом, количество шкафов: 1	12,25	13,45	7,34	8,41
ТЕРм08-02-331-04	Основание с шинопроводом, количество шкафов: 2	11,44	13,45	7,08	9,55
ТЕРм08-02-331-05	Основание с шинопроводом, количество шкафов: 3	12,12	13,45	7,05	8,45
ТЕРм08-02-331-06	Соединение разъединителя с контактным рельсом: двумя компенсаторами с дополнительным рельсом	9,28	13,45	6,91	7,80
ТЕРм08-02-331-07	Соединение разъединителя с контактным рельсом: одним компенсатором	9,28	13,45	6,97	7,71
ТЕРм08-02-331-08	Присоединение кабеля к нулевой шине дросселя (пункт отсоса)	8,93	13,45	6,81	6,29
ТЕРм08-02-331-09	Присоединение кабеля к контактному рельсу через компенсатор (пункт питания), количество кабелей: 2	9,33	13,45	6,99	6,41
ТЕРм08-02-331-10	Присоединение кабеля к контактному рельсу через компенсатор (пункт питания), количество кабелей: 3	9,03	13,45	6,99	5,99
ТЕРм08-02-331-11	Присоединение кабеля к контактному рельсу через компенсатор (пункт питания), количество кабелей: 4	9,02	13,45	6,99	5,90

*Устройства на наземных участках метрополитена*

ТЕРм08-02-332-01	Шкаф: с разъединителем с ручным приводом	10,62	13,45	7,56	6,18
ТЕРм08-02-332-02	Шкаф: с пятью разъединителями с ручным приводом на вводе	10,07	13,45	7,63	5,99
ТЕРм08-02-332-03	Присоединение кабеля к нулевой шине дросселя (пункт отсоса)	8,95	13,45	7,60	6,17
ТЕРм08-02-332-04	Присоединение кабеля к контактному рельсу через компенсатор (пункт питания), количество кабелей: 2	9,70	13,45	7,07	6,67
ТЕРм08-02-332-05	Присоединение кабеля к контактному рельсу через компенсатор (пункт питания), количество кабелей: 3	9,57	13,45	7,07	6,44

ТЕРм08-02-332-06	Присоединение кабеля к контактному рельсу через компенсатор (пункт питания), количество кабелей: 4	9,55	13,45	7,07	6,26
ТЕРм08-02-332-07	Соединение двух контактных рельсов между собой двумя компенсаторами через дополнительный рельс: без присоединения кабелей	10,60	13,45	7,02	7,97
ТЕРм08-02-332-08	Соединение двух контактных рельсов между собой двумя компенсаторами через дополнительный рельс: с присоединением двух кабелей	10,05	13,45	7,02	6,58

**РАЗДЕЛ 4. СЕТИ КОНТАКТНЫЕ ПРОМЫШЛЕННОГО ТРАНСПОРТА**

*Подвеска контактной сети на консолях*

ТЕРм08-02-341-01	Подвеска с фиксатором: прямым или обратным	6,43	13,45	5,16	13,45
ТЕРм08-02-341-02	Подвеска с фиксатором: гибким	6,14	13,45	5,16	13,45
ТЕРм08-02-341-03	Фиксатор дополнительный	6,28	13,45	5,16	13,45
ТЕРм08-02-341-04	Оттяжка фиксаторная	6,31	13,45	5,16	13,46
ТЕРм08-02-341-05	Стойка фиксаторная	6,09	13,45	5,16	10,12

*Подвеска контактной сети на гибких и жестких поперечинах*

ТЕРм08-02-342-01	Подвеска над двумя путями контактного провода: одинарного	5,96	13,45	5,16	13,45
ТЕРм08-02-342-02	Подвеска над двумя путями контактного провода: двойного	5,97	13,45	5,16	13,45
ТЕРм08-02-342-03	За каждый путь свыше двух добавлять: к расценке 08-02-342-01	6,07	13,45	5,16	13,45
ТЕРм08-02-342-04	За каждый путь свыше двух добавлять: к расценке 08-02-342-02	6,04	13,45	5,16	13,45
ТЕРм08-02-342-05	Подвеска нерабочей ветви контактного провода	6,05	13,45	5,16	13,47

*Подвеска контактной сети в тоннелях, под мостами и путепроводами*

ТЕРм08-02-343-01	Установка закладной детали для: подвески, фиксации контактного провода, установки секционного изолятора и отбойника	13,02	13,45	6,15	9,53
ТЕРм08-02-343-02	Установка закладной детали для: анкеровки, установки секционного разъединителя с проводом	12,98	13,45	6,10	9,63
ТЕРм08-02-343-03	Установка: отбойника	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм08-02-343-04	Установка: шумоглушителя	13,45	13,45	-	13,47

*Передвижные контактные сети с боковой подвеской контактного провода*

ТЕРм08-02-344-01	Подвеска контактного провода: фиксаторная или жесткая	5,96	13,45	5,16	13,65
ТЕРм08-02-344-02	Подвеска контактного провода: на опоре, связанной с рельсами	6,45	13,45	5,16	10,39
ТЕРм08-02-344-03	Переход с центрального на боковой контактный провод: без разъединителя	5,90	13,45	-	5,28
ТЕРм08-02-344-04	Переход с центрального на боковой контактный провод: с разъединителем	13,45	13,45	-	13,45

*Рельсовые и шинные отсасывающие сети*

ТЕРм08-02-345-01	Ввод сети в здание подстанции: одним рельсом или одним пакетом шин	9,31	13,45	-	6,38
ТЕРм08-02-345-02	Ввод сети в здание подстанции: двумя рельсами или двумя пакетами шин	9,06	13,45	-	5,96



ТЕРм08-02-345-03	Соединение сети в готовом колодце из: одного рельса	12,03	13,45	-	8,41
ТЕРм08-02-345-04	Соединение сети в готовом колодце из: двух рельсов	12,63	13,45	-	8,65
ТЕРм08-02-345-05	Сеть в готовой траншее или горизонтальной поверхности из: одного рельса	4,77	13,45	-	4,32
ТЕРм08-02-345-06	Сеть в готовой траншее или горизонтальной поверхности из: двух рельсов	5,08	13,45	-	4,32
ТЕРм08-02-345-07	Сеть в готовом канале из: одного рельса	10,39	13,45	-	7,71
ТЕРм08-02-345-08	Сеть в готовом канале из: двух рельсов	11,37	13,45	-	7,81
ТЕРм08-02-345-09	Сеть на уклоне из: одного рельса	4,64	13,45	-	4,24
ТЕРм08-02-345-10	Сеть на уклоне из: двух рельсов	4,89	13,45	-	4,25

*Заземление*

ТЕРм08-02-346-01	Подвеска группового заземляющего проводника на: опоре	6,27	13,45	5,16	13,45
ТЕРм08-02-346-02	Прокладка заземляющего проводника на шпалах с покрытием лаком	10,07	13,45	-	3,60
ТЕРм08-02-346-03	Подвеска группового заземляющего проводника на: клицах в тоннеле	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм08-02-346-04	Заземление одиночных конструкций контактной сети в тоннеле	11,82	13,45	-	10,20

*Воздушные питающие, отсасывающие и усиливающие сети*

ТЕРм08-02-347-01	Подвеска одного провода в линии воздушной на подвесных изоляторах	6,08	13,45	5,16	13,45
ТЕРм08-02-347-02	За каждый последующий провод добавлять к расценке 08-02-347-01	6,08	13,45	5,16	13,45
ТЕРм08-02-347-03	Обвод электрический одним проводом	5,93	13,45	5,16	13,47
ТЕРм08-02-347-04	Соединение электрическое одним проводом	7,28	13,45	5,16	13,44
ТЕРм08-02-347-05	За каждый последующий провод добавлять к расценкам 08-02-347-03 и 08-02-347-04	6,60	13,45	5,16	13,47

**РАЗДЕЛ 5. ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ НАРУЖНОЕ**

*Колонки*

ТЕРм08-02-361-01	Колонка «Переход»	7,61	13,45	7,67	1,90
------------------	-------------------	------	-------	------	------

*Цоколи к опорам*

ТЕРм08-02-362-01	Цоколь к опорам	8,47	13,45	8,55	3,96
------------------	-----------------	------	-------	------	------

*Кронштейны специальные на опорах для светильников*

ТЕРм08-02-363-01	Кронштейны специальные на опорах для светильников сварные металлические, количество рожков: 1	6,10	13,45	5,23	2,46
ТЕРм08-02-363-02	Кронштейны специальные на опорах для светильников сварные металлические, количество рожков: 2	6,16	13,45	5,22	2,32
ТЕРм08-02-363-03	За каждый последующий рожок сверх 2 добавлять к расценке 08-02-363-02	6,13	13,45	5,16	1,97
ТЕРм08-02-363-04	При встроенном в кронштейн ПРА добавлять к расценкам 08-02-363-01 и 08-02-363-02	6,78	13,45	5,16	6,42

*Кронштейны «Переход»*

ТЕРм08-02-364-01	Кронштейн «Переход» на: опоре	10,33	13,45	7,67	4,99
ТЕРм08-02-364-02	Кронштейн «Переход» на: стене	10,10	13,45	7,67	4,91

<i>Растяжки</i>					
ТЕРм08-02-365-01	Растяжка поперечная: с одинарным креплением к стене	6,69	13,45	5,24	13,45
ТЕРм08-02-365-02	Растяжка поперечная: с двойным креплением к стене	6,54	13,45	5,21	13,45
ТЕРм08-02-365-03	Растяжка поперечная: между опорами	6,84	13,45	5,29	10,71

<i>Планки</i>					
ТЕРм08-02-366-01	Планка с изоляторами на поперечных растяжках, количество штырей: 2	6,32	13,45	5,25	13,43
ТЕРм08-02-366-02	Планка с изоляторами на поперечных растяжках, количество штырей: 3	6,35	13,45	5,25	13,43
ТЕРм08-02-366-03	Планка с изоляторами на поперечных растяжках, количество штырей: 4	6,37	13,45	5,25	13,45
ТЕРм08-02-366-04	Планка разрывная: 2x2	6,34	13,45	5,25	13,43
ТЕРм08-02-366-05	Планка разрывная: 3x3	6,37	13,45	5,25	13,45
ТЕРм08-02-366-06	Планка разрывная: 4x4	6,40	13,45	5,25	13,43

<i>Провода</i>					
ТЕРм08-02-367-01	Провод по установленным планкам с изоляторами на растяжках, сечение: до 10 мм <sup>2</sup>	6,27	13,45	5,19	9,03
ТЕРм08-02-367-02	Провод по установленным планкам с изоляторами на растяжках, сечение: до 25 мм <sup>2</sup>	6,25	13,45	5,18	8,48
ТЕРм08-02-367-03	Провод по установленным планкам с изоляторами на растяжках, сечение: до 50 мм <sup>2</sup>	6,28	13,45	5,18	7,97
ТЕРм08-02-367-04	Провод на траверсах по металлическим и железобетонным опорам сечением до 70 мм <sup>2</sup> , при количестве опор на 1 км: 16	6,55	13,45	5,20	6,77
ТЕРм08-02-367-05	Провод на траверсах по металлическим и железобетонным опорам сечением до 70 мм <sup>2</sup> , при количестве опор на 1 км: 20	6,53	13,45	5,21	7,05
ТЕРм08-02-367-06	Провод на траверсах по металлическим и железобетонным опорам сечением до 70 мм <sup>2</sup> , при количестве опор на 1 км: 25	6,44	13,45	5,20	7,38
ТЕРм08-02-367-07	Провод на траверсах по металлическим и железобетонным опорам сечением до 70 мм <sup>2</sup> , при количестве опор на 1 км: 32	6,57	13,45	5,20	7,75

<i>Провода, подвешиваемые на тросе</i>					
ТЕРм08-02-368-01	Провод - три в линии на планках с роликами по тросу сечением провода до 70 мм <sup>2</sup>	7,00	13,45	5,17	10,48
ТЕРм08-02-368-02	За каждый последующий провод добавлять к расценке 08-02-368-01	7,33	13,45	5,18	6,63

<i>Светильники, устанавливаемые вне зданий</i>					
ТЕРм08-02-369-01	Светильник, устанавливаемый вне зданий с лампами: накаливания	5,17	13,45	5,42	3,26
ТЕРм08-02-369-02	Светильник, устанавливаемый вне зданий с лампами: люминесцентными	5,67	13,45	5,27	3,30
ТЕРм08-02-369-03	Светильник, устанавливаемый вне зданий с лампами: ртутными	5,61	13,45	5,40	3,28
ТЕРм08-02-369-04	Светильник, устанавливаемый вне зданий «Шар венчающий»	5,25	13,45	5,35	3,26

<i>Щитки</i>					
ТЕРм08-02-370-01	Щиток до трех групп, устанавливаемый в: обхват колонн	9,11	13,45	7,67	7,75
ТЕРм08-02-370-02	Щиток до трех групп, устанавливаемый в: нише цоколя	9,16	13,45	7,67	7,76

*Пускорегулирующие аппараты (ПРА) отдельно стоящие*

ТЕРм08-02-371-01	Пускорегулирующий аппарат	12,06	13,45	7,66	9,34
------------------	---------------------------	-------	-------	------	------

*Предохранители столбовые*

ТЕРм08-02-372-01	Предохранитель столбовой на опоре: деревянной	6,62	13,45	5,26	7,50
ТЕРм08-02-372-02	Предохранитель столбовой на опоре: железобетонной	6,33	13,45	5,24	7,52

*Провода на переходах*

ТЕРм08-02-373-01	Растяжка поперечная через контактные сети	6,83	13,45	5,46	13,47
ТЕРм08-02-373-02	Провод на переходе через линии связи, сети освещения и другие препятствия сечением: до 10 мм <sup>2</sup>	6,79	13,45	5,42	13,45
ТЕРм08-02-373-03	Провод на переходе через линии связи, сети освещения и другие препятствия сечением: до 35 мм <sup>2</sup>	6,74	13,45	5,39	13,45

*Устройство вводов*

ТЕРм08-02-374-01	Устройство ввода в здание в стальной трубе, провод сечением до 16 мм <sup>2</sup> , количество проводов в линии: 2	5,83	13,45	5,18	6,11
ТЕРм08-02-374-02	Устройство ввода в здание в стальной трубе, провод сечением до 16 мм <sup>2</sup> , количество проводов в линии: 3	5,84	13,45	5,17	6,88
ТЕРм08-02-374-03	Устройство ввода в здание в стальной трубе, провод сечением до 16 мм <sup>2</sup> , количество проводов в линии: 4	5,85	13,45	5,17	7,39

**РАЗДЕЛ 6. СЕТИ ПРОВОДКОК В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ**

*Короба пластмассовые*

ТЕРм08-02-390-01	Короба пластмассовые: шириной до 40 мм	10,49	13,45	3,85	5,20
ТЕРм08-02-390-02	Короба пластмассовые: шириной до 63 мм	10,24	13,45	3,85	5,09
ТЕРм08-02-390-03	Короба пластмассовые: шириной до 120 мм	9,97	13,45	3,84	5,01

*Провода по деревянному основанию*

ТЕРм08-02-391-01	Провод по деревянному основанию двух-трехжильный	9,10	13,45	7,66	3,43
------------------	--	------	-------	------	------

*Проводки тросовые*

ТЕРм08-02-394-01	Провод тросовый до 4 в линии, сечение жил: до 6 мм <sup>2</sup>	8,16	13,45	7,51	3,81
ТЕРм08-02-394-02	Провод тросовый до 4 в линии, сечение жил: до 16 мм <sup>2</sup>	8,68	13,45	7,54	3,86
ТЕРм08-02-394-03	Провод тросовый до 4 в линии, сечение жил: до 35 мм <sup>2</sup>	9,18	13,45	7,57	3,92
ТЕРм08-02-394-04	Кабель тросовый до 4 в линии, сечение жил до 16 мм <sup>2</sup>	9,94	13,45	7,55	4,03

*Лотки металлические*

ТЕРм08-02-395-01	Лоток металлический штампованный по установленным конструкциям, ширина лотка: до 200 мм	10,87	13,45	7,49	8,68
ТЕРм08-02-395-02	Лоток металлический штампованный по установленным конструкциям, ширина лотка: до 400 мм	10,76	13,45	7,52	8,69

*Короба металлические*

ТЕРм08-02-396-01	Короб металлический на конструкциях, кронштейнах, по фермам и колоннам, длина: 2 м	9,14	13,45	7,35	5,19
ТЕРм08-02-396-02	Короб металлический на конструкциях, кронштейнах, по фермам и колоннам, длина: 3 м	8,95	13,45	7,34	5,15

ТЕРм08-02-396-03	Короб металлический на конструкциях, кронштейнах, по фермам и колоннам, длина: 6 м (блоки)	9,05	13,45	7,34	5,14
ТЕРм08-02-396-04	Короб металлический на конструкциях, кронштейнах, по фермам и колоннам, длина: 9 м (блоки)	8,90	13,45	7,34	5,11
ТЕРм08-02-396-05	Короб металлический по стенам и потолкам, длина: 2 м	10,98	13,45	7,34	5,82
ТЕРм08-02-396-06	Короб металлический по стенам и потолкам, длина: 3 м	10,58	13,45	7,37	5,74
ТЕРм08-02-396-07	Короб металлический по стенам и потолкам, длина: 6 м (блоки)	10,26	13,45	7,38	5,68
ТЕРм08-02-396-08	Короб металлический по стенам и потолкам, длина: 9 м (блоки)	9,70	13,45	7,47	5,61
ТЕРм08-02-396-09	Короб металлический, подвешиваемый к конструкциям на оттяжках или подвесах, длина: 2 м	10,16	13,45	7,35	7,35
ТЕРм08-02-396-10	Короб металлический, подвешиваемый к конструкциям на оттяжках или подвесах, длина: 3 м	10,08	13,45	7,35	7,23
ТЕРм08-02-396-11	Короб металлический, подвешиваемый к конструкциям на оттяжках или подвесах, длина: 6 м (блоки)	10,37	13,45	7,35	7,17
ТЕРм08-02-396-12	Короб металлический, подвешиваемый к конструкциям на оттяжках или подвесах, длина: 9 м (блоки)	10,22	13,45	7,34	7,05
ТЕРм08-02-396-13	Короб металлический, подвешиваемый на тросах с помощью тросовых подвесов, длина: 2 м	10,51	13,45	7,38	12,24
ТЕРм08-02-396-14	Короб металлический, подвешиваемый на тросах с помощью тросовых подвесов, длина: 3 м	10,48	13,45	7,38	12,09
ТЕРм08-02-396-15	Короб металлический, подвешиваемый на тросах с помощью тросовых подвесов, длина: 6 м (блоки)	10,91	13,45	7,39	12,04
ТЕРм08-02-396-16	Короб металлический, подвешиваемый на тросах с помощью тросовых подвесов, длина: 9 м (блоки)	10,90	13,45	7,40	11,88

*Профили перфорированные монтажные*

ТЕРм08-02-397-01	Профиль перфорированный монтажный длиной 2 м	7,50	13,45	7,33	6,26
------------------	--	------	-------	------	------

*Провода в лотках*

ТЕРм08-02-398-01	Провод в лотках, сечением: до 6 мм <sup>2</sup>	7,77	13,45	7,66	3,59
ТЕРм08-02-398-02	Провод в лотках, сечением: до 35 мм <sup>2</sup>	9,21	13,45	7,67	3,76
ТЕРм08-02-398-03	Провод в лотках, сечением: до 70 мм <sup>2</sup>	9,28	13,45	7,67	3,88
ТЕРм08-02-398-04	Провод в лотках, сечением: до 120 мм <sup>2</sup>	9,43	13,45	7,67	4,06
ТЕРм08-02-398-05	Провод в лотках, сечением: до 185 мм <sup>2</sup>	9,36	13,45	7,67	4,26

*Провода в коробах*

ТЕРм08-02-399-01	Провод в коробах, сечением: до 6 мм <sup>2</sup>	10,09	13,45	7,66	3,84
ТЕРм08-02-399-02	Провод в коробах, сечением: до 35 мм <sup>2</sup>	10,61	13,45	7,66	3,98
ТЕРм08-02-399-03	Провод в коробах, сечением: до 70 мм <sup>2</sup>	10,96	13,45	7,66	4,11
ТЕРм08-02-399-04	Провод в коробах, сечением: до 120 мм <sup>2</sup>	11,41	13,45	7,66	4,32
ТЕРм08-02-399-05	Провод в коробах, сечением: до 185 мм <sup>2</sup>	11,26	13,45	7,66	4,46

*Провода по перфорированным профилям*

ТЕРм08-02-400-01	Провод по перфорированным профилям, сечением до 6 мм <sup>2</sup>	9,09	13,45	7,38	3,97
<i>Кабели с креплением накладными скобами, полосками с установкой ответвительных коробок</i>					
ТЕРм08-02-401-01	Кабель двух-четырёхжильный сечением жилы до 16 мм <sup>2</sup> с креплением накладными скобами, полосками с установкой ответвительных коробок	8,94	13,45	7,35	3,07
<i>Кабели по установленным конструкциям и лоткам с установкой ответвительных коробок</i>					
ТЕРм08-02-402-01	Кабель двух-четырёхжильный по установленным конструкциям и лоткам с установкой ответвительных коробок: в помещениях с нормальной средой сечением жилы до 10 мм <sup>2</sup>	10,21	13,45	7,24	4,79
ТЕРм08-02-402-02	Кабель двух-четырёхжильный по установленным конструкциям и лоткам с установкой ответвительных коробок: во взрывоопасных и пожароопасных помещениях сечением жилы до 6 мм <sup>2</sup>	8,62	13,45	7,24	5,73
<i>Провода групповых осветительных сетей</i>					
ТЕРм08-02-403-01	Провод групповой осветительных сетей в защитной оболочке или кабель двух-трехжильный: в пустотах плит перекрытий	10,97	13,45	7,67	3,22
ТЕРм08-02-403-02	Провод групповой осветительных сетей в защитной оболочке или кабель двух-трехжильный: в готовых каналах стен и перекрытий	11,28	13,45	7,67	3,34
ТЕРм08-02-403-03	Провод групповой осветительных сетей в защитной оболочке или кабель двух-трехжильный: под штукатурку по стенам или в бороздах	11,44	13,45	7,67	4,01
ТЕРм08-02-403-04	Провод групповой осветительных сетей в защитной оболочке или кабель двух-трехжильный: по перекрытиям	11,52	13,45	8,31	3,44
<i>Провода магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах</i>					
ТЕРм08-02-404-01	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 2x6 мм <sup>2</sup>	11,39	13,45	7,66	3,49
ТЕРм08-02-404-02	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 4x 16 мм <sup>2</sup>	11,47	13,45	7,66	3,39
ТЕРм08-02-404-03	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 4x35 мм <sup>2</sup>	11,95	13,45	7,66	3,71
ТЕРм08-02-404-04	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 4x70 мм <sup>2</sup>	12,32	13,45	7,66	4,11
ТЕРм08-02-404-05	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 4x 16+2x6 мм <sup>2</sup>	11,15	13,45	7,66	3,15
ТЕРм08-02-404-06	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 4x35+2x6 мм <sup>2</sup>	11,54	13,45	7,66	3,33
ТЕРм08-02-404-07	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 4x70+2x6 мм <sup>2</sup>	11,91	13,45	7,66	3,59
ТЕРм08-02-404-08	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 6x 16+2x6 мм <sup>2</sup>	11,47	13,45	7,66	3,30
ТЕРм08-02-404-09	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 6x35+2x6 мм <sup>2</sup>	11,82	13,45	7,66	3,52

*Провода по стальным конструкциям и панелям*

ТЕРм08-02-405-01	Провод по установленным стальным конструкциям и панелям, сечение: до 16 мм <sup>2</sup>	11,03	13,45	7,12	5,55
ТЕРм08-02-405-02	Провод по установленным стальным конструкциям и панелям, сечение: до 35 мм <sup>2</sup>	10,91	13,45	7,21	5,49
ТЕРм08-02-405-03	Провод по установленным стальным конструкциям и панелям, сечение: до 70 мм <sup>2</sup>	10,73	13,45	7,38	5,49
ТЕРм08-02-405-04	Провод по установленным стальным конструкциям и панелям, сечение: до 120 мм <sup>2</sup>	10,44	13,45	7,46	5,21
ТЕРм08-02-405-05	Провод по установленным стальным конструкциям и панелям, сечение: до 240 мм <sup>2</sup>	10,13	13,45	7,54	5,26
ТЕРм08-02-405-06	Провод по установленным стальным конструкциям и панелям, сечение: до 400 мм <sup>2</sup>	10,23	13,45	7,58	5,26

*Конструкции металлические для труб*

ТЕРм08-02-406-01	Скобы или конструкции металлические для труб: П-образные	7,64	13,45	7,05	5,69
ТЕРм08-02-406-02	Скобы или конструкции металлические для труб: Г-образные	7,61	13,45	7,03	5,68

*Трубы стальные по установленным конструкциям*

ТЕРм08-02-407-01	Труба стальная по установленным конструкциям, по стенам с креплением скобами, диаметр: до 25 мм	9,76	13,45	7,35	7,28
ТЕРм08-02-407-02	Труба стальная по установленным конструкциям, по стенам с креплением скобами, диаметр: до 40 мм	9,99	13,45	7,43	7,30
ТЕРм08-02-407-03	Труба стальная по установленным конструкциям, по стенам с креплением скобами, диаметр: до 50 мм	10,32	13,45	7,51	7,51
ТЕРм08-02-407-04	Труба стальная по установленным конструкциям, по стенам с креплением скобами, диаметр: до 80 мм	10,47	13,45	7,56	6,33
ТЕРм08-02-407-05	Труба стальная по установленным конструкциям, по стенам с креплением скобами, диаметр: до 100 мм	10,75	13,45	7,58	6,47
ТЕРм08-02-407-06	Труба стальная по установленным конструкциям, в готовых бороздах, по основанию пола, диаметр: до 25 мм	10,15	13,45	7,48	8,38
ТЕРм08-02-407-07	Труба стальная по установленным конструкциям, в готовых бороздах, по основанию пола, диаметр: до 40 мм	10,07	13,45	7,54	8,31
ТЕРм08-02-407-08	Труба стальная по установленным конструкциям, в готовых бороздах, по основанию пола, диаметр: до 50 мм	10,33	13,45	7,56	8,71
ТЕРм08-02-407-09	Труба стальная по установленным конструкциям, в готовых бороздах, по основанию пола, диаметр: до 80 мм	10,43	13,45	7,60	8,64
ТЕРм08-02-407-10	Труба стальная по установленным конструкциям, в готовых бороздах, по основанию пола, диаметр: до 100 мм	10,48	13,45	7,61	8,58
ТЕРм08-02-407-11	Труба стальная по установленным конструкциям, в опалубке фундаментов и перекрытиях, диаметр: до 25 мм	8,17	13,45	7,40	4,77
ТЕРм08-02-407-12	Труба стальная по установленным конструкциям, в опалубке фундаментов и перекрытиях, диаметр: до 40 мм	8,57	13,45	7,49	4,82
ТЕРм08-02-407-13	Труба стальная по установленным конструкциям, в опалубке фундаментов и перекрытиях, диаметр: до 50 мм	8,99	13,45	7,50	4,83

ТЕРм08-02-407-14	Труба стальная по установленным конструкциям, в опалубке фундаментов и перекрытиях, диаметр: до 80 мм	9,83	13,45	7,56	5,26
ТЕРм08-02-407-15	Труба стальная по установленным конструкциям, в опалубке фундаментов и перекрытиях, диаметр: до 100 мм	10,14	13,45	7,58	5,34
ТЕРм08-02-407-16	Труба стальная по установленным конструкциям, по фермам, колоннам и другим стальным конструкциям, диаметр: до 40 мм	8,27	13,45	7,44	5,70
ТЕРм08-02-407-17	Труба стальная по установленным конструкциям, по фермам, колоннам и другим стальным конструкциям, диаметр: до 50 мм	8,41	13,45	7,45	5,08
ТЕРм08-02-407-18	Труба стальная по установленным конструкциям, по фермам, колоннам и другим стальным конструкциям, диаметр: до 80 мм	9,23	13,45	7,50	5,23
ТЕРм08-02-407-19	Труба стальная по установленным конструкциям, по фермам, колоннам и другим стальным конструкциям, диаметр: до 100 мм	8,65	13,45	7,52	4,41

*Трубы стальные во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям*

ТЕРм08-02-408-01	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, с креплением накладными скобами, диаметр: до 25 мм	10,06	13,45	7,50	3,93
ТЕРм08-02-408-02	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, с креплением накладными скобами, диаметр: до 40 мм	10,37	13,45	7,52	4,03
ТЕРм08-02-408-03	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, с креплением накладными скобами, диаметр: до 50 мм	10,67	13,45	7,53	4,09
ТЕРм08-02-408-04	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, в готовых бороздах, диаметр: до 25 мм	10,12	13,45	7,67	4,44
ТЕРм08-02-408-05	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, в готовых бороздах, диаметр: до 40 мм	10,28	13,45	7,67	4,45
ТЕРм08-02-408-06	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, в готовых бороздах, диаметр: до 50 мм	10,57	13,45	7,67	4,50
ТЕРм08-02-408-07	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, в опалубке фундаментов, диаметр: до 25 мм	10,63	13,45	7,67	4,55
ТЕРм08-02-408-08	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, в опалубке фундаментов, диаметр: до 40 мм	10,72	13,45	7,67	4,56
ТЕРм08-02-408-09	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, в опалубке фундаментов, диаметр: до 50 мм	10,98	13,45	7,67	4,65

*Трубы винилпластовые по установленным конструкциям*

ТЕРм08-02-409-01	Труба винилпластовая по установленным конструкциям, по стенам и колоннам с креплением скобами, диаметр: до 25 мм	11,96	13,45	7,19	8,52
------------------	--	-------	-------	------	------

ТЕРм08-02-409-02	Труба винипластовая по установленным конструкциям, по стенам и колоннам с креплением скобами, диаметр: до 50 мм	11,77	13,45	7,38	8,94
ТЕРм08-02-409-03	Труба винипластовая по установленным конструкциям, по стенам и колоннам с креплением скобами, диаметр: до 63 мм	11,67	13,45	7,41	9,06
ТЕРм08-02-409-04	Труба винипластовая по установленным конструкциям, по потолкам, диаметр: до 50 мм	11,52	13,45	7,40	8,73
ТЕРм08-02-409-05	Труба винипластовая по установленным конструкциям, по потолкам, диаметр: до 63 мм	11,35	13,45	7,44	8,83
ТЕРм08-02-409-06	Труба винипластовая по установленным конструкциям, по основанию пола, диаметр: до 25 мм	12,15	13,45	7,48	8,36
ТЕРм08-02-409-07	Труба винипластовая по установленным конструкциям, по основанию пола, диаметр: до 50 мм	11,50	13,45	7,58	8,56
ТЕРм08-02-409-08	Труба винипластовая по установленным конструкциям, по основанию пола, диаметр: до 63 мм	11,30	13,45	7,59	8,67

*Трубы полиэтиленовые*

ТЕРм08-02-410-01	Труба полиэтиленовая по основанию пола, диаметр: до 25 мм	10,41	13,45	7,61	6,84
ТЕРм08-02-410-02	Труба полиэтиленовая по основанию пола, диаметр: до 50 мм	10,45	13,45	7,61	6,84
ТЕРм08-02-410-03	Труба полиэтиленовая по основанию пола, диаметр: до 63 мм	10,57	13,45	7,62	7,20

*Рукава металлические и вводы гибкие*

ТЕРм08-02-411-01	Рукав металлический наружным диаметром: до 48 мм	7,53	13,45	7,05	5,01
ТЕРм08-02-411-02	Рукав металлический наружным диаметром: до 60 мм	7,58	13,45	7,12	5,02
ТЕРм08-02-411-03	Рукав металлический наружным диаметром: до 78 мм	7,58	13,45	7,13	5,02
ТЕРм08-02-411-04	Ввод гибкий, наружный диаметр металлорукава: до 27 мм	12,33	13,45	-	10,21
ТЕРм08-02-411-05	Ввод гибкий, наружный диаметр металлорукава: до 48 мм	12,33	13,45	-	10,21
ТЕРм08-02-411-06	Ввод гибкий, наружный диаметр металлорукава: до 60 мм	12,33	13,45	-	10,21
ТЕРм08-02-411-07	Ввод гибкий, наружный диаметр металлорукава: до 78 мм	12,33	13,45	-	10,21

*Затягивание проводов в проложенные трубы и металлические рукава*

ТЕРм08-02-412-01	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава первого одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 2,5 мм <sup>2</sup>	11,40	13,45	7,66	4,45
ТЕРм08-02-412-02	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава первого одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 6 мм <sup>2</sup>	11,24	13,45	7,67	4,51
ТЕРм08-02-412-03	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава первого одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 16 мм <sup>2</sup>	10,68	13,45	7,67	4,29
ТЕРм08-02-412-04	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава первого одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 35 мм <sup>2</sup>	10,45	13,45	7,67	4,35



ТЕРм08-02-412-05	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава первого одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 70 мм2	10,39	13,45	7,67	4,43
ТЕРм08-02-412-06	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава первого одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 120 мм2	9,49	13,45	7,67	4,22
ТЕРм08-02-412-07	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава первого одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 150 мм2	9,83	13,45	7,67	4,28
ТЕРм08-02-412-08	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава первого одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 240 мм2	10,10	13,45	7,67	5,43
ТЕРм08-02-412-09	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава каждого последующего одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 6 мм2	10,24	13,45	7,66	4,40
ТЕРм08-02-412-10	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава каждого последующего одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 35 мм2	10,35	13,45	7,67	4,70
ТЕРм08-02-412-11	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава каждого последующего одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 70 мм2	10,60	13,45	7,67	4,95
ТЕРм08-02-412-12	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава каждого последующего одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 120 мм2	10,54	13,45	7,67	5,42
ТЕРм08-02-412-13	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава каждого последующего одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 150 мм2	10,75	13,45	7,67	5,74
ТЕРм08-02-412-14	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава каждого последующего одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 240 мм2	10,82	13,45	7,67	5,88

*Провод в резинокоробчатых трубах*

ТЕРм08-02-413-01	Провод, количество проводов в резинокоробчатой трубке: до 2, сечение провода до 6 мм2	10,41	13,45	7,67	4,66
ТЕРм08-02-413-02	Провод, количество проводов в резинокоробчатой трубке: до 2, сечение провода до 16 мм2	10,82	13,45	7,67	4,82
ТЕРм08-02-413-03	Провод, количество проводов в резинокоробчатой трубке: до 3, сечение провода до 6 мм2	10,66	13,45	7,67	4,70
ТЕРм08-02-413-04	Провод, количество проводов в резинокоробчатой трубке: до 3, сечение провода до 16 мм2	10,94	13,45	7,67	4,76
ТЕРм08-02-413-05	Провод, количество проводов в резинокоробчатой трубке: до 3, сечение провода до 35 мм2	10,96	13,45	7,67	4,97
ТЕРм08-02-413-06	Провод, количество проводов в резинокоробчатой трубке: до 3, сечение провода до 70 мм2	10,84	13,45	7,67	5,12
ТЕРм08-02-413-07	Провод, количество проводов в резинокоробчатой трубке: до 4, сечение провода до 2,5 мм2	10,65	13,45	7,67	4,67
ТЕРм08-02-413-08	Провод, количество проводов в резинокоробчатой трубке: до 4, сечение провода до 6 мм2	10,96	13,45	7,67	4,77
ТЕРм08-02-413-09	Провод, количество проводов в резинокоробчатой трубке: до 4, сечение провода до 16 мм2	11,17	13,45	7,67	4,86

ТЕРм08-02-413-10	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 4, сечение провода до 35 мм2	11,20	13,45	7,67	5,08
ТЕРм08-02-413-11	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 4, сечение провода до 70 мм2	10,92	13,45	7,67	5,22
ТЕРм08-02-413-12	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 6, сечение провода до 2,5 мм2	10,64	13,45	7,67	4,71
ТЕРм08-02-413-13	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 6, сечение провода до 6 мм2	10,90	13,45	7,67	4,82
ТЕРм08-02-413-14	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 6, сечение провода до 16 мм2	11,08	13,45	7,67	4,96
ТЕРм08-02-413-15	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 6, сечение провода до 35 мм2	10,99	13,45	7,67	5,28
ТЕРм08-02-413-16	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 8, сечение провода до 2,5 мм2	10,87	13,45	7,67	4,74
ТЕРм08-02-413-17	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 8, сечение провода до 6 мм2	11,20	13,45	7,76	4,89
ТЕРм08-02-413-18	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 8, сечение провода до 16 мм2	11,31	13,45	7,67	5,08

*Конструкции металлические для шинопроводов*

ТЕРм08-02-414-01	Конструкция металлическая для шинопроводов	5,79	13,45	7,40	4,69
------------------	--	------	-------	------	------

*Шинопроводы открытые*

ТЕРм08-02-415-01	Шинопровод открытый на установленных конструкциях, сечение: до 250 мм2	6,96	13,45	5,37	6,26
ТЕРм08-02-415-02	Шинопровод открытый на установленных конструкциях, сечение: до 640 мм2	6,83	13,45	5,43	6,09
ТЕРм08-02-415-03	Шинопровод открытый на установленных конструкциях, сечение: до 1200 мм2	6,87	13,45	5,49	6,03

*Шинопроводы закрытые магистральные переменного тока*

ТЕРм08-02-416-01	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 1600 А, на стойках	6,47	13,45	5,36	4,32
ТЕРм08-02-416-02	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 1600 А, на конструкциях по стенам и колоннам	6,35	13,45	5,25	4,29
ТЕРм08-02-416-03	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 1600 А, на конструкциях по фермам	6,75	13,45	5,22	4,57
ТЕРм08-02-416-04	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 2500 А, на стойках	6,54	13,45	5,39	4,42
ТЕРм08-02-416-05	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 2500 А, на конструкциях по стенам и колоннам	6,44	13,45	5,40	4,41
ТЕРм08-02-416-06	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 2500 А, на конструкциях по фермам	6,50	13,45	5,28	4,35
ТЕРм08-02-416-07	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 4000 А, на стойках	6,42	13,45	5,45	4,39
ТЕРм08-02-416-08	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 4000 А, на конструкциях по стенам и колоннам	6,35	13,45	5,38	4,37
ТЕРм08-02-416-09	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 4000 А, на конструкциях по фермам	6,44	13,45	5,36	4,37

*Шинопроводы закрытые распределительные переменного тока*

ТЕРм08-02-417-01	Шинопровод закрытый распределительный переменного тока на ток до 630 А на: стойках	10,16	13,45	7,42	7,39
ТЕРм08-02-417-02	Шинопровод закрытый распределительный переменного тока на ток до 630 А на: конструкциях по стенам	10,47	13,45	7,47	7,45

ТЕРм08-02-417-03	Шинопровод закрытый распределительный переменного тока на ток до 630 А на: конструкциях по колоннам	8,31	13,45	7,42	6,42
<i>Шинопроводы закрытые постоянного тока</i>					
ТЕРм08-02-418-01	Шинопровод на конструкциях на напряжение до 1000 В на ток: до 2500 А	8,92	13,45	7,43	4,28
ТЕРм08-02-418-02	Шинопровод на конструкциях на напряжение до 1000 В на ток: до 4000 А	8,61	13,45	7,46	4,16
ТЕРм08-02-418-03	Шинопровод на конструкциях на напряжение до 1000 В на ток: до 6300 А	8,69	13,45	7,46	4,19
<i>Шинопроводы осветительные</i>					
ТЕРм08-02-419-01	Шинопровод осветительный на установленных конструкциях	11,74	13,45	7,67	11,12
<i>Коробки ответвительные к распределительному шинопроводу</i>					
ТЕРм08-02-420-01	Коробка ответвительная с предохранителем или разъединителем, или автоматом, или указателем напряжения	11,47	13,45	7,67	13,45
<i>Проводки модульные</i>					
ТЕРм08-02-421-01	Проводка модульная стальными трубами, прокладываемыми в полу под заливку бетоном, расстояние между ответвительными коробками: до 2 м	7,52	13,45	7,73	6,07
ТЕРм08-02-421-02	Проводка модульная стальными трубами, прокладываемыми в полу под заливку бетоном, расстояние между ответвительными коробками: свыше 2 м	7,06	13,45	7,72	5,79
<i>Затягивание проводов в электротехнический плинтус</i>					
ТЕРм08-02-422-01	Затягивание проводов в электротехнический плинтус. Провод: один сечением до 2х2,5 мм <sup>2</sup>	9,40	13,45	7,66	4,92
ТЕРм08-02-422-02	Затягивание проводов в электротехнический плинтус. Провод: один сечением до 3х4 мм <sup>2</sup>	9,58	13,45	7,67	4,93
ТЕРм08-02-422-03	Затягивание проводов в электротехнический плинтус. Провод: два сечением до 2,5 мм <sup>2</sup>	8,22	13,45	7,67	4,85
ТЕРм08-02-422-04	Затягивание проводов в электротехнический плинтус. Провод: три сечением до 4 мм <sup>2</sup>	7,83	13,45	7,67	4,82
<b>РАЗДЕЛ 7. ШИНЫ ТЯЖЕЛЫЕ</b>					
<i>Шины для мощных алюминиевых электролизных ванн</i>					
ТЕРм08-02-452-01	Катодная ошиновка электролизера на 175 кА с применением: электродуговой сварки, изготовление и монтаж	6,29	13,45	8,41	4,65
ТЕРм08-02-452-02	Катодная ошиновка электролизера на 175 кА с применением: электродуговой сварки, монтаж без заготовки	6,19	13,45	8,27	4,33
ТЕРм08-02-452-03	Катодная ошиновка электролизера на 175 кА с применением: аргонодуговой сварки, изготовление и монтаж	7,74	13,45	8,32	5,09
ТЕРм08-02-452-04	Катодная ошиновка электролизера на 175 кА с применением: аргонодуговой сварки, монтаж без заготовки	9,86	13,45	8,16	9,93
ТЕРм08-02-452-05	Катодная ошиновка электролизеров на 255 кА, включая пакеты, стояки и гибкую часть стояков, с применением аргонодуговой сварки: изготовление и монтаж	9,25	13,45	8,17	6,22
ТЕРм08-02-452-06	Катодная ошиновка электролизеров на 255 кА, включая пакеты, стояки и гибкую часть стояков, с применением аргонодуговой сварки: монтаж без заготовки	10,15	13,45	8,01	9,41

ТЕРм08-02-452-07	Монтаж без заготовки анодных шин с гибкими пакетами для алюминиевых электролизеров на 175-255 кА	6,48	13,45	8,01	4,42
------------------	--	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 8. СЕТИ ЗАЗЕМЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИХ УСТАНОВОК**

*Заземлители*

ТЕРм08-02-471-01	Заземлитель вертикальный из угловой стали размером: 50x50x5 мм	10,69	13,45	7,47	6,21
ТЕРм08-02-471-02	Заземлитель вертикальный из угловой стали размером: 63x63x6 мм	10,41	13,45	7,53	6,15
ТЕРм08-02-471-03	Заземлитель вертикальный из круглой стали диаметром: 12 мм	10,60	13,45	7,24	6,10
ТЕРм08-02-471-04	Заземлитель вертикальный из круглой стали диаметром: 16 мм	10,30	13,45	7,36	6,08

*Заземляющие проводники*

ТЕРм08-02-472-01	Заземлитель горизонтальный из стали: круглой диаметром 12 мм	11,53	13,45	7,32	6,67
ТЕРм08-02-472-02	Заземлитель горизонтальный из стали: полосовой сечением 160 мм <sup>2</sup>	10,76	13,45	7,40	6,08
ТЕРм08-02-472-03	Проводник заземляющий скрыто в подливке пола из стали: полосовой сечением 100 мм <sup>2</sup>	9,66	13,45	7,42	6,09
ТЕРм08-02-472-04	Проводник заземляющий скрыто в подливке пола из стали: круглой диаметром 8 мм	10,25	13,45	7,39	6,59
ТЕРм08-02-472-05	Проводник заземляющий скрыто в подливке пола из стали: круглой диаметром 12 мм	9,99	13,45	7,42	6,43
ТЕРм08-02-472-06	Проводник заземляющий открыто по строительным основаниям: из полосовой стали сечением 100 мм <sup>2</sup>	9,50	13,45	7,36	3,30
ТЕРм08-02-472-07	Проводник заземляющий открыто по строительным основаниям: из полосовой стали сечением 160 мм <sup>2</sup>	9,42	13,45	7,41	3,42
ТЕРм08-02-472-08	Проводник заземляющий открыто по строительным основаниям: из круглой стали диаметром 8 мм	8,06	13,45	7,25	4,75
ТЕРм08-02-472-09	Проводник заземляющий открыто по строительным основаниям: из круглой стали диаметром 12 мм	9,45	13,45	7,36	3,26
ТЕРм08-02-472-10	Проводник заземляющий из медного изолированного провода сечением 25 мм <sup>2</sup> открыто по строительным основаниям	9,56	13,45	6,45	3,79
ТЕРм08-02-472-11	Перемычка заземляющая тросовая диаметром до 9,2 мм для строительных металлических конструкций	11,62	13,45	7,14	6,24

**Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ЭЛЕКТРОСИЛОВЫЕ И ЭЛЕКТРООСВЕТИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ**

**РАЗДЕЛ 1. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ**

*Электрические машины со щитовыми подшипниками, поступающие в собранном виде*

ТЕРм08-03-481-01	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 0,05 т	9,73	13,45	8,37	6,28
ТЕРм08-03-481-02	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 0,1 т	9,84	13,45	8,30	7,18
ТЕРм08-03-481-03	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 0,15 т	9,88	13,45	8,24	7,55

ТЕРм08-03-481-04	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 0,25 т	9,86	13,45	8,14	8,17
ТЕРм08-03-481-05	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 0,5 т	9,09	13,45	8,15	6,81
ТЕРм08-03-481-06	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 0,8 т	9,17	13,45	8,12	7,12
ТЕРм08-03-481-07	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 1,2 т	8,80	13,45	8,08	4,87
ТЕРм08-03-481-08	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 2 т	8,67	13,45	8,02	4,83
ТЕРм08-03-481-09	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 3 т	8,33	13,45	8,01	4,48
ТЕРм08-03-481-10	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 5 т	8,47	13,45	8,00	4,56
ТЕРм08-03-481-11	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 7 т	8,55	13,45	8,01	4,64
ТЕРм08-03-481-12	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 10 т	8,25	13,45	8,05	4,44
ТЕРм08-03-481-13	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, устанавливаемая на кронштейнах, масса: до 0,05 т	9,12	13,45	8,24	3,17
ТЕРм08-03-481-14	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, устанавливаемая на кронштейнах, масса: до 0,1 т	9,43	13,45	8,26	3,52
ТЕРм08-03-481-15	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, устанавливаемая на кронштейнах, масса: до 0,15 т	9,59	13,45	8,23	3,75
ТЕРм08-03-481-16	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, устанавливаемая на кронштейнах, масса: до 0,25 т	9,71	13,45	8,16	4,04
ТЕРм08-03-481-17	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, устанавливаемая на кронштейнах, масса: до 0,5 т	8,64	13,45	8,20	3,75
ТЕРм08-03-481-18	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, устанавливаемая на кронштейнах, масса: до 0,8 т	8,88	13,45	8,20	3,92
ТЕРм08-03-481-19	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, устанавливаемая на кронштейнах, масса: до 1,2 т	8,72	13,45	8,15	3,70

ТЕРм08-03-481-20	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,15 т	9,22	13,45	6,89	6,69
ТЕРм08-03-481-21	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,25 т	10,38	13,45	6,86	6,77
ТЕРм08-03-481-22	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,5 т	9,00	13,45	6,86	6,12
ТЕРм08-03-481-23	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,8 т	9,00	13,45	6,91	6,12
ТЕРм08-03-481-24	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 1,2 т	10,95	13,45	7,45	7,43
ТЕРм08-03-481-25	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 3 т	10,12	13,45	7,46	7,11
ТЕРм08-03-481-26	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	10,57	13,45	7,46	7,15
ТЕРм08-03-481-27	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 7 т	10,94	13,45	7,46	7,19
ТЕРм08-03-481-28	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	10,61	13,45	7,46	7,08

ТЕРм08-03-481-29	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,1 т	11,09	13,45	6,92	6,56
ТЕРм08-03-481-30	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,15 т	10,92	13,45	6,88	5,89
ТЕРм08-03-481-31	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,5 т	10,52	13,45	6,90	5,60
ТЕРм08-03-481-32	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,8 т	10,51	13,45	6,92	5,59
ТЕРм08-03-481-33	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 1,2 т	11,16	13,45	7,44	7,16
ТЕРм08-03-481-34	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 3 т	10,84	13,45	7,44	6,97
ТЕРм08-03-481-35	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	11,06	13,45	7,42	7,00
ТЕРм08-03-481-36	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 7 т	11,10	13,45	7,41	7,01

ТЕРм08-03-481-37	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	11,54	13,45	7,41	7,09
<i>Электрические машины фланцевые с горизонтальным или вертикальным валом, поступающие в собранном виде</i>					
ТЕРм08-03-482-01	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 0,05 т	9,33	13,45	6,98	6,30
ТЕРм08-03-482-02	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 0,1 т	9,25	13,45	7,55	6,39
ТЕРм08-03-482-03	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 0,15 т	9,57	13,45	7,75	7,14
ТЕРм08-03-482-04	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 0,25 т	9,72	13,45	8,06	7,78
ТЕРм08-03-482-05	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 0,35 т	9,22	13,45	7,55	8,61
ТЕРм08-03-482-06	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 0,5 т	8,80	13,45	7,77	4,77
ТЕРм08-03-482-07	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 0,8 т	8,87	13,45	7,86	4,92
ТЕРм08-03-482-08	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 1,2 т	8,96	13,45	8,15	4,91
ТЕРм08-03-482-09	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 2 т	9,02	13,45	8,13	5,21
ТЕРм08-03-482-10	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 3 т	8,86	13,45	8,17	4,68
ТЕРм08-03-482-11	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 5 т	9,00	13,45	8,17	4,91
ТЕРм08-03-482-12	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 7 т	9,05	13,45	8,17	5,11
ТЕРм08-03-482-13	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 10 т	8,95	13,45	8,23	4,64



ТЕРм08-03-482-14	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,25 т	11,05	13,45	6,90	6,70
ТЕРм08-03-482-15	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,35 т	11,65	13,45	6,90	6,82
ТЕРм08-03-482-16	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,8 т	10,91	13,45	6,92	5,77
ТЕРм08-03-482-17	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 1,2 т	11,39	13,45	7,44	7,23
ТЕРм08-03-482-18	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 2 т	11,57	13,45	7,44	7,20
ТЕРм08-03-482-19	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 3 т	11,20	13,45	7,43	7,08
ТЕРм08-03-482-20	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	11,55	13,45	7,43	7,15
ТЕРм08-03-482-21	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 7 т	11,53	13,45	7,43	7,12
ТЕРм08-03-482-22	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	11,85	13,45	7,44	7,21
ТЕРм08-03-482-23	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,15 т	11,05	13,45	6,91	6,70

ТЕРм08-03-482-24	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,25 т	11,08	13,45	6,86	6,70
ТЕРм08-03-482-25	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,35 т	11,65	13,45	6,86	6,82
ТЕРм08-03-482-26	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,5 т	11,25	13,45	6,88	7,37
ТЕРм08-03-482-27	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,8 т	11,39	13,45	7,44	7,23
ТЕРм08-03-482-28	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 1,2 т	11,41	13,45	7,45	7,23
ТЕРм08-03-482-29	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 2 т	11,34	13,45	7,44	7,15
ТЕРм08-03-482-30	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 3 т	11,40	13,45	7,43	7,12
ТЕРм08-03-482-31	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	11,70	13,45	7,43	7,19
ТЕРм08-03-482-32	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 7 т	11,75	13,45	7,42	7,18
ТЕРм08-03-482-33	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	12,24	13,45	7,42	7,37

*Электрические машины со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающие в собранном виде*

ТЕРм08-03-483-01	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 1,2 т	8,96	13,45	8,12	5,25
ТЕРм08-03-483-02	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 3 т	8,70	13,45	8,03	5,02
ТЕРм08-03-483-03	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 5 т	8,61	13,45	7,96	5,19
ТЕРм08-03-483-04	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 7 т	8,11	13,45	7,94	4,42
ТЕРм08-03-483-05	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 10 т	8,17	13,45	7,96	4,44
ТЕРм08-03-483-06	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 15 т	9,05	13,45	9,03	4,46
ТЕРм08-03-483-07	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 20 т	9,10	13,45	9,04	4,49
ТЕРм08-03-483-08	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 25 т	9,11	13,45	9,04	4,49
ТЕРм08-03-483-09	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 30 т	8,97	13,45	9,01	4,44
ТЕРм08-03-483-10	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 40 т	8,81	13,45	8,90	4,41
ТЕРм08-03-483-11	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	10,24	13,45	7,46	7,06
ТЕРм08-03-483-12	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	10,18	13,45	7,46	6,99

ТЕРм08-03-483-13	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 20 т	9,96	13,45	7,53	6,92
ТЕРм08-03-483-14	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 40 т	9,77	13,45	7,56	6,89
ТЕРм08-03-483-15	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 1,2 т	11,53	13,45	7,42	7,04
ТЕРм08-03-483-16	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	11,05	13,45	7,41	6,96
ТЕРм08-03-483-17	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	10,93	13,45	7,51	6,95
ТЕРм08-03-483-18	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 20 т	10,85	13,45	7,51	6,94
ТЕРм08-03-483-19	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 30 т	10,05	13,45	7,55	6,52

ТЕРм08-03-483-20	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 40 т	9,91	13,45	7,55	6,54
------------------	--	------	-------	------	------

*Электрические машины со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающие в разобранном виде*

ТЕРм08-03-484-01	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым или фазным ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 5 т	8,97	13,45	8,13	4,77
ТЕРм08-03-484-02	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым или фазным ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 10 т	8,73	13,45	8,08	4,62
ТЕРм08-03-484-03	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым или фазным ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 20 т	9,24	13,45	8,91	4,58
ТЕРм08-03-484-04	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым или фазным ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 30 т	9,11	13,45	8,85	4,53
ТЕРм08-03-484-05	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым или фазным ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 45 т	9,03	13,45	8,82	4,54
ТЕРм08-03-484-06	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым или фазным ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 55 т	9,13	13,45	8,82	4,62
ТЕРм08-03-484-07	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 5 т	9,18	13,45	8,20	4,91
ТЕРм08-03-484-08	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 10 т	8,96	13,45	8,14	4,72
ТЕРм08-03-484-09	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 15 т	8,92	13,45	8,11	4,64
ТЕРм08-03-484-10	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 20 т	9,40	13,45	8,88	4,66



ТЕРм08-03-484-23	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 350 т	9,33	13,45	8,85	4,99
ТЕРм08-03-484-24	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	10,22	13,45	7,46	7,06
ТЕРм08-03-484-25	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	10,14	13,45	7,54	6,99
ТЕРм08-03-484-26	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 20 т	9,94	13,45	7,53	6,92
ТЕРм08-03-484-27	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 30 т	9,98	13,45	7,51	6,91
ТЕРм08-03-484-28	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 55 т	9,95	13,45	7,56	6,90
ТЕРм08-03-484-29	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	11,06	13,45	7,42	6,97
ТЕРм08-03-484-30	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	10,96	13,45	7,41	6,96

ТЕРм08-03-484-31	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 20 т	10,87	13,45	7,50	6,95
ТЕРм08-03-484-32	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 25 т	9,68	13,45	7,55	6,35
ТЕРм08-03-484-33	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 45 т	9,88	13,45	7,55	6,38
ТЕРм08-03-484-34	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 70 т	9,24	13,45	7,60	6,43
ТЕРм08-03-484-35	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 100 т	9,59	13,45	7,60	6,41
ТЕРм08-03-484-36	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 170 т	9,37	13,45	7,63	6,51
ТЕРм08-03-484-37	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 200 т	9,30	13,45	7,64	6,54



ТЕРм08-03-484-38	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 250 т	9,17	13,45	7,64	6,51
ТЕРм08-03-484-39	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 300 т	9,44	13,45	7,64	6,53
ТЕРм08-03-484-40	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 350 т	9,68	13,45	7,64	6,54

*Электрические машины с вертикальным валом, поступающие в разобранном виде*

ТЕРм08-03-485-01	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 5 т	9,90	13,45	8,33	5,72
ТЕРм08-03-485-02	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 10 т	9,81	13,45	8,32	5,41
ТЕРм08-03-485-03	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 20 т	9,90	13,45	8,76	5,10
ТЕРм08-03-485-04	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 30 т	9,81	13,45	8,74	4,94
ТЕРм08-03-485-05	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 5 т	10,06	13,45	8,38	6,10
ТЕРм08-03-485-06	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 10 т	9,98	13,45	8,37	5,73
ТЕРм08-03-485-07	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 15 т	9,88	13,45	8,35	5,38
ТЕРм08-03-485-08	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 30 т	9,97	13,45	8,71	5,14

ТЕРм08-03-485-09	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 85 т	9,47	13,45	8,71	5,74
ТЕРм08-03-485-10	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 100 т	9,62	13,45	8,73	5,67
ТЕРм08-03-485-11	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	7,57	13,45	7,65	6,79
ТЕРм08-03-485-12	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	7,11	13,45	7,66	6,77
ТЕРм08-03-485-13	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 15 т	7,15	13,45	7,66	6,77
ТЕРм08-03-485-14	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 30 т	7,17	13,45	7,66	6,77
ТЕРм08-03-485-15	Подготовка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	7,64	13,45	7,65	6,78
ТЕРм08-03-485-16	Подготовка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	7,25	13,45	7,66	6,77
ТЕРм08-03-485-17	Подготовка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 15 т	7,24	13,45	7,66	6,77
ТЕРм08-03-485-18	Подготовка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 30 т	7,09	13,45	7,67	6,76

ТЕРм08-03-485-19	Подготовка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 40 т	7,00	13,45	7,67	6,76
ТЕРм08-03-485-20	Подготовка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 85 т	6,94	13,45	7,67	6,76
ТЕРм08-03-485-21	Подготовка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 100 т	6,94	13,45	7,67	6,76

*Электрические машины двухъякорные, поступающие в разобранном виде*

ТЕРм08-03-486-01	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 15 т	9,45	13,45	8,54	5,29
ТЕРм08-03-486-02	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 30 т	9,36	13,45	8,74	5,11
ТЕРм08-03-486-03	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 50 т	9,36	13,45	8,76	5,12
ТЕРм08-03-486-04	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 75 т	9,35	13,45	8,77	5,09
ТЕРм08-03-486-05	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 100 т	9,33	13,45	8,80	4,98
ТЕРм08-03-486-06	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 160 т	9,35	13,45	8,81	5,06
ТЕРм08-03-486-07	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 200 т	9,33	13,45	8,81	4,93
ТЕРм08-03-486-08	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 250 т	9,31	13,45	8,81	4,88
ТЕРм08-03-486-09	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 300 т	9,34	13,45	8,81	4,98
ТЕРм08-03-486-10	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 400 т	9,34	13,45	8,82	5,02
ТЕРм08-03-486-11	Подготовка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 30 т	9,57	13,45	7,60	6,80
ТЕРм08-03-486-12	Подготовка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 50 т	9,79	13,45	7,62	6,80

ТЕРм08-03-486-13	Подготовка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 160 т	9,53	13,45	7,64	6,65
ТЕРм08-03-486-14	Подготовка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 200 т	9,41	13,45	7,64	6,65
ТЕРм08-03-486-15	Подготовка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 250 т	9,26	13,45	7,65	6,66
ТЕРм08-03-486-16	Подготовка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 300 т	9,48	13,45	7,65	6,66
ТЕРм08-03-486-17	Подготовка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 400 т	9,63	13,45	7,65	6,68

*Электрическая часть генераторов для паровых турбин*

ТЕРм08-03-487-01	Монтаж и испытание генератора для паровых турбин мощностью: до 30 мВт	9,99	13,45	8,41	5,62
ТЕРм08-03-487-02	Монтаж и испытание генератора для паровых турбин мощностью: до 100 мВт	9,66	13,45	8,40	5,34
ТЕРм08-03-487-03	Монтаж и испытание генератора для паровых турбин мощностью: до 200 мВт	8,66	13,45	8,40	5,06
ТЕРм08-03-487-04	Монтаж и испытание генератора для паровых турбин мощностью: до 300 мВт	8,55	13,45	8,38	4,89
ТЕРм08-03-487-05	Монтаж и испытание генератора для паровых турбин мощностью: до 1000 мВт	8,66	13,45	8,35	5,01

*Синхронные компенсаторы*

ТЕРм08-03-488-01	Монтаж синхронного компенсатора мощностью: до 16 мВ•А	7,65	13,45	4,93	4,62
ТЕРм08-03-488-02	Монтаж синхронного компенсатора мощностью: до 50 мВ•А	9,87	13,45	7,96	4,84
ТЕРм08-03-488-03	Монтаж синхронного компенсатора мощностью: до 100 мВ•А	9,76	13,45	7,97	4,94

*Агрегаты, поступающие в собранном виде*

ТЕРм08-03-489-01	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 0,1 т	9,67	13,45	8,33	5,32
ТЕРм08-03-489-02	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 0,2 т	9,93	13,45	8,21	5,78
ТЕРм08-03-489-03	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 0,5 т	8,96	13,45	8,24	4,79
ТЕРм08-03-489-04	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 1 т	8,90	13,45	8,24	5,01
ТЕРм08-03-489-05	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 2 т	8,71	13,45	8,05	4,87
ТЕРм08-03-489-06	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 3 т	8,74	13,45	8,04	4,96
ТЕРм08-03-489-07	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 6 т	8,06	13,45	7,96	4,41
ТЕРм08-03-489-08	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 7 т	8,17	13,45	7,97	4,44





ТЕРм08-03-490-10	Установка агрегата трехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 10 т	8,94	13,45	8,21	4,61
ТЕРм08-03-490-11	Установка агрегата трехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 15 т	9,17	13,45	8,17	4,74
ТЕРм08-03-490-12	Установка агрегата трехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 25 т	9,35	13,45	8,91	4,56
ТЕРм08-03-490-13	Установка агрегата трехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 35 т	9,36	13,45	8,90	4,62
ТЕРм08-03-490-14	Установка агрегата трехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 65 т	9,31	13,45	8,78	4,92
ТЕРм08-03-490-15	Установка агрегата трехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 85 т	9,29	13,45	8,77	4,84
ТЕРм08-03-490-16	Установка агрегата трехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 100 т	9,31	13,45	8,79	4,91
ТЕРм08-03-490-17	Установка агрегата трехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 150 т	9,27	13,45	8,79	4,80
ТЕРм08-03-490-18	Установка агрегата трехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 200 т	9,30	13,45	8,80	4,86
ТЕРм08-03-490-19	Установка агрегата трехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 250 т	9,32	13,45	8,81	4,91
ТЕРм08-03-490-20	Установка агрегата трехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 300 т	9,35	13,45	8,81	5,01
ТЕРм08-03-490-21	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 10 т	8,87	13,45	8,21	4,57
ТЕРм08-03-490-22	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 15 т	9,15	13,45	8,19	4,70
ТЕРм08-03-490-23	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 25 т	9,20	13,45	8,82	4,55
ТЕРм08-03-490-24	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 35 т	9,49	13,45	8,88	4,71
ТЕРм08-03-490-25	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 65 т	9,30	13,45	8,76	4,88
ТЕРм08-03-490-26	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 85 т	9,28	13,45	8,75	4,84
ТЕРм08-03-490-27	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 100 т	9,31	13,45	8,77	4,91
ТЕРм08-03-490-28	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 150 т	9,27	13,45	8,77	4,79
ТЕРм08-03-490-29	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 200 т	9,32	13,45	8,78	4,93
ТЕРм08-03-490-30	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 250 т	9,33	13,45	8,79	4,93
ТЕРм08-03-490-31	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 350 т	9,34	13,45	8,81	5,00
ТЕРм08-03-490-32	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 10 т	9,01	13,45	8,28	4,63
ТЕРм08-03-490-33	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 15 т	9,26	13,45	8,25	4,76
ТЕРм08-03-490-34	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 35 т	9,49	13,45	8,80	4,65

ТЕРм08-03-490-35	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 65 т	9,77	13,45	8,84	4,95
ТЕРм08-03-490-36	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 85 т	9,38	13,45	8,74	4,90
ТЕРм08-03-490-37	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 100 т	9,40	13,45	8,72	4,97
ТЕРм08-03-490-38	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 150 т	9,50	13,45	8,71	4,85
ТЕРм08-03-490-39	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 200 т	9,66	13,45	8,70	4,99
ТЕРм08-03-490-40	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 250 т	9,74	13,45	8,69	4,98
ТЕРм08-03-490-41	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 10 т	9,13	13,45	8,28	4,67
ТЕРм08-03-490-42	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 15 т	9,38	13,45	8,25	4,81
ТЕРм08-03-490-43	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 25 т	9,39	13,45	8,80	4,62
ТЕРм08-03-490-44	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 35 т	9,56	13,45	8,84	4,72
ТЕРм08-03-490-45	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 65 т	9,33	13,45	8,74	4,97
ТЕРм08-03-490-46	Установка агрегата массой до 65 т: семимашинного, поступающего в разобранном виде	9,37	13,45	8,72	5,07
ТЕРм08-03-490-47	Установка агрегата массой до 65 т: восьмимашинного, поступающего в разобранном виде	9,38	13,45	8,71	5,11
ТЕРм08-03-490-48	Установка агрегата массой до 65 т: девятимашинного, поступающего в разобранном виде	9,38	13,45	8,70	5,11
ТЕРм08-03-490-49	Установка агрегата массой до 65 т: десятимашинного, поступающего в разобранном виде	9,39	13,45	8,69	5,18

*Тахогенераторы и центробежные выключатели*

ТЕРм08-03-491-01	Установка тахогенераторов, масса: до 40 кг	8,98	13,45	8,51	5,22
ТЕРм08-03-491-02	Установка тахогенераторов, масса: до 100 кг	9,16	13,45	8,60	5,48
ТЕРм08-03-491-03	Установка тахогенераторов, масса: до 130 кг	9,04	13,45	8,45	5,69
ТЕРм08-03-491-04	Подготовка тахогенераторов к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 100 кг	10,58	13,45	6,85	7,60
ТЕРм08-03-491-05	Подготовка тахогенераторов к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 130 кг	10,35	13,45	6,85	7,14
ТЕРм08-03-491-06	Установка центробежных выключателей	13,06	13,45	7,67	10,11

*Шкивы, муфты, полумуфты, шестерни*

ТЕРм08-03-492-01	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 0,004 т	10,44	13,45	7,67	10,68
ТЕРм08-03-492-02	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 0,01 т	10,86	13,45	7,67	10,96



ТЕРм08-03-492-03	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 0,035 т	11,06	13,45	7,67	11,49
ТЕРм08-03-492-04	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 0,1 т	10,09	13,45	8,33	11,68
ТЕРм08-03-492-05	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 0,15 т	10,11	13,45	8,28	11,80
ТЕРм08-03-492-06	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 0,25 т	10,06	13,45	8,21	11,88
ТЕРм08-03-492-07	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 1,5 т	8,58	13,45	8,10	6,00
ТЕРм08-03-492-08	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 2 т	8,71	13,45	8,15	6,16
ТЕРм08-03-492-09	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 2,5 т	8,71	13,45	8,14	6,24
ТЕРм08-03-492-10	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 3 т	8,61	13,45	8,13	6,08

*Электромагнитные муфты*

ТЕРм08-03-493-01	Установка муфт электромагнитных, масса: до 10 кг	12,07	13,45	7,67	7,52
ТЕРм08-03-493-02	Установка муфт электромагнитных, масса: до 20 кг	12,84	13,45	7,67	8,27

*Флажковые (фигурные) кабельные наконечники*

ТЕРм08-03-494-01	За каждое присоединение флажковым (фигурным) кабельным наконечником добавлять к соответствующей расценке на присоединение машины к электрической сети, наконечник: медный сечением до 360 мм <sup>2</sup>	4,68	13,45	6,82	3,59
ТЕРм08-03-494-02	За каждое присоединение флажковым (фигурным) кабельным наконечником добавлять к соответствующей расценке на присоединение машины к электрической сети, наконечник: медный сечением до 640 мм <sup>2</sup>	4,38	13,45	6,87	3,58
ТЕРм08-03-494-03	За каждое присоединение флажковым (фигурным) кабельным наконечником добавлять к соответствующей расценке на присоединение машины к электрической сети, наконечник: алюминиевый сечением до 640 мм <sup>2</sup>	8,48	13,45	6,75	4,21
ТЕРм08-03-494-04	За каждое присоединение флажковым (фигурным) кабельным наконечником добавлять к соответствующей расценке на присоединение машины к электрической сети, наконечник: алюминиевый сечением до 1000 мм <sup>2</sup>	7,73	13,45	6,81	4,13

**РАЗДЕЛ 2. ТОКОПОДВОД К ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫМ УСТАНОВКАМ**

*Троллеи для кранов (кроме напольных) из профильной стали и алюминиевого сплава*

ТЕРм08-03-501-01	Монтаж троллеев трех фазных для кранов из угловой стали: до №5	5,98	13,45	8,22	5,26
ТЕРм08-03-501-02	Монтаж троллеев трех фазных для кранов из угловой стали: до №6,3	6,02	13,45	8,19	5,25
ТЕРм08-03-501-03	Монтаж троллеев трех фазных для кранов из угловой стали: до №7,5	6,12	13,45	8,17	5,25
ТЕРм08-03-501-04	При монтаже троллеев за каждую последующую фазу сверх трех фаз троллеев из угловой стали: до № 5	7,56	13,45	8,09	4,49

ТЕРм08-03-501-05	При монтаже троллеев за каждую последующую фазу сверх трех фаз троллеев из угловой стали: до № 6,3	7,65	13,45	8,10	4,50
ТЕРм08-03-501-06	При монтаже троллеев за каждую последующую фазу сверх трех фаз троллеев из угловой стали: до № 7,5	7,78	13,45	8,03	4,49

*Троллеи для напольных кранов и тележек из профильной стали*

ТЕРм08-03-502-01	Троллеи трехфазные из угловой стали № 5, проложенные в тоннеле или в канале	6,63	13,45	7,46	4,88
------------------	---	------	-------	------	------

*Троллеи для кранов (кроме напольных) из троллейных секций и комплектные троллейные устройства заводского изготовления*

ТЕРм08-03-503-01	Монтаж троллейных секций трехфазных из профильной стали без подпиточных шин из угловой стали: № 5	8,98	13,45	8,16	5,80
ТЕРм08-03-503-02	Монтаж троллейных секций трехфазных из профильной стали без подпиточных шин из угловой стали: № 6,3	8,85	13,45	8,14	4,75
ТЕРм08-03-503-03	Монтаж троллейных секций трехфазных из профильной стали с алюминиевой подпиточной шиной из угловой стали: № 5	8,94	13,45	8,14	5,39
ТЕРм08-03-503-04	Монтаж троллейных секций трехфазных из профильной стали с алюминиевой подпиточной шиной из угловой стали: № 6,3, шина сечением 5x40 или 5x50 мм	8,92	13,45	8,14	4,89
ТЕРм08-03-503-05	Монтаж троллейных секций трехфазных из профильной стали с алюминиевой подпиточной шиной из угловой стали: № 6,3, шина сечением 6x60 или 6x80 мм	8,91	13,45	8,13	5,05
ТЕРм08-03-503-06	Устройство комплектное троллейное из двутаврового алюминиевого сплава, профиль № 43004 1(30)	9,09	13,45	8,22	6,11

*Троллеи для напольных кранов и тележек из троллейных секций заводского изготовления*

ТЕРм08-03-504-01	Монтаж троллеев трехфазных из угловой стали № 5 без подпиточных шин, проложенных в: тоннеле	9,68	13,45	7,37	5,30
ТЕРм08-03-504-02	Монтаж троллеев трехфазных из угловой стали № 5 без подпиточных шин, проложенных в: канале	9,57	13,45	7,41	5,01

*Шины алюминиевые для подпитки троллеев*

ТЕРм08-03-505-01	Прокладка шин алюминиевых сечением: до 360 мм <sup>2</sup>	8,73	13,45	8,21	3,09
ТЕРм08-03-505-02	Прокладка шин алюминиевых сечением: до 640 мм <sup>2</sup>	8,84	13,45	8,25	3,12

*Троллеи для электрических талей трехфазные из профильной стали*

ТЕРм08-03-506-01	Монтаж троллеев из полосовой стали сечением до 5x50 мм или из угловой стали № 4, или из круглой стали диаметром 18 мм: прямолинейных	6,34	13,45	6,59	4,73
ТЕРм08-03-506-02	Монтаж троллеев из полосовой стали сечением до 5x50 мм или из угловой стали № 4, или из круглой стали диаметром 18 мм: криволинейных	7,27	13,45	6,75	4,77

*Гибкий токоподвод к электрическим талям, кранам и другим передвижным механизмам*

ТЕРм08-03-507-01	Монтаж гибкого токоподвода: каретками на тросе	6,88	13,45	7,52	5,56
ТЕРм08-03-507-02	Монтаж гибкого токоподвода: роликами или кольцами на тросе	6,46	13,45	7,49	5,60
ТЕРм08-03-507-03	Монтаж гибкого токоподвода: каретками на жестких направляющих	9,66	13,45	7,41	4,62

*Токоприемники*

ТЕРм08-03-508-01	Токоприемник скользящий без опорной конструкции, масса: до 10 кг	9,57	13,45	7,52	2,94
ТЕРм08-03-508-02	Токоприемник скользящий без опорной конструкции, масса: до 15 кг	9,03	13,45	7,48	2,87

ТЕРм08-03-508-03	Токоприемник скользящий без опорной конструкции, масса: до 25 кг	8,76	13,45	7,48	2,79
ТЕРм08-03-508-04	Токоприемник кольцевой с количеством контактных колец: - 3, масса токоприемника до 40 кг	9,36	13,45	6,68	4,67
ТЕРм08-03-508-05	Токоприемник кольцевой с количеством контактных колец: - 3, масса токоприемника до 60 кг	10,12	13,45	6,76	4,63
ТЕРм08-03-508-06	Токоприемник кольцевой с количеством контактных колец: - 6, масса токоприемника до 45 кг	9,32	13,45	6,45	3,97
ТЕРм08-03-508-07	Токоприемник кольцевой с количеством контактных колец: - 6, масса токоприемника до 80 кг	9,58	13,45	6,82	3,89
ТЕРм08-03-508-08	Токоприемник кольцевой с количеством контактных колец: - 9, масса токоприемника до 60 кг	9,44	13,45	6,67	3,73
ТЕРм08-03-508-09	Токоприемник кольцевой с количеством контактных колец: - 12, масса токоприемника до 90 кг	9,26	13,45	6,80	3,56
ТЕРм08-03-508-10	Токоприемник кольцевой с количеством контактных колец: - 12, масса токоприемника до 110 кг	8,57	13,45	6,76	3,32
ТЕРм08-03-508-11	Токоприемник лыжного типа для рудного (угольного) перегружателя из швеллерной стали: № 10	7,27	13,45	7,01	6,72
ТЕРм08-03-508-12	Токоприемник лыжного типа для рудного (угольного) перегружателя из швеллерной стали: № 14	7,25	13,45	7,05	6,77
ТЕРм08-03-508-13	Токоприемник высоковольтный для рудного (угольного) перегружателя	12,01	13,45	9,73	9,55

*Аппаратура защиты*

ТЕРм08-03-509-01	Сигнализатор давления ветра для рудного (угольного) перегружателя	7,20	13,45	7,42	4,88
------------------	---	------	-------	------	------

*Электромагниты подъемные (электрическая часть) и барабаны кабельные*

ТЕРм08-03-510-01	Установка электромагнита подъемного, масса: до 500 кг	8,42	13,45	7,96	5,16
ТЕРм08-03-510-02	Установка электромагнита подъемного, масса: до 1500 кг	8,17	13,45	7,78	6,17
ТЕРм08-03-510-03	Установка электромагнита подъемного, масса: до 3500 кг	8,07	13,45	7,73	6,57
ТЕРм08-03-510-04	Установка электромагнита подъемного, масса: до 4500 кг	8,04	13,45	7,72	6,89
ТЕРм08-03-510-05	Установка барабана кабельного	8,91	13,45	7,28	4,15

*Шинопроводы троллейные*

ТЕРм08-03-511-01	Монтаж шинопровода троллейного на ток до 400 А, напряжением до 660 В на кронштейнах, масса кронштейна: до 2 кг	8,23	13,45	7,45	5,18
ТЕРм08-03-511-02	Монтаж шинопровода троллейного на ток до 400 А, напряжением до 660 В на кронштейнах, масса кронштейна: до 5 кг	8,39	13,45	7,44	5,22

**РАЗДЕЛ 3. УСТРОЙСТВА ПУСКОРЕГУЛИРУЮЩИЕ**

*Рубильники (выключатели, разъединители)*

ТЕРм08-03-521-01	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: однополюсный на ток до 250 А	10,89	13,45	6,54	5,49
------------------	--	-------	-------	------	------



ТЕРм08-03-521-17	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 630 А	11,38	13,45	7,39	5,25
ТЕРм08-03-521-18	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 1600 А	11,45	13,45	7,38	5,95
ТЕРм08-03-521-19	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 2500 А	11,52	13,45	7,58	7,55
ТЕРм08-03-521-20	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 4000 А	11,71	13,45	7,58	7,42
ТЕРм08-03-521-21	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 6300 А	11,91	13,45	7,58	7,59
ТЕРм08-03-521-22	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 250 А	11,47	13,45	6,35	6,74
ТЕРм08-03-521-23	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 400 А	11,36	13,45	7,26	6,14
ТЕРм08-03-521-24	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 630 А	11,51	13,45	7,26	5,93
ТЕРм08-03-521-25	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 1600 А	11,98	13,45	7,23	7,02
ТЕРм08-03-521-26	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 2500 А	12,17	13,45	7,50	9,94
ТЕРм08-03-521-27	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 4000 А	11,39	13,45	7,48	6,46
ТЕРм08-03-521-28	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 250 А	11,33	13,45	7,25	5,82
ТЕРм08-03-521-29	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 400 А	11,44	13,45	7,24	5,76
ТЕРм08-03-521-30	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 630 А	11,79	13,45	7,21	5,56
ТЕРм08-03-521-31	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 1600 А	11,56	13,45	7,21	6,14
ТЕРм08-03-521-32	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 2500 А	11,58	13,45	7,47	5,93
ТЕРм08-03-521-33	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 4000 А	11,75	13,45	7,47	6,85

Переключатели (рубильники переключающие)



ТЕРм08-03-522-16	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 400 А	11,15	13,45	7,42	5,35
ТЕРм08-03-522-17	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 630 А	11,45	13,45	7,34	5,29
ТЕРм08-03-522-18	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 1600 А	11,40	13,45	7,50	5,87
ТЕРм08-03-522-19	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 2500 А	11,71	13,45	7,61	6,83
ТЕРм08-03-522-20	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 4000 А	11,79	13,45	7,61	7,81
ТЕРм08-03-522-21	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 6300 А	11,98	13,45	7,58	7,51
ТЕРм08-03-522-22	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 250 А	10,86	13,45	7,27	5,40
ТЕРм08-03-522-23	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 400 А	10,73	13,45	7,23	5,20
ТЕРм08-03-522-24	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 630 А	10,82	13,45	7,24	5,26
ТЕРм08-03-522-25	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 1600 А	10,46	13,45	7,44	5,28
ТЕРм08-03-522-26	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 2500 А	11,63	13,45	7,50	5,86
ТЕРм08-03-522-27	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 4000 А	11,51	13,45	7,56	6,42
ТЕРм08-03-522-28	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 250 А	11,33	13,45	7,24	5,73
ТЕРм08-03-522-29	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 400 А	11,42	13,45	7,22	5,34
ТЕРм08-03-522-30	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 630 А	11,70	13,45	7,19	5,50
ТЕРм08-03-522-31	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 1600 А	11,63	13,45	7,41	6,08
ТЕРм08-03-522-32	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 2500 А	11,73	13,45	7,54	6,12
ТЕРм08-03-522-33	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 4000 А	11,84	13,45	7,54	6,99

<i>Предохранители</i>					
ТЕРм08-03-523-01	Предохранитель, устанавливаемый на изоляционном основании, на ток: до 100 А	12,45	13,45	6,65	7,90
ТЕРм08-03-523-02	Предохранитель, устанавливаемый на изоляционном основании, на ток: до 250 А	12,20	13,45	6,54	7,62
ТЕРм08-03-523-03	Предохранитель, устанавливаемый на изоляционном основании, на ток: до 400 А	12,04	13,45	6,67	6,58
ТЕРм08-03-523-04	Предохранитель, устанавливаемый на изоляционном основании, на ток: до 630 А	12,17	13,45	6,78	6,48
<i>Ящики и шкафы с рубильниками и предохранителями</i>					
ТЕРм08-03-524-01	Ящик с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 100 А	6,12	13,45	7,25	4,42
ТЕРм08-03-524-02	Ящик с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 250 А	6,49	13,45	7,23	4,50
ТЕРм08-03-524-03	Ящик с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 400 А	6,55	13,45	7,37	4,36
ТЕРм08-03-524-04	Ящик с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, на ток: до 100 А	8,01	13,45	7,38	4,99
ТЕРм08-03-524-05	Ящик с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, на ток: до 250 А	8,41	13,45	7,36	5,07
ТЕРм08-03-524-06	Ящик с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, на ток: до 400 А	8,98	13,45	7,47	5,08
ТЕРм08-03-524-07	Ящик с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 100 А	6,28	13,45	7,36	4,42



ТЕРм08-03-524-08	Ящик с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 250 А	6,84	13,45	7,48	4,51
ТЕРм08-03-524-09	Ящик с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 400 А	6,96	13,45	7,44	4,45
ТЕРм08-03-524-10	Ящик с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, на ток: до 100 А	8,25	13,45	7,23	5,07
ТЕРм08-03-524-11	Ящик с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, на ток: до 250 А	8,84	13,45	7,22	5,42
ТЕРм08-03-524-12	Ящик с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, на ток: до 400 А	8,59	13,45	7,36	4,92
ТЕРм08-03-524-13	Сборка из нескольких ящиков, устанавливаемых на конструкции на стене или колонне, с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями на: до 100 А	8,52	13,45	7,33	5,12
ТЕРм08-03-524-14	Сборка из нескольких ящиков, устанавливаемых на конструкции на стене или колонне, с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями на: до 250 А	8,09	13,45	7,45	4,98
ТЕРм08-03-524-15	Сборка из нескольких ящиков, устанавливаемых на конструкции на стене или колонне, с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями на: до 400 А	8,66	13,45	7,48	4,98
ТЕРм08-03-524-16	Сборка из нескольких ящиков, устанавливаемых на конструкции на стене или колонне, с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями на: до 100 А	8,24	13,45	8,33	4,97

ТЕРм08-03-524-17	Сборка из нескольких ящиков, устанавливаемых на конструкции на стене или колонне, с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями на: до 250 А	8,59	13,45	8,31	5,03
ТЕРм08-03-524-18	Сборка из нескольких ящиков, устанавливаемых на конструкции на стене или колонне, с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями на: до 400 А	8,69	13,45	8,18	4,93
ТЕРм08-03-524-19	Шкаф с одним двухполюсным рубильником, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 630 А	7,00	13,45	8,03	4,36
ТЕРм08-03-524-20	Шкаф с одним двухполюсным рубильником, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 1000 А	6,96	13,45	7,99	4,34
ТЕРм08-03-524-21	Шкаф с одним трехполюсным рубильником, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 630 А	7,25	13,45	7,94	4,48
ТЕРм08-03-524-22	Шкаф с одним трехполюсным рубильником, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 1000 А	7,42	13,45	7,91	4,56

*Выключатели и переключатели пакетные, аппараты штепсельные*

ТЕРм08-03-525-01	Выключатель или переключатель пакетный в металлической оболочке, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с количеством зажимов для подключения до 9 на ток: до 25 А	8,38	13,45	6,81	5,04
ТЕРм08-03-525-02	Выключатель или переключатель пакетный в металлической оболочке, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с количеством зажимов для подключения до 9 на ток: до 100 А	8,14	13,45	7,38	5,11
ТЕРм08-03-525-03	Выключатель или переключатель пакетный в металлической оболочке, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с количеством зажимов для подключения до 9 на ток: до 250 А	7,72	13,45	8,26	4,90
ТЕРм08-03-525-04	Выключатель или переключатель пакетный в металлической оболочке, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с количеством зажимов для подключения до 9 на ток: до 400 А	7,67	13,45	8,19	4,75
ТЕРм08-03-525-05	Аппарат штепсельный общего назначения, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с контактами силовых цепей и цепей управления на ток до 25 А с количеством контактов: до 4	9,57	13,45	6,81	5,64
ТЕРм08-03-525-06	Аппарат штепсельный общего назначения, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с контактами силовых цепей и цепей управления на ток до 25 А с количеством контактов: до 12	10,21	13,45	6,81	5,38
ТЕРм08-03-525-07	Аппарат штепсельный общего назначения, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с контактами силовых цепей и цепей управления на ток до 25 А с количеством контактов: до 36	11,02	13,45	6,81	5,04

ТЕРм08-03-525-08	Аппарат штепсельный общего назначения, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с контактами силовых цепей и цепей управления на ток до 25 А с количеством контактов: до 64	11,32	13,45	6,81	4,83
ТЕРм08-03-525-09	Аппарат штепсельный общего назначения, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с контактами силовых цепей на ток: до 63 А	7,82	13,45	6,80	4,91
ТЕРм08-03-525-10	Аппарат штепсельный общего назначения, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с контактами силовых цепей на ток: до 100 А	7,89	13,45	6,83	4,98
ТЕРм08-03-525-11	Аппарат штепсельный общего назначения, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с контактами силовых цепей на ток: до 250 А	8,17	13,45	6,83	5,12
ТЕРм08-03-525-12	Аппарат штепсельный общего назначения, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с контактами силовых цепей на ток: до 400 А	8,42	13,45	7,47	4,70
ТЕРм08-03-525-13	Аппарат штепсельный взрывозащищенный до семи контактов на ток: до 63 А	9,29	13,45	7,27	5,06
ТЕРм08-03-525-14	Аппарат штепсельный взрывозащищенный до семи контактов на ток: до 160 А	8,69	13,45	7,26	5,04
ТЕРм08-03-525-15	Аппарат штепсельный взрывозащищенный до семи контактов на ток: до 320 А	8,90	13,45	7,23	5,42

*Выключатели установочные автоматические (автоматы) или неавтоматические*

ТЕРм08-03-526-01	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 25 А	8,85	13,45	6,81	5,41
ТЕРм08-03-526-02	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 100 А	8,39	13,45	7,37	5,30
ТЕРм08-03-526-03	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 250 А	8,22	13,45	7,36	5,08
ТЕРм08-03-526-04	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 400 А	8,62	13,45	7,34	5,12
ТЕРм08-03-526-05	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 630 А	9,11	13,45	7,33	5,91
ТЕРм08-03-526-06	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 25 А	6,58	13,45	6,71	4,57
ТЕРм08-03-526-07	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 100 А	6,14	13,45	7,30	4,49
ТЕРм08-03-526-08	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 400 А	6,85	13,45	7,24	4,52
ТЕРм08-03-526-09	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 630 А	7,38	13,45	7,21	5,01

*Устройства вводные*

ТЕРм08-03-527-01	Ящик с трехполюсным рубильником и конденсаторами, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, на ток: до 70 А	8,71	13,45	7,48	5,21
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм08-03-527-02	Ящик с трехполюсным рубильником и конденсаторами, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, на ток: до 160 А	9,09	13,45	7,48	5,20
------------------	---	------	-------	------	------

*Реверсоры и контакторы высокого напряжения*

ТЕРм08-03-528-01	Реверсор с вакуумными или электромагнитными контакторами на напряжение 6-10 кВ на ток до 400 А в шкафу, устанавливаемый на конструкции на полу	10,11	13,45	9,01	4,53
ТЕРм08-03-528-02	Контактор на напряжение 6-10 кВ на ток до 400 А, устанавливаемый на конструкции на полу: вакуумный	10,95	13,45	9,26	4,80
ТЕРм08-03-528-03	Контактор на напряжение 6-10 кВ на ток до 400 А, устанавливаемый на конструкции на полу: электромагнитный	9,30	13,45	9,16	4,50

*Контакторы и блок-контакторы*

ТЕРм08-03-529-01	Контактор постоянного тока на конструкции на ток: до 160 А	6,54	13,45	7,30	4,47
ТЕРм08-03-529-02	Контактор постоянного тока на конструкции на ток: до 400 А	7,17	13,45	7,27	4,48
ТЕРм08-03-529-03	Контактор переменного тока на конструкции на ток: до 160 А	6,75	13,45	7,30	4,51
ТЕРм08-03-529-04	Контактор переменного тока на конструкции на ток: до 400 А	7,52	13,45	7,41	4,54
ТЕРм08-03-529-05	Блок-контактор на конструкции с количеством блок-контактов (вспомогательных контактов): до 12	8,52	13,45	6,82	5,11
ТЕРм08-03-529-06	Блок-контактор на конструкции с количеством блок-контактов (вспомогательных контактов): до 24	9,12	13,45	7,35	5,08

*Пускатели магнитные*

ТЕРм08-03-530-01	Пускатель магнитный общего назначения отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 40 А	7,29	13,45	7,34	4,70
ТЕРм08-03-530-02	Пускатель магнитный общего назначения отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 100 А	6,93	13,45	7,24	4,51
ТЕРм08-03-530-03	Пускатель магнитный общего назначения отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 200 А	6,85	13,45	7,39	4,45
ТЕРм08-03-530-04	Пускатель магнитный общего назначения отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 40 А	8,06	13,45	7,38	4,86
ТЕРм08-03-530-05	Пускатель магнитный общего назначения отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 100 А	7,94	13,45	7,37	4,82
ТЕРм08-03-530-06	Пускатель магнитный общего назначения отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 160 А	8,36	13,45	7,35	4,80
ТЕРм08-03-530-07	Пускатель магнитный общего назначения отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 200 А	8,48	13,45	7,48	4,82
ТЕРм08-03-530-08	Сборка из нескольких пускателей магнитных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на полу, на ток до 40 А	5,71	13,45	7,29	4,37

ТЕРм08-03-530-09	Сборка из нескольких пускателей магнитных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на полу, на ток до 100 А	6,14	13,45	7,42	4,43
ТЕРм08-03-530-10	Сборка из нескольких пускателей магнитных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на полу, на ток до 200 А	6,47	13,45	7,48	4,42
ТЕРм08-03-530-11	Сборка из нескольких пускателей магнитных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на стене или колонне, на ток до 40 А	6,90	13,45	7,37	4,64
ТЕРм08-03-530-12	Сборка из нескольких пускателей магнитных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на стене или колонне, на ток до 100 А	7,49	13,45	7,34	4,74
ТЕРм08-03-530-13	Сборка из нескольких пускателей магнитных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на стене или колонне, на ток до 160 А	7,57	13,45	7,46	4,66
ТЕРм08-03-530-14	Сборка из нескольких пускателей магнитных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на стене или колонне, на ток до 200 А	7,71	13,45	7,45	4,68
ТЕРм08-03-530-15	Пускатель магнитный взрывозащищенный маслянонаполненный отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 100 А	6,63	13,45	8,15	4,51
ТЕРм08-03-530-16	Пускатель магнитный взрывозащищенный маслянонаполненный отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 250 А	7,53	13,45	8,35	4,57
ТЕРм08-03-530-17	Пускатель магнитный взрывозащищенный маслянонаполненный отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 100 А	7,67	13,45	8,23	4,77
ТЕРм08-03-530-18	Пускатель магнитный взрывозащищенный маслянонаполненный отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 250 А	8,29	13,45	8,49	4,76
ТЕРм08-03-530-19	Сборка из нескольких пускателей магнитных взрывозащищенных маслянонаполненных, устанавливаемая на конструкции: на полу, на ток до 100 А	6,55	13,45	8,50	5,15
ТЕРм08-03-530-20	Сборка из нескольких пускателей магнитных взрывозащищенных маслянонаполненных, устанавливаемая на конструкции: на полу, на ток до 250 А	6,98	13,45	8,03	5,18
ТЕРм08-03-530-21	Сборка из нескольких пускателей магнитных взрывозащищенных маслянонаполненных, устанавливаемая на конструкции: на стене или колонне, на ток до 100 А	7,87	13,45	8,60	4,80
ТЕРм08-03-530-22	Сборка из нескольких пускателей магнитных взрывозащищенных маслянонаполненных, устанавливаемая на конструкции: на стене или колонне, на ток до 250 А	8,13	13,45	8,13	4,76
ТЕРм08-03-530-23	Пускатель магнитный взрывозащищенный в сухом исполнении отдельно стоящий, устанавливаемый на полу, на ток: до 25 А	10,98	13,45	8,22	6,51
ТЕРм08-03-530-24	Пускатель магнитный взрывозащищенный в сухом исполнении отдельно стоящий, устанавливаемый на полу, на ток: до 100 А	11,03	13,45	8,21	6,84

ТЕРм08-03-530-25	Пускатель магнитный взрывозащищенный в сухом исполнении отдельно стоящий, устанавливаемый на полу, на ток: до 250 А	11,31	13,45	8,07	6,76
------------------	---	-------	-------	------	------

*Пускатели ручные*

ТЕРм08-03-531-01	Пускатель ручной общего назначения на ток до 25 А отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на полу	6,38	13,45	7,34	4,16
ТЕРм08-03-531-02	Пускатель ручной общего назначения на ток до 25 А отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне	8,34	13,45	6,81	4,96

*Посты управления кнопочные*

ТЕРм08-03-532-01	Пост управления кнопочный общего назначения, устанавливаемый на конструкции: на полу, количество элементов поста до 3	6,59	13,45	6,34	4,43
ТЕРм08-03-532-02	Пост управления кнопочный общего назначения, устанавливаемый на конструкции: на полу, количество элементов поста до 9	7,40	13,45	6,34	4,43
ТЕРм08-03-532-03	Пост управления кнопочный общего назначения, устанавливаемый на конструкции: на полу, количество элементов поста до 16	8,05	13,45	7,50	4,42
ТЕРм08-03-532-04	Пост управления кнопочный общего назначения, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, количество элементов поста до 3	7,60	13,45	6,81	4,67
ТЕРм08-03-532-05	Пост управления кнопочный общего назначения, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, количество элементов поста до 6	8,09	13,45	6,81	4,66
ТЕРм08-03-532-06	Пост управления кнопочный общего назначения, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, количество элементов поста до 9	8,49	13,45	6,81	4,58
ТЕРм08-03-532-07	Пост управления кнопочный общего назначения, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, количество элементов поста до 16	9,13	13,45	6,81	4,55
ТЕРм08-03-532-08	Пост управления кнопочный взрывозащищенный с количеством элементов поста до 3, устанавливаемый на конструкции: на полу	5,42	13,45	7,25	4,23
ТЕРм08-03-532-09	Пост управления кнопочный взрывозащищенный с количеством элементов поста до 3, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне	7,43	13,45	7,38	4,52
ТЕРм08-03-532-10	Сборка из нескольких постов управления кнопочных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на полу, количество элементов поста до 3	7,46	13,45	6,63	4,62
ТЕРм08-03-532-11	Сборка из нескольких постов управления кнопочных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на полу, количество элементов поста до 6	7,54	13,45	6,64	4,38
ТЕРм08-03-532-12	Сборка из нескольких постов управления кнопочных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на стене или колонне, количество элементов поста до 3	8,39	13,45	6,72	4,87
ТЕРм08-03-532-13	Сборка из нескольких постов управления кнопочных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на стене или колонне, количество элементов поста до 6	8,80	13,45	6,72	4,84
ТЕРм08-03-532-14	Сборка из нескольких постов управления кнопочных взрывозащищенных с количеством элементов поста до 3, устанавливаемая на: на полу	6,73	13,45	7,48	4,39

ТЕРм08-03-532-15	Сборка из нескольких постов управления кнопочных взрывозащищенных с количеством элементов поста до 3, устанавливаемая на: на стене или колонне	7,58	13,45	7,54	4,59
------------------	--	------	-------	------	------

*Посты управления кнопочные подвесные*

ТЕРм08-03-533-01	Пост управления кнопочный подвесной, подвешиваемый на кабеле (тросе), количество элементов поста: до 3	11,24	13,45	-	3,13
ТЕРм08-03-533-02	Пост управления кнопочный подвесной, подвешиваемый на кабеле (тросе), количество элементов поста: до 10	11,67	13,45	-	3,67
ТЕРм08-03-533-03	Пост управления кнопочный подвесной, подвешиваемый на кабеле (тросе), количество элементов поста: до 16	8,70	13,45	-	2,67

*Переключатели универсальные*

ТЕРм08-03-534-01	Переключатель универсальный пылеводозащищенный, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, количество секций: до 4	7,95	13,45	6,81	4,61
ТЕРм08-03-534-02	Переключатель универсальный пылеводозащищенный, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, количество секций: до 10	7,87	13,45	6,81	4,09
ТЕРм08-03-534-03	Переключатель универсальный пылеводозащищенный, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, количество секций: до 16	8,18	13,45	7,38	3,93
ТЕРм08-03-534-04	Переключатель универсальный пылеводозащищенный, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, количество секций: до 24	8,66	13,45	7,38	3,72
ТЕРм08-03-534-05	Переключатель универсальный взрывозащищенный, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, количество секций: до 4	8,64	13,45	7,38	4,72
ТЕРм08-03-534-06	Переключатель универсальный взрывозащищенный, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, количество секций: до 14	8,71	13,45	7,38	4,09

*Командоаппараты нерегулируемые (командоконтроллеры)*

ТЕРм08-03-535-01	Командоаппарат ручной контактный, устанавливаемый на конструкции на полу, масса до 15 кг, количество цепей: до 6	6,30	13,45	7,25	4,27
ТЕРм08-03-535-02	Командоаппарат ручной контактный, устанавливаемый на конструкции на полу, масса до 15 кг, количество цепей: до 12	6,49	13,45	7,25	4,15
ТЕРм08-03-535-03	Командоаппарат: ручной бесконтактный для подключения до 14 выводов, устанавливаемый на конструкции на полу, масса до 15 кг	6,27	13,45	7,23	4,11
ТЕРм08-03-535-04	Командоаппарат: pedalный (ножной) бесконтактный для подключения до 20 выводов, устанавливаемый на конструкции на полу, масса до 35 кг	7,94	13,45	7,48	3,97

*Контроллеры кулачковые*

ТЕРм08-03-536-01	Контроллер кулачковый постоянного или переменного тока на ток до 63 А, устанавливаемый на конструкции на полу	4,60	13,45	7,34	4,20
------------------	---	------	-------	------	------

*Командоаппараты регулируемые (Путевые выключатели)*

ТЕРм08-03-537-01	Командоаппарат кулачковый регулируемый без редуктора, устанавливаемый: на металлическом основании, количество цепей до 2	10,49	13,45	7,47	7,34
ТЕРм08-03-537-02	Командоаппарат кулачковый регулируемый без редуктора, устанавливаемый: на металлическом основании, количество цепей до 6	10,34	13,45	7,47	5,71
ТЕРм08-03-537-03	Командоаппарат кулачковый регулируемый без редуктора, устанавливаемый: на конструкции на полу, количество цепей до 2	5,28	13,45	7,23	4,33
ТЕРм08-03-537-04	Командоаппарат кулачковый регулируемый без редуктора, устанавливаемый: на конструкции на полу, количество цепей до 6	5,71	13,45	7,39	4,28
ТЕРм08-03-537-05	Командоаппарат кулачковый регулируемый со встроенным редуктором, устанавливаемый: на металлическом основании, количество цепей до 2	11,30	13,45	7,47	7,46
ТЕРм08-03-537-06	Командоаппарат кулачковый регулируемый со встроенным редуктором, устанавливаемый: на металлическом основании, количество цепей до 8	10,85	13,45	7,59	5,40
ТЕРм08-03-537-07	Командоаппарат кулачковый регулируемый со встроенным редуктором, устанавливаемый: на металлическом основании, количество цепей до 24	10,37	13,45	8,66	4,88
ТЕРм08-03-537-08	Командоаппарат кулачковый регулируемый со встроенным редуктором, устанавливаемый: на конструкции на полу, количество цепей до 2	5,58	13,45	7,39	4,30
ТЕРм08-03-537-09	Командоаппарат кулачковый регулируемый со встроенным редуктором, устанавливаемый: на конструкции на полу, количество цепей до 8	6,43	13,45	8,59	4,24
ТЕРм08-03-537-10	Командоаппарат кулачковый регулируемый со встроенным редуктором, устанавливаемый: на конструкции на полу, количество цепей до 24	7,38	13,45	8,53	4,10
ТЕРм08-03-537-11	Командоаппарат кулачковый регулируемый со встроенным редуктором, устанавливаемый: на конструкции на полу, количество цепей до 24, с электроприводом	9,59	13,45	8,61	4,61
ТЕРм08-03-537-12	Командоаппарат кулачковый регулируемый со встроенным редуктором, устанавливаемый: на конструкции на полу, количество цепей до 24, взрывозащищенный маслonaполненный	6,09	13,45	8,31	4,32

*Выключатели путевые конечные и микропереключатели*

ТЕРм08-03-538-01	Выключатель путевой или конечный рычажный контактный общего назначения массой до 10 кг, устанавливаемый: на металлическом основании	10,94	13,45	7,47	7,38
ТЕРм08-03-538-02	Выключатель путевой или конечный рычажный контактный общего назначения массой до 10 кг, устанавливаемый: на конструкции на стене или колонне	6,35	13,45	7,23	4,44
ТЕРм08-03-538-03	Выключатель путевой или конечный контактный, устанавливаемый на металлическом основании: взрывозащищенный, в том числе маслonaполненный, масса до 10 кг	11,48	13,45	7,47	7,48
ТЕРм08-03-538-04	Выключатель путевой или конечный контактный, устанавливаемый на металлическом основании: малогабаритный одно-, двухкнопочный или микропереключатель	10,36	13,45	7,29	6,89
ТЕРм08-03-538-05	Выключатель путевой или конечный бесконтактный, устанавливаемый на металлическом основании	10,41	13,45	7,47	6,95



*Линейки ограничения хода механизмов*

ТЕРм08-03-539-01	Линейка, устанавливаемая на металлической конструкции, масса: до 5 кг	6,13	13,45	7,30	4,28
ТЕРм08-03-539-02	Линейка, устанавливаемая на металлической конструкции, масса: до 10 кг	6,58	13,45	7,26	4,28
ТЕРм08-03-539-03	Линейка, устанавливаемая на металлической конструкции, масса: до 25 кг	6,05	13,45	7,35	4,32

*Реостаты и регуляторы установочные и возбуждения*

ТЕРм08-03-540-01	Реостат переменного тока масляный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции на полу, масса (без масла) до 350 кг	7,84	13,45	8,08	4,61
ТЕРм08-03-540-02	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, масса до 25 кг	7,26	13,45	7,50	4,93
ТЕРм08-03-540-03	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, масса до 50 кг	7,71	13,45	7,55	4,85
ТЕРм08-03-540-04	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, масса до 100 кг	7,56	13,45	7,59	4,84
ТЕРм08-03-540-05	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на полу, масса до 25 кг	5,75	13,45	7,39	4,40
ТЕРм08-03-540-06	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на полу, масса до 100 кг	6,43	13,45	8,25	4,45
ТЕРм08-03-540-07	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на полу, масса до 200 кг	6,38	13,45	8,16	4,40
ТЕРм08-03-540-08	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на полу, масса до 350 кг	7,17	13,45	8,08	4,35
ТЕРм08-03-540-09	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на полу, масса до 500 кг	7,38	13,45	8,06	4,55
ТЕРм08-03-540-10	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на полу, масса до 800 кг	7,57	13,45	8,04	4,59
ТЕРм08-03-540-11	Регулятор возбуждения с электроприводом, устанавливаемый на конструкции на полу, масса: до 100 кг	6,82	13,45	7,56	4,56

ТЕРм08-03-540-12	Регулятор возбуждения с электроприводом, устанавливаемый на конструкции на полу, масса: до 200 кг	6,67	13,45	8,15	4,43
ТЕРм08-03-540-13	Регулятор возбуждения с электроприводом, устанавливаемый на конструкции на полу, масса: до 350 кг	7,39	13,45	7,97	4,46
ТЕРм08-03-540-14	Регулятор возбуждения с электроприводом, устанавливаемый на конструкции на полу, масса: до 500 кг	7,55	13,45	7,92	4,56
ТЕРм08-03-540-15	Регулятор возбуждения с электроприводом, устанавливаемый на конструкции на полу, масса: до 800 кг	7,51	13,45	8,04	4,54

*Блоки резисторов (ящички сопротивлений) без ошиновки и других соединений между блоками*

ТЕРм08-03-541-01	Блок резисторов до 660 В защищенного исполнения (в кожухе), устанавливаемый без стеллажа на конструкции на полу, масса: до 50 кг	6,04	13,45	8,07	4,50
ТЕРм08-03-541-02	Блок резисторов до 660 В защищенного исполнения (в кожухе), устанавливаемый без стеллажа на конструкции на полу, масса: до 250 кг	6,67	13,45	7,85	4,64
ТЕРм08-03-541-03	Сборка из блоков резисторов до 660 В однорядная, устанавливаемая без стеллажа на конструкции на полу, до трех ярусов, масса блока до 50 кг	6,78	13,45	8,05	4,79
ТЕРм08-03-541-04	Стеллаж с блоками резисторов до 660 В многорядный, устанавливаемый на конструкции на полу, до пяти ярусов, масса блока: до 25 кг	5,87	13,45	7,96	4,66
ТЕРм08-03-541-05	Стеллаж с блоками резисторов до 660 В многорядный, устанавливаемый на конструкции на полу, до пяти ярусов, масса блока: до 50 кг	6,05	13,45	8,23	4,76
ТЕРм08-03-541-06	Блок резисторов до 660 В подвесной, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, масса: до 30 кг	7,46	13,45	7,85	5,16
ТЕРм08-03-541-07	Блок резисторов до 660 В подвесной, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, масса: до 60 кг	7,79	13,45	8,00	5,16
ТЕРм08-03-541-08	Сборка из блоков резисторов до 1 кВ однорядная до четырех ярусов, устанавливаемая на конструкции на полу, масса сборки: до 130 кг	5,48	13,45	7,85	4,29
ТЕРм08-03-541-09	Сборка из блоков резисторов до 1 кВ однорядная до четырех ярусов, устанавливаемая на конструкции на полу, масса сборки: до 220 кг	5,69	13,45	8,36	4,08

*Электромагниты (электрическая часть)*

ТЕРм08-03-542-01	Электромагнит длинно- или короткоходовой, масса: до 15 кг	11,97	13,45	7,46	9,13
ТЕРм08-03-542-02	Электромагнит длинно- или короткоходовой, масса: до 50 кг	11,84	13,45	7,59	9,01
ТЕРм08-03-542-03	Электромагнит длинно- или короткоходовой, масса: до 100 кг	11,42	13,45	8,32	9,11

*Световые сигнальные приборы*

ТЕРм08-03-543-01	Светофор с количеством ламп до трех, устанавливаемый на конструкции на: полу	9,21	13,45	7,19	5,26
ТЕРм08-03-543-02	Светофор с количеством ламп до трех, устанавливаемый на конструкции на: стене, колонне или балке	8,39	13,45	6,85	4,95

*Колонки распределительные для цеховых модульных распределительных сетей*

ТЕРм08-03-544-01	Колонка распределительная с автоматическими выключателями или с рубильником и предохранителями на ток до 63 А, устанавливаемая на модульной коробке и присоединяемая к магистрали из проводов с жилами сечением: до 35 мм <sup>2</sup>	12,47	13,45	7,67	10,94
ТЕРм08-03-544-02	Колонка распределительная с автоматическими выключателями или с рубильником и предохранителями на ток до 63 А, устанавливаемая на модульной коробке и присоединяемая к магистрали из проводов с жилами сечением: до 95 мм <sup>2</sup>	11,73	13,45	8,87	11,15
ТЕРм08-03-544-03	Колонка распределительная со штепсельными розетками на ток 25 А, устанавливаемая на модульной коробке и присоединяемая к магистрали из проводов с жилами сечением: до 35 мм <sup>2</sup>	13,35	13,45	-	9,95
ТЕРм08-03-544-04	Колонка распределительная со штепсельными розетками на ток 25 А, устанавливаемая на модульной коробке и присоединяемая к магистрали из проводов с жилами сечением: до 95 мм <sup>2</sup>	12,86	13,45	7,66	10,11

*Коробки (ящики) с зажимами и кожухи металлические для защиты вводов и электрооборудования*

ТЕРм08-03-545-01	Коробка (ящик) с зажимами для кабелей и проводов сечением до 6 мм <sup>2</sup> , устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, количество зажимов: до 10	7,98	13,45	6,82	4,20
ТЕРм08-03-545-02	Коробка (ящик) с зажимами для кабелей и проводов сечением до 6 мм <sup>2</sup> , устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, количество зажимов: до 20	7,17	13,45	6,84	3,90
ТЕРм08-03-545-03	Коробка (ящик) с зажимами для кабелей и проводов сечением до 6 мм <sup>2</sup> , устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, количество зажимов: до 32	7,85	13,45	7,28	3,96
ТЕРм08-03-545-04	За каждый последующий зажим сверх 32 добавлять к расценке 08-03-545-03	10,20	13,45	-	3,89
ТЕРм08-03-545-05	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 10 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 4	8,59	13,45	6,82	5,52
ТЕРм08-03-545-06	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 10 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 6	8,99	13,45	7,28	5,47
ТЕРм08-03-545-07	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 16 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 4	8,48	13,45	7,21	4,99
ТЕРм08-03-545-08	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 16 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 6	8,02	13,45	7,21	4,77
ТЕРм08-03-545-09	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 32 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 4	7,93	13,45	7,21	4,86

ТЕРм08-03-545-10	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 32 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 6	8,31	13,45	7,34	4,98
ТЕРм08-03-545-11	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 70 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 4	8,06	13,45	7,20	4,83
ТЕРм08-03-545-12	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 70 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 6	8,49	13,45	7,34	4,95
ТЕРм08-03-545-13	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 120 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 4	8,24	13,45	7,34	4,93
ТЕРм08-03-545-14	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 120 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 6	8,47	13,45	8,36	4,99
ТЕРм08-03-545-15	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 185 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 4	8,23	13,45	8,37	4,70
ТЕРм08-03-545-16	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 185 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 6	8,76	13,45	8,85	4,85
ТЕРм08-03-545-17	Кожух металлический для защиты вводов и электрооборудования	9,41	13,45	6,73	8,43

#### РАЗДЕЛ 4. НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА

*Щиты и стеллажи с блоками резисторов (ящиками сопротивления) высотой свыше 1700 мм*

ТЕРм08-03-571-01	Щит, собираемый из отдельных панелей и блоков управления, однорядный или двухрядный без блоков резисторов глубиной до 800 мм: открытого исполнения	5,88	13,45	8,15	3,72
ТЕРм08-03-571-02	Щит, собираемый из отдельных панелей и блоков управления, однорядный или двухрядный без блоков резисторов глубиной до 800 мм: шкафного исполнения	6,05	13,45	8,06	3,72
ТЕРм08-03-571-03	Щит заводского изготовления однорядный или двухрядный: открытого исполнения, глубина до 800 мм	9,37	13,45	7,59	7,43
ТЕРм08-03-571-04	Щит заводского изготовления однорядный или двухрядный: шкафного исполнения, глубина до 600 мм	8,84	13,45	7,60	7,35
ТЕРм08-03-571-05	Щит заводского изготовления однорядный или двухрядный: шкафного исполнения, глубина до 800 мм	8,86	13,45	7,60	7,40
ТЕРм08-03-571-06	Стеллаж заводского изготовления с блоками резисторов до 1000 В, масса: до 40 кг, ширина стеллажа по фронту 900 мм	9,23	13,45	7,56	7,96
ТЕРм08-03-571-07	Стеллаж заводского изготовления с блоками резисторов до 1000 В, масса: до 40 кг, ширина стеллажа по фронту 1800 мм	8,96	13,45	7,59	7,28
ТЕРм08-03-571-08	Стеллаж заводского изготовления с блоками резисторов до 1000 В, масса: до 40 кг, ширина стеллажа по фронту 2700 мм	8,80	13,45	7,60	6,41

ТЕРм08-03-571-09	Стеллаж заводского изготовления с блоками резисторов до 1000 В, масса: до 40 кг, ширина стеллажа по фронту 3600 мм	8,73	13,45	7,61	6,56
ТЕРм08-03-571-10	Стеллаж заводского изготовления с блоками резисторов до 1000 В, масса: до 60 кг, ширина стеллажа по фронту 900 мм	9,09	13,45	7,58	7,20
ТЕРм08-03-571-11	Стеллаж заводского изготовления с блоками резисторов до 1000 В, масса: до 60 кг, ширина стеллажа по фронту 1800 мм	8,75	13,45	7,60	6,31
ТЕРм08-03-571-12	Стеллаж заводского изготовления с блоками резисторов до 1000 В, масса: до 60 кг, ширина стеллажа по фронту 2700 мм	8,70	13,45	7,61	6,55
ТЕРм08-03-571-13	Стеллаж заводского изготовления с блоками резисторов до 1000 В, масса: до 60 кг, ширина стеллажа по фронту 3600 мм	8,65	13,45	7,62	6,13

*Блоки управления и распределительные пункты (шкафы) высотой до 1700 мм*

ТЕРм08-03-572-01	Блок управления открытого исполнения высотой и шириной до 1000x800 мм, устанавливаемый: на стене	5,68	13,45	7,53	4,21
ТЕРм08-03-572-02	Блок управления открытого исполнения высотой и шириной до 1000x800 мм, устанавливаемый: на металлическом основании	10,26	13,45	7,67	7,88
ТЕРм08-03-572-03	Блок управления шкафного исполнения или распределительный пункт (шкаф), устанавливаемый: на стене, высота и ширина до 600x600 мм	5,60	13,45	7,50	4,22
ТЕРм08-03-572-04	Блок управления шкафного исполнения или распределительный пункт (шкаф), устанавливаемый: на стене, высота и ширина до 1200x1000 мм	5,66	13,45	7,57	4,20
ТЕРм08-03-572-05	Блок управления шкафного исполнения или распределительный пункт (шкаф), устанавливаемый: на стене, высота и ширина до 1700x1100 мм	5,51	13,45	7,57	4,20
ТЕРм08-03-572-06	Блок управления шкафного исполнения или распределительный пункт (шкаф), устанавливаемый: на полу, высота и ширина до 2000x1000 мм	5,65	13,45	7,60	4,18
ТЕРм08-03-572-07	Блок управления шкафного исполнения или распределительный пункт (шкаф), устанавливаемый: на полу, высота и ширина до 1700x1100 мм	5,77	13,45	7,60	4,18
ТЕРм08-03-572-08	Блок управления шкафного исполнения или распределительный пункт (шкаф), устанавливаемый: в нише, высота и ширина до 700x850 мм	6,08	13,45	7,54	4,29
ТЕРм08-03-572-09	Блок управления шкафного исполнения или распределительный пункт (шкаф), устанавливаемый: в нише, высота и ширина до 1300x850 мм	5,48	13,45	7,59	4,20

*Пульты и шкафы управления*

ТЕРм08-03-573-01	Пульт управления напольный, высота до 1200 мм, глубина и ширина по фронту: до 700x600 мм	8,89	13,45	7,85	6,16
ТЕРм08-03-573-02	Пульт управления напольный, высота до 1200 мм, глубина и ширина по фронту: до 700x1000 мм	8,60	13,45	7,85	6,00
ТЕРм08-03-573-03	Вставка пульта управления угловая напольная глубиной до 700 мм	8,42	13,45	7,85	6,35
ТЕРм08-03-573-04	Шкаф (пульт) управления навесной, высота, ширина и глубина: до 600x600x350 мм	9,86	13,45	7,88	7,61

ТЕРм08-03-573-05	Шкаф (пульт) управления навесной, высота, ширина и глубина: до 900x600x500 мм	9,41	13,45	7,87	7,43
ТЕРм08-03-573-06	Шкаф (пульт) управления навесной, высота, ширина и глубина: до 1200x600x500 мм	9,13	13,45	7,85	6,55

*Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов внешней сети к блокам зажимов и к зажимам аппаратов и*

ТЕРм08-03-574-01	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 10 мм <sup>2</sup>	9,61	13,45	7,66	3,34
ТЕРм08-03-574-02	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 16 мм <sup>2</sup>	10,85	13,45	7,13	4,19
ТЕРм08-03-574-03	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 35 мм <sup>2</sup>	10,68	13,45	7,18	5,35
ТЕРм08-03-574-04	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 70 мм <sup>2</sup>	10,80	13,45	7,19	5,26
ТЕРм08-03-574-05	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 95 мм <sup>2</sup>	11,09	13,45	7,18	5,68
ТЕРм08-03-574-06	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 120 мм <sup>2</sup>	11,28	13,45	7,21	5,69
ТЕРм08-03-574-07	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 150 мм <sup>2</sup>	11,29	13,45	7,20	5,62
ТЕРм08-03-574-08	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 185 мм <sup>2</sup>	11,22	13,45	7,26	6,55
ТЕРм08-03-574-09	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 240 мм <sup>2</sup>	11,24	13,45	7,27	7,05

*Приборы и аппараты, снятые перед транспортировкой*

ТЕРм08-03-575-01	Прибор или аппарат	13,40	13,45	-	11,83
ТЕРм08-03-575-02	Блок резисторов (ящик сопротивлений) масса: до 15 кг	10,34	13,45	7,67	5,49
ТЕРм08-03-575-03	Блок резисторов (ящик сопротивлений) масса: до 40 кг	9,23	13,45	7,67	4,54
ТЕРм08-03-575-04	Блок резисторов (ящик сопротивлений) масса: до 50 кг	9,17	13,45	7,67	6,02
ТЕРм08-03-575-05	Блок резисторов (ящик сопротивлений) масса: до 60 кг	9,01	13,45	7,67	6,02

**РАЗДЕЛ 5. ПРИБОРЫ ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ, НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ, ЩИТКИ И СЧЕТЧИКИ**

*Выключатели, переключатели и штепсельные розетки*

ТЕРм08-03-591-01	Выключатель: одноклавишный неутопленного типа при открытой проводке	10,87	13,45	6,94	3,42
ТЕРм08-03-591-02	Выключатель: одноклавишный утопленного типа при скрытой проводке	12,87	13,45	8,06	11,15
ТЕРм08-03-591-03	Выключатель: полугерметический и герметический	12,15	13,45	7,16	7,46
ТЕРм08-03-591-04	Выключатель: двухклавишный неутопленного типа при открытой проводке	11,13	13,45	6,94	3,51
ТЕРм08-03-591-05	Выключатель: двухклавишный утопленного типа при скрытой проводке	12,88	13,45	8,06	11,15
ТЕРм08-03-591-06	Переключатель: неутопленного типа при открытой проводке	10,84	13,45	6,94	3,41
ТЕРм08-03-591-07	Переключатель: утопленного типа при скрытой проводке	12,88	13,45	8,06	11,15
ТЕРм08-03-591-08	Розетка штепсельная: неутопленного типа при открытой проводке	11,04	13,45	6,94	3,48
ТЕРм08-03-591-09	Розетка штепсельная: утопленного типа при скрытой проводке	12,52	13,45	8,06	9,88
ТЕРм08-03-591-10	Розетка штепсельная: полугерметическая и герметическая	12,14	13,45	7,21	7,32
ТЕРм08-03-591-11	Розетка штепсельная: трехполюсная	12,77	13,45	7,67	7,47

ТЕРм08-03-591-12	Блоки с тремя выключателями и одной штепсельной розеткой утепленного типа при скрытой проводке	12,83	13,45	7,67	10,05
<i>Патроны</i>					
ТЕРм08-03-592-01	Патрон: настенный или потолочный	10,91	13,45	7,06	3,40
ТЕРм08-03-592-02	Патрон: подвесной	11,19	13,45	7,17	7,89
<i>Светильники для ламп накаливания</i>					
ТЕРм08-03-593-01	Светильник с подвеской на крюк для помещений: с нормальными условиями среды	11,36	13,45	7,67	6,34
ТЕРм08-03-593-02	Светильник с подвеской на крюк для помещений: с повышенной влажностью и пыльностью	11,72	13,45	7,67	6,45
ТЕРм08-03-593-03	Светильник с подвеской на крюк для помещений: с тяжелыми условиями среды	12,11	13,45	7,67	6,64
ТЕРм08-03-593-04	Светильник с навинчиванием на трубу для взрывоопасных помещений	9,51	13,45	7,67	4,03
ТЕРм08-03-593-05	Светильник потолочный или настенный с креплением винтами или болтами для помещений: с тяжелыми условиями среды, уплотненный	9,47	13,45	7,33	4,08
ТЕРм08-03-593-06	Светильник потолочный или настенный с креплением винтами или болтами для помещений: с нормальными условиями среды, одноламповый	9,25	13,45	7,47	4,07
ТЕРм08-03-593-07	Светильник потолочный или настенный с креплением винтами или болтами для помещений: с нормальными условиями среды, двухламповый	9,41	13,45	7,49	4,09
ТЕРм08-03-593-08	Светильник: с подвеской к смонтированной тросовой проводке	11,57	13,45	7,73	4,10
ТЕРм08-03-593-09	Светильник: местного освещения	9,64	13,45	7,67	3,22
ТЕРм08-03-593-10	Световые настенные указатели	9,36	13,45	7,67	3,12
ТЕРм08-03-593-11	Люстры и подвесы с количеством ламп: до 5	10,71	13,45	7,62	6,18
ТЕРм08-03-593-12	Люстры и подвесы с количеством ламп: до 12	11,36	13,45	7,64	6,47
ТЕРм08-03-593-13	Люстры и подвесы с количеством ламп: до 30	9,49	13,45	7,67	4,16
ТЕРм08-03-593-14	Люстры и подвесы с количеством ламп: до 50	9,53	13,45	7,67	4,47
ТЕРм08-03-593-15	Люстры и подвесы с количеством ламп: до 75	10,03	13,45	7,67	4,29
ТЕРм08-03-593-16	Люстры и подвесы с количеством ламп: до 100	10,45	13,45	7,67	4,29
ТЕРм08-03-593-17	Кронштейны со светильниками по: стенам и потолкам	12,05	13,45	7,34	4,93
ТЕРм08-03-593-18	Кронштейны со светильниками по: колоннам, фермам, балкам на мостиках	13,06	13,45	7,67	9,42
ТЕРм08-03-593-19	Светильник в подвесных потолках	12,69	13,45	7,67	8,43
<i>Светильники с люминесцентными лампами</i>					
ТЕРм08-03-594-01	Светильник отдельно устанавливаемый: на штырях с количеством ламп в светильнике 1	11,93	13,45	7,67	4,06
ТЕРм08-03-594-02	Светильник отдельно устанавливаемый: на штырях с количеством ламп в светильнике 2	12,25	13,45	7,67	4,42
ТЕРм08-03-594-03	Светильник отдельно устанавливаемый: на штырях с количеством ламп в светильнике до 4	12,52	13,45	7,67	5,03

ТЕРм08-03-594-04	Светильник отдельно устанавливаемый: на штырях с количеством ламп в светильнике до 6	12,74	13,45	7,67	5,79
ТЕРм08-03-594-05	Светильник отдельно устанавливаемый: на штырях с количеством ламп в светильнике до 10	12,86	13,45	7,67	6,75
ТЕРм08-03-594-06	Светильник отдельно устанавливаемый: на подвесах (штангах) с количеством ламп в светильнике 1	12,12	13,45	7,67	4,22
ТЕРм08-03-594-07	Светильник отдельно устанавливаемый: на подвесах (штангах) с количеством ламп в светильнике 2	12,34	13,45	7,67	4,63
ТЕРм08-03-594-08	Светильник отдельно устанавливаемый: на подвесах (штангах) с количеством ламп в светильнике до 4	12,54	13,45	7,67	5,01
ТЕРм08-03-594-09	Светильник на кронштейнах	12,57	13,45	7,67	4,94
ТЕРм08-03-594-10	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на подвесках, количество ламп в светильнике до 2	8,32	13,45	7,62	4,83
ТЕРм08-03-594-11	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на подвесках, количество ламп в светильнике до 4	8,65	13,45	7,63	4,85
ТЕРм08-03-594-12	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на подвесках, количество ламп в светильнике до 6	9,11	13,45	7,64	4,88
ТЕРм08-03-594-13	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на профиле, количество ламп в светильнике до 2	10,63	13,45	7,63	6,15
ТЕРм08-03-594-14	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на профиле, количество ламп в светильнике до 4	10,90	13,45	7,64	6,20
ТЕРм08-03-594-15	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на профиле, количество ламп в светильнике до 6	11,27	13,45	7,64	6,29
ТЕРм08-03-594-16	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на закладных деталях, количество ламп в светильнике до 2	12,39	13,45	7,67	7,74
ТЕРм08-03-594-17	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на закладных деталях, количество ламп в светильнике до 4	12,50	13,45	7,67	8,52
ТЕРм08-03-594-18	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на закладных деталях, количество ламп в светильнике до 6	12,68	13,45	7,67	9,49

*Светильники с ртутными лампами*

ТЕРм08-03-595-01	Светильник с ртутными лампами, включая установку ПРА: на кронштейнах на мостиках	9,69	13,45	7,39	5,64
ТЕРм08-03-595-02	Светильник с ртутными лампами, включая установку ПРА: на кронштейнах на стенах, колоннах и фермах	9,95	13,45	7,39	12,03
ТЕРм08-03-595-03	Светильник с ртутными лампами, включая установку ПРА: на трубчатых подвесах, длина подвеса до 2500 мм	8,32	13,45	7,42	3,63

*Прожекторы*

ТЕРм08-03-596-01	Прожектор, отдельно устанавливаемый на стальной конструкции: на земле, с лампой мощностью 500 Вт	9,92	13,45	7,56	6,49
ТЕРм08-03-596-02	Прожектор, отдельно устанавливаемый на стальной конструкции: на земле, с лампой мощностью 1000 Вт	10,12	13,45	7,56	6,51



ТЕРм08-03-596-03	Прожектор, отдельно устанавливаемый на стальной конструкции: на крыше здания, с лампой мощностью 500 Вт	9,59	13,45	7,39	6,64
ТЕРм08-03-596-04	Прожектор, отдельно устанавливаемый на стальной конструкции: на крыше здания, с лампой мощностью 1000 Вт	9,67	13,45	7,39	6,69
ТЕРм08-03-596-05	Прожектор, отдельно устанавливаемый: на кронштейне, установленном на опоре, с лампой мощностью 500 Вт	6,66	13,45	5,24	6,63
ТЕРм08-03-596-06	Прожектор, отдельно устанавливаемый: на кронштейне, установленном на опоре, с лампой мощностью 1000 Вт	6,63	13,45	5,23	6,68
ТЕРм08-03-596-07	Прожектор, отдельно устанавливаемый: на стальной мачте, с лампой мощностью 500 Вт	6,64	13,45	5,23	6,66
ТЕРм08-03-596-08	Прожектор, отдельно устанавливаемый: на стальной мачте, с лампой мощностью 1000 Вт	6,61	13,45	5,22	6,72
ТЕРм08-03-596-09	Прожектор с лампами мощностью до 1000 Вт, устанавливаемый блоками на стальной: конструкции на крыше здания, количество прожекторов в блоке 2	6,62	13,45	4,50	6,59
ТЕРм08-03-596-10	Прожектор с лампами мощностью до 1000 Вт, устанавливаемый блоками на стальной: конструкции на крыше здания, количество прожекторов в блоке 3	6,67	13,45	4,53	6,55
ТЕРм08-03-596-11	Прожектор с лампами мощностью до 1000 Вт, устанавливаемый блоками на стальной: конструкции на крыше здания, количество прожекторов в блоке 4	6,73	13,45	4,52	6,54
ТЕРм08-03-596-12	Прожектор с лампами мощностью до 1000 Вт, устанавливаемый блоками на стальной: мачте, количество прожекторов в блоке 2	6,93	13,45	5,26	6,63
ТЕРм08-03-596-13	Прожектор с лампами мощностью до 1000 Вт, устанавливаемый блоками на стальной: мачте, количество прожекторов в блоке 3	6,98	13,45	5,28	6,58
ТЕРм08-03-596-14	Прожектор с лампами мощностью до 1000 Вт, устанавливаемый блоками на стальной: мачте, количество прожекторов в блоке 4	7,06	13,45	5,29	6,55

*Комплектные осветительные устройства с щелевыми световодами*

ТЕРм08-03-597-01	Устройство (КОУ)	8,90	13,45	7,65	6,66
------------------	------------------	------	-------	------	------

*Универсальные сборные электромонтажные конструкции (УСЭК) для светильников*

ТЕРм08-03-598-01	Конструкция, устанавливаемая на: потолке	12,29	13,45	7,46	8,11
ТЕРм08-03-598-02	Конструкция, устанавливаемая на: стене или колонне	12,04	13,45	7,51	7,64

*Щитки осветительные*

ТЕРм08-03-599-01	Щитки осветительные, устанавливаемые в нише: распорными дюбелями, масса щитка до 6 кг	7,64	13,45	7,53	4,73
ТЕРм08-03-599-02	Щитки осветительные, устанавливаемые в нише: распорными дюбелями, масса щитка до 15 кг	8,34	13,45	7,45	4,50
ТЕРм08-03-599-03	Щитки осветительные, устанавливаемые в нише: распорными дюбелями, масса щитка до 25 кг	8,69	13,45	7,88	4,43
ТЕРм08-03-599-04	Щитки осветительные, устанавливаемые в нише: распорными дюбелями, масса щитка до 50 кг	9,02	13,45	7,57	4,39
ТЕРм08-03-599-05	Щитки осветительные, устанавливаемые в нише: болтами на конструкции, масса щитка до 6 кг	8,10	13,45	8,00	4,86
ТЕРм08-03-599-06	Щитки осветительные, устанавливаемые в нише: болтами на конструкции, масса щитка до 15 кг	8,54	13,45	8,00	4,85
ТЕРм08-03-599-07	Щитки осветительные, устанавливаемые в нише: болтами на конструкции, масса щитка до 25 кг	8,79	13,45	7,63	4,84

ТЕРм08-03-599-08	Щитки осветительные, устанавливаемые в нише: болтами на конструкции, масса щитка до 50 кг	9,07	13,45	7,65	4,86
ТЕРм08-03-599-09	Щитки осветительные, устанавливаемые на стене: распорными дюбелями, масса щитка до 6 кг	8,79	13,45	7,40	6,45
ТЕРм08-03-599-10	Щитки осветительные, устанавливаемые на стене: распорными дюбелями, масса щитка до 15 кг	9,12	13,45	7,50	6,41
ТЕРм08-03-599-11	Щитки осветительные, устанавливаемые на стене: распорными дюбелями, масса щитка до 40 кг	9,35	13,45	7,50	6,13
ТЕРм08-03-599-12	Щитки осветительные, устанавливаемые на стене: болтами на конструкции, масса щитка до 6 кг	8,56	13,45	8,00	6,12
ТЕРм08-03-599-13	Щитки осветительные, устанавливаемые на стене: болтами на конструкции, масса щитка до 15 кг	8,89	13,45	7,62	6,34
ТЕРм08-03-599-14	Щитки осветительные, устанавливаемые на стене: болтами на конструкции, масса щитка до 40 кг	9,21	13,45	7,63	6,28

*Счетчики*

ТЕРм08-03-600-01	Счетчики, устанавливаемые на готовом основании: однофазные	10,56	13,45	7,66	6,30
ТЕРм08-03-600-02	Счетчики, устанавливаемые на готовом основании: трехфазные	11,84	13,45	7,66	7,50

*Щитки лабораторные*

ТЕРм08-03-601-01	Щиток лабораторный	10,94	13,45	7,95	4,32
------------------	--------------------	-------	-------	------	------

*Приборы нагревательные*

ТЕРм08-03-602-01	Электрополотенце	10,75	13,45	7,48	3,47
ТЕРм08-03-602-02	Электроплита	12,78	13,45	7,48	13,44

*Ящики с понижающими трансформаторами*

ТЕРм08-03-603-01	Ящик с понижающим трансформатором	10,53	13,45	7,48	3,30
------------------	-----------------------------------	-------	-------	------	------

*Звонки электрические с кнопкой*

ТЕРм08-03-604-01	Звонок электрический с кнопкой	10,15	13,45	6,68	3,13
------------------	--------------------------------	-------	-------	------	------

*Вентиляторы*

ТЕРм08-03-605-01	Вентилятор	10,17	13,45	7,63	5,34
------------------	------------	-------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 6. УСТАНОВКИ ТЕАТРАЛЬНО-ЗРЕЛИЩНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ**

*Автотрансформаторы*

ТЕРм08-03-631-01	Автотрансформатор до 30 щеток	7,98	13,45	6,85	5,28
------------------	-------------------------------	------	-------	------	------

*Регуляторы сценические реверсивные*

ТЕРм08-03-632-01	Регулятор сценический реверсивный, количество ручек: до 30	8,41	13,45	6,85	5,27
ТЕРм08-03-632-02	Регулятор сценический реверсивный, количество ручек: до 60	7,66	13,45	6,85	5,21
ТЕРм08-03-632-03	Регулятор сценический реверсивный, количество ручек: до 120	7,89	13,45	6,85	5,19
ТЕРм08-03-632-04	Электропривод к регулятору сценическому реверсивному: двухвальному	11,67	13,45	6,85	5,68
ТЕРм08-03-632-05	Электропривод к регулятору сценическому реверсивному: трехвальному	10,97	13,45	6,85	5,52

*Регуляторы электрические*

ТЕРм08-03-633-01	Пульт регулирования, количество ручек: до 24	11,32	13,45	6,88	5,50
ТЕРм08-03-633-02	Пульт регулирования, количество ручек: до 60	12,04	13,45	6,88	5,64
ТЕРм08-03-633-03	Пульт регулирования, количество ручек: до 120	12,36	13,45	6,88	5,95
ТЕРм08-03-633-04	Пульт регулирования, количество ручек: до 200	12,08	13,45	6,85	5,74
ТЕРм08-03-633-05	Пульт регулирования, количество ручек: до 240	12,17	13,45	6,85	5,79
ТЕРм08-03-633-06	Щит групповой (шкаф) на 120 ручек переключений	12,01	13,45	6,86	5,26
ТЕРм08-03-633-07	Блок театрального регулятора света мощностью 5 кВт	5,45	13,45	-	3,03
ТЕРм08-03-633-08	Щит распределительный или шкаф ввода на один трансформатор мощностью 225 кВ•А	6,85	13,45	6,86	4,24
ТЕРм08-03-633-09	Стойка тиристорных регуляторов до 15 блоков типа ШРН	11,20	13,45	6,86	5,44
ТЕРм08-03-633-10	Шкаф секционный типа ШС	7,97	13,45	6,85	5,14
ТЕРм08-03-633-11	Стойка промежуточной коммутации типа: СПК-60	10,20	13,45	6,85	5,27
ТЕРм08-03-633-12	Стойка промежуточной коммутации типа: СПК-120	10,93	13,45	6,85	5,36
ТЕРм08-03-633-13	Стойка промежуточной коммутации типа: СПК-180	11,47	13,45	6,85	5,60

*Темнители зрительного зала*

ТЕРм08-03-634-01	Темнитель зрительного зала мощностью: 10 кВт	5,41	13,45	6,85	3,50
ТЕРм08-03-634-02	Темнитель зрительного зала мощностью: 30 кВт	5,56	13,45	6,85	3,51
ТЕРм08-03-634-03	Темнитель зрительного зала мощностью: 35 кВт	6,02	13,45	6,85	3,54

*Трансформаторы силовые (сухие)*

ТЕРм08-03-635-01	Автотрансформатор силовой (сухой): переходной напряжением 380/220 В	6,24	13,45	6,85	3,70
ТЕРм08-03-635-02	Автотрансформатор силовой (сухой): мощностью 225 кВ•А	6,52	13,45	6,85	3,71

*Арматура осветительная сценическая*

ТЕРм08-03-636-01	Софит: (рамка-подсвет) четырехкамерный	5,73	13,45	-	3,52
ТЕРм08-03-636-02	Софит: с выпрямительным устройством или ксеноновой лампой, диапроектор и диапрожектор	7,39	13,45	-	3,74
ТЕРм08-03-636-03	Прожектор: мощностью до 3 кВт	5,36	13,45	-	3,51
ТЕРм08-03-636-04	Прожектор: с дистанционным управлением	8,17	13,45	-	3,73
ТЕРм08-03-636-05	Прожектор: театральный низковольтный с понижающим трансформатором и ультрафиолетового излучения с дросселями	5,93	13,45	-	3,53
ТЕРм08-03-636-06	Светильник и прожектор театральный мощностью до 1 кВт	10,76	13,45	-	4,18

*Арматура и приспособления для проектирования сценических эффектов*

ТЕРм08-03-637-01	Устройство для дистанционной смены диапозитивов к диапроектору	9,53	13,45	-	3,32
ТЕРм08-03-637-02	Приставки и приспособления для осветительной арматуры	7,36	13,45	-	3,13
ТЕРм08-03-637-03	Коммутатор релейный КР-10	10,47	13,45	6,88	5,25

<i>Щиты коммутационные сценические</i>					
ТЕРм08-03-638-01	Щит (шкаф) типа ШИК	12,61	13,45	-	6,28
<i>Системы тросовые к сценическим регуляторам</i>					
ТЕРм08-03-639-01	Система тросовая к сценическим регуляторам, количество ручек: до 30	4,65	13,45	6,85	3,38
ТЕРм08-03-639-02	Система тросовая к сценическим регуляторам, количество ручек: до 60	4,55	13,45	6,85	2,99
ТЕРм08-03-639-03	Система тросовая к сценическим регуляторам, количество ручек: до 90	4,50	13,45	6,85	2,82
ТЕРм08-03-639-04	Система тросовая к сценическим регуляторам, количество ручек: до 120	4,48	13,45	6,85	2,72
<i>Токоприемники кольцевые</i>					
ТЕРм08-03-640-01	Токоприемник вращающегося круга сцены до 12 колец	6,48	13,45	6,85	3,74
<i>Коробки с зажимами переходные и штепсельные сценические</i>					
ТЕРм08-03-641-01	Коробка клеммная, количество зажимов: до 24x24	4,00	13,45	6,88	3,13
ТЕРм08-03-641-02	Коробка клеммная, количество зажимов: до 36x36	3,76	13,45	6,88	3,08
ТЕРм08-03-641-03	Коробка клеммная, количество зажимов: до 48x48	3,73	13,45	6,88	3,05
ТЕРм08-03-641-04	Коробка клеммная, количество зажимов: до 60x60	3,69	13,45	6,88	3,03
ТЕРм08-03-641-05	Коробка клеммная, количество зажимов: до 80x80	3,86	13,45	6,88	3,33
ТЕРм08-03-641-06	Коробка клеммная, количество зажимов: до 120x120	3,84	13,45	6,88	3,22
ТЕРм08-03-641-07	Коробка штепсельная до 6 соединений типа: КШГ, КШП, КШО	4,33	13,45	6,88	3,03
ТЕРм08-03-641-08	Коробка штепсельная до 6 соединений типа: КШС	6,20	13,45	6,88	3,07
ТЕРм08-03-641-09	Лючки для штепсельных коробок типа ЛП-6	5,70	13,45	6,88	5,12
<i>Петли гибкие</i>					
ТЕРм08-03-642-01	Петля гибкая (заготовка) самоукладывающаяся, количество проводов: до 20	7,07	13,45	6,85	4,98
ТЕРм08-03-642-02	Петля гибкая (заготовка) самоукладывающаяся, количество проводов: до 40	7,36	13,45	6,85	4,94
ТЕРм08-03-642-03	Петля гибкая (заготовка) самоукладывающаяся, количество проводов: до 80	7,58	13,45	6,85	4,89
ТЕРм08-03-642-04	Петля гибкая (заготовка) самоукладывающаяся, количество проводов: до 120	7,82	13,45	6,85	4,86
ТЕРм08-03-642-05	Петля гибкая (заготовка) самоукладывающаяся, количество проводов: до 180	8,08	13,45	6,85	4,82
ТЕРм08-03-642-06	Петля гибкая (монтаж без заготовки) самоукладывающаяся, количество проводов: до 20	6,99	13,45	6,85	5,27
ТЕРм08-03-642-07	Петля гибкая (монтаж без заготовки) самоукладывающаяся, количество проводов: до 40	7,22	13,45	6,85	5,28
ТЕРм08-03-642-08	Петля гибкая (монтаж без заготовки) самоукладывающаяся, количество проводов: до 80	8,05	13,45	6,85	5,30
ТЕРм08-03-642-09	Петля гибкая (монтаж без заготовки) самоукладывающаяся, количество проводов: до 120	8,67	13,45	6,85	5,34
ТЕРм08-03-642-10	Петля гибкая (монтаж без заготовки) самоукладывающаяся, количество проводов: до 180	9,19	13,45	6,85	5,38

**Раздел 4. ОТДЕЛ 4. КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ И ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ УСТАНОВОК****РАЗДЕЛ 1. КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ И ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ ЯДЕРНЫХ ЭНЕРГОУСТАНОВОК И СПЕЦКОРПУСОВ АЭС***Муфты для силовых кабелей*

ТЕРм08-04-741-01	Муфта концевая для кабеля с изоляцией из вулканизированного полиэтилена с применением термоусаживаемой перчатки напряжением: 1 кВ, сечением до 3х70 мм <sup>2</sup>	9,18	13,45	-	6,50
ТЕРм08-04-741-02	Муфта концевая для кабеля с изоляцией из вулканизированного полиэтилена с применением термоусаживаемой перчатки напряжением: 1 кВ, сечением до 3х185 мм <sup>2</sup>	9,73	13,45	-	6,53
ТЕРм08-04-741-03	Муфта концевая для кабеля с изоляцией из вулканизированного полиэтилена с применением термоусаживаемой перчатки напряжением: 6 кВ, сечением до 1х240 мм <sup>2</sup>	9,95	13,45	-	6,54

*Присоединение кабелей к вводам и оборудованию*

ТЕРм08-04-742-01	Присоединение кабеля с изоляцией из вулканизированного полиэтилена, со стороны зоны строгого режима, напряжением: 1 кВ, сечением до 3х95 мм <sup>2</sup>	3,56	13,45	-	2,61
ТЕРм08-04-742-02	Присоединение кабеля с изоляцией из вулканизированного полиэтилена, со стороны зоны строгого режима, напряжением: 1 кВ, сечением до 3х185 мм <sup>2</sup>	3,63	13,45	-	2,55
ТЕРм08-04-742-03	Присоединение кабеля с изоляцией из вулканизированного полиэтилена, со стороны зоны строгого режима, напряжением: 6 кВ, сечением до 1х240 мм <sup>2</sup>	4,13	13,45	-	2,65
ТЕРм08-04-742-04	Присоединение силового кабеля к вводу типа ВГУ со стороны «чистой» зоны	3,40	13,45	-	2,71
ТЕРм08-04-742-05	Присоединение контрольного кабеля к герметичной проходке типа ПГКК со стороны «чистой» зоны, количество жил: до 19	2,42	13,45	-	2,36
ТЕРм08-04-742-06	Присоединение контрольного кабеля к герметичной проходке типа ПГКК со стороны «чистой» зоны, количество жил: до 27	2,42	13,45	-	2,36
ТЕРм08-04-742-07	Присоединение контрольного кабеля к герметичной проходке типа ПГКК со стороны «чистой» зоны, количество жил: до 37	2,41	13,45	-	2,36

*Заделки концевые для контрольных кабелей*

ТЕРм08-04-743-01	Заделка кабелей с экранированными жилами, сечение жилы 0,5 мм <sup>2</sup> , число жил: 7	9,63	13,45	7,67	7,33
ТЕРм08-04-743-02	Заделка кабелей с экранированными жилами, сечение жилы 0,5 мм <sup>2</sup> , число жил: 14	9,21	13,45	7,67	6,28
ТЕРм08-04-743-03	Заделка кабелей с экранированными жилами, сечение жилы 0,5 мм <sup>2</sup> , число жил: 24	9,60	13,45	7,67	5,86
ТЕРм08-04-743-04	Заделка кабелей с экранированными жилами, сечение жилы 0,5 мм <sup>2</sup> , число жил: 37	9,60	13,45	7,67	5,60
ТЕРм08-04-743-05	Заделка кабелей с экранированными жилами, сечение жилы 0,5 мм <sup>2</sup> , число жил: 52	9,35	13,45	7,67	5,18
ТЕРм08-04-743-06	Заделка кабелей с общим экраном, сечение жилы 1,5 мм <sup>2</sup> , число жил: 5	10,36	13,45	7,67	8,55
ТЕРм08-04-743-07	Заделка кабелей с общим экраном, сечение жилы 1,5 мм <sup>2</sup> , число жил: 10	8,57	13,45	7,67	6,75
ТЕРм08-04-743-08	Заделка кабелей с общим экраном, сечение жилы 1,5 мм <sup>2</sup> , число жил: 19	8,41	13,45	7,67	6,38
ТЕРм08-04-743-09	Заделка кабелей с общим экраном, сечение жилы 1,5 мм <sup>2</sup> , число жил: 27	8,35	13,45	7,67	6,16

ТЕРм08-04-743-10	Заделка кабелей с общим экраном, сечение жилы 1,5 мм2, число жил: 37	8,87	13,45	7,67	6,08
ТЕРм08-04-743-11	Заделка кабелей с экранированными жилами и общим экраном, сечение жилы 1 мм2, число жил: 7	10,76	13,45	7,67	7,03
ТЕРм08-04-743-12	Заделка кабелей с экранированными жилами и общим экраном, сечение жилы 1 мм2, число жил: 14	10,49	13,45	7,67	6,45
ТЕРм08-04-743-13	Заделка кабелей с экранированными жилами и общим экраном, сечение жилы 1 мм2, число жил: 19	10,62	13,45	7,67	6,09
ТЕРм08-04-743-14	Заделка кабелей с экранированными жилами и общим экраном, сечение жилы 1 мм2, число жил: 24	10,51	13,45	7,67	5,80
ТЕРм08-04-743-15	Заделка кабелей с экранированными жилами и общим экраном, сечение жилы 1 мм2, число жил: 37	10,12	13,45	7,67	5,32
ТЕРм08-04-743-16	Заделка кабеля с изоляцией из облученного полиэтилена: бронированного, сечение жилы 1,5 мм2, число жил 27	2,76	13,45	7,67	2,52
ТЕРм08-04-743-17	Заделка кабеля с изоляцией из облученного полиэтилена: бронированного, сечение жилы 2,5 мм2, число жил 14	2,95	13,45	7,67	2,61
ТЕРм08-04-743-18	Заделка кабеля с изоляцией из облученного полиэтилена: бронированного, сечение жилы 2,5 мм2, число жил 37	2,70	13,45	7,67	2,52
ТЕРм08-04-743-19	Заделка кабеля с изоляцией из облученного полиэтилена: с экранированными жилами, сечение жилы 1,5 мм2, число жил 7, число кабелей 1	4,58	13,45	7,67	2,88
ТЕРм08-04-743-20	Заделка кабеля с изоляцией из облученного полиэтилена: с экранированными жилами, сечение жилы 1,5 мм2, число жил 7, число кабелей 2	3,70	13,45	7,67	2,80

*Кабели силовые и контрольные*

ТЕРм08-04-744-01	Кабель силовой с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 1 кг	12,47	13,45	7,60	6,57
ТЕРм08-04-744-02	Кабель силовой с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 2 кг	12,48	13,45	7,61	6,70
ТЕРм08-04-744-03	Кабель силовой с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 3 кг	12,52	13,45	7,62	6,97
ТЕРм08-04-744-04	Кабель силовой с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 6 кг	12,41	13,45	7,57	7,51
ТЕРм08-04-744-05	Кабель силовой с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 9 кг	12,06	13,45	6,37	7,69
ТЕРм08-04-744-06	Кабель силовой с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 13 кг	12,44	13,45	7,54	7,83
ТЕРм08-04-744-07	Кабель силовой с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 18 кг	12,44	13,45	7,56	7,98
ТЕРм08-04-744-08	Кабель контрольный с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 1 кг	12,67	13,45	7,61	7,33
ТЕРм08-04-744-09	Кабель контрольный с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 2 кг	12,49	13,45	6,30	7,47
ТЕРм08-04-744-10	Кабель силовой с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 1 кг	12,43	13,45	7,61	8,02
ТЕРм08-04-744-11	Кабель силовой с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 2 кг	12,45	13,45	7,61	8,09
ТЕРм08-04-744-12	Кабель силовой с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 3 кг	12,51	13,45	7,62	8,20

ТЕРм08-04-744-13	Кабель силовой с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 6 кг	12,15	13,45	7,57	8,82
ТЕРм08-04-744-14	Кабель силовой с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 9 кг	12,27	13,45	7,55	8,90
ТЕРм08-04-744-15	Кабель силовой с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 13 кг	12,34	13,45	7,55	8,96
ТЕРм08-04-744-16	Кабель силовой с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 18 кг	12,36	13,45	7,56	9,02
ТЕРм08-04-744-17	Кабель контрольный с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 1 кг	12,23	13,45	7,62	7,96
ТЕРм08-04-744-18	Кабель контрольный с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 2 кг	12,31	13,45	7,61	8,01

*Герметизация проходов кабелей*

ТЕРм08-04-745-01	Ввод герметичный унифицированный ВГУ	7,20	13,45	4,68	7,80
ТЕРм08-04-745-02	Проходка герметичная для контрольных кабелей типа ПГКК, диаметр: 159 мм	7,14	13,45	4,57	8,19
ТЕРм08-04-745-03	Проходка герметичная для контрольных кабелей типа ПГКК, диаметр: 194 мм	7,15	13,45	4,57	8,05

**Раздел 5. ОТДЕЛ 5. КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ И ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ УСТАНОВОК ДЛЯ**

**РАЗДЕЛ 1. КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ ДО 110 КВ В ГОРНОРУДНЫХ ВЫРАБОТКАХ**

*Кабели в вертикальных стволах*

ТЕРм08-05-001-01	Кабельные линии до 110 кВ в вертикальных стволах горнорудных выработках, кабель массой 1 м: до 1,5 кг	7,83	13,45	6,77	5,94
ТЕРм08-05-001-02	Кабельные линии до 110 кВ в вертикальных стволах горнорудных выработках, кабель массой 1 м: до 3 кг	7,97	13,45	6,92	5,95
ТЕРм08-05-001-03	Кабельные линии до 110 кВ в вертикальных стволах горнорудных выработках, кабель массой 1 м: до 5 кг	7,98	13,45	6,87	5,97
ТЕРм08-05-001-04	Кабельные линии до 110 кВ в вертикальных стволах горнорудных выработках, кабель массой 1 м: до 7 кг	8,03	13,45	6,92	6,05
ТЕРм08-05-001-05	Кабельные линии до 110 кВ в вертикальных стволах горнорудных выработках, кабель массой 1 м: до 11 кг	8,11	13,45	6,94	6,10
ТЕРм08-05-001-06	Кабельные линии до 110 кВ в вертикальных стволах горнорудных выработках, кабель массой 1 м: до 15 кг	8,15	13,45	6,92	6,12
ТЕРм08-05-001-07	Кабельные линии до 110 кВ в вертикальных стволах горнорудных выработках, кабель массой 1 м: до 19 кг	7,25	13,45	6,10	6,15

*Кабели по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с*

ТЕРм08-05-002-01	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением, кабель массой 1 м: до 3 кг	10,13	13,45	7,10	4,65
ТЕРм08-05-002-02	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением, кабель массой 1 м: до 9 кг	9,78	13,45	7,01	4,69
ТЕРм08-05-002-03	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением, кабель массой 1 м: до 15 кг	9,52	13,45	7,14	4,85

ТЕРм08-05-002-04	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением, кабель массой 1 м: до 19 кг	7,93	13,45	6,16	4,90
------------------	---	------	-------	------	------

*Кабели по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением*

ТЕРм08-05-003-01	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением, кабель массой 1 м: до 3 кг	9,37	13,45	6,83	5,85
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм08-05-003-02	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением, кабель массой 1 м: до 9 кг	8,64	13,45	6,83	4,78
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм08-05-003-03	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением, кабель массой 1 м: до 15 кг	8,55	13,45	6,92	4,92
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм08-05-003-04	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением, кабель массой 1 м: до 19 кг	7,61	13,45	6,33	4,97
------------------	--	------	-------	------	------

*Кабели по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям без*

ТЕРм08-05-004-01	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям без крепления, кабель массой 1 м: до 3 кг	9,73	13,45	7,27	4,35
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм08-05-004-02	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям без крепления, кабель массой 1 м: до 9 кг	9,45	13,45	7,21	4,47
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм08-05-004-03	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям без крепления, кабель массой 1 м: до 15 кг	9,31	13,45	7,31	4,62
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм08-05-004-04	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям без крепления, кабель массой 1 м: до 19 кг	8,09	13,45	6,36	4,66
------------------	--	------	-------	------	------

*Кабели по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям без крепления*

ТЕРм08-05-005-01	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям без крепления, кабель массой 1 м: до 3 кг	9,70	13,45	7,22	4,35
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм08-05-005-02	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям без крепления, кабель массой 1 м: до 9 кг	9,42	13,45	7,19	4,47
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм08-05-005-03	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям без крепления, кабель массой 1 м: до 15 кг	9,26	13,45	7,28	4,62
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм08-05-005-04	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям без крепления, кабель массой 1 м: до 19 кг	8,07	13,45	6,36	4,66
------------------	---	------	-------	------	------

*Кабели по горизонтальным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи*

ТЕРм08-05-006-01	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи, кабель массой 1 м: до 1,5 кг	7,68	13,45	6,02	4,70
------------------	--	------	-------	------	------



ТЕРм08-05-006-02	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи, кабель массой 1 м: до 3 кг	7,83	13,45	6,12	4,76
ТЕРм08-05-006-03	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи, кабель массой 1 м: до 9 кг	7,51	13,45	5,88	4,98
ТЕРм08-05-006-04	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи, кабель массой 1 м: до 15 кг	7,59	13,45	5,83	5,07
ТЕРм08-05-006-05	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи, кабель массой 1 м: до 19 кг	7,57	13,45	5,83	5,09

*Кабели по наклонным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи*

ТЕРм08-05-007-01	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи, кабель массой 1 м: до 1,5 кг	8,12	13,45	6,68	4,73
ТЕРм08-05-007-02	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи, кабель массой 1 м: до 3 кг	8,43	13,45	6,68	4,82
ТЕРм08-05-007-03	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи, кабель массой 1 м: до 9 кг	8,03	13,45	6,40	5,02
ТЕРм08-05-007-04	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи, кабель массой 1 м: до 15 кг	8,13	13,45	6,34	5,11
ТЕРм08-05-007-05	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи, кабель массой 1 м: до 19 кг	6,73	13,45	5,60	5,13

*Кабельные конструкции в вертикальных стволах по металлическим расстрелам штампованные*

ТЕРм08-05-008-01	Конструкции для 2 - 4-х кабелей в вертикальных стволах по металлическим расстрелам штампованные, масса 1 м: до 7 кг	7,74	13,45	7,51	6,25
ТЕРм08-05-008-02	Конструкции для 2 - 4-х кабелей в вертикальных стволах по металлическим расстрелам штампованные, масса 1 м: до 19 кг	7,12	13,45	7,48	6,32

*Кабельные конструкции в вертикальных стволах по бетонной крепи штампованные*

ТЕРм08-05-009-01	Конструкции для 2 - 4-х кабелей в вертикальных стволах по бетонной крепи штампованные, масса 1 м: до 7 кг	10,30	13,45	7,51	5,67
ТЕРм08-05-009-02	Конструкции для 2 - 4-х кабелей в вертикальных стволах по бетонной крепи штампованные, масса 1 м: до 19 кг	8,99	13,45	7,48	5,78

*Кабельные конструкции по горизонтальным и наклонным горным выработкам по металлической крепи штампованные из*

ТЕРм08-05-010-01	Конструкции для 1 - 6 кабелей по горизонтальным и наклонным горным выработкам по металлической крепи штампованные из полосовой стали, масса 1 м: до 7 кг	11,63	13,45	7,49	8,81
ТЕРм08-05-010-02	Конструкции для 1 - 6 кабелей по горизонтальным и наклонным горным выработкам по металлической крепи штампованные из полосовой стали, масса 1 м: до 19 кг	11,08	13,45	7,49	8,62

*Кабельные конструкции массой до 3 кг по горизонтальным и наклонным горным выработкам по породе или бетону*

ТЕРм08-05-011-01	Конструкция массой до 3 кг для 2 - 3-х кабелей по горизонтальным и наклонным горным выработкам по породе или бетону, масса 1 м до 7 кг: из угловой или полосовой стали	12,83	13,45	7,57	9,12
------------------	--	-------	-------	------	------

ТЕРм08-05-011-02	Конструкция массой до 3 кг для 2 - 3-х кабелей по горизонтальным и наклонным горным выработкам по породе или бетону, масса 1 м до 7 кг: штампованные стойки	12,92	13,45	7,58	9,43
------------------	---	-------	-------	------	------

*Кабельные конструкции массой свыше 3 кг по горизонтальным и наклонным горным выработкам по породе или бетону*

ТЕРм08-05-012-01	Конструкция массой свыше 3 кг для кабеля по горизонтальным и наклонным горным выработкам по породе или бетону, масса 1 м до 15 кг: П-образная на дюбелях	12,82	13,45	7,58	13,40
------------------	--	-------	-------	------	-------

ТЕРм08-05-012-02	Конструкция массой свыше 3 кг для кабеля по горизонтальным и наклонным горным выработкам по породе или бетону, масса 1 м до 15 кг: из полосовой стали	13,03	13,45	7,57	10,80
------------------	---	-------	-------	------	-------

ТЕРм08-05-012-03	Конструкция массой свыше 3 кг для кабеля по горизонтальным и наклонным горным выработкам по породе или бетону, масса 1 м до 15 кг: штампованные стойки	12,89	13,45	7,59	10,86
------------------	--	-------	-------	------	-------

*Подвески штампованные массой до 0,2 кг*

ТЕРм08-05-013-01	Подвески штампованные массой до 0,2 кг для кабеля массой 1 м: до 7 кг	11,74	13,45	7,61	7,86
------------------	---	-------	-------	------	------

ТЕРм08-05-013-02	Подвески штампованные массой до 0,2 кг для кабеля массой 1 м: до 15 кг	10,99	13,45	7,61	13,13
------------------	--	-------	-------	------	-------

*Кабельные конструкции по деревянной крепи с креплением гвоздями.*

ТЕРм08-05-014-01	Конструкции по деревянной крепи с креплением гвоздями для кабеля массой 1 м: до 7 кг	12,70	13,45	4,45	8,43
------------------	--	-------	-------	------	------

ТЕРм08-05-014-02	Конструкции по деревянной крепи с креплением гвоздями для кабеля массой 1 м: до 15 кг	12,21	13,45	4,45	8,52
------------------	---	-------	-------	------	------

*Муфты тройниковые*

ТЕРм08-05-015-01	Муфты тройниковые для кабеля сечением жил: до 4 мм <sup>2</sup>	9,28	13,45	5,95	8,16
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм08-05-015-02	Муфты тройниковые для кабеля сечением жил: до 35 мм <sup>2</sup>	9,63	13,45	5,94	8,17
------------------	--	------	-------	------	------

## **РАЗДЕЛ 2. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ В ГОРНОРУДНЫХ ВЫРАБОТКАХ**

*Подстанции шахтные передвижные трансформаторные.*

ТЕРм08-05-030-01	Подстанция шахтная передвижная напряжением 6 кВ с трансформатором мощностью: до 180 кВ·А	9,76	13,45	7,87	4,05
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм08-05-030-02	Подстанция шахтная передвижная напряжением 6 кВ с трансформатором мощностью: до 320 кВ·А	9,74	13,45	7,99	4,04
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм08-05-030-03	Подстанция шахтная передвижная напряжением 6 кВ с трансформатором мощностью: до 630 кВ·А	9,86	13,45	8,13	4,12
------------------	--	------	-------	------	------

*Трансформаторы шахтные силовые*

ТЕРм08-05-031-01	Трансформатор шахтный силовой массой: до 2 т	9,68	13,45	8,09	4,82
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм08-05-031-02	Трансформатор шахтный силовой массой: до 3 т	9,85	13,45	8,24	4,84
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм08-05-031-03	Трансформатор шахтный силовой массой: до 4 т	9,93	13,45	8,33	4,84
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм08-05-031-04	Трансформатор шахтный силовой массой: до 5 т	9,92	13,45	8,40	4,81
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм08-05-031-05	Трансформатор шахтный силовой массой: до 6 т	9,94	13,45	8,44	4,79
------------------	--	------	-------	------	------

*Устройства распределительные высоковольтные взрывобезопасные*

ТЕРм08-05-032-01	Устройство распределительное высоковольтное взрывобезопасное массой: до 1 т	9,10	13,45	7,81	6,10
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм08-05-032-02	Устройство распределительное высоковольтное взрывобезопасное массой: до 3 т	9,85	13,45	8,15	6,13
------------------	---	------	-------	------	------

*Автоматы фидерные взрывобезопасные и пускатели магнитные взрывобезопасные в шахтах горнорудных*

ТЕРм08-05-033-01	Автоматы фидерные взрывобезопасные, массой: до 240 кг	9,97	13,45	7,80	6,13
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм08-05-033-02	Автоматы фидерные взрывобезопасные, массой: до 320 кг	10,02	13,45	7,95	5,46
ТЕРм08-05-033-03	Автоматы фидерные взрывобезопасные, массой: до 400 кг	10,00	13,45	8,11	5,35
ТЕРм08-05-033-04	Пускатели отдельно стоящие, массой: до 225 кг	10,14	13,45	7,91	6,12
ТЕРм08-05-033-05	Пускатели отдельно стоящие, массой: до 400 кг	10,18	13,45	7,93	6,11
ТЕРм08-05-033-06	Пускатели в распределительном пункте, массой: до 225 кг	10,41	13,45	7,86	6,19
ТЕРм08-05-033-07	Пускатели в распределительном пункте, массой: до 400 кг	10,59	13,45	7,99	6,24
ТЕРм08-05-033-08	Пускатели магнитные взрывобезопасные автоматики, присоединение к сети: гибким кабелем	11,29	13,45	5,96	5,84
ТЕРм08-05-033-09	Пускатели магнитные взрывобезопасные автоматики, присоединение к сети: бронированным кабелем	11,43	13,45	5,96	5,87

*Пускатели ручные взрывобезопасные*

ТЕРм08-05-034-01	Пускатель ручной взрывобезопасный, номинальный ток: до 100 А	9,29	13,45	7,89	4,44
ТЕРм08-05-034-02	Пускатель ручной взрывобезопасный, номинальный ток: до 10 А	9,65	13,45	7,53	4,54

*Кнопки управления взрывобезопасные*

ТЕРм08-05-035-01	Кнопки управления взрывобезопасные, количество элементов: до 2	8,97	13,45	7,52	4,88
ТЕРм08-05-035-02	Кнопки управления взрывобезопасные, количество элементов: до 3	8,98	13,45	7,53	4,88

*Трансформаторы шахтные осветительные и пусковые агрегаты*

ТЕРм08-05-036-01	Трансформатор шахтный осветительный массой до 200 кг	6,45	13,45	5,08	5,24
ТЕРм08-05-036-02	Агрегат пусковой массой до 200 кг	6,42	13,45	5,13	4,29

*Ящики кабельные взрывобезопасные*

ТЕРм08-05-037-01	Ящики кабельные взрывобезопасные, число жил в кабеле: до 14	10,61	13,45	7,55	5,79
ТЕРм08-05-037-02	Ящики кабельные взрывобезопасные, число жил в кабеле: до 24	10,50	13,45	7,55	5,06
ТЕРм08-05-037-03	Ящики кабельные взрывобезопасные, число жил в кабеле: до 37	10,46	13,45	7,55	4,57
ТЕРм08-05-037-04	Ящики кабельные взрывобезопасные массой: до 40 кг	10,88	13,45	7,44	6,50
ТЕРм08-05-037-05	Ящики кабельные взрывобезопасные массой: свыше 40 кг	10,73	13,45	7,46	7,47
ТЕРм08-05-037-06	Ввод кабельной сигнализации в ящик, количество жил кабеля: до 14	10,73	13,45	-	5,59
ТЕРм08-05-037-07	Ввод кабельной сигнализации в ящик, количество жил кабеля: до 24	10,42	13,45	-	4,68
ТЕРм08-05-037-08	Ввод кабельной сигнализации в ящик, количество жил кабеля: до 37	10,43	13,45	-	4,24
ТЕРм08-05-037-09	Ввод кабельной сигнализации в ящик, количество жил кабеля: до 50	9,78	13,45	-	3,72

*Кабели в проложенных трубах*

ТЕРм08-05-038-01	Кабель в проложенных трубах, масса 1 м: до 1 кг	7,00	13,45	5,31	4,00
ТЕРм08-05-038-02	Кабель в проложенных трубах, масса 1 м: до 2 кг	7,14	13,45	5,50	4,03
ТЕРм08-05-038-03	Кабель в проложенных трубах, масса 1 м: свыше 2 кг	7,32	13,45	6,01	4,08

<i>Кабели и провода, прокладываемые в восстающих с навеской конструкции на расстрелы</i>					
ТЕРм08-05-039-01	Кабель прокладываемый в восстающих с навеской конструкции на расстрелы, масса 1 м: до 1 кг	6,68	13,45	4,43	5,09
ТЕРм08-05-039-02	Кабель прокладываемый в восстающих с навеской конструкции на расстрелы, масса 1 м: до 2 кг	6,81	13,45	4,45	5,10
ТЕРм08-05-039-03	Кабель прокладываемый в восстающих с навеской конструкции на расстрелы, масса 1 м: свыше 2 кг	6,78	13,45	4,82	5,10
ТЕРм08-05-039-04	Провод или шнур прокладываемый в восстающих с навеской конструкции на расстрелы	6,46	13,45	4,53	5,08

<i>Кабели и провода, прокладываемые в каналах камер на установленных кронштейнах</i>					
ТЕРм08-05-040-01	Кабель прокладываемый в каналах камер на установленных кронштейнах, масса 1 м: до 1 кг	7,78	13,45	7,59	3,26
ТЕРм08-05-040-02	Кабель прокладываемый в каналах камер на установленных кронштейнах, масса 1 м: до 2 кг	8,15	13,45	7,60	3,31
ТЕРм08-05-040-03	Кабель прокладываемый в каналах камер на установленных кронштейнах, масса 1 м: свыше 2 кг	8,15	13,45	7,62	3,35
ТЕРм08-05-040-04	Провод или шнур прокладываемый в каналах камер на установленных кронштейнах	9,71	13,45	5,46	5,90

<i>Электропроводки в камерах</i>					
ТЕРм08-05-041-01	Электропроводки в камерах: кабель или провод с креплением бандажми	7,59	13,45	7,51	3,14
ТЕРм08-05-041-02	Электропроводки в камерах: прибор освещения, включения и коммутации	9,98	13,45	5,63	4,76

<i>Провода и шнуры, прокладываемые в горизонтальных горных выработках</i>					
ТЕРм08-05-042-01	Провод и шнур, прокладываемые в горизонтальных горных выработках: на бетонной крепи с креплением бандажми	5,11	13,45	4,08	2,76
ТЕРм08-05-042-02	Провод и шнур, прокладываемые в горизонтальных горных выработках: по установленным конструкциям	9,95	13,45	5,45	6,65
ТЕРм08-05-042-03	Провод и шнур, прокладываемые в горизонтальных горных выработках: на гребенках	9,90	13,45	5,45	5,85
ТЕРм08-05-042-04	Провод и шнур, прокладываемые в горизонтальных горных выработках: по корпусам электровозов	6,92	13,45	5,14	5,80

<i>Конструкции металлические кабельные</i>					
ТЕРм08-05-043-01	Конструкция металлическая кабельная: на бетонной крепи	11,07	13,45	7,08	7,52
ТЕРм08-05-043-02	Конструкция металлическая кабельная: в некрепленых и закрепленных торкрет-бетоном выработках	11,01	13,45	6,82	8,12
ТЕРм08-05-043-03	Конструкция металлическая кабельная: на металлической крепи	10,91	13,45	7,50	8,03
ТЕРм08-05-043-04	Кронштейн металлический кабельный в каналах камер с изготовлением обрамления из уголка	10,79	13,45	7,31	7,85
ТЕРм08-05-043-05	Гребенка металлическая кабельная	12,66	13,45	6,48	9,18

<i>Трубы стальные или полиэтиленовые для монтажа кабельных трасс</i>					
ТЕРм08-05-044-01	Трубы стальные или полиэтиленовые для монтажа кабельных трасс диаметром до 50 мм в: восстающих	5,94	13,45	5,73	4,20
ТЕРм08-05-044-02	Трубы стальные или полиэтиленовые для монтажа кабельных трасс диаметром до 50 мм в: горизонтальных выработках или под люками	4,76	13,45	5,58	3,28

ТЕРм08-05-044-03	Проход кабельный в трубах через вентиляционные перемычки	4,17	13,45	5,64	3,25
------------------	--	------	-------	------	------

*Заземления*

ТЕРм08-05-045-01	Шина заземления по: бетонной крепи	11,56	13,45	5,52	6,31
ТЕРм08-05-045-02	Шина заземления по: установленным конструкциям	9,60	13,45	5,52	6,79
ТЕРм08-05-045-03	Заземление оборудования: центральное	7,65	13,45	5,50	6,59
ТЕРм08-05-045-04	Заземление оборудования: местное	8,22	13,45	5,48	5,27
ТЕРм08-05-045-05	Заземление брони кабеля	11,42	13,45	-	7,22

**Раздел 6. ОТДЕЛ 10.**

*Прокладка труб гофрированных ПВХ для защиты проводов и кабелей*

ТЕРм08-10-010-01	Прокладка труб гофрированных ПВХ для защиты проводов и кабелей	10,93	13,45	3,53	17,48
------------------	--	-------	-------	------	-------

Итого по смете		8,89	13,45	8,40	4,39
----------------	--	------	-------	------	------

## ТЕРм 09

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. МЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ПЕЧЕЙ**

*Раздел 1. ЭЛЕКТРОПЕЧИ СОПРОТИВЛЕНИЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ И СУШКИ*

*Электропечи камерные*

ТЕРм09-01-001-01	Электропечь сопротивления камерная с ручным приводом дверцы, рабочая температура до 1000°С, мощность: 16,5 кВт	9,88	13,45	7,65	4,04
ТЕРм09-01-001-02	Электропечь сопротивления камерная с ручным приводом дверцы, рабочая температура до 1000°С, мощность: 20 кВт	9,82	13,45	9,61	3,79
ТЕРм09-01-001-03	Электропечь сопротивления камерная с ручным приводом дверцы, рабочая температура до 1000°С, мощность: 70-100 кВт	10,86	13,45	10,06	4,51
ТЕРм09-01-001-04	Электропечь сопротивления камерная с механизированным приводом дверцы и выкатным подом, рабочая температура до 1350°С, мощность: 100 кВт	9,95	13,45	9,43	5,76
ТЕРм09-01-001-05	Электропечь сопротивления камерная с механизированным приводом дверцы и выкатным подом, рабочая температура до 1350°С, мощность: 200 кВт	9,72	13,45	8,97	6,12
ТЕРм09-01-001-06	Электропечь сопротивления камерная с механизированным приводом дверцы и выкатным подом, рабочая температура до 1350°С, мощность: 300 кВт	9,54	13,45	8,84	6,00
ТЕРм09-01-001-07	Электропечь сопротивления камерная с механизированным приводом дверцы и выкатным подом, рабочая температура до 1350°С, мощность: 400 кВт	9,55	13,45	8,82	6,04
ТЕРм09-01-001-08	Электропечь сопротивления камерная с механизированным приводом дверцы и выкатным подом, рабочая температура до 1350°С, мощность: 2000 кВт	9,82	13,45	8,83	6,51

*Электропечи шахтные*

ТЕРм09-01-002-01	Электропечь сопротивления шахтная: с ручным приводом крышки, рабочая температура до 1000°С, мощность 40 кВт	10,55	13,45	9,64	4,31
------------------	---	-------	-------	------	------

ТЕРм09-01-002-02	Электродпечь сопротивления шахтная: с механизированным приводом крышки, рабочая температура до 1000°С, мощность 300 кВт	11,12	13,45	10,05	5,46
------------------	---	-------	-------	-------	------

*Электродпечи колпаковые*

ТЕРм09-01-003-01	Электродпечь сопротивления колпаковая, рабочая температура до 1200°С, мощность: 60 кВт	10,94	13,45	10,24	4,70
------------------	--	-------	-------	-------	------

ТЕРм09-01-003-02	Электродпечь сопротивления колпаковая, рабочая температура до 1200°С, мощность: 200 кВт	10,16	13,45	9,44	4,43
------------------	---	-------	-------	------	------

ТЕРм09-01-003-03	Электродпечь сопротивления колпаковая, безмуфельная ванна, рабочая температура до 700°С, мощность 40 кВт	10,26	13,45	9,95	5,52
------------------	--	-------	-------	------	------

*Электродпечи элеваторные*

ТЕРм09-01-004-01	Электродпечь сопротивления элеваторная, рабочая температура до 1000°С, мощность 250 кВт	10,96	13,45	9,93	5,07
------------------	---	-------	-------	------	------

*Электродванны*

ТЕРм09-01-005-01	Электродпечь - ванна, рабочая температура до 1300°С, мощность 40 кВт	9,18	13,45	9,68	3,63
------------------	--	------	-------	------	------

**Раздел 2. ЭЛЕКТРОПЕЧИ СОПРОТИВЛЕНИЯ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ И СУШКИ**

*Электродпечи конвейерные*

ТЕРм09-01-021-01	Электродпечь сопротивления конвейерная, рабочая температура до 1150°С, мощность: 300 кВт	9,82	13,45	9,91	6,43
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм09-01-021-03	Электродпечь сопротивления конвейерная, рабочая температура до 1150°С, мощность: 450 кВт	9,29	13,45	9,10	5,81
------------------	--	------	-------	------	------

*Электродпечи толкательные*

ТЕРм09-01-022-01	Электродпечь сопротивления толкательная, рабочая температура до 1300°С, мощность: 80 кВт	9,68	13,45	9,64	6,24
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм09-01-022-02	Электродпечь сопротивления толкательная, рабочая температура до 1300°С, мощность: 250 кВт	10,42	13,45	9,97	6,16
------------------	---	-------	-------	------	------

ТЕРм09-01-022-03	Электродпечь сопротивления толкательная, рабочая температура до 1300°С, мощность: 450 кВт	10,56	13,45	10,01	6,18
------------------	---	-------	-------	-------	------

*Электродпечи карусельные*

ТЕРм09-01-023-01	Электродпечь сопротивления карусельная, рабочая температура до 1200°С, мощность 100 кВт	10,07	13,45	9,50	6,26
------------------	---	-------	-------	------	------

*Электродпечи барабанные*

ТЕРм09-01-024-01	Электродпечь сопротивления барабанная, рабочая температура до 900°С, мощность 100 кВт	10,59	13,45	9,93	4,80
------------------	---	-------	-------	------	------

*Электродпечи протяжные*

ТЕРм09-01-025-01	Электродпечь протяжная, рабочая температура 900°С, мощность 130 кВт	9,81	13,45	9,91	6,28
------------------	---	------	-------	------	------

*Электродпечи рольганговые*

ТЕРм09-01-026-01	Электродпечь сопротивления рольганговая, рабочая температура до 1150°С, мощность 500 кВт	9,33	13,45	8,88	6,21
------------------	--	------	-------	------	------

*Электродпечи с шагающим или пульсирующим подом*

ТЕРм09-01-027-01	Электродпечь сопротивления с шагающим подом, рабочая температура до 900°С, мощность 200 кВт	10,60	13,45	9,54	4,48
------------------	---	-------	-------	------	------

**Раздел 3. ЭЛЕКТРОПЕЧИ СОПРОТИВЛЕНИЯ ДЛЯ ПЛАВКИ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И ИХ СПЛАВОВ**

*Электродпечи камерные*

ТЕРм09-01-031-01	Электродпечь сопротивления камерная, рабочая температура до 850°С, мощность до 120 кВт, вместимость 500 кг	11,33	13,45	10,20	5,45
------------------	--	-------	-------	-------	------

*Электродпечи барабанные*

ТЕРм09-01-032-01	Электродпечь сопротивления барабанная, рабочая температура до 1200°С, мощность до 50 кВт, вместимость 75 кг	10,78	13,45	10,15	4,20
------------------	---	-------	-------	-------	------

*Электродпечи тигельные*

ТЕРм09-01-033-01	Электродпечь сопротивления тигельная, рабочая температура до 850°С, мощность до 150 кВт, вместимость 500 кг	10,83	13,45	9,97	4,53
------------------	---	-------	-------	------	------

**Раздел 4. ЭЛЕКТРОПЕЧИ ДУГОВЫЕ СТАЛЕПЛАВИЛЬНЫЕ**

*Электродпечи дуговые сталеплавильные малой вместимости*

ТЕРм09-01-041-01	Электродпечь дуговая сталеплавильная, вместимость: 0,5 т	11,78	13,45	10,14	9,32
ТЕРм09-01-041-02	Электродпечь дуговая сталеплавильная, вместимость: 1,5 т	10,32	13,45	9,06	5,91
ТЕРм09-01-041-03	Электродпечь дуговая сталеплавильная, вместимость: 3 т	9,49	13,45	8,54	6,44
ТЕРм09-01-041-04	Электродпечь дуговая сталеплавильная, вместимость: 6 т	8,85	13,45	7,98	6,38

*Электродпечи дуговые сталеплавильные средней вместимости*

ТЕРм09-01-042-01	Электродпечь дуговая сталеплавильная, вместимость: 25 т	9,02	13,45	8,31	6,31
ТЕРм09-01-042-02	Электродпечь дуговая сталеплавильная, вместимость: 50 т	9,00	13,45	8,31	6,36

*Электродпечи дуговые сталеплавильные большой вместимости*

ТЕРм09-01-043-01	Электродпечь дуговая сталеплавильная, вместимость 100 т	9,04	13,45	8,34	6,44
------------------	---	------	-------	------	------

**Раздел 5. ЭЛЕКТРОПЕЧИ ИНДУКЦИОННЫЕ ПЛАВИЛЬНЫЕ**

*Электродпечи тигельные для открытой плавки*

ТЕРм09-01-051-01	Электродпечь индукционная тигельная, полная мощность до 400 кВт·А, вместимость: 0,25 т	10,28	13,45	9,88	5,71
ТЕРм09-01-051-02	Электродпечь индукционная тигельная, полная мощность до 400 кВт·А, вместимость: 1 т	9,98	13,45	8,86	5,94

*Электродпечи канальные для открытой плавки*

ТЕРм09-01-052-01	Электродпечь индукционная канальная промышленной частоты, полная мощность до 1000 кВт·А, вместимость: 4 т	10,30	13,45	9,11	6,60
ТЕРм09-01-052-02	Электродпечь индукционная канальная промышленной частоты, полная мощность до 1000 кВт·А, вместимость: 16 т	9,91	13,45	9,01	6,24

**Раздел 6. УСТАНОВКИ ИНДУКЦИОННЫЕ НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ И ЗАКАЛОЧНЫЕ**

*Установки промышленной частоты*

ТЕРм09-01-061-01	Установка промышленной частоты сквозного нагрева, мощность до 1000 кВт	9,73	13,45	8,93	4,98
------------------	--	------	-------	------	------

**Раздел 7. УСТАНОВКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ КОНТРОЛИРУЕМЫХ АТМОСФЕР**

*Установки для приготовления контролируемых атмосфер*

ТЕРм09-01-071-01	Установка для приготовления контролируемой атмосферы, производительность до 60 м3/ч	10,66	13,45	9,59	4,51
------------------	---	-------	-------	------	------

**Раздел 8. КОМПЛЕКТУЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ К ЭЛЕКТРОПЕЧАМ**

*Закалочные и замочные баки*

ТЕРм09-01-081-01	Бак закалочный конвейерный, производительность 350 кг/ч	10,08	13,45	9,44	4,18
------------------	---	-------	-------	------	------

*Моечные машины*

ТЕРм09-01-082-01	Машина моечная конвейерная, производительность до 360 кг/ч	8,62	13,45	9,21	3,58
------------------	--	------	-------	------	------

**Раздел 9. ЭЛЕКТРОПЕЧИ РУДНО-ТЕРМИЧЕСКИЕ**

*Электродпечи рудно-термические*

ТЕРм09-01-091-01	Электродпечь рудно-термическая, полная мощность: 3500 кВт·А	9,64	13,45	8,54	6,57
ТЕРм09-01-091-02	Электродпечь рудно-термическая, полная мощность: 5000 кВт·А	9,52	13,45	8,48	6,65
<i>Электродпечи шлакового переплава</i>					
ТЕРм09-01-101-01	Электродпечь шлакового переплава, полная мощность: 1000 кВт·А	10,35	13,45	9,00	4,88
ТЕРм09-01-101-02	Электродпечь шлакового переплава, полная мощность: 5000 кВт·А	10,35	13,45	8,94	5,61
Итого по смете		9,31	13,45	8,47	6,18

## ТЕРМ - 10

### Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ГОРОДСКАЯ ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ

#### Раздел 1. СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ

##### Оборудование станции АТСКУ

ТЕРм10-01-001-01	Статив с креплением секциями типа «Решетка-2» или магистральными прогонами, масса: до 150 кг, со сборным кабелем	6,16	13,45	7,11	4,18
ТЕРм10-01-001-02	Статив с креплением секциями типа «Решетка-2» или магистральными прогонами, масса: до 150 кг, без сборного кабеля	10,19	13,45	7,07	5,18
ТЕРм10-01-001-03	Статив с креплением секциями типа «Решетка-2» или магистральными прогонами, масса: до 300 кг, со сборным кабелем	6,32	13,45	7,11	4,19
ТЕРм10-01-001-04	Статив с креплением секциями типа «Решетка-2» или магистральными прогонами, масса: до 300 кг, без сборного кабеля	10,32	13,45	7,07	5,28
ТЕРм10-01-001-05	Промщит секциями типа «Решетка-2»	10,14	13,45	7,17	5,87
ТЕРм10-01-001-06	Промщит магистральными прогонами	10,14	13,45	7,17	5,87
ТЕРм10-01-001-07	Рама подпорная	9,50	13,45	7,17	5,72
ТЕРм10-01-001-08	Плата с реле с включением разъемов жесткозакрепленных	11,98	13,45	7,15	13,43
ТЕРм10-01-001-09	Плата с реле с включением разъемов свободнозакрепленных	11,46	13,45	7,18	13,44
ТЕРм10-01-001-10	Плата разного назначения с подготовкой места установки	11,45	13,45	7,17	6,41
ТЕРм10-01-001-11	Столбы специальные	10,10	13,45	7,01	4,02
ТЕРм10-01-001-12	Рамка со штифтами на винтах в нарезных отверстиях	13,50	13,45	-	13,00
ТЕРм10-01-001-13	Рамка со штифтами на винтах и гайках с шайбами	13,50	13,45	-	13,33
ТЕРм10-01-001-14	Транспорант рядовой со сборной рамкой	11,07	13,45	7,17	5,53
ТЕРм10-01-001-15	Освещение рядовое	6,23	13,45	7,17	3,29

##### Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ

ТЕРм10-01-002-01	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: АИ-СД, АИ-АВ, АК-АВ	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-01-002-02	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: ГИ-6	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-01-002-03	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: ГИ-3, РИ-А	13,45	13,45	-	13,45



ТЕРм10-01-002-04	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: АРБ, ВРД-4, ВРДВ, КП	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-01-002-05	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: ВШК-ВШКМ, МГ, СВУ, ПКВ, АКС, ПКВ-РИВ	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-01-002-06	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: РСЛВ-3, ИШК, РСЛПВ, ГИК-40	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-01-002-07	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: РСЛВ-2	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-01-002-08	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: РСЛПИ, РСЛИ-2	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-01-002-09	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: АД-АУД, УАК, КУА, РСЛИ-3	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-01-002-10	Стол испытательно-измерительный или передаточный	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-01-002-11	Стол справок	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-01-002-12	Проверка оборудования при установлении внутристанционных вызовов с выключенными выдержками времени	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-01-002-13	Вызов контрольный с включением выдержки времени в регистрах и маркерах	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-01-002-14	Проверка оборудования через автотренер	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-01-002-15	Измерение шнуровых пар	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-01-002-16	Проверка выходов от ГИ к ГИ, ЛИ и РСЛ	13,45	13,45	-	13,45

**Оборудование станции «Пентаконта»**

ТЕРм10-01-003-01	Оборудование станции «Пентаконта» Каркас ряда	11,70	13,45	7,10	13,45
ТЕРм10-01-003-02	Оборудование станции «Пентаконта» Промцит	11,30	13,45	6,96	6,04
ТЕРм10-01-003-03	Оборудование станции «Пентаконта» Рама статива, масса: до 50 кг	11,66	13,45	7,14	13,45
ТЕРм10-01-003-04	Оборудование станции «Пентаконта» Рама статива, масса: свыше 50 кг	11,60	13,45	7,08	13,45
ТЕРм10-01-003-05	Оборудование станции «Пентаконта» Рама поворотная	11,62	13,45	6,91	13,45
ТЕРм10-01-003-06	Оборудование станции «Пентаконта» Блок релейный	11,76	13,45	7,17	13,44
ТЕРм10-01-003-07	Оборудование станции «Пентаконта» Промцит концентрации на стойке	13,45	13,45	-	13,43
ТЕРм10-01-003-08	Оборудование станции «Пентаконта» Ящик питания	11,09	13,45	-	3,51
ТЕРм10-01-003-09	Оборудование станции «Пентаконта» Табло рядовой сигнализации	13,44	13,45	-	13,40

**Раздел 2. КРОССЫ**

**Кроссы**

ТЕРм10-01-014-01	Кросс абонентских линий	8,08	13,45	7,17	4,80
ТЕРм10-01-014-02	Кросс соединительных линий	8,13	13,45	7,17	4,35

**Раздел 3. АППАРАТУРА УПЛОТНЕНИЯ МЕЖСТАНЦИОННЫХ СВЯЗЕЙ**

**Оборудование ИКМ**

ТЕРм10-01-025-01	Оборудование ИКМ-15: оконечная станция на одну систему	11,57	13,45	6,82	13,45
ТЕРм10-01-025-02	Оборудование ИКМ-15: оконечная станция на две системы	11,50	13,45	6,80	13,45

ТЕРм10-01-025-03	Оборудование ИКМ-15: промежуточная станция на одну систему	11,38	13,45	6,64	13,45
ТЕРм10-01-025-04	Оборудование ИКМ-15: промежуточная станция на две системы	11,36	13,45	6,64	13,45
ТЕРм10-01-025-05	Оборудование ИКМ-30, установка линейных регенераторов при наличии в одном колодце НРП: первого	9,73	13,45	6,91	13,45
ТЕРм10-01-025-06	Оборудование ИКМ-30, установка линейных регенераторов при наличии в одном колодце НРП: каждого последующего	9,80	13,45	6,91	13,45

*Электрическая проверка оборудования ИКМ-15*

ТЕРм10-01-026-01	Электрическая проверка оборудования ИКМ-15: оконечная станция на одну систему	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-01-026-02	Электрическая проверка оборудования ИКМ-15: оконечная станция на две системы	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-01-026-03	Электрическая проверка оборудования ИКМ-15: промежуточная станция на одну систему	7,75	13,45	6,91	13,45
ТЕРм10-01-026-04	Электрическая проверка оборудования ИКМ-15: промежуточная станция на две системы	7,73	13,45	6,91	13,45

*Настройка ИКМ-15*

ТЕРм10-01-027-01	Настройка линейного тракта: на одну систему	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-01-027-02	Настройка линейного тракта: на две системы	13,45	13,45	-	13,45

**Раздел 4. ЖЕЛОБА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВОЗДУШНЫЕ**

*Желоба металлические воздушные*

ТЕРм10-01-038-01	Желоб сборный на настенных кронштейнах и на подвесках к потолку	8,43	13,45	5,43	4,41
ТЕРм10-01-038-02	Спуск-подъем желоба	7,36	13,45	7,17	4,50
ТЕРм10-01-038-03	Закругление желоба	11,78	13,45	-	4,31
ТЕРм10-01-038-04	Желоб вертикальный	10,59	13,45	7,17	4,75
ТЕРм10-01-038-05	Желоб магистральный или рядовой коробчатый	11,31	13,45	7,17	5,89
ТЕРм10-01-038-06	Желоб сигнальный АТСКУ	13,45	13,45	-	13,46
ТЕРм10-01-038-07	Кронштейн магистральных шин	13,44	13,45	-	13,50
ТЕРм10-01-038-08	Желоб на прямых участках	11,65	13,45	7,17	13,44
ТЕРм10-01-038-09	Вырезка окна в желобе для спуска-подъема кабеля	13,45	13,45	-	13,45

*Детали разные*

ТЕРм10-01-039-01	Хомут на колонне	8,91	13,45	7,17	4,79
ТЕРм10-01-039-02	Угольник настенный магистральный	11,49	13,45	7,17	10,59
ТЕРм10-01-039-03	Угольник настенный (уголок) отдельный	11,76	13,45	7,18	13,45
ТЕРм10-01-039-04	Уголок крепления яруса желоба	11,71	13,45	7,17	13,45
ТЕРм10-01-039-05	Перфорированный швеллер для светильников между рядами	11,22	13,45	-	4,09
ТЕРм10-01-039-06	Реле, ключ, кнопка и др. с подготовкой места установки	13,45	13,45	-	13,44

*Решетки, сетки кабельные на станции типа «Пентаконта»*

ТЕРм10-01-040-01	Сетка кабельная на станции «Пентаконта»: легкая	13,45	13,45	-	13,50
ТЕРм10-01-040-02	Сетка кабельная на станции «Пентаконта»: усиленная	13,45	13,45	-	13,50
ТЕРм10-01-040-03	Корзина коническая для пожарных извещателей	13,45	13,45	-	13,50
ТЕРм10-01-040-04	Решетка кабельная на станции типа ИАТСКЭ «Исток» производства фирмы «РФТ»	13,46	13,45	-	13,43

**Раздел 5. КАБЕЛИ И ПРОВОДА СТАНЦИОННЫЕ**

**Разделка и включение кабелей и проводов**

ТЕРм10-01-051-01	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 40x2, 20x5	13,05	13,45	-	7,26
ТЕРм10-01-051-02	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 30x2	12,95	13,45	-	6,88
ТЕРм10-01-051-03	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 26x3, 20x4	13,01	13,45	-	7,11
ТЕРм10-01-051-04	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 20x3	12,90	13,45	-	6,72
ТЕРм10-01-051-05	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 20x2	12,88	13,45	-	6,56
ТЕРм10-01-051-06	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 10x3	12,92	13,45	-	6,63
ТЕРм10-01-051-07	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 10x2	12,83	13,45	-	6,29
ТЕРм10-01-051-08	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 5x3	12,82	13,45	-	6,29
ТЕРм10-01-051-09	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 5x2	12,72	13,45	-	6,08
ТЕРм10-01-051-10	Разделка и включение кабеля и провода пистолетом, емкость кабеля: 20x3	12,67	13,45	-	5,56
ТЕРм10-01-051-11	Разделка и включение кабеля и провода пистолетом, емкость кабеля: 20x2	12,69	13,45	-	5,68
ТЕРм10-01-051-12	Разделка и включение кабеля и провода пистолетом, емкость кабеля: 10x3	12,61	13,45	-	5,62
ТЕРм10-01-051-13	Разделка и включение кабеля и провода пистолетом, емкость кабеля: 10x2	12,51	13,45	-	5,09
ТЕРм10-01-051-14	Разделка и включение кабеля и провода пистолетом, емкость кабеля: 5x3	12,66	13,45	-	5,54
ТЕРм10-01-051-15	Разделка и включение кабеля и провода пистолетом, емкость кабеля: 5x2	12,66	13,45	-	5,54
ТЕРм10-01-051-16	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 20x3 при разделке одного кабеля пайкой	12,44	13,45	-	6,09
ТЕРм10-01-051-17	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 20x3 при разделке одного кабеля пистолетом	12,76	13,45	-	5,24
ТЕРм10-01-051-18	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 20x3 при разделке двух кабелей пайкой	12,34	13,45	-	6,00
ТЕРм10-01-051-19	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 20x2 при разделке одного кабеля пайкой	12,22	13,45	-	5,90
ТЕРм10-01-051-20	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 20x2 при разделке одного кабеля пистолетом	12,41	13,45	-	5,37
ТЕРм10-01-051-21	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 20x2 при разделке двух кабелей пайкой	12,10	13,45	-	5,82
ТЕРм10-01-051-22	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 10x3 при разделке одного кабеля пайкой	12,41	13,45	-	5,37
ТЕРм10-01-051-23	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 10x3 при разделке одного кабеля пистолетом	12,51	13,45	-	4,68
ТЕРм10-01-051-24	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 10x3 при разделке двух кабелей пайкой	12,41	13,45	-	5,37
ТЕРм10-01-051-25	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 10x2 при разделке одного кабеля пайкой	12,61	13,45	-	5,80

ТЕРм10-01-051-26	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 10x2 при разделке одного кабеля пистолетом	12,73	13,45	-	5,15
ТЕРм10-01-051-27	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 10x2 при разделке двух кабелей пайкой	12,42	13,45	-	5,55
ТЕРм10-01-051-28	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 5x2 при разделке одного кабеля пайкой	12,67	13,45	-	5,76
ТЕРм10-01-051-29	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 5x2 при разделке одного кабеля пистолетом	12,73	13,45	-	5,15
ТЕРм10-01-051-30	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 5x3 при разделке двух кабелей пайкой	12,50	13,45	-	5,48
ТЕРм10-01-051-31	Разделка и включение кабеля станционного сигнальной проводки на съёмных и несъёмных штекерах	12,66	13,45	-	6,16
ТЕРм10-01-051-32	Разделка и включение кабеля или провода однопарного: низкочастотного	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-01-051-33	Разделка и включение кабеля или провода однопарного: высокочастотного или низкочастотного экранированного	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-01-051-34	Разделка и включение провода одножильного при пайке и отпайке	12,98	13,45	-	7,81
ТЕРм10-01-051-35	Разделка и включение кабеля «Пентаконта» в штифты стативов и промщитов: с прошивкой ствола	13,46	13,45	-	13,43
ТЕРм10-01-051-36	Разделка и включение кабеля «Пентаконта» в штифты стативов и промщитов: без прошивки ствола	13,46	13,45	-	13,50
ТЕРм10-01-051-37	Разделка и включение кабеля «Пентаконта» в штифты кросса	13,44	13,45	-	13,40

*Кроссировка*

ТЕРм10-01-052-01	Кроссировка линий в кроссе длиной: до 4 м, двухпроводная	13,15	13,45	-	8,47
ТЕРм10-01-052-02	Кроссировка линий в кроссе длиной: до 4 м, трехпроводная	13,01	13,45	-	7,95
ТЕРм10-01-052-03	Кроссировка линий в кроссе длиной: до 4 м, четырехпроводная	13,16	13,45	-	8,55
ТЕРм10-01-052-04	Кроссировка линий в кроссе длиной: свыше 4 м, двухпроводная	13,15	13,45	-	8,47
ТЕРм10-01-052-05	Кроссировка линий в кроссе длиной: свыше 4 м, трехпроводная	13,01	13,45	-	7,95
ТЕРм10-01-052-06	Кроссировка линий в кроссе длиной: свыше 4 м, четырехпроводная	13,16	13,45	-	8,55
ТЕРм10-01-052-07	Кроссировка в шкафу	13,12	13,45	-	8,36
ТЕРм10-01-052-08	Кроссировка проводов с прокладкой через перекидной желоб: двухпроводная	13,32	13,45	-	10,01
ТЕРм10-01-052-09	Кроссировка проводов с прокладкой через перекидной желоб: трехпроводная	13,26	13,45	-	9,33
ТЕРм10-01-052-10	Кроссировка проводов с прокладкой через перекидной желоб: четырехпроводная	13,20	13,45	-	8,80
ТЕРм10-01-052-11	Кроссировка параллельная в кроссе или шкафу	13,37	13,45	-	10,77
ТЕРм10-01-052-12	Кроссировка проводом экранированным	13,21	13,45	-	8,86
ТЕРм10-01-052-13	Кроссировка проводом голым	13,12	13,45	-	8,36

*Прокладка кабелей и проводов питания на провододержателях*

ТЕРм10-01-053-01	Прокладка кабеля или провода питания на провододержателях сечением: 6 мм <sup>2</sup>	11,70	13,45	7,17	10,00
ТЕРм10-01-053-02	Прокладка кабеля или провода питания на провододержателях сечением: 10 мм <sup>2</sup>	11,70	13,45	7,17	10,53

ТЕРм10-01-053-03	Прокладка кабеля или провода питания на провододержателях сечением: 25 мм2	11,69	13,45	7,17	10,67
ТЕРм10-01-053-04	Прокладка кабеля или провода питания на провододержателях сечением: 35; 70 мм2	11,67	13,45	7,17	11,47
ТЕРм10-01-053-05	Прокладка кабеля или провода питания на провододержателях сечением: 120-150 мм2	11,73	13,45	7,17	11,70

*Прокладка кабеля по воздушным металлическим желобам*

ТЕРм10-01-054-01	Прокладка кабеля по воздушным металлическим желобам на одном объекте: от 10 до 50 км с вязкой пакетами	11,05	13,45	7,17	5,06
ТЕРм10-01-054-02	Прокладка кабеля по воздушным металлическим желобам на одном объекте: от 10 до 50 км без вязки пакетами	10,57	13,45	7,17	4,35
ТЕРм10-01-054-03	Прокладка кабеля по плоскому кабельроству типа «Решетка»	10,49	13,45	7,17	6,34

*Прокладка кабеля и провода по стенам*

ТЕРм10-01-055-01	Прокладка кабеля, масса 1 м: до 1 кг, по стене деревянной	6,38	13,45	7,17	2,51
ТЕРм10-01-055-02	Прокладка кабеля, масса 1 м: до 1 кг, по стене кирпичной	6,24	13,45	7,12	2,97
ТЕРм10-01-055-03	Прокладка кабеля, масса 1 м: до 1 кг, по стене бетонной	7,32	13,45	7,17	2,57
ТЕРм10-01-055-04	Прокладка кабеля, масса 1 м: до 3 кг, по стене деревянной	7,13	13,45	7,17	2,57
ТЕРм10-01-055-05	Прокладка кабеля, масса 1 м: до 3 кг, по стене кирпичной	6,55	13,45	7,11	3,09
ТЕРм10-01-055-06	Прокладка кабеля, масса 1 м: до 3 кг, по стене бетонной	7,83	13,45	7,17	2,62
ТЕРм10-01-055-07	Прокладка однопарного провода с креплением проволочными скрепами по стене: деревянной или оштукатуренной	11,56	13,45	7,17	10,16
ТЕРм10-01-055-08	Прокладка однопарного провода с креплением проволочными скрепами по стене: кирпичной	4,73	13,45	7,05	2,91
ТЕРм10-01-055-09	Прокладка однопарного провода с креплением проволочными скрепами по стене: бетонной	5,52	13,45	7,17	2,47

*Прокладка и включение кабелей и проводов питания и заземления на станции типа «Пентаконта»*

ТЕРм10-01-056-01	Прокладка и включение на станции типа «Пентаконта»: провода питания в канале подпольного желоба	10,34	13,45	5,43	6,99
ТЕРм10-01-056-02	Прокладка и включение на станции типа «Пентаконта»: готовых отводов	10,75	13,45	-	6,36
ТЕРм10-01-056-03	Прокладка и включение на станции типа «Пентаконта»: проводов заземления по провододержателям	13,45	13,45	-	13,45

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. МЕСТНАЯ ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ**

*Раздел 1. СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ МАЛОЙ ЕМКОСТИ*

*Станции сельской связи*

ТЕРм10-02-001-01	Станция сельской связи координатная типа АТСК 50-200 М	11,25	13,45	7,13	8,45
ТЕРм10-02-001-02	Станция сельской связи координатная типа АТСК 100-2000 У: монтаж	6,84	13,45	6,90	4,53
ТЕРм10-02-001-03	Станция сельской связи координатная типа АТСК 100-2000 У: электрическая проверка, настройка, тренировка	13,45	13,45	-	13,45

*Раздел 2. ОПЕРАТИВНО-ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ*

*Станции, пульты и установки оперативно-телефонной связи*

ТЕРм10-02-015-01	Станция, пульт и установка оперативной телефонной связи с усилительным устройством, емкость 10 номеров	11,13	13,45	7,17	5,18
------------------	--	-------	-------	------	------

ТЕРм10-02-015-02	Станция, пульт и установка оперативной телефонной связи с усилительным устройством и стативом, емкость: до 25 номеров	7,42	13,45	7,17	4,32
ТЕРм10-02-015-03	Станция, пульт и установка оперативной телефонной связи с усилительным устройством и стативом, емкость: до 50 номеров	5,82	13,45	7,17	4,03
ТЕРм10-02-015-04	Станция, пульт и установка оперативной телефонной связи с усилительным устройством и стативом, емкость: до 70 номеров	5,57	13,45	7,17	4,10
ТЕРм10-02-015-05	Станция, пульт и установка оперативной телефонной связи с усилительным устройством и стативом, емкость: до 100 номеров	5,81	13,45	7,17	4,47
ТЕРм10-02-015-06	Станция, пульт и установка оперативной телефонной связи с усилительным устройством и стативом, емкость: свыше 100 номеров	5,10	13,45	7,17	4,40
ТЕРм10-02-015-07	К расценкам добавлять за каждый дополнительный свыше одного: пульт	11,47	13,45	7,17	7,57
ТЕРм10-02-015-08	К расценкам добавлять за каждый дополнительный свыше одного: статив	11,01	13,45	7,17	5,25

*Устройства переговорные (коммутаторы диспетчерской и директорской связи)*

ТЕРм10-02-016-01	Коммутатор диспетчерской или директорской связи с усилительным устройством, емкость 5 номеров	7,63	13,45	7,17	4,57
ТЕРм10-02-016-02	Коммутатор диспетчерской или директорской связи с усилительным устройством и стативом, емкость: до 10 номеров	8,16	13,45	7,17	4,58
ТЕРм10-02-016-03	Коммутатор диспетчерской или директорской связи с усилительным устройством и стативом, емкость: до 25 номеров	7,62	13,45	7,17	4,46
ТЕРм10-02-016-04	Коммутатор диспетчерской или директорской связи с усилительным устройством и стативом, емкость: до 50 номеров	8,18	13,45	7,17	4,98
ТЕРм10-02-016-05	Коммутатор диспетчерской или директорской связи с усилительным устройством и стативом, емкость: до 70 номеров	8,02	13,45	7,17	5,33
ТЕРм10-02-016-06	Отдельно устанавливаемый: преобразователь или блок питания	10,13	13,45	7,17	4,66
ТЕРм10-02-016-07	Отдельно устанавливаемый: усилитель дуплексный или абонентский	11,62	13,45	7,17	6,81

*Устройства телефонные*

ТЕРм10-02-017-01	Устройство телефонное (концентратор)	13,07	13,45	-	7,22
ТЕРм10-02-017-02	Устройство телефонное	13,13	13,45	-	7,69

**Раздел 3. АППАРАТЫ ТЕЛЕФОННЫЕ**

*Аппараты телефонные*

ТЕРм10-02-030-01	Аппарат телефонный системы ЦБ или АТС: настольный	7,79	13,45	-	3,89
ТЕРм10-02-030-02	Аппарат телефонный системы ЦБ или АТС: настенный	7,79	13,45	-	3,89
ТЕРм10-02-030-03	Таксофон и аппарат телефонный в сырых помещениях	6,59	13,45	-	3,84
ТЕРм10-02-030-04	Сигнализация выносная для телефонных аппаратов, устанавливаемых в шумозащитных кабинах	7,11	13,45	-	4,26
ТЕРм10-02-030-05	Грозозащита для воздушных абонентских линий	4,92	13,45	-	3,53

**Раздел 4. СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ КВАЗИЭЛЕКТРОННЫЕ**

*Оборудование станции*

ТЕРм10-02-040-01	Устройство: центральное управляющее	11,70	13,45	7,17	9,91
ТЕРм10-02-040-02	Устройство: автоматического ввода программ	11,71	13,45	7,17	9,96
ТЕРм10-02-040-03	Комплект абонентского оборудования емкость: до 256 номеров	12,47	13,45	7,17	13,45
ТЕРм10-02-040-04	Комплект абонентского оборудования емкость: до 512 номеров	12,47	13,45	7,17	13,45
ТЕРм10-02-040-05	Комплект абонентского оборудования емкость: до 1024 номеров	13,40	13,45	7,17	13,45
ТЕРм10-02-040-06	Комплект абонентского оборудования емкость: до 2048 номеров	12,47	13,45	7,17	13,45
ТЕРм10-02-040-07	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 32	11,00	13,45	7,17	4,59
ТЕРм10-02-040-08	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 64	11,05	13,45	7,17	4,64
ТЕРм10-02-040-09	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 128	11,24	13,45	7,17	5,06
ТЕРм10-02-040-10	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 256	11,36	13,45	7,17	5,54
ТЕРм10-02-040-11	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации, количество линий: до 128	12,26	13,45	7,17	7,50
ТЕРм10-02-040-12	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации, количество линий: до 256	12,34	13,45	7,17	8,70
ТЕРм10-02-040-13	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации, количество линий: до 512	12,36	13,45	7,17	9,16

*Электрическая проверка и настройка центрального управляющего устройства*

ТЕРм10-02-041-01	Электрическая проверка и настройка: устройства центрального управляющего	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-041-02	Электрическая проверка и настройка: устройства автоматического ввода программ	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-041-03	Электрическая проверка и настройка: канала ввода-вывода информации	13,45	13,45	-	13,45

*Электрическая проверка и настройка оборудования телефонной периферии*

ТЕРм10-02-042-01	Проверка и настройка комплекта абонентского оборудования станции, емкость: до 256 номеров	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-042-02	Проверка и настройка комплекта абонентского оборудования станции, емкость: до 512 номеров	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-042-03	Проверка и настройка комплекта абонентского оборудования станции, емкость: до 1024 номеров	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-042-04	Проверка и настройка комплекта абонентского оборудования станции, емкость: до 2048 номеров	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-042-05	Проверка и настройка комплекта соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 3	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-042-06	Проверка и настройка комплекта соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 64	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-042-07	Проверка и настройка комплекта соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 128	13,45	13,45	-	13,45

ТЕРм10-02-042-08	Проверка и настройка комплекта соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 256	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-042-09	Проверка и настройка комплекта соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации, количество линий: до 128	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-042-10	Проверка и настройка комплекта соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации, количество линий: до 256	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-042-11	Проверка и настройка комплекта соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации, количество линий: до 512	13,45	13,45	-	13,45

*Тренировка станций*

ТЕРм10-02-043-01	Комплект абонентского оборудования станций, емкость номеров: до 256	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-043-02	Комплект абонентского оборудования станций, емкость номеров: до 512	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-043-03	Комплект абонентского оборудования станций, емкость номеров: до 1024	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-043-04	Комплект абонентского оборудования станций, емкость номеров: до 2048	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-043-05	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 32	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-043-06	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 64	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-043-07	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 128	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-043-08	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 256	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-043-09	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации количество линий до 128	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-043-10	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации количество линий до 256	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-043-11	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации количество линий до 512	13,45	13,45	-	13,45

*Раздел 5. СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ ИНТЕГРАЛЬНЫЕ КВАЗИЭЛЕКТРОННЫЕ ИАТСКЭ «ИСТОК»*

*Оборудование станции*

ТЕРм10-02-050-01	Установка: и сборка рядовых каркасов	11,61	13,45	7,17	13,45
ТЕРм10-02-050-02	Установка: рам секций статов	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-050-03	Установка: кассет	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-050-04	Установка: арматуры рядового освещения	13,44	13,45	-	13,50

*Прокладка, включение кабелей, проводов, шин*

ТЕРм10-02-051-01	Перемычки кабельные длиной: до 6 м	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-051-02	Перемычки кабельные длиной: добавлять на каждый 1 м сверх 6 м	13,45	13,45	-	13,46



ТЕРм10-02-051-03	Перемиčky кабельные между секциями одного статива: с укладкой в кабельном канале	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-051-04	Перемиčky кабельные между секциями одного статива: без укладки в кабельном канале	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-051-05	Крепление кабелей пластинами в кабельном канале (11 пластин)	13,44	13,45	-	13,44
ТЕРм10-02-051-06	Прокладка рядовых питающих проводов	13,45	13,45	-	13,46
ТЕРм10-02-051-07	Прокладка магистральных шин по рядам	13,44	13,45	-	13,44

*Электрическая проверка и настройка управляющего комплекса*

ТЕРм10-02-052-01	Электрическая проверка и настройка: управляющего комплекса	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-052-02	Электрическая проверка и настройка: имитатора управляющего комплекса	13,45	13,45	-	13,45

*Электрическая проверка оборудования телефонной периферии*

ТЕРм10-02-053-01	Включение электропитания на оборудование	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-053-02	Электрическая проверка оборудования группы управления автономного режима на 1024 АЛ	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-053-03	Электрическая проверка оборудования: КС БАЛ, КС БСЛ (СД, ЕР, ГН, МН)	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-053-04	Электрическая проверка оборудования: КС БСЛ (КЛ)	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-053-05	Электрическая проверка оборудования: АК, КАТ, ШК/КСЛ	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-053-06	Электрическая проверка оборудования: ККС	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-053-07	Электрическая проверка оборудования: ПТН	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-053-08	Электрическая проверка комплекта соединительных линий: КСЛС, КСЛМ, КСЛВЗ, КСЛИЗ	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-053-09	Электрическая проверка комплекта соединительных линий: КСЛТ, КСЛУ, КСЛШ	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-053-10	Электрическая проверка комплекта внешней связи: СК	13,45	13,45	-	13,44
ТЕРм10-02-053-11	Электрическая проверка комплекта внешней связи: СКИ	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-053-12	Электрическая проверка комплекта внешней связи: СКГ	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-053-13	Электрическая проверка комплекта внешней связи: СКЧ	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-053-14	Электрическая проверка оборудования цифрового сопряжения: УУ-ОЦС	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-053-15	Электрическая проверка оборудования цифрового сопряжения: УСК-1, УСК-2, УСК-4, ФСЛ	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-053-16	Электрическая проверка оборудования трактов ОКЦ, РСЛ и СЛ	13,45	13,45	-	13,44

*Автономная проверка оборудования ИАТСКЭ-3*

ТЕРм10-02-054-01	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: ПУУЗ	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-054-02	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: ВИП, ВЗИ	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-054-03	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: КС	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-054-04	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: СВУ	13,45	13,45	-	13,45

ТЕРм10-02-054-05	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: ШК/КСЛ	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-054-06	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: СК	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-054-07	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: ДВО	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-054-08	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: ВП-2, КЛО, ПКД	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-054-09	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: интерфейса	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-054-10	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: АК, КАТ	13,45	13,45	-	13,40
ТЕРм10-02-054-11	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: ВИПП	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-054-12	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: ПТН	13,45	13,45	-	13,45

*Тренировка станции*

ТЕРм10-02-055-01	Проверка: работы внутристанционной связи ИАТСКЭ-1	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-055-02	Проверка: работы внутристанционной связи ИАТСКЭ-3	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-055-03	Проверка: средств ТЭР ИАТСКЭ-3	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-055-04	Проверка: параметров станции ИАТСКЭ-3	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-055-05	Проверка: работы межстанционной связи ИАТСКЭ с существующими АТС	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-055-06	Проверка: и комплексное испытание станции	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-055-07	Проверка: работы ДВО, ОЭР	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-02-055-08	Проверка: качества обслуживания вызовов	13,45	13,45	-	13,45

**Раздел 3. ОТДЕЛ 3. МЕЖДУГОРОДНАЯ ПРОВОДНАЯ СВЯЗЬ**

*Раздел 1. ЛИНЕЙНО-АППАРАТНЫЕ ЦЕХИ*

*Оборудование станций*

ТЕРм10-03-001-01	Стойка, полустойка, каркас стойки или шкафа, масса: до 100 кг	9,88	13,45	6,96	5,99
ТЕРм10-03-001-02	Стойка, полустойка, каркас стойки или шкафа, масса: до 300 кг	10,40	13,45	7,01	6,15
ТЕРм10-03-001-03	Стойка, полустойка, каркас стойки или шкафа, масса: свыше 300 кг	10,58	13,45	7,01	6,24
ТЕРм10-03-001-04	Плата дополнительная, устанавливаемая на готовом месте стойки	11,62	13,45	7,17	13,45

*Электрическая проверка и регулировка оборудования*

ТЕРм10-03-002-01	Электрическая проверка станции ВЧ одноканальной: промежуточной	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-002-02	Электрическая проверка станции ВЧ одноканальной: оконечной	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-002-03	Электрическая проверка станции ВЧ трехканальной: промежуточной	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-002-04	Электрическая проверка станции ВЧ трехканальной: оконечной	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-002-05	Электрическая проверка и регулировка: стоек многоканальной станции по группам сложности работ первая	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-002-06	Электрическая проверка и регулировка: стоек многоканальной станции по группам сложности работ вторая	13,45	13,45	-	13,45

ТЕРм10-03-002-07	Электрическая проверка и регулировка: стоек многоканальной станции по группам сложности работ третья	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-002-08	Электрическая проверка и регулировка: стоек многоканальной станции по группам сложности работ четвертая	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-002-09	Электрическая проверка и регулировка: стоек многоканальной станции по группам сложности работ пятая	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-002-10	Электрическая проверка и регулировка: аппаратуры тонального вызова или усиления тональной частоты	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-002-11	Электрическая проверка и регулировка: плат разных	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-002-12	Электрическая проверка и регулировка: комплекта преобразовательного и усилительного оборудования многоканальных систем	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-002-13	Проверка коммутации, сигнализации станций на одной стойке	13,45	13,45	-	13,44
ТЕРм10-03-002-14	Проверка коммутации, сигнализации станций на одной плате	13,43	13,45	-	13,50

*Раздел 2. СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ МЕЖДУГОРОДНЫЕ РУЧНЫЕ И ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ*

*Оборудование станций*

ТЕРм10-03-013-01	Коммутатор междугородной заказной или управления и наблюдения	11,31	13,45	7,13	6,93
ТЕРм10-03-013-02	Коммутатор производственного контроля телефонистки или кабинный	11,38	13,45	7,12	7,90
ТЕРм10-03-013-03	Переключатель шнуровой с рабочим местом бригадира	11,40	13,45	7,13	8,31
ТЕРм10-03-013-04	Коммутатор испытательно-измерительный	11,34	13,45	7,12	6,70
ТЕРм10-03-013-05	Коммутатор служебной связи	10,53	13,45	7,17	5,54
ТЕРм10-03-013-06	Коммутатор междугородный индивидуальный ЦБ	11,14	13,45	7,11	5,91
ТЕРм10-03-013-07	Коммутатор междугородный индивидуальный МБ	11,28	13,45	7,12	6,17
ТЕРм10-03-013-08	Шкаф вводный к коммутаторам	11,31	13,45	7,03	6,53
ТЕРм10-03-013-09	Изготовление и укладка в коммутаторы кабельной ленты из 5 рамок	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-013-10	Стативы всех назначений или переговорная кабина	9,41	13,45	7,09	3,49

*Электрическая проверка и настройка оборудования*

ТЕРм10-03-014-01	Электрическая проверка и настройка: коммутатора междугородного	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-014-02	Электрическая проверка и настройка: коммутатора всех назначений, кроме междугородного	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-014-03	Электрическая проверка и настройка: переключателя шнурового	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-014-04	Электрическая проверка и настройка: статива междугородных линий	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-014-05	Электрическая проверка и настройка: статива заказных соединительных или служебных линий либо линий прямых абонентов	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-014-06	Электрическая проверка и настройка: статива переговорного пункта	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-014-07	Электрическая проверка и настройка: статива общестанционной сигнализации	13,45	13,45	-	13,45

ТЕРм10-03-014-08	Электрическая проверка и настройка: статива ламп занятости	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-014-09	Электрическая проверка и настройка: счетчика продолжительности разговоров	13,45	13,45	-	13,45

*Тренировка станций*

ТЕРм10-03-015-01	Настройка линий: междугородных	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-015-02	Настройка линий: соединительных с АТС	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-015-03	Настройка линий: заказных, прямых абонентов или передаточных	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-015-04	Настройка линий: соединительных, служебных и сигнальных между рабочими местами и переговорными пунктами	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-015-05	Настройка местного поля междугородных коммутаторов	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-015-06	Настройка многократного поля с повторением рамок, количество: до 25	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-015-07	Настройка многократного поля с повторением рамок, количество: свыше 25	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-015-08	Настройка пульс-сигналов и часовых импульсов на междугородных коммутаторах	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-015-09	Настройка пульс-сигналов, зуммерных сигналов и цепей индуктора на стативах (кроме полуавтоматики)	13,45	13,45	-	13,44

*Раздел 3. СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ МЕЖДУГОРОДНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОННЫЕ*

*Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13*

ТЕРм10-03-026-01	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, статив: ВДЕ	11,34	13,45	7,09	7,07
ТЕРм10-03-026-02	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, статив: ВДН без гафельтага	10,58	13,45	7,08	6,16
ТЕРм10-03-026-03	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, статив: ВДН с гафельтагом	10,76	13,45	7,10	6,27
ТЕРм10-03-026-04	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, статив: ВДД	11,04	13,45	7,04	6,44
ТЕРм10-03-026-05	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, плата: рядовых предохранителей	10,72	13,45	5,43	13,45
ТЕРм10-03-026-06	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, плата: рядовой сигнализации	10,72	13,45	5,43	13,45
ТЕРм10-03-026-07	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, устройство сигнально-вызывное ВКЛ	11,44	13,45	6,75	13,45
ТЕРм10-03-026-08	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, стол: ДК, СДК	10,29	13,45	7,08	6,09
ТЕРм10-03-026-09	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, стол: с разделительными гнездами	10,08	13,45	7,12	6,02
ТЕРм10-03-026-10	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13: коммутатор вспомогательный	9,97	13,45	7,17	5,99
ТЕРм10-03-026-11	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13: промцит	9,59	13,45	7,17	5,91
ТЕРм10-03-026-12	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13: табло общестанционное	11,52	13,45	7,17	13,45
ТЕРм10-03-026-13	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13: ограждение торца ряда	11,64	13,45	7,00	13,45

*Оборудование станций АМТС-3*

ТЕРм10-03-027-01	Оборудование станций АМТС-3, статив, масса: до 200 кг	5,31	13,45	7,09	4,19
ТЕРм10-03-027-02	Оборудование станций АМТС-3, статив, масса: до 300 кг	5,44	13,45	7,09	4,19
ТЕРм10-03-027-03	Оборудование станций АМТС-3, статив, масса: до 400 кг	5,60	13,45	7,11	4,19

ТЕРм10-03-027-04	Оборудование станций АМТС-3, статив, масса: до 500 кг	5,59	13,45	7,11	4,19
ТЕРм10-03-027-05	Оборудование станций АМТС-3: промцит	10,32	13,45	7,17	5,87
ТЕРм10-03-027-06	Оборудование станций АМТС-3: табло сигнализации общестанционной	11,45	13,45	5,43	13,47
ТЕРм10-03-027-07	Оборудование станций АМТС-3: табло сигнализации рядовой	10,97	13,45	5,43	13,45
ТЕРм10-03-027-08	Оборудование станций АМТС-3: плата рядовой сигнализации	11,23	13,45	5,43	13,47

*Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3*

ТЕРм10-03-028-01	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: ГНТ, МГ, МГИ, ВГИ, ИМРА, РУК-ОУ-МРУ, РКЗСЛ-3/ВТА4/4, ВКЗСЛ4/2	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-028-02	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: ВКТН, ГИМ-3, ИКШ, ВКШ, ИРСЛГ-У 4/4, АИ-ДТ-ДИВ, ПС	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-028-03	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: РИ С МРИ, ВРКШ, КУПШ С ПШ, ВРКШ-Т, ВКЗСЛШ 4/2, ИКЗСЛК 4/2, РСЛГ 4/2, ИРСЛ-3/ИТМ4/4	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-028-04	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: ВК-ВРКШ, РУК-ВРКШ, ИКЗСЛК 4/4	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-028-05	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: РК-ПШ, СВУ	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-028-06	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: РСЛА-УПФ, ИКТН, ВКЗСЛГ 4/4, ОПУГ-А	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-028-07	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: РСЛ-2/4	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-028-08	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: АУНК-А, ВСКО 2/4, АПЖА-2	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-028-09	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: АКС-А, ВКЗСЛГ 2/4	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-028-10	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: РСЛШ 4/2, УКП	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-028-11	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: РСЛК 2/4	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-028-12	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: АПКА-1	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-028-13	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: ТРФ	13,45	13,45	-	13,45

*Монтаж и настройка электронных АТС типа Si-2000 и аналоговых TDX-IB, TDX-IO, SDX-100, STAREX-RX, DRX-4, DMS-100*

ТЕРм10-03-029-01	Электронная АТС типа Si-2000 (или TDX-IB, TDX-IO, SDX-100, STAREX-RX, DRX-4, DMS-100): монтаж кросса	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-029-02	Электронная АТС типа Si-2000 (или TDX-IB, TDX-IO, SDX-100, STAREX-RX, DRX-4, DMS-100): монтаж станции	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-029-03	Электронная АТС типа Si-2000 (или TDX-IB, TDX-IO, SDX-100, STAREX-RX, DRX-4, DMS-100): настройка станции	13,45	13,45	-	13,45

*Монтаж и настройка электронных АТС типа АХЕ-10 и EWSD*

ТЕРм10-03-030-01	Электронная АТС типа АХЕ-10 (или EWSD): монтаж кросса	13,45	13,45	-	13,45
------------------	---	-------	-------	---	-------

ТЕРм10-03-030-02	Электронная АТС типа АХЕ-10 (или EWSD): монтаж станции	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-030-03	Электронная АТС типа АХЕ-10 (или EWSD): настройка станции	13,45	13,45	-	13,45

*Монтаж и настройка электронных АТС типа Миником DX-500*

ТЕРм10-03-031-01	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: до 100 монтаж кросса	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-031-02	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: до 100 монтаж станции	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-031-03	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: до 100 настройка станции	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-031-04	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: до 500 монтаж кросса	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-031-05	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: до 500 монтаж станции	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-031-06	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: до 500 настройка станции	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-031-07	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: свыше 500 монтаж кросса	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-031-08	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: свыше 500 монтаж станции	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-031-09	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: свыше 500 настройка станции	13,45	13,45	-	13,45

*Настройка системы диспетчерской связи на базе электронных АТС типа Миником DX-500*

ТЕРм10-03-032-01	Настройка системы диспетчерской связи на базе электронной АТС типа Миником DX-500: подготовительные работы и установка конфигурационных данных	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-032-02	Настройка системы диспетчерской связи на базе электронной АТС типа Миником DX-500: проверка и настройка цепей и линий диспетчерской связи	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-032-03	Настройка системы диспетчерской связи на базе электронной АТС типа Миником DX-500: настройка и конфигурирование групповых каналов	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-032-04	Настройка системы диспетчерской связи на базе электронной АТС типа Миником DX-500: настройка и конфигурирование оконечного оборудования ISDN	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-032-05	Настройка системы диспетчерской связи на базе электронной АТС типа Миником DX-500: комплексная проверка и участие в сдаче в эксплуатацию участка диспетчерской связи	13,45	13,45	-	13,45

*Раздел 4. СТАНЦИИ ТЕЛЕГРАФНЫЕ*

*Электрическая проверка аппаратуры тонального телеграфа*

ТЕРм10-03-039-01	Проверка аппаратуры тонального телеграфа	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-039-02	Электрическая проверка и настройка аппаратуры ТТ «на себя»: ТТ-12	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-039-03	Электрическая проверка и настройка аппаратуры ТТ «на себя»: ТТ-48	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-039-04	Электрическая проверка и настройка аппаратуры ТТ «на себя»: ТТ-144	13,45	13,45	-	13,45

*Раздел 5. НАСТРОЙКА КАНАЛОВ СВЯЗИ*

*Настройка каналов тональной частоты на воздушных цепях*















ТЕРм10-03-054-03	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними, до: 15	11,21	13,45	5,43	13,45
ТЕРм10-03-054-04	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними, до: 20	11,21	13,45	5,43	13,45
ТЕРм10-03-054-05	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними, до: 25	11,21	13,45	5,43	13,45
ТЕРм10-03-054-06	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними, до: 30	11,21	13,45	5,43	13,45
ТЕРм10-03-054-07	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними, до: 32	11,20	13,45	5,43	13,45
ТЕРм10-03-054-08	За каждый дополнительный пункт добавлять к расценке 10-03-054-07	11,20	13,45	5,43	13,45
ТЕРм10-03-054-09	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт сквозной между двумя оконечными станциями при количестве основных питающих пунктов между ними: 1	11,21	13,45	5,43	13,45
ТЕРм10-03-054-10	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт сквозной между двумя оконечными станциями при количестве основных питающих пунктов между ними: 2	11,21	13,45	5,43	13,45
ТЕРм10-03-054-11	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт сквозной между двумя оконечными станциями при количестве основных питающих пунктов между ними: 3	11,21	13,45	5,43	13,45
ТЕРм10-03-054-12	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт сквозной между двумя оконечными станциями при количестве основных питающих пунктов между ними: 4	11,21	13,45	5,43	13,45
ТЕРм10-03-054-13	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт сквозной между двумя оконечными станциями при количестве основных питающих пунктов между ними: 5	11,21	13,45	5,43	13,45
ТЕРм10-03-054-14	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт сквозной между двумя оконечными станциями при количестве основных питающих пунктов между ними: 6	11,21	13,45	5,43	13,45
ТЕРм10-03-054-15	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт сквозной между двумя оконечными станциями при количестве основных питающих пунктов между ними: 7, 8	11,21	13,45	5,43	13,45
ТЕРм10-03-054-16	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт сквозной между двумя оконечными станциями при количестве основных питающих пунктов между ними: 9, 10	11,21	13,45	5,43	13,45

*Настройка групповых трактов на кабельных линиях*

ТЕРм10-03-055-01	Настройка группового тракта на кабельных линиях, тракт первичный между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 0	13,45	13,45	-	13,45
------------------	---	-------	-------	---	-------











ТЕРм10-03-056-32	Настройка канала телевизионного по подготовленным линейным трактам, канал телевизионный между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 25, 26	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-056-33	Настройка канала телевизионного по подготовленным линейным трактам, канал телевизионный между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 27, 28	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-056-34	Настройка канала телевизионного по подготовленным линейным трактам, канал телевизионный между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 29, 30	13,45	13,45	-	13,45

*Настройка телемеханики на кабельных линиях*

ТЕРм10-03-057-01	Настройка телемеханики на кабельных линиях на участке между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними до: 10	11,13	13,45	6,91	13,45
ТЕРм10-03-057-02	Настройка телемеханики на кабельных линиях на участке между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними до: 15	11,02	13,45	6,91	13,45
ТЕРм10-03-057-03	Настройка телемеханики на кабельных линиях на участке между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними до: 20	10,96	13,45	6,91	13,45
ТЕРм10-03-057-04	Настройка телемеханики на кабельных линиях на участке между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними до: 25	10,92	13,45	6,91	13,45
ТЕРм10-03-057-05	Настройка телемеханики на кабельных линиях на участке между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними до: 32	10,88	13,45	6,91	13,45

*Настройка каналов вещания по подготовленным каналам ВЧ систем*

ТЕРм10-03-058-01	Настройка канала вещания по подготовленным каналам ВЧ систем между двумя оконечными станциями	13,45	13,45	-	13,45
------------------	---	-------	-------	---	-------

*Настройка каналов сельской связи*

ТЕРм10-03-059-01	Настройка канала ВЧ шестиканальной системы между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 0	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-059-02	Настройка канала ВЧ шестиканальной системы между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 1	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-03-059-03	За каждый последующий промежуточный усилительный пункт добавлять к расценке 10-03-059-02	13,45	13,45	-	13,45

**Раздел 4. ОТДЕЛ 4. РАДИОСВЯЗЬ, РАДИОВЕЩАНИЕ, РАДИОФИКАЦИЯ И ТЕЛЕВИДЕНИЕ**

*Раздел 1. ПЕРЕДАТЧИКИ МОЩНОСТЬЮ ДО 2000 кВт*

*Передачики мощностью до 100 кВт*

ТЕРм10-04-001-01	Передачик коротковолновый телеграфно-телефонный неавтоматизированный мощностью до 5 кВт	6,89	13,45	7,17	3,95
ТЕРм10-04-001-02	Передачик коротковолновый телеграфно-телефонный автоматизированный, мощность: 1 кВт	5,33	13,45	7,17	4,25

ТЕРм10-04-001-03	Передатчик коротковолновый телеграфно-телефонный автоматизированный, мощность: 5 кВт	6,62	13,45	7,17	3,82
ТЕРм10-04-001-04	Передатчик коротковолновый телеграфно-телефонный автоматизированный, мощность: 15-20 кВт	5,57	13,45	7,17	3,70
ТЕРм10-04-001-05	Передатчик вещательный средневолновый, мощность: до 5 кВт	8,71	13,45	7,17	4,20
ТЕРм10-04-001-06	Передатчик вещательный средневолновый, мощность: до 2x21 кВт	9,57	13,45	7,17	3,94
ТЕРм10-04-001-07	Передатчик средних или длинных волн мощностью до 75 кВт	7,06	13,45	7,17	4,13
ТЕРм10-04-001-08	Аппаратура сложения двух передатчиков (Т-Мост) мощностью до 2x75 кВт	6,37	13,45	7,16	3,52
ТЕРм10-04-001-09	Передатчик телеграфно-телефонный автоматизированный мощностью до 80 - 100 кВт	8,28	13,45	7,17	4,01

*Передатчики коротковолновые мощностью до 2000 кВт*

ТЕРм10-04-002-01	Передатчик вещательный коротковолновый мощностью до 250 кВт	10,44	13,45	7,14	5,98
------------------	---	-------	-------	------	------

**Раздел 2. ДЕТАЛИ МОЩНЫХ ПЕРЕДАТЧИКОВ**

*Конденсаторы*

ТЕРм10-04-013-01	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на изоляторах, масса конденсатора до 10 кг	9,44	13,45	-	4,65
ТЕРм10-04-013-02	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на изоляторах, масса конденсатора до 20 кг	9,28	13,45	-	4,71
ТЕРм10-04-013-03	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на изоляторах, масса конденсатора до 50 кг	9,56	13,45	7,17	4,83
ТЕРм10-04-013-04	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на изоляторах, масса конденсатора до 100 кг	9,72	13,45	7,17	4,87
ТЕРм10-04-013-05	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на полу, масса до 10 кг	12,83	13,45	-	6,68
ТЕРм10-04-013-06	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на полу, масса до 20 кг	12,70	13,45	-	6,52
ТЕРм10-04-013-07	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на полу, масса до 50 кг	11,23	13,45	7,17	7,07

ТЕРм10-04-013-08	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на полу, масса до 100 кг	11,22	13,45	7,17	6,99
ТЕРм10-04-013-09	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на полке, масса до 5 кг	12,80	13,45	-	6,41
ТЕРм10-04-013-10	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на полке, масса до 10 кг	9,56	13,45	-	4,61
ТЕРм10-04-013-11	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на полке, масса до 20 кг	9,50	13,45	-	4,65

*Дроссели и трансформаторы*

ТЕРм10-04-014-01	Дроссель или трансформатор, масса: до 20 кг	9,13	13,45	-	4,54
ТЕРм10-04-014-02	Дроссель или трансформатор, масса: до 50 кг	9,40	13,45	7,17	4,61
ТЕРм10-04-014-03	Дроссель или трансформатор, масса: до 100 кг	9,02	13,45	7,17	3,92
ТЕРм10-04-014-04	Дроссель или трансформатор, масса: до 200 кг	9,05	13,45	7,17	3,98
ТЕРм10-04-014-05	Дроссель или трансформатор, масса: до 500 кг	9,47	13,45	7,11	4,18

**Раздел 3. ПЕРЕДАТЧИКИ УЛЬТРАКОРОТКОВОЛНОВЫЕ И СТАНЦИИ ТЕЛЕВИЗИОННЫЕ**

*Ретрансляторы*

ТЕРм10-04-015-01	Ретранслятор телевизионный автоматический необслуживаемый с приемом по эфиру мощностью 1 Вт	11,12	13,45	7,17	6,13
------------------	---	-------	-------	------	------

*Радиостанции УКВ ЧМ вещания*

ТЕРм10-04-016-01	Радиостанция УКВ ЧМ двухпрограммного вещания мощностью 2x4 кВт	10,91	13,45	7,17	5,30
------------------	--	-------	-------	------	------

*Станции телевизионные*

ТЕРм10-04-017-01	Радиостанция цветного телевидения однопрограммная мощностью 5/1 кВт	10,34	13,45	7,17	3,96
------------------	---	-------	-------	------	------

**Раздел 4. ФИДЕРЫ ВЫСОКОЧАСТОТНЫЕ**

*Фидеры воздушные внутренней установки, изготавливаемые на месте*

ТЕРм10-04-018-01	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов в установленном экранирующем коробе: из медной трубы диаметром до 10 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-04-018-02	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов в установленном экранирующем коробе: из медной трубы диаметром до 20 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-04-018-03	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов в установленном экранирующем коробе: из медной трубы диаметром до 30 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-04-018-04	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов в установленном экранирующем коробе: из медной трубы диаметром до 40 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-04-018-05	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов в установленном экранирующем коробе: из медной ленты шириной до 100 мм	13,45	13,45	-	13,45

ТЕРм10-04-018-06	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов в установленном экранирующем коробе: из медной ленты шириной до 200 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-04-018-07	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов на стене или потолке из медной трубы, диаметр: до 10 мм	13,45	13,45	-	13,46
ТЕРм10-04-018-08	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов на стене или потолке из медной трубы, диаметр: до 20 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-04-018-09	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов на стене или потолке из медной трубы, диаметр: до 30 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-04-018-10	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов на стене или потолке из медной трубы, диаметр: до 40 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-04-018-11	Короб экранирующий сечение: до 200х300 мм	8,28	13,45	-	4,13
ТЕРм10-04-018-12	Короб экранирующий сечение: до 400х600 мм	9,57	13,45	-	4,19

**Раздел 5. АППАРАТУРА УБС АНТЕННОЙ КОММУТАЦИИ И АНТЕННЫХ УСТРОЙСТВ ПЕРЕДАЮЩИХ РАДИОСТАНЦИЙ**

*Дополнительная установка деталей на пультах и панелях*

ТЕРм10-04-030-01	Дополнительная установка на пультах и панелях: переключателя	13,45	13,45	-	13,43
ТЕРм10-04-030-02	Дополнительная установка на пультах и панелях: реле	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-04-030-03	Дополнительная установка на пультах и панелях: кнопки	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-04-030-04	Дополнительная установка на пультах и панелях: колодки клеммной на 20 клемм	9,06	13,45	-	5,80

*Аппаратура, отдельно устанавливаемая*

ТЕРм10-04-031-01	Отдельно устанавливаемый ящик кабельный на количество клемм: 40	10,54	13,45	-	4,54
ТЕРм10-04-031-02	Отдельно устанавливаемый ящик кабельный на количество клемм: 80	10,88	13,45	-	4,71
ТЕРм10-04-031-03	Отдельно устанавливаемый ящик кабельный на количество клемм: 120	11,20	13,45	-	4,85

**Раздел 6. ЗАЕМЛЕНИЕ ВЫСОКОЧАСТОТНОЕ**

*Заземление высокочастотное внутреннее*

ТЕРм10-04-040-01	Заземление высокочастотное внутреннее из медной ленты: в каналах, сечение ленты 2х30 мм	11,98	13,45	-	5,58
ТЕРм10-04-040-02	Заземление высокочастотное внутреннее из медной ленты: в каналах, сечение ленты 1х100 мм	11,98	13,45	-	5,58
ТЕРм10-04-040-03	Заземление высокочастотное внутреннее из медной ленты: в каналах или по полу, сечение ленты 0,5х300 мм	9,97	13,45	-	5,35
ТЕРм10-04-040-04	Заземление высокочастотное внутреннее из медной ленты: в каналах или по полу, сечение ленты 0,5х600 мм	8,67	13,45	-	5,30
ТЕРм10-04-040-05	Заземление высокочастотное внутреннее из медной ленты: по стенам, сечение ленты 2х30 мм	12,32	13,45	-	5,83
ТЕРм10-04-040-06	Заземление высокочастотное внутреннее из медной ленты: по стенам, сечение ленты 1х100 мм	12,32	13,45	-	5,83
ТЕРм10-04-040-07	Заземление высокочастотное внутреннее из медной ленты: по стенам, сечение ленты 0,5х300 мм	10,24	13,45	-	5,38

ТЕРм10-04-040-08	Заземление высокочастотное внутреннее из медной ленты: по стенам, сечение ленты 0,5x600, 1x300 мм	9,60	13,45	-	5,24
------------------	---	------	-------	---	------

**Раздел 7. ОХЛАЖДЕНИЕ ПЕРЕДАТЧИКОВ**

*Стенды водоохлаждения*

ТЕРм10-04-050-01	Стенд групповой водоохлаждения подмодулятора или предмощных каскадов передатчиков мощностью до 2000 кВт	10,76	13,45	7,17	4,46
ТЕРм10-04-050-02	Стенд групповой водоохлаждения мощного каскада или модулятора мощностью до 2000 кВт	10,79	13,45	7,17	4,60
ТЕРм10-04-050-03	Стенд водоохлаждения фильтров	10,63	13,45	7,17	4,14

*Электродистилляторы*

ТЕРм10-04-051-01	Электродистиллятор на готовом фундаменте производительностью до 90 л/ч	8,72	13,45	7,17	4,33
------------------	--	------	-------	------	------

*Трубопроводы системы охлаждения радиостанции (внутри здания)*

ТЕРм10-04-052-01	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на муфтах, диаметр 15, 20 мм	12,57	13,45	-	4,93
ТЕРм10-04-052-02	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на муфтах, диаметр 25 мм	12,62	13,45	-	5,07
ТЕРм10-04-052-03	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на муфтах, диаметр 40 мм	12,71	13,45	-	5,30
ТЕРм10-04-052-04	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на муфтах, диаметр 50 мм	12,73	13,45	-	5,13
ТЕРм10-04-052-05	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на муфтах, диаметр 70 мм	13,15	13,45	-	7,12
ТЕРм10-04-052-06	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на муфтах, диаметр 100 мм	12,61	13,45	-	4,84
ТЕРм10-04-052-07	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на фланцах и сварке, диаметр 50, 70 мм	10,09	13,45	6,85	5,79
ТЕРм10-04-052-08	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на фланцах и сварке, диаметр 100 мм	9,86	13,45	6,85	6,00
ТЕРм10-04-052-09	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на фланцах и сварке, диаметр 150 мм	10,20	13,45	6,85	5,97
ТЕРм10-04-052-10	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на фланцах и сварке, диаметр 200, 250 мм	10,00	13,45	6,85	5,81
ТЕРм10-04-052-11	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на фланцах и сварке, диаметр 300 мм	10,06	13,45	6,85	5,80

**Раздел 8. АППАРАТНО-СТУДИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ТЕЛЕВИЗИОННЫХ ЦЕНТРОВ И РАДИОДОМОВ**

*Аппаратура стоечного и шкафного типа*

ТЕРм10-04-062-01	Шкаф: радиосвязи и радиомикрофонов	10,42	13,45	7,17	4,83
ТЕРм10-04-062-02	Шкаф: системы озвучивания студии	10,17	13,45	7,17	4,72
ТЕРм10-04-062-03	Шкаф: распределения синхроимпульсов	11,00	13,45	7,17	5,93
ТЕРм10-04-062-04	Шкаф: контроля	11,11	13,45	7,17	6,46

ТЕРм10-04-062-05	Шкаф: включения питания	11,07	13,45	7,17	6,27
ТЕРм10-04-062-06	Стеллаж для видеоконтрольных устройств, количество ВКУ: до 6	11,19	13,45	7,17	7,08
ТЕРм10-04-062-07	Стеллаж для видеоконтрольных устройств, количество ВКУ: до 8	11,09	13,45	7,17	6,40

*Столы для аппаратуры*

ТЕРм10-04-063-01	Стол для аппаратуры	11,12	13,45	-	5,44
------------------	---------------------	-------	-------	---	------

*Аппаратура настольного типа*

ТЕРм10-04-064-01	Громкоговоритель настольный	12,12	13,45	-	5,57
ТЕРм10-04-064-02	Модулятор осциллографический или магнитофон переносного типа	13,45	13,45	-	13,44

*Аппаратура консольного типа*

ТЕРм10-04-065-01	Магнитофон однотумбовый стационарный	10,79	13,45	7,17	5,06
ТЕРм10-04-065-02	Магнитофон стерео	10,72	13,45	7,17	4,74
ТЕРм10-04-065-03	Громкоговоритель студийного контроля	10,37	13,45	7,17	4,41

*Аппаратура настенного типа*

ТЕРм10-04-066-01	Блок коммутации телевизионных камерных кабелей на количество разъемов: 3	9,62	13,45	-	5,71
ТЕРм10-04-066-02	Блок коммутации телевизионных камерных кабелей на количество разъемов: 6	9,06	13,45	-	5,66
ТЕРм10-04-066-03	Щит распределительный	12,64	13,45	-	6,34
ТЕРм10-04-066-04	Коробка кабельная соединительная или разветвительная	11,93	13,45	-	5,11
ТЕРм10-04-066-05	Звонок	13,10	13,45	-	7,97
ТЕРм10-04-066-06	Табло сигнальное студийное или коридорное	11,54	13,45	-	5,04
ТЕРм10-04-066-07	Розетка микрофонная	12,91	13,45	-	6,80

*Аппаратура цветного телевидения*

ТЕРм10-04-067-01	Шкаф камерных каналов, количество каналов: 1	12,58	13,45	7,17	7,36
ТЕРм10-04-067-02	Шкаф камерных каналов, количество каналов: 2	12,77	13,45	7,18	7,31
ТЕРм10-04-067-03	Шкаф измерений	13,10	13,45	7,17	8,92
ТЕРм10-04-067-04	Шкаф коммутаторов	13,32	13,45	7,18	10,45
ТЕРм10-04-067-05	Шкаф микшера	12,75	13,45	7,18	8,35
ТЕРм10-04-067-06	Шкаф контроля	12,71	13,45	7,18	8,15
ТЕРм10-04-067-07	Шкаф синхрокомплекта и УЭИТ	12,82	13,45	7,18	8,83
ТЕРм10-04-067-08	Шкаф коммутации	12,45	13,45	7,17	7,16
ТЕРм10-04-067-09	Шкаф питания конденсаторных микрофонов	12,56	13,45	7,17	8,34
ТЕРм10-04-067-10	Шкаф связи и контроля	12,23	13,45	7,17	6,86
ТЕРм10-04-067-11	Шкаф системы озвучивания студии	10,96	13,45	7,18	5,23

ТЕРм10-04-067-12	Шкаф радиомикрофонов и радиосвязи	12,11	13,45	7,17	6,99
ТЕРм10-04-067-13	Стеллаж для видеоконтрольных устройств, количество ВКУ: до 9	10,04	13,45	7,17	3,86
ТЕРм10-04-067-14	Стеллаж для видеоконтрольных устройств, количество ВКУ: до 18	11,39	13,45	7,17	4,79
ТЕРм10-04-067-15	Пульт видеоинженера	10,94	13,45	7,18	5,13
ТЕРм10-04-067-16	Пульт видеорежиссера	12,13	13,45	7,17	6,19
ТЕРм10-04-067-17	Пульт звукорежиссера, количество входов: до 20	12,41	13,45	7,17	7,04
ТЕРм10-04-067-18	Пульт звукорежиссера, количество входов: до 32	12,61	13,45	7,18	7,44
ТЕРм10-04-067-19	Пульт УТБ (устройство телевизионное буквопечати)	12,35	13,45	7,17	8,15
ТЕРм10-04-067-20	Пульт видеоэффектов	11,91	13,45	7,17	6,55
ТЕРм10-04-067-21	Видеомагнитофон	11,73	13,45	7,17	10,16
ТЕРм10-04-067-22	Камера телевизионная передающая	12,48	13,45	7,17	8,37
ТЕРм10-04-067-23	Устройство видеоконтрольное	13,22	13,45	7,15	13,45

*Раздел 9. РАДИОРЕЛЕЙНЫЕ ЛИНИИ СВЯЗИ*

*Станционное оборудование*

ТЕРм10-04-077-01	Стойка: приемная	10,22	13,45	7,17	3,83
ТЕРм10-04-077-02	Стойка: приемная на 4 приемника	10,86	13,45	7,17	4,59
ТЕРм10-04-077-03	Стойка: передающая	10,30	13,45	7,17	3,86
ТЕРм10-04-077-04	Стойка: передающая на 4 передатчика	10,87	13,45	7,17	4,56
ТЕРм10-04-077-05	Стойка: приемо-передающая	10,69	13,45	7,17	4,41
ТЕРм10-04-077-06	Стойка: приемо-передающая на 4 приемо-передатчика	10,49	13,45	7,17	3,94
ТЕРм10-04-077-07	Стойка: оконечная (СО) «КУРС»	10,58	13,45	7,17	4,14
ТЕРм10-04-077-08	Стойка: резервирования стволы (РС-4) «КУРС»	10,20	13,45	7,17	3,73
ТЕРм10-04-077-09	Стойка: обслуживания ПРС (ОПРС) «КУРС»	10,93	13,45	7,17	4,93
ТЕРм10-04-077-10	Стойка: обслуживания УРС (ОУРС) «КУРС»	11,31	13,45	7,17	6,62
ТЕРм10-04-077-11	Стойка: резервирования стволы (РС-8) «КУРС»	10,22	13,45	7,17	3,75
ТЕРм10-04-077-12	Стойка: оконечная и резервирования (ОР) «КУРС»	10,10	13,45	7,17	3,71
ТЕРм10-04-077-13	Стойка: ввода и выделения групп телефонных каналов на ПРС «КУРС»	10,31	13,45	7,17	3,82
ТЕРм10-04-077-14	Стойка: распределения постоянного тока (РПТ УРС, РПТ ПРС) «КУРС»	11,39	13,45	7,17	9,75
ТЕРм10-04-077-15	Пульт служебной связи и контроля	10,71	13,45	7,17	4,32
ТЕРм10-04-077-16	Статив унифицированного оборудования «Электроника-связь»	9,79	13,45	7,17	3,67
ТЕРм10-04-077-17	Комплект блоков резервирования стволы «Электроника-связь»	9,68	13,45	7,17	3,45



ТЕРм10-04-077-18	Выносное устройство служебной связи «Электроника-связь»	10,87	13,45	7,17	5,11
ТЕРм10-04-077-19	Блок: настольного исполнения	9,50	13,45	7,17	3,40
ТЕРм10-04-077-20	Блок: распределения ТВ программ «Электроника-связь»	11,50	13,45	7,17	10,17
ТЕРм10-04-077-21	Станция на аппаратуре «Курс-8-02»: оконечная	11,34	13,45	7,17	8,49
ТЕРм10-04-077-22	Станция на аппаратуре «Курс-8-02»: промежуточная	8,93	13,45	7,17	3,23
ТЕРм10-04-077-23	Станция на аппаратуре «Трал-400-24»: оконечная	11,46	13,45	7,17	13,45
ТЕРм10-04-077-24	Станция на аппаратуре «Трал-400-24»: промежуточная	11,46	13,45	7,17	13,45
ТЕРм10-04-077-25	Станция на аппаратуре «Малютка»: оконечная	11,40	13,45	7,17	9,56
ТЕРм10-04-077-26	Станция на аппаратуре «Малютка»: промежуточная	11,40	13,45	7,17	9,93
ТЕРм10-04-077-27	Станция на аппаратуре «Радан-2»	11,38	13,45	7,17	13,45
ТЕРм10-04-077-28	Шкаф распределения постоянного тока (РПТ ОРС) «КУРС»	11,29	13,45	7,17	8,86

*Раздел 10. РАДИОСВЯЗЬ С ПОДВИЖНЫМИ ОБЪЕКТАМИ*

*Станционное оборудование*

ТЕРм10-04-087-01	Блок резонаторных фильтров приема	6,76	13,45	7,17	3,00
ТЕРм10-04-087-02	Устройство антенное развязывающее	6,73	13,45	7,17	3,00
ТЕРм10-04-087-03	Комплект приемно-передающего оборудования: на 8 радиоканалов	10,29	13,45	7,17	3,71
ТЕРм10-04-087-04	Комплект приемно-передающего оборудования: диспетчерской связи на количество радиоканалов до трех	10,62	13,45	-	3,48
ТЕРм10-04-087-05	Комплект коммутационного оборудования: центральной станции для городской связи	10,64	13,45	7,17	4,16
ТЕРм10-04-087-06	Комплект коммутационного оборудования: диспетчерского пункта для городской связи	9,84	13,45	7,17	3,33
ТЕРм10-04-087-07	Комплект телефонно-коммутационного оборудования: пункта центрального диспетчера для сельской связи	8,28	13,45	7,17	3,13
ТЕРм10-04-087-08	Комплект телефонно-коммутационного оборудования: пункта диспетчера хозяйства для сельской связи	11,45	13,45	7,17	12,60
ТЕРм10-04-087-09	Оборудование генераторное вызывных и сигнальных частот: для городской связи	11,54	13,45	7,17	11,73
ТЕРм10-04-087-10	Оборудование генераторное вызывных и сигнальных частот: для сельской связи	11,56	13,45	7,17	13,06
ТЕРм10-04-087-11	Стойка переключений промежуточная: на один ствол (20 гребенок)	11,43	13,45	7,17	11,01
ТЕРм10-04-087-12	Стойка переключений промежуточная: на каждый последующий ствол	13,37	13,45	-	10,66
ТЕРм10-04-087-13	Комплект аппаратуры опознавания номера радиоабонента	11,36	13,45	7,17	11,83
ТЕРм10-04-087-14	Устройство цифровой регистрации	11,97	13,45	-	4,03

*Абонентское оборудование*

ТЕРм10-04-088-01	Радиостанция УКВ связи, абонентская мощность до 15 Вт: стационарная	10,28	13,45	-	5,23
ТЕРм10-04-088-02	Радиостанция УКВ связи, абонентская мощность до 15 Вт: подвижная на автомобиле «Волга»	10,41	13,45	-	5,02

ТЕРм10-04-088-03	Радиостанция УКВ связи, абонентская мощность до 15 Вт: подвижная на автомобиле «Чайка», ГАЗ-13, «Латвия», ГАЗ-66	11,61	13,45	-	5,77
ТЕРм10-04-088-04	Радиостанция УКВ связи, абонентская мощность до 15 Вт: подвижная на автомобиле « Чайка», ГАЗ-14	11,04	13,45	-	5,14
ТЕРм10-04-088-05	Радиостанция УКВ связи, абонентская мощность до 15 Вт: подвижная на автомобиле «Жигули», «Москвич»	10,11	13,45	-	4,98

*Разделка высокочастотных кабелей в разъемы*

ТЕРм10-04-089-01	Разделка ВЧ коаксиального кабеля со сплошной изоляцией в разъемы типов БТС, РТС, СР, БС, РС, РД	13,19	13,45	-	8,29
------------------	---	-------	-------	---	------

*Раздел 11. РАДИОТРАНСЛЯЦИОННЫЕ УЗЛЫ*

*Оборудование радиотрансляционных узлов*

ТЕРм10-04-100-01	Оборудование радиотрансляционных узлов: шкаф или статов (стойка), масса до 100 кг	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-04-100-02	Оборудование радиотрансляционных узлов: шкаф или статов (стойка), масса до 200 кг	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-04-100-03	Оборудование радиотрансляционных узлов: шкаф или статов (стойка), масса до 300 кг	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-04-100-04	Оборудование радиотрансляционных узлов: разделка и включение кабелей (проводов) в аппаратуру проводного вещания при сечении кабеля до 6 мм <sup>2</sup>	12,81	13,45	-	6,57
ТЕРм10-04-100-05	Оборудование радиотрансляционных узлов: разделка и включение кабелей (проводов) в аппаратуру проводного вещания при сечении кабеля свыше 6 мм <sup>2</sup>	13,21	13,45	-	8,61
ТЕРм10-04-100-06	Оборудование радиотрансляционных узлов: аппаратура настольная, масса до 20 кг	7,10	13,45	-	4,65
ТЕРм10-04-100-07	Оборудование радиотрансляционных узлов: аппаратура настольная, масса до 50 кг	7,57	13,45	-	4,67
ТЕРм10-04-100-08	Оборудование радиотрансляционных узлов: аппаратура настольная, масса до 100 кг	8,34	13,45	-	4,71
ТЕРм10-04-100-09	Оборудование радиотрансляционных узлов: аппаратура настенная	12,41	13,45	-	6,01

*Абонентское и другое оборудование*

ТЕРм10-04-101-01	Трансформатор фидерный, мощность: 200 Вт	10,62	13,45	-	4,13
ТЕРм10-04-101-02	Трансформатор фидерный, мощность: 500 Вт	11,16	13,45	-	4,27
ТЕРм10-04-101-03	Трансформатор абонентский мощностью до 25 Вт, устанавливаемый на: деревянной стене	8,07	13,45	-	5,21
ТЕРм10-04-101-04	Трансформатор абонентский мощностью до 25 Вт, устанавливаемый на: кирпичной или бетонной стене	8,15	13,45	-	5,21
ТЕРм10-04-101-05	Трансформатор абонентский мощностью до 25 Вт, устанавливаемый на: столбе или трубостойке	11,10	13,45	-	5,52
ТЕРм10-04-101-06	Фильтр заградительный (ФНГ) для трехпрограммного вещания	9,39	13,45	-	5,34
ТЕРм10-04-101-07	Громкоговоритель или звуковая колонка: в помещении	10,20	13,45	-	5,33
ТЕРм10-04-101-08	Громкоговоритель или звуковая колонка: на столбе или на крыше, мощность до 10 Вт	10,86	13,45	-	5,54
ТЕРм10-04-101-09	Громкоговоритель или звуковая колонка: на столбе или на крыше, мощность свыше 10 Вт	11,24	13,45	-	5,61
ТЕРм10-04-101-10	Ключ или кнопка на панели	9,96	13,45	-	5,10

ТЕРм10-04-101-11	Колодка клеммная на металлической конструкции, количество перьев: 20	12,94	13,45	-	7,32
ТЕРм10-04-101-12	Колодка клеммная на металлической конструкции, количество перьев: 40	13,21	13,45	-	9,26
ТЕРм10-04-101-13	Колодка клеммная на стене с установкой защитного кожуха, количество перьев: 20	13,06	13,45	-	7,72
ТЕРм10-04-101-14	Колодка клеммная на стене с установкой защитного кожуха, количество перьев: 40	13,24	13,45	-	9,43
ТЕРм10-04-101-15	Транспарант световой (табло)	12,68	13,45	-	5,69

**Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ЗВУКОТЕХНИЧЕСКИХ УСТАНОВОК ТЕАТРАЛЬНО-ЗРЕЛИЩНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ**

**Электроакустические устройства**

ТЕРм10-04-111-01	Пульт микшерский на полу, число сквозных каналов: до 4	11,48	13,45	-	5,45
ТЕРм10-04-111-02	Пульт микшерский на полу, число сквозных каналов: до 8	11,75	13,45	-	5,42
ТЕРм10-04-111-03	Шкаф оконечных усилителей на полу, количество усилителей: до 2	11,67	13,45	-	4,87
ТЕРм10-04-111-04	Шкаф оконечных усилителей на полу, количество усилителей: до 6	11,79	13,45	-	5,34
ТЕРм10-04-111-05	Шкаф оконечных усилителей на полу, количество усилителей: до 9	10,81	13,45	-	4,52
ТЕРм10-04-111-06	Шкаф коммутации выходных и промежуточных линий с дистанционным управлением, количество линий до 40 на стене	9,88	13,45	-	4,71
ТЕРм10-04-111-07	Шкаф коммутации выходных и промежуточных линий с дистанционным управлением, количество линий до 60 на полу	10,36	13,45	-	4,85
ТЕРм10-04-111-08	Шкаф коммутации выходных и промежуточных линий без дистанционного управления на стене, количество линий: до 20	9,25	13,45	-	4,48
ТЕРм10-04-111-09	Шкаф коммутации выходных и промежуточных линий без дистанционного управления на стене, количество линий: до 40	10,11	13,45	-	4,82
ТЕРм10-04-111-10	Шкаф коммутации выходных и промежуточных линий без дистанционного управления на стене, количество линий: до 60	10,06	13,45	-	4,82
ТЕРм10-04-111-11	Шкаф коммутации микрофонных линий на стене, количество линий: до 10	10,90	13,45	-	6,22
ТЕРм10-04-111-12	Шкаф коммутации микрофонных линий на стене, количество линий: до 30	10,17	13,45	-	4,62
ТЕРм10-04-111-13	Шкаф блоков питания конденсаторных микрофонов на стене, количество блоков до 10	10,71	13,45	-	5,18
ТЕРм10-04-111-14	Комплекс звукотехнической театральной стационарно-передвижной аппаратуры в залах вместимостью до 600 мест, тип аппаратуры: КЗТСП-1 для обслуживания выездных спектаклей	11,19	13,45	-	5,29
ТЕРм10-04-111-15	Комплекс звукотехнической театральной стационарно-передвижной аппаратуры в залах вместимостью до 600 мест, тип аппаратуры: КЗТСП-2 для театров различных жанров, клубов, дворцов культуры	11,07	13,45	-	5,04
ТЕРм10-04-111-16	Комплекс звукотехнической театральной стационарно-передвижной аппаратуры КЗТС-1 для звукового оформления спектаклей, театральных представлений и прочих мероприятий в театрах вместимостью до 1200 мест, дворцах культуры и других залах вместимостью до 2000 м	10,20	13,45	-	5,51

**Связь и сигнализация**

ТЕРм10-04-112-01	Шкаф или панель коммутации связи и сигнализации на стене или в нише, количество пар: до 20	11,44	13,45	-	5,76
ТЕРм10-04-112-02	Шкаф или панель коммутации связи и сигнализации на стене или в нише, количество пар: 100	11,74	13,45	-	6,04
ТЕРм10-04-112-03	Шкаф или панель коммутации связи и сигнализации на стене или в нише, количество пар: 150	11,50	13,45	-	5,92
ТЕРм10-04-112-04	Шкаф или панель коммутации связи и сигнализации на стене или в нише, количество пар: 300	10,24	13,45	-	5,17
ТЕРм10-04-112-05	Шкаф или панель коммутации связи и сигнализации на стене или в нише, количество пар: 400	10,33	13,45	-	5,16
ТЕРм10-04-112-06	Шкаф или панель коммутации связи и сигнализации на стене или в нише, количество пар: свыше 500	10,69	13,45	-	5,29
ТЕРм10-04-112-07	Коробка подключения аппаратуры в подпольном люке, количество линий: до 5	10,16	13,45	-	4,90
ТЕРм10-04-112-08	Коробка подключения аппаратуры в подпольном люке, количество линий: до 10	9,14	13,45	-	4,74
ТЕРм10-04-112-09	Коробка подключения аппаратуры в подпольном люке, количество линий: до 20	8,45	13,45	-	4,60
ТЕРм10-04-112-10	Коробка подключения аппаратуры в подпольном люке, количество линий: до 40	7,55	13,45	-	4,40
ТЕРм10-04-112-11	Коробка подключения гибкой петли на рабочей галерее, количество линий: 20	9,96	13,45	-	4,86
ТЕРм10-04-112-12	Коробка подключения гибкой петли на рабочей галерее, количество линий: 40	9,74	13,45	-	4,66
ТЕРм10-04-112-13	Коробка подключения гибкой петли на рабочей галерее, количество линий: 60	9,90	13,45	-	4,61
ТЕРм10-04-112-14	Коробка подключения гибкой петли на рабочей галерее, количество линий: свыше 60	9,68	13,45	-	4,56
ТЕРм10-04-112-15	Пульт связи помощника режиссера, до 10 сигналов режиссерской сигнализации, на 1 направление трансляции и оповещения	12,13	13,45	-	5,80
ТЕРм10-04-112-16	Пульт связи помощника режиссера, до 30 сигналов режиссерской сигнализации, на 4 направления трансляции и оповещения	9,66	13,45	-	5,14

*Телевидение*

ТЕРм10-04-113-01	Шкаф питания ПТС на полу	10,21	13,45	7,17	6,29
ТЕРм10-04-113-02	Шкаф подключения ПТС на полу	11,12	13,45	7,17	5,44

**Раздел 5. ОТДЕЛ 5. АНТЕННЫ, ВОЛНОВОДЫ, ФИДЕРЫ И СИГНАЛЬНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ МАЧТ И БАШЕН**

*Раздел 1. АНТЕННЫ ПРИЕМНЫЕ КОЛЛЕКТИВНОГО ПОЛЬЗОВАНИЯ*

*Настройка крупных систем коллективного приёма телевидения (КСКПТ)*

ТЕРм10-05-001-01	Определение в пределах проектной зоны места установки постоянной антенны, обеспечивающего качественный прием телевидения на 4-х каналах с монтажом и демонтажем измерительной антенны с измерением величины уровня, определением качества телевизионного сигнала на входе головной усилительной станции для канала: одного	13,45	13,45	-	13,45
------------------	--	-------	-------	---	-------

ТЕРм10-05-001-02	Определение в пределах проектной зоны места установки постоянной антенны, обеспечивающего качественный прием телевидения на 4-х каналах с монтажом и демонтажем измерительной антенны с измерением величины уровня, определением качества телевизионного сигнала на входе головной усилительной станции для канала: каждого последующего	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-05-001-03	Проверка монтажа системы перед настройкой	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-05-001-04	Замена существующей антенны с демонтажем ранее установленной антенны и разъема кабеля снижения, подъем и установка мачты и новой антенны, прокладка и разделка кабеля снижения от антенны до головной усилительной станции, полный цикл измерений по каждому каналу качества изображения на антенну, для: 1-5 каналов	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-05-001-05	Замена существующей антенны с демонтажем ранее установленной антенны и разъема кабеля снижения, подъем и установка мачты и новой антенны, прокладка и разделка кабеля снижения от антенны до головной усилительной станции, полный цикл измерений по каждому каналу качества изображения на антенну, для: 6-12 каналов	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-05-001-06	Замена существующей антенны с демонтажем ранее установленной антенны и разъема кабеля снижения, подъем и установка мачты и новой антенны, прокладка и разделка кабеля снижения от антенны до головной усилительной станции, полный цикл измерений по каждому каналу качества изображения на антенну, для: 21-69 каналов	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-05-001-07	Система из нескольких антенн	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-05-001-08	Измерение на выходе антенны с разделкой и подключением кабеля к антенне и канальному фильтру для: одного канала	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-05-001-09	Измерение на выходе антенны с разделкой и подключением кабеля к антенне и канальному фильтру для: каждого последующего канала	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-05-001-10	Настройка магистральной усилительной станции для: одного канала ТВ	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-05-001-11	Настройка магистральной усилительной станции для: каждого последующего канала	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-05-001-12	Измерение уровня ТВ сигнала на ответвляющем магистральном устройстве для: одного канала	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-05-001-13	Измерение уровня ТВ сигнала на ответвляющем магистральном устройстве для: каждого последующего канала	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-05-001-14	Подключение домовой распределительной сети к магистральной линии с комплексом измерений для: одного канала	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-05-001-15	Подключение домовой распределительной сети к магистральной линии с комплексом измерений для: каждого последующего канала	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-05-001-16	Настройка ТВ усилителя в домовой распределительной сети на один ТВ канал	13,45	13,45	-	13,45

ТЕРм10-05-001-17	Сдача работ с контрольными измерениями для: одного канала	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-05-001-18	Сдача работ с контрольными измерениями для: каждого последующего канала	13,45	13,45	-	13,45

## **Раздел 6. ОТДЕЛ 6. ЛИНИИ СВЯЗИ**

### **Раздел 1. ЛИНИИ СВЯЗИ КАБЕЛЬНЫЕ МЕЖДУГОРОДНЫЕ**

#### *Кабели и провода, прокладываемые кабелеукладчиком*

ТЕРм10-06-001-01	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный на однокабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля: до 500 м в грунтах групп I, II	7,36	13,45	7,13	3,82
ТЕРм10-06-001-02	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный на однокабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля: до 500 м в грунтах группы III	7,31	13,45	7,12	4,12
ТЕРм10-06-001-03	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный на однокабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля: до 750 м в грунтах групп I, II	7,34	13,45	7,13	3,86
ТЕРм10-06-001-04	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный на однокабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля: до 750 м в грунтах группы III	7,30	13,45	7,12	4,14
ТЕРм10-06-001-05	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный на двухкабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля: до 500 м в грунтах групп I, II	7,35	13,45	7,13	3,64
ТЕРм10-06-001-06	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный на двухкабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля: до 500 м в грунтах группы III	7,31	13,45	7,12	3,91
ТЕРм10-06-001-07	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный на двухкабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля: до 750 м в грунтах групп I, II	7,33	13,45	7,13	3,64
ТЕРм10-06-001-08	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный на двухкабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля: до 750 м в грунтах группы III	7,31	13,45	7,12	3,94
ТЕРм10-06-001-09	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный сельской связи и радиофикации на однокабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля до 750 м в грунтах группы: I, II	7,46	13,45	6,95	3,63
ТЕРм10-06-001-10	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный сельской связи и радиофикации на однокабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля до 750 м в грунтах группы: III	7,41	13,45	7,03	3,68
ТЕРм10-06-001-11	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, коаксиальный МКТ-4, глубина прокладки не менее 1,2 м при строительной длине кабеля до 500 м в грунтах: I, II групп	7,35	13,45	7,06	3,95
ТЕРм10-06-001-12	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, коаксиальный МКТ-4, глубина прокладки не менее 1,2 м при строительной длине кабеля до 500 м в грунтах: III группы	7,34	13,45	7,06	4,12

ТЕРм10-06-001-13	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, коаксиальный, глубина прокладки не менее 1,2 м при строительной длине кабеля до 600 м, марка кабеля КМ-4 в грунтах: I, II групп	7,30	13,45	7,11	4,10
ТЕРм10-06-001-14	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, коаксиальный, глубина прокладки не менее 1,2 м при строительной длине кабеля до 600 м, марка кабеля КМ-4 в грунтах: III группы	7,28	13,45	7,10	4,33
ТЕРм10-06-001-15	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, коаксиальный, глубина прокладки не менее 1,2 м при строительной длине кабеля до 600 м, марка кабеля КМ-8/6 в грунтах: I, II групп	7,29	13,45	7,11	4,33
ТЕРм10-06-001-16	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, коаксиальный, глубина прокладки не менее 1,2 м при строительной длине кабеля до 600 м, марка кабеля КМ-8/6 в грунтах: III группы	7,28	13,45	7,10	4,58

*Переходы кабельные кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах*

ТЕРм10-06-002-01	Переход однокабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах симметричным кабелем, глубина прокладки не менее 0,9 м, при ширине зеркала воды: до 100 м	7,27	13,45	7,14	5,08
ТЕРм10-06-002-02	Переход однокабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах симметричным кабелем, глубина прокладки не менее 0,9 м, при ширине зеркала воды: до 200 м	7,26	13,45	7,14	5,39
ТЕРм10-06-002-03	Переход двухкабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах симметричным кабелем, глубина прокладки не менее 0,9 м, при ширине зеркала воды: до 100 м	7,31	13,45	7,14	5,00
ТЕРм10-06-002-04	Переход двухкабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах симметричным кабелем, глубина прокладки не менее 0,9 м, при ширине зеркала воды: до 200 м	7,31	13,45	7,14	5,31
ТЕРм10-06-002-05	Переход проводом радиофикации типа ПРВПМ, глубина прокладки от 0,8 до 0,9 м, при ширине зеркала воды до 100 м	7,24	13,45	7,05	5,10
ТЕРм10-06-002-06	Переход однокабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах коаксиальным кабелем типа МКТ-4, глубина прокладки не менее 1,2 м, при ширине зеркала воды: до 100 м	7,26	13,45	7,08	4,93
ТЕРм10-06-002-07	Переход однокабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах коаксиальным кабелем типа МКТ-4, глубина прокладки не менее 1,2 м, при ширине зеркала воды: до 200 м	7,26	13,45	7,08	5,24
ТЕРм10-06-002-08	Переход однокабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах коаксиальным кабелем типа КМ-4, глубина прокладки не менее 1,2 м, при ширине зеркала воды: до 100 м	7,30	13,45	7,14	4,08
ТЕРм10-06-002-09	Переход однокабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах коаксиальным кабелем типа КМ-4, глубина прокладки не менее 1,2 м, при ширине зеркала воды: до 200 м	7,28	13,45	7,14	4,17

ТЕРм10-06-002-10	Переход однокабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах коаксиальным кабелем типа КМ-8/6, глубина прокладки не менее 1,2 м, при ширине зеркала воды: до 100 м	7,28	13,45	7,14	3,94
ТЕРм10-06-002-11	Переход однокабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах коаксиальным кабелем типа КМ-8/6, глубина прокладки не менее 1,2 м, при ширине зеркала воды: до 200 м	7,28	13,45	7,14	4,17

*Кабели и провода, прокладываемые в траншее*

ТЕРм10-06-003-01	Кабель, прокладываемый в траншее, масса 1м кабеля: до 0,6 кг	8,07	13,45	7,01	13,45
ТЕРм10-06-003-02	Кабель, прокладываемый в траншее, масса 1м кабеля: до 2 кг	7,53	13,45	6,97	13,45
ТЕРм10-06-003-03	Кабель, прокладываемый в траншее, масса 1м кабеля: до 3 кг	7,65	13,45	6,97	13,45
ТЕРм10-06-003-04	Кабель, прокладываемый в траншее, масса 1м кабеля: до 6 кг	7,69	13,45	6,97	13,45
ТЕРм10-06-003-05	Кабель, прокладываемый в траншее, масса 1м кабеля: до 9 кг	7,78	13,45	6,97	13,45
ТЕРм10-06-003-06	Кабель, прокладываемый в траншее, масса 1м кабеля: до 13 кг	8,05	13,45	6,97	13,45
ТЕРм10-06-003-07	Кабель, прокладываемый в траншее, масса 1м кабеля: до 18 кг	8,21	13,45	6,97	13,45

*Муфты прямые на низкочастотном кабеле в котлованах*

ТЕРм10-06-004-01	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 4х4	7,66	13,45	7,29	5,50
ТЕРм10-06-004-02	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 7х4	7,74	13,45	7,29	5,56
ТЕРм10-06-004-03	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 14х4	8,03	13,45	7,29	5,68
ТЕРм10-06-004-04	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 19х4	7,85	13,45	7,29	5,42
ТЕРм10-06-004-05	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 27х4	8,09	13,45	7,29	5,62
ТЕРм10-06-004-06	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 37х4	8,24	13,45	7,29	5,74
ТЕРм10-06-004-07	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 52х4	7,99	13,45	7,29	5,50
ТЕРм10-06-004-08	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 61х4	8,11	13,45	7,29	5,55
ТЕРм10-06-004-09	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 80х4	7,62	13,45	7,29	5,33
ТЕРм10-06-004-10	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 114х4	7,95	13,45	7,29	5,58
ТЕРм10-06-004-11	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 4х4	7,71	13,45	7,29	5,51



ТЕРм10-06-004-12	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 7х4	7,78	13,45	7,29	5,57
ТЕРм10-06-004-13	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 14х4	7,96	13,45	7,29	5,70
ТЕРм10-06-004-14	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 19х4	7,91	13,45	7,29	5,44

*Муфты прямые на низкочастотном кабеле в колодцах*

ТЕРм10-06-005-01	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 4х4	7,92	13,45	7,29	5,07
ТЕРм10-06-005-02	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 7х4	8,16	13,45	7,29	5,23
ТЕРм10-06-005-03	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 14х4	8,51	13,45	7,29	5,47
ТЕРм10-06-005-04	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 19х4	8,27	13,45	7,29	5,16
ТЕРм10-06-005-05	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 27х4	8,59	13,45	7,29	5,36
ТЕРм10-06-005-06	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 37х4	8,77	13,45	7,29	5,55
ТЕРм10-06-005-07	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 52х4	8,38	13,45	7,29	5,32
ТЕРм10-06-005-08	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 61х4	8,52	13,45	7,29	5,44
ТЕРм10-06-005-09	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 80х4	7,94	13,45	7,29	5,09
ТЕРм10-06-005-10	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 114х4	8,39	13,45	7,29	5,33
ТЕРм10-06-005-11	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 4х4	8,82	13,45	7,29	5,24
ТЕРм10-06-005-12	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 7х4	8,90	13,45	7,29	5,41
ТЕРм10-06-005-13	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 14х4	9,06	13,45	7,29	5,63
ТЕРм10-06-005-14	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 19х4	8,66	13,45	7,29	5,28

*Муфты симметрирующие на низкочастотном кабеле в котлованах*

ТЕРм10-06-006-01	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 4х4	7,11	13,45	7,29	4,81
ТЕРм10-06-006-02	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 7х4	6,93	13,45	7,29	4,52

ТЕРм10-06-006-03	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 14х4	6,68	13,45	7,29	4,14
ТЕРм10-06-006-04	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 19х4	6,54	13,45	7,29	4,01
ТЕРм10-06-006-05	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 27х4	6,44	13,45	7,29	3,96
ТЕРм10-06-006-06	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 37х4	6,37	13,45	7,29	3,82
ТЕРм10-06-006-07	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 52х4	6,22	13,45	7,29	3,78
ТЕРм10-06-006-08	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 61х4	6,19	13,45	7,29	3,73
ТЕРм10-06-006-09	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 80х4	6,06	13,45	7,29	3,79
ТЕРм10-06-006-10	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 114х4	6,08	13,45	7,29	3,75
ТЕРм10-06-006-11	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 4х4	7,27	13,45	7,29	4,85
ТЕРм10-06-006-12	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 7х4	7,16	13,45	7,29	4,59
ТЕРм10-06-006-13	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 14х4	6,88	13,45	7,29	4,21
ТЕРм10-06-006-14	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 19х4	6,59	13,45	7,29	4,08

*Муфты симметрирующие на низкочастотном кабеле в колодцах*

ТЕРм10-06-007-01	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 4х4	7,22	13,45	7,29	4,29
ТЕРм10-06-007-02	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 7х4	6,96	13,45	7,29	4,06
ТЕРм10-06-007-03	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 14х4	6,71	13,45	7,29	3,77
ТЕРм10-06-007-04	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 19х4	6,41	13,45	7,29	3,73
ТЕРм10-06-007-05	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 27х4	6,33	13,45	7,29	3,64
ТЕРм10-06-007-06	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 37х4	6,30	13,45	7,29	3,56
ТЕРм10-06-007-07	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 52х4	6,13	13,45	7,29	3,59

ТЕРм10-06-007-08	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 61х4	6,14	13,45	7,29	3,56
ТЕРм10-06-007-09	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 80х4	5,83	13,45	7,29	3,59
ТЕРм10-06-007-10	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 114х4	6,03	13,45	7,29	3,52
ТЕРм10-06-007-11	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 4х4	8,15	13,45	7,29	4,44
ТЕРм10-06-007-12	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 7х4	7,85	13,45	7,29	4,20
ТЕРм10-06-007-13	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 14х4	7,32	13,45	7,29	3,88
ТЕРм10-06-007-14	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 19х4	6,86	13,45	7,29	3,81

*Муфты на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах*

ТЕРм10-06-008-01	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах, емкость 1х4, марки: ЗКПБ, ЗКВБ, КСППБ (с полиэтиленовой оболочкой)	7,12	13,45	7,29	4,63
ТЕРм10-06-008-02	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах, емкость 1х4, марки: ЗКАБп (с алюминиевой оболочкой)	7,38	13,45	7,29	4,52
ТЕРм10-06-008-03	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах, емкость 1х4, марки: ЗКАКпШп (с алюминиевой оболочкой)	7,92	13,45	7,29	4,57
ТЕРм10-06-008-04	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой, емкость: 4х4, марки МКСБ, МКБ, МКСБГ, МКБГ, МКСБл	7,75	13,45	7,29	5,70
ТЕРм10-06-008-05	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой, емкость: 4х4, марки МКБл	7,82	13,45	7,29	5,70
ТЕРм10-06-008-06	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой, емкость: 4х4, марки МКСБШп, МКСБпШп, МКСК, МКК, МКСКл	8,01	13,45	7,29	5,72
ТЕРм10-06-008-07	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой, емкость: 7х4, марки МКСБ, МКБ, МКСБГ, МКБГ, МКСБл	7,89	13,45	7,29	5,75
ТЕРм10-06-008-08	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой, емкость: 7х4, марки МКБл	7,95	13,45	7,29	5,76
ТЕРм10-06-008-09	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой, емкость: 7х4, марки МКСБШп, МКСБпШп, МКСК, МКК, МКСКл	8,25	13,45	7,29	5,78
ТЕРм10-06-008-10	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой с симметрированием до 252 кгЦ на дальнем конце, емкость: 4х4, марки МКСБ, МКСБГ, МКБ, МКБГ, МКСБл, МКБл	8,39	13,45	6,98	5,19

ТЕРм10-06-008-11	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 4x4, марки МКСБШп, МКК, МКСБпШп, МКСК, МКСКл	8,51	13,45	7,01	5,21
ТЕРм10-06-008-12	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 7x4, марки МКСБ, МКСБГ, МКБ, МКБГ, МКСБл, МКБл	8,45	13,45	6,97	4,94
ТЕРм10-06-008-13	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 7x4, марки МКСБШп, МКК, МКСБпШп, МКСК, МКСКл	8,54	13,45	6,98	4,96
ТЕРм10-06-008-14	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой, емкость: 4x4, марки МКАБп, МКАБпГ, МКСАБпГ, МКСАБп	7,76	13,45	7,29	5,56
ТЕРм10-06-008-15	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой, емкость: 4x4, марки МКСАБпШп, МКАБпШп	8,01	13,45	7,29	5,59
ТЕРм10-06-008-16	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой, емкость: 7x4, марки МКАБп, МКАБпГ, МКСАБпГ, МКСАБп	8,01	13,45	7,29	5,65
ТЕРм10-06-008-17	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой, емкость: 7x4, марки МКСАБпШп, МКАБпШп	8,10	13,45	7,29	5,65
ТЕРм10-06-008-18	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 4x4, марки МКСАБп, МКСАБГ, МКАБп, МКАБпГ	8,36	13,45	7,00	5,19
ТЕРм10-06-008-19	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 4x4, марки МКСАБпШп, МКАБпШп	8,47	13,45	7,02	5,21
ТЕРм10-06-008-20	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 7x4, марки МКСАБп, МКСАБГ, МКАБп, МКАБпГ	8,45	13,45	6,98	5,04
ТЕРм10-06-008-21	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 7x4, марки МКСАБпШп, МКАБпШп	8,48	13,45	6,99	5,05
<i>Муфты на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах</i>					
ТЕРм10-06-009-01	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах, емкость 1x4, марки: ЗКП, ЗКВ, КСПП (с полиэтиленовой оболочкой)	7,85	13,45	7,29	2,11
ТЕРм10-06-009-02	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах, емкость 1x4, марки: ЗКПАШП (с алюминиевой оболочкой)	8,92	13,45	7,29	3,19

ТЕРм10-06-009-03	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах со свинцовой оболочкой, емкость: 4x4, марки МКСГ, МКПГ, МКГ	7,92	13,45	7,29	5,23
ТЕРм10-06-009-04	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах со свинцовой оболочкой, емкость: 4x4, марки МКСГШп, МКГШп	8,41	13,45	7,29	5,27
ТЕРм10-06-009-05	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах со свинцовой оболочкой, емкость: 7x4, марки МКСГ, МКПГ, МКГ	8,39	13,45	7,29	5,26
ТЕРм10-06-009-06	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах со свинцовой оболочкой, емкость: 7x4, марки МКСГШп, МКГШп	9,09	13,45	7,29	5,35
ТЕРм10-06-009-07	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 4x4, на кабеле марки МКСГ, МКПГ, МКГ	8,48	13,45	6,95	4,65
ТЕРм10-06-009-08	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 4x4, на кабеле марки МКСГШп, МКГШп	8,78	13,45	6,98	4,73
ТЕРм10-06-009-09	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 7x4, на кабеле марки МКСГ, МКПГ, МКГ	8,51	13,45	6,94	4,43
ТЕРм10-06-009-10	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 7x4, на кабеле марки МКСГШп, МКГШп	8,65	13,45	6,96	4,48
ТЕРм10-06-009-11	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с алюминиевой оболочкой, марки МКСАШп, МКАШп, емкость: 4x4	8,35	13,45	7,29	5,14
ТЕРм10-06-009-12	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с алюминиевой оболочкой, марки МКСАШп, МКАШп, емкость: 7x4	9,23	13,45	7,29	5,36
ТЕРм10-06-009-13	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с алюминиевой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, марки МКСАШп, МКАШп, емкость: 4x4	8,47	13,45	6,98	4,76
ТЕРм10-06-009-14	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с алюминиевой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, марки МКСАШп, МКАШп, емкость: 7x4	8,49	13,45	6,96	4,61
ТЕРм10-06-009-15	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах в стальной оболочке, марки МКССШп, емкость: 4x4	8,68	13,45	7,29	5,34
ТЕРм10-06-009-16	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах в стальной оболочке, марки МКССШп, емкость: 7x4	8,93	13,45	7,29	5,48
ТЕРм10-06-009-17	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах в стальной оболочке с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, марки МКССШп, емкость: 4x4	8,69	13,45	6,98	4,76

ТЕРм10-06-009-18	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах в стальной оболочке с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, марки МКССШп, емкость: 7х4	8,63	13,45	6,96	4,51
ТЕРм10-06-009-19	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 108 кГц, емкость 1х4	7,70	13,45	7,02	4,71
ТЕРм10-06-009-20	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 108 кГц, емкость 4х4	8,11	13,45	6,97	4,54
ТЕРм10-06-009-21	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 108 кГц, емкость 7х4	8,10	13,45	6,95	4,29
ТЕРм10-06-009-22	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 252 кГц, емкость 1х4	8,04	13,45	6,98	4,75
ТЕРм10-06-009-23	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 552 кГц, емкость 4х4	8,63	13,45	6,94	4,76
ТЕРм10-06-009-24	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 552 кГц, емкость 7х4	8,65	13,45	6,93	4,56
ТЕРм10-06-009-25	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 108 кГц, емкость 1х4	7,59	13,45	7,04	4,69
ТЕРм10-06-009-26	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 108 кГц, емкость 4х4	8,05	13,45	6,97	4,53
ТЕРм10-06-009-27	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 108 кГц, емкость 7х4	8,62	13,45	7,04	4,26
ТЕРм10-06-009-28	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 252 кГц, емкость 1х4	7,87	13,45	7,00	4,73
ТЕРм10-06-009-29	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 252 кГц, емкость 4х4	8,38	13,45	6,95	4,62
ТЕРм10-06-009-30	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 252 кГц, емкость 7х4	8,34	13,45	6,94	4,37
ТЕРм10-06-009-31	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 552 кГц, емкость 4х4	8,57	13,45	6,94	4,72
ТЕРм10-06-009-32	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 552 кГц, емкость 7х4	8,52	13,45	6,93	4,46
ТЕРм10-06-009-33	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 108 кГц, емкость 1х4	8,25	13,45	7,11	4,85
ТЕРм10-06-009-34	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 108 кГц, емкость 4х4	8,28	13,45	7,01	4,68
ТЕРм10-06-009-35	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 108 кГц, емкость 7х4	8,23	13,45	6,99	4,51

ТЕРм10-06-009-36	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 252 кГц, емкость 1х4	8,40	13,45	7,07	4,88
ТЕРм10-06-009-37	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 552 кГц, емкость 4х4	8,68	13,45	6,96	4,85
ТЕРм10-06-009-38	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 552 кГц, емкость 7х4	8,67	13,45	6,95	4,72
ТЕРм10-06-009-39	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 108 кГц, емкость 1х4	8,21	13,45	7,13	4,84
ТЕРм10-06-009-40	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 108 кГц, емкость 4х4	8,24	13,45	7,02	4,67
ТЕРм10-06-009-41	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 108 кГц, емкость 7х4	8,12	13,45	7,00	4,48
ТЕРм10-06-009-42	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 252 кГц, емкость 1х4	8,33	13,45	7,09	4,86
ТЕРм10-06-009-43	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 252 кГц, емкость 4х4	8,48	13,45	6,98	4,74
ТЕРм10-06-009-44	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 252 кГц, емкость 7х4	8,42	13,45	6,97	4,57
ТЕРм10-06-009-45	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 552 кГц, емкость 4х4	8,62	13,45	6,97	4,82
ТЕРм10-06-009-46	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 552 кГц, емкость 7х4	8,57	13,45	6,95	4,64

*Муфты на кабеле с коаксиальными парами*

ТЕРм10-06-010-01	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в котловане, марка кабеля: МКТСБ-4	8,04	13,45	7,29	5,96
ТЕРм10-06-010-02	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в котловане, марка кабеля: КМБГ-4, КМБ-4	8,15	13,45	7,29	6,15
ТЕРм10-06-010-03	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в котловане, марка кабеля: КМБГ-8/6, КМБ-8/6	8,36	13,45	7,29	6,23
ТЕРм10-06-010-04	Муфта стыковая на кабеле со свинцовой оболочкой в котловане, марка кабеля: КМБГ-4, КМБ-4	8,35	13,45	7,29	6,35
ТЕРм10-06-010-05	Муфта стыковая на кабеле со свинцовой оболочкой в котловане, марка кабеля: КМБГ-8/6, КМБ-8/6	8,25	13,45	7,29	5,84
ТЕРм10-06-010-06	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодце, марка кабеля: МКТС-4	8,36	13,45	7,29	5,94

ТЕРм10-06-010-07	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодце, марка кабеля: КМГ-4	8,65	13,45	7,29	6,18
ТЕРм10-06-010-08	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодце, марка кабеля: КМГ-8/6	9,11	13,45	7,29	6,27
ТЕРм10-06-010-09	Муфта стыковая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодце, марка кабеля: КМГ-4	8,78	13,45	7,29	6,34
ТЕРм10-06-010-10	Муфта стыковая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодце, марка кабеля: КМГ-8/6	8,93	13,45	7,29	6,40
ТЕРм10-06-010-11	Муфта прямая на кабеле с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в котловане, марка кабеля: ВКПАП	7,76	13,45	7,29	6,45
ТЕРм10-06-010-12	Муфта прямая на кабеле с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в котловане, марка кабеля: МКТАБп-4	7,85	13,45	7,29	5,59
ТЕРм10-06-010-13	Муфта прямая на кабеле с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в котловане, марка кабеля: МКТАБШп-4	8,10	13,45	7,29	5,61
ТЕРм10-06-010-14	Муфта прямая на кабеле с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в котловане, марка кабеля: КМАБпШп-4, КМАБпГ-4, КМАБп-4	8,09	13,45	7,29	5,87
ТЕРм10-06-010-15	Муфта стыковая на кабеле с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в котловане, марка кабеля: КМАБпГ-4, КМАБп-4	7,80	13,45	7,29	5,94
ТЕРм10-06-010-16	Муфта стыковая на кабеле с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в котловане, марка кабеля: КМАБпШп-4	8,10	13,45	7,29	5,96
ТЕРм10-06-010-17	Муфта прямая на кабеле ВКПАП с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в колодце	8,47	13,45	7,29	6,48
ТЕРм10-06-010-18	Муфта прямая на кабеле МКТП-4 с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в колодце	9,06	13,45	7,29	5,84
ТЕРм10-06-010-19	Муфта прямая на кабеле с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в колодце, кабель марки: МКТАШп-4	8,33	13,45	7,29	5,41
ТЕРм10-06-010-20	Муфта прямая на кабеле с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в колодце, кабель марки: МКАШп-4	8,42	13,45	7,29	5,61
ТЕРм10-06-010-21	Муфта стыковая на кабеле КМАШп-4 с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в колодце	8,40	13,45	7,29	5,80
ТЕРм10-06-010-22	Устройство оконечное кабельное УОК	9,99	13,45	7,29	13,45

*Муфты газонепроницаемые*

ТЕРм10-06-011-01	Муфта изолирующая марки МИС на симметричных кабелях в котловане, диаметр оболочки кабеля: до 20мм	6,40	13,45	7,29	5,09
ТЕРм10-06-011-02	Муфта изолирующая марки МИС на симметричных кабелях в котловане, диаметр оболочки кабеля: до 30 мм	6,48	13,45	7,29	5,40
ТЕРм10-06-011-03	Муфта изолирующая марки МИС на симметричных кабелях в котловане, диаметр оболочки кабеля: до 40 мм	6,52	13,45	7,29	5,30
ТЕРм10-06-011-04	Муфта изолирующая марки МИС на симметричных кабелях в котловане, диаметр оболочки кабеля: до 60 мм	6,23	13,45	7,29	5,25
ТЕРм10-06-011-05	Муфта изолирующая марки МИС на симметричных кабелях в котловане, диаметр оболочки кабеля: до 80 мм	5,34	13,45	7,29	4,66
ТЕРм10-06-011-06	Муфта изолирующая марки МИСК на коаксиальном кабеле четырехтрубном марки КМБ-4 в котловане	7,01	13,45	7,29	5,78



ТЕРм10-06-011-07	Муфта изолирующая марки МИСК на коаксиальном кабеле восьмитрубочном марки КМБ-8/6 в котловане	6,84	13,45	7,29	5,89
ТЕРм10-06-011-08	Муфта газонепроницаемая изолирующая марки ГМС (ГМСИ) на симметричном кабеле в помещении, емкость кабеля: 1x4, 4x4	6,77	13,45	7,29	5,45
ТЕРм10-06-011-09	Муфта газонепроницаемая изолирующая марки ГМС (ГМСИ) на симметричном кабеле в помещении, емкость кабеля: 7x4	6,77	13,45	7,29	5,42
ТЕРм10-06-011-10	Муфта изолирующая типа МИС на симметричных кабелях в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 20 мм	7,21	13,45	7,29	6,35
ТЕРм10-06-011-11	Муфта изолирующая типа МИС на симметричных кабелях в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 30 мм	6,01	13,45	7,29	4,48
ТЕРм10-06-011-12	Муфта изолирующая типа МИС на симметричных кабелях в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 40 мм	6,48	13,45	7,29	4,43
ТЕРм10-06-011-13	Муфта изолирующая типа МИС на симметричных кабелях в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 60 мм	5,70	13,45	7,29	4,13
ТЕРм10-06-011-14	Муфта изолирующая типа МИС на симметричных кабелях в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 80 мм	4,75	13,45	7,29	3,89
ТЕРм10-06-011-15	Муфта разъемная марки ОГКМ (ОГКМ-С) на одну трубку коаксиального кабеля	3,69	13,45	7,29	1,93

*Защита кабеля от коррозии*

ТЕРм10-06-012-01	Ящик дренажной защиты на готовом основании	6,46	13,45	7,29	4,73
ТЕРм10-06-012-02	Присоединение дренажного кабеля к электродренажу и рельсам	7,72	13,45	7,29	6,62
ТЕРм10-06-012-03	Защита электродная одного кабеля	4,29	13,45	7,29	4,11
ТЕРм10-06-012-04	Перемычка между кабелями: бронированными	8,43	13,45	7,29	6,76
ТЕРм10-06-012-05	Перемычка между кабелями: небронированными	7,99	13,45	7,29	6,65

*Измерение кабельных линий*

ТЕРм10-06-013-01	Измерение сопротивления изоляции на смонтированном усилительном участке	8,07	13,45	6,91	13,45
ТЕРм10-06-013-02	Измерение переходного затухания на смонтированном усилительном участке: на ближнем конце	7,68	13,45	6,91	13,45
ТЕРм10-06-013-03	Измерение переходного затухания на смонтированном усилительном участке: на дальнем конце	7,56	13,45	6,91	13,45
ТЕРм10-06-013-04	Испытание электрической прочности изоляции симметричного кабеля на усилительном участке с оконечных устройств на однокабельной линии, емкость: 1x4	7,89	13,45	6,91	13,43
ТЕРм10-06-013-05	Испытание электрической прочности изоляции симметричного кабеля на усилительном участке с оконечных устройств на однокабельной линии, емкость: 4x4	7,94	13,45	6,91	13,44
ТЕРм10-06-013-06	Испытание электрической прочности изоляции симметричного кабеля на усилительном участке с оконечных устройств на однокабельной линии, емкость: 7x4	7,88	13,45	6,91	13,45

ТЕРм10-06-013-07	Испытание электрической прочности изоляции симметричного кабеля на усилительном участке с оконечных устройств на двухкабельной линии, емкость: 1x4	7,90	13,45	6,91	14,64
ТЕРм10-06-013-08	Испытание электрической прочности изоляции симметричного кабеля на усилительном участке с оконечных устройств на двухкабельной линии, емкость: 4x4	8,02	13,45	6,91	13,44
ТЕРм10-06-013-09	Испытание электрической прочности изоляции симметричного кабеля на усилительном участке с оконечных устройств на двухкабельной линии, емкость: 7x4	8,01	13,45	6,91	13,45
ТЕРм10-06-013-10	Испытание электрической прочности изоляции на смонтированном симметричном кабеле - примерно 1/4 усилительного участка, строительная длина проложенного кабеля на однокабельной линии, емкость: 1x4	7,22	13,45	6,91	5,19
ТЕРм10-06-013-11	Испытание электрической прочности изоляции на смонтированном симметричном кабеле - примерно 1/4 усилительного участка, строительная длина проложенного кабеля на однокабельной линии, емкость: 4x4	7,48	13,45	6,91	5,26
ТЕРм10-06-013-12	Испытание электрической прочности изоляции на смонтированном симметричном кабеле - примерно 1/4 усилительного участка, строительная длина проложенного кабеля на однокабельной линии, емкость: 7x4	7,56	13,45	6,91	5,71
ТЕРм10-06-013-13	Испытание электрической прочности изоляции на смонтированном симметричном кабеле - примерно 1/4 усилительного участка, строительная длина проложенного кабеля на двухкабельной линии, емкость: 1x4	6,75	13,45	6,91	5,59
ТЕРм10-06-013-14	Испытание электрической прочности изоляции на смонтированном симметричном кабеле - примерно 1/4 усилительного участка, строительная длина проложенного кабеля на двухкабельной линии, емкость: 4x4	7,24	13,45	6,91	5,63
ТЕРм10-06-013-15	Испытание электрической прочности изоляции на смонтированном симметричном кабеле - примерно 1/4 усилительного участка, строительная длина проложенного кабеля на двухкабельной линии, емкость: 7x4	7,41	13,45	6,91	5,73
ТЕРм10-06-013-16	Испытание электрической прочности изоляции коаксиальных малогабаритных кабелей строительной длины: на кабельной площадке	8,53	13,45	7,50	6,03
ТЕРм10-06-013-17	Испытание электрической прочности изоляции коаксиальных малогабаритных кабелей строительной длины: после прокладки	7,65	13,45	6,91	5,79
ТЕРм10-06-013-18	Испытание электрической прочности изоляции коаксиальных малогабаритных кабелей строительной длины: смонтированного стыкового или усилительного участка	8,03	13,45	6,91	13,45
ТЕРм10-06-013-19	Испытание электрической прочности изоляции четырехтрубчатого коаксиального кабеля строительной длины: на кабельной площадке	8,36	13,45	7,50	6,20
ТЕРм10-06-013-20	Испытание электрической прочности изоляции четырехтрубчатого коаксиального кабеля строительной длины: после прокладки	7,78	13,45	6,91	6,10

ТЕРм10-06-013-21	Испытание электрической прочности изоляции четырехтрубчатого коаксиального кабеля строительной длины: смонтированного стыкового или усилительного участка	7,84	13,45	6,91	13,45
ТЕРм10-06-013-22	Испытание электрической прочности изоляции восьмитрубчатого коаксиального кабеля строительной длины: на кабельной площадке	8,56	13,45	7,50	6,67
ТЕРм10-06-013-23	Испытание электрической прочности изоляции восьмитрубчатого коаксиального кабеля строительной длины: после прокладки	7,85	13,45	6,91	6,46
ТЕРм10-06-013-24	Испытание электрической прочности изоляции восьмитрубчатого коаксиального кабеля строительной длины: смонтированного стыкового или усилительного участка	7,93	13,45	6,91	13,45
ТЕРм10-06-013-25	Измерение сопротивления изоляции и омической асимметрии катушек индуктивности	9,48	13,45	7,28	7,85

*Накачивание кабеля сжатым газом*

ТЕРм10-06-014-01	Накачивание кабеля сжатым газом в процессе монтажа муфт смонтированных участков или шагов пупинизации: в котловане, диаметр кабеля до 30 мм	8,47	13,45	8,16	13,43
ТЕРм10-06-014-02	Накачивание кабеля сжатым газом в процессе монтажа муфт смонтированных участков или шагов пупинизации: в котловане, диаметр кабеля до 45 мм	8,51	13,45	8,05	13,46
ТЕРм10-06-014-03	Накачивание кабеля сжатым газом в процессе монтажа муфт смонтированных участков или шагов пупинизации: в котловане, диаметр кабеля до 60 мм	8,62	13,45	8,17	13,45
ТЕРм10-06-014-04	Накачивание кабеля сжатым газом в процессе монтажа муфт смонтированных участков или шагов пупинизации: в котловане, диаметр кабеля свыше 60 мм	8,53	13,45	8,19	13,45
ТЕРм10-06-014-05	Накачивание кабеля сжатым газом в процессе монтажа муфт смонтированных участков или шагов пупинизации: в колодце, диаметр кабеля до 30 мм	8,96	13,45	8,17	13,45
ТЕРм10-06-014-06	Накачивание кабеля сжатым газом в процессе монтажа муфт смонтированных участков или шагов пупинизации: в колодце, диаметр кабеля до 45 мм	9,04	13,45	8,07	13,45
ТЕРм10-06-014-07	Накачивание кабеля сжатым газом в процессе монтажа муфт смонтированных участков или шагов пупинизации: в колодце, диаметр кабеля до 60 мм	9,15	13,45	7,98	13,45
ТЕРм10-06-014-08	Накачивание кабеля сжатым газом в процессе монтажа муфт смонтированных участков или шагов пупинизации: в колодце, диаметр кабеля свыше 60 мм	8,89	13,45	8,18	13,45
ТЕРм10-06-014-09	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 5 км, диаметр кабеля до 40 мм	9,08	13,45	8,18	13,45
ТЕРм10-06-014-10	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 5 км, диаметр кабеля до 60 мм	8,99	13,45	8,18	13,45
ТЕРм10-06-014-11	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 5 км, диаметр кабеля свыше 60 мм	9,02	13,45	8,18	13,45

ТЕРм10-06-014-12	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 10 км, диаметр кабеля до 40 мм	9,05	13,45	8,18	13,45
ТЕРм10-06-014-13	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 10 км, диаметр кабеля до 60 мм	9,07	13,45	8,18	13,45
ТЕРм10-06-014-14	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 10 км, диаметр кабеля свыше 60 мм	9,14	13,45	8,18	13,45
ТЕРм10-06-014-15	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 20 км, диаметр кабеля до 40 мм	9,11	13,45	8,18	13,45
ТЕРм10-06-014-16	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 20 км, диаметр кабеля до 60 мм	9,09	13,45	8,18	13,45
ТЕРм10-06-014-17	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 20 км, диаметр кабеля свыше 60 мм	9,12	13,45	8,18	13,45
ТЕРм10-06-014-18	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 40 км, диаметр кабеля до 40 мм	9,11	13,45	8,18	13,45
ТЕРм10-06-014-19	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 40 км, диаметр кабеля до 60 мм	9,10	13,45	8,18	13,45
ТЕРм10-06-014-20	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 40 км, диаметр кабеля свыше 60 мм	9,12	13,45	8,18	13,45

*Разные работы*

ТЕРм10-06-015-01	Бокс с двумя втулками, емкость жил до: 20	5,94	13,45	-	5,35
ТЕРм10-06-015-02	Бокс с двумя втулками, емкость жил до: 40	6,21	13,45	-	5,67
ТЕРм10-06-015-03	Бокс с двумя втулками, емкость жил до: 60	6,35	13,45	-	5,66
ТЕРм10-06-015-04	Ящик индуктивности	8,27	13,45	6,99	13,45
ТЕРм10-06-015-05	Снятие верхнего джутового покрова с кабеля, масса 1 м кабеля: до 9 кг	13,45	13,45	-	13,47
ТЕРм10-06-015-06	Снятие верхнего джутового покрова с кабеля, масса 1 м кабеля: до 18 кг	13,45	13,45	-	13,46
ТЕРм10-06-015-07	Включение цепей и проводов в кабельный ящик	13,45	13,45	-	13,43
ТЕРм10-06-015-08	Установка: столбика замерного для линии связи	7,04	13,45	7,29	6,58
ТЕРм10-06-015-09	Установка: катушки пупиновской	12,43	13,45	-	8,47
ТЕРм10-06-015-10	Устройство ввода кабеля в НУП	5,54	13,45	7,29	4,21

*Раздел 2. ЛИНИИ СВЯЗИ КАБЕЛЬНЫЕ ГОРОДСКИЕ*

*Прокладка кабеля в подземной канализации*

ТЕРм10-06-026-01	Прокладка кабеля в подземной канализации, масса 1 м кабеля: до 1 кг	7,42	13,45	7,01	4,04
ТЕРм10-06-026-02	Прокладка кабеля в подземной канализации, масса 1 м кабеля: до 2 кг	7,80	13,45	7,01	4,08
ТЕРм10-06-026-03	Прокладка кабеля в подземной канализации, масса 1 м кабеля: до 3 кг	7,98	13,45	7,01	4,11
ТЕРм10-06-026-04	Прокладка кабеля в подземной канализации, масса 1 м кабеля: до 6 кг	7,43	13,45	6,99	4,06
ТЕРм10-06-026-05	Прокладка кабеля в подземной канализации, масса 1 м кабеля: до 9 кг	7,36	13,45	6,99	3,90

ТЕРм10-06-026-06	Прокладка кабеля в подземной канализации, масса 1 м кабеля: до 13 кг	7,30	13,45	6,99	3,79
ТЕРм10-06-026-07	Прокладка кабеля в подземной канализации, масса 1 м кабеля: до 18 кг	7,30	13,45	6,99	3,71

*Прокладка кабеля в коллекторе*

ТЕРм10-06-027-01	Прокладка кабеля в коллекторе, масса 1 м кабеля: до 1 кг	8,17	13,45	7,01	8,49
ТЕРм10-06-027-02	Прокладка кабеля в коллекторе, масса 1 м кабеля: до 2 кг	8,40	13,45	7,01	9,10
ТЕРм10-06-027-03	Прокладка кабеля в коллекторе, масса 1 м кабеля: до 3 кг	8,62	13,45	7,01	9,66
ТЕРм10-06-027-04	Прокладка кабеля в коллекторе, масса 1 м кабеля: до 6 кг	8,61	13,45	7,01	9,93
ТЕРм10-06-027-05	Прокладка кабеля в коллекторе, масса 1 м кабеля: до 9 кг	9,07	13,45	7,01	10,74
ТЕРм10-06-027-06	Прокладка кабеля в коллекторе, масса 1 м кабеля: до 13 кг	9,22	13,45	7,01	11,19
ТЕРм10-06-027-07	Прокладка кабеля в коллекторе, масса 1 м кабеля: до 18 кг	9,49	13,45	7,01	11,49
ТЕРм10-06-027-08	Установка консоли в коллекторе: одноместной	7,23	13,45	7,29	6,41
ТЕРм10-06-027-09	Установка консоли в коллекторе: двухместной	7,32	13,45	7,29	6,48
ТЕРм10-06-027-10	Установка консоли в коллекторе: трехместной	7,12	13,45	7,29	6,53
ТЕРм10-06-027-11	Установка консоли в коллекторе: четырехместной	9,01	13,45	7,29	8,42
ТЕРм10-06-027-12	Установка консоли в коллекторе: пяти-шестиместной	8,87	13,45	7,29	8,44

*Муфты прямые парных кабелей в котлованах*

ТЕРм10-06-028-01	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 10х2	8,04	13,45	7,29	5,72
ТЕРм10-06-028-02	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 20х2	7,83	13,45	7,29	5,62
ТЕРм10-06-028-03	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 30х2	7,91	13,45	7,29	5,65
ТЕРм10-06-028-04	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 50х2	7,95	13,45	7,29	5,66
ТЕРм10-06-028-05	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 100х2	7,89	13,45	7,29	5,62
ТЕРм10-06-028-06	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 150х2	7,73	13,45	7,29	5,39
ТЕРм10-06-028-07	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 200х2	7,64	13,45	7,29	5,32
ТЕРм10-06-028-08	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 300х2	7,69	13,45	7,29	5,33
ТЕРм10-06-028-09	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 400х2	7,73	13,45	7,29	5,32
ТЕРм10-06-028-10	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 500х2	7,60	13,45	7,29	5,25
ТЕРм10-06-028-11	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 600х2	7,32	13,45	7,29	5,20

*Муфты прямые парных кабелей в колодцах*

ТЕРм10-06-029-01	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 10х2	8,01	13,45	7,29	5,48
ТЕРм10-06-029-02	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 20х2	8,55	13,45	7,29	5,41
ТЕРм10-06-029-03	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 30х2	8,75	13,45	7,29	5,52



ТЕРм10-06-029-28	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 700х2	8,02	13,45	7,29	3,42
ТЕРм10-06-029-29	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 800х2	7,54	13,45	7,29	3,39
ТЕРм10-06-029-30	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 900х2	7,71	13,45	7,29	3,45
ТЕРм10-06-029-31	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 1000х2	7,80	13,45	7,29	3,49
ТЕРм10-06-029-32	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 1200х2	7,91	13,45	7,29	3,55
ТЕРм10-06-029-33	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 1400х2	8,32	13,45	7,29	3,65
ТЕРм10-06-029-34	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 1600х2	8,39	13,45	7,29	3,69
ТЕРм10-06-029-35	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 1800х2	8,14	13,45	7,29	3,63
ТЕРм10-06-029-36	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 2000х2	8,10	13,45	7,29	3,65
ТЕРм10-06-029-37	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 2400х2	8,28	13,45	7,29	3,71

*Муфты газонепроницаемые*

ТЕРм10-06-030-01	Муфта газонепроницаемая МГНМ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 20 мм	4,34	13,45	7,29	2,35
ТЕРм10-06-030-02	Муфта газонепроницаемая МГНМ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 30 мм	4,79	13,45	7,29	2,46
ТЕРм10-06-030-03	Муфта газонепроницаемая МГНМ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 50 мм	4,54	13,45	7,29	2,49
ТЕРм10-06-030-04	Муфта газонепроницаемая МГНМ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 70 мм	4,68	13,45	7,29	2,86
ТЕРм10-06-030-05	Муфта газонепроницаемая МСГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 30 мм	5,30	13,45	7,29	3,93
ТЕРм10-06-030-06	Муфта газонепроницаемая МСГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 40 мм	5,29	13,45	7,29	3,75
ТЕРм10-06-030-07	Муфта газонепроницаемая МСГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 50 мм	5,02	13,45	7,29	3,58
ТЕРм10-06-030-08	Муфта газонепроницаемая МСГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 60 мм	4,86	13,45	7,29	3,47
ТЕРм10-06-030-09	Муфта газонепроницаемая МСГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 70 мм	4,78	13,45	7,29	3,30
ТЕРм10-06-030-10	Муфта газонепроницаемая МСГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 80 мм	4,63	13,45	7,29	3,32
ТЕРм10-06-030-11	Муфта газонепроницаемая МГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 20 мм	6,78	13,45	7,29	4,49
ТЕРм10-06-030-12	Муфта газонепроницаемая МГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 30 мм	5,84	13,45	7,29	3,98
ТЕРм10-06-030-13	Муфта газонепроницаемая МГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 40 мм	5,96	13,45	7,29	3,80
ТЕРм10-06-030-14	Муфта газонепроницаемая МГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 50 мм	5,66	13,45	7,29	3,59

ТЕРм10-06-030-15	Муфта газонепроницаемая МГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 60 мм	5,34	13,45	7,29	3,48
ТЕРм10-06-030-16	Муфта газонепроницаемая МГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 70 мм	5,29	13,45	7,29	3,31
ТЕРм10-06-030-17	Муфта газонепроницаемая МГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 80 мм	5,63	13,45	7,29	3,32

*Лупинизация и симметрирование кабеля*

ТЕРм10-06-031-01	Ящик индуктивности в котловане на кабеле емкостью: 100х2	9,41	13,45	7,21	8,33
ТЕРм10-06-031-02	Ящик индуктивности в котловане на кабеле емкостью: 200х2	9,54	13,45	7,24	8,00
ТЕРм10-06-031-03	Ящик индуктивности в колодце на кабеле емкостью: 100х2	9,51	13,45	7,17	8,39
ТЕРм10-06-031-04	Ящик индуктивности в колодце на кабеле емкостью: 200х2	9,77	13,45	7,20	8,08
ТЕРм10-06-031-05	Симметрирование кабеля между оконечными устройствами, расстояние: до 5 км	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-031-06	Симметрирование кабеля между оконечными устройствами, расстояние: свыше 5 км	13,45	13,45	-	13,45

*Измерение кабелей*

ТЕРм10-06-032-01	Комплекс измерений постоянным током смонтированных парных кабелей до и после включения в оконечные устройства	13,36	13,45	-	11,80
ТЕРм10-06-032-02	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 100х2	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-032-03	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 150х2	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-032-04	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 200х2	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-032-05	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 300х2	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-032-06	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 400х2	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-032-07	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 500х2	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-032-08	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 600х2	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-032-09	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 700х2	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-032-10	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 800х2	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-032-11	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 900х2	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-032-12	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 1000х2	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-032-13	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 1200х2	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-032-14	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 1400х2	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-032-15	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 1600х2	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-032-16	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 1800х2	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-032-17	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 2000х2	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-032-18	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 2400х2	13,45	13,45	-	13,45

*Реконструкция кабельных линий*

ТЕРм10-06-033-01	Перекладка кабеля в колодцах, диаметр оболочки: до 30 мм	10,62	13,45	7,29	13,45
------------------	--	-------	-------	------	-------



ТЕРм10-06-033-02	Перекладка кабеля в колодцах, диаметр оболочки: до 50 мм	9,79	13,45	7,29	13,45
ТЕРм10-06-033-03	Перекладка кабеля в колодцах, диаметр оболочки: до 70 мм	10,14	13,45	7,29	13,44
ТЕРм10-06-033-04	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на два новых кабеля, включенных в оконечные устройства, емкость кабеля: до 50х2	8,67	13,45	7,29	3,23
ТЕРм10-06-033-05	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на два новых кабеля, включенных в оконечные устройства, емкость кабеля: до 100х2	8,43	13,45	7,29	2,54
ТЕРм10-06-033-06	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на два новых кабеля, включенных в оконечные устройства, емкость кабеля: до 200х2	9,01	13,45	7,29	3,53
ТЕРм10-06-033-07	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на два новых кабеля, включенных в оконечные устройства, емкость кабеля: до 500х2	9,38	13,45	7,29	3,79
ТЕРм10-06-033-08	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на два новых кабеля, включенных в оконечные устройства, емкость кабеля: до 700х2	9,40	13,45	7,29	3,81
ТЕРм10-06-033-09	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на два новых кабеля, включенных в оконечные устройства, емкость кабеля: до 900х2	9,24	13,45	7,29	3,77
ТЕРм10-06-033-10	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на два новых кабеля, включенных в оконечные устройства, емкость кабеля: до 1200х2	9,37	13,45	7,29	3,92
ТЕРм10-06-033-11	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на один новый кабель, включенный в оконечные устройства, емкость кабеля: до 50х2	8,53	13,45	7,29	3,21
ТЕРм10-06-033-12	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на один новый кабель, включенный в оконечные устройства, емкость кабеля: до 100х2	8,19	13,45	7,29	2,49
ТЕРм10-06-033-13	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на один новый кабель, включенный в оконечные устройства, емкость кабеля: до 200х2	8,80	13,45	7,29	3,47
ТЕРм10-06-033-14	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на один новый кабель, включенный в оконечные устройства, емкость кабеля: до 500х2	9,23	13,45	7,29	3,71
ТЕРм10-06-033-15	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на один новый кабель, включенный в оконечные устройства, емкость кабеля: до 700х2	9,35	13,45	7,29	3,75
ТЕРм10-06-033-16	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на один новый кабель, включенный в оконечные устройства, емкость кабеля: до 900х2	9,20	13,45	7,29	3,73
ТЕРм10-06-033-17	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на один новый кабель, включенный в оконечные устройства, емкость кабеля: до 1200х2	9,33	13,45	7,29	3,88

ТЕРм10-06-033-18	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на кабельную вставку, емкость кабеля: до 50х2	8,56	13,45	7,29	3,20
ТЕРм10-06-033-19	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на кабельную вставку, емкость кабеля: до 100х2	7,92	13,45	7,29	2,45
ТЕРм10-06-033-20	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на кабельную вставку, емкость кабеля: до 200х2	8,63	13,45	7,29	3,43
ТЕРм10-06-033-21	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на кабельную вставку, емкость кабеля: до 500х2	9,09	13,45	7,29	3,64
ТЕРм10-06-033-22	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на кабельную вставку, емкость кабеля: до 700х2	9,11	13,45	7,29	3,66
ТЕРм10-06-033-23	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на кабельную вставку, емкость кабеля: до 900х2	8,81	13,45	7,29	3,63
ТЕРм10-06-033-24	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на кабельную вставку, емкость кабеля: до 1200х2	9,08	13,45	7,29	3,78
ТЕРм10-06-033-25	Вытягивание кабеля из канализации, масса 1 м кабеля: до 1 кг	8,85	13,45	7,29	13,45
ТЕРм10-06-033-26	Вытягивание кабеля из канализации, масса 1 м кабеля: до 2 кг	9,08	13,45	7,29	13,45
ТЕРм10-06-033-27	Вытягивание кабеля из канализации, масса 1 м кабеля: до 3 кг	9,13	13,45	7,29	13,45
ТЕРм10-06-033-28	Вытягивание кабеля из канализации, масса 1 м кабеля: до 6 кг	7,66	13,45	6,74	13,45
ТЕРм10-06-033-29	Вытягивание кабеля из канализации, масса 1 м кабеля: до 9 кг	7,67	13,45	6,74	13,45
ТЕРм10-06-033-30	Вытягивание кабеля из канализации, масса 1 м кабеля: до 13 кг	7,66	13,45	6,74	13,45
ТЕРм10-06-033-31	Вытягивание кабеля из канализации, масса 1 м кабеля: до 18 кг	7,66	13,45	6,74	13,45
ТЕРм10-06-033-32	Замена нумерации: на кабельном ящике	13,44	13,45	-	13,50
ТЕРм10-06-033-33	Замена нумерации: на распределительной коробке	13,44	13,45	-	13,50
ТЕРм10-06-033-34	Замена нумерации: кабелей в колодце	13,01	13,45	-	11,66
ТЕРм10-06-033-35	Отборка и вырезка запасных пар в действующих кабелях с прозвонкой, емкость кабеля: до 50х2	10,14	13,45	7,29	13,44
ТЕРм10-06-033-36	Отборка и вырезка запасных пар в действующих кабелях с прозвонкой, емкость кабеля: до 150х2	9,97	13,45	7,29	13,45
ТЕРм10-06-033-37	Отборка и вырезка запасных пар в действующих кабелях с прозвонкой, емкость кабеля: до 300х2	10,49	13,45	7,29	13,45
ТЕРм10-06-033-38	Отборка и вырезка запасных пар в действующих кабелях с прозвонкой, емкость кабеля: до 600х2	10,38	13,45	7,29	13,45
ТЕРм10-06-033-39	Отборка и вырезка запасных пар в действующих кабелях с прозвонкой, емкость кабеля: до 800х2	10,42	13,45	7,29	13,45
ТЕРм10-06-033-40	Отборка и вырезка запасных пар в действующих кабелях с прозвонкой, емкость кабеля: до 1200х2	10,33	13,45	7,29	13,45
<i>Разные работы</i>					
ТЕРм10-06-034-01	Шкаф телефонный распределительный емкостью до 600х2 при установке: на фундаменте	5,70	13,45	7,29	3,51
ТЕРм10-06-034-02	Шкаф телефонный распределительный емкостью до 600х2 при установке: в готовой нише	6,60	13,45	7,29	3,11

ТЕРм10-06-034-03	Шкаф телефонный распределительный емкостью до 1200x2 при установке: на фундаменте	6,12	13,45	7,29	3,69
ТЕРм10-06-034-04	Шкаф телефонный распределительный емкостью до 1200x2 при установке: в готовой нише	6,94	13,45	7,29	3,26
ТЕРм10-06-034-05	Бокс для телефонных кабелей (зарядка и установка), емкость бокса: до 50x2, оболочка кабеля пластмассовая	7,26	13,45	7,29	5,54
ТЕРм10-06-034-06	Бокс для телефонных кабелей (зарядка и установка), емкость бокса: до 50x2, оболочка кабеля свинцовая или алюминиевая	5,87	13,45	7,29	4,29
ТЕРм10-06-034-07	Бокс для телефонных кабелей (зарядка и установка), емкость бокса: до 100x2 оболочка кабеля, пластмассовая	7,18	13,45	7,29	5,78
ТЕРм10-06-034-08	Бокс для телефонных кабелей (зарядка и установка), емкость бокса: до 100x2 оболочка кабеля, свинцовая или алюминиевая	5,97	13,45	7,29	4,27
ТЕРм10-06-034-09	Ящик кабельный емкостью до 10x2 при установке: на чердаке	6,55	13,45	7,29	4,46
ТЕРм10-06-034-10	Ящик кабельный емкостью до 10x2 при установке: на столбе	7,36	13,45	7,29	4,71
ТЕРм10-06-034-11	Ящик кабельный емкостью до 20x2 при установке на столбе	5,38	13,45	7,29	3,38
ТЕРм10-06-034-12	Коробка распределительная настенная на кабеле с пластмассовой оболочкой	9,82	13,45	7,29	12,35
ТЕРм10-06-034-13	Коробка распределительная настенная на кабеле со свинцовой или алюминиевой оболочкой	8,51	13,45	7,29	6,61
ТЕРм10-06-034-14	Защита кабеля металлическими желобами на стене: деревянной или кирпичной	4,29	13,45	7,29	3,80
ТЕРм10-06-034-15	Защита кабеля металлическими желобами на стене: бетонной	4,41	13,45	7,29	3,80
ТЕРм10-06-034-16	Защита кабеля металлическими желобами на лестничной клетке с проходом через площадку по стене: деревянной или кирпичной	4,52	13,45	7,29	3,87
ТЕРм10-06-034-17	Защита кабеля металлическими желобами на лестничной клетке с проходом через площадку по стене: бетонной	4,49	13,45	7,29	3,82
ТЕРм10-06-034-18	Окраска проложенного кабеля	6,18	13,45	7,29	3,06
ТЕРм10-06-034-19	Ввод абонентский или групповой с установкой коробок или АЗУ со столба или стойки на стену	6,02	13,45	7,29	5,09
ТЕРм10-06-034-20	Защитная полоса на оконечном устройстве емкостью 25x2, оболочка кабеля: пластмассовая	12,68	13,45	-	6,71
ТЕРм10-06-034-21	Защитная полоса на оконечном устройстве емкостью 25x2, оболочка кабеля: свинцовая или алюминиевая	12,78	13,45	-	6,87
ТЕРм10-06-034-22	Рамка с разделительными пружинами на оконечном устройстве, емкость 40x2, кабель в пластмассовой оболочке	12,50	13,45	-	6,66
ТЕРм10-06-034-23	Устройство для вывода кабеля из канализации на стену с рытьем и засыпкой, без прохода через стену	7,53	13,45	-	4,53
ТЕРм10-06-034-24	Устройство заземления боксов (под винт) типа: БМ 1-1 емкостью 10x2	4,02	13,45	-	3,72
ТЕРм10-06-034-25	Устройство заземления боксов (под винт) типа: БМ 1-2 емкостью 20x2	4,01	13,45	-	3,71
ТЕРм10-06-034-26	Устройство заземления боксов (под винт) типа: БМ 1-3 емкостью 30x2	4,01	13,45	-	3,71

ТЕРм10-06-034-27	Герметизация канала кабельной канализации: свободного	5,53	13,45	-	5,45
ТЕРм10-06-034-28	Герметизация канала кабельной канализации: занятого	5,90	13,45	-	5,45
ТЕРм10-06-034-29	Герметизация канала в помещении ввода кабелей (в шахте АТС): свободного	5,86	13,45	5,92	5,45
ТЕРм10-06-034-30	Герметизация канала в помещении ввода кабелей (в шахте АТС): занятого	6,22	13,45	5,92	5,46
ТЕРм10-06-034-31	Герметизация крышки люка колодца кабельной канализации	10,02	13,45	-	9,72

*Кабели, подвешиваемые на опорах*

ТЕРм10-06-035-01	Кабель на столбовой линии, масса 1 м: до 2 кг	6,63	13,45	7,29	4,99
ТЕРм10-06-035-02	Кабель на столбовой линии, масса 1 м: до 4 кг	6,94	13,45	7,29	5,17
ТЕРм10-06-035-03	Кабель на стоечной линии, масса 1 м кабеля до 2 кг	6,79	13,45	7,29	5,79

*Трубы стальные для слаботочных сетей, требующих экранирования*

ТЕРм10-06-036-01	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования.: в готовых бороздах и перекрытиях, диаметр до 25 мм	9,95	13,45	6,63	5,36
ТЕРм10-06-036-02	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования.: в готовых бороздах и перекрытиях, диаметр до 40 мм	10,85	13,45	6,47	5,52
ТЕРм10-06-036-03	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования.: в готовых бороздах и перекрытиях, диаметр до 50 мм	10,96	13,45	6,40	5,60
ТЕРм10-06-036-04	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования.: в готовых бороздах и перекрытиях, диаметр до 80 мм	10,32	13,45	6,30	5,14
ТЕРм10-06-036-05	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования.: в готовых бороздах и перекрытиях, диаметр до 100 мм	10,64	13,45	6,10	5,22
ТЕРм10-06-036-06	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования.: с креплением накладными скобами, диаметр до 40 мм	10,63	13,45	6,46	5,36
ТЕРм10-06-036-07	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования.: с креплением накладными скобами, диаметр до 50 мм	10,72	13,45	6,41	5,48
ТЕРм10-06-036-08	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования.: с креплением накладными скобами, диаметр до 80 мм	10,17	13,45	6,30	5,12
ТЕРм10-06-036-09	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования.: с креплением накладными скобами, диаметр до 100 мм	10,39	13,45	6,32	5,23
ТЕРм10-06-036-10	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования.: по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 25 мм	9,83	13,45	6,67	5,49
ТЕРм10-06-036-11	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования.: по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 40 мм	10,54	13,45	6,55	5,76
ТЕРм10-06-036-12	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования.: по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 50 мм	10,55	13,45	6,51	5,87
ТЕРм10-06-036-13	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования.: по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 80 мм	10,03	13,45	6,41	5,43

ТЕРм10-06-036-14	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, : по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 100 мм	10,37	13,45	6,28	5,54
ТЕРм10-06-036-15	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, : в стояке с креплением накладными скобами, диаметр до 50 мм	10,90	13,45	6,59	5,90
ТЕРм10-06-036-16	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, : в стояке с креплением накладными скобами, диаметр до 80 мм	10,24	13,45	6,51	5,40
ТЕРм10-06-036-17	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, : в стояке с креплением накладными скобами, диаметр до 100 мм	10,45	13,45	6,47	5,55
ТЕРм10-06-036-18	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, : в стояке с креплением накладными скобами, диаметр до 125 мм	10,63	13,45	6,45	5,46
ТЕРм10-06-036-19	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, : в стояке по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 50 мм	10,58	13,45	6,63	6,10
ТЕРм10-06-036-20	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, : в стояке по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 80 мм	10,13	13,45	6,58	5,67
ТЕРм10-06-036-21	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, : в стояке по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 100 мм	10,39	13,45	6,51	5,83
ТЕРм10-06-036-22	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, : в стояке по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 125 мм	10,48	13,45	6,53	5,78

*Шкафы, ящики и коробки для трубных проводов*

ТЕРм10-06-037-01	Шкаф для трубных проводов: напольный, размер до 600х600 мм	5,18	13,45	5,43	2,31
ТЕРм10-06-037-02	Шкаф для трубных проводов: напольный, размер до 700х1000 мм	4,20	13,45	5,43	2,24
ТЕРм10-06-037-03	Шкаф для трубных проводов: напольный, размер до 700х1500 мм	4,28	13,45	5,42	2,23
ТЕРм10-06-037-04	Шкаф для трубных проводов: напольный, размер до 800х1800 мм	4,31	13,45	5,42	2,22
ТЕРм10-06-037-05	Шкаф для трубных проводов: настенный, размер до 640х840 мм	4,64	13,45	5,43	2,41
ТЕРм10-06-037-06	Шкаф для трубных проводов: настенный, размер до 700х1000 мм	4,42	13,45	5,43	2,37
ТЕРм10-06-037-07	Шкаф для трубных проводов: настенный, размер до 800х1800 мм	4,54	13,45	5,42	2,30
ТЕРм10-06-037-08	Ящик для трубных проводов протяжной или коробка, размер: до 200х200 мм	12,23	13,45	4,03	5,02
ТЕРм10-06-037-09	Ящик для трубных проводов протяжной или коробка, размер: до 500х500 мм	11,39	13,45	4,91	3,74
ТЕРм10-06-037-10	Ящик для трубных проводов протяжной, размер: до 1000х800 мм	9,94	13,45	4,01	2,81
ТЕРм10-06-037-11	Ящик для трубных проводов протяжной, размер: до 1600х1000 мм	8,21	13,45	5,15	2,53

ТЕРм10-06-037-12	Коробка оконечная	8,35	13,45	-	3,19
ТЕРм10-06-037-13	Крышка декоративная и другие мелкие изделия (без присоединения проводов)	13,12	13,45	-	7,85

**Раздел 3. ЛИНИИ СВЯЗИ КАБЕЛЬНЫЕ ВОЛОКОННО-ОПТИЧЕСКИЕ**

**Прокладка волоконно-оптических кабелей**

ТЕРм10-06-048-01	Прокладка волоконно-оптических кабелей кабелеукладчиком в грунтах: I, II группы	7,02	13,45	6,77	13,45
ТЕРм10-06-048-02	Прокладка волоконно-оптических кабелей кабелеукладчиком в грунтах: III группы	7,03	13,45	6,84	13,45
ТЕРм10-06-048-03	Переходы волоконно-оптическим кабелем кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах, глубина прокладки до 1,2 м, ширина зеркала водоема: до 100 м	7,26	13,45	7,11	13,45
ТЕРм10-06-048-04	Переходы волоконно-оптическим кабелем кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах, глубина прокладки до 1,2 м, ширина зеркала водоема: до 200 м	7,27	13,45	7,11	13,45
ТЕРм10-06-048-05	Прокладка волоконно-оптических кабелей в траншее	7,60	13,45	6,97	13,45
ТЕРм10-06-048-06	Прокладка волоконно-оптических кабелей в канализации: в трубопроводе по свободному каналу	9,34	13,45	7,29	4,42
ТЕРм10-06-048-07	Прокладка волоконно-оптических кабелей в канализации: в трубопроводе по занятому каналу	9,37	13,45	7,29	4,97
ТЕРм10-06-048-08	Прокладка волоконно-оптических кабелей в канализации: в полиэтиленовой трубе по свободному каналу трубопровода	9,10	13,45	7,29	4,42
ТЕРм10-06-048-09	Прокладка волоконно-оптических кабелей в канализации: в полиэтиленовой трубе по занятому каналу трубопровода	9,11	13,45	7,29	4,87

**Прокладка полиэтиленовой трубки в канализации**

ТЕРм10-06-049-01	Прокладка полиэтиленовой трубки в канализации: по свободному каналу трубопровода в одну нитку	8,93	13,45	7,29	13,45
ТЕРм10-06-049-02	Прокладка полиэтиленовой трубки в канализации: по свободному каналу трубопровода в две нитки	8,93	13,45	7,29	13,45
ТЕРм10-06-049-03	Прокладка полиэтиленовой трубки в канализации: по занятому каналу трубопровода	9,07	13,45	7,29	13,45

**Прокладка, проверка затухания и ввод ШСС в УССЛК**

ТЕРм10-06-050-01	Прокладка, проверка затухания и ввод ШСС в УССЛК	13,45	13,45	-	13,45
------------------	--	-------	-------	---	-------

**Инсталляция (прокладка потоком воздуха) волоконно-оптического кабеля в пластмассовой трубке**

ТЕРм10-06-056-01	Прокладка кабеля в пластмассовой трубке потоком воздуха	6,37	13,45	4,90	13,45
ТЕРм10-06-056-02	Монтаж камер на пластмассовой трубке	9,79	13,45	7,29	13,45
ТЕРм10-06-056-03	Проверка проложенной пластмассовой трубки на герметичность	7,58	13,45	6,77	13,45

**Монтаж соединительных муфт для самонесущих волоконно-оптических кабелей на опоре**

ТЕРм10-06-057-01	Монтаж соединительных муфт для самонесущих волоконно-оптических кабелей на опоре, емкость оптических волокон: 4	6,29	13,45	5,56	4,49
ТЕРм10-06-057-02	Монтаж соединительных муфт для самонесущих волоконно-оптических кабелей на опоре, емкость оптических волокон: 8	6,55	13,45	5,71	4,53

ТЕРм10-06-057-03	Монтаж соединительных муфт для самонесущих волоконно-оптических кабелей на опоре, емкость оптических волокон: 12	6,71	13,45	5,81	4,51
ТЕРм10-06-057-04	Монтаж соединительных муфт для самонесущих волоконно-оптических кабелей на опоре, емкость оптических волокон: 16	6,84	13,45	5,89	4,51
ТЕРм10-06-057-05	Монтаж соединительных муфт для самонесущих волоконно-оптических кабелей на опоре, емкость оптических волокон: 24	7,07	13,45	6,01	4,55
ТЕРм10-06-057-06	Монтаж соединительных муфт для самонесущих волоконно-оптических кабелей на опоре, емкость оптических волокон: 32	7,22	13,45	6,11	4,56
ТЕРм10-06-057-07	Монтаж соединительных муфт для самонесущих волоконно-оптических кабелей на опоре, емкость оптических волокон: 36	7,29	13,45	6,15	4,57

*Измерение волоконно-оптического кабеля на смонтированном участке*

ТЕРм10-06-059-01	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении с числом волокон: 4	9,14	13,45	4,21	13,47
ТЕРм10-06-059-02	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении с числом волокон: 8	9,19	13,45	4,31	13,44
ТЕРм10-06-059-03	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении с числом волокон: 12	9,11	13,45	4,32	13,45
ТЕРм10-06-059-04	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении с числом волокон: 16	9,01	13,45	4,29	13,45
ТЕРм10-06-059-05	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении с числом волокон: 24	8,97	13,45	4,31	13,45
ТЕРм10-06-059-06	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении с числом волокон: 32	8,73	13,45	4,18	13,45
ТЕРм10-06-059-07	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении с числом волокон: 36	8,70	13,45	4,21	13,45

*Монтаж оптического кросса*

ТЕРм10-06-060-01	Монтаж оптического кросса с учетом измерений на волоконно-оптическом кабеле с числом волокон: 4	11,41	13,45	3,74	5,51
ТЕРм10-06-060-02	Монтаж оптического кросса с учетом измерений на волоконно-оптическом кабеле с числом волокон: 8	10,41	13,45	3,76	5,05
ТЕРм10-06-060-03	Монтаж оптического кросса с учетом измерений на волоконно-оптическом кабеле с числом волокон: 12	10,12	13,45	3,74	4,54
ТЕРм10-06-060-04	Монтаж оптического кросса с учетом измерений на волоконно-оптическом кабеле с числом волокон: 16	9,83	13,45	3,74	4,24
ТЕРм10-06-060-05	Монтаж оптического кросса с учетом измерений на волоконно-оптическом кабеле с числом волокон: 24	9,64	13,45	3,75	4,19
ТЕРм10-06-060-06	Монтаж оптического кросса с учетом измерений на волоконно-оптическом кабеле с числом волокон: 32	9,45	13,45	3,74	4,08
ТЕРм10-06-060-07	Монтаж оптического кросса с учетом измерений на волоконно-оптическом кабеле с числом волокон: 36	9,34	13,45	3,74	4,03

*Измерение волоконно-оптического кабеля на смонтированном участке на двух длинах волн*

ТЕРм10-06-065-01	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении на двух длинах волн с числом волокон: 4	12,82	13,45	5,00	13,46
ТЕРм10-06-065-02	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении на двух длинах волн с числом волокон: 8	12,36	13,45	5,00	13,45
ТЕРм10-06-065-03	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении на двух длинах волн с числом волокон: 12	12,06	13,45	5,00	13,45
ТЕРм10-06-065-04	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении на двух длинах волн с числом волокон: 16	11,82	13,45	5,00	13,45
ТЕРм10-06-065-05	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении на двух длинах волн с числом волокон: 24	11,48	13,45	5,00	13,45
ТЕРм10-06-065-06	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении на двух длинах волн с числом волокон: 32	11,27	13,45	5,00	13,45
ТЕРм10-06-065-07	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении на двух длинах волн с числом волокон: 36	11,17	13,45	5,00	13,45
ТЕРм10-06-065-08	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении на двух длинах волн с числом волокон: 48	10,97	13,45	5,00	13,45

**Раздел 4. НАСТРОЙКА СИНХРОННЫХ ЦИФРОВЫХ СИСТЕМ ПЕРЕДАЧИ**

*Настройка синхронных цифровых систем передачи*

ТЕРм10-06-068-01	Электрическая проверка: мультиплексора	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-068-02	Электрическая проверка: регенератора	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-068-03	Тестирование оборудования оконечной станции (одно оптическое направление, схема «м1+0м» или «м1+1м», или «м1:1м»): STM-1	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-068-04	Тестирование оборудования оконечной станции (одно оптическое направление, схема «м1+0м» или «м1+1м», или «м1:1м»): STM-4	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-068-05	Тестирование оборудования оконечной станции (одно оптическое направление, схема «м1+0м» или «м1+1м», или «м1:1м»): STM-16	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-068-06	Настройка линейного цифрового тракта, ТМ, СС и синхронизации одной системы передачи на одном участке "ввода-вывода": при количестве НРП=0 (схема «м1+0м»)	9,05	13,45	7,29	13,45
ТЕРм10-06-068-07	Настройка линейного цифрового тракта, ТМ, СС и синхронизации одной системы передачи на одном участке "ввода-вывода": при количестве НРП=0 (схема «м1+1м» или «м1:1м»)	9,05	13,45	7,29	13,45
ТЕРм10-06-068-08	Настройка линейного цифрового тракта, ТМ, СС и синхронизации одной системы передачи на одном участке "ввода-вывода": на каждый НРП (схема «м1+0м») добавлять к расценке 10-06-068-06	8,59	13,45	7,29	13,45



ТЕРм10-06-068-09	Настройка линейного цифрового тракта, ТМ, СС и синхронизации одной системы передачи на одном участке "ввода-вывода": на каждый НРП (схема «м1+1м» или «м1:1м») добавлять к расценке 10-06-068-07	8,59	13,45	7,29	13,45
ТЕРм10-06-068-10	Настройка простых сетевых трактов: 2 Мбит/сек. или 34 Мбит/сек., основной	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-068-11	Настройка простых сетевых трактов: 2 Мбит/сек. или 34 Мбит/сек., последующий	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-068-12	Настройка простых сетевых трактов: 155 Мбит/сек., основной	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-068-13	Настройка простых сетевых трактов: 155 Мбит/сек., последующий	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-068-15	Конфигурация и настройка сетевых компонентов (мост, маршрутизатор, модем и т.п.)	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-068-16	Программирование сетевого элемента и отладка его работы (мультиплексор, регенератор)	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-068-17	Сдача объекта, контрольные и приемо-сдаточные испытания	10,04	13,45	7,29	13,45

**Раздел 5. ИЗМЕРЕНИЕ ВОЗДУШНЫХ ЛИНИЙ СВЯЗИ**

*Измерение цепей постоянным током*

ТЕРм10-06-079-01	Измерение сопротивления шлейфа, сопротивления изоляции и омической асимметрии	13,45	13,45	-	13,45
------------------	---	-------	-------	---	-------

*Измерение цепей переменным током*

ТЕРм10-06-080-01	Измерение собственного затухания, входного сопротивления и уровня помех, диапазон частот: до 10 кГц	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-080-02	Измерение собственного затухания, входного сопротивления и уровня помех, диапазон частот: до 30 кГц	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-080-03	Измерение собственного затухания, входного сопротивления и уровня помех, диапазон частот: до 60 кГц	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-080-04	Измерение собственного затухания, входного сопротивления и уровня помех, диапазон частот: до 150 кГц	13,45	13,45	-	13,45

*Измерение переходного затухания между цепями*

ТЕРм10-06-081-01	Измерение переходного затухания между цепями на ближнем и дальнем концах, диапазон частот: до 10 кГц	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-081-02	Измерение переходного затухания между цепями на ближнем и дальнем концах, диапазон частот: до 30 кГц	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-081-03	Измерение переходного затухания между цепями на ближнем и дальнем концах, диапазон частот: до 60 кГц	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм10-06-081-04	Измерение переходного затухания между цепями на ближнем и дальнем концах, диапазон частот: до 150 кГц	13,45	13,45	-	13,45

**Раздел 7. ОТДЕЛ 7. СВЯЗЬ СЛУЖЕБНАЯ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ**

*Раздел 1. РАДИОСВЯЗЬ*

*Антенны*

ТЕРм10-07-001-01	Высокочастотное возбуждение волновода	8,17	13,45	-	6,80
ТЕРм10-07-001-02	Антенна Г-образная	8,09	13,45	-	7,11

*Подвеска волноводного провода и установка согласовывающего контура на опорах контактной сети*

ТЕРм10-07-002-01	Подвеска волноводного провода на опорах контактной сети	9,92	13,45	-	9,39
ТЕРм10-07-002-02	Установка согласовывающего контура на опорах контактной сети	5,08	13,45	-	4,91

**Раздел 2. ПРОВОДНАЯ СВЯЗЬ**

*Пункты промежуточной диспетчерской или постанционной связи*

ТЕРм10-07-011-01	Пункт промежуточный диспетчерской или постанционной связи	13,24	13,45	-	8,87
------------------	---	-------	-------	---	------

*Включения цепи по станционной связи в РМТС*

ТЕРм10-07-012-01	Включение цепи постанционной связи в РМТС	13,18	13,45	-	7,91
------------------	---	-------	-------	---	------

*Стойки-каркасы для кабельных муфт и стойки дополнительного оборудования*

ТЕРм10-07-013-01	Стойка-каркас для кабельных муфт	5,64	13,45	6,10	4,86
ТЕРм10-07-013-02	Стойка дополнительного оборудования	5,77	13,45	6,10	4,88

*Измерения и настройка кругов избирательной связи*

ТЕРм10-07-014-01	Измерение и настройка круга избирательной связи	13,45	13,45	-	13,45
------------------	---	-------	-------	---	-------

*Аппаратура магистральной связи*

ТЕРм10-07-015-01	Устройство телефонное переговорной связи типа «Перегон-2КТС»	13,06	13,45	-	7,88
ТЕРм10-07-015-02	Стойка перегонной связи (СКПС)	5,23	13,45	-	3,62

*Пункты переговорные парковой связи*

ТЕРм10-07-016-01	Пункт переговорной парковой связи, наружный: совмещенный с громкоговорителем	10,89	13,45	-	5,46
ТЕРм10-07-016-02	Пункт переговорной парковой связи, наружный: отдельно устанавливаемый	10,70	13,45	-	5,33

*Коммутаторы технологической связи (КТС)*

ТЕРм10-07-017-01	Коммутатор технологической связи на: крупных станциях (два дежурных по станции, маневровый и горочный диспетчеры)	12,64	13,45	-	6,49
ТЕРм10-07-017-02	Коммутатор технологической связи на: средних станциях (дежурный по станции и маневровый диспетчер)	12,72	13,45	-	6,63
ТЕРм10-07-017-03	Коммутатор технологической связи на: малых станциях (дежурный по станции и оператор)	12,86	13,45	-	6,93

*Абонентские устройства стрелочных постов или оперативных абонентов, включаемые в коммутаторы технологической связи*

ТЕРм10-07-018-01	Абонентское устройство стрелочного поста или оперативного абонента, включаемое в коммутатор технологической связи (отдельно устанавливаемое)	10,51	13,45	-	5,86
------------------	--	-------	-------	---	------

*Абонентские устройства АУ-КТС избирательной связи (отдельно устанавливаемые)*

ТЕРм10-07-019-01	Абонентское устройство АУ-КТС избирательной связи (отдельно устанавливаемое)	11,40	13,45	-	4,80
------------------	--	-------	-------	---	------

**Раздел 3. КАБЕЛЬНЫЕ МАГИСТРАЛЬНЫЕ ЛИНИИ СВЯЗИ**

*Муфты соединительные, монтируемые методом горячей пайки*

ТЕРм10-07-050-01	Муфта соединительная, монтируемая методом горячей пайки прямая на кабеле емкостью: до 4х4	6,84	13,45	-	4,90
ТЕРм10-07-050-02	Муфта соединительная, монтируемая методом горячей пайки прямая на кабеле емкостью: до 7х4	6,85	13,45	-	4,88
ТЕРм10-07-050-03	Муфта соединительная, монтируемая методом горячей пайки стыковая с симметрированием на: ближнем конце на кабеле емкостью, до 4х4	7,42	13,45	-	3,87

ТЕРм10-07-050-04	Муфта соединительная, монтируемая методом горячей пайки стыковая с симметрированием на: ближнем конце на кабеле емкостью, до 7х4	8,49	13,45	-	4,02
ТЕРм10-07-050-05	Муфта соединительная, монтируемая методом горячей пайки стыковая с симметрированием на: дальнем конце на кабеля емкостью, до 4х4	8,33	13,45	-	3,91
ТЕРм10-07-050-06	Муфта соединительная, монтируемая методом горячей пайки стыковая с симметрированием на: дальнем конце на кабеля емкостью, до 7х4	9,11	13,45	-	3,82

*Муфты соединительные, монтируемые методом сварки*

ТЕРм10-07-051-01	Муфта соединительная, монтируемая методом сварки прямая на кабеле емкостью: до 4х4	6,98	13,45	-	5,01
ТЕРм10-07-051-02	Муфта соединительная, монтируемая методом сварки прямая на кабеле емкостью: до 7х4	6,85	13,45	-	4,92
ТЕРм10-07-051-03	Муфта соединительная, монтируемая методом сварки стыковая с симметрированием на: ближнем конце на кабеле емкостью, до 4х4	7,52	13,45	-	3,79
ТЕРм10-07-051-04	Муфта соединительная, монтируемая методом сварки стыковая с симметрированием на: ближнем конце на кабеле емкостью, до 7х4	8,48	13,45	-	4,01
ТЕРм10-07-051-05	Муфта соединительная, монтируемая методом сварки стыковая с симметрированием на: дальнем конце на кабеля емкостью, до 4х4	8,46	13,45	-	3,84
ТЕРм10-07-051-06	Муфта соединительная, монтируемая методом сварки стыковая с симметрированием на: дальнем конце на кабеля емкостью, до 7х4	9,06	13,45	-	4,06

*Муфты соединительные, монтируемые методом холодного опрессования*

ТЕРм10-07-052-01	Муфта соединительная, монтируемая методом холодного опрессования прямая на кабеле емкостью: до 4х4	7,18	13,45	-	4,35
ТЕРм10-07-052-02	Муфта соединительная, монтируемая методом холодного опрессования прямая на кабеле емкостью: до 7х4	6,85	13,45	-	4,41
ТЕРм10-07-052-03	Муфта соединительная, монтируемая методом холодного опрессования стыковая с симметрированием на: ближнем конце на кабеле емкостью, до 4х4	7,67	13,45	-	3,56
ТЕРм10-07-052-04	Муфта соединительная, монтируемая методом холодного опрессования стыковая с симметрированием на: ближнем конце на кабеле емкостью, до 7х4	8,62	13,45	-	3,78
ТЕРм10-07-052-05	Муфта соединительная, монтируемая методом холодного опрессования стыковая с симметрированием на: дальнем конце на кабеля емкостью, до 4х4	7,67	13,45	-	3,56
ТЕРм10-07-052-06	Муфта соединительная, монтируемая методом холодного опрессования стыковая с симметрированием на: дальнем конце на кабеля емкостью, до 7х4	8,62	13,45	-	3,78

*Муфты соединительные, монтируемые с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД)*

ТЕРм10-07-053-01	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) прямая на кабеле емкостью: до 1х4	7,50	13,45	-	4,12
ТЕРм10-07-053-02	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) прямая на кабеле емкостью: до 4х4	7,62	13,45	-	4,04
ТЕРм10-07-053-03	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) прямая на кабеле емкостью: до 7х4	7,45	13,45	-	4,06

ТЕРм10-07-053-04	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) стыковая с симметрированием на ближнем конце на кабеле емкостью: до 1х4	7,90	13,45	-	3,91
ТЕРм10-07-053-05	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) стыковая с симметрированием на ближнем конце на кабеле емкостью: до 4х4	8,19	13,45	-	3,49
ТЕРм10-07-053-06	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) стыковая с симметрированием на ближнем конце на кабеле емкостью: до 7х4	8,52	13,45	-	3,46
ТЕРм10-07-053-07	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) стыковая с симметрированием на дальнем конце на кабеля емкостью: до 1х4	8,39	13,45	-	3,94
ТЕРм10-07-053-08	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) стыковая с симметрированием на дальнем конце на кабеля емкостью: до 4х4	9,22	13,45	-	3,58
ТЕРм10-07-053-09	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) стыковая с симметрированием на дальнем конце на кабеля емкостью: до 7х4	9,20	13,45	-	3,52

*Изготовление и монтаж муфт изолирующих алюминиевых для кабелей связи в алюминиевой оболочке*

ТЕРм10-07-054-01	Муфта изолирующая алюминиевая для кабелей связи в алюминиевой оболочке на кабеле емкостью: до 4х4	8,17	13,45	-	4,93
ТЕРм10-07-054-02	Муфта изолирующая алюминиевая для кабелей связи в алюминиевой оболочке на кабеле емкостью: до 7х4	7,83	13,45	-	4,82
ТЕРм10-07-054-03	Муфта изолирующая алюминиевая для кабелей связи в алюминиевой оболочке на кабеле емкостью: до 12х4	6,61	13,45	-	4,26

*Муфты ответвления от магистрального кабеля, монтируемые методом горячей пайки*

ТЕРм10-07-055-01	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом горячей пайки: ответвление от магистрального кабеля емкостью 4х4 при емкости кабеля ответвления, до 4х4	7,52	13,45	-	4,95
ТЕРм10-07-055-02	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом горячей пайки: ответвление от магистрального кабеля емкостью 4х4 при емкости кабеля ответвления, до 7х4	7,61	13,45	-	5,17
ТЕРм10-07-055-03	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом горячей пайки: ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 4х4	7,42	13,45	-	4,88
ТЕРм10-07-055-04	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом горячей пайки: ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 7х4	7,36	13,45	-	4,91
ТЕРм10-07-055-05	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом горячей пайки: ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 12х4	7,74	13,45	-	5,35

*Муфты ответвления от магистрального кабеля, монтируемые методом сварки*

ТЕРм10-07-056-01	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом сварки: ответвление от магистрального кабеля емкостью 4х4 при емкости кабеля ответвления, до 4х4	7,50	13,45	-	4,50
------------------	--	------	-------	---	------

ТЕРм10-07-056-02	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом сварки, : ответвление от магистрального кабеля емкостью 4x4 при емкости кабеля ответвления, до 7x4	7,36	13,45	-	4,54
ТЕРм10-07-056-03	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом сварки, : ответвление от магистрального кабеля емкостью 7x4 при емкости кабеля ответвления, до 4x4	7,37	13,45	-	4,70
ТЕРм10-07-056-04	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом сварки, : ответвление от магистрального кабеля емкостью 7x4 при емкости кабеля ответвления, до 7x4	7,32	13,45	-	4,67
ТЕРм10-07-056-05	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом сварки, : ответвление от магистрального кабеля емкостью 7x4 при емкости кабеля ответвления, до 12x4	6,70	13,45	-	4,27

*Муфты ответвления от магистрального кабеля, монтируемые методом холодного опрессования*

ТЕРм10-07-057-01	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом холодного опрессования, : ответвление от магистрального кабеля емкостью 4x4 при емкости кабеля ответвления, до 4x4	7,75	13,45	-	4,78
ТЕРм10-07-057-02	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом холодного опрессования, : ответвление от магистрального кабеля емкостью 4x4 при емкости кабеля ответвления, до 7x4	7,63	13,45	-	4,75
ТЕРм10-07-057-03	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом холодного опрессования, : ответвление от магистрального кабеля емкостью 7x4 при емкости кабеля ответвления, до 4x4	7,62	13,45	-	4,84
ТЕРм10-07-057-04	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом холодного опрессования, : ответвление от магистрального кабеля емкостью 7x4 при емкости кабеля ответвления, до 7x4	7,54	13,45	-	4,81
ТЕРм10-07-057-05	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом холодного опрессования, : ответвление от магистрального кабеля емкостью 7x4 при емкости кабеля ответвления, до 12x4	6,69	13,45	-	4,49

*Вводы кабелей в служебно-технические здания*

ТЕРм10-07-058-01	Ввод кабеля связи в служебно-технические здания, емкость кабеля: 4x4	4,06	13,45	-	2,82
ТЕРм10-07-058-02	Ввод кабеля связи в служебно-технические здания, емкость кабеля: 7x4	3,74	13,45	-	2,92

*Вводы кабелей в подземные усилительные пункты*

ТЕРм10-07-059-01	Ввод кабеля связи в подземные усилительные пункты, емкость кабеля: 4x4	5,68	13,45	-	3,61
ТЕРм10-07-059-02	Ввод кабеля связи в подземные усилительные пункты, емкость кабеля: 7x4	6,48	13,45	-	4,00

*Вводы кабелей в наземные усилительные пункты*

ТЕРм10-07-060-01	Ввод кабеля связи в наземные усилительные пункты, емкость кабеля: 4x4	5,84	13,45	-	3,66
ТЕРм10-07-060-02	Ввод кабеля связи в наземные усилительные пункты, емкость кабеля: 7x4	6,24	13,45	-	4,17

*Вводы кабелей в релейные шкафы*

ТЕРм10-07-061-01	Ввод кабелей связи в релейный шкаф, емкость кабеля: 4x4	3,80	13,45	-	2,78
ТЕРм10-07-061-02	Ввод кабелей связи в релейный шкаф, емкость кабеля: 7x4	4,14	13,45	-	3,03
ТЕРм10-07-061-03	Ввод кабелей связи в релейный шкаф, емкость кабеля: 12x4	4,51	13,45	-	3,46

<i>Контрольно-измерительные пункты, устанавливаемые в теле земляного полотна железных дорог</i>					
ТЕРм10-07-062-01	Контрольно-измерительные пункты, устанавливаемые в теле земляного полотна железных дорог	5,14	13,45	-	4,09
<i>Кабели, прокладываемые кабелеукладчиком на железнодорожном ходу в теле земляного полотна железных дорог</i>					
ТЕРм10-07-063-01	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком на железнодорожном ходу, количество одновременно прокладываемых кабелей на: действующих линиях с автономной тягой 1	8,91	13,45	6,97	9,23
ТЕРм10-07-063-02	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком на железнодорожном ходу, количество одновременно прокладываемых кабелей на: действующих линиях с автономной тягой 2	9,65	13,45	6,97	8,90
ТЕРм10-07-063-03	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком на железнодорожном ходу, количество одновременно прокладываемых кабелей на: действующих электрифицированных линиях 1	8,92	13,45	6,97	9,28
ТЕРм10-07-063-04	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком на железнодорожном ходу, количество одновременно прокладываемых кабелей на: действующих электрифицированных линиях 2	9,67	13,45	6,97	8,93
ТЕРм10-07-063-05	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком на железнодорожном ходу, количество одновременно прокладываемых кабелей на: новостроящихся линиях 1	8,83	13,45	6,97	8,36
ТЕРм10-07-063-06	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком на железнодорожном ходу, количество одновременно прокладываемых кабелей на: новостроящихся линиях 2	9,74	13,45	6,97	8,19
<i>Кабели, прокладываемые вручную в теле земляного полотна железной дороги (в готовые траншеи)</i>					
ТЕРм10-07-064-01	Кабель, прокладываемый вручную в теле земляного полотна железной дороги (в готовые траншеи) на: действующих линиях	13,18	13,45	-	9,61
ТЕРм10-07-064-02	Кабель, прокладываемый вручную в теле земляного полотна железной дороги (в готовые траншеи) на: новостроящихся линиях	13,01	13,45	-	9,15
<i>Кабели связи, прокладываемые на железнодорожных мостах длиной более 50 м</i>					
ТЕРм10-07-065-01	Кабели связи, прокладываемые на железнодорожных мостах длиной более 50 м.: в желобах	7,50	13,45	5,21	6,18
ТЕРм10-07-065-02	Кабели связи, прокладываемые на железнодорожных мостах длиной более 50 м.: подвешиваемые на тросах	7,31	13,45	5,21	4,85
<i>Кронштейны, устанавливаемые на конструкциях железнодорожных мостов для прокладки кабелей в желобах</i>					
ТЕРм10-07-066-01	Установка кронштейнов на конструкциях железнодорожных мостов для прокладки желобов	4,77	13,45	6,84	4,25
<i>Кабели, прокладываемые в железнодорожных тоннелях по установленным конструкциям</i>					
ТЕРм10-07-067-01	Кабели связи, прокладываемые в железнодорожных тоннелях по установленным конструкциям	7,84	13,45	7,60	4,06
<i>Кабели и провода в проложенных трубах, каналах и блоках скрытой проводки на пассажирских платформах, тоннелях и в</i>					
ТЕРм10-07-068-01	Кабель и провод в проложенных трубах, каналах и блоках скрытой проводки на пассажирских платформах, тоннелях и в служебно-технических зданиях железных дорог, масса 1 м кабеля: до 0,6 кг	6,01	13,45	-	3,94

ТЕРм10-07-068-02	Кабель и провод в проложенных трубах, каналах и блоках скрытой проводки на пассажирских платформах, тоннелях и в служебно-технических зданиях железных дорог, масса 1 м кабеля: до 1 кг	6,76	13,45	-	3,97
ТЕРм10-07-068-03	Кабель и провод в проложенных трубах, каналах и блоках скрытой проводки на пассажирских платформах, тоннелях и в служебно-технических зданиях железных дорог, масса 1 м кабеля: до 2 кг	6,89	13,45	-	3,97
ТЕРм10-07-068-04	Кабель и провод в проложенных трубах, каналах и блоках скрытой проводки на пассажирских платформах, тоннелях и в служебно-технических зданиях железных дорог, масса 1 м кабеля: до 3 кг	7,13	13,45	-	3,98

*Защита кабелей на мостах и подходах к ним (в готовых траншеях)*

ТЕРм10-07-069-01	Защита кабелей на мостах и подходах к ним (в готовых траншеях) на: однокабельных линиях	5,36	13,45	5,33	4,75
ТЕРм10-07-069-02	Защита кабелей на мостах и подходах к ним (в готовых траншеях) на: двухкабельных линиях	6,14	13,45	5,33	5,54
ТЕРм10-07-069-03	Защита кабелей на мостах и подходах к ним (в готовых траншеях) на: трехкабельных линиях	6,48	13,45	5,33	5,64

*Кабели связи, прокладываемые на прижимных участках железных дорог*

ТЕРм10-07-070-01	Кабели связи, прокладываемые на прижимных участках железных дорог на: однокабельных линиях	6,42	13,45	6,89	4,97
ТЕРм10-07-070-02	Кабели связи, прокладываемые на прижимных участках железных дорог на: двухкабельных линиях	6,98	13,45	6,89	5,78
ТЕРм10-07-070-03	Кабели связи, прокладываемые на прижимных участках железных дорог на: трехкабельных линиях	7,01	13,45	6,89	5,83

*Переходы кабельные через водоемы на выброшенных тросах в полосе отвода железных дорог*

ТЕРм10-07-071-01	Переходы кабельные через водоемы на выброшенных тросах в полосе отвода железных дорог: на однокабельной линии, ширина зеркала водоема до 100 м	6,11	13,45	7,78	3,59
ТЕРм10-07-071-02	Переходы кабельные через водоемы на выброшенных тросах в полосе отвода железных дорог: на однокабельной линии, ширина зеркала водоема до 200 м	6,02	13,45	7,78	3,54
ТЕРм10-07-071-03	Переходы кабельные через водоемы на выброшенных тросах в полосе отвода железных дорог: на однокабельной линии, ширина зеркала водоема до 300 м	6,41	13,45	7,74	3,53
ТЕРм10-07-071-04	Переходы кабельные через водоемы на выброшенных тросах в полосе отвода железных дорог: на двухкабельной линии, ширина зеркала водоема до 100 м	6,59	13,45	7,78	3,60
ТЕРм10-07-071-05	Переходы кабельные через водоемы на выброшенных тросах в полосе отвода железных дорог: на двухкабельной линии, ширина зеркала водоема до 200 м	6,55	13,45	7,76	3,56
ТЕРм10-07-071-06	Переходы кабельные через водоемы на выброшенных тросах в полосе отвода железных дорог: на двухкабельной линии, ширина зеркала водоема до 300 м	6,93	13,45	7,73	3,55

*Бестраншейная прокладка механизированной колонной магистральных кабелей и кабелей вторичной коммутации в полосе*

ТЕРм10-07-072-01	Бестраншейная прокладка механизированной колонной в полосе отвода железных дорог: магистрального кабеля на однокабельной линии	5,63	13,45	7,60	3,96
ТЕРм10-07-072-02	Бестраншейная прокладка механизированной колонной в полосе отвода железных дорог: магистрального кабеля на двухкабельной линии	5,74	13,45	7,60	4,08
ТЕРм10-07-072-03	Бестраншейная прокладка механизированной колонной в полосе отвода железных дорог: кабеля вторичной коммутации на однокабельной линии	5,70	13,45	7,60	4,16
ТЕРм10-07-072-04	Бестраншейная прокладка механизированной колонной в полосе отвода железных дорог: кабеля вторичной коммутации на двухкабельной линии	5,80	13,45	7,60	4,30

*Прокладка кабелей связи вручную при механизированной разработке траншеи в полосе отвода железных дорог*

ТЕРм10-07-073-01	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: одного кабеля массой 1 м до 1 кг	8,00	13,45	8,07	5,85
ТЕРм10-07-073-02	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: одного кабеля массой 1 м до 2 кг	8,10	13,45	8,05	5,79
ТЕРм10-07-073-03	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: одного кабеля массой 1 м до 3 кг	8,14	13,45	8,05	5,72
ТЕРм10-07-073-04	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: двух кабелей массой 1 м до 1 кг	8,08	13,45	8,05	6,04
ТЕРм10-07-073-05	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: двух кабелей массой 1 м до 2 кг	8,23	13,45	8,05	6,00
ТЕРм10-07-073-06	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: двух кабелей массой 1 м до 3 кг	8,26	13,45	8,05	5,96
ТЕРм10-07-073-07	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: трех кабелей массой 1 м до 1 кг	8,14	13,45	8,04	6,20
ТЕРм10-07-073-08	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: трех кабелей массой 1 м до 2 кг	8,32	13,45	8,05	6,17
ТЕРм10-07-073-09	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: трех кабелей массой 1 м до 3 кг	8,31	13,45	8,05	6,10

*Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях*

ТЕРм10-07-074-01	Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях: по свободному каналу кабеля массой 1 м до 1 кг	4,67	13,45	6,76	3,16
ТЕРм10-07-074-02	Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях: по свободному каналу кабеля массой 1 м до 2 кг	4,72	13,45	6,76	3,16



ТЕРм10-07-074-03	Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях: по свободному каналу кабеля массой 1 м до 3 кг	4,78	13,45	6,76	3,17
ТЕРм10-07-074-04	Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях: по свободному каналу кабеля массой 1 м до 6 кг	4,46	13,45	6,76	3,23
ТЕРм10-07-074-05	Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях: по занятому каналу кабеля массой 1 м до 1 кг	4,76	13,45	6,76	3,21
ТЕРм10-07-074-06	Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях: по занятому каналу кабеля массой 1 м до 2 кг	4,82	13,45	6,76	3,22
ТЕРм10-07-074-07	Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях: по занятому каналу кабеля массой 1 м до 3 кг	4,89	13,45	6,76	3,22
ТЕРм10-07-074-08	Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях: по занятому каналу кабеля массой 1 м до 6 кг	4,56	13,45	6,76	3,26

## **Раздел 8. ОТДЕЛ 8. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ТРЕВОЖНАЯ, ПОЖАРНАЯ, ВЫЗЫВНАЯ И ДИСТАНЦИОННАЯ**

### **Раздел 1. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ТРЕВОЖНАЯ И ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ**

#### *Аппараты приемные*

ТЕРм10-08-001-01	Приборы ПС приемно-контрольные, пусковые, концентратор: блок базовый на 10 лучей	12,77	13,45	6,17	6,99
ТЕРм10-08-001-02	Приборы ПС приемно-контрольные, пусковые, концентратор: блок базовый на 20 лучей	12,89	13,45	6,17	7,56
ТЕРм10-08-001-03	Приборы ПС приемно-контрольные, пусковые, концентратор: блок линейный	12,23	13,45	6,17	6,90
ТЕРм10-08-001-04	Приборы ПС на: 4 луча	12,47	13,45	6,13	6,43
ТЕРм10-08-001-05	Приборы ПС на: 1 луч	11,97	13,45	6,07	5,62
ТЕРм10-08-001-06	Приборы приемно-контрольные сигнальные, концентратор: блок базовый на 10 лучей	12,63	13,45	6,17	6,40
ТЕРм10-08-001-07	Приборы приемно-контрольные сигнальные, концентратор: блок линейный	12,52	13,45	6,17	6,02
ТЕРм10-08-001-08	Прибор ОПС на 4 луча	12,36	13,45	6,07	5,94
ТЕРм10-08-001-09	Приборы приемно-контрольные объектовые на: 2 луча	12,97	13,45	6,07	7,01
ТЕРм10-08-001-10	Приборы приемно-контрольные объектовые на: 1 луч	12,64	13,45	6,07	6,10
ТЕРм10-08-001-11	Устройства промежуточные на количество лучей: 10	12,63	13,45	6,07	6,74
ТЕРм10-08-001-12	Устройства промежуточные на количество лучей: 5	12,37	13,45	6,07	5,89
ТЕРм10-08-001-13	Устройства промежуточные на количество лучей: 1	11,64	13,45	6,07	5,05

#### *Извещатели*

ТЕРм10-08-002-01	Извещатель ПС автоматический: тепловой электроконтактный, магнитоконтактный в нормальном исполнении	12,34	13,45	6,23	5,57
ТЕРм10-08-002-02	Извещатель ПС автоматический: дымовой, фотоэлектрический, радиоизотопный, световой в нормальном исполнении	12,22	13,45	6,17	5,36
ТЕРм10-08-002-03	Извещатель ПС автоматический: тепловой, дымовой, световой во взрывозащищенном исполнении	12,27	13,45	6,12	5,27
ТЕРм10-08-002-04	Извещатель ОС автоматический: контактный, магнитоконтактный на открывание окон, дверей	12,06	13,45	-	5,83

ТЕРм10-08-002-05	Извещатель ОС автоматический: ударно-контактный, бесконтактный электромагнитный или пьезоэлектрический, устанавливаемый на стекле	11,77	13,45	-	4,92
ТЕРм10-08-002-06	Конструкция для установки извещателя	10,72	13,45	6,83	5,89

*Приборы и устройства сигнализирующие объектовые*

ТЕРм10-08-003-01	Прибор сигнализирующий емкостной	13,05	13,45	6,07	7,48
ТЕРм10-08-003-02	Устройство ультразвуковое: прибор ультразвуковой в одноблочном исполнении	12,97	13,45	6,10	6,86
ТЕРм10-08-003-03	Устройство ультразвуковое: блок питания и контроля	12,69	13,45	6,07	6,33
ТЕРм10-08-003-04	Устройство ультразвуковое: преобразователь (излучатель или приемник)	12,73	13,45	6,07	6,09
ТЕРм10-08-003-05	Устройство оптико-(фото)электрическое: прибор оптико-электрический в одноблочном исполнении	12,95	13,45	6,07	6,88
ТЕРм10-08-003-06	Устройство оптико-(фото)электрическое: блок питания и контроля	12,73	13,45	6,05	6,70
ТЕРм10-08-003-07	Устройство оптико-(фото)электрическое: комплект преобразователей (излучатель, фотоприемник)	12,48	13,45	6,16	5,41
ТЕРм10-08-003-08	Устройство оптико-(фото)электрическое: отражатель неподвижный	11,56	13,45	6,10	4,53
ТЕРм10-08-003-09	Устройство оптико-(фото)электрическое: отражатель регулируемый	12,38	13,45	6,07	5,14

*Блокировка поверхностей проводом, фольгой*

ТЕРм10-08-004-01	Блокировка стеклянных окон, дверей, витрин проводом или фольгой	11,39	13,45	-	5,48
ТЕРм10-08-004-02	Блокировка поверхностей проводом, фольгой строительных конструкций на пролом: дверей, перегородок	11,15	13,45	6,10	7,47
ТЕРм10-08-004-03	Блокировка поверхностей проводом, фольгой строительных конструкций на пролом: потолков	11,62	13,45	6,11	7,57
ТЕРм10-08-004-04	Блокировка металлических решеток	12,54	13,45	6,11	7,40

*Провода при открытой проводке для систем ОПС*

ТЕРм10-08-005-01	Провод двух- и трехжильный с разделительным основанием по стенам и потолкам, прокладываемый по основаниям: деревянным	12,40	13,45	-	10,48
ТЕРм10-08-005-02	Провод двух- и трехжильный с разделительным основанием по стенам и потолкам, прокладываемый по основаниям: кирпичным	6,63	13,45	6,12	4,10
ТЕРм10-08-005-03	Провод двух- и трехжильный с разделительным основанием по стенам и потолкам, прокладываемый по основаниям: бетонным и металлическим	6,73	13,45	6,12	4,15
ТЕРм10-08-005-04	Линия (скрутка) из 2-3 одножильных проводов по любому основанию	5,57	13,45	-	4,16

*Раздел 2. ЭЛЕКТРОЧАСОФИКАЦИЯ*

*Электрочасы первичные*

ТЕРм10-08-015-01	Часы первичные электрические показывающие кварцевые типа ПКЧЗ-2-РН-Р24-Р6-1	13,37	13,45	-	10,79
------------------	---	-------	-------	---	-------

*Электрочасы вторичные для помещений*

ТЕРм10-08-016-01	Электрочасы вторичные для помещений односторонние: на стене	13,25	13,45	-	8,63
------------------	---	-------	-------	---	------

ТЕРм10-08-016-02	Электрочасы вторичные для помещений односторонние: на стене с установкой кронштейна на бетонной стене	12,18	13,45	-	5,47
ТЕРм10-08-016-03	Электрочасы вторичные для помещений односторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на металлоконструкции	10,97	13,45	6,86	6,54
ТЕРм10-08-016-04	Электрочасы вторичные для помещений односторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на колонне	6,03	13,45	-	3,53
ТЕРм10-08-016-05	Электрочасы вторичные для помещений двусторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на бетонной стене	12,29	13,45	-	5,58
ТЕРм10-08-016-06	Электрочасы вторичные для помещений двусторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на металлической конструкции	11,15	13,45	6,86	6,60
ТЕРм10-08-016-07	Электрочасы вторичные для помещений двусторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на колонне	6,28	13,45	-	3,54

*Электрочасы вторичные уличные*

ТЕРм10-08-017-01	Электрочасы вторичные уличные односторонние: на стене	5,04	13,45	4,46	9,74
ТЕРм10-08-017-02	Электрочасы вторичные уличные односторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на бетонной стене	5,25	13,45	4,46	6,06
ТЕРм10-08-017-03	Электрочасы вторичные уличные односторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на металлической конструкции	5,29	13,45	4,48	6,83
ТЕРм10-08-017-04	Электрочасы вторичные уличные односторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на колонне	5,03	13,45	4,46	3,58
ТЕРм10-08-017-05	Электрочасы вторичные уличные двусторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на бетонной колонне	5,51	13,45	4,46	6,45
ТЕРм10-08-017-06	Электрочасы вторичные уличные двусторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на металлической конструкции	5,54	13,45	4,48	7,03
ТЕРм10-08-017-07	Электрочасы вторичные уличные двусторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на колонне	5,25	13,45	4,46	3,62

*Электрочасы специальные*

ТЕРм10-08-018-01	Часы процедурные физиотерапевтической аппаратуры, тип РВИ-30	12,11	13,45	-	6,08
ТЕРм10-08-018-02	Механизм часов электровторичных башенных, тип ЭВЧ-15м	5,65	13,45	4,52	4,56

*Прочее оборудование электрочасофикации*

ТЕРм10-08-019-01	Коробка ответвительная на стене	12,94	13,45	-	6,74
ТЕРм10-08-019-02	Реле трансляции минутных импульсов на стене	10,65	13,45	-	4,15
ТЕРм10-08-019-03	Секундомер электронный с таймерным выходом, тип СТЦ-1	11,62	13,45	-	5,86
ТЕРм10-08-019-04	Реле времени программное, тип 2РВМ	12,44	13,45	-	6,29

*Часы электронные*

ТЕРм10-08-020-01	Часы цифровые электронные подвесные	13,25	13,45	-	8,72
------------------	-------------------------------------	-------	-------	---	------

**Раздел 9. ОТДЕЛ 9. ПРОМЫШЛЕННЫЕ ТЕЛЕВИЗИОННЫЕ УСТАНОВКИ**

*Аппаратура телевизионная*

ТЕРм10-09-001-01	Аппаратура телевизионная прикладная «Дефектоскоп» с 1 камерой	11,60	13,45	-	5,22
ТЕРм10-09-001-02	Аппаратура телевизионная с 1 малогабаритной беструбочной камерой	11,30	13,45	-	4,93

#### Раздел 10. ОТДЕЛ 10. СИСТЕМЫ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ОБЪЕКТОВ

##### Камеры видеонаблюдения

ТЕРм10-10-001-01	Камеры видеонаблюдения: фиксированные	12,32	13,45	3,37	10,19
ТЕРм10-10-001-02	Камеры видеонаблюдения: на кронштейне	11,15	13,45	3,58	8,11

##### Тепловизионные камеры

ТЕРм10-10-002-01	Тепловизионные камеры: фиксированные	12,52	13,45	3,37	10,60
ТЕРм10-10-002-02	Тепловизионные камеры: на кронштейне	11,39	13,45	3,58	8,43

##### Радиолокационные системы охраны периметра

ТЕРм10-10-003-01	Монтаж радиолокационной системы охраны периметра: с лестниц	11,78	13,45	3,45	13,45
ТЕРм10-10-003-02	Монтаж радиолокационной системы охраны периметра: с автогидроподъемников	4,99	13,45	4,44	13,45

##### Стационарные металлодетекторы

ТЕРм10-10-004-01	Стационарные металлодетекторы арочного типа	10,50	13,45	3,57	13,44
------------------	---	-------	-------	------	-------

##### Турникет роторный

ТЕРм10-10-005-01	Турникет роторный: полноростовой	11,76	13,45	3,73	13,45
ТЕРм10-10-005-02	Турникет роторный: полуростовой	11,39	13,45	3,73	13,45

##### Система управления доступом с автоматическим запирающим устройством

ТЕРм10-10-006-01	Система управления доступом с автоматическим запирающим устройством	10,68	13,45	3,58	13,45
------------------	---	-------	-------	------	-------

Итого по смете		10,43	13,45	7,04	4,67
----------------	--	-------	-------	------	------

## ТЕРм - 11

#### Раздел 1. ОТДЕЛ 1. КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ УСТАНОВКИ ПРИБОРОВ И СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ

##### Конструкции для установки приборов

ТЕРм11-01-001-01	Конструкции для установки приборов, масса: до 1 кг	6,92	13,45	7,27	5,51
ТЕРм11-01-001-02	Конструкции для установки приборов, масса: до 2 кг	6,67	13,45	7,22	5,52
ТЕРм11-01-001-03	Конструкции для установки приборов, масса: до 3 кг	7,67	13,45	7,17	6,32
ТЕРм11-01-001-04	Конструкции для установки приборов, масса: до 5 кг	7,22	13,45	7,26	5,98
ТЕРм11-01-001-05	Конструкции для установки приборов, масса: до 10 кг	6,58	13,45	7,29	4,91
ТЕРм11-01-001-06	Конструкции для установки приборов, масса: до 25 кг	6,33	13,45	7,31	5,33
ТЕРм11-01-001-07	Конструкции для установки приборов, масса: до 40 кг	5,87	13,45	7,29	4,86
ТЕРм11-01-001-08	Добавлять за каждые 10 кг свыше 40 кг	6,34	13,45	7,22	5,00

##### Конструкции для установки исполнительных механизмов

ТЕРм11-01-002-01	Конструкции для установки исполнительных механизмов, устанавливаемые: на стене, масса до 20 кг	6,67	13,45	7,41	5,64
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм11-01-002-02	Конструкции для установки исполнительных механизмов, устанавливаемые: на стене, масса до 25 кг	6,60	13,45	7,37	5,73
ТЕРм11-01-002-03	Конструкции для установки исполнительных механизмов, устанавливаемые: на стене, масса до 35 кг	6,32	13,45	7,37	5,53
ТЕРм11-01-002-04	Конструкции для установки исполнительных механизмов, устанавливаемые: на полу, масса до 20 кг	6,14	13,45	7,42	4,88
ТЕРм11-01-002-05	Конструкции для установки исполнительных механизмов, устанавливаемые: на полу, масса до 25 кг	6,21	13,45	7,40	4,87
ТЕРм11-01-002-06	Конструкции для установки исполнительных механизмов, устанавливаемые: на полу, масса до 35 кг	6,24	13,45	7,38	5,06

## Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА ОБОРУДОВАНИИ И

### Раздел 1. ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА ЗАКЛАДНЫХ УСТРОЙСТВАХ

#### Приборы, устанавливаемые на резьбовых соединениях

ТЕРм11-02-001-01	Прибор, устанавливаемый на резьбовых соединениях, масса: до 1,5 кг	12,76	13,45	-	7,08
ТЕРм11-02-001-02	Прибор, устанавливаемый на резьбовых соединениях, масса: до 5 кг	12,98	13,45	-	7,60
ТЕРм11-02-001-03	Прибор, устанавливаемый на резьбовых соединениях, масса: до 10 кг	13,09	13,45	-	8,00

#### Приборы, устанавливаемые на фланцевых соединениях

ТЕРм11-02-002-01	Прибор, устанавливаемый на фланцевых соединениях, масса: до 1,5 кг	12,69	13,45	-	6,24
ТЕРм11-02-002-02	Прибор, устанавливаемый на фланцевых соединениях, масса: до 5 кг	12,84	13,45	-	6,44
ТЕРм11-02-002-03	Прибор, устанавливаемый на фланцевых соединениях, масса: до 10 кг	12,92	13,45	-	6,60

### Раздел 2. СУЖАЮЩИЕ УСТРОЙСТВА

#### Сужающие устройства расходомеров

ТЕРм11-02-012-01	Сужающие устройства расходомеров, диафрагма: камерная, диаметр условного прохода до 125 мм	6,09	13,45	-	5,12
ТЕРм11-02-012-02	Сужающие устройства расходомеров, диафрагма: камерная, диаметр условного прохода до 200 мм	6,09	13,45	5,20	5,12
ТЕРм11-02-012-03	Сужающие устройства расходомеров, диафрагма: камерная, диаметр условного прохода до 500 мм	6,30	13,45	5,20	5,13
ТЕРм11-02-012-04	Сужающие устройства расходомеров, диафрагма: бескамерная, диаметр условного прохода до 1000 мм	4,34	13,45	5,20	3,95
ТЕРм11-02-012-05	Сужающие устройства расходомеров, диафрагма: бескамерная, диаметр условного прохода до 1600 мм	4,27	13,45	5,20	3,87

### Раздел 3. ПРОТОЧНЫЕ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ

#### Приборы, показывающие первичные (проточные) преобразователи, монтируемые на технологическом трубопроводе

ТЕРм11-02-022-01	Ротаметр показывающий, диаметр условного прохода до 10 мм; счетчик, диаметр условного прохода до 40 мм, устанавливаемые на резьбовых (муфтовых) соединениях	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм11-02-022-02	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 20 мм	9,94	13,45	-	3,92
ТЕРм11-02-022-03	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 32 мм	9,03	13,45	-	3,82

ТЕРм11-02-022-04	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 50 мм	9,65	13,45	5,21	4,08
ТЕРм11-02-022-05	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 80 мм	9,82	13,45	5,21	6,73
ТЕРм11-02-022-06	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 120 мм	9,87	13,45	5,21	6,83
ТЕРм11-02-022-07	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 150 мм	10,33	13,45	7,67	6,87
ТЕРм11-02-022-08	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 200 мм	10,44	13,45	7,67	6,98
ТЕРм11-02-022-09	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 250 мм	10,28	13,45	7,67	6,82
ТЕРм11-02-022-10	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 300 мм	10,00	13,45	7,67	6,56
ТЕРм11-02-022-11	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 350 мм	9,98	13,45	7,67	6,55
ТЕРм11-02-022-12	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 400 мм	10,15	13,45	7,67	6,65
ТЕРм11-02-022-13	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 450 мм	10,17	13,45	7,67	6,60
ТЕРм11-02-022-14	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 500 мм	9,88	13,45	7,67	6,56

#### Раздел 4. ПЕРВИЧНЫЕ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ УРОВНЕМЕРОВ

##### Первичные преобразователи уровнемеров

ТЕРм11-02-032-01	Первичный преобразователь уровнемер, устанавливаемый на резервуаре, работающем: при атмосферном давлении, масса до 10 кг	8,75	13,45	7,66	5,98
ТЕРм11-02-032-02	Первичный преобразователь уровнемер, устанавливаемый на резервуаре, работающем: при атмосферном давлении, масса до 20 кг	8,96	13,45	7,66	6,07
ТЕРм11-02-032-03	Первичный преобразователь уровнемер, устанавливаемый на резервуаре, работающем: при атмосферном давлении, масса до 40 кг	9,06	13,45	7,66	6,24
ТЕРм11-02-032-04	Первичный преобразователь уровнемер, устанавливаемый на резервуаре, работающем: под давлением до 4 МПа	8,86	13,45	7,67	6,64
ТЕРм11-02-032-05	Первичный преобразователь уровнемер, устанавливаемый на резервуаре, работающем: под давлением до 6,3 МПа	8,70	13,45	7,67	6,44
ТЕРм11-02-032-06	Первичный преобразователь уровнемер, устанавливаемый на резервуаре, работающем: под давлением до 20 МПа	8,64	13,45	7,67	6,48

#### Раздел 5. РЕГУЛИРУЮЩИЕ ОРГАНЫ

##### Клапаны и заслонки с рычажным приводом

ТЕРм11-02-042-01	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 10 мм	8,27	13,45	7,67	3,97
ТЕРм11-02-042-02	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 15; 20 мм	8,25	13,45	7,67	4,18

ТЕРм11-02-042-03	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 25; 32 мм	8,20	13,45	7,67	4,31
ТЕРм11-02-042-04	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 40; 50 мм	7,70	13,45	7,67	6,13
ТЕРм11-02-042-05	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 65; 80 мм	7,83	13,45	7,67	6,35
ТЕРм11-02-042-06	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 100; 125 мм	7,92	13,45	7,67	6,33
ТЕРм11-02-042-07	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 150; 175 мм	8,29	13,45	7,67	6,23
ТЕРм11-02-042-08	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 200; 225 мм	8,37	13,45	7,67	6,15
ТЕРм11-02-042-09	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 250 мм	9,27	13,45	7,67	8,12
ТЕРм11-02-042-10	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 300 мм	9,22	13,45	7,67	8,46
ТЕРм11-02-042-11	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 500 мм	7,82	13,45	7,67	6,37
ТЕРм11-02-042-12	Заслонка с рычажным приводом, диаметр условного прохода: 30 мм	7,00	13,45	7,67	5,92
ТЕРм11-02-042-13	Заслонка с рычажным приводом, диаметр условного прохода: 40 мм	7,22	13,45	7,67	6,35
ТЕРм11-02-042-14	Заслонка с рычажным приводом, диаметр условного прохода: 50 мм	7,22	13,45	7,67	6,35
ТЕРм11-02-042-15	Заслонка с рычажным приводом, диаметр условного прохода: 60 мм	8,39	13,45	7,67	8,03
ТЕРм11-02-042-16	Заслонка с рычажным приводом, диаметр условного прохода: 70 мм	8,39	13,45	7,67	8,00
ТЕРм11-02-042-17	Заслонка с рычажным приводом, диаметр условного прохода: 80 мм	9,17	13,45	7,67	9,15
ТЕРм11-02-042-18	Заслонка с рычажным приводом, диаметр условного прохода: 90 мм	10,00	13,45	7,67	10,29

### Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ

#### Раздел 1. ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯХ ИЛИ ЩИТАХ

Приборы, устанавливаемые на металлоконструкциях, щитах и пультах

ТЕРм11-03-001-01	Приборы, устанавливаемые на металлоконструкциях, щитах и пультах, масса: до 5 кг	11,94	13,45	-	4,50
ТЕРм11-03-001-02	Приборы, устанавливаемые на металлоконструкциях, щитах и пультах, масса: до 10 кг	11,77	13,45	-	4,42
ТЕРм11-03-001-03	Добавлять за каждые 5 кг свыше 10 кг	12,18	13,45	-	4,71

#### Раздел 2. ПРИБОРЫ ДЛЯ АНАЛИЗА ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКОГО СОСТАВА ВЕЩЕСТВА И СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

Приборы для анализа физико-химического состава вещества

ТЕРм11-03-011-01	Прибор для анализа физико-химического состава вещества, категория сложности: I	10,22	13,45	7,67	4,41
ТЕРм11-03-011-02	Прибор для анализа физико-химического состава вещества, категория сложности: II	10,58	13,45	7,67	4,47
ТЕРм11-03-011-03	Прибор для анализа физико-химического состава вещества, категория сложности: III	10,27	13,45	7,67	4,54

### Раздел 4. ОТДЕЛ 4. УСТРОЙСТВА МИКРОПРОЦЕССОРНОЙ И ВЫЧИСЛИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ

#### Раздел 1. АППАРАТУРА СДАУ, АСДУ, АИС, АСУТП, ПАЗ

Рама под аппаратуру

ТЕРм11-04-001-01	Рама под аппаратуру, площадь основания оборудования: до 0,25 м2	9,50	13,45	5,20	4,07
ТЕРм11-04-001-02	Рама под аппаратуру, площадь основания оборудования: до 0,5 м2	10,18	13,45	5,20	4,19

ТЕРм11-04-001-03	Рама под аппаратуру, площадь основания оборудования: до 0,75 м2	10,56	13,45	5,20	4,29
ТЕРм11-04-001-04	Рама под аппаратуру, площадь основания оборудования: до 1 м2	10,55	13,45	7,64	4,35
ТЕРм11-04-001-05	Рама под аппаратуру, площадь основания оборудования: до 1,5 м2	10,62	13,45	7,77	4,40
ТЕРм11-04-001-06	Рама под аппаратуру, площадь основания оборудования: до 2 м2	10,43	13,45	7,72	4,39
ТЕРм11-04-001-07	Рама под аппаратуру, площадь основания оборудования: до 2,5 м2	10,58	13,45	7,72	4,42

*Аппаратура настольная*

ТЕРм11-04-002-01	Аппарат настольный, масса: до 0,015 т	8,42	13,45	5,21	13,43
ТЕРм11-04-002-02	Аппарат настольный, масса: до 0,03 т	9,24	13,45	5,21	13,44
ТЕРм11-04-002-03	Аппарат настольный, масса: до 0,06 т	9,73	13,45	7,55	4,43
ТЕРм11-04-002-04	Аппарат настольный, масса: до 0,1 т	10,14	13,45	7,55	4,70

*Аппаратура напольная*

ТЕРм11-04-003-01	Аппарат напольный, масса: до 0,2 т	10,27	13,45	7,55	5,20
ТЕРм11-04-003-02	Аппарат напольный, масса: до 0,3 т	10,90	13,45	7,55	5,93
ТЕРм11-04-003-03	Аппарат напольный, масса: до 0,5 т	11,37	13,45	7,54	6,62
ТЕРм11-04-003-04	Аппарат напольный, масса: до 0,8 т	11,34	13,45	7,45	6,67
ТЕРм11-04-003-05	Аппарат напольный, масса: до 2 т	11,46	13,45	7,45	5,72

*Аппаратура настенная*

ТЕРм11-04-004-01	Аппарат настенный, масса от 0,15 т до 0,2 т	9,66	13,45	7,55	3,99
------------------	---	------	-------	------	------

*Пульты и рабочие места*

ТЕРм11-04-005-01	Пульт, рабочее место, масса: до 0,3 т	10,32	13,45	7,44	4,16
ТЕРм11-04-005-02	Пульт, рабочее место, масса: до 0,5 т	10,86	13,45	7,40	4,45
ТЕРм11-04-005-03	Пульт, рабочее место, масса: до 0,8 т	10,99	13,45	7,45	4,49

*Табло с электронно-лучевыми трубками*

ТЕРм11-04-006-01	Табло с электронно-лучевыми трубками, количество трубок: до 4	10,66	13,45	7,52	5,35
ТЕРм11-04-006-02	Табло с электронно-лучевыми трубками, количество трубок: до 6	10,55	13,45	7,46	5,69
ТЕРм11-04-006-03	Табло с электронно-лучевыми трубками, количество трубок: до 8	10,63	13,45	7,44	5,97

*Экраны*

ТЕРм11-04-007-01	Экран проекционный с алюминированным полотном, размер: 4x4 м	11,71	13,45	7,52	13,45
ТЕРм11-04-007-02	Экран проекционный с алюминированным полотном, размер: 4x8 м	12,48	13,45	7,49	13,45
ТЕРм11-04-007-03	Экран-табло отображения цифровой информации с люминесцентным подсветом до 500 знакомест	11,08	13,45	7,52	10,76

*Съемные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЭ)*

ТЕРм11-04-008-01	Съемные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЭ), масса: до 5 кг	12,72	13,45	5,20	13,43
------------------	---	-------	-------	------	-------



ТЕРм11-04-008-02	Съемные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЗ), масса: до 10 кг	13,07	13,45	5,20	13,44
ТЕРм11-04-008-03	Съемные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЗ), масса: до 20 кг	12,95	13,45	5,20	13,45
ТЕРм11-04-008-04	Съемные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЗ), масса: до 30 кг	12,72	13,45	5,20	13,45
ТЕРм11-04-008-05	Съемные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЗ), масса: до 50 кг	9,26	13,45	7,55	13,45
ТЕРм11-04-008-06	Съемные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЗ), масса: до 75 кг	9,26	13,45	7,55	13,45
ТЕРм11-04-008-07	Съемные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЗ), масса: до 100 кг	9,79	13,45	7,55	13,45

*Раздел 2. РАЗДЕЛКА КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ В РАЗЪЕМЫ*

*Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля*

ТЕРм11-04-020-01	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля, сечение жилы до 1 мм <sup>2</sup> , количество подключаемых жил: 14 шт.	11,31	13,45	-	4,28
ТЕРм11-04-020-02	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля, сечение жилы до 1 мм <sup>2</sup> , количество подключаемых жил: 24 шт.	11,72	13,45	-	4,53
ТЕРм11-04-020-03	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля, сечение жилы до 1 мм <sup>2</sup> , количество подключаемых жил: 37 шт.	11,95	13,45	-	4,69
ТЕРм11-04-020-04	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля, сечение жилы до 1 мм <sup>2</sup> , количество подключаемых жил: 52 шт.	12,22	13,45	-	4,91
ТЕРм11-04-020-05	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля, сечение жилы до 1 мм <sup>2</sup> , количество подключаемых жил: 61 шт.	12,38	13,45	-	5,10
ТЕРм11-04-020-06	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля, сечение жилы до 1 мм <sup>2</sup> , количество подключаемых жил: 91 шт.	12,60	13,45	-	5,43
ТЕРм11-04-020-07	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля, сечение жилы до 1 мм <sup>2</sup> , количество подключаемых жил: 108 шт.	12,19	13,45	-	4,64

*Кабель экранированный дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-020)*

ТЕРм11-04-021-01	Кабель экранированный дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-020), сечение жилы до 1 мм <sup>2</sup> , количество подключаемых жил: 14 шт.	13,00	13,45	-	6,44
ТЕРм11-04-021-02	Кабель экранированный дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-020), сечение жилы до 1 мм <sup>2</sup> , количество подключаемых жил: 24 шт.	12,81	13,45	-	5,84
ТЕРм11-04-021-03	Кабель экранированный дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-020), сечение жилы до 1 мм <sup>2</sup> , количество подключаемых жил: 37 шт.	12,89	13,45	-	6,17
ТЕРм11-04-021-04	Кабель экранированный дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-020), сечение жилы до 1 мм <sup>2</sup> , количество подключаемых жил: 52 шт.	13,00	13,45	-	6,57





ТЕРм11-04-025-07	Кабель экранированный с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРм 11-04-024), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 108 шт.	13,16	13,45	-	7,53
------------------	---	-------	-------	---	------

*Разъемы штепсельные*

ТЕРм11-04-026-01	Разъемы штепсельные с разделкой и включением кабеля: с экранированными парами, емкость 5x2	10,05	13,45	-	3,95
ТЕРм11-04-026-02	Разъемы штепсельные с разделкой и включением кабеля: с экранированными парами, емкость 10x2	9,91	13,45	-	3,92
ТЕРм11-04-026-03	Разъемы штепсельные с разделкой и включением кабеля: радиочастотного коаксиального импульсного, диаметр оболочки до 6 мм	12,56	13,45	-	5,86

*Кабель дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-026)*

ТЕРм11-04-027-01	Кабель дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-026): с экранированными парами, емкость 5x2	12,18	13,45	-	4,73
ТЕРм11-04-027-02	Кабель дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-026): с экранированными парами, емкость 10x2	12,54	13,45	-	5,27
ТЕРм11-04-027-03	Кабель дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-026): радиочастотный коаксиальный импульсный, диаметр оболочки до 6 мм	12,87	13,45	-	6,60

*Включение штепсельных разъемов в аппаратуру*

ТЕРм11-04-028-01	Включение в аппаратуру разъемов штепсельных, количество контактов в разьеме: до 14 шт.	13,46	13,45	-	13,40
ТЕРм11-04-028-02	Включение в аппаратуру разъемов штепсельных, количество контактов в разьеме: до 24 шт.	13,47	13,45	-	13,50
ТЕРм11-04-028-03	Включение в аппаратуру разъемов штепсельных, количество контактов в разьеме: до 37 шт.	13,46	13,45	-	13,50
ТЕРм11-04-028-04	Включение в аппаратуру разъемов штепсельных, количество контактов в разьеме: до 52 шт.	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм11-04-028-05	Включение в аппаратуру разъемов штепсельных, количество контактов в разьеме: до 61 шт.	13,45	13,45	-	13,46
ТЕРм11-04-028-06	Включение в аппаратуру разъемов штепсельных, количество контактов в разьеме: до 91 шт.	13,46	13,45	-	13,44
ТЕРм11-04-028-07	Включение в аппаратуру разъемов штепсельных, количество контактов в разьеме: до 108 шт.	13,45	13,45	-	13,45

*Разные работы*

ТЕРм11-04-029-01	Сборка кабеля многожильного в пластикатной трубке, внутренний диаметр трубки: до 10 мм	9,82	13,45	-	3,37
ТЕРм11-04-029-02	Сборка кабеля многожильного в пластикатной трубке, внутренний диаметр трубки: до 20 мм	9,92	13,45	-	3,37
ТЕРм11-04-029-03	Сборка кабеля многожильного в пластикатной трубке, внутренний диаметр трубки: до 30 мм	10,57	13,45	-	3,40
ТЕРм11-04-029-04	Сборка кабеля многожильного в пластикатной трубке, внутренний диаметр трубки: до 40 мм	11,05	13,45	-	3,55
ТЕРм11-04-029-05	Сборка кабеля многожильного в пластикатной трубке, внутренний диаметр трубки: до 50 мм	11,55	13,45	-	3,77
ТЕРм11-04-029-06	Сборка кабеля многожильного с надеванием экранной оплетки, внутренний диаметр трубки: до 10 мм	10,24	13,45	-	3,43
ТЕРм11-04-029-07	Сборка кабеля многожильного с надеванием экранной оплетки, внутренний диаметр трубки: до 20 мм	10,16	13,45	-	3,40

ТЕРм11-04-029-08	Сборка кабеля многожильного с надеванием экранной оплетки, внутренний диаметр трубки: до 30 мм	10,73	13,45	-	3,44
ТЕРм11-04-029-09	Сборка кабеля многожильного с надеванием экранной оплетки, внутренний диаметр трубки: до 40 мм	11,11	13,45	-	3,58
ТЕРм11-04-029-10	Сборка кабеля многожильного с надеванием экранной оплетки, внутренний диаметр трубки: до 50 мм	11,46	13,45	-	3,72

## Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

### Раздел 1. МЕХАНИЗМЫ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ

#### Механизмы исполнительные

ТЕРм11-05-001-01	Механизм исполнительный, масса: до 20 кг	5,79	13,45	5,16	3,69
ТЕРм11-05-001-02	Механизм исполнительный, масса: до 50 кг	6,88	13,45	6,09	3,81
ТЕРм11-05-001-03	Механизм исполнительный, масса: до 100 кг	6,91	13,45	6,07	3,88
ТЕРм11-05-001-04	Механизм исполнительный, масса: до 200 кг	7,01	13,45	6,37	3,84
ТЕРм11-05-001-05	Механизм исполнительный, масса: до 300 кг	6,93	13,45	6,36	3,89

#### Узлы сочленения

ТЕРм11-05-002-01	Узел сочленения для исполнительных механизмов, масса исполнительных механизмов: до 20 кг	7,90	13,45	7,53	5,38
ТЕРм11-05-002-02	Узел сочленения для исполнительных механизмов, масса исполнительных механизмов: до 200 кг	8,63	13,45	7,53	5,48
ТЕРм11-05-002-03	Узел сочленения для исполнительных механизмов, масса исполнительных механизмов: до 300 кг	9,18	13,45	7,53	5,58

## Раздел 6. ОТДЕЛ 6. КОМПЛЕКТЫ ТЕХНИЧЕСКИХ СРЕДСТВ ОПЕРАТОРСКИХ (ДИСПЕТЧЕРСКИХ) ПОМЕЩЕНИЙ

### Щиты и пульты

ТЕРм11-06-001-01	Щиты и пульты, масса: до 50 кг	7,13	13,45	7,63	3,99
ТЕРм11-06-001-02	Щиты и пульты, масса: до 100 кг	6,73	13,45	7,82	3,98
ТЕРм11-06-001-03	Щиты и пульты, масса: до 150 кг	6,38	13,45	7,72	3,94
ТЕРм11-06-001-04	Щиты и пульты, масса: до 250 кг	6,50	13,45	7,73	3,93
ТЕРм11-06-001-05	Щиты и пульты, масса: до 350 кг	6,49	13,45	7,74	3,91

### Проводки в щитах и пультах

ТЕРм11-06-002-01	Электрические проводки в щитах и пультах: шкафных и панельных	12,52	13,45	-	5,66
ТЕРм11-06-002-02	Электрические проводки в щитах и пультах: малогабаритных	13,04	13,45	-	6,96
ТЕРм11-06-002-03	Трубные проводки в щитах и пультах: из цветных металлов	11,68	13,45	6,99	6,89
ТЕРм11-06-002-04	Трубные проводки в щитах и пультах: из стальных труб	12,71	13,45	6,87	9,67
ТЕРм11-06-002-05	Трубные проводки в щитах и пультах: из пластмассовых труб	10,29	13,45	8,45	4,59

## Раздел 7. ОТДЕЛ 7. ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ АППАРАТУРА И УСТРОЙСТВА

### Вспомогательная аппаратура и вспомогательные устройства

ТЕРм11-07-001-01	Сосуды	9,08	13,45	8,34	9,61
------------------	--------	------	-------	------	------

ТЕРм11-07-001-02	Блок питания воздухом	12,64	13,45	5,69	12,09
ТЕРм11-07-001-03	Узел обвязки приборов	12,02	13,45	6,16	8,33
ТЕРм11-07-001-04	Прокладка капилляров манометрических приборов	6,95	13,45	-	6,54

**Раздел 8. ОТДЕЛ 8. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ И ТРУБНЫХ ПРОВОДК К ТЕХНИЧЕСКИМ СРЕДСТВАМ**

*Присоединение к приборам электрических проводок*

ТЕРм11-08-001-01	Присоединение к приборам электрических проводок под винт: с оконцеванием наконечником	11,09	13,45	-	4,80
ТЕРм11-08-001-02	Присоединение к приборам электрических проводок под винт: с изготовлением колец	10,67	13,45	-	4,70
ТЕРм11-08-001-03	Присоединение к приборам электрических проводок под винт: без изготовления колец с обслуживанием	10,95	13,45	-	4,76
ТЕРм11-08-001-04	Присоединение к приборам электрических проводок пайкой	10,64	13,45	-	4,84

*Присоединение к приборам трубных проводок*

ТЕРм11-08-002-01	Присоединение к приборам трубных проводок: из водогазопроводных труб, диаметр условного прохода до 25 мм	11,86	13,45	6,85	8,44
ТЕРм11-08-002-02	Присоединение к приборам трубных проводок: из водогазопроводных труб, диаметр условного прохода до 50 мм	12,26	13,45	6,85	8,22
ТЕРм11-08-002-03	Присоединение к приборам трубных проводок: из стальных бесшовных труб, диаметр условного прохода до 10 мм	11,17	13,45	6,85	9,17
ТЕРм11-08-002-04	Присоединение к приборам трубных проводок: из стальных бесшовных труб, диаметр условного прохода до 22 мм	11,26	13,45	6,85	8,64
ТЕРм11-08-002-05	Присоединение к приборам трубных проводок: из пластмассовых и резиновых труб, диаметр до 10 мм	13,46	13,45	-	13,43
ТЕРм11-08-002-06	Присоединение к приборам трубных проводок: из пластмассовых и резиновых труб, диаметр до 22 мм	13,46	13,45	-	13,43
ТЕРм11-08-002-07	Присоединение к приборам трубных проводок: из труб цветных металлов, наружный диаметр до 10 мм	13,46	13,45	-	13,43

Итого по смете		9,37	13,45	7,44	5,03
----------------	--	------	-------	------	------

## ТЕРм - 12

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ТРУБОПРОВОДЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЦЕХОВЫЕ**

*Раздел 1. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ТРУБ УГЛЕРОДИСТЫХ И КАЧЕСТВЕННЫХ СТАЛЕЙ*

*Трубопроводы из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе*

ТЕРм12-01-001-01	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе, диаметр условного прохода: 15-25 мм	12,33	13,45	7,20	12,41
ТЕРм12-01-001-02	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе, диаметр условного прохода: 32-50 мм	12,46	13,45	7,61	12,80
ТЕРм12-01-001-03	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе, диаметр условного прохода: 70-80 мм	12,11	13,45	7,50	11,85

ТЕРм12-01-001-04	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе, диаметр условного прохода: 100 мм	11,80	13,45	7,56	11,90
ТЕРм12-01-001-05	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе, диаметр условного прохода: 125 мм	12,00	13,45	7,55	11,82
ТЕРм12-01-001-06	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе, диаметр условного прохода: 150 мм	11,84	13,45	7,63	11,82

*Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из готовых узлов, на условное*

ТЕРм12-01-002-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 14 мм	9,44	13,45	8,23	11,53
ТЕРм12-01-002-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 18 мм	9,44	13,45	8,24	11,18
ТЕРм12-01-002-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 25 мм	9,46	13,45	8,23	10,91
ТЕРм12-01-002-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 32 мм	9,49	13,45	8,23	10,73
ТЕРм12-01-002-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	9,52	13,45	8,28	10,58
ТЕРм12-01-002-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 45 мм	9,53	13,45	8,27	10,46
ТЕРм12-01-002-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 57 мм	9,56	13,45	8,26	9,90
ТЕРм12-01-002-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 76 мм	9,42	13,45	8,21	9,03
ТЕРм12-01-002-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм	9,41	13,45	8,21	8,50
ТЕРм12-01-002-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 108 мм	9,43	13,45	8,20	8,04
ТЕРм12-01-002-11	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 133 мм	9,31	13,45	8,09	7,99
ТЕРм12-01-002-12	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 159 мм	9,32	13,45	8,12	7,72











ТЕРм12-01-005-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 57 мм	9,93	13,45	8,71	9,25
ТЕРм12-01-005-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 76 мм	9,85	13,45	8,68	7,14
ТЕРм12-01-005-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм	9,83	13,45	8,70	7,14
ТЕРм12-01-005-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 108 мм	9,82	13,45	8,68	6,98
ТЕРм12-01-005-11	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 133 мм	9,77	13,45	8,59	6,79
ТЕРм12-01-005-12	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 159 мм	9,74	13,45	8,62	6,63
ТЕРм12-01-005-13	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 219 мм	9,65	13,45	8,60	6,39
ТЕРм12-01-005-14	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 273 мм	9,44	13,45	8,53	6,28
ТЕРм12-01-005-15	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 325 мм	9,47	13,45	8,51	6,33
ТЕРм12-01-005-16	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 377 мм	9,44	13,45	8,56	6,33
ТЕРм12-01-005-17	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 426 мм	9,45	13,45	8,51	6,50

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемые из готовых узлов, на условное давление*

ТЕРм12-01-006-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 14 мм	9,60	13,45	8,26	11,65
ТЕРм12-01-006-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 18 мм	9,60	13,45	8,26	11,27
ТЕРм12-01-006-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 25 мм	9,61	13,45	8,25	10,86

ТЕРм12-01-006-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 32 мм	9,71	13,45	8,26	10,73
ТЕРм12-01-006-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	9,70	13,45	8,31	10,51
ТЕРм12-01-006-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 45 мм	9,72	13,45	8,31	10,30
ТЕРм12-01-006-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 57 мм	9,75	13,45	8,30	9,94
ТЕРм12-01-006-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 76 мм	9,64	13,45	8,24	9,09
ТЕРм12-01-006-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм	9,63	13,45	8,25	8,57
ТЕРм12-01-006-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 108 мм	9,66	13,45	8,23	8,11
ТЕРм12-01-006-11	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 133 мм	9,50	13,45	8,13	8,05
ТЕРм12-01-006-12	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 159 мм	9,60	13,45	8,15	7,83
ТЕРм12-01-006-13	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 219 мм	9,74	13,45	8,08	7,45
ТЕРм12-01-006-14	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 273 мм	9,60	13,45	8,08	7,03
ТЕРм12-01-006-15	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 325 мм	9,67	13,45	8,07	7,04

ТЕРм12-01-006-16	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 377 мм	9,66	13,45	8,06	7,01
ТЕРм12-01-006-17	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 426 мм	9,73	13,45	8,12	7,04
ТЕРм12-01-006-18	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 530 мм	9,69	13,45	8,05	7,05

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемые из готовых узлов, на условное давление*

ТЕРм12-01-007-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 14 мм	9,66	13,45	8,42	11,39
ТЕРм12-01-007-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 18 мм	9,65	13,45	8,42	11,03
ТЕРм12-01-007-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 25 мм	9,66	13,45	8,40	10,65
ТЕРм12-01-007-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 32 мм	9,81	13,45	8,50	10,60
ТЕРм12-01-007-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	9,81	13,45	8,51	10,35
ТЕРм12-01-007-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 45 мм	9,82	13,45	8,50	10,21
ТЕРм12-01-007-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 57 мм	9,86	13,45	8,54	9,98
ТЕРм12-01-007-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 76 мм	9,80	13,45	8,47	9,07

ТЕРм12-01-007-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм	9,78	13,45	8,46	8,55
ТЕРм12-01-007-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 108 мм	9,85	13,45	8,49	8,38
ТЕРм12-01-007-11	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 133 мм	9,79	13,45	8,40	8,14
ТЕРм12-01-007-12	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 159 мм	9,83	13,45	8,44	7,88
ТЕРм12-01-007-13	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 219 мм	9,91	13,45	8,41	7,59
ТЕРм12-01-007-14	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 273 мм	9,83	13,45	8,33	7,08
ТЕРм12-01-007-15	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 325 мм	9,80	13,45	8,32	7,05
ТЕРм12-01-007-16	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 377 мм	9,78	13,45	8,30	7,01
ТЕРм12-01-007-17	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 426 мм	9,96	13,45	8,34	7,06

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемые из труб и готовых деталей, на*

ТЕРм12-01-008-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 14 мм	9,94	13,45	8,63	10,46
ТЕРм12-01-008-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 18 мм	9,93	13,45	8,62	10,16

ТЕРм12-01-008-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 25 мм	9,95	13,45	8,60	9,88
ТЕРм12-01-008-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 32 мм	9,95	13,45	8,59	9,76
ТЕРм12-01-008-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	10,02	13,45	8,67	9,71
ТЕРм12-01-008-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 45 мм	10,00	13,45	8,67	9,53
ТЕРм12-01-008-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 57 мм	10,03	13,45	8,67	9,28
ТЕРм12-01-008-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 76 мм	9,91	13,45	8,68	7,49
ТЕРм12-01-008-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм	9,92	13,45	8,69	7,27
ТЕРм12-01-008-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 108 мм	9,91	13,45	8,67	6,94
ТЕРм12-01-008-11	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 133 мм	9,84	13,45	8,67	6,91
ТЕРм12-01-008-12	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 159 мм	9,76	13,45	8,65	6,65
ТЕРм12-01-008-13	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 219 мм	9,69	13,45	8,56	6,33
ТЕРм12-01-008-14	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 273 мм	9,49	13,45	8,55	6,26



ТЕРм12-01-008-15	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 325 мм	9,52	13,45	8,56	6,31
ТЕРм12-01-008-16	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 377 мм	9,46	13,45	8,58	6,25
ТЕРм12-01-008-17	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 426 мм	9,54	13,45	8,56	6,28
ТЕРм12-01-008-18	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 530 мм	9,47	13,45	8,52	6,25

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемые из труб и готовых деталей, на*

ТЕРм12-01-009-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 14 мм	9,96	13,45	8,77	10,28
ТЕРм12-01-009-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 18 мм	9,95	13,45	8,77	10,00
ТЕРм12-01-009-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 25 мм	9,97	13,45	8,75	9,70
ТЕРм12-01-009-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 32 мм	9,96	13,45	8,75	9,57
ТЕРм12-01-009-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	10,04	13,45	8,85	9,54
ТЕРм12-01-009-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 45 мм	10,02	13,45	8,85	9,43
ТЕРм12-01-009-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 57 мм	10,12	13,45	8,85	9,36

ТЕРм12-01-009-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 76 мм	10,03	13,45	8,82	7,29
ТЕРм12-01-009-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм	9,97	13,45	8,85	7,29
ТЕРм12-01-009-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 108 мм	9,99	13,45	8,88	7,07
ТЕРм12-01-009-11	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 133 мм	9,89	13,45	8,75	6,87
ТЕРм12-01-009-12	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 159 мм	9,88	13,45	8,84	6,66
ТЕРм12-01-009-13	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 219 мм	9,79	13,45	8,84	6,40
ТЕРм12-01-009-14	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 273 мм	9,60	13,45	8,79	6,27
ТЕРм12-01-009-15	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 325 мм	9,56	13,45	8,80	6,31
ТЕРм12-01-009-16	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 377 мм	9,50	13,45	8,79	6,31
ТЕРм12-01-009-17	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 426 мм	9,61	13,45	8,75	6,35
<i>Трубопроводы кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа</i>					
ТЕРм12-01-010-01	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 25 мм	12,23	13,45	8,27	9,84
ТЕРм12-01-010-02	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 35 мм	11,93	13,45	8,25	9,84

ТЕРм12-01-010-03	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 45 мм	12,27	13,45	8,19	11,01
ТЕРм12-01-010-04	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 57 мм	11,93	13,45	8,21	10,24
ТЕРм12-01-010-05	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 76 мм	12,00	13,45	8,26	11,00
ТЕРм12-01-010-06	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм	11,70	13,45	8,19	10,99
ТЕРм12-01-010-07	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 114 мм	11,28	13,45	7,88	11,61
ТЕРм12-01-010-08	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 159 мм	10,79	13,45	7,76	11,65
ТЕРм12-01-010-09	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 194 мм	10,60	13,45	7,75	10,96

*Трубопроводы из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке*

ТЕРм12-01-011-01	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 15x6 - 25x10 мм	12,63	13,45	5,76	12,61
ТЕРм12-01-011-02	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 45x25 - 57x32 мм	10,96	13,45	6,96	10,74
ТЕРм12-01-011-03	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 68x40 мм	10,60	13,45	7,13	10,74
ТЕРм12-01-011-04	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 102x60 - 114x65 мм	10,38	13,45	7,37	11,82
ТЕРм12-01-011-05	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 140x90 - 159x100 мм	10,87	13,45	7,37	12,11

ТЕРм12-01-011-06	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 194x125 мм	10,30	13,45	7,43	11,09
ТЕРм12-01-011-07	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 245x150 мм	10,39	13,45	7,48	11,05
ТЕРм12-01-011-08	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 299x200 мм	10,27	13,45	7,50	11,08
ТЕРм12-01-011-09	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 560x402 мм	10,54	13,45	7,56	11,13
ТЕРм12-01-011-10	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 650x530 мм	10,12	13,45	7,60	10,38

*Трубопроводы из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа. Отводы, изготовленные на монтажной площадке*

ТЕРм12-01-012-01	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 15x6 - 25x10 мм	10,43	13,45	8,67	13,45
ТЕРм12-01-012-02	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 45x25 мм	9,51	13,45	8,24	13,45
ТЕРм12-01-012-03	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 57x32 - 68x40 мм	9,46	13,45	8,40	13,45
ТЕРм12-01-012-04	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 102x60 - 114x65 мм	9,19	13,45	8,59	13,45

*Трубопроводы из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа. Фланцевые соединения на резьбе с уплотнением на*

ТЕРм12-01-013-01	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 15x6 - 25x10 мм	12,07	13,45	9,38	13,45
ТЕРм12-01-013-02	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 45x25 мм	12,20	13,45	9,38	13,45

ТЕРм12-01-013-03	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 57х32 - 68х40 мм	11,90	13,45	9,38	13,45
ТЕРм12-01-013-04	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 102х60 - 114х65 мм	11,63	13,45	9,38	13,45
ТЕРм12-01-013-05	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 140х90 - 159х100 мм	12,75	13,45	9,41	13,45
ТЕРм12-01-013-06	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 194х125 мм	12,33	13,45	9,63	13,45
ТЕРм12-01-013-07	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 245х150 - 299х200 мм	12,57	13,45	9,63	13,45

*Трубопроводы из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа. Сварные соединения*

ТЕРм12-01-014-01	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 15х6 мм	12,70	13,45	6,73	8,95
ТЕРм12-01-014-02	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 25х10 мм	12,72	13,45	6,76	8,79
ТЕРм12-01-014-03	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 45х25 мм	12,54	13,45	6,78	8,33
ТЕРм12-01-014-04	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 57х32 мм	11,56	13,45	6,82	6,99
ТЕРм12-01-014-05	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 68х40 мм	11,87	13,45	6,82	7,41
ТЕРм12-01-014-06	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 102х60 мм	11,53	13,45	6,84	7,05
ТЕРм12-01-014-07	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 114х65 мм	11,55	13,45	6,83	7,04
ТЕРм12-01-014-08	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 140х90 - 159х100 мм	11,56	13,45	6,83	7,05
ТЕРм12-01-014-09	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 194х125 мм	11,52	13,45	6,83	7,05
ТЕРм12-01-014-10	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 245х150 мм	11,58	13,45	6,83	7,13
ТЕРм12-01-014-11	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 299х200 мм	11,79	13,45	6,82	7,12

ТЕРм12-01-014-12	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 402х300 мм	11,70	13,45	6,82	7,13
ТЕРм12-01-014-13	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 465х350 мм	11,78	13,45	6,81	7,26
ТЕРм12-01-014-14	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 530х400 мм	11,81	13,45	6,82	7,19

*Трубопроводы из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями*

ТЕРм12-01-015-01	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 15х6 - 35х15 мм	11,97	13,45	6,83	12,60
ТЕРм12-01-015-02	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 50х25 - 68х32 мм	10,51	13,45	7,17	10,73
ТЕРм12-01-015-03	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 83х40 - 102х60 мм	10,60	13,45	7,34	11,81
ТЕРм12-01-015-04	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 127х70 - 159х90 мм	10,69	13,45	7,42	12,35
ТЕРм12-01-015-05	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 180х100 мм	10,28	13,45	7,46	11,60
ТЕРм12-01-015-06	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 219х125 мм	10,28	13,45	7,46	11,60
ТЕРм12-01-015-07	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 273х150 - 299х200 мм	10,31	13,45	7,45	11,23

*Трубопроводы из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа. Отводы, изготовленные на монтажной площадке*

ТЕРм12-01-016-01	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 15х6 - 35х15 мм	10,54	13,45	9,51	13,45
ТЕРм12-01-016-02	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 50х25 мм	10,30	13,45	9,44	13,45

ТЕРм12-01-016-03	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 68x32 мм	10,42	13,45	9,28	13,45
ТЕРм12-01-016-04	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 83x40 мм	10,26	13,45	9,25	13,45
ТЕРм12-01-016-05	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 102x60 мм	10,44	13,45	9,29	13,45

*Трубопроводы из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа. Фланцевые соединения на резьбе с уплотнением на*

ТЕРм12-01-017-01	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 15x6 мм	11,83	13,45	9,17	13,45
ТЕРм12-01-017-02	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 25x10 - 35x15 мм	12,10	13,45	9,17	13,45
ТЕРм12-01-017-03	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 50x25 мм	12,31	13,45	9,17	13,45
ТЕРм12-01-017-04	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 68x32 мм	11,84	13,45	9,17	13,45
ТЕРм12-01-017-05	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 83x40 мм	11,83	13,45	9,17	13,45
ТЕРм12-01-017-06	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 102x60 мм	11,70	13,45	9,17	13,45
ТЕРм12-01-017-07	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 127x70 мм	11,73	13,45	9,17	13,45
ТЕРм12-01-017-08	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 159x90 мм	11,98	13,45	9,18	13,45
ТЕРм12-01-017-09	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 180x100 мм	12,12	13,45	9,18	13,45
ТЕРм12-01-017-10	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 219x125 мм	12,11	13,45	9,18	13,45
ТЕРм12-01-017-11	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 273x150 - 299x200 мм	12,35	13,45	9,19	13,45

*Трубопроводы из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа. Сварные соединения*

ТЕРм12-01-018-01	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 15х6 мм	12,68	13,45	6,74	8,95
ТЕРм12-01-018-02	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 25х10 мм	12,42	13,45	6,76	8,28
ТЕРм12-01-018-03	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 35х15 мм	12,18	13,45	6,78	7,85
ТЕРм12-01-018-04	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 50х25 мм	11,17	13,45	6,81	6,88
ТЕРм12-01-018-05	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 68х32 мм	11,34	13,45	6,83	7,11
ТЕРм12-01-018-06	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 83х40 - 102х60 мм	11,52	13,45	6,83	7,12
ТЕРм12-01-018-07	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 127х70 мм	11,56	13,45	6,83	7,14
ТЕРм12-01-018-08	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 159х90 мм	11,67	13,45	6,83	7,09
ТЕРм12-01-018-09	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 180х100 - 219х125 мм	11,75	13,45	6,83	7,17
ТЕРм12-01-018-10	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 273х150 - 299х200 мм	11,68	13,45	6,83	7,08

*Трубопроводы из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемые с применением готовых узлов*

ТЕРм12-01-019-01	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 57 мм	12,80	13,45	6,81	9,62
ТЕРм12-01-019-02	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 76 мм	12,76	13,45	6,82	9,88
ТЕРм12-01-019-03	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 108 мм	12,60	13,45	7,24	9,00
ТЕРм12-01-019-04	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 159 мм	12,33	13,45	7,12	8,77
ТЕРм12-01-019-05	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 219-273 мм	11,88	13,45	7,27	7,53
ТЕРм12-01-019-06	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 325-377 мм	11,51	13,45	7,43	7,25



ТЕРм12-01-019-07	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 426 мм	11,22	13,45	7,42	6,91
ТЕРм12-01-019-08	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 530 мм	10,96	13,45	7,53	6,93
ТЕРм12-01-019-09	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 720 мм	10,73	13,45	7,56	6,79

*Трубопроводы из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей*

ТЕРм12-01-020-01	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей, диаметр труб наружный и условный: 10х14 - 25х32 мм	13,02	13,45	8,16	9,34
ТЕРм12-01-020-02	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей, диаметр труб наружный и условный: 32х38 - 50х57 мм	12,81	13,45	8,50	9,34
ТЕРм12-01-020-03	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей, диаметр труб наружный и условный: 65х76 - 80х89 мм	12,70	13,45	8,19	9,71
ТЕРм12-01-020-04	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей, диаметр труб наружный и условный: 100х108 - 125х133 мм	12,26	13,45	8,11	8,76
ТЕРм12-01-020-05	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей, диаметр труб наружный и условный: 150х159 мм	12,10	13,45	8,10	8,04
ТЕРм12-01-020-06	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей, диаметр труб наружный и условный: 200х219 мм	11,39	13,45	7,94	7,95

*Трубопроводы из стальных эмалированных труб и готовых деталей на рабочее давление до 0,6 МПа*

ТЕРм12-01-021-01	Трубопровод из стальных эмалированных труб и готовых деталей на рабочее давление до 0,6 МПа, диаметр труб условный: 50 мм	12,58	13,45	7,26	8,93
ТЕРм12-01-021-02	Трубопровод из стальных эмалированных труб и готовых деталей на рабочее давление до 0,6 МПа, диаметр труб условный: 80 мм	12,61	13,45	7,37	9,48
ТЕРм12-01-021-03	Трубопровод из стальных эмалированных труб и готовых деталей на рабочее давление до 0,6 МПа, диаметр труб условный: 150 мм	12,04	13,45	7,44	8,15

*Трубопроводы из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5*

ТЕРм12-01-022-01	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа, диаметр труб условный и наружный: 25х32 мм	13,08	13,45	6,96	9,83
ТЕРм12-01-022-02	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа, диаметр труб условный и наружный: 40х45 - 50х57 мм	12,77	13,45	6,59	9,83
ТЕРм12-01-022-03	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа, диаметр труб условный и наружный: 65х76 - 100х108 мм	12,53	13,45	7,15	9,11

ТЕРм12-01-022-04	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа, диаметр труб условный и наружный: 125х133 мм	12,40	13,45	7,01	9,09
ТЕРм12-01-022-05	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа, диаметр труб условный и наружный: 150х159 мм	12,16	13,45	7,13	8,92
ТЕРм12-01-022-06	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа, диаметр труб условный и наружный: 200х219 мм	11,97	13,45	7,17	8,07
ТЕРм12-01-022-07	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа, диаметр труб условный и наружный: 300х325 мм	11,82	13,45	7,28	8,03
ТЕРм12-01-022-08	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа, диаметр труб условный и наружный: 400х426 мм	11,18	13,45	7,42	6,59

**Раздел 2. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ТРУБ ЛЕГИРОВАННЫХ И ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ**

*Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемые из*

ТЕРм12-01-048-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,52	13,45	8,29	10,91
ТЕРм12-01-048-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,53	13,45	8,29	10,36
ТЕРм12-01-048-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,47	13,45	8,22	9,74
ТЕРм12-01-048-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,46	13,45	8,22	9,03
ТЕРм12-01-048-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,47	13,45	8,24	8,33
ТЕРм12-01-048-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,33	13,45	8,15	7,90
ТЕРм12-01-048-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,44	13,45	8,18	7,66

ТЕРм12-01-048-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,34	13,45	8,10	6,93
ТЕРм12-01-048-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,39	13,45	8,08	6,80
ТЕРм12-01-048-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,36	13,45	8,08	6,71
ТЕРм12-01-048-11	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	9,32	13,45	8,09	6,65
ТЕРм12-01-048-12	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,34	13,45	8,09	6,65
ТЕРм12-01-048-13	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	9,40	13,45	8,03	6,66

*Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемые из*

ТЕРм12-01-049-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,54	13,45	8,34	10,56
ТЕРм12-01-049-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,54	13,45	8,34	9,97
ТЕРм12-01-049-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,49	13,45	8,28	9,30
ТЕРм12-01-049-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,46	13,45	8,26	8,83
ТЕРм12-01-049-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,50	13,45	8,29	8,39

ТЕРм12-01-049-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,39	13,45	8,19	7,99
ТЕРм12-01-049-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,54	13,45	8,22	7,78
ТЕРм12-01-049-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,44	13,45	8,15	6,98
ТЕРм12-01-049-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,46	13,45	8,12	6,84
ТЕРм12-01-049-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,45	13,45	8,13	6,74
ТЕРм12-01-049-11	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	9,42	13,45	8,16	6,68
ТЕРм12-01-049-12	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,43	13,45	8,14	6,67

*Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемые из*

ТЕРм12-01-050-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,57	13,45	8,39	10,35
ТЕРм12-01-050-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,57	13,45	8,38	9,82
ТЕРм12-01-050-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,58	13,45	8,33	9,31
ТЕРм12-01-050-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,61	13,45	8,33	8,96



ТЕРм12-01-052-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,90	13,45	8,52	9,73
ТЕРм12-01-052-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,89	13,45	8,49	8,78
ТЕРм12-01-052-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,88	13,45	8,49	8,27
ТЕРм12-01-052-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,84	13,45	8,45	7,66
ТЕРм12-01-052-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,77	13,45	8,52	7,25
ТЕРм12-01-052-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,63	13,45	8,49	7,07
ТЕРм12-01-052-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,63	13,45	8,51	6,99
ТЕРм12-01-052-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,58	13,45	8,43	6,78
ТЕРм12-01-052-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,50	13,45	8,36	6,69
ТЕРм12-01-052-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,49	13,45	8,34	6,66







ТЕРм12-01-054-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,81	13,45	8,42	6,83
ТЕРм12-01-054-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,72	13,45	8,38	6,72
ТЕРм12-01-054-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,66	13,45	8,37	6,67
ТЕРм12-01-054-11	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	9,65	13,45	8,46	6,66
ТЕРм12-01-054-12	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,56	13,45	8,39	6,62

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемые из*

ТЕРм12-01-055-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,69	13,45	8,33	10,72
ТЕРм12-01-055-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,69	13,45	8,31	10,30
ТЕРм12-01-055-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,67	13,45	8,26	9,82
ТЕРм12-01-055-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,66	13,45	8,24	9,11
ТЕРм12-01-055-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,72	13,45	8,28	8,56

ТЕРм12-01-055-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,61	13,45	8,17	8,06
ТЕРм12-01-055-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,65	13,45	8,18	7,70
ТЕРм12-01-055-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,81	13,45	8,09	7,00
ТЕРм12-01-055-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,86	13,45	8,04	6,88
ТЕРм12-01-055-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,91	13,45	8,00	6,85
ТЕРм12-01-055-11	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	9,83	13,45	7,95	6,78
ТЕРм12-01-055-12	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,82	13,45	7,99	6,77
ТЕРм12-01-055-13	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	9,74	13,45	7,94	6,74

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемые из*

ТЕРм12-01-056-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,76	13,45	8,42	10,46
ТЕРм12-01-056-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,74	13,45	8,43	10,09
ТЕРм12-01-056-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,75	13,45	8,36	9,46

ТЕРм12-01-056-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,73	13,45	8,35	8,99
ТЕРм12-01-056-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,86	13,45	8,36	8,74
ТЕРм12-01-056-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,71	13,45	8,30	8,20
ТЕРм12-01-056-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,76	13,45	8,28	7,85
ТЕРм12-01-056-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,81	13,45	8,22	7,03
ТЕРм12-01-056-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,79	13,45	8,18	6,88
ТЕРм12-01-056-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,90	13,45	8,15	6,86
ТЕРм12-01-056-11	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	9,85	13,45	8,17	6,82
ТЕРм12-01-056-12	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,01	13,45	8,20	6,87

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемые из*

ТЕРм12-01-057-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,81	13,45	8,50	10,37
ТЕРм12-01-057-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,77	13,45	8,53	10,04

ТЕРм12-01-057-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,83	13,45	8,46	9,46
ТЕРм12-01-057-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,81	13,45	8,45	9,03
ТЕРм12-01-057-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,90	13,45	8,42	8,54
ТЕРм12-01-057-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,81	13,45	8,38	8,24
ТЕРм12-01-057-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,86	13,45	8,41	7,75
ТЕРм12-01-057-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,84	13,45	8,34	6,98
ТЕРм12-01-057-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,83	13,45	8,28	6,82
ТЕРм12-01-057-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,82	13,45	8,24	6,77
ТЕРм12-01-057-11	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	9,81	13,45	8,23	6,73
ТЕРм12-01-057-12	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,85	13,45	8,23	6,74
<i>Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемые из труб и</i>					
ТЕРм12-01-058-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	10,03	13,45	8,77	10,79

ТЕРм12-01-058-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	10,02	13,45	8,77	9,75
ТЕРм12-01-058-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	10,09	13,45	8,88	9,33
<i>Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемые из труб и</i>					
ТЕРм12-01-059-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,08	13,45	8,71	9,64
ТЕРм12-01-059-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,07	13,45	8,67	8,85
ТЕРм12-01-059-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,07	13,45	8,71	8,32
ТЕРм12-01-059-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,02	13,45	8,67	7,72
ТЕРм12-01-059-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,00	13,45	8,73	7,38
ТЕРм12-01-059-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,92	13,45	8,69	7,20
ТЕРм12-01-059-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,89	13,45	8,75	7,10
ТЕРм12-01-059-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,85	13,45	8,71	6,86

ТЕРм12-01-059-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,79	13,45	8,69	6,76
ТЕРм12-01-059-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,73	13,45	8,69	6,71
ТЕРм12-01-059-11	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	9,63	13,45	8,65	6,65
ТЕРм12-01-059-12	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,76	13,45	8,68	6,69
ТЕРм12-01-059-13	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	9,77	13,45	8,70	6,71

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемые из труб и*

ТЕРм12-01-060-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,07	13,45	8,77	9,36
ТЕРм12-01-060-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,04	13,45	8,74	8,64
ТЕРм12-01-060-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,04	13,45	8,77	8,01
ТЕРм12-01-060-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,00	13,45	8,74	7,62
ТЕРм12-01-060-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,01	13,45	8,74	7,41



ТЕРм12-01-061-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,08	13,45	8,73	7,39
ТЕРм12-01-061-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,00	13,45	8,75	7,28
ТЕРм12-01-061-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,97	13,45	8,79	7,09
ТЕРм12-01-061-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,93	13,45	8,72	6,87
ТЕРм12-01-061-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,84	13,45	8,68	6,74
ТЕРм12-01-061-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,78	13,45	8,63	6,69
ТЕРм12-01-061-11	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	9,72	13,45	8,62	6,65
ТЕРм12-01-061-12	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,73	13,45	8,61	6,65

*Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемые*

ТЕРм12-01-062-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,56	13,45	8,25	10,86
ТЕРм12-01-062-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,55	13,45	8,24	10,35



ТЕРм12-01-062-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,59	13,45	8,15	10,05
ТЕРм12-01-062-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,57	13,45	8,15	9,55
ТЕРм12-01-062-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,55	13,45	8,12	9,01
ТЕРм12-01-062-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,44	13,45	8,10	8,94
ТЕРм12-01-062-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,40	13,45	8,08	8,16
ТЕРм12-01-062-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,28	13,45	8,07	7,50
ТЕРм12-01-062-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,21	13,45	8,02	7,33
ТЕРм12-01-062-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,19	13,45	8,02	7,30

*Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемые*

ТЕРм12-01-063-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,56	13,45	8,30	10,55
ТЕРм12-01-063-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,54	13,45	8,29	10,10
ТЕРм12-01-063-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,58	13,45	8,22	9,67

ТЕРм12-01-063-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,56	13,45	8,23	9,40
ТЕРм12-01-063-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,58	13,45	8,24	9,04
ТЕРм12-01-063-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,49	13,45	8,17	9,00
ТЕРм12-01-063-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,44	13,45	8,12	8,20
ТЕРм12-01-063-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,46	13,45	8,10	7,59
ТЕРм12-01-063-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,44	13,45	8,05	7,61
ТЕРм12-01-063-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,45	13,45	8,04	7,37

*Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемые*

ТЕРм12-01-064-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,60	13,45	8,34	10,41
ТЕРм12-01-064-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,59	13,45	8,36	10,02
ТЕРм12-01-064-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,58	13,45	8,23	9,80
ТЕРм12-01-064-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,59	13,45	8,22	9,39

ТЕРм12-01-064-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,60	13,45	8,25	8,93
ТЕРм12-01-064-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,54	13,45	8,20	8,95
ТЕРм12-01-064-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,56	13,45	8,20	8,10
ТЕРм12-01-064-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,54	13,45	8,19	7,50
ТЕРм12-01-064-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,51	13,45	8,12	7,37
ТЕРм12-01-064-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,53	13,45	8,05	7,35

*Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемые*

ТЕРм12-01-065-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	9,79	13,45	8,55	10,48
ТЕРм12-01-065-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	9,75	13,45	8,66	10,00
ТЕРм12-01-065-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	9,88	13,45	8,61	9,80

*Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемые*

ТЕРм12-01-066-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,90	13,45	8,39	10,26
------------------	---	------	-------	------	-------

ТЕРм12-01-066-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,87	13,45	8,38	9,29
ТЕРм12-01-066-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,92	13,45	8,27	9,24
ТЕРм12-01-066-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,89	13,45	8,25	8,81
ТЕРм12-01-066-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,83	13,45	8,34	8,57
ТЕРм12-01-066-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,76	13,45	8,33	8,45
ТЕРм12-01-066-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,74	13,45	8,31	7,81
ТЕРм12-01-066-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,67	13,45	8,27	7,45
ТЕРм12-01-066-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,57	13,45	8,26	7,33
ТЕРм12-01-066-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,56	13,45	8,22	7,33

*Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемые*

ТЕРм12-01-067-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,89	13,45	8,47	9,99
ТЕРм12-01-067-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,86	13,45	8,47	9,12
ТЕРм12-01-067-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,85	13,45	8,36	8,93
ТЕРм12-01-067-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,82	13,45	8,34	8,70
ТЕРм12-01-067-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,81	13,45	8,35	8,57
ТЕРм12-01-067-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,75	13,45	8,33	8,46
ТЕРм12-01-067-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,74	13,45	8,31	7,81
ТЕРм12-01-067-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,68	13,45	8,28	7,46
ТЕРм12-01-067-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,58	13,45	8,26	7,34
ТЕРм12-01-067-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,57	13,45	8,23	7,34

*Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемые*

ТЕРм12-01-068-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,91	13,45	8,52	9,87
ТЕРм12-01-068-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,88	13,45	8,52	9,04
ТЕРм12-01-068-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,92	13,45	8,44	9,34
ТЕРм12-01-068-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,86	13,45	8,41	8,71
ТЕРм12-01-068-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,85	13,45	8,45	8,48
ТЕРм12-01-068-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,80	13,45	8,44	8,40
ТЕРм12-01-068-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,78	13,45	8,44	7,69
ТЕРм12-01-068-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,69	13,45	8,39	7,40
ТЕРм12-01-068-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,59	13,45	8,34	7,32

ТЕРм12-01-068-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,57	13,45	8,25	7,30
------------------	---	------	-------	------	------

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемые из*

ТЕРм12-01-069-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,69	13,45	8,26	10,65
ТЕРм12-01-069-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,68	13,45	8,26	10,34
ТЕРм12-01-069-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,68	13,45	8,14	10,04
ТЕРм12-01-069-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,66	13,45	8,12	9,56
ТЕРм12-01-069-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,72	13,45	8,16	9,15
ТЕРм12-01-069-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,65	13,45	8,14	9,12
ТЕРм12-01-069-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,70	13,45	8,14	8,35
ТЕРм12-01-069-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,72	13,45	8,16	7,65
ТЕРм12-01-069-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,69	13,45	8,12	7,49
ТЕРм12-01-069-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,69	13,45	8,10	7,45

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемые из*

ТЕРм12-01-070-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 45 мм	9,75	13,45	8,35	10,48
ТЕРм12-01-070-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 57 мм	9,74	13,45	8,35	10,18
ТЕРм12-01-070-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 76 мм	9,74	13,45	8,26	9,81
ТЕРм12-01-070-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 89 мм	9,72	13,45	8,24	9,50
ТЕРм12-01-070-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 108 мм	9,78	13,45	8,24	9,21
ТЕРм12-01-070-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 133 мм	9,70	13,45	8,22	9,17
ТЕРм12-01-070-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 159 мм	9,74	13,45	8,22	8,41
ТЕРм12-01-070-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 219 мм	9,75	13,45	8,22	7,68
ТЕРм12-01-070-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 273 мм	9,72	13,45	8,17	7,50
ТЕРм12-01-070-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 325 мм	9,72	13,45	8,15	7,47
<i>Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемые из</i>					
ТЕРм12-01-071-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,80	13,45	8,42	10,38





ТЕРм12-01-072-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	10,01	13,45	8,75	9,91
------------------	---	-------	-------	------	------

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемые из*

ТЕРм12-01-073-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,03	13,45	8,59	10,08
ТЕРм12-01-073-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,99	13,45	8,58	9,30
ТЕРм12-01-073-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,05	13,45	8,50	9,13
ТЕРм12-01-073-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,01	13,45	8,48	8,78
ТЕРм12-01-073-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,90	13,45	8,54	8,52
ТЕРм12-01-073-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,86	13,45	8,53	8,46
ТЕРм12-01-073-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,83	13,45	8,54	7,82
ТЕРм12-01-073-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,63	13,45	8,53	7,42

ТЕРм12-01-073-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,53	13,45	8,52	7,31
ТЕРм12-01-073-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,49	13,45	8,50	7,29

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемые из*

ТЕРм12-01-074-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,98	13,45	8,64	9,91
ТЕРм12-01-074-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,94	13,45	8,63	9,11
ТЕРм12-01-074-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,96	13,45	8,54	8,92
ТЕРм12-01-074-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,92	13,45	8,52	8,71
ТЕРм12-01-074-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,92	13,45	8,54	8,55
ТЕРм12-01-074-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,87	13,45	8,53	8,46
ТЕРм12-01-074-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,84	13,45	8,53	7,82

ТЕРм12-01-074-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,78	13,45	8,51	7,48
ТЕРм12-01-074-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,68	13,45	8,50	7,35
ТЕРм12-01-074-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,63	13,45	8,50	7,32

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемые из*

ТЕРм12-01-075-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,00	13,45	8,73	9,82
ТЕРм12-01-075-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,98	13,45	8,72	9,05
ТЕРм12-01-075-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,93	13,45	8,64	8,82
ТЕРм12-01-075-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,94	13,45	8,62	8,67
ТЕРм12-01-075-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,93	13,45	8,65	8,49
ТЕРм12-01-075-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,90	13,45	8,64	8,43

ТЕРм12-01-075-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,87	13,45	8,66	7,73
ТЕРм12-01-075-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,78	13,45	8,60	7,43
ТЕРм12-01-075-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,68	13,45	8,55	7,31
ТЕРм12-01-075-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,61	13,45	8,50	7,29

*Трубопроводы кислородных установок из труб легированных сталей на условное давление 25 МПа*

ТЕРм12-01-076-01	Трубопровод кислородных установок из труб легированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 25 мм	12,03	13,45	8,68	11,07
ТЕРм12-01-076-02	Трубопровод кислородных установок из труб легированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 32 мм	11,94	13,45	8,69	11,44
ТЕРм12-01-076-03	Трубопровод кислородных установок из труб легированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	11,64	13,45	8,61	10,76
ТЕРм12-01-076-04	Трубопровод кислородных установок из труб легированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 56 мм	11,67	13,45	8,29	10,65
ТЕРм12-01-076-05	Трубопровод кислородных установок из труб легированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 76 мм	11,23	13,45	8,19	10,62
ТЕРм12-01-076-06	Трубопровод кислородных установок из труб легированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 102 мм	10,42	13,45	7,99	10,50

*Трубопроводы криогенные с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке*

ТЕРм12-01-077-01	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 20x100 мм	10,10	13,45	8,27	5,93
ТЕРм12-01-077-02	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 32x100 мм	10,09	13,45	8,27	5,93
ТЕРм12-01-077-03	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 50x150 мм	10,34	13,45	7,93	6,35
ТЕРм12-01-077-04	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 70x150 мм	10,26	13,45	7,84	6,48

ТЕРм12-01-077-05	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 100x200 мм	10,51	13,45	7,87	6,73
ТЕРм12-01-077-06	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 150x250 мм	11,07	13,45	7,60	6,97
ТЕРм12-01-077-07	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 200x300 мм	11,19	13,45	7,53	7,00
ТЕРм12-01-077-08	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 250x350 мм	11,41	13,45	7,54	6,82
ТЕРм12-01-077-09	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 300x400 мм	11,28	13,45	7,52	6,73
ТЕРм12-01-077-10	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 400x500 мм	11,30	13,45	7,46	6,60
ТЕРм12-01-077-11	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 500x650 мм	11,12	13,45	7,48	6,51

*Испытание трубопроводов криогенных с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа»*

ТЕРм12-01-078-01	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 20x100 мм	10,93	13,45	8,17	8,08
ТЕРм12-01-078-02	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 32x100 мм	10,73	13,45	8,13	8,50
ТЕРм12-01-078-03	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 50x150 мм	11,37	13,45	8,08	8,66
ТЕРм12-01-078-04	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 70x150 мм	11,31	13,45	8,07	8,66
ТЕРм12-01-078-05	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 100x200 мм	11,12	13,45	8,13	9,31
ТЕРм12-01-078-06	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 150x250 мм	11,15	13,45	8,10	9,43
ТЕРм12-01-078-07	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 200x300 мм	11,20	13,45	8,07	9,76
ТЕРм12-01-078-08	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 250x350 мм	11,35	13,45	8,05	9,80

ТЕРм12-01-078-09	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 300x400 мм	11,34	13,45	8,03	9,94
ТЕРм12-01-078-10	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 400x500 мм	11,45	13,45	8,05	10,13
ТЕРм12-01-078-11	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 500x650 мм	11,34	13,45	8,03	9,99

*Испытание трубопроводов криогенных с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное)*

ТЕРм12-01-079-01	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 20x100 мм	11,51	13,45	7,86	10,44
ТЕРм12-01-079-02	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 32x100 мм	11,68	13,45	7,86	10,90
ТЕРм12-01-079-03	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 50x150 мм	11,71	13,45	7,86	10,75
ТЕРм12-01-079-04	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 70x150 мм	11,77	13,45	7,86	10,89
ТЕРм12-01-079-05	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 100x200 мм	11,71	13,45	7,86	10,77
ТЕРм12-01-079-06	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 150x250 мм	11,68	13,45	7,86	10,93
ТЕРм12-01-079-07	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 200x300 мм	11,75	13,45	7,86	11,11
ТЕРм12-01-079-08	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 250x350 мм	11,85	13,45	7,86	11,19
ТЕРм12-01-079-09	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 300x400 мм	11,70	13,45	7,86	11,19
ТЕРм12-01-079-10	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 400x500 мм	11,71	13,45	7,86	11,23
ТЕРм12-01-079-11	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 500x650 мм	11,72	13,45	7,86	11,31

*Испытание трубопроводов криогенных с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры»*

ТЕРм12-01-080-01	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 20x100 мм	10,62	13,45	8,28	11,26
ТЕРм12-01-080-02	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 32x100 мм	10,49	13,45	8,24	11,53
ТЕРм12-01-080-03	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 50x150 мм	10,40	13,45	8,21	11,45
ТЕРм12-01-080-04	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 70x150 мм	10,36	13,45	8,20	11,45
ТЕРм12-01-080-05	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 100x200 мм	10,55	13,45	8,25	11,52
ТЕРм12-01-080-06	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 150x250 мм	10,45	13,45	8,22	11,25
ТЕРм12-01-080-07	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 200x300 мм	10,88	13,45	8,20	11,23
ТЕРм12-01-080-08	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 250x350 мм	10,78	13,45	8,18	11,01
ТЕРм12-01-080-09	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 300x400 мм	10,89	13,45	8,16	9,82
ТЕРм12-01-080-10	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 400x500 мм	10,88	13,45	8,18	10,81
ТЕРм12-01-080-11	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 500x650 мм	10,95	13,45	8,15	10,74

*Испытание трубопроводов криогенных с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей*

ТЕРм12-01-081-01	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 20x100 мм	11,40	13,45	7,86	9,31
ТЕРм12-01-081-02	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 32x100 мм	11,04	13,45	7,86	9,64
ТЕРм12-01-081-03	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 50x150 мм	10,66	13,45	7,86	9,78



ТЕРм12-01-081-04	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 70x150 мм	10,59	13,45	7,86	9,78
ТЕРм12-01-081-05	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 100x200 мм	10,31	13,45	7,86	9,73
ТЕРм12-01-081-06	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 150x250 мм	10,89	13,45	7,86	10,02
ТЕРм12-01-081-07	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 200x300 мм	10,66	13,45	7,86	10,15
ТЕРм12-01-081-08	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 250x350 мм	10,45	13,45	7,86	10,05
ТЕРм12-01-081-09	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 300x400 мм	10,79	13,45	7,86	10,29
ТЕРм12-01-081-10	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 400x500 мм	10,89	13,45	7,86	10,35
ТЕРм12-01-081-11	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 500x650 мм	10,88	13,45	7,86	10,48

*Испытание трубопроводов криогенных с экранно-вакуумной изоляцией - регенерация адсорбционных секций*

ТЕРм12-01-082-01	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - регенерация адсорбционных секций, диаметр условный внутренних и наружных труб: 20x100 мм	9,23	13,45	8,35	12,21
ТЕРм12-01-082-02	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - регенерация адсорбционных секций, диаметр условный внутренних и наружных труб: 32x100 мм	9,23	13,45	8,35	12,21
ТЕРм12-01-082-03	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - регенерация адсорбционных секций, диаметр условный внутренних и наружных труб: 50x150 мм	9,23	13,45	8,35	12,20
ТЕРм12-01-082-04	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - регенерация адсорбционных секций, диаметр условный внутренних и наружных труб: 70x150 мм	9,23	13,45	8,35	12,20
ТЕРм12-01-082-05	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - регенерация адсорбционных секций, диаметр условный внутренних и наружных труб: 100x200 мм	9,23	13,45	8,35	12,20
ТЕРм12-01-082-06	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - регенерация адсорбционных секций, диаметр условный внутренних и наружных труб: 150x250 мм	9,23	13,45	8,35	12,17

ТЕРм12-01-082-07	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - регенерация адсорбционных секций, диаметр условный внутренних и наружных труб: 200х300 мм	9,32	13,45	8,35	12,23
ТЕРм12-01-082-08	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - регенерация адсорбционных секций, диаметр условный внутренних и наружных труб: 250х350 мм	9,32	13,45	8,35	12,20
ТЕРм12-01-082-09	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - регенерация адсорбционных секций, диаметр условный внутренних и наружных труб: 300х400 мм	9,32	13,45	8,35	12,20
ТЕРм12-01-082-10	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - регенерация адсорбционных секций, диаметр условный внутренних и наружных труб: 400х500 мм	9,32	13,45	8,35	12,18
ТЕРм12-01-082-11	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - регенерация адсорбционных секций, диаметр условный внутренних и наружных труб: 500х650 мм	9,32	13,45	8,35	12,15

*Испытание трубопроводов криогенных с экранно-вакуумной изоляцией - вакуумирование для сдачи секции по натеканию*

ТЕРм12-01-083-01	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - вакуумирование для сдачи секции по натеканию, диаметр условный внутренних и наружных труб: 20х100 - 50х150 мм	13,34	13,45	-	12,42
ТЕРм12-01-083-02	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - вакуумирование для сдачи секции по натеканию, диаметр условный внутренних и наружных труб: 70х150 - 250х350 мм	13,35	13,45	-	12,42
ТЕРм12-01-083-03	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - вакуумирование для сдачи секции по натеканию, диаметр условный внутренних и наружных труб: 300х400 - 500х650 мм	13,35	13,45	-	12,43

*Раздел 3. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ТРУБ*

*Трубопроводы из алюминиевых труб на условное давление 1 МПа*

ТЕРм12-01-088-01	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление 1 МПа, диаметр наружный: 25 мм	12,30	13,45	6,92	8,60
ТЕРм12-01-088-02	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление 1 МПа, диаметр наружный: 36 мм	12,19	13,45	6,95	8,97
ТЕРм12-01-088-03	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление 1 МПа, диаметр наружный: 55 мм	11,86	13,45	7,06	8,71
ТЕРм12-01-088-04	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление 1 МПа, диаметр наружный: 85 мм	11,96	13,45	7,07	9,00
ТЕРм12-01-088-05	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление 1 МПа, диаметр наружный: 100 мм	11,44	13,45	7,18	8,94
ТЕРм12-01-088-06	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление 1 МПа, диаметр наружный: 150 мм	10,50	13,45	7,24	8,65
ТЕРм12-01-088-07	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление 1 МПа, диаметр наружный: 200 мм	10,58	13,45	7,25	8,43

*Трубопроводы из листового алюминия*

ТЕРм12-01-089-01	Прямые участки трубопровода из листового алюминия, диаметр внутренний: 200х4 мм	11,87	13,45	7,28	7,45
ТЕРм12-01-089-02	Прямые участки трубопровода из листового алюминия, диаметр внутренний: 800х8 мм	10,44	13,45	8,39	6,52
ТЕРм12-01-089-03	Прямые участки трубопровода из листового алюминия, диаметр внутренний: 1400х10 мм	10,41	13,45	8,12	6,41
ТЕРм12-01-089-04	Фасонные детали трубопровода из листового алюминия, диаметр внутренний: 200 мм	12,09	13,45	6,84	7,98

ТЕРм12-01-089-05	Фасонные детали трубопровода из листового алюминия, диаметр внутренний: 800 мм	10,98	13,45	8,79	7,72
ТЕРм12-01-089-06	Фасонные детали трубопровода из листового алюминия, диаметр внутренний: 1400 мм	10,96	13,45	8,69	7,49

**Раздел 4. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ МЕДНЫХ И ЛАТУННЫХ ТРУБ**

*Трубопроводы из медных труб на условное давление до 2,5 МПа*

ТЕРм12-01-105-01	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 18 мм	11,83	13,45	7,28	10,45
ТЕРм12-01-105-02	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 28 мм	12,44	13,45	6,85	9,92
ТЕРм12-01-105-03	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 35 мм	11,99	13,45	6,97	9,46
ТЕРм12-01-105-04	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 55 мм	11,34	13,45	7,21	9,34
ТЕРм12-01-105-05	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 85 мм	10,64	13,45	7,27	9,02
ТЕРм12-01-105-06	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 100 мм	11,13	13,45	7,31	9,66

*Трубопроводы из медных труб на условное давление до 20 МПа*

ТЕРм12-01-106-01	Трубопровод из медных труб на условное давление до 20 МПа, диаметр труб наружный 30 мм	12,63	13,45	8,17	10,55
------------------	--	-------	-------	------	-------

*Трубопроводы из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа*

ТЕРм12-01-107-01	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 35 мм	12,06	13,45	7,12	8,73
ТЕРм12-01-107-02	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 54 мм	12,10	13,45	7,28	9,07
ТЕРм12-01-107-03	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 65 мм	11,73	13,45	7,21	8,98
ТЕРм12-01-107-04	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 100 мм	11,19	13,45	7,36	8,67

*Трубопроводы из латунных труб на условное давление до 20 МПа*

ТЕРм12-01-108-01	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 20 МПа, диаметр труб наружный: 22 мм	12,50	13,45	8,38	10,85
ТЕРм12-01-108-02	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 20 МПа, диаметр труб наружный: 28 мм	12,17	13,45	8,20	10,40
ТЕРм12-01-108-03	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 20 МПа, диаметр труб наружный: 42 мм	12,40	13,45	8,11	9,78
ТЕРм12-01-108-04	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 20 МПа, диаметр труб наружный: 55 мм	11,99	13,45	8,27	9,40

**Раздел 5. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СВИНЦОВЫХ ТРУБ**

*Трубопроводы из свинцовых труб*

ТЕРм12-01-124-01	Трубопроводы из свинцовых труб, диаметр труб наружный: 16х3 - 25х3 мм	12,84	13,45	6,96	15,87
------------------	---	-------	-------	------	-------

ТЕРм12-01-124-02	Трубопроводы из свинцовых труб, диаметр труб наружный: 38х4 - 50х6 мм	12,59	13,45	7,32	18,54
ТЕРм12-01-124-03	Трубопроводы из свинцовых труб, диаметр труб наружный: 75х6 мм	13,09	13,45	7,23	20,10
ТЕРм12-01-124-04	Трубопроводы из свинцовых труб, диаметр труб наружный: 90х7 - 125х8 мм	12,38	13,45	7,45	19,95
ТЕРм12-01-124-05	Трубопроводы из свинцовых труб, диаметр труб наружный: 150х8 мм	12,22	13,45	7,49	19,04

*Трубопроводы из труб, изготовленных из листового свинца, с применением готовых деталей*

ТЕРм12-01-125-01	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, с применением готовых деталей, диаметр условного прохода: 150 мм	13,35	13,45	7,87	19,15
ТЕРм12-01-125-02	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, с применением готовых деталей, диаметр условного прохода: 300 мм	12,40	13,45	8,24	17,22
ТЕРм12-01-125-03	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, с применением готовых деталей, диаметр условного прохода: 500 мм	11,04	13,45	7,65	14,03
ТЕРм12-01-125-04	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, с применением готовых деталей, диаметр условного прохода: 1000-1500 мм	10,22	13,45	8,67	8,66

**Раздел 6. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ЧУГУННЫХ ТРУБ**

*Трубопроводы из чугунных фланцевых труб*

ТЕРм12-01-136-01	Трубопровод из чугунных фланцевых труб, диаметр условного прохода: 60-125 мм	12,03	13,45	7,01	8,69
ТЕРм12-01-136-02	Трубопровод из чугунных фланцевых труб, диаметр условного прохода: 200 мм	11,70	13,45	7,22	7,85
ТЕРм12-01-136-03	Трубопровод из чугунных фланцевых труб, диаметр условного прохода: 300-350 мм	11,02	13,45	7,55	6,85

**Раздел 7. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ КЕРАМИЧЕСКИХ И ФАРФОРОВЫХ ТРУБ**

*Трубопроводы из фарфоровых и керамических труб*

ТЕРм12-01-147-01	Трубопровод из фарфоровых и керамических труб, диаметр условного прохода: 25 мм	12,74	13,45	5,30	9,35
ТЕРм12-01-147-02	Трубопровод из фарфоровых и керамических труб, диаметр условного прохода: 40 мм	12,62	13,45	5,58	9,82
ТЕРм12-01-147-03	Трубопровод из фарфоровых и керамических труб, диаметр условного прохода: 80-100 мм	12,13	13,45	6,15	8,62
ТЕРм12-01-147-04	Трубопровод из фарфоровых и керамических труб, диаметр условного прохода: 200 мм	11,73	13,45	6,42	7,61
ТЕРм12-01-147-05	Трубопровод из фарфоровых и керамических труб, диаметр условного прохода: 300 мм	11,40	13,45	6,65	7,53

**Раздел 8. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПЛАСТМАССОВЫХ ТРУБ**

*Трубопроводы из винилпластовых труб с применением готовых деталей*

ТЕРм12-01-163-01	Трубопровод из винилпластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 20-50 мм	11,96	13,45	5,29	8,54
ТЕРм12-01-163-02	Трубопровод из винилпластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 63-90 мм	12,34	13,45	5,57	7,91
ТЕРм12-01-163-03	Трубопровод из винилпластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 110-140 мм	11,82	13,45	6,21	7,28
ТЕРм12-01-163-04	Трубопровод из винилпластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 160-200 мм	11,35	13,45	6,56	7,09
ТЕРм12-01-163-05	Трубопровод из винилпластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 225-250 мм	10,93	13,45	6,70	6,94

ТЕРм12-01-163-06	Трубопровод из винилпластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 280-315 мм	11,02	13,45	6,91	6,80
<i>Трубопроводы из фаолитовых труб</i>					
ТЕРм12-01-164-01	Трубопровод из фаолитовых труб, рабочее давление до 0,47 Мпа, диаметр условного прохода: 32-50 мм	12,77	13,45	6,89	9,51
ТЕРм12-01-164-02	Трубопровод из фаолитовых труб, рабочее давление до 0,47 Мпа, диаметр условного прохода: 80-150 мм	12,50	13,45	6,75	7,55
ТЕРм12-01-164-03	Трубопровод из фаолитовых труб, рабочее давление до 0,47 Мпа, диаметр условного прохода: 200 мм	12,31	13,45	6,75	7,36
ТЕРм12-01-164-04	Трубопровод из фаолитовых труб, рабочее давление до 0,47 Мпа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	12,02	13,45	6,93	7,11
ТЕРм12-01-164-05	Трубопровод из фаолитовых труб, рабочее давление до 0,47 Мпа, диаметр условного прохода: 350 мм	11,69	13,45	6,99	6,61
<i>Трубопроводы из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей</i>					
ТЕРм12-01-165-01	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 40-90 мм	12,35	13,45	5,55	8,17
ТЕРм12-01-165-02	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 110-140 мм	11,73	13,45	5,96	6,96
ТЕРм12-01-165-03	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 160-180 мм	12,09	13,45	6,12	7,09
ТЕРм12-01-165-04	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 225 мм	11,91	13,45	6,30	7,09
ТЕРм12-01-165-05	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 280-315 мм	11,01	13,45	6,49	6,43
ТЕРм12-01-165-06	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 400-450 мм	10,83	13,45	7,36	6,51
ТЕРм12-01-165-07	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 560 мм	10,55	13,45	7,95	6,62
ТЕРм12-01-165-08	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 630-900 мм	10,28	13,45	7,00	6,22
ТЕРм12-01-165-09	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 1000-1200 мм	10,10	13,45	7,03	6,21
<i>Трубопроводы из полипропиленовых труб с применением готовых деталей</i>					
ТЕРм12-01-166-01	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 32-90 мм	12,34	13,45	5,71	8,18
ТЕРм12-01-166-02	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 110-140 мм	12,41	13,45	6,02	7,55
ТЕРм12-01-166-03	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 225 мм	11,94	13,45	6,23	7,09
ТЕРм12-01-166-04	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 250-315 мм	11,08	13,45	6,44	6,64

<i>Трубопроводы из фторопластовых труб с применением готовых деталей</i>					
ТЕРм12-01-167-01	Трубопровод из фторопластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 32-87 мм	11,81	13,45	6,08	10,74
ТЕРм12-01-167-02	Трубопровод из фторопластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 95 мм	12,45	13,45	5,92	11,81
ТЕРм12-01-167-03	Трубопровод из фторопластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 115-138 мм	12,16	13,45	6,28	11,16
ТЕРм12-01-167-04	Трубопровод из фторопластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 170 мм	11,65	13,45	6,48	8,41
ТЕРм12-01-167-05	Трубопровод из фторопластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 187-236 мм	11,99	13,45	6,46	9,24
ТЕРм12-01-167-06	Трубопровод из фторопластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 290 мм	11,66	13,45	6,51	7,69
ТЕРм12-01-167-07	Трубопровод из фторопластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 325-430 мм	10,37	13,45	7,28	6,95

## **Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ТРУБОПРОВОДЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МЕЖЦЕХОВЫЕ**

### *Раздел 1. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ТРУБ УГЛЕРОДИСТЫХ И КАЧЕСТВЕННЫХ СТАЛЕЙ*

#### *Трубопроводы из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе на эстакадах, кронштейнах и других специальных*

ТЕРм12-02-001-01	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 15-50 мм	11,98	13,45	8,17	12,53
ТЕРм12-02-001-02	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 70-80 мм	11,58	13,45	8,11	10,81
ТЕРм12-02-001-03	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 100 мм	10,89	13,45	8,48	10,81
ТЕРм12-02-001-04	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 125-150 мм	10,65	13,45	8,03	10,00

#### *Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и*

ТЕРм12-02-002-01	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	9,17	13,45	8,22	12,38
ТЕРм12-02-002-02	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 18 мм	9,17	13,45	8,22	12,02

ТЕРм12-02-002-03	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	9,17	13,45	8,22	11,63
ТЕРм12-02-002-04	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 32 мм	9,18	13,45	8,22	11,52
ТЕРм12-02-002-05	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	9,27	13,45	8,30	11,34
ТЕРм12-02-002-06	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,27	13,45	8,30	11,10
ТЕРм12-02-002-07	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,37	13,45	8,39	10,71
ТЕРм12-02-002-08	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,22	13,45	8,28	9,84
ТЕРм12-02-002-09	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,21	13,45	8,30	9,50
ТЕРм12-02-002-10	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,20	13,45	8,30	9,09
ТЕРм12-02-002-11	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,00	13,45	8,18	8,40
ТЕРм12-02-002-12	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,17	13,45	8,26	8,11

ТЕРм12-02-002-13	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,25	13,45	8,32	7,44
ТЕРм12-02-002-14	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,27	13,45	8,38	7,10
ТЕРм12-02-002-15	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,37	13,45	8,42	7,13
ТЕРм12-02-002-16	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	9,46	13,45	8,41	7,22
ТЕРм12-02-002-17	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,41	13,45	8,51	7,03
ТЕРм12-02-002-18	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	9,43	13,45	8,41	6,98
ТЕРм12-02-002-19	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 630 мм	9,53	13,45	8,51	6,95
ТЕРм12-02-002-20	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 820 мм	9,49	13,45	8,52	6,84
ТЕРм12-02-002-21	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 1020 мм	9,49	13,45	8,52	6,77
ТЕРм12-02-002-22	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 1220 мм	9,44	13,45	8,53	6,67



ТЕРм12-02-002-23	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 1420 мм	9,43	13,45	8,46	6,64
------------------	--	------	-------	------	------

*Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и*

ТЕРм12-02-003-01	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	9,28	13,45	8,34	12,08
ТЕРм12-02-003-02	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 18 мм	9,28	13,45	8,34	11,79
ТЕРм12-02-003-03	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	9,28	13,45	8,33	11,50
ТЕРм12-02-003-04	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 32 мм	9,28	13,45	8,33	11,18
ТЕРм12-02-003-05	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	9,37	13,45	8,42	11,13
ТЕРм12-02-003-06	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,36	13,45	8,42	10,89
ТЕРм12-02-003-07	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,51	13,45	8,55	10,75
ТЕРм12-02-003-08	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,35	13,45	8,45	9,76

ТЕРм12-02-003-09	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,39	13,45	8,48	9,54
ТЕРм12-02-003-10	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,52	13,45	8,54	9,41
ТЕРм12-02-003-11	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,38	13,45	8,44	8,64
ТЕРм12-02-003-12	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,35	13,45	8,44	8,06
ТЕРм12-02-003-13	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,32	13,45	8,47	7,49
ТЕРм12-02-003-14	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,47	13,45	8,49	7,14
ТЕРм12-02-003-15	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,59	13,45	8,54	7,19
ТЕРм12-02-003-16	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	9,58	13,45	8,55	7,20
ТЕРм12-02-003-17	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,63	13,45	8,62	7,12
ТЕРм12-02-003-18	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	9,53	13,45	8,57	7,06

Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых

ТЕРм12-02-004-01	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	9,31	13,45	8,29	10,73
ТЕРм12-02-004-02	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 18 мм	9,31	13,45	8,29	10,34
ТЕРм12-02-004-03	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	9,33	13,45	8,32	10,01
ТЕРм12-02-004-04	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 32 мм	9,34	13,45	8,32	9,84
ТЕРм12-02-004-05	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	9,42	13,45	8,43	9,80
ТЕРм12-02-004-06	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,43	13,45	8,42	9,69
ТЕРм12-02-004-07	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,42	13,45	8,44	9,36
ТЕРм12-02-004-08	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,33	13,45	8,40	7,49
ТЕРм12-02-004-09	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,32	13,45	8,43	7,13

ТЕРм12-02-004-10	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,35	13,45	8,42	7,03
ТЕРм12-02-004-11	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,20	13,45	8,33	6,84
ТЕРм12-02-004-12	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,22	13,45	8,38	6,57
ТЕРм12-02-004-13	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,18	13,45	8,38	6,25
ТЕРм12-02-004-14	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,11	13,45	8,43	6,20
ТЕРм12-02-004-15	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,23	13,45	8,51	6,23
ТЕРм12-02-004-16	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	9,31	13,45	8,49	6,27
ТЕРм12-02-004-17	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,29	13,45	8,45	6,43
ТЕРм12-02-004-18	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	9,26	13,45	8,47	6,26
ТЕРм12-02-004-19	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 630 мм	9,27	13,45	8,48	6,27

ТЕРм12-02-004-20	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 820 мм	9,25	13,45	8,52	6,17
ТЕРм12-02-004-21	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 1020 мм	9,28	13,45	8,54	6,20
ТЕРм12-02-004-22	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 1220 мм	9,30	13,45	8,58	6,15
ТЕРм12-02-004-23	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 1420 мм	9,21	13,45	8,51	6,14

*Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых*

ТЕРм12-02-005-01	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	9,43	13,45	8,51	10,43
ТЕРм12-02-005-02	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 18 мм	9,43	13,45	8,51	10,16
ТЕРм12-02-005-03	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	9,45	13,45	8,50	9,89
ТЕРм12-02-005-04	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 32 мм	9,50	13,45	8,50	9,66
ТЕРм12-02-005-05	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	9,84	13,45	8,60	10,07

ТЕРм12-02-005-06	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,85	13,45	8,60	9,84
ТЕРм12-02-005-07	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,83	13,45	8,61	9,57
ТЕРм12-02-005-08	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,70	13,45	8,64	7,74
ТЕРм12-02-005-09	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,70	13,45	8,63	7,39
ТЕРм12-02-005-10	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,68	13,45	8,66	7,25
ТЕРм12-02-005-11	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,49	13,45	8,60	6,88
ТЕРм12-02-005-12	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,47	13,45	8,59	6,59
ТЕРм12-02-005-13	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,36	13,45	8,56	6,31
ТЕРм12-02-005-14	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,37	13,45	8,65	6,22
ТЕРм12-02-005-15	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,42	13,45	8,65	6,24

ТЕРм12-02-005-16	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	9,39	13,45	8,65	6,27
ТЕРм12-02-005-17	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,46	13,45	8,66	6,48
ТЕРм12-02-005-18	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	9,38	13,45	8,59	6,42

*Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в*

ТЕРм12-02-006-01	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 14 мм	12,06	13,45	8,48	10,66
ТЕРм12-02-006-02	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 18 мм	12,10	13,45	8,48	10,71
ТЕРм12-02-006-03	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 25 мм	12,04	13,45	8,58	10,78
ТЕРм12-02-006-04	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 32-38 мм	11,81	13,45	8,46	10,60
ТЕРм12-02-006-05	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 45 мм	11,86	13,45	8,46	10,68
ТЕРм12-02-006-06	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 57 мм	11,78	13,45	8,40	10,53
ТЕРм12-02-006-07	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 76 мм	11,55	13,45	8,18	8,95
ТЕРм12-02-006-08	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 89 мм	11,55	13,45	8,14	9,32
ТЕРм12-02-006-09	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 108 мм	11,31	13,45	8,16	9,21
ТЕРм12-02-006-10	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 133 мм	10,99	13,45	8,07	8,10

ТЕРм12-02-006-11	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 159 мм	11,10	13,45	8,10	8,87
ТЕРм12-02-006-12	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 219-273 мм	10,28	13,45	8,09	7,46
ТЕРм12-02-006-13	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 325 мм	10,12	13,45	8,00	6,79
ТЕРм12-02-006-14	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 377-426 мм	9,80	13,45	7,91	6,69
ТЕРм12-02-006-15	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 530-630 мм	9,28	13,45	7,83	6,64
ТЕРм12-02-006-16	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 820 мм	8,89	13,45	7,79	6,34
ТЕРм12-02-006-17	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 1020 мм	8,57	13,45	7,75	6,29
ТЕРм12-02-006-18	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 1200-1420 мм	8,43	13,45	7,73	6,34

*Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в*

ТЕРм12-02-007-01	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 14 мм	12,27	13,45	8,57	11,04
ТЕРм12-02-007-02	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 18 мм	12,27	13,45	8,57	11,04
ТЕРм12-02-007-03	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 25 мм	12,15	13,45	8,57	11,04
ТЕРм12-02-007-04	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 32-38 мм	12,01	13,45	8,65	10,95
ТЕРм12-02-007-05	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 45 мм	11,92	13,45	8,64	10,95
ТЕРм12-02-007-06	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 57 мм	11,67	13,45	8,58	10,76





ТЕРм12-02-007-22	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 1420 мм	8,91	13,45	7,87	6,48
------------------	--	------	-------	------	------

*Трубопроводы из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на*

ТЕРм12-02-008-01	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 15х6 мм	11,71	13,45	8,68	11,68
ТЕРм12-02-008-02	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 25х10 мм	11,51	13,45	8,67	11,68
ТЕРм12-02-008-03	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 57х32 мм	11,59	13,45	8,33	12,59
ТЕРм12-02-008-04	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 68х40 мм	11,04	13,45	8,28	10,69
ТЕРм12-02-008-05	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 102х60 мм	11,52	13,45	8,15	11,81
ТЕРм12-02-008-06	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 114х65 мм	10,84	13,45	8,04	11,77
ТЕРм12-02-008-07	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 140х90 мм	11,16	13,45	8,05	12,28

ТЕРм12-02-008-08	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 159x100 мм	10,69	13,45	8,04	11,78
ТЕРм12-02-008-09	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 194x125 мм	10,79	13,45	7,98	12,11
ТЕРм12-02-008-10	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 245x150 мм	10,76	13,45	7,99	11,37
ТЕРм12-02-008-11	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 299x200 мм	10,55	13,45	7,92	11,05
ТЕРм12-02-008-12	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 402x300 мм	11,02	13,45	7,96	11,37
ТЕРм12-02-008-13	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 530x400 мм	10,73	13,45	8,00	10,85

*Трубопроводы из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на*

ТЕРм12-02-009-01	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 15x6 - 35x15 мм	11,92	13,45	8,33	12,55
ТЕРм12-02-009-02	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 50x25 - 68x32 мм	10,59	13,45	8,16	10,69

ТЕРм12-02-009-03	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 83x40 мм	10,35	13,45	8,16	10,69
ТЕРм12-02-009-04	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 102x60 мм	10,62	13,45	8,02	11,77
ТЕРм12-02-009-05	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 127x70 мм	10,09	13,45	8,00	11,77
ТЕРм12-02-009-06	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 159x80 мм	9,53	13,45	7,97	11,13
ТЕРм12-02-009-07	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 180x100 мм	9,74	13,45	8,03	10,17
ТЕРм12-02-009-08	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 219x125 мм	9,32	13,45	7,94	10,17
ТЕРм12-02-009-09	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 273x150 мм	9,11	13,45	7,94	9,23
ТЕРм12-02-009-10	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 299x200 мм	9,45	13,45	8,02	9,37

*Трубопроводы из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемые с применением готовых узлов на*

ТЕРм12-02-010-01	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 57 мм	12,33	13,45	8,82	10,01
ТЕРм12-02-010-02	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 76-108 мм	12,30	13,45	8,70	9,51
ТЕРм12-02-010-03	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 159 мм	11,89	13,45	8,45	8,90
ТЕРм12-02-010-04	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 219 мм	11,54	13,45	8,53	7,89
ТЕРм12-02-010-05	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 273-325 мм	11,40	13,45	8,44	7,55
ТЕРм12-02-010-06	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 377 мм	11,09	13,45	8,41	7,10
ТЕРм12-02-010-07	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 426 мм	10,91	13,45	8,31	6,73
ТЕРм12-02-010-08	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 530-720 мм	10,71	13,45	8,25	6,20

*Трубопроводы из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемые с применением готовых узлов в каналах*

ТЕРм12-02-011-01	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 57 мм	12,49	13,45	8,66	10,18
ТЕРм12-02-011-02	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 76-108 мм	12,42	13,45	8,56	9,50
ТЕРм12-02-011-03	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 159 мм	12,01	13,45	8,31	8,93
ТЕРм12-02-011-04	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 219 мм	11,77	13,45	8,25	7,94

ТЕРм12-02-011-05	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 273 мм	11,52	13,45	8,25	7,36
ТЕРм12-02-011-06	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 325 мм	11,43	13,45	8,16	7,34
ТЕРм12-02-011-07	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 377 мм	11,28	13,45	8,10	7,10
ТЕРм12-02-011-08	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 426 мм	11,03	13,45	8,04	6,71
ТЕРм12-02-011-09	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 530-720 мм	10,80	13,45	7,96	6,17

*Трубопроводы из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей на эстакадах*

ТЕРм12-02-012-01	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 14x10 - 45x40 мм	12,81	13,45	8,56	11,34
ТЕРм12-02-012-02	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 57x50 мм	12,71	13,45	8,47	11,34
ТЕРм12-02-012-03	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 76x65 - 114x100 мм	11,64	13,45	8,17	9,57
ТЕРм12-02-012-04	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 140x125 - 165x150 мм	11,26	13,45	8,07	8,86
ТЕРм12-02-012-05	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 219x200 мм	10,67	13,45	8,03	7,70

*Трубопроводы из стальных эмалированных труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных*

ТЕРм12-02-013-01	Трубопровод из стальных эмалированных труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,6 МПа, диаметр труб условный: 50 мм	12,52	13,45	8,12	9,55
ТЕРм12-02-013-02	Трубопровод из стальных эмалированных труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,6 МПа, диаметр труб условный: 65-80 мм	12,01	13,45	8,01	9,20

ТЕРм12-02-013-03	Трубопровод из стальных эмалированных труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,6 МПа, диаметр труб условный: 150 мм	11,71	13,45	7,94	7,90
------------------	---	-------	-------	------	------

*Трубопроводы из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других*

ТЕРм12-02-014-01	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 25x32 мм	12,50	13,45	8,74	10,30
ТЕРм12-02-014-02	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 40x45 - 50x57 мм	12,02	13,45	8,63	10,30
ТЕРм12-02-014-03	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 65x76 мм	11,70	13,45	8,60	9,81
ТЕРм12-02-014-04	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 80x89 - 100x108 мм	11,37	13,45	8,44	8,82
ТЕРм12-02-014-05	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 125x133 - 150x159 мм	11,27	13,45	8,36	8,44
ТЕРм12-02-014-06	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 200x219 мм	10,72	13,45	8,32	7,75
ТЕРм12-02-014-07	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 250x273 мм	10,81	13,45	8,31	8,04
ТЕРм12-02-014-08	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 300x325 мм	10,37	13,45	8,24	7,27
ТЕРм12-02-014-09	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 400x426 мм	10,19	13,45	8,16	7,09

*Трубопроводы из стальных труб со сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей,*

ТЕРм12-02-015-01	Трубопроводы из стальных труб со сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей, монтируемые в каналах и траншеях, диаметр наружный: 1620-1820 мм	9,59	13,45	8,72	9,33
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм12-02-015-02	Трубопроводы из стальных труб со сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей, монтируемые в каналах и траншеях, диаметр наружный: 2240-2440 мм	9,63	13,45	8,79	9,30
------------------	--	------	-------	------	------

**Раздел 2. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ТРУБ**

*Трубопроводы из алюминиевых труб на условное давление до 1 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных*

ТЕРм12-02-040-01	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление до 1 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 25 мм	10,62	13,45	9,15	10,97
ТЕРм12-02-040-02	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление до 1 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 36 мм	10,85	13,45	9,11	11,04
ТЕРм12-02-040-03	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление до 1 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 55 мм	10,54	13,45	9,08	10,25
ТЕРм12-02-040-04	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление до 1 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 85 мм	10,25	13,45	9,00	10,23
ТЕРм12-02-040-05	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление до 1 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 100 мм	10,00	13,45	8,81	9,41
ТЕРм12-02-040-06	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление до 1 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 150 мм	9,54	13,45	8,67	9,34
ТЕРм12-02-040-07	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление до 1 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 200 мм	9,77	13,45	8,64	8,15

*Трубопроводы из листового алюминия. Прямые участки на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

ТЕРм12-02-041-01	Прямой участок трубопровода из листового алюминия на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб внутренний: 200 мм	10,90	13,45	8,89	8,16
ТЕРм12-02-041-02	Прямой участок трубопровода из листового алюминия на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб внутренний: 800 мм	10,46	13,45	8,75	7,31
ТЕРм12-02-041-03	Прямой участок трубопровода из листового алюминия на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб внутренний: 1400 мм	10,42	13,45	8,70	7,21

*Трубопроводы из листового алюминия. Фасонные детали на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

ТЕРм12-02-042-01	Фасонные детали трубопроводов из листового алюминия на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб внутренний: 200 мм	11,39	13,45	8,30	8,87
ТЕРм12-02-042-02	Фасонные детали трубопроводов из листового алюминия на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб внутренний: 800 мм	10,63	13,45	8,23	8,00



ТЕРм12-02-042-03	Фасонные детали трубопроводов из листового алюминия на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб внутренний: 1400 мм	10,85	13,45	8,28	7,88
------------------	---	-------	-------	------	------

*Раздел 3. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ МЕДНЫХ И ЛАТУННЫХ ТРУБ*

*Трубопроводы из медных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

ТЕРм12-02-053-01	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 18 мм	10,75	13,45	9,04	10,47
ТЕРм12-02-053-02	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 28 мм	10,83	13,45	9,27	9,93
ТЕРм12-02-053-03	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 35 мм	10,75	13,45	9,26	9,47
ТЕРм12-02-053-04	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 55 мм	10,49	13,45	9,27	9,45
ТЕРм12-02-053-05	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 85 мм	11,00	13,45	9,17	9,63
ТЕРм12-02-053-06	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 100 мм	10,48	13,45	9,22	9,67

*Трубопроводы из медных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

ТЕРм12-02-054-01	Трубопровод из медных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 22 мм	12,66	13,45	9,01	12,65
ТЕРм12-02-054-02	Трубопровод из медных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 30 мм	12,40	13,45	9,03	12,42

*Трубопроводы из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

ТЕРм12-02-055-01	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 35 мм	11,03	13,45	9,15	8,11
ТЕРм12-02-055-02	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 54 мм	10,59	13,45	9,11	8,35
ТЕРм12-02-055-03	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 65 мм	10,78	13,45	9,05	7,38
ТЕРм12-02-055-04	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 100 мм	10,51	13,45	8,81	7,51

*Трубопроводы из латунных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

ТЕРм12-02-056-01	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 22 мм	13,13	13,45	8,59	12,38
ТЕРм12-02-056-02	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 28 мм	13,00	13,45	8,66	11,89
ТЕРм12-02-056-03	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 42 мм	12,97	13,45	8,65	10,87
ТЕРм12-02-056-04	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 55 мм	12,70	13,45	8,74	10,31

**Раздел 4. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СВИНЦОВЫХ ТРУБ**

*Трубопроводы из свинцовых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

ТЕРм12-02-067-01	Трубопровод из свинцовых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 16-25 мм	11,95	13,45	8,50	15,11
ТЕРм12-02-067-02	Трубопровод из свинцовых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 38-50 мм	11,09	13,45	8,44	18,25
ТЕРм12-02-067-03	Трубопровод из свинцовых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 80-100 мм	11,36	13,45	8,18	18,67
ТЕРм12-02-067-04	Трубопровод из свинцовых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 125-150 мм	10,72	13,45	8,13	19,15

*Трубопроводы из труб, изготовленных из листового свинца, монтируемые из готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и*

ТЕРм12-02-068-01	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, монтируемый из готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 150 мм	11,66	13,45	7,88	18,69
ТЕРм12-02-068-02	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, монтируемый из готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 300 мм	10,62	13,45	7,92	12,44
ТЕРм12-02-068-03	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, монтируемый из готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 500 мм	9,99	13,45	7,89	10,56
ТЕРм12-02-068-04	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, монтируемый из готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 1000 мм	9,39	13,45	7,89	8,60
ТЕРм12-02-068-05	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, монтируемый из готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 1500 мм	9,31	13,45	7,90	8,38

**Раздел 5. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ЧУГУННЫХ ТРУБ**

*Трубопроводы из чугунных фланцевых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

ТЕРм12-02-079-01	Трубопровод из чугунных фланцевых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 65-100 мм	11,62	13,45	8,22	9,70
ТЕРм12-02-079-02	Трубопровод из чугунных фланцевых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 125-150 мм	10,97	13,45	8,19	8,65
ТЕРм12-02-079-03	Трубопровод из чугунных фланцевых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 200 мм	10,62	13,45	8,25	7,86
ТЕРм12-02-079-04	Трубопровод из чугунных фланцевых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 250 мм	10,68	13,45	8,23	8,07
ТЕРм12-02-079-05	Трубопровод из чугунных фланцевых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 300 мм	10,68	13,45	8,22	7,62
ТЕРм12-02-079-06	Трубопровод из чугунных фланцевых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 350 мм	10,35	13,45	8,19	7,24

*Трубопроводы из чугунных фланцевых труб в каналах и траншеях*

ТЕРм12-02-080-01	Трубопровод из чугунных фланцевых труб в каналах и траншеях, диаметр условного прохода: 65-100 мм	11,83	13,45	7,84	9,72
ТЕРм12-02-080-02	Трубопровод из чугунных фланцевых труб в каналах и траншеях, диаметр условного прохода: 125-150 мм	11,17	13,45	7,84	8,65
ТЕРм12-02-080-03	Трубопровод из чугунных фланцевых труб в каналах и траншеях, диаметр условного прохода: 200 мм	10,82	13,45	7,83	7,86
ТЕРм12-02-080-04	Трубопровод из чугунных фланцевых труб в каналах и траншеях, диаметр условного прохода: 250 мм	10,86	13,45	7,85	8,07
ТЕРм12-02-080-05	Трубопровод из чугунных фланцевых труб в каналах и траншеях, диаметр условного прохода: 300-350 мм	10,28	13,45	7,82	6,94

*Раздел 6. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ КЕРАМИЧЕСКИХ И ФАРФОРОВЫХ ТРУБ*

*Трубопроводы из керамических и фарфоровых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

ТЕРм12-02-091-01	Трубопровод из керамических и фарфоровых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 25 мм	12,74	13,45	8,68	13,00
ТЕРм12-02-091-02	Трубопровод из керамических и фарфоровых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 40-50 мм	12,52	13,45	8,59	13,10
ТЕРм12-02-091-03	Трубопровод из керамических и фарфоровых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 80-100 мм	12,39	13,45	8,43	12,73
ТЕРм12-02-091-04	Трубопровод из керамических и фарфоровых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 150 мм	12,27	13,45	8,41	12,56

ТЕРм12-02-091-05	Трубопровод из керамических и фарфоровых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 200 мм	12,05	13,45	8,41	11,22
ТЕРм12-02-091-06	Трубопровод из керамических и фарфоровых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 250 мм	11,98	13,45	8,43	11,37
ТЕРм12-02-091-07	Трубопровод из керамических и фарфоровых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 300 мм	11,78	13,45	8,33	10,25

*Раздел 7 ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПЛАСТМАССОВЫХ ТРУБ*

*Трубопроводы из непластифицированного поливинилхлорида с раструбами под резиновое кольцо на эстакадах, кронштейнах и*

ТЕРм12-02-102-01	Трубопровод из непластифицированного поливинилхлорида с раструбами под резиновое кольцо на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 63-90 мм	12,11	13,45	7,03	10,43
ТЕРм12-02-102-02	Трубопровод из непластифицированного поливинилхлорида с раструбами под резиновое кольцо на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 110 мм	12,53	13,45	7,15	10,98
ТЕРм12-02-102-03	Трубопровод из непластифицированного поливинилхлорида с раструбами под резиновое кольцо на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 160 мм	11,78	13,45	7,38	8,38
ТЕРм12-02-102-04	Трубопровод из непластифицированного поливинилхлорида с раструбами под резиновое кольцо на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 225 мм	11,30	13,45	7,41	8,37
ТЕРм12-02-102-05	Трубопровод из непластифицированного поливинилхлорида с раструбами под резиновое кольцо на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 280-315 мм	11,15	13,45	7,48	7,61

*Трубопроводы из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных*

ТЕРм12-02-103-01	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 32 мм	12,87	13,45	5,02	12,22
ТЕРм12-02-103-02	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 40-90 мм	12,53	13,45	5,48	10,59
ТЕРм12-02-103-03	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 110-140 мм	12,17	13,45	5,95	9,69
ТЕРм12-02-103-04	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 160 мм	11,99	13,45	6,03	9,55
ТЕРм12-02-103-05	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 180-200 мм	11,70	13,45	6,25	9,55

ТЕРм12-02-103-06	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 225 мм	11,45	13,45	6,31	9,55
ТЕРм12-02-103-07	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 250 мм	10,98	13,45	6,30	7,28
ТЕРм12-02-103-08	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 280-315 мм	11,40	13,45	6,50	7,10

**Раздел 8. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ТРУБ ЛЕГИРОВАННЫХ И ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ**

*Трубопроводы из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах,*

ТЕРм12-02-114-01	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,27	13,45	8,30	11,53
ТЕРм12-02-114-02	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,28	13,45	8,32	11,09
ТЕРм12-02-114-03	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,12	13,45	8,26	10,22
ТЕРм12-02-114-04	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,14	13,45	8,25	9,49
ТЕРм12-02-114-05	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,13	13,45	8,25	9,16
ТЕРм12-02-114-06	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	8,93	13,45	8,13	8,40
ТЕРм12-02-114-07	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	8,96	13,45	8,19	8,00
ТЕРм12-02-114-08	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,12	13,45	8,33	7,38
ТЕРм12-02-114-09	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,23	13,45	8,37	7,00

ТЕРм12-02-114-10	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,43	13,45	8,42	6,97
ТЕРм12-02-114-11	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	9,43	13,45	8,49	6,88
ТЕРм12-02-114-12	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,46	13,45	8,54	6,84
ТЕРм12-02-114-13	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	9,44	13,45	8,46	6,80

*Трубопроводы из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах,*

ТЕРм12-02-115-01	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,31	13,45	8,36	11,24
ТЕРм12-02-115-02	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,31	13,45	8,37	10,81
ТЕРм12-02-115-03	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,24	13,45	8,32	9,96
ТЕРм12-02-115-04	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,24	13,45	8,31	9,52
ТЕРм12-02-115-05	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,26	13,45	8,33	8,79
ТЕРм12-02-115-06	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,23	13,45	8,23	8,49
ТЕРм12-02-115-07	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,21	13,45	8,24	8,10

ТЕРм12-02-115-08	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,32	13,45	8,41	7,36
ТЕРм12-02-115-09	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,35	13,45	8,47	6,96
ТЕРм12-02-115-10	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,39	13,45	8,52	6,88
ТЕРм12-02-115-11	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	9,37	13,45	8,54	6,76
ТЕРм12-02-115-12	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,43	13,45	8,55	6,76
ТЕРм12-02-115-13	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	9,44	13,45	8,50	6,76

*Трубопроводы из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах.*

ТЕРм12-02-116-01	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,36	13,45	8,42	11,11
ТЕРм12-02-116-02	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,37	13,45	8,42	10,70
ТЕРм12-02-116-03	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,36	13,45	8,43	10,04
ТЕРм12-02-116-04	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,36	13,45	8,42	9,54
ТЕРм12-02-116-05	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,41	13,45	8,46	8,70

ТЕРм12-02-116-06	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,38	13,45	8,42	8,54
ТЕРм12-02-116-07	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,36	13,45	8,44	7,96
ТЕРм12-02-116-08	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,39	13,45	8,47	7,29
ТЕРм12-02-116-09	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,47	13,45	8,52	6,93
ТЕРм12-02-116-10	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,51	13,45	8,56	6,86
ТЕРм12-02-116-11	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	9,49	13,45	8,57	6,77
ТЕРм12-02-116-12	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,56	13,45	8,58	6,79
ТЕРм12-02-116-13	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	9,43	13,45	8,54	6,71

*Трубопроводы из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей наружным*

ТЕРм12-02-117-01	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	9,46	13,45	8,51	10,77
ТЕРм12-02-117-02	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	9,45	13,45	8,51	9,80
ТЕРм12-02-117-03	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	9,54	13,45	8,61	9,35

*Трубопроводы из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей наружным*





ТЕРм12-02-118-13	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	9,40	13,45	8,34	6,65
------------------	--	------	-------	------	------

*Трубопроводы из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей*

ТЕРм12-02-119-01	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,48	13,45	8,56	9,47
ТЕРм12-02-119-02	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,53	13,45	8,58	8,85
ТЕРм12-02-119-03	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,43	13,45	8,54	7,98
ТЕРм12-02-119-04	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,43	13,45	8,53	7,68
ТЕРм12-02-119-05	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,44	13,45	8,55	7,37
ТЕРм12-02-119-06	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,40	13,45	8,53	7,22
ТЕРм12-02-119-07	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,43	13,45	8,55	7,14
ТЕРм12-02-119-08	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,39	13,45	8,55	6,83
ТЕРм12-02-119-09	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,41	13,45	8,50	6,74
ТЕРм12-02-119-10	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,43	13,45	8,56	6,70
ТЕРм12-02-119-11	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	9,36	13,45	8,57	6,63
ТЕРм12-02-119-12	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,43	13,45	8,59	6,64
ТЕРм12-02-119-13	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	9,34	13,45	8,51	6,61

*Трубопроводы из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей*

ТЕРм12-02-120-01	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,54	13,45	8,62	9,34
ТЕРм12-02-120-02	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	9,60	13,45	8,66	8,74
ТЕРм12-02-120-03	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,54	13,45	8,63	8,04
ТЕРм12-02-120-04	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,52	13,45	8,63	7,67
ТЕРм12-02-120-05	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,54	13,45	8,62	7,29
ТЕРм12-02-120-06	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,51	13,45	8,60	7,24
ТЕРм12-02-120-07	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,48	13,45	8,60	7,02
ТЕРм12-02-120-08	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,43	13,45	8,62	6,79
ТЕРм12-02-120-09	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,48	13,45	8,56	6,71
ТЕРм12-02-120-10	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,49	13,45	8,59	6,67
ТЕРм12-02-120-11	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	9,43	13,45	8,61	6,63
ТЕРм12-02-120-12	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,49	13,45	8,65	6,63
ТЕРм12-02-120-13	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	9,43	13,45	8,60	6,61

*Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на*

ТЕРм12-02-121-01	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	9,28	13,45	8,29	11,12
------------------	---	------	-------	------	-------













ТЕРм12-02-127-05	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,53	13,45	8,57	8,41
ТЕРм12-02-127-06	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,51	13,45	8,55	8,27
ТЕРм12-02-127-07	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,46	13,45	8,54	7,70
ТЕРм12-02-127-08	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,42	13,45	8,55	7,41
ТЕРм12-02-127-09	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,43	13,45	8,49	7,28
ТЕРм12-02-127-10	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,46	13,45	8,52	7,33

### **Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ТРУБОПРОВОДЫ ВНУТРИСТАНЦИОННЫЕ ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ**

#### **Раздел 1. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ДЕТАЛЕЙ**

##### *Трубопроводы из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа*

ТЕРм12-03-001-01	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 14-18 мм, толщина стенки 2 мм	9,34	13,45	7,46	9,77
ТЕРм12-03-001-02	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 25-32 мм, толщина стенки 2 мм	9,46	13,45	7,47	9,74
ТЕРм12-03-001-03	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 38-45 мм, толщина стенки 2,5 мм	9,61	13,45	7,47	9,77
ТЕРм12-03-001-04	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 3 мм	9,58	13,45	7,47	9,64
ТЕРм12-03-001-05	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 76 мм, толщина стенки 3 мм	9,60	13,45	7,46	9,56

##### *Трубопроводы из углеродистой стали для воды и пара на условное давление до 6,3 МПа*

ТЕРм12-03-002-01	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление до 6,3 МПа, диаметр наружный: 16 мм, толщина стенки 2 мм	9,35	13,45	7,46	9,72
ТЕРм12-03-002-02	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление до 6,3 МПа, диаметр наружный: 28 мм, толщина стенки 3 мм	9,47	13,45	7,47	9,68
ТЕРм12-03-002-03	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление до 6,3 МПа, диаметр наружный: 38 мм, толщина стенки 3 мм	9,61	13,45	7,47	9,68
ТЕРм12-03-002-04	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление до 6,3 МПа, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 3,5 мм	9,59	13,45	7,47	9,57

ТЕРм12-03-002-05	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление до 6,3 МПа, диаметр наружный: 76 мм, толщина стенки 3,5 мм	9,62	13,45	7,45	9,50
<i>Трубопроводы из углеродистой стали для воды на условное давление 20 и 25 МПа</i>					
ТЕРм12-03-003-01	Трубопровод из углеродистой стали для воды на условное давление 20 и 25 МПа, диаметр наружный: 16 мм, толщина стенки 2 мм	9,66	13,45	7,47	9,73
ТЕРм12-03-003-02	Трубопровод из углеродистой стали для воды на условное давление 20 и 25 МПа, диаметр наружный: 28 мм, толщина стенки 3 мм	9,67	13,45	7,48	9,66
<i>Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа</i>					
ТЕРм12-03-004-01	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 16 мм, толщина стенки 2,5 мм	9,66	13,45	7,32	9,86
ТЕРм12-03-004-02	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 28 мм, толщина стенки 3 мм	9,70	13,45	7,33	9,74
ТЕРм12-03-004-03	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 3,5 мм	9,84	13,45	7,33	9,30
<i>Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа</i>					
ТЕРм12-03-005-01	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 16 мм, толщина стенки 2,5 мм	9,89	13,45	7,30	9,85
ТЕРм12-03-005-02	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 28 мм, толщина стенки 3 мм	9,95	13,45	7,31	9,78
ТЕРм12-03-005-03	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 76 мм, толщина стенки 7 мм	10,37	13,45	7,37	9,46
<i>Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа</i>					
ТЕРм12-03-006-01	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 16 мм, толщина стенки 2,5 мм	9,72	13,45	7,31	9,85
ТЕРм12-03-006-02	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 28 мм, толщина стенки 3 мм	9,62	13,45	7,31	9,71
ТЕРм12-03-006-03	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 28 мм, толщина стенки 4,5 мм	10,04	13,45	7,34	9,75
ТЕРм12-03-006-04	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 76 мм, толщина стенки 9 мм	10,17	13,45	7,39	8,73
ТЕРм12-03-006-05	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 76 мм, толщина стенки 13 мм	10,39	13,45	7,36	8,38
<i>Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа</i>					
ТЕРм12-03-007-01	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 16 мм, толщина стенки 3,5мм	10,00	13,45	7,32	9,97
ТЕРм12-03-007-02	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 28 мм, толщина стенки 6 мм	10,05	13,45	7,34	9,50
ТЕРм12-03-007-03	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 13 мм	10,48	13,45	7,34	9,34
<i>Трубопроводы из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 и 50 МПа</i>					

ТЕРм12-03-008-01	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 и 50 МПа, диаметр наружный: 16 мм, толщина стенки 2,5мм	9,72	13,45	7,31	9,88
ТЕРм12-03-008-02	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 и 50 МПа, диаметр наружный: 28 мм, толщина стенки 4 мм	9,79	13,45	7,31	9,74
ТЕРм12-03-008-03	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 и 50 МПа, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 9 мм	10,30	13,45	7,38	9,36
ТЕРм12-03-008-04	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 и 50 МПа, диаметр наружный: 76 мм, толщина стенки 9 мм	10,28	13,45	7,39	9,32

*Трубопроводы водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными*

ТЕРм12-03-009-01	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 14 мм, толщина стенки 2 мм	11,46	13,45	7,92	9,66
ТЕРм12-03-009-02	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 18 мм, толщина стенки 2 мм	11,57	13,45	7,18	9,64
ТЕРм12-03-009-03	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 25 мм, толщина стенки 2 мм	11,44	13,45	7,04	9,97
ТЕРм12-03-009-04	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 32-38 мм, толщина стенки 2 мм	11,09	13,45	6,95	10,03
ТЕРм12-03-009-05	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 3 мм	11,16	13,45	6,62	9,67
ТЕРм12-03-009-06	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 89 мм, толщина стенки 3,5 мм	11,10	13,45	6,65	9,53
ТЕРм12-03-009-07	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 3,5 мм	11,11	13,45	6,52	9,48

ТЕРм12-03-009-08	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 4 мм	11,09	13,45	6,71	9,37
ТЕРм12-03-009-09	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 4,5 мм	11,30	13,45	6,67	9,28
ТЕРм12-03-009-10	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 6 мм	11,64	13,45	6,59	9,88
ТЕРм12-03-009-11	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 7 мм	11,21	13,45	6,51	9,80
ТЕРм12-03-009-12	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 6 мм	11,42	13,45	6,55	9,78
ТЕРм12-03-009-13	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 8 мм	11,03	13,45	6,50	9,74
ТЕРм12-03-009-14	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 6 мм	10,50	13,45	6,36	9,59
ТЕРм12-03-009-15	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 377 мм, толщина стенки 9 мм	10,43	13,45	6,55	9,49

*Трубопроводы водоподготовительных установок и химводоочисток из высоколегированной стали с фланцами и сварными*

ТЕРм12-03-010-01	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из высоколегированной стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 12 мм, толщина стенки 1,4мм	11,57	13,45	7,41	12,25
------------------	--	-------	-------	------	-------

ТЕРм12-03-010-02	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из высоколегированной стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 14 мм, толщина стенки 2 мм	11,64	13,45	7,42	11,23
ТЕРм12-03-010-03	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из высоколегированной стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 18 мм, толщина стенки 2 мм	11,72	13,45	7,40	11,44
ТЕРм12-03-010-04	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из высоколегированной стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 56 мм, толщина стенки 2 мм	11,45	13,45	7,38	10,66

*Трубопроводы водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными*

ТЕРм12-03-011-01	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 25 мм, толщина стенки 2 мм	10,94	13,45	7,96	10,27
ТЕРм12-03-011-02	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 32 мм, толщина стенки 2 мм	11,01	13,45	6,71	10,26
ТЕРм12-03-011-03	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 45 мм, толщина стенки 2,5 мм	11,26	13,45	6,68	9,71
ТЕРм12-03-011-04	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 3 мм	11,24	13,45	7,21	9,82
ТЕРм12-03-011-05	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 89 мм, толщина стенки 3,5 мм	11,26	13,45	6,67	9,62
ТЕРм12-03-011-06	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 4 мм	10,95	13,45	6,56	9,26

ТЕРм12-03-011-07	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 5 мм	10,88	13,45	6,61	9,13
ТЕРм12-03-011-08	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 7 мм	10,83	13,45	6,72	8,76
ТЕРм12-03-011-09	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 8 мм	11,43	13,45	7,36	8,63

**Раздел 2. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ УЗЛОВ И БЛОКОВ СВАРНЫХ**

*Трубопроводы из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа*

ТЕРм12-03-030-01	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 89 мм, толщина стенки 3,5 мм	9,40	13,45	7,72	9,27
ТЕРм12-03-030-02	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 4 мм	9,50	13,45	7,77	8,73
ТЕРм12-03-030-03	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 4 мм	9,46	13,45	7,75	8,63
ТЕРм12-03-030-04	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 5 мм	9,68	13,45	7,85	8,46
ТЕРм12-03-030-05	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 6 мм	9,86	13,45	7,92	7,97
ТЕРм12-03-030-06	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 7 мм	9,95	13,45	7,92	8,22
ТЕРм12-03-030-07	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 6 мм	10,40	13,45	8,07	7,97
ТЕРм12-03-030-08	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 8 мм	10,60	13,45	8,07	8,08
ТЕРм12-03-030-09	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 6 мм	10,16	13,45	8,13	7,86
ТЕРм12-03-030-10	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 325-377 мм, толщина стенки 10 мм	10,52	13,45	8,16	7,87
ТЕРм12-03-030-11	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 426 мм, толщина стенки 8 мм	10,40	13,45	8,16	7,71
ТЕРм12-03-030-12	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 426 мм, толщина стенки 9 мм	10,56	13,45	8,19	7,89

ТЕРм12-03-030-13	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 630 мм, толщина стенки 8 мм	10,24	13,45	8,24	7,35
ТЕРм12-03-030-14	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 630 мм, толщина стенки 15 мм	10,49	13,45	8,27	7,44
ТЕРм12-03-030-15	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 1420 мм, толщина стенки 14 мм	10,39	13,45	8,32	7,06
ТЕРм12-03-030-16	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 1620 мм, толщина стенки 14 мм	10,35	13,45	8,30	7,03

*Трубопроводы из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа*

ТЕРм12-03-031-01	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 89 мм, толщина стенки 4 мм	9,35	13,45	7,71	9,01
ТЕРм12-03-031-02	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 89 мм, толщина стенки 6 мм	9,75	13,45	7,72	8,98
ТЕРм12-03-031-03	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 8 мм	9,77	13,45	7,77	8,52
ТЕРм12-03-031-04	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 5 мм	9,67	13,45	7,77	8,62
ТЕРм12-03-031-05	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 9 мм	10,04	13,45	7,84	8,29
ТЕРм12-03-031-06	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 9 мм	9,96	13,45	7,85	7,88
ТЕРм12-03-031-07	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 13 мм	10,29	13,45	7,93	7,87
ТЕРм12-03-031-08	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 10 мм	10,25	13,45	7,98	7,67
ТЕРм12-03-031-09	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 16 мм	10,60	13,45	8,05	7,58
ТЕРм12-03-031-10	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 325-377 мм, толщина стенки 13 мм	10,55	13,45	8,09	7,62
ТЕРм12-03-031-11	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 19 мм	10,75	13,45	8,13	7,57
ТЕРм12-03-031-12	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 426 мм, толщина стенки 14 мм	10,61	13,45	8,15	7,62
ТЕРм12-03-031-13	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 465 мм, толщина стенки 16 мм	10,78	13,45	8,16	7,51

*Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа*

ТЕРм12-03-032-01	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 6 мм	9,75	13,45	7,69	7,65
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм12-03-032-02	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 8 мм	9,90	13,45	7,76	7,30
ТЕРм12-03-032-03	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 13 мм	9,74	13,45	7,23	7,74
ТЕРм12-03-032-04	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 377 мм, толщина стенки 17 мм	9,38	13,45	7,34	7,21
ТЕРм12-03-032-05	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 426 мм, толщина стенки 19 мм	9,40	13,45	7,42	7,16
ТЕРм12-03-032-06	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 465 мм, толщина стенки 22 мм	9,61	13,45	7,45	7,22
ТЕРм12-03-032-07	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 530 мм, толщина стенки 25 мм	9,41	13,45	7,30	7,16
ТЕРм12-03-032-08	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 630 мм, толщина стенки 28 мм	9,32	13,45	7,31	7,00
ТЕРм12-03-032-09	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 720 мм, толщина стенки 25 мм	9,38	13,45	7,29	7,12

*Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа*

ТЕРм12-03-033-01	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 11 мм	9,58	13,45	6,99	8,08
ТЕРм12-03-033-02	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 13 мм	9,63	13,45	6,96	7,86
ТЕРм12-03-033-03	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 194 мм, толщина стенки 16 мм	9,50	13,45	6,97	7,57
ТЕРм12-03-033-04	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 18 мм	9,42	13,45	7,01	7,35
ТЕРм12-03-033-05	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 22 мм	9,54	13,45	6,93	7,35
ТЕРм12-03-033-06	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 26 мм	9,36	13,45	7,08	7,10

*Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа*

ТЕРм12-03-034-01	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 14 мм	9,31	13,45	7,02	7,84
ТЕРм12-03-034-02	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 20 мм	9,49	13,45	7,03	7,45
ТЕРм12-03-034-03	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 16 мм	9,57	13,45	6,95	7,65
ТЕРм12-03-034-04	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 194 мм, толщина стенки 20 мм	9,35	13,45	7,00	7,27



ТЕРм12-03-034-05	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 28 мм	9,34	13,45	6,99	7,16
ТЕРм12-03-034-06	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 32 мм	9,55	13,45	7,05	7,13
ТЕРм12-03-034-07	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 26 мм	9,46	13,45	6,99	7,25
ТЕРм12-03-034-08	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 36 мм	9,38	13,45	7,07	6,97
ТЕРм12-03-034-09	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 38 мм	9,50	13,45	7,17	6,95
ТЕРм12-03-034-10	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 377 мм, толщина стенки 50 мм	9,28	13,45	7,23	6,75
ТЕРм12-03-034-11	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 426 мм, толщина стенки 38 мм	9,22	13,45	7,21	6,87

*Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа*

ТЕРм12-03-035-01	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 22 мм	9,59	13,45	6,89	7,57
ТЕРм12-03-035-02	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 32 мм	9,53	13,45	6,97	7,23
ТЕРм12-03-035-03	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 194 мм, толщина стенки 38 мм	9,38	13,45	7,03	7,07
ТЕРм12-03-035-04	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 245 мм, толщина стенки 48 мм	9,42	13,45	7,06	6,89
ТЕРм12-03-035-05	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 52 мм	9,51	13,45	7,12	6,85
ТЕРм12-03-035-06	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 60 мм	8,89	13,45	7,23	7,22
ТЕРм12-03-035-07	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 377 мм, толщина стенки 70 мм	9,23	13,45	7,18	6,64

ТЕРм12-03-035-08	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 426 мм, толщина стенки 80 мм	9,24	13,45	7,22	6,56
ТЕРм12-03-035-09	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 465 мм, толщина стенки 80 мм	9,18	13,45	7,25	6,50

*Трубопроводы из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа*

ТЕРм12-03-036-01	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 530 мм, толщина стенки 8 мм	10,04	13,45	7,72	7,56
ТЕРм12-03-036-02	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 530 мм, толщина стенки 11 мм	10,26	13,45	7,75	7,72
ТЕРм12-03-036-03	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 720 мм, толщина стенки 9 мм	10,08	13,45	7,79	7,38
ТЕРм12-03-036-04	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 720 мм, толщина стенки 11 мм	10,18	13,45	7,81	7,46
ТЕРм12-03-036-05	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 820 мм, толщина стенки 9 мм	10,03	13,45	7,75	7,35
ТЕРм12-03-036-06	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 820 мм, толщина стенки 11 мм	10,15	13,45	7,79	7,49
ТЕРм12-03-036-07	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 1020 мм, толщина стенки 10 мм	10,11	13,45	7,83	7,32
ТЕРм12-03-036-08	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 1020 мм, толщина стенки 14 мм	10,36	13,45	7,86	7,34
ТЕРм12-03-036-09	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 1220 мм, толщина стенки 14 мм	10,41	13,45	7,87	7,34

*Трубопроводы из низколегированной стали 16ГС для воды на условное давление 6,3 МПа*

ТЕРм12-03-037-01	Трубопровод из низколегированной стали 16ГС для воды на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 630 мм, толщина стенки 17 мм	10,14	13,45	7,74	7,43
ТЕРм12-03-037-02	Трубопровод из низколегированной стали 16ГС для воды на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 630 мм, толщина стенки 25 мм	10,35	13,45	7,75	7,60
ТЕРм12-03-037-03	Трубопровод из низколегированной стали 16ГС для воды на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 720 мм, толщина стенки 22 мм	10,31	13,45	7,76	7,71

*Трубопроводы из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 20 МПа*

ТЕРм12-03-038-01	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 13 мм	10,42	13,45	7,83	8,27
ТЕРм12-03-038-02	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 194 мм, толщина стенки 15 мм	10,30	13,45	7,82	7,70
ТЕРм12-03-038-03	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 16 мм	10,46	13,45	7,95	7,74
ТЕРм12-03-038-04	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 20 мм	10,44	13,45	7,93	7,50

ТЕРм12-03-038-05	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 22 мм	10,49	13,45	8,01	7,97
ТЕРм12-03-038-06	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 377 мм, толщина стенки 26 мм	10,47	13,45	8,02	7,69

*Трубопроводы из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 МПа*

ТЕРм12-03-039-01	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 МПа, диаметр наружный: 194 мм, толщина стенки 17 мм	10,26	13,45	7,89	7,61
ТЕРм12-03-039-02	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 19 мм	10,43	13,45	7,96	7,62
ТЕРм12-03-039-03	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 24 мм	10,41	13,45	7,97	7,72
ТЕРм12-03-039-04	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 МПа, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 28 мм	10,51	13,45	8,04	7,71
ТЕРм12-03-039-05	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 МПа, диаметр наружный: 377 мм, толщина стенки 32 мм	10,06	13,45	7,43	8,08
ТЕРм12-03-039-06	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 МПа, диаметр наружный: 426 мм, толщина стенки 36 мм	10,15	13,45	7,48	8,05

*Трубопроводы из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 50 МПа*

ТЕРм12-03-040-01	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 50 МПа, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 18 мм	10,28	13,45	7,74	8,08
ТЕРм12-03-040-02	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 50 МПа, диаметр наружный: 194 мм, толщина стенки 26 мм	10,32	13,45	7,81	7,83
ТЕРм12-03-040-03	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 50 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 36 мм	10,02	13,45	7,30	8,14
ТЕРм12-03-040-04	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 50 МПа, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 42 мм	10,21	13,45	7,43	8,05
ТЕРм12-03-040-05	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 50 МПа, диаметр наружный: 377 мм, толщина стенки 50 мм	10,11	13,45	7,44	7,97
ТЕРм12-03-040-06	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 50 МПа, диаметр наружный: 465 мм, толщина стенки 60 мм	10,21	13,45	7,49	7,89
ТЕРм12-03-040-07	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 50 МПа, диаметр наружный: 530 мм, толщина стенки 65 мм	10,17	13,45	7,46	7,89

*Трубопроводы водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из*

ТЕРм12-03-041-01	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 3 мм	12,24	13,45	6,56	9,04
ТЕРм12-03-041-02	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 76 мм, толщина стенки 3 мм	12,02	13,45	6,29	9,00

ТЕРм12-03-041-03	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 89 мм, толщина стенки 3,5 мм	12,12	13,45	6,46	9,22
ТЕРм12-03-041-04	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 4 мм	12,19	13,45	6,14	9,59
ТЕРм12-03-041-05	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 4 мм	12,02	13,45	6,27	8,71
ТЕРм12-03-041-06	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 4,5 мм	11,94	13,45	6,54	8,25
ТЕРм12-03-041-07	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 6 мм	11,79	13,45	6,63	7,79
ТЕРм12-03-041-08	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 7 мм	11,97	13,45	6,55	8,22
ТЕРм12-03-041-09	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 8 мм	12,47	13,45	6,05	9,13
ТЕРм12-03-041-10	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 377 мм, толщина стенки 9 мм	12,53	13,45	6,09	8,70

*Трубопроводы водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из*

ТЕРм12-03-042-01	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов на эстакадах, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 4 мм	12,03	13,45	8,78	9,46
ТЕРм12-03-042-02	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов на эстакадах, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 5 мм	11,46	13,45	8,97	8,74
ТЕРм12-03-042-03	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов на эстакадах, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 7 мм	11,41	13,45	9,03	8,66

#### **Раздел 4. ОТДЕЛ 4 ТРУБОПРОВОДЫ ШАХТНЫЕ**

##### **Раздел 1. ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ В СТВОЛЕ ШАХТЫ**

*Трубопроводы водоотлива, футерованные бетоном*

ТЕРм12-04-001-01	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 219 мм, глубина ствола 100-400 м	8,87	13,45	6,43	6,28
ТЕРм12-04-001-02	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 219 мм, глубина ствола 500-600 м	8,83	13,45	6,23	6,34
ТЕРм12-04-001-03	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 219 мм, глубина ствола 700-800 м	8,84	13,45	6,23	6,40
ТЕРм12-04-001-04	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 273 мм, глубина ствола 100-400 м	8,60	13,45	6,36	6,29
ТЕРм12-04-001-05	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 273 мм, глубина ствола 500-800 м	8,59	13,45	6,19	6,35
ТЕРм12-04-001-06	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 325 мм, глубина ствола 100-200 м	8,73	13,45	6,40	6,29
ТЕРм12-04-001-07	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 325 мм, глубина ствола 300-400 м	8,79	13,45	6,26	6,36
ТЕРм12-04-001-08	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 325 мм, глубина ствола 500-600 м	8,73	13,45	6,15	6,39
ТЕРм12-04-001-09	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 325 мм, глубина ствола 700-800 м	8,67	13,45	6,19	6,39
ТЕРм12-04-001-10	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 377 мм, глубина ствола 100-400 м	8,84	13,45	6,36	6,35
ТЕРм12-04-001-11	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 377 мм, глубина ствола 500-800 м	8,81	13,45	6,05	6,47

*Трубопроводы из отдельных труб на фланцевых соединениях, диаметр наружный 108 мм*

ТЕРм12-04-002-01	Трубопроводы из отдельных труб на фланцевых соединениях, диаметр наружный 108 мм глубина ствола шахты: до 100 м	9,15	13,45	7,52	8,85
ТЕРм12-04-002-02	Трубопроводы из отдельных труб на фланцевых соединениях, диаметр наружный 108 мм глубина ствола шахты: до 200 м	9,04	13,45	7,51	8,81
ТЕРм12-04-002-03	Трубопроводы из отдельных труб на фланцевых соединениях, диаметр наружный 108 мм глубина ствола шахты: до 300 м	9,06	13,45	7,52	8,81
ТЕРм12-04-002-04	Трубопроводы из отдельных труб на фланцевых соединениях, диаметр наружный 108 мм глубина ствола шахты: до 400 м	9,05	13,45	7,52	8,81
ТЕРм12-04-002-05	Трубопроводы из отдельных труб на фланцевых соединениях, диаметр наружный 108 мм глубина ствола шахты: до 500 м	9,07	13,45	7,53	8,82

*Трубопроводы из отдельных труб на фланцевых соединениях, диаметр наружный 159 мм*

ТЕРм12-04-003-01	Трубопроводы из отдельных труб на фланцевых соединениях, диаметр наружный 159 мм глубина ствола шахты: до 100 м	9,14	13,45	7,53	8,84
ТЕРм12-04-003-02	Трубопроводы из отдельных труб на фланцевых соединениях, диаметр наружный 159 мм глубина ствола шахты: до 200 м	9,03	13,45	7,52	8,82
ТЕРм12-04-003-03	Трубопроводы из отдельных труб на фланцевых соединениях, диаметр наружный 159 мм глубина ствола шахты: до 300 м	9,06	13,45	7,54	8,82













ТЕРм12-04-013-05	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 500 м	9,17	13,45	7,63	9,18
ТЕРм12-04-013-06	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 600 м	9,19	13,45	7,63	9,19
ТЕРм12-04-013-07	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 700 м	9,26	13,45	7,65	9,24
ТЕРм12-04-013-08	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 800 м	9,25	13,45	7,65	9,23
ТЕРм12-04-013-09	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 900 м	9,30	13,45	7,66	9,27
ТЕРм12-04-013-10	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 1000 м	9,31	13,45	7,66	9,29
ТЕРм12-04-013-11	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 1200 м	9,33	13,45	7,67	9,31
ТЕРм12-04-013-12	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 1400 м	9,34	13,45	7,68	9,34

**Раздел 2. ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ В ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ И НАКЛОННЫХ ВЫРАБОТКАХ**

*Трубопроводы водоотлива, футерованные бетоном*

ТЕРм12-04-017-01	Трубопровод водоотлива стальной в горизонтальных и наклонных выработках, футерованный бетоном, диаметр труб наружный 219-325 мм	7,35	13,45	6,79	7,97
------------------	---	------	-------	------	------

*Трубопроводы на фланцевых соединениях, диаметр условный 100 мм*

ТЕРм12-04-018-01	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 100 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 4 м	9,54	13,45	7,23	8,70
ТЕРм12-04-018-02	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 100 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 6 м	9,55	13,45	7,25	8,74
ТЕРм12-04-018-03	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 100 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 8 м	9,60	13,45	7,25	8,78
ТЕРм12-04-018-04	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 100 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 12,5 м	9,41	13,45	7,27	8,81

*Трубопроводы на фланцевых соединениях, диаметр условный 150 мм*

ТЕРм12-04-019-01	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 150 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 4 м	9,44	13,45	7,25	8,67
ТЕРм12-04-019-02	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 150 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 6 м	9,41	13,45	7,26	8,69
ТЕРм12-04-019-03	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 150 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 8 м	9,29	13,45	7,27	8,70
ТЕРм12-04-019-04	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 150 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 12,5 м	9,29	13,45	7,29	8,74





ТЕРм12-04-027-01	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 300 мм, давление условное: до 4 МПа, длина труб до 6 м	9,26	13,45	7,32	8,67
ТЕРм12-04-027-02	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 300 мм, давление условное: до 4 МПа, длина труб до 12,5 м	9,08	13,45	7,35	8,70
ТЕРм12-04-027-03	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 300 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 6 м	9,26	13,45	7,34	8,67
ТЕРм12-04-027-04	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 300 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 12,5 м	9,09	13,45	7,37	8,71

*Трубопроводы на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 350 мм*

ТЕРм12-04-028-01	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 350 мм, давление условное: до 4 МПа, длина труб до 6 м	9,26	13,45	7,34	8,67
ТЕРм12-04-028-02	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 350 мм, давление условное: до 4 МПа, длина труб до 12,5 м	9,07	13,45	7,38	8,70
ТЕРм12-04-028-03	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 350 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 6 м	9,25	13,45	7,36	8,67
ТЕРм12-04-028-04	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 350 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 12,5 м	9,07	13,45	7,40	8,71

**Раздел 3. ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДООТЛИВНЫХ УСТАНОВОК**

*Трубопроводы насосной камеры, футерованные бетоном*

ТЕРм12-04-033-01	Трубопровод насосной камеры стальной, футерованный бетоном, диаметр наружный 219-325 мм	7,41	13,45	6,75	10,91
------------------	---	------	-------	------	-------

*Трубопроводы всасывания, футерованные бетоном, и арматура приемных колодцев*

ТЕРм12-04-034-01	Трубопровод всасывания стальной, футерованный бетоном, и арматура приемных колодцев, диаметр труб наружный: 219 мм	7,37	13,45	6,81	7,93
ТЕРм12-04-034-02	Трубопровод всасывания стальной, футерованный бетоном, и арматура приемных колодцев, диаметр труб наружный: 273-325 мм	7,31	13,45	6,79	8,85

*Трубопроводы водоотливной установки на 5 агрегатов*

ТЕРм12-04-035-01	Трубопроводы водоотливной установки на 5 агрегатов на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 100 мм, давление условное 2,5 МПа, масса комплекта 0,41 т, длина 60 м	9,33	13,45	7,23	8,24
ТЕРм12-04-035-02	Трубопроводы водоотливной установки на 5 агрегатов на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 100 мм, давление условное 10 МПа, масса комплекта 1,2 т, длина 25 м	9,54	13,45	7,15	8,29
ТЕРм12-04-035-03	Трубопроводы водоотливной установки на 5 агрегатов на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 200 мм, давление условное 10 МПа, масса комплекта 11,22 т, длина 55 м	9,56	13,45	7,42	8,19

ТЕРм12-04-035-04	Трубопроводы водоотливной установки на 5 агрегатов на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 250 мм, давление условное 10 МПа, масса комплекта 34,47 т, длина 162 м	9,13	13,45	7,47	8,37
ТЕРм12-04-035-05	Трубопроводы водоотливной установки на 5 агрегатов на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 600 мм, давление условное 2,5 МПа, масса комплекта 3,86 т, длина 8 м	9,97	13,45	7,35	7,61

*Трубопроводы водоотливной установки на 3 агрегата*

ТЕРм12-04-036-01	Трубопроводы водоотливной установки на 3 агрегата на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 100 мм, давление условное 2,5 МПа, масса комплекта 0,41 т, длина 60 м	9,49	13,45	7,17	8,23
ТЕРм12-04-036-02	Трубопроводы водоотливной установки на 3 агрегата на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 100 мм, давление условное 10 МПа, масса комплекта 1,2 т, длина 25 м	9,59	13,45	7,13	8,25
ТЕРм12-04-036-03	Трубопроводы водоотливной установки на 3 агрегата на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 200 мм, давление условное 10 МПа, масса комплекта 11,22 т, длина 55 м	9,64	13,45	7,38	8,43
ТЕРм12-04-036-04	Трубопроводы водоотливной установки на 3 агрегата на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 250 мм, давление условное 10 МПа, масса комплекта 34,47 т, длина 162 м	9,13	13,45	7,47	8,54
ТЕРм12-04-036-05	Трубопроводы водоотливной установки на 3 агрегата на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 600 мм, давление условное 2,5 МПа, масса комплекта 3,86 т, длина 8 м	9,73	13,45	7,28	7,57

*Раздел 4. ТРУБОПРОВОДЫ ПРОХОДЧЕСКИЕ В СТВОЛЕ ШАХТЫ*

*Трубопроводы проходческие стальные водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционные,*

ТЕРм12-04-057-01	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 60-83 мм	10,15	13,45	6,42	10,60
ТЕРм12-04-057-02	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 108 мм	9,82	13,45	6,71	6,69
ТЕРм12-04-057-03	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 127 мм	9,70	13,45	6,81	6,21
ТЕРм12-04-057-04	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 159 мм	9,54	13,45	6,93	6,20

ТЕРм12-04-057-05	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 168 мм	9,45	13,45	7,02	6,24
ТЕРм12-04-057-06	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 219 мм	9,62	13,45	6,78	6,16
ТЕРм12-04-057-07	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 500 мм	9,37	13,45	6,77	5,77
ТЕРм12-04-057-08	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 600 мм	9,27	13,45	6,91	5,80
ТЕРм12-04-057-09	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 700 мм	9,10	13,45	7,08	5,83
ТЕРм12-04-057-10	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 800 мм	8,64	13,45	6,43	5,63
ТЕРм12-04-057-11	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 900-1000 мм	8,73	13,45	6,36	5,86

**Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ТРУБОПРОВОДЫ МОЛОЧНЫХ, МОЛОЧНО-КОНСЕРВНЫХ, МАСЛОДЕЛЬНЫХ И**

*Молокопроводы городских молочных и молочно-консервных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными*

ТЕРм12-05-001-01	Молокопровод городских молочных и молочно-консервных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	11,17	13,45	8,42	7,93
ТЕРм12-05-001-02	Молокопровод городских молочных и молочно-консервных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 МПа, диаметр труб наружный: 53 мм	11,10	13,45	8,58	8,61



ТЕРм12-05-001-03	Молокопровод городских молочных и молочно-консервных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 МПа, диаметр труб наружный: 80 мм	10,85	13,45	8,62	8,06
------------------	---	-------	-------	------	------

*Молокопроводы маслодельных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и*

ТЕРм12-05-002-01	Молокопровод маслодельных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 Мпа, диаметр труб наружный: 38 мм	11,16	13,45	8,37	7,72
ТЕРм12-05-002-02	Молокопровод маслодельных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 Мпа, диаметр труб наружный: 53 мм	11,08	13,45	8,50	8,28
ТЕРм12-05-002-03	Молокопровод маслодельных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 Мпа, диаметр труб наружный: 80 мм	10,98	13,45	8,54	7,83

*Молокопроводы сыродельных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и*

ТЕРм12-05-003-01	Молокопровод сыродельных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	11,37	13,45	8,27	7,52
ТЕРм12-05-003-02	Молокопровод сыродельных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 МПа, диаметр труб наружный: 53 мм	11,21	13,45	8,38	7,79
ТЕРм12-05-003-03	Молокопровод сыродельных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 МПа, диаметр труб наружный: 80 мм	10,97	13,45	8,43	7,48

## **Раздел 6. ОТДЕЛ 7. ТРУБНЫЕ ПРОВОДКИ СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ**

### **Раздел 1. ТРУБНЫЕ ПРОВОДКИ ИЗ ТРУБ УГЛЕРОДИСТЫХ И НИЗКОЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ**

*Трубные проводки из водогазопроводных труб*

ТЕРм12-07-001-01	Трубная проводка из водогазопроводных труб углеродистых и низколегированных сталей на соединениях: разъемных, диаметр условного прохода 25 мм	7,51	13,45	7,77	4,01
ТЕРм12-07-001-02	Трубная проводка из водогазопроводных труб углеродистых и низколегированных сталей на соединениях: разъемных, диаметр условного прохода 50 мм	7,75	13,45	7,83	3,99
ТЕРм12-07-001-03	Трубная проводка из водогазопроводных труб углеродистых и низколегированных сталей на соединениях: сварных, диаметр условного прохода 25 мм	8,61	13,45	7,73	5,15
ТЕРм12-07-001-04	Трубная проводка из водогазопроводных труб углеродистых и низколегированных сталей на соединениях: сварных, диаметр условного прохода 50 мм	8,67	13,45	7,81	5,36

*Трубные проводки из бесшовных труб на условное давление до 10 МПа*

ТЕРм12-07-002-01	Трубная проводка из бесшовных труб углеродистых и низколегированных сталей на условное давление до 10 МПа на соединениях: разъемных, диаметр наружный 10 мм	8,67	13,45	7,66	5,69
ТЕРм12-07-002-02	Трубная проводка из бесшовных труб углеродистых и низколегированных сталей на условное давление до 10 МПа на соединениях: разъемных, диаметр наружный 22 мм	8,68	13,45	7,71	4,79
ТЕРм12-07-002-03	Трубная проводка из бесшовных труб углеродистых и низколегированных сталей на условное давление до 10 МПа на соединениях: сварных, диаметр наружный 10 мм	8,59	13,45	7,65	5,62
ТЕРм12-07-002-04	Трубная проводка из бесшовных труб углеродистых и низколегированных сталей на условное давление до 10 МПа на соединениях: сварных, диаметр наружный 22 мм	8,56	13,45	7,71	4,77

*Трубные проводки из бесшовных труб на условное давление свыше 10 МПа*

ТЕРм12-07-003-01	Трубная проводка из бесшовных труб углеродистых и низколегированных сталей на условное давление свыше 10 МПа на соединениях: разъемных, диаметр наружный 15 мм	6,90	13,45	7,46	3,62
ТЕРм12-07-003-02	Трубная проводка из бесшовных труб углеродистых и низколегированных сталей на условное давление свыше 10 МПа на соединениях: разъемных, диаметр наружный 35 мм	7,36	13,45	7,47	3,77
ТЕРм12-07-003-03	Трубная проводка из бесшовных труб углеродистых и низколегированных сталей на условное давление свыше 10 МПа на соединениях: сварных, диаметр наружный 15 мм	6,95	13,45	7,45	3,58
ТЕРм12-07-003-04	Трубная проводка из бесшовных труб углеродистых и низколегированных сталей на условное давление свыше 10 МПа на соединениях: сварных, диаметр наружный 35 мм	7,30	13,45	7,47	3,66

*Трубные проводки из стальных труб и труб из цветных металлов, прокладываемые блоками*

ТЕРм12-07-004-01	Проводка трубная, прокладываемая блоками, из труб диаметром 10 мм: стальных из углеродистых и низколегированных сталей	8,36	13,45	7,42	5,22
ТЕРм12-07-004-02	Проводка трубная, прокладываемая блоками, из труб диаметром 10 мм: цветных металлов	7,72	13,45	7,35	5,10

**Раздел 2. ТРУБНЫЕ ПРОВОДКИ ИЗ ТРУБ ЛЕГИРОВАННЫХ И КОРРОЗИОННО-СТОЙКИХ СТАЛЕЙ**

*Трубные проводки из бесшовных труб на условное давление до 10 МПа*

ТЕРм12-07-015-01	Трубная проводка из бесшовных труб легированных и коррозионно-стойких сталей на условное давление до 10 МПа на соединениях: разъемных, диаметр наружный 10 мм	8,58	13,45	7,54	5,15
ТЕРм12-07-015-02	Трубная проводка из бесшовных труб легированных и коррозионно-стойких сталей на условное давление до 10 МПа на соединениях: разъемных, диаметр наружный 22 мм	8,60	13,45	7,58	4,65
ТЕРм12-07-015-03	Трубная проводка из бесшовных труб легированных и коррозионно-стойких сталей на условное давление до 10 МПа на соединениях: сварных, диаметр наружный 10 мм	8,54	13,45	7,57	5,65
ТЕРм12-07-015-04	Трубная проводка из бесшовных труб легированных и коррозионно-стойких сталей на условное давление до 10 МПа на соединениях: сварных, диаметр наружный 22 мм	8,53	13,45	7,61	5,31

<i>Трубные проводки систем обогрева</i>					
ТЕРм12-07-016-01	Проводка трубная систем обогрева из труб легированных и коррозионно-стойких сталей, диаметр наружный 22 мм	7,96	13,45	7,36	8,83

**Раздел 3. ТРУБНЫЕ ПРОВОДКИ ИЗ ТРУБ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ**

<i>Трубные проводки из труб цветных металлов</i>					
ТЕРм12-07-027-01	Проводка трубная из труб цветных металлов, диаметр наружный 10 мм	9,19	13,45	8,38	4,46

**Раздел 4. ТРУБНЫЕ ПРОВОДКИ ИЗ ПЛАСТМАССОВЫХ ТРУБ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ КАБЕЛЕЙ, КОРОБКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ**

<i>Трубные проводки из пластмассовых труб по металлоконструкциям в защитных трубах, по лоткам и в коробах</i>					
ТЕРм12-07-038-01	Трубная проводка из пластмассовых труб по металлоконструкциям в защитных трубах, по лоткам и в коробах, диаметр труб условный 10 мм	12,03	13,45	7,67	5,47

<i>Трубные проводки из пневматических кабелей с пластмассовыми трубами</i>					
ТЕРм12-07-039-01	Проводка трубная из пневматических кабелей с пластмассовыми трубами и с заделкой концов	10,73	13,45	8,30	10,70

<i>Коробки соединительные для пневматических линий</i>					
ТЕРм12-07-040-01	Коробка соединительная для пневматических линий, типа: КС-7	8,83	13,45	6,84	2,61
ТЕРм12-07-040-02	Коробка соединительная для пневматических линий, типа: КС-14	9,63	13,45	6,81	2,89

**Раздел 7. ОТДЕЛ 8. ТРУБОПРОВОДЫ И АРМАТУРА УСТАНОВОК АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ**

<i>Трубопроводы дренчерных установок водяного и пенного пожаротушения из стальных труб, монтируемые из готовых узлов</i>					
ТЕРм12-08-001-01	Трубопровод дренчерных установок водяного и пенного пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 40 мм	11,84	13,45	6,92	8,63
ТЕРм12-08-001-02	Трубопровод дренчерных установок водяного и пенного пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 50 мм	11,72	13,45	6,99	8,23
ТЕРм12-08-001-03	Трубопровод дренчерных установок водяного и пенного пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 100 мм	11,07	13,45	7,12	7,73
ТЕРм12-08-001-04	Трубопровод дренчерных установок водяного и пенного пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 150 мм	10,96	13,45	7,17	7,51
ТЕРм12-08-001-05	Трубопровод дренчерных установок водяного и пенного пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 200 мм	10,65	13,45	7,26	6,82
ТЕРм12-08-001-06	Трубопровод дренчерных установок водяного и пенного пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 250 мм	10,68	13,45	7,28	6,91

<i>Трубопроводы спринклерных установок водяного и пенного пожаротушения и побудительный из стальных труб, монтируемые из готовых узлов</i>					
ТЕРм12-08-002-01	Трубопровод спринклерных установок водяного и пенного пожаротушения и побудительный из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 40 мм	11,01	13,45	7,96	8,94
ТЕРм12-08-002-02	Трубопровод спринклерных установок водяного и пенного пожаротушения и побудительный из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 50 мм	10,93	13,45	7,95	8,41

ТЕРм12-08-002-03	Трубопровод спринклерных установок водяного и пенного пожаротушения и побудительный из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 100 мм	10,51	13,45	7,84	7,96
ТЕРм12-08-002-04	Трубопровод спринклерных установок водяного и пенного пожаротушения и побудительный из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 150 мм	10,46	13,45	7,84	7,73
ТЕРм12-08-002-05	Трубопровод спринклерных установок водяного и пенного пожаротушения и побудительный из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 200 мм	10,47	13,45	7,79	7,77
ТЕРм12-08-002-06	Трубопровод спринклерных установок водяного и пенного пожаротушения и побудительный из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 250 мм	10,51	13,45	7,76	7,76

*Трубопроводы установок газового пожаротушения из стальных труб, монтируемые из готовых узлов*

ТЕРм12-08-003-01	Трубопровод установок газового пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 10 мм	12,05	13,45	7,45	8,59
ТЕРм12-08-003-02	Трубопровод установок газового пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 32 мм	11,94	13,45	7,46	9,26
ТЕРм12-08-003-03	Трубопровод установок газового пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 50 мм	11,43	13,45	7,46	7,45
ТЕРм12-08-003-04	Трубопровод установок газового пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 80 мм	11,39	13,45	7,43	7,17

*Трубопроводы в помещениях с подвесными потолками*

ТЕРм12-08-004-01	Трубопровод спринклерных установок водяного пожаротушения и побудительный из стальных труб, монтируемый из готовых узлов в помещениях с подвесными потолками, диаметр условного прохода до 40 мм	11,82	13,45	7,21	9,07
ТЕРм12-08-004-02	Трубопровод установок газового пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов в помещениях с подвесными потолками, диаметр условного прохода до 32 мм	11,86	13,45	7,30	8,96

*Оросители, насадки, генераторы пены*

ТЕРм12-08-005-01	Оросители, насадки установок водяного и пенного пожаротушения: спринклерные	11,89	13,45	7,58	5,30
ТЕРм12-08-005-02	Оросители, насадки установок водяного и пенного пожаротушения: спринклерные с декоративной розеткой	12,19	13,45	7,60	5,49
ТЕРм12-08-005-03	Оросители, насадки установок водяного и пенного пожаротушения дренчерные, диаметр условного прохода: до 16 мм	11,91	13,45	7,60	5,30
ТЕРм12-08-005-04	Оросители, насадки установок водяного и пенного пожаротушения дренчерные, диаметр условного прохода: до 25 мм	12,30	13,45	7,59	5,66
ТЕРм12-08-005-05	Оросители, насадки установок водяного и пенного пожаротушения дренчерные, диаметр условного прохода: до 40 мм	12,03	13,45	7,59	5,42
ТЕРм12-08-005-06	Оросители, насадки установок водяного и пенного пожаротушения дренчерные, диаметр условного прохода: до 50 мм	12,13	13,45	7,58	5,53
ТЕРм12-08-005-07	Генераторы пены, диаметр условного прохода: до 50 мм	12,08	13,45	7,17	6,46

ТЕРм12-08-005-08	Генераторы пены, диаметр условного прохода: до 75 мм	11,88	13,45	7,27	6,38
ТЕРм12-08-005-09	Генераторы пены, диаметр условного прохода: до 100 мм	11,17	13,45	7,42	7,04
ТЕРм12-08-005-10	Оросители, насадки газового пожаротушения: без декоративной розетки	10,86	13,45	7,60	4,92
ТЕРм12-08-005-11	Оросители, насадки газового пожаротушения: с декоративной розеткой	10,89	13,45	7,58	4,92

*Арматура тросовой побудительной системы*

ТЕРм12-08-006-01	Устройство ручного пуска, приспособление натяжения троса	11,84	13,45	7,09	4,92
ТЕРм12-08-006-02	Ролик натяжения троса	12,40	13,45	7,00	7,48
ТЕРм12-08-006-03	Трос с замками тросовой системы	12,58	13,45	7,59	5,57

*Разные работы*

ТЕРм12-08-007-01	Приготовление раствора пенообразования и заполнения им пневмобака	10,43	13,45	6,88	13,45
ТЕРм12-08-007-02	Заполнение бака пенообразователем	10,21	13,45	7,14	13,45

**Раздел 8. ОТДЕЛ 9. КОМПЕНСАТОРЫ И СМОТРОВЫЕ ФОНАРИ**

*Раздел 1. КОМПЕНСАТОРЫ СТАЛЬНЫЕ ЛИНЗОВЫЕ И САЛЬНИКОВЫЕ*

*Компенсаторы стальные сальниковые двухсторонние на условное давление 1,6 МПа*

ТЕРм12-09-001-01	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	11,33	13,45	6,70	8,96
ТЕРм12-09-001-02	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 125-150 мм	11,58	13,45	6,81	9,30
ТЕРм12-09-001-03	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 175-200 мм	11,36	13,45	7,12	8,77
ТЕРм12-09-001-04	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	10,96	13,45	7,05	8,48
ТЕРм12-09-001-05	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 350 мм	11,00	13,45	6,86	8,62
ТЕРм12-09-001-06	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 400 мм	10,89	13,45	6,97	8,05
ТЕРм12-09-001-07	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 450-500 мм	11,03	13,45	7,32	8,16
ТЕРм12-09-001-08	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 600 мм	11,11	13,45	7,27	8,29
ТЕРм12-09-001-09	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 700-800 мм	11,16	13,45	7,27	8,22
ТЕРм12-09-001-10	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 900 мм	11,01	13,45	7,25	8,17
ТЕРм12-09-001-11	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 1000 мм	10,99	13,45	7,26	8,07

*Раздел 2. КОМПЕНСАТОРЫ ВОЛНИСТЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ КАЧЕСТВЕННЫХ, ЛЕГИРОВАННЫХ, КОРРОЗИОННО-СТОЙКИХ И*

*Компенсаторы волнистые типа КВПТ из стали 20 на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа*

ТЕРм12-09-022-01	Компенсатор волнистый типа КВПТ из стали 20 на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	9,63	13,45	7,35	6,98
ТЕРм12-09-022-02	Компенсатор волнистый типа КВПТ из стали 20 на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	9,24	13,45	7,40	7,07
ТЕРм12-09-022-03	Компенсатор волнистый типа КВПТ из стали 20 на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	9,01	13,45	7,46	6,95
ТЕРм12-09-022-04	Компенсатор волнистый типа КВПТ из стали 20 на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 350-400 мм	8,65	13,45	7,51	6,85

*Компенсаторы волнистые типа КВО или КВО5 из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн*

ТЕРм12-09-023-01	Компенсатор волнистый типа КВО или КВО5 из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	11,71	13,45	6,98	8,43
ТЕРм12-09-023-02	Компенсатор волнистый типа КВО или КВО5 из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 300 мм	11,79	13,45	6,96	8,31
ТЕРм12-09-023-03	Компенсатор волнистый типа КВО или КВО5 из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 400 мм	11,19	13,45	7,11	7,74

*Компенсаторы волнистые типа КВО, КВО5 и КВП из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке от 4*

ТЕРм12-09-024-01	Компенсатор волнистый типа КВО, КВО5 и КВП из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке от 4 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	11,31	13,45	7,31	8,58
ТЕРм12-09-024-02	Компенсатор волнистый типа КВО, КВО5 и КВП из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке от 4 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	11,13	13,45	7,35	8,63
ТЕРм12-09-024-03	Компенсатор волнистый типа КВО, КВО5 и КВП из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке от 4 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	10,87	13,45	7,36	7,84
ТЕРм12-09-024-04	Компенсатор волнистый типа КВО, КВО5 и КВП из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке от 4 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 350-400 мм	10,21	13,45	7,41	7,43

*Компенсаторы волнистые типа КВО или КВУ из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на*

ТЕРм12-09-025-01	Компенсатор волнистый типа КВО или КВУ из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	10,73	13,45	7,37	7,55
ТЕРм12-09-025-02	Компенсатор волнистый типа КВО или КВУ из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	10,46	13,45	7,42	7,37

ТЕРм12-09-025-03	Компенсатор волнистый типа КВО или КВУ из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	10,77	13,45	7,34	7,26
ТЕРм12-09-025-04	Компенсатор волнистый типа КВО или КВУ из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 350-400 мм	10,70	13,45	7,34	7,10

*Компенсаторы волнистые типа КВО или КВУ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 1 МПа*

ТЕРм12-09-026-01	Компенсатор волнистый типа КВО или КВУ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 1 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	13,02	13,45	6,20	13,45
ТЕРм12-09-026-02	Компенсатор волнистый типа КВО или КВУ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 1 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	12,86	13,45	6,84	13,45
ТЕРм12-09-026-03	Компенсатор волнистый типа КВО или КВУ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 1 МПа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	12,78	13,45	7,00	13,45
ТЕРм12-09-026-04	Компенсатор волнистый типа КВО или КВУ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 1 МПа, диаметр условного прохода: 350-400 мм	12,63	13,45	7,15	13,45

*Компенсаторы волнистые типа КВО и КВО5 из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 2,5 МПа*

ТЕРм12-09-027-01	Компенсатор волнистый типа КВО и КВО5 из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	12,82	13,45	6,98	13,45
ТЕРм12-09-027-02	Компенсатор волнистый типа КВО и КВО5 из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	12,80	13,45	7,06	13,45
ТЕРм12-09-027-03	Компенсатор волнистый типа КВО и КВО5 из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	12,74	13,45	7,15	13,45
ТЕРм12-09-027-04	Компенсатор волнистый типа КВО и КВО5 из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 350-400 мм	12,64	13,45	7,22	13,45

*Компенсаторы волнистые типа КВО и КВВ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 6,4 МПа*

ТЕРм12-09-028-01	Компенсатор волнистый типа КВО и КВВ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	12,53	13,45	7,27	13,45
ТЕРм12-09-028-02	Компенсатор волнистый типа КВО и КВВ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	12,54	13,45	7,34	13,45
ТЕРм12-09-028-03	Компенсатор волнистый типа КВО и КВВ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	12,37	13,45	7,42	13,45
ТЕРм12-09-028-04	Компенсатор волнистый типа КВО и КВВ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 350-400 мм	11,96	13,45	7,50	13,45

*Компенсаторы волнистые типа КВПФ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 6,4 МПа*

ТЕРм12-09-029-01	Компенсатор волнистый типа КВПФ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 300 мм	10,93	13,45	7,56	13,45
ТЕРм12-09-029-02	Компенсатор волнистый типа КВПФ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 400 мм	10,35	13,45	7,59	13,45

*Компенсаторы волнистые типа КВО, КВО5, КВВ и КВПФ из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на фланцах*

ТЕРм12-09-030-01	Компенсатор волнистый типа КВО, КВО5, КВВ и КВПФ из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на фланцах до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	12,62	13,45	7,27	13,45
ТЕРм12-09-030-02	Компенсатор волнистый типа КВО, КВО5, КВВ и КВПФ из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на фланцах до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	12,57	13,45	7,34	13,45
ТЕРм12-09-030-03	Компенсатор волнистый типа КВО, КВО5, КВВ и КВПФ из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на фланцах до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	12,39	13,45	7,42	13,45
ТЕРм12-09-030-04	Компенсатор волнистый типа КВО, КВО5, КВВ и КВПФ из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на фланцах до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 350-400 мм	11,98	13,45	7,50	13,45

*Компенсаторы волнистые типа КВО и КВО5 из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на фланцах до 3 волн на*

ТЕРм12-09-031-01	Компенсатор волнистый типа КВО и КВО5 из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на фланцах до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	12,91	13,45	6,98	13,45
ТЕРм12-09-031-02	Компенсатор волнистый типа КВО и КВО5 из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на фланцах до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	12,90	13,45	7,06	13,45
ТЕРм12-09-031-03	Компенсатор волнистый типа КВО и КВО5 из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на фланцах до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	12,87	13,45	7,15	13,45
ТЕРм12-09-031-04	Компенсатор волнистый типа КВО и КВО5 из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на фланцах до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 350-400 мм	12,73	13,45	7,23	13,45

## **Раздел 9. ОТДЕЛ 10. ЗАКЛАДНЫЕ И ОТБОРНЫЕ УСТРОЙСТВА СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ**

### *Раздел 1. ЗАКЛАДНЫЕ УСТРОЙСТВА СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ*

#### *Закладные устройства приборов*

ТЕРм12-10-001-01	Бобышки, штуцеры на условное давление: до 10 МПа	12,35	13,45	6,85	13,18
ТЕРм12-10-001-02	Бобышки, штуцеры на условное давление: свыше 10 МПа	10,18	13,45	8,16	7,47
ТЕРм12-10-001-03	Расширитель с бобышкой из углеродистой стали, диаметр корпуса расширителя до 108 мм на условное давление до 10 МПа для трубопроводов диаметром до 76 мм	10,21	13,45	7,59	8,34



ТЕРм12-10-001-04	Закладное устройство: для установки поверхностных приборов - прижим	12,26	13,45	6,85	10,30
ТЕРм12-10-001-05	Закладное устройство: с фланцем на металлической стенке (аппаратов, трубопроводов)	10,97	13,45	6,83	7,08
ТЕРм12-10-001-06	Закладное устройство: в кирпичной кладке	13,42	13,45	5,20	13,45

*Закладные и отборные устройства для приборов измерения давления и разрежения*

ТЕРм12-10-002-01	Закладное устройство отбора давления идеальных газов	12,52	13,45	6,80	11,42
ТЕРм12-10-002-02	Устройство отборное для измерения разрежения чистых газов	11,87	13,45	6,85	9,59

**Раздел 10. ОТДЕЛ 11. РАЗНЫЕ РАБОТЫ, СВЯЗАННЫЕ С МОНТАЖОМ ТРУБОПРОВОДОВ**

*Предварительный подогрев сварных соединений труб*

ТЕРм12-11-001-01	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 14 мм	8,18	13,45	7,67	8,00
ТЕРм12-11-001-02	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 18 мм	8,18	13,45	7,67	8,00
ТЕРм12-11-001-03	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 25 мм	8,18	13,45	7,67	8,00
ТЕРм12-11-001-04	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 32 мм	8,22	13,45	7,67	8,00
ТЕРм12-11-001-05	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 38 мм	8,21	13,45	7,66	8,00
ТЕРм12-11-001-06	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 45 мм	8,21	13,45	7,66	8,00
ТЕРм12-11-001-07	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 57 мм	8,21	13,45	7,66	8,00
ТЕРм12-11-001-08	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 76 мм	8,26	13,45	7,66	8,01
ТЕРм12-11-001-09	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 89 мм	8,29	13,45	7,66	8,01
ТЕРм12-11-001-10	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 108 мм	9,48	13,45	7,67	8,18
ТЕРм12-11-001-11	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 133 мм	9,43	13,45	7,67	8,04
ТЕРм12-11-001-12	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 159 мм	9,43	13,45	7,67	8,23
ТЕРм12-11-001-13	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 219 мм	9,44	13,45	7,67	7,99
ТЕРм12-11-001-14	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 273 мм	9,41	13,45	7,67	7,89
ТЕРм12-11-001-15	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 325 мм	9,43	13,45	7,67	7,96
ТЕРм12-11-001-16	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 377 мм	9,44	13,45	7,67	7,88
ТЕРм12-11-001-17	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 426 мм	9,44	13,45	7,67	7,94
ТЕРм12-11-001-18	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 530 мм	9,34	13,45	7,67	7,83
ТЕРм12-11-001-19	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 630 мм	9,39	13,45	7,67	7,91
ТЕРм12-11-001-20	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 820 мм	9,46	13,45	7,67	7,90
ТЕРм12-11-001-21	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 1020 мм	9,37	13,45	7,67	7,84
ТЕРм12-11-001-22	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 1220 мм	9,37	13,45	7,67	7,88

*Сопутствующий подогрев сварных соединений труб*



ТЕРм12-11-003-08	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 76 мм	9,31	13,45	7,03	7,44
ТЕРм12-11-003-09	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 89 мм	9,48	13,45	7,03	7,46
ТЕРм12-11-003-10	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 108 мм	8,81	13,45	7,64	7,52
ТЕРм12-11-003-11	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 133 мм	8,75	13,45	7,64	7,41
ТЕРм12-11-003-12	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 159 мм	8,74	13,45	7,64	7,47
ТЕРм12-11-003-13	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 219 мм	8,70	13,45	7,64	7,47
ТЕРм12-11-003-14	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 273 мм	8,57	13,45	7,64	7,33
ТЕРм12-11-003-15	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 325 мм	8,55	13,45	7,64	7,38
ТЕРм12-11-003-16	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 377 мм	8,70	13,45	7,64	7,71
ТЕРм12-11-003-17	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 426 мм	8,59	13,45	7,64	7,57
ТЕРм12-11-003-18	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 530 мм	8,52	13,45	7,65	7,54
ТЕРм12-11-003-19	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 630 мм	8,51	13,45	7,65	7,54
ТЕРм12-11-003-20	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 820 мм	8,44	13,45	7,65	7,57
ТЕРм12-11-003-21	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 1020 мм	8,40	13,45	7,65	7,58
ТЕРм12-11-003-22	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 1220 мм	8,65	13,45	7,65	8,20

*Протравка и промывка труб различными реактивами*

ТЕРм12-11-004-01	Протравка и промывка труб различными реактивами, диаметр труб наружный: 15-38 мм	8,39	13,45	7,73	13,45
ТЕРм12-11-004-02	Протравка и промывка труб различными реактивами, диаметр труб наружный: 48 мм	8,62	13,45	7,72	13,45
ТЕРм12-11-004-03	Протравка и промывка труб различными реактивами, диаметр труб наружный: 57 мм	8,49	13,45	7,71	13,45
ТЕРм12-11-004-04	Протравка и промывка труб различными реактивами, диаметр труб наружный: 76 мм	8,54	13,45	7,72	13,45
ТЕРм12-11-004-05	Протравка и промывка труб различными реактивами, диаметр труб наружный: 89 мм	8,37	13,45	7,71	13,45
ТЕРм12-11-004-06	Протравка и промывка труб различными реактивами, диаметр труб наружный: 108 мм	8,41	13,45	7,70	13,45
ТЕРм12-11-004-07	Протравка и промывка труб различными реактивами, диаметр труб наружный: 133-159 мм	8,37	13,45	7,70	13,45
ТЕРм12-11-004-08	Протравка и промывка труб различными реактивами, диаметр труб наружный: 219-426 мм	8,28	13,45	7,68	13,45
ТЕРм12-11-004-09	Протравка и промывка труб различными реактивами, диаметр труб наружный: 530-630 мм	8,06	13,45	7,68	13,45

*Врезка трубопроводов условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали*

ТЕРм12-11-005-01	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 57 мм	12,75	13,45	6,13	10,46
ТЕРм12-11-005-02	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 76 мм	12,81	13,45	6,31	10,38
ТЕРм12-11-005-03	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 89 мм	12,78	13,45	6,34	10,34

ТЕРм12-11-005-04	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 108 мм	12,73	13,45	6,33	10,22
ТЕРм12-11-005-05	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 133 мм	12,75	13,45	6,37	10,23
ТЕРм12-11-005-06	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 159 мм	12,73	13,45	6,38	10,26
ТЕРм12-11-005-07	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 219 мм	12,66	13,45	6,42	10,08
ТЕРм12-11-005-08	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 273 мм	12,63	13,45	6,40	9,95
ТЕРм12-11-005-09	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 325 мм	12,66	13,45	6,38	9,94
ТЕРм12-11-005-10	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 377 мм	12,53	13,45	6,41	9,65
ТЕРм12-11-005-11	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 426 мм	12,50	13,45	6,35	9,63

*Присоединение трубопроводов условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали*

ТЕРм12-11-006-01	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 57 мм	12,90	13,45	6,26	10,28
ТЕРм12-11-006-02	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 76 мм	12,87	13,45	6,26	10,19
ТЕРм12-11-006-03	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 89 мм	12,84	13,45	6,30	10,10
ТЕРм12-11-006-04	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 108 мм	12,81	13,45	6,49	10,28
ТЕРм12-11-006-05	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 133 мм	12,74	13,45	6,47	10,14
ТЕРм12-11-006-06	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 159 мм	12,70	13,45	6,43	10,35
ТЕРм12-11-006-07	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 219 мм	12,61	13,45	6,42	10,16
ТЕРм12-11-006-08	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 273 мм	12,59	13,45	6,42	9,95

ТЕРм12-11-006-09	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 325 мм	12,58	13,45	6,41	9,95
ТЕРм12-11-006-10	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 377 мм	12,48	13,45	6,38	9,66
ТЕРм12-11-006-11	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 426 мм	12,51	13,45	6,32	9,69
ТЕРм12-11-006-12	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 530 мм	12,58	13,45	6,33	9,98
ТЕРм12-11-006-13	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 630 мм	12,59	13,45	6,30	9,98
ТЕРм12-11-006-14	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 720 мм	12,57	13,45	6,29	9,84
ТЕРм12-11-006-15	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 820 мм	12,53	13,45	6,37	9,78
ТЕРм12-11-006-16	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 1020 мм	12,56	13,45	6,26	9,89
ТЕРм12-11-006-17	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 1220 мм	12,53	13,45	6,38	9,79
ТЕРм12-11-006-18	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 1420 мм	12,43	13,45	6,38	9,57
ТЕРм12-11-006-19	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 1620 мм	12,42	13,45	6,37	9,57

#### **Раздел 11. ОТДЕЛ 12. АРМАТУРА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ**

##### **Раздел 1. АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ, ПРИВАРНАЯ, МУФТОВАЯ**

*Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа*

ТЕРм12-12-001-01	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 10 мм	13,24	13,45	-	9,80
ТЕРм12-12-001-02	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 15 мм	13,24	13,45	-	9,80
ТЕРм12-12-001-03	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 20 мм	13,18	13,45	-	9,23
ТЕРм12-12-001-04	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 25 мм	13,18	13,45	-	9,23





ТЕРм12-12-003-03	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 50 мм	12,47	13,45	5,20	8,45
ТЕРм12-12-003-04	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 65 мм	12,37	13,45	5,20	8,71
ТЕРм12-12-003-05	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 80 мм	10,40	13,45	9,10	8,52
ТЕРм12-12-003-06	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	10,20	13,45	9,15	8,56
ТЕРм12-12-003-07	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 125 мм	10,21	13,45	9,20	9,00
ТЕРм12-12-003-08	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	10,16	13,45	9,17	8,65
ТЕРм12-12-003-09	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	10,14	13,45	9,18	8,91
ТЕРм12-12-003-10	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 250 мм	10,08	13,45	9,19	8,81
ТЕРм12-12-003-11	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 300 мм	9,87	13,45	9,00	8,83
ТЕРм12-12-003-12	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 350 мм	9,91	13,45	9,06	8,53
ТЕРм12-12-003-13	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 400 мм	9,96	13,45	9,09	8,97
ТЕРм12-12-003-14	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 500 мм	10,05	13,45	9,13	9,40
ТЕРм12-12-003-15	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 600 мм	10,07	13,45	9,17	9,38
ТЕРм12-12-003-16	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 800 мм	10,11	13,45	9,28	9,41
ТЕРм12-12-003-17	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 1000 мм	10,17	13,45	9,30	9,43
ТЕРм12-12-003-18	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 1200 мм	10,15	13,45	9,32	9,48
ТЕРм12-12-003-19	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 1400 мм	10,19	13,45	9,34	9,50
<i>Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа</i>					
ТЕРм12-12-004-01	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 32 мм	10,41	13,45	9,20	9,81
ТЕРм12-12-004-02	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 40 мм	10,33	13,45	9,20	9,52











ТЕРм12-12-008-05	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 80 мм	10,22	13,45	9,07	8,60
ТЕРм12-12-008-06	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	10,20	13,45	9,10	8,78
ТЕРм12-12-008-07	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 125 мм	10,16	13,45	9,03	7,93
ТЕРм12-12-008-08	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	10,10	13,45	9,06	7,90
ТЕРм12-12-008-09	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	10,04	13,45	9,03	7,42
ТЕРм12-12-008-10	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 250 мм	10,02	13,45	9,01	7,45
ТЕРм12-12-008-11	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 300 мм	9,92	13,45	8,98	7,08
ТЕРм12-12-008-12	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 350 мм	9,90	13,45	8,99	7,05
ТЕРм12-12-008-13	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 400 мм	9,87	13,45	9,02	6,99
ТЕРм12-12-008-14	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 500 мм	9,90	13,45	8,96	6,96

*Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа*

ТЕРм12-12-009-01	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 10 мм	12,62	13,45	6,86	6,76
ТЕРм12-12-009-02	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 15 мм	12,34	13,45	6,85	5,86
ТЕРм12-12-009-03	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 20 мм	12,13	13,45	6,85	5,40
ТЕРм12-12-009-04	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 25 мм	11,93	13,45	6,85	5,13
ТЕРм12-12-009-05	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 32 мм	11,44	13,45	6,85	4,70
ТЕРм12-12-009-06	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 40 мм	11,36	13,45	6,85	4,61
ТЕРм12-12-009-07	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 50 мм	12,59	13,45	6,85	8,03
ТЕРм12-12-009-08	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 65 мм	12,47	13,45	6,68	8,40
ТЕРм12-12-009-09	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 80 мм	12,38	13,45	6,70	8,24

*Раздел 2. АРМАТУРА ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ*

*Краны со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 6,4 МПа*

ТЕРм12-12-020-01	Кран со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 400 мм	9,79	13,45	8,76	6,78
ТЕРм12-12-020-02	Кран со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 500 мм	9,81	13,45	8,79	6,77

*Краны со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 8 МПа*

ТЕРм12-12-021-01	Кран со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 8 МПа, диаметр условного прохода: 400 мм	9,91	13,45	8,86	6,93
ТЕРм12-12-021-02	Кран со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 8 МПа, диаметр условного прохода: 500 мм	9,90	13,45	8,89	6,90
ТЕРм12-12-021-03	Кран со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 8 МПа, диаметр условного прохода: 700 мм	9,87	13,45	9,06	6,90
ТЕРм12-12-021-04	Кран со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 8 МПа, диаметр условного прохода: 1000 мм	9,92	13,45	8,93	6,85
ТЕРм12-12-021-05	Кран со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 8 МПа, диаметр условного прохода: 1200 мм	9,97	13,45	8,97	6,83
ТЕРм12-12-021-06	Кран со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 8 МПа, диаметр условного прохода: 1400 мм	9,86	13,45	8,95	6,73

*Раздел 3. АРМАТУРА АММИАЧНАЯ*

*Клапаны аммиачные обратные фланцевые на условное давление до 2,5 МПа*

ТЕРм12-12-037-01	Клапан аммиачный обратный фланцевый на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 32-65 мм	12,47	13,45	6,91	8,49
ТЕРм12-12-037-02	Клапан аммиачный обратный фланцевый на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 65-80 мм	11,67	13,45	5,90	7,70
ТЕРм12-12-037-03	Клапан аммиачный обратный фланцевый на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	12,21	13,45	5,16	9,44

*Фильтры стальные фланцевые для жидкого аммиака на условное давление до 2,5 МПа*

ТЕРм12-12-038-01	Фильтр стальной фланцевый для жидкого аммиака на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 15-25 мм	11,84	13,45	6,89	7,61
ТЕРм12-12-038-02	Фильтр стальной фланцевый для жидкого аммиака на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 40-50 мм	12,41	13,45	6,93	8,49

**Раздел 12. ОТДЕЛ 13. АРМАТУРА ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ**

*Раздел 1. АРМАТУРА ЗАПОРНАЯ, РЕГУЛИРУЮЩАЯ И ДРОССЕЛИРУЮЩАЯ*

*Арматура для воды и пара на условное давление до 2,5 МПа с ручным приводом*

ТЕРм12-13-001-01	Арматура для воды и пара на условное давление до 2,5 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 50 мм	10,81	13,45	6,70	7,57
ТЕРм12-13-001-02	Арматура для воды и пара на условное давление до 2,5 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 100 мм	10,73	13,45	6,72	6,74
ТЕРм12-13-001-03	Арматура для воды и пара на условное давление до 2,5 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 150 мм	10,87	13,45	6,90	6,65
ТЕРм12-13-001-04	Арматура для воды и пара на условное давление до 2,5 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 250 мм	10,62	13,45	6,86	6,69

*Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом*

ТЕРм12-13-002-01	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 10 мм	11,55	13,45	7,15	8,87
ТЕРм12-13-002-02	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 20 мм	11,35	13,45	7,00	8,92
ТЕРм12-13-002-03	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 32 мм	11,37	13,45	6,31	9,06
ТЕРм12-13-002-04	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 50 мм	11,53	13,45	6,51	9,15
ТЕРм12-13-002-05	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 80 мм	11,46	13,45	6,82	9,13
ТЕРм12-13-002-06	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 150 мм	10,58	13,45	7,00	6,10
ТЕРм12-13-002-07	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 200 мм	10,19	13,45	7,20	5,74
ТЕРм12-13-002-08	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 250 мм	10,14	13,45	7,21	6,11
ТЕРм12-13-002-09	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 300 мм	10,23	13,45	7,22	6,08
ТЕРм12-13-002-10	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 350 мм	10,10	13,45	7,15	6,29
ТЕРм12-13-002-11	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 400 мм	10,27	13,45	7,50	6,28

*Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с электроприводом*

ТЕРм12-13-003-01	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода 100 мм	9,74	13,45	7,02	5,87
------------------	---	------	-------	------	------

*Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом*

ТЕРм12-13-004-01	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 10 мм	11,60	13,45	7,15	8,43
ТЕРм12-13-004-02	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 32 мм	11,19	13,45	6,26	8,56
ТЕРм12-13-004-03	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 50 мм	11,02	13,45	6,47	7,49
ТЕРм12-13-004-04	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 80 мм	10,64	13,45	6,90	6,68
ТЕРм12-13-004-05	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 100 мм	10,21	13,45	6,97	5,75
ТЕРм12-13-004-06	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 150 мм	10,43	13,45	7,11	5,73
ТЕРм12-13-004-07	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 200 мм	10,95	13,45	6,90	6,76

ТЕРм12-13-004-08	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 250 мм	9,78	13,45	7,46	5,21
ТЕРм12-13-004-09	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 300 мм	10,50	13,45	7,05	6,35

*Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с электроприводом*

ТЕРм12-13-005-01	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода 65 мм	10,65	13,45	6,81	6,72
------------------	---	-------	-------	------	------

*Арматура для пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом*

ТЕРм12-13-006-01	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 150 мм	9,15	13,45	6,18	6,96
ТЕРм12-13-006-02	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 250 мм	9,17	13,45	6,30	6,93
ТЕРм12-13-006-03	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 350 мм	8,79	13,45	6,43	6,58
ТЕРм12-13-006-04	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 400 мм	8,51	13,45	6,56	6,41
ТЕРм12-13-006-05	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 450 мм	8,81	13,45	6,53	6,50

*Арматура для пара на условное давление 10 МПа с электроприводом*

ТЕРм12-13-007-01	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 150 мм	9,11	13,45	6,20	6,89
ТЕРм12-13-007-02	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 250 мм	9,14	13,45	6,31	6,88
ТЕРм12-13-007-03	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 400 мм	8,68	13,45	6,52	6,48
ТЕРм12-13-007-04	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 450 мм	8,81	13,45	6,56	6,55

*Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом*

ТЕРм12-13-008-01	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 65 мм	10,92	13,45	7,28	6,38
ТЕРм12-13-008-02	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 100 мм	9,10	13,45	6,18	7,08
ТЕРм12-13-008-03	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 125 мм	9,32	13,45	6,38	7,05
ТЕРм12-13-008-04	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 150 мм	9,08	13,45	6,28	6,99
ТЕРм12-13-008-05	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 175 мм	9,20	13,45	6,36	6,90
ТЕРм12-13-008-06	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 225 мм	9,16	13,45	6,44	6,86



ТЕРм12-13-008-07	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 250 мм	8,86	13,45	6,61	6,49
<i>Арматура для пара на условное давление 20 МПа с электроприводом</i>					
ТЕРм12-13-009-01	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 65 мм	10,60	13,45	7,37	5,64
ТЕРм12-13-009-02	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 100 мм	9,03	13,45	6,19	6,94
ТЕРм12-13-009-03	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 150 мм	8,90	13,45	6,29	6,82
ТЕРм12-13-009-04	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 175 мм	8,93	13,45	6,43	6,57
ТЕРм12-13-009-05	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 225 мм	8,74	13,45	6,43	6,52
<i>Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом</i>					
ТЕРм12-13-010-01	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 65 мм	11,39	13,45	7,26	7,06
ТЕРм12-13-010-02	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 100 мм	10,53	13,45	7,33	5,98
ТЕРм12-13-010-03	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 150 мм	10,09	13,45	7,28	6,42
ТЕРм12-13-010-04	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 175 мм	9,81	13,45	7,38	6,10
ТЕРм12-13-010-05	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 225 мм	8,84	13,45	6,48	7,36
ТЕРм12-13-010-06	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 250 мм	9,44	13,45	7,50	5,83
ТЕРм12-13-010-07	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 300 мм	9,60	13,45	6,65	7,12
<i>Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом</i>					
ТЕРм12-13-011-01	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 20 мм	10,63	13,45	7,54	6,75
ТЕРм12-13-011-02	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 65 мм	10,73	13,45	7,32	6,00
ТЕРм12-13-011-03	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 100 мм	10,33	13,45	7,46	5,64
ТЕРм12-13-011-04	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 150 мм	10,04	13,45	7,29	6,30
ТЕРм12-13-011-05	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 175 мм	9,56	13,45	7,56	4,99
ТЕРм12-13-011-06	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 225 мм	8,78	13,45	6,49	7,29

ТЕРм12-13-011-07	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 250 мм	9,37	13,45	7,54	5,78
ТЕРм12-13-011-08	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 300 мм	9,51	13,45	6,62	7,11

*Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом*

ТЕРм12-13-012-01	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 10 мм	10,66	13,45	7,86	6,51
ТЕРм12-13-012-02	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 50 мм	11,35	13,45	6,88	6,82
ТЕРм12-13-012-03	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 100 мм	8,99	13,45	6,18	6,99
ТЕРм12-13-012-04	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 175 мм	8,94	13,45	6,37	6,60
ТЕРм12-13-012-05	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 200 мм	8,82	13,45	6,41	6,56
ТЕРм12-13-012-06	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 250 мм	8,66	13,45	6,66	6,23
ТЕРм12-13-012-07	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 300 мм	8,66	13,45	6,57	6,24

*Арматура для пара на условное давление 40 МПа с электроприводом*

ТЕРм12-13-013-01	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 100 мм	8,97	13,45	6,22	6,89
ТЕРм12-13-013-02	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 175 мм	8,90	13,45	6,40	6,54
ТЕРм12-13-013-03	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 200 мм	8,89	13,45	6,45	6,49
ТЕРм12-13-013-04	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 250 мм	8,69	13,45	6,69	6,16
ТЕРм12-13-013-05	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 300 мм	8,57	13,45	6,57	6,19

*Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом*

ТЕРм12-13-014-01	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 10 мм	11,17	13,45	7,96	7,29
ТЕРм12-13-014-02	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 20 мм	10,94	13,45	7,77	7,15
ТЕРм12-13-014-03	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 50 мм	10,32	13,45	7,28	5,60
ТЕРм12-13-014-04	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 100 мм	10,02	13,45	7,26	6,45
ТЕРм12-13-014-05	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 150 мм	9,49	13,45	7,25	5,54

ТЕРм12-13-014-06	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 200 мм	9,18	13,45	6,51	6,59
ТЕРм12-13-014-07	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 250 мм	8,97	13,45	6,68	6,26
ТЕРм12-13-014-08	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 300 мм	9,22	13,45	6,67	6,42

*Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом*

ТЕРм12-13-015-01	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 20 мм	10,57	13,45	7,82	5,88
ТЕРм12-13-015-02	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 50 мм	10,65	13,45	7,44	5,88
ТЕРм12-13-015-03	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 100 мм	10,35	13,45	7,33	7,00
ТЕРм12-13-015-04	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 150 мм	10,11	13,45	7,26	6,29
ТЕРм12-13-015-05	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 200 мм	9,52	13,45	6,52	7,29
ТЕРм12-13-015-06	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 250 мм	9,40	13,45	6,76	6,74
ТЕРм12-13-015-07	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 300 мм	9,43	13,45	6,72	6,81
ТЕРм12-13-015-08	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 350 мм	9,25	13,45	6,86	6,43
ТЕРм12-13-015-09	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 400 мм	9,46	13,45	6,78	6,72

*Арматура для пара на условное давление 80 МПа с ручным приводом*

ТЕРм12-13-016-01	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 10 мм	11,18	13,45	7,94	7,69
ТЕРм12-13-016-02	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 20 мм	11,02	13,45	7,79	7,37
ТЕРм12-13-016-03	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 40 мм	11,41	13,45	6,90	7,19
ТЕРм12-13-016-04	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 100 мм	8,92	13,45	6,32	6,73
ТЕРм12-13-016-05	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 150 мм	9,11	13,45	6,40	6,76
ТЕРм12-13-016-06	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 200 мм	9,06	13,45	6,68	6,45

*Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом*

ТЕРм12-13-017-01	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 20 мм	10,68	13,45	7,84	5,72
------------------	---	-------	-------	------	------

ТЕРм12-13-017-02	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 40 мм	10,40	13,45	6,97	5,76
ТЕРм12-13-017-03	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 100 мм	8,87	13,45	6,32	6,68
ТЕРм12-13-017-04	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 150 мм	8,45	13,45	6,41	6,46
ТЕРм12-13-017-05	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 175 мм	9,09	13,45	6,40	6,76
ТЕРм12-13-017-06	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 200 мм	8,55	13,45	6,72	6,15
ТЕРм12-13-017-07	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 250 мм	8,37	13,45	6,78	5,90

*Раздел 2. АРМАТУРА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ*

*Арматура для воды и пара на условное давление 2,5 МПа*

ТЕРм12-13-050-01	Арматура для воды и пара на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода 250 мм	9,79	13,45	7,27	5,64
------------------	---	------	-------	------	------

*Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа*

ТЕРм12-13-051-01	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр условного прохода: 20 мм	11,39	13,45	6,23	8,22
ТЕРм12-13-051-02	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр условного прохода: 80 мм	11,16	13,45	6,54	7,92

*Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа*

ТЕРм12-13-052-01	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа, диаметр условного прохода: 20-25 мм	11,15	13,45	6,90	8,93
ТЕРм12-13-052-02	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа, диаметр условного прохода: 32 мм	11,36	13,45	6,87	9,03
ТЕРм12-13-052-03	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа, диаметр условного прохода: 80 мм	11,25	13,45	6,48	7,83
ТЕРм12-13-052-04	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	10,80	13,45	6,59	6,69
ТЕРм12-13-052-05	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	11,04	13,45	6,86	6,74
ТЕРм12-13-052-06	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	10,81	13,45	6,84	6,95

*Арматура для пара на условное давление 10 МПа*

ТЕРм12-13-053-01	Арматура для пара на условное давление 10 МПа, диаметр условного прохода: 20 мм	9,03	13,45	7,67	4,35
ТЕРм12-13-053-02	Арматура для пара на условное давление 10 МПа, диаметр условного прохода: 250 мм	8,54	13,45	6,40	6,66

*Арматура для пара на условное давление 20 МПа*

ТЕРм12-13-054-01	Арматура для пара на условное давление 20 МПа, диаметр условного прохода: 50 мм	9,10	13,45	7,93	4,36
ТЕРм12-13-054-02	Арматура для пара на условное давление 20 МПа, диаметр условного прохода: 65 мм	11,38	13,45	7,15	7,52
ТЕРм12-13-054-03	Арматура для пара на условное давление 20 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	9,45	13,45	6,07	7,54
ТЕРм12-13-054-04	Арматура для пара на условное давление 20 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	9,25	13,45	6,17	7,29
ТЕРм12-13-054-05	Арматура для пара на условное давление 20 МПа, диаметр условного прохода: 175 мм	9,22	13,45	6,44	6,56

*Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа*

ТЕРм12-13-055-01	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа, диаметр условного прохода: 65 мм	11,03	13,45	7,14	6,56
------------------	--	-------	-------	------	------

ТЕРм12-13-055-02	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	11,12	13,45	7,19	7,20
ТЕРм12-13-055-03	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	10,69	13,45	7,06	7,61
ТЕРм12-13-055-04	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа, диаметр условного прохода: 175 мм	10,67	13,45	7,05	7,54
ТЕРм12-13-055-05	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа, диаметр условного прохода: 225 мм	9,67	13,45	6,47	7,52
ТЕРм12-13-055-06	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа, диаметр условного прохода: 250 мм	9,69	13,45	6,48	7,65

*Арматура для пара на условное давление 40 МПа*

ТЕРм12-13-056-01	Арматура для пара на условное давление 40 МПа, диаметр условного прохода: 20 мм	8,80	13,45	7,15	4,38
ТЕРм12-13-056-02	Арматура для пара на условное давление 40 МПа, диаметр условного прохода: 175 мм	9,28	13,45	6,51	6,56

*Арматура для воды на условное давление 50 МПа*

ТЕРм12-13-057-01	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 20 мм	10,11	13,45	7,29	7,83
ТЕРм12-13-057-02	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 50 мм	11,44	13,45	7,14	8,04
ТЕРм12-13-057-03	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	10,89	13,45	7,14	8,19
ТЕРм12-13-057-04	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	9,92	13,45	6,29	8,43
ТЕРм12-13-057-05	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	9,74	13,45	6,59	7,46
ТЕРм12-13-057-06	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 250 мм	9,84	13,45	6,53	7,66
ТЕРм12-13-057-07	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 300 мм	9,98	13,45	6,57	7,74
ТЕРм12-13-057-08	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 325 мм	9,90	13,45	6,61	7,64
ТЕРм12-13-057-09	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 350 мм	10,03	13,45	6,56	7,83
ТЕРм12-13-057-10	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 400 мм	9,46	13,45	6,78	6,76

*Арматура для пара на условное давление 80 МПа*

ТЕРм12-13-058-01	Арматура для пара на условное давление 80 МПа, диаметр условного прохода: 20 мм	9,13	13,45	7,95	4,32
ТЕРм12-13-058-02	Арматура для пара на условное давление 80 МПа, диаметр условного прохода: 40 мм	11,22	13,45	6,85	7,45
ТЕРм12-13-058-03	Арматура для пара на условное давление 80 МПа, диаметр условного прохода: 125 мм	8,45	13,45	6,44	6,44
ТЕРм12-13-058-04	Арматура для пара на условное давление 80 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	8,73	13,45	6,52	6,42
ТЕРм12-13-058-05	Арматура для пара на условное давление 80 МПа, диаметр условного прохода: 325 мм	8,99	13,45	6,60	6,40

**Раздел 3. АРМАТУРА ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК И ХИМВОДООЧИСТОК**

*Арматура стальная фланцевая на условное давление до 6,4 МПа*

ТЕРм12-13-070-01	Арматура стальная фланцевая на условное давление до 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 40-50 мм	12,13	13,45	6,70	9,88
ТЕРм12-13-070-02	Арматура стальная фланцевая на условное давление до 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 80 мм	12,20	13,45	6,65	9,50
ТЕРм12-13-070-03	Арматура стальная фланцевая на условное давление до 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	12,09	13,45	6,77	9,37

*Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа*

ТЕРм12-13-071-01	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 25 мм	12,41	13,45	6,76	10,08
ТЕРм12-13-071-02	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 40 мм	12,42	13,45	6,74	10,01
ТЕРм12-13-071-03	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 50 мм	12,33	13,45	6,75	9,88
ТЕРм12-13-071-04	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 80 мм	11,93	13,45	6,77	9,36
ТЕРм12-13-071-05	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	11,77	13,45	6,77	9,26
ТЕРм12-13-071-06	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 125 мм	12,30	13,45	6,68	9,53
ТЕРм12-13-071-07	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	12,00	13,45	6,78	9,46
ТЕРм12-13-071-08	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	11,87	13,45	6,81	9,49
ТЕРм12-13-071-09	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 250 мм	11,66	13,45	6,79	9,05
ТЕРм12-13-071-10	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 300 мм	11,59	13,45	6,78	8,97

*Арматура чугунная муфтовая на условное давление до 1 МПа*

ТЕРм12-13-072-01	Арматура чугунная муфтовая на условное давление до 1 МПа, диаметр условного прохода 20-25 мм	12,41	13,45	6,88	10,02
------------------	--	-------	-------	------	-------

*Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа*

ТЕРм12-13-073-01	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 10-25 мм	12,62	13,45	6,44	10,50
ТЕРм12-13-073-02	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 32-42 мм	12,57	13,45	6,42	10,33
ТЕРм12-13-073-03	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 50 мм	12,44	13,45	6,38	10,19
ТЕРм12-13-073-04	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 80 мм	12,49	13,45	6,49	9,80
ТЕРм12-13-073-05	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	12,31	13,45	6,57	9,65
ТЕРм12-13-073-06	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	12,33	13,45	6,48	9,58

ТЕРм12-13-073-07	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	12,09	13,45	6,55	9,42
ТЕРм12-13-073-08	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 250 мм	12,11	13,45	6,61	9,27
ТЕРм12-13-073-09	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 300 мм	11,97	13,45	6,56	9,15

### Раздел 13. ОТДЕЛ 14. АРМАТУРА ДЛЯ КИСЛОРОДНЫХ УСТАНОВОК

#### Раздел 1. ВЕНТИЛИ ЛАТУННЫЕ

##### Вентили латунные запорные теплые низкого давления

ТЕРм12-14-001-01	Вентиль латунный запорный теплый низкого давления, диаметр условного прохода: 25 мм	12,39	13,45	7,67	9,99
ТЕРм12-14-001-02	Вентиль латунный запорный теплый низкого давления, диаметр условного прохода: 40 мм	12,47	13,45	7,67	11,20
ТЕРм12-14-001-03	Вентиль латунный запорный теплый низкого давления, диаметр условного прохода: 60 мм	12,45	13,45	7,67	11,91
ТЕРм12-14-001-04	Вентиль латунный запорный теплый низкого давления, диаметр условного прохода: 80 мм	12,22	13,45	7,67	11,91
ТЕРм12-14-001-05	Вентиль латунный запорный теплый низкого давления, диаметр условного прохода: 100 мм	12,35	13,45	7,60	11,41

##### Вентили латунные запорные холодные низкого давления

ТЕРм12-14-002-01	Вентиль латунный запорный холодный низкого давления, диаметр условного прохода: 20 мм	12,05	13,45	7,67	8,88
ТЕРм12-14-002-02	Вентиль латунный запорный холодный низкого давления, диаметр условного прохода: 32 мм	12,51	13,45	7,67	10,12
ТЕРм12-14-002-03	Вентиль латунный запорный холодный низкого давления, диаметр условного прохода: 50 мм	12,26	13,45	7,67	11,20

##### Вентили латунные дроссельные холодные высокого давления

ТЕРм12-14-003-01	Вентиль латунный дроссельный холодный высокого давления, диаметр условного прохода: 6 мм	11,56	13,45	7,51	11,06
ТЕРм12-14-003-02	Вентиль латунный дроссельный холодный высокого давления, диаметр условного прохода: 12 мм	11,51	13,45	7,56	11,28

##### Вентили латунные дроссельные холодные низкого давления с электроприводом

ТЕРм12-14-004-01	Вентиль латунный дроссельный холодный низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 10 мм	12,31	13,45	7,23	9,54
ТЕРм12-14-004-02	Вентиль латунный дроссельный холодный низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 40 мм	11,45	13,45	7,52	11,37

#### Раздел 2. ВЕНТИЛИ СТАЛЬНЫЕ

##### Вентили стальные низкого давления

ТЕРм12-14-020-01	Вентиль стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 20 мм	12,02	13,45	7,53	9,32
ТЕРм12-14-020-02	Вентиль стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 32 мм	11,88	13,45	7,55	10,23
ТЕРм12-14-020-03	Вентиль стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 50 мм	11,44	13,45	7,62	11,29
ТЕРм12-14-020-04	Вентиль стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 80 мм	11,33	13,45	7,51	11,94
ТЕРм12-14-020-05	Вентиль стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 100 мм	11,06	13,45	7,57	11,76

ТЕРм12-14-020-06	Вентиль стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 150 мм	10,16	13,45	7,58	8,03
ТЕРм12-14-020-07	Вентиль стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 200 мм	10,11	13,45	7,56	7,62
ТЕРм12-14-020-08	Вентиль стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 250 мм	9,40	13,45	7,61	7,52

*Вентили стальные высокого давления*

ТЕРм12-14-021-01	Вентиль стальной высокого давления, диаметр условного прохода 100 мм	11,43	13,45	7,34	11,12
------------------	--	-------	-------	------	-------

*Вентили стальные низкого давления с электроприводом*

ТЕРм12-14-022-01	Вентиль стальной низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 32 мм	12,20	13,45	7,15	9,68
ТЕРм12-14-022-02	Вентиль стальной низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 50 мм	12,19	13,45	7,27	10,69
ТЕРм12-14-022-03	Вентиль стальной низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 80 мм	11,86	13,45	7,17	11,46
ТЕРм12-14-022-04	Вентиль стальной низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 100 мм	11,59	13,45	7,38	11,18
ТЕРм12-14-022-05	Вентиль стальной низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 150 мм	11,55	13,45	7,32	10,45

*Раздел 3. ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ*

*Задвижки стальные блочные низкого давления с электроприводом*

ТЕРм12-14-033-01	Задвижка стальная блочная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 300 мм	9,20	13,45	7,49	4,78
ТЕРм12-14-033-02	Задвижка стальная блочная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 400 мм	9,31	13,45	7,50	4,90
ТЕРм12-14-033-03	Задвижка стальная блочная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 600 мм	9,94	13,45	7,47	5,42

*Раздел 4. ЗАСЛОНКИ СТАЛЬНЫЕ*

*Заслонки стальные холодные низкого давления*

ТЕРм12-14-044-01	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 50 мм	12,69	13,45	7,67	9,32
ТЕРм12-14-044-02	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 100 мм	12,49	13,45	7,67	12,14
ТЕРм12-14-044-03	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 160 мм	12,31	13,45	7,43	10,30
ТЕРм12-14-044-04	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 200 мм	11,49	13,45	7,27	7,45
ТЕРм12-14-044-05	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 300 мм	11,47	13,45	7,25	7,72
ТЕРм12-14-044-06	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 400 мм	11,39	13,45	7,21	7,37
ТЕРм12-14-044-07	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 500 мм	11,00	13,45	7,37	7,31
ТЕРм12-14-044-08	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 600 мм	10,89	13,45	7,39	7,29
ТЕРм12-14-044-09	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 800 мм	10,75	13,45	7,38	7,03

*Заслонки стальные холодные низкого давления с электроприводом*



ТЕРм12-14-045-01	Заслонка стальная холодная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 100 мм	11,43	13,45	7,44	7,85
ТЕРм12-14-045-02	Заслонка стальная холодная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 200 мм	11,76	13,45	7,40	7,77
ТЕРм12-14-045-03	Заслонка стальная холодная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 300 мм	11,72	13,45	7,39	7,90
ТЕРм12-14-045-04	Заслонка стальная холодная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 400 мм	11,70	13,45	7,37	7,51
ТЕРм12-14-045-05	Заслонка стальная холодная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 500 мм	11,19	13,45	7,46	7,52
ТЕРм12-14-045-06	Заслонка стальная холодная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 600 мм	10,97	13,45	7,50	7,60

*Заслонки стальные переключающие низкого давления с пневмоприводом*

ТЕРм12-14-046-01	Заслонка стальная переключающая низкого давления с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 400 мм	11,45	13,45	7,20	7,55
ТЕРм12-14-046-02	Заслонка стальная переключающая низкого давления с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 600 мм	10,72	13,45	7,45	7,64
ТЕРм12-14-046-03	Заслонка стальная переключающая низкого давления с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 1000 мм	9,96	13,45	7,51	6,02

**Раздел 5. КЛАПАНЫ ЛАТУННЫЕ, СТАЛЬНЫЕ И ЧУГУННЫЕ**

*Клапаны латунные низкого давления*

ТЕРм12-14-062-01	Клапан латунный низкого давления, диаметр условного прохода: 25 мм	12,53	13,45	7,67	10,12
ТЕРм12-14-062-02	Клапан латунный низкого давления, диаметр условного прохода: 50 мм	12,19	13,45	7,67	11,20
ТЕРм12-14-062-03	Клапан латунный низкого давления, диаметр условного прохода: 80 мм	12,04	13,45	7,37	11,94
ТЕРм12-14-062-04	Клапан латунный низкого давления, диаметр условного прохода: 150 мм	11,25	13,45	7,53	11,77
ТЕРм12-14-062-05	Клапан латунный низкого давления, диаметр условного прохода: 250 мм	10,36	13,45	7,51	8,03

*Клапаны латунные высокого давления*

ТЕРм12-14-063-01	Клапан латунный высокого давления, диаметр условного прохода: 6 мм	10,47	13,45	7,64	8,62
ТЕРм12-14-063-02	Клапан латунный высокого давления, диаметр условного прохода: 10 мм	10,47	13,45	7,64	8,62
ТЕРм12-14-063-03	Клапан латунный высокого давления, диаметр условного прохода: 20 мм	11,03	13,45	7,64	9,24

*Клапаны стальные низкого давления*

ТЕРм12-14-064-01	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 25 мм	12,38	13,45	7,25	7,76
ТЕРм12-14-064-02	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 50 мм	11,88	13,45	7,48	7,76
ТЕРм12-14-064-03	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 80 мм	11,61	13,45	7,26	8,28
ТЕРм12-14-064-04	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 100 мм	11,26	13,45	7,42	7,74
ТЕРм12-14-064-05	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 150 мм	11,23	13,45	7,45	7,69
ТЕРм12-14-064-06	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 200 мм	11,58	13,45	7,38	8,17

ТЕРм12-14-064-07	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 300 мм	11,88	13,45	7,27	7,94
ТЕРм12-14-064-08	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 400 мм	11,66	13,45	7,33	7,71
ТЕРм12-14-064-09	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 600 мм	11,37	13,45	7,43	7,57

*Клапаны чугунные переключающие с пневмоприводом*

ТЕРм12-14-065-01	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 80 мм	11,71	13,45	7,41	8,52
ТЕРм12-14-065-02	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 100 мм	11,44	13,45	7,44	7,56
ТЕРм12-14-065-03	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 150 мм	10,79	13,45	7,53	7,32
ТЕРм12-14-065-04	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 250 мм	10,84	13,45	7,49	7,41
ТЕРм12-14-065-05	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 300 мм	10,59	13,45	7,54	7,35
ТЕРм12-14-065-06	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 400 мм	9,62	13,45	7,49	5,00
ТЕРм12-14-065-07	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 500 мм	9,72	13,45	7,52	5,13
ТЕРм12-14-065-08	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 600 мм	9,71	13,45	7,48	5,26
ТЕРм12-14-065-09	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 800 мм	10,37	13,45	7,43	5,64

**Раздел 14. ОТДЕЛ 15. ПРИВОДЫ ДИСТАНЦИОННЫЕ**

*Приводы одинарные ручные с чугунной колонкой и шарнирными соединениями*

ТЕРм12-15-001-01	Привод одинарный ручной с чугунной колонкой и шарнирным соединением, количество штанг: 1	11,44	13,45	8,33	9,00
ТЕРм12-15-001-02	Привод одинарный ручной с чугунной колонкой и шарнирным соединением, количество штанг: 2	11,91	13,45	8,00	10,11
ТЕРм12-15-001-03	Привод одинарный ручной с чугунной колонкой и шарнирным соединением, количество штанг: 3	11,63	13,45	7,74	8,93

*Приводы двойные ручные с чугунной колонкой и шарнирными соединениями*

ТЕРм12-15-002-01	Привод двойной ручной с чугунной колонкой и шарнирным соединением, количество штанг: 1	11,72	13,45	7,60	9,04
ТЕРм12-15-002-02	Привод двойной ручной с чугунной колонкой и шарнирным соединением, количество штанг: 2	11,74	13,45	7,46	8,96

*Электроприводы колонковые*

ТЕРм12-15-003-01	Электропривод колонковый, масса: 27 кг	10,19	13,45	9,06	13,45
ТЕРм12-15-003-02	Электропривод колонковый, масса: 109 кг	11,01	13,45	8,95	13,45
ТЕРм12-15-003-03	Электропривод колонковый, масса: 145 кг	11,20	13,45	8,91	13,45
ТЕРм12-15-003-04	Электропривод колонковый, масса: 209 кг	10,35	13,45	9,09	13,45

**Раздел 15. ОТДЕЛ 16. ТРУБОПРОВОДЫ СИСТЕМ ПЛАСТИЧНОЙ СМАЗКИ**

*Узлы централизованной системы пластичной смазки*

ТЕРм12-16-001-01	Узел централизованной системы пластичной смазки, диаметр условного прохода: 15 мм	10,40	13,45	7,19	7,33
ТЕРм12-16-001-02	Узел централизованной системы пластичной смазки, диаметр условного прохода: 20 мм	10,44	13,45	7,23	7,20
ТЕРм12-16-001-03	Узел централизованной системы пластичной смазки, диаметр условного прохода: 25 мм	10,15	13,45	7,15	6,92
ТЕРм12-16-001-04	Узел централизованной системы пластичной смазки, диаметр условного прохода: 32 мм	9,88	13,45	7,11	6,69
ТЕРм12-16-001-05	Узел централизованной системы пластичной смазки, диаметр условного прохода: 40 мм	9,78	13,45	7,10	6,63
ТЕРм12-16-001-06	Узел централизованной системы пластичной смазки, диаметр условного прохода: 50 мм	10,48	13,45	7,03	6,97
ТЕРм12-16-001-07	Узел централизованной системы пластичной смазки, диаметр условного прохода: 65 мм	10,11	13,45	7,02	6,85

*Аппараты и приборы для систем пластичной смазки*

ТЕРм12-16-002-01	Насос ручной ПРТ-М	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм12-16-002-02	Блок переключения смазочный типа БПС-21, БПС-22	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм12-16-002-03	Распределитель линейный двух- и четырехходовый типа РРЭ, РЧЭ-11, РЧР	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм12-16-002-04	Клапан обратный КОГ-15	13,46	13,45	-	13,46
ТЕРм12-16-002-05	Фильтр сетчатый 16-250-2	13,46	13,45	-	13,43

*Питатели двухлинейные*

ТЕРм12-16-003-01	Питатель двухлинейный с разводящим трубопроводом типа: 2-0200-1, 2-0500-1, 2-1000-1, 2-2500-1, одноотводный	11,82	13,45	7,15	7,69
ТЕРм12-16-003-02	Питатель двухлинейный с разводящим трубопроводом типа: 2-0200-2, 2-0500-2, 2-1000-2, двухотводный	11,97	13,45	7,14	7,71
ТЕРм12-16-003-03	Питатель двухлинейный с разводящим трубопроводом типа: 2-0200-3, 2-0500-3, трехотводный	12,07	13,45	7,13	7,72
ТЕРм12-16-003-04	Питатель двухлинейный с разводящим трубопроводом типа: 2-0200-4, 2-0500-4, четырехотводный	12,20	13,45	7,12	7,78

**Раздел 16. ОТДЕЛ 17. МАСЛОПРОВОДЫ ОБОРУДОВАНИЯ ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ**

*Маслопроводы турбин и генераторов*

ТЕРм12-17-001-01	Маслопровод турбин и генераторов, мощность: до 40 тыс. кВт	10,27	13,45	7,97	6,39
ТЕРм12-17-001-02	Маслопровод турбин и генераторов, мощность: до 200 тыс. кВт	10,11	13,45	8,00	6,10
ТЕРм12-17-001-03	Маслопровод турбин и генераторов, мощность: более 200 тыс. кВт	10,01	13,45	8,03	5,67

*Маслопроводы машинного зала*

ТЕРм12-17-002-01	Маслопровод машинного зала	10,08	13,45	7,97	6,14
------------------	----------------------------	-------	-------	------	------

**Раздел 17. ОТДЕЛ 18. ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ И СЕКЦИЙ ТРУБОПРОВОДОВ**

*Раздел 1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ТРУБОПРОВОДОВ*

*Изготовление узлов трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемых в помещениях или на*

ТЕРм12-18-001-01	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	11,52	13,45	8,39	9,92
------------------	--	-------	-------	------	------



ТЕРм12-18-001-14	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,44	13,45	8,06	5,87
ТЕРм12-18-001-15	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,49	13,45	8,04	5,91
ТЕРм12-18-001-16	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	9,29	13,45	8,04	5,89
ТЕРм12-18-001-17	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,50	13,45	7,99	6,24
ТЕРм12-18-001-18	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	9,48	13,45	8,07	6,12
ТЕРм12-18-001-19	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 630 мм	10,76	13,45	8,14	8,15

*Изготовление узлов трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемых в дизельных, насосно-*

ТЕРм12-18-002-01	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 14 мм	11,55	13,45	8,48	9,95
ТЕРм12-18-002-02	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 18 мм	11,42	13,45	8,31	9,77
ТЕРм12-18-002-03	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 25 мм	11,30	13,45	8,21	9,50
ТЕРм12-18-002-04	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 32 мм	11,19	13,45	8,10	9,28
ТЕРм12-18-002-05	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 38 мм	11,11	13,45	8,02	9,25



ТЕРм12-18-002-18	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 530 мм	8,81	13,45	8,08	5,88
<i>Изготовление узлов трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемых в помещениях или на открытых площадках в</i>					
ТЕРм12-18-003-01	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	11,49	13,45	7,82	8,99
ТЕРм12-18-003-02	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	11,37	13,45	7,81	8,04
ТЕРм12-18-003-03	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	11,25	13,45	7,90	7,47
ТЕРм12-18-003-04	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	11,06	13,45	7,87	7,18
ТЕРм12-18-003-05	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,92	13,45	7,82	7,05
ТЕРм12-18-003-06	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,91	13,45	7,68	7,07
ТЕРм12-18-003-07	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,82	13,45	7,67	7,01
ТЕРм12-18-003-08	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,58	13,45	7,83	6,81
ТЕРм12-18-003-09	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,45	13,45	7,81	6,75
ТЕРм12-18-003-10	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,41	13,45	7,77	6,72

ТЕРм12-18-003-11	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,20	13,45	7,77	6,66
ТЕРм12-18-003-12	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,31	13,45	7,75	6,68
ТЕРм12-18-003-13	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	10,31	13,45	7,71	6,69

*Изготовление узлов трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемых в дизельных, насосно-компрессорных,*

ТЕРм12-18-004-01	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, паркотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 45 мм	11,44	13,45	7,89	8,96
ТЕРм12-18-004-02	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, паркотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 57 мм	11,41	13,45	7,88	8,25
ТЕРм12-18-004-03	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, паркотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 76 мм	11,22	13,45	7,92	7,55
ТЕРм12-18-004-04	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, паркотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 89 мм	11,05	13,45	7,91	7,25
ТЕРм12-18-004-05	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, паркотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,92	13,45	7,76	7,12
ТЕРм12-18-004-06	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, паркотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,99	13,45	7,66	7,14
ТЕРм12-18-004-07	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, паркотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,85	13,45	7,60	7,09
ТЕРм12-18-004-08	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, паркотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,68	13,45	7,72	6,88
ТЕРм12-18-004-09	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, паркотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,53	13,45	7,67	6,79
ТЕРм12-18-004-10	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, паркотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,52	13,45	7,68	6,77
ТЕРм12-18-004-11	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, паркотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,34	13,45	7,72	6,70



ТЕРм12-18-004-12	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,38	13,45	7,70	6,71
ТЕРм12-18-004-13	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 530 мм	10,41	13,45	7,65	6,73

*Изготовление узлов трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемых в помещениях или на открытых*

ТЕРм12-18-005-01	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	11,25	13,45	7,96	9,48
ТЕРм12-18-005-02	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	11,14	13,45	7,92	8,94
ТЕРм12-18-005-03	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,99	13,45	7,73	8,68
ТЕРм12-18-005-04	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,87	13,45	7,74	8,48
ТЕРм12-18-005-05	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,91	13,45	7,69	8,41
ТЕРм12-18-005-06	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,80	13,45	7,78	8,35
ТЕРм12-18-005-07	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,78	13,45	7,73	7,70
ТЕРм12-18-005-08	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,44	13,45	8,01	7,35
ТЕРм12-18-005-09	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,22	13,45	8,26	7,26
ТЕРм12-18-005-10	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,04	13,45	8,25	7,25

*Изготовление узлов трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемых в дизельных, насосно-компрессорных,*

ТЕРм12-18-006-01	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 45 мм	11,29	13,45	7,68	9,82
ТЕРм12-18-006-02	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 57 мм	11,14	13,45	7,68	8,94
ТЕРм12-18-006-03	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 76 мм	11,05	13,45	7,61	8,78
ТЕРм12-18-006-04	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,96	13,45	7,57	8,61
ТЕРм12-18-006-05	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,91	13,45	7,58	8,45
ТЕРм12-18-006-06	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,91	13,45	7,74	8,43
ТЕРм12-18-006-07	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,78	13,45	7,77	7,80
ТЕРм12-18-006-08	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,50	13,45	8,03	7,41
ТЕРм12-18-006-09	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,37	13,45	8,15	7,32
ТЕРм12-18-006-10	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,28	13,45	8,29	7,31

**Раздел 2. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕКЦИЙ ТРУБОПРОВОДОВ**

*Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей*

ТЕРм12-18-022-01	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	11,49	13,45	7,17	9,86
ТЕРм12-18-022-02	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 18 мм	11,42	13,45	7,10	9,62

ТЕРм12-18-022-03	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	11,34	13,45	7,21	9,44
ТЕРм12-18-022-04	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 32 мм	11,26	13,45	7,32	9,31
ТЕРм12-18-022-05	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	11,25	13,45	7,27	9,26
ТЕРм12-18-022-06	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	11,30	13,45	7,35	9,20
ТЕРм12-18-022-07	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	11,34	13,45	7,77	9,04
ТЕРм12-18-022-08	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,88	13,45	7,97	5,68
ТЕРм12-18-022-09	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,74	13,45	7,98	5,61
ТЕРм12-18-022-10	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,80	13,45	8,05	5,66
ТЕРм12-18-022-11	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	11,01	13,45	8,25	6,00
ТЕРм12-18-022-12	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,97	13,45	8,44	5,62
ТЕРм12-18-022-13	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,46	13,45	8,66	5,33
ТЕРм12-18-022-14	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,43	13,45	8,67	5,23
ТЕРм12-18-022-15	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,38	13,45	8,68	5,21
ТЕРм12-18-022-16	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,34	13,45	8,68	5,13
ТЕРм12-18-022-17	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,07	13,45	8,72	5,37
ТЕРм12-18-022-18	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	9,94	13,45	8,78	5,35

*Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей*

ТЕРм12-18-023-01	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	11,38	13,45	8,11	8,75
ТЕРм12-18-023-02	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	11,31	13,45	8,16	8,35
ТЕРм12-18-023-03	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	11,24	13,45	8,22	7,80

ТЕРм12-18-023-04	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	11,21	13,45	8,18	7,72
ТЕРм12-18-023-05	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,97	13,45	8,10	7,56
ТЕРм12-18-023-06	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	11,06	13,45	8,20	7,49
ТЕРм12-18-023-07	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	11,04	13,45	8,23	7,34
ТЕРм12-18-023-08	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,97	13,45	8,41	7,09
ТЕРм12-18-023-09	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	11,00	13,45	8,50	7,07
ТЕРм12-18-023-10	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,94	13,45	8,65	6,99
ТЕРм12-18-023-11	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,89	13,45	8,75	6,94
ТЕРм12-18-023-12	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,90	13,45	8,77	6,94
ТЕРм12-18-023-13	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	10,89	13,45	8,77	6,97

*Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей*

ТЕРм12-18-024-01	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	11,34	13,45	7,86	9,45
ТЕРм12-18-024-02	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	11,30	13,45	7,82	9,21
ТЕРм12-18-024-03	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	11,20	13,45	7,75	9,04
ТЕРм12-18-024-04	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	11,18	13,45	7,76	8,98
ТЕРм12-18-024-05	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	11,23	13,45	7,68	8,98
ТЕРм12-18-024-06	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	11,39	13,45	7,77	8,92
ТЕРм12-18-024-07	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	11,48	13,45	7,83	8,24
ТЕРм12-18-024-08	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	11,34	13,45	8,10	7,96
ТЕРм12-18-024-09	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	11,00	13,45	8,34	7,58

ТЕРм12-18-024-10	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,85	13,45	8,46	7,71
<b>Раздел 18. ОТДЕЛ 20. ТРУБОПРОВОДЫ НЕФТЕГАЗОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕГО КОМПЛЕКСА</b>					
<i>Раздел 1. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ТРУБ УГЛЕРОДИСТОЙ И КАЧЕСТВЕННОЙ СТАЛИ</i>					
<i>Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не</i>					
ТЕРм12-20-001-01	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 14 мм	8,49	13,45	7,71	13,73
ТЕРм12-20-001-02	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 18 мм	8,49	13,45	7,71	12,75
ТЕРм12-20-001-03	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 25 мм	8,51	13,45	7,71	12,36
ТЕРм12-20-001-04	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 32 мм	8,61	13,45	7,84	11,94
ТЕРм12-20-001-05	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 38 мм	8,61	13,45	7,84	11,17
ТЕРм12-20-001-06	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 45 мм	8,61	13,45	7,84	10,65
ТЕРм12-20-001-07	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 57 мм	8,69	13,45	7,91	10,44
ТЕРм12-20-001-08	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 76 мм	8,63	13,45	7,87	9,00
ТЕРм12-20-001-09	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 89 мм	8,68	13,45	7,92	8,50
ТЕРм12-20-001-10	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 108 мм	8,73	13,45	7,97	8,57
ТЕРм12-20-001-11	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 133 мм	8,68	13,45	7,94	7,47
ТЕРм12-20-001-12	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 159 мм	8,72	13,45	8,01	7,28
ТЕРм12-20-001-13	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 219 мм	8,75	13,45	8,01	6,77

ТЕРм12-20-001-14	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 273 мм	8,75	13,45	8,03	6,44
ТЕРм12-20-001-15	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 325 мм	8,81	13,45	8,09	6,35
ТЕРм12-20-001-16	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 377 мм	8,75	13,45	8,05	6,19
ТЕРм12-20-001-17	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 426 мм	8,71	13,45	8,06	6,12
ТЕРм12-20-001-18	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 530 мм	8,79	13,45	8,18	6,00
ТЕРм12-20-001-19	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 630 мм	8,75	13,45	8,23	5,92
ТЕРм12-20-001-20	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 820 мм	8,78	13,45	8,19	5,96
ТЕРм12-20-001-21	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 1020 мм	8,63	13,45	8,24	5,80
ТЕРм12-20-001-22	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 1220 мм	8,41	13,45	8,16	5,75
ТЕРм12-20-001-23	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 1420 мм	8,42	13,45	8,20	5,74
ТЕРм12-20-001-24	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 14 мм	10,06	13,45	8,66	5,15
ТЕРм12-20-001-25	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 18 мм	9,94	13,45	8,66	5,12
ТЕРм12-20-001-26	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 25 мм	12,09	13,45	8,70	10,68
ТЕРм12-20-001-27	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 32 мм	11,91	13,45	8,87	10,61
ТЕРм12-20-001-28	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 38 мм	11,85	13,45	8,75	10,54
ТЕРм12-20-001-29	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 45 мм	11,85	13,45	8,75	10,31
ТЕРм12-20-001-30	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 57 мм	11,63	13,45	8,68	9,96
ТЕРм12-20-001-31	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 76 мм	11,11	13,45	7,94	9,72
ТЕРм12-20-001-32	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 89 мм	11,02	13,45	8,09	9,54
ТЕРм12-20-001-33	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 108 мм	11,22	13,45	8,31	9,27

ТЕРм12-20-001-34	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 133 мм	11,19	13,45	8,18	9,11
ТЕРм12-20-001-35	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 159 мм	11,01	13,45	8,15	8,49
ТЕРм12-20-001-36	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 219 мм	10,55	13,45	7,90	6,97
ТЕРм12-20-001-37	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 273 мм	10,52	13,45	7,74	6,91
ТЕРм12-20-001-38	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 325 мм	10,48	13,45	7,79	6,89
ТЕРм12-20-001-39	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 377 мм	10,32	13,45	7,78	6,80
ТЕРм12-20-001-40	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 426 мм	10,36	13,45	7,73	6,84
ТЕРм12-20-001-41	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 530 мм	10,29	13,45	7,70	6,78
ТЕРм12-20-001-42	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 630 мм	10,36	13,45	8,11	6,85
ТЕРм12-20-001-43	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 820 мм	10,21	13,45	8,23	6,77
ТЕРм12-20-001-44	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 1020 мм	10,12	13,45	8,18	6,50
ТЕРм12-20-001-45	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 1220 мм	10,13	13,45	8,22	6,53
ТЕРм12-20-001-46	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 1420 мм	10,05	13,45	8,23	6,59

*Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не*

ТЕРм12-20-002-01	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 14 мм	8,44	13,45	7,75	13,69
ТЕРм12-20-002-02	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 18 мм	8,44	13,45	7,75	12,86
ТЕРм12-20-002-03	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 25 мм	8,46	13,45	7,75	12,50
ТЕРм12-20-002-04	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 32 мм	8,53	13,45	7,80	12,11
ТЕРм12-20-002-05	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 38 мм	8,52	13,45	7,80	11,40
ТЕРм12-20-002-06	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 45 мм	8,52	13,45	7,80	10,91

ТЕРм12-20-002-07	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 57 мм	8,58	13,45	7,87	10,75
ТЕРм12-20-002-08	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 76 мм	8,59	13,45	7,87	9,34
ТЕРм12-20-002-09	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 89 мм	8,66	13,45	7,94	8,83
ТЕРм12-20-002-10	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 108 мм	8,63	13,45	7,93	8,82
ТЕРм12-20-002-11	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 133 мм	8,64	13,45	7,93	7,81
ТЕРм12-20-002-12	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 159 мм	8,68	13,45	7,99	7,54
ТЕРм12-20-002-13	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 219 мм	8,73	13,45	8,01	6,98
ТЕРм12-20-002-14	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 273 мм	8,69	13,45	8,01	6,59
ТЕРм12-20-002-15	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 325 мм	8,78	13,45	8,09	6,48
ТЕРм12-20-002-16	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 377 мм	8,72	13,45	8,05	6,27
ТЕРм12-20-002-17	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 426 мм	8,74	13,45	8,10	6,21
ТЕРм12-20-002-18	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 530 мм	8,78	13,45	8,16	6,07



ТЕРм12-20-002-19	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 630 мм	8,91	13,45	8,31	5,99
ТЕРм12-20-002-20	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 820 мм	8,92	13,45	8,27	6,03
ТЕРм12-20-002-21	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 1020 мм	8,70	13,45	8,25	5,83
ТЕРм12-20-002-22	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 1220 мм	8,51	13,45	8,17	5,78
ТЕРм12-20-002-23	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 1420 мм	8,56	13,45	8,24	5,77
ТЕРм12-20-002-24	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 14 мм	10,46	13,45	8,97	5,21
ТЕРм12-20-002-25	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 18 мм	10,34	13,45	8,97	5,18
ТЕРм12-20-002-26	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 25 мм	12,14	13,45	8,85	10,89
ТЕРм12-20-002-27	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 32 мм	11,99	13,45	8,96	10,84
ТЕРм12-20-002-28	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 38 мм	11,94	13,45	8,85	10,70
ТЕРм12-20-002-29	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 45 мм	11,94	13,45	8,85	10,54
ТЕРм12-20-002-30	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 57 мм	11,67	13,45	8,85	10,18
ТЕРм12-20-002-31	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 76 мм	11,26	13,45	8,20	9,93
ТЕРм12-20-002-32	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 89 мм	11,18	13,45	8,29	9,75
ТЕРм12-20-002-33	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 108 мм	11,32	13,45	8,47	9,47
ТЕРм12-20-002-34	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 133 мм	11,35	13,45	8,41	9,30
ТЕРм12-20-002-35	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 159 мм	11,16	13,45	8,37	8,64
ТЕРм12-20-002-36	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 219 мм	10,86	13,45	8,10	7,68
ТЕРм12-20-002-37	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 273 мм	10,82	13,45	7,94	7,60
ТЕРм12-20-002-38	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 325 мм	10,78	13,45	7,99	7,56
ТЕРм12-20-002-39	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 377 мм	10,52	13,45	8,00	6,88
ТЕРм12-20-002-40	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 426 мм	10,57	13,45	7,98	6,93

ТЕРм12-20-002-41	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 530 мм	10,48	13,45	7,92	6,85
ТЕРм12-20-002-42	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 630 мм	10,52	13,45	8,32	6,94
ТЕРм12-20-002-43	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 820 мм	10,37	13,45	8,43	6,84
ТЕРм12-20-002-44	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 1020 мм	10,25	13,45	8,38	6,57
ТЕРм12-20-002-45	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 1220 мм	10,29	13,45	8,39	6,62
ТЕРм12-20-002-46	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 1420 мм	10,22	13,45	8,41	6,66

Итого по смете		9,74	13,45	7,87	7,81
----------------	--	------	-------	------	------

## ТЕРм - 13

### Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ЯДЕРНЫЕ ПАРПРОИЗВОДЯЩИЕ УСТАНОВКИ

#### Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ С РЕАКТОРОМ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ ВОДОВОДЯНЫМ КОРПУСНЫМ (ВВЭР)

##### Закладные детали

ТЕРм13-01-001-01	Детали закладные: шахты реактора с каналами измерительными под ионизационные камеры и противовесы	9,92	13,45	9,01	6,35
ТЕРм13-01-001-02	Детали закладные: трубопроводов Ду 850	11,50	13,45	10,29	8,12
ТЕРм13-01-001-03	Детали закладные: гидроемкости системы аварийного охлаждения зоны (САОЗ)	11,28	13,45	10,08	8,36
ТЕРм13-01-001-04	Детали закладные: компенсатора давления	11,16	13,45	9,81	8,40
ТЕРм13-01-001-05	Детали закладные: парогенератора	11,53	13,45	10,34	8,17
ТЕРм13-01-001-06	Детали закладные: шахт ревизии оборудования	11,13	13,45	10,46	6,99
ТЕРм13-01-001-07	Детали закладные: гнезда универсального	11,10	13,45	9,90	8,22
ТЕРм13-01-001-08	Детали закладные: под штангу и блок перемещения приводов системы управления и защиты (СУЗ)	10,41	13,45	10,23	3,88
ТЕРм13-01-001-09	Детали закладные: шлюза основного	9,99	13,45	9,06	5,09
ТЕРм13-01-001-10	Детали закладные: шлюза аварийного	9,94	13,45	9,03	5,09

##### Оборудование шахты реактора

ТЕРм13-01-002-01	Оборудование шахты реактора: сильфон разделительный	12,35	13,45	8,89	13,70
ТЕРм13-01-002-02	Оборудование шахты реактора: ферма опорная	10,02	13,45	9,21	6,40
ТЕРм13-01-002-03	Оборудование шахты реактора: защита сухая	9,99	13,45	9,07	7,95
ТЕРм13-01-002-04	Оборудование шахты реактора: защита биологическая	10,95	13,45	10,32	9,98
ТЕРм13-01-002-05	Оборудование шахты реактора: тепловая защита корпуса	10,03	13,45	9,15	6,31
ТЕРм13-01-002-06	Оборудование шахты реактора: тепловая защита зоны патрубков	11,69	13,45	9,01	9,07
ТЕРм13-01-002-07	Оборудование шахты реактора: тепловая защита верхнего блока	11,93	13,45	9,47	9,58
ТЕРм13-01-002-08	Механизм перемещения ионизационных камер	12,16	13,45	9,35	10,05

<i>Реактор</i>					
ТЕРм13-01-003-01	Корпус реактора сварной, опорное и упорное кольца и детали крепления, комплект колец направляющих	10,92	13,45	7,83	11,89
ТЕРм13-01-003-02	Устройства внутрикорпусные реактора	10,15	13,45	10,47	5,07
ТЕРм13-01-003-03	Блок верхний и детали главного уплотнения реактора	10,16	13,45	10,47	4,35
ТЕРм13-01-003-04	Привод системы управления и защиты (СУЗ) реактора	10,21	13,45	9,44	4,09
ТЕРм13-01-003-05	Конструкция металлическая защитная верхнего блока, короба охлаждения приводов системы управления и защиты (СУЗ) реактора	10,89	13,45	9,85	6,78

<i>Оборудование первого контура</i>					
ТЕРм13-01-004-01	Оборудование первого контура: трубопровод главный циркуляционный Ду 850 с элементами крепления	10,22	13,45	8,51	7,06
ТЕРм13-01-004-02	Оборудование первого контура: насос главный циркуляционный	11,27	13,45	10,42	7,72
ТЕРм13-01-004-03	Оборудование первого контура: парогенератор, коллектор пара и опорная конструкция	11,43	13,45	9,97	15,10
ТЕРм13-01-004-04	Оборудование первого контура: компенсатор давления с комплектом электронагревателей	9,72	13,45	10,52	4,15
ТЕРм13-01-004-05	Оборудование первого контура: гидроемкость системы аварийного охлаждения зоны (САОЗ)	9,90	13,45	10,41	3,87
ТЕРм13-01-004-06	Оборудование первого контура: бак барботажный	10,73	13,45	10,45	6,83
ТЕРм13-01-004-07	Оборудование первого контура: деаэрактор подпитки, борного регулирования и термический с колонкой деаэрационной	9,46	13,45	8,97	6,30
ТЕРм13-01-004-08	Оборудование первого контура: теплообменник аварийного расхолаживания	9,63	13,45	9,18	6,25
ТЕРм13-01-004-09	Оборудование первого контура: теплообменник продувки регенеративный	9,53	13,45	10,00	6,81
ТЕРм13-01-004-10	Оборудование первого контура: доохладитель продувки	9,29	13,45	10,06	6,85

<i>Трубопроводы первого контура, питательной воды и «острого» пара</i>					
ТЕРм13-01-005-01	Трубопровод: системы аварийного охлаждения зоны (САОЗ) с опорами, подвесками, задвижками и обратными стопорными клапанами, диаметр и толщина стенки 351x36 мм	8,86	13,45	7,23	6,17
ТЕРм13-01-005-02	Трубопровод: компенсации давления с опорами, подвесками, диаметр и толщина стенки 426x40 мм	8,36	13,45	7,39	5,95
ТЕРм13-01-005-03	Трубопровод аварийного расхолаживания продувки-подпитки с опорами, подвесками и арматурой, диаметр наружный: 108 мм	9,29	13,45	7,51	6,02
ТЕРм13-01-005-04	Трубопровод аварийного расхолаживания продувки-подпитки с опорами, подвесками и арматурой, диаметр наружный: 133 мм	9,29	13,45	7,51	6,02
ТЕРм13-01-005-05	Трубопровод аварийного расхолаживания продувки-подпитки с опорами, подвесками и арматурой, диаметр наружный: 159 мм	9,28	13,45	7,48	6,03
ТЕРм13-01-005-06	Трубопровод аварийного расхолаживания продувки-подпитки с опорами, подвесками и арматурой, диаметр наружный: 219 мм	9,26	13,45	7,51	6,05
ТЕРм13-01-005-07	Трубопровод аварийного расхолаживания продувки-подпитки с опорами, подвесками и арматурой, диаметр наружный: 273 мм	9,32	13,45	7,60	6,08

ТЕРм13-01-005-08	Трубопровод аварийного расхолаживания продувки-подпитки с опорами, подвесками и арматурой, диаметр наружный: 325 мм	9,51	13,45	7,79	6,24
ТЕРм13-01-005-09	Трубопровод аварийного расхолаживания продувки-подпитки с опорами, подвесками и арматурой, диаметр наружный: 351 мм	9,01	13,45	7,32	6,46
ТЕРм13-01-005-10	Трубопровод: питательной воды с опорами, подвесками и обратными клапанами, диаметр и толщина стенки 426x24 мм	9,96	13,45	9,77	5,68
ТЕРм13-01-005-11	Трубопровод: «острого» пара с опорами и подвесками, диаметр и толщина стенки 630x25 мм	9,81	13,45	9,90	5,53

*Оборудование транспортно-технологическое*

ТЕРм13-01-006-01	Кран мостовой кругового действия	10,16	13,45	9,28	6,71
ТЕРм13-01-006-02	Рельсы крана мостового кругового действия	10,92	13,45	9,27	6,81
ТЕРм13-01-006-03	Машина перегрузочная с рельсами	11,03	13,45	10,46	6,19
ТЕРм13-01-006-04	Гнездо универсальное	11,43	13,45	9,80	16,13
ТЕРм13-01-006-05	Стеллажи бассейна выдержки	10,96	13,45	10,29	6,80
ТЕРм13-01-006-06	Гидрозатвор бассейна выдержки с закладной рамой	10,80	13,45	10,18	6,56
ТЕРм13-01-006-07	Система обнаружения дефектных сборок (СОДС)	10,68	13,45	10,01	5,76
ТЕРм13-01-006-08	Компенсатор системы обнаружения дефектных сборок (СОДС)	10,88	13,45	9,31	7,72
ТЕРм13-01-006-09	Механическая часть системы контроля перегрузки (СКП)	11,36	13,45	10,06	9,14
ТЕРм13-01-006-10	Плиты перекрытия бассейна перегрузки и бассейна выдержки с закладной рамой	10,54	13,45	10,18	5,09
ТЕРм13-01-006-11	Шлюз: основной	10,02	13,45	8,70	8,62
ТЕРм13-01-006-12	Шлюз: аварийный	10,22	13,45	8,09	8,65

*Оборудование шахты ревизии и разные устройства*

ТЕРм13-01-007-01	Оборудование шахт ревизии	9,96	13,45	9,93	5,08
ТЕРм13-01-007-02	Стенды приводов системы управления и защиты (СУЗ), испытания приводов системы управления и защиты (СУЗ) и проверки свежих кассет	11,54	13,45	9,72	8,39
ТЕРм13-01-007-03	Гайковерт	10,74	13,45	10,53	4,80
ТЕРм13-01-007-04	Стеллажи приводов системы управления и защиты (СУЗ)	10,88	13,45	10,08	5,99

*Индивидуальные испытания систем реакторного отделения*

ТЕРм13-01-008-01	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: дистиллата (чистого конденсата)	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-008-02	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: спецканализации	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-008-03	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: подпитки-продувки	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-008-04	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: маслосистемы	12,52	13,45	-	4,84
ТЕРм13-01-008-05	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: маслосистемы ГЦН	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-008-06	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: маслосистемы подпиточных насосов	11,15	13,45	-	3,79

ТЕРм13-01-008-07	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: аварийного и планового расхолаживания	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-008-08	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: аварийного охлаждения зоны (САОЗ-пассивная часть)	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-008-09	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: ввода бора	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-008-10	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: спринклерной	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-008-11	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: впрыска бора высокого давления	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-008-12	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: аварийной подпитки парогенератора	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-008-13	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: продувки парогенератора	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-008-14	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: компенсации давления (объема)	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-008-15	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: оргпротечек	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-008-16	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: расхолаживания бассейна выдержки	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-008-17	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: промконтура	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-008-18	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: технической воды группы «В»	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-008-19	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: технической воды группы «А»	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-008-20	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: греющего пара и конденсата	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-008-21	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: реагентного и бакового хозяйства	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-008-22	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: паропроводов «острого» пара	12,07	13,45	-	4,55
ТЕРм13-01-008-23	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: трубопроводов питательной воды	12,11	13,45	-	4,64
ТЕРм13-01-008-24	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: гидроиспытаний и продувки датчиков КИП	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-008-25	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: азота и газовых сдувок	13,45	13,45	-	13,40
ТЕРм13-01-008-26	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: сжатого воздуха высокого давления	5,52	13,45	-	4,54
ТЕРм13-01-008-27	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: дожигания водорода	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-008-28	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: очистки оргпротечек первого контура (СВО-2)	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-008-29	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: очистки теплоносителя (СВО-1)	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-008-30	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: хладоснабжения	13,43	13,45	-	12,53
ТЕРм13-01-008-31	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: трубопроводов дезактивации оборудования и помещений	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-008-32	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: обнаружения дефектных сборок	13,45	13,45	-	13,45

Индивидуальные испытания систем спецкорпуса

ТЕРм13-01-009-01	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: очистки продувочной воды парогенераторов (СВО-5)	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-009-02	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: очистки вод бассейнов выдержки и перегрузки (СВО-4) и слива вод бассейна перегрузки	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-009-03	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: сжатого воздуха и азота	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-009-04	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: паропроводов	13,37	13,45	-	11,05
ТЕРм13-01-009-05	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: конденсата греющего пара	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-009-06	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: регенерации борной кислоты (СВО-6)	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-009-07	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: очистки трапных вод (СВО-3)	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-009-08	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: очистки вод спецпрачечной (СВО-7)	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-009-09	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: трубопроводов уплотняющей воды	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-009-10	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: промежуточного узла хранения жидких отходов (ХЖО)	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-009-11	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: реагентов (растворный узел)	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-009-12	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: установки битумирования	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-009-13	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: дезактивации оборудования	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-009-14	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: дезактивации помещений	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-009-15	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: технической воды	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-009-16	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: спецканализации	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-009-17	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: сдувок	13,45	13,45	-	13,45

*Индивидуальные испытания оборудования первого контура*

ТЕРм13-01-010-01	Индивидуальные испытания оборудования первого контура: испытания гидравлические и промывка циркуляционная	10,24	13,45	8,31	7,18
ТЕРм13-01-010-02	Индивидуальные испытания оборудования первого контура: обкатка горячая	11,47	13,45	7,98	7,58
ТЕРм13-01-010-03	Индивидуальные испытания оборудования первого контура: подготовка к физическому пуску	11,30	13,45	8,98	7,29

*Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ С РЕАКТОРОМ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ КИПЯЩИМ КАНАЛЬНЫМ (РБМК)*

*Конструкции реактора - схемы*

ТЕРм13-01-020-01	Конструкции реактора - схемы: опора плиты нижней «С»	10,89	13,45	9,31	6,26
ТЕРм13-01-020-02	Конструкции реактора - схемы: плита нижняя «ОР»	10,77	13,45	8,66	6,79
ТЕРм13-01-020-03	Конструкции реактора - схемы: плита верхняя «Е»	10,75	13,45	8,49	6,78
ТЕРм13-01-020-04	Конструкции реактора - схемы: кожух «КЖ»	10,74	13,45	8,70	7,38
ТЕРм13-01-020-05	Конструкции реактора - схемы: компенсаторы плиты нижней «ОР» и плиты верхней «Е»	10,80	13,45	7,83	6,15
ТЕРм13-01-020-06	Конструкции реактора - схемы, защита биологическая: бак нижний «Л»	10,44	13,45	9,13	6,47

ТЕРм13-01-020-07	Конструкции реактора - схемы, защита биологическая: бак верхний «Д»	10,53	13,45	8,90	6,73
ТЕРм13-01-020-08	Конструкции реактора - схемы, защита биологическая: боковая «Э»	10,11	13,45	8,16	9,18
ТЕРм13-01-020-09	Конструкции реактора - схемы, защита биологическая: верхняя «Г»	10,69	13,45	8,13	8,98
ТЕРм13-01-020-10	Конструкции реактора - схемы, защита биологическая: центральная сб.11	10,45	13,45	8,60	10,40

*Внутрикорпусные устройства, кладка и каналы*

ТЕРм13-01-021-01	Плиты опорные сб.18	9,64	13,45	8,46	4,78
ТЕРм13-01-021-02	Диафрагма сб.06	9,99	13,45	8,71	7,68
ТЕРм13-01-021-03	Крепления отражателя сб.03	9,24	13,45	8,56	4,06
ТЕРм13-01-021-04	Плиты защитные сб.07	12,00	13,45	8,47	15,61
ТЕРм13-01-021-05	Кладка графитовая сб.05	11,05	13,45	8,49	6,49
ТЕРм13-01-021-06	Фланцы каналов СУЗ сб.21-6	9,94	13,45	8,15	4,64
ТЕРм13-01-021-07	Трубы температурных каналов дет.09-2	11,51	13,45	7,21	5,67
ТЕРм13-01-021-08	Канал: технологический сб.12	12,19	13,45	7,05	6,96
ТЕРм13-01-021-09	Канал: СУЗ сб.14	12,59	13,45	7,72	10,85
ТЕРм13-01-021-10	Канал: охлаждения отражателя	12,77	13,45	7,96	11,01
ТЕРм13-01-021-11	Канал: для отбора проб газа сб.10	10,33	13,45	7,62	6,35
ТЕРм13-01-021-12	Тракт: телевизионной камеры сб.45	11,80	13,45	7,16	10,52
ТЕРм13-01-021-13	Тракт: контрольный верхний сб.46	11,59	13,45	7,15	9,24
ТЕРм13-01-021-14	Канал экспериментальный сб.63	11,14	13,45	6,86	6,37

*Коммуникации реактора верхние пароводяные (ПВК)*

ТЕРм13-01-022-01	Трубопроводы пароводяной коммуникации сб.70-1, диаметр и толщина стенки 76x4 мм и стояки с фланцами верхних трактов сб.25, диаметр и толщина стенки 160x10 мм	11,97	13,45	7,02	6,61
ТЕРм13-01-022-02	Трубопроводы охлаждения каналов СУЗ, КДЭ, КД и охлаждения отражателя в помещении СУЗ сб.70-2, диаметр и толщина стенки: 28x2 мм	10,25	13,45	6,47	5,37
ТЕРм13-01-022-03	Трубопроводы охлаждения каналов СУЗ, КДЭ, КД и охлаждения отражателя в помещении СУЗ сб.70-2, диаметр и толщина стенки: 219x10 мм	10,43	13,45	7,02	5,69
ТЕРм13-01-022-04	Трубопроводы охлаждения каналов СУЗ, КДЭ, КД и охлаждения отражателя в помещении СУЗ сб.70-2, диаметр и толщина стенки: 426x10 мм	10,58	13,45	6,76	5,89
ТЕРм13-01-022-05	Барабан сб.70-2, сб.70-1377 и сб.70-1380	8,31	13,45	8,30	4,45
ТЕРм13-01-022-06	Трубопроводы охлаждения СУЗ, КДЭ, КД и охлаждения отражателя сб.70-4, диаметр и толщина стенки: 25x2 мм	10,84	13,45	7,14	6,69
ТЕРм13-01-022-07	Трубопроводы охлаждения СУЗ, КДЭ, КД и охлаждения отражателя сб.70-4, диаметр и толщина стенки: 28x2 мм	10,64	13,45	7,05	5,47

ТЕРм13-01-022-08	Трубопроводы охлаждения баков нижнего «Л» и верхнего «Д» сб.175-1, диаметр и толщина стенки 76x6 мм	10,69	13,45	6,93	5,46
ТЕРм13-01-022-09	Трубопроводы парогазовой смеси и азота сб.175-2, диаметр и толщина стенки: 57x8 мм	10,58	13,45	6,89	5,85
ТЕРм13-01-022-10	Трубопроводы парогазовой смеси и азота сб.175-2, диаметр и толщина стенки: 70x6 мм	10,89	13,45	6,90	5,89
ТЕРм13-01-022-11	Трубопроводы парогазовой смеси и азота сб.175-2, диаметр и толщина стенки: 325x14 мм	9,59	13,45	6,50	5,52
ТЕРм13-01-022-12	Трубопроводы парогазовой смеси и азота сб.175-2, диаметр и толщина стенки: 426x14 мм	9,88	13,45	7,48	5,24
ТЕРм13-01-022-13	Тракты каналов: СУЗ сб.21 и охлаждения отражателя сб.23	10,12	13,45	6,38	5,08
ТЕРм13-01-022-14	Тракты каналов: температурных периферийных и центральных сб.09 и сб.27	8,76	13,45	6,51	4,99
ТЕРм13-01-022-15	Гильзы термопар конструкций реактора сб.160	9,10	13,45	6,11	4,55
ТЕРм13-01-022-16	Тракты термопар сб.172	10,03	13,45	6,13	5,03
ТЕРм13-01-022-17	Коммуникации вспомогательные верхние сб.20	12,63	13,45	6,60	13,11

*Коммуникации реактора нижние (НВК)*

ТЕРм13-01-023-01	Коммуникации водяные сб.79-1, диаметр и толщина стенки 57x3,5 мм	9,42	13,45	6,50	5,25
ТЕРм13-01-023-02	Трубопровод охлаждения каналов СУЗ, ДКЭ и КД сб.79-2, диаметр и толщина стенки: 28x2 мм	10,46	13,45	6,30	5,17
ТЕРм13-01-023-03	Трубопровод охлаждения каналов СУЗ, ДКЭ и КД сб.79-2, диаметр и толщина стенки: 325x12 мм	6,17	13,45	6,91	3,88
ТЕРм13-01-023-04	Трубопроводы парогазовой смеси сб.174-1, диаметр и толщина стенки: 325x14 мм	9,64	13,45	6,81	5,41
ТЕРм13-01-023-05	Трубопроводы парогазовой смеси сб.174-1, диаметр и толщина стенки: 426x14 мм	9,69	13,45	7,01	5,10
ТЕРм13-01-023-06	Трубопроводы дренажные сб.174-2, диаметр и толщина стенки: 38x5 мм	10,62	13,45	6,71	6,03
ТЕРм13-01-023-07	Трубопроводы дренажные сб.174-2, диаметр и толщина стенки: 48x4 мм	10,57	13,45	6,73	6,21
ТЕРм13-01-023-08	Трубопроводы дренажные сб.174-2, диаметр и толщина стенки: 57x8 мм	9,19	13,45	7,05	5,74
ТЕРм13-01-023-09	Трубопроводы дренажные сб.174-2, диаметр и толщина стенки: 121x10 мм	9,04	13,45	6,72	4,15
ТЕРм13-01-023-10	Трубопроводы дренажные сб.174-2, диаметр и толщина стенки: 168x11 мм	9,63	13,45	6,76	4,40
ТЕРм13-01-023-11	Трубопроводы подвода и отвода азота сб.174-3, диаметр и толщина стенки: 57x8 мм	10,42	13,45	6,80	6,38
ТЕРм13-01-023-12	Трубопроводы подвода и отвода азота сб.174-3, диаметр и толщина стенки: 70x6 мм	10,77	13,45	6,54	6,23
ТЕРм13-01-023-13	Наращивание трактов: технологических каналов дет.26-7, диаметр и толщина стенки 121x7 мм	10,68	13,45	6,45	5,36
ТЕРм13-01-023-14	Наращивание трактов: каналов СУЗ сб.28-2 и контрольных сб.47, диаметр и толщина стенки 133x6 мм и 133x7 мм	10,68	13,45	6,52	5,41
ТЕРм13-01-023-15	Компенсаторы сильфонные сб.26-3 и сб.28-3	11,93	13,45	7,31	8,95

*Оборудование контура многократной принудительной циркуляции (КМПЦ)*

ТЕРм13-01-024-01	Сепаратор пара	9,86	13,45	7,92	5,54
ТЕРм13-01-024-02	Трубопроводы опускной, напорный; перемычки из стали 0X18Н10Т, с задвижками и пружинными подвесками, диаметр и толщина стенки 325x16 мм	10,20	13,45	7,53	6,05



ТЕРм13-01-024-03	Коллектор напорный и всасывающий с опорами	9,85	13,45	9,39	4,56
ТЕРм13-01-024-04	Трубопроводы напорные и всасывающие контура многократной принудительной циркуляции с задвижками, клапанами обратными и дроссельными, опорами и подвесками диаметр условного прохода 752/800 мм	10,72	13,45	7,48	8,08
ТЕРм13-01-024-05	Оборудование контура многократной принудительной циркуляции (КМПЦ). Насос главный циркуляционный	10,47	13,45	8,56	7,59
ТЕРм13-01-024-06	Коллектор групповой, сталь 0Х18Н10Т, диаметр и толщина стенки 325х15 мм, с блоками трубопровода Ду 300, с регулирующими клапанами и опорами	9,91	13,45	7,33	6,01
ТЕРм13-01-024-07	Привод к регулирующему клапану	12,02	13,45	6,59	9,00

*Оборудование системы контроля герметичности оболочек (КГО) и защита межрядная*

ТЕРм13-01-025-01	Короба системы контроля герметичности оболочек (КГО)	11,28	13,45	8,59	7,88
ТЕРм13-01-025-02	Оборудование системы контроля герметичности оболочек (КГО)	12,30	13,45	7,66	7,71
ТЕРм13-01-025-03	Защита межрядная	12,40	13,45	9,17	12,21

*Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ)*

ТЕРм13-01-026-01	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): пути подкрановые	9,44	13,45	8,98	6,27
ТЕРм13-01-026-02	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): мост	10,09	13,45	8,48	5,44
ТЕРм13-01-026-03	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): тележка	9,04	13,45	8,57	4,99
ТЕРм13-01-026-04	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): контейнер	11,34	13,45	8,49	5,46
ТЕРм13-01-026-05	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): скафандр	10,71	13,45	8,21	6,50
ТЕРм13-01-026-06	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): ферма	8,14	13,45	7,88	6,42
ТЕРм13-01-026-07	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): оборудование технологическое	10,76	13,45	8,39	6,69
ТЕРм13-01-026-08	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): стенд тренажерный	11,32	13,45	8,35	10,33
ТЕРм13-01-026-09	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): перекрытие защитное тренажерного стенда	10,54	13,45	8,37	7,08
ТЕРм13-01-026-10	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): гнезда тренажерного стенда	11,09	13,45	8,35	9,94
ТЕРм13-01-026-11	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): устройство наводящее	11,35	13,45	8,39	10,83
ТЕРм13-01-026-12	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): шахта направляющая	11,24	13,45	8,31	9,30
ТЕРм13-01-026-13	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): механизм разгрузки кассет	11,39	13,45	8,38	10,22
ТЕРм13-01-026-14	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): оборудование помещения скафандра	10,71	13,45	8,40	6,94

*Оборудование систем аварийного охлаждения реактора (САОР) и спринклерно-охлаждающей (СОС)*

ТЕРм13-01-027-01	Гидроемкость системы аварийного охлаждения реактора (САОР)	8,97	13,45	9,70	3,88
ТЕРм13-01-027-02	Насос балонной системы аварийного охлаждения реактора (САОР)	9,36	13,45	8,95	4,42
ТЕРм13-01-027-03	Теплообменники системы аварийного охлаждения реактора (САОР) и спринклерно-охлаждающей системы (СОС)	8,64	13,45	8,04	4,39

**Оборудование бассейна локализации аварий**

ТЕРм13-01-028-01	Оборудование бассейна локализации аварий: конденсатор поверхностного типа	8,19	13,45	7,54	4,02
ТЕРм13-01-028-02	Оборудование бассейна локализации аварий: щит лобовой к конденсатору поверхностного типа	9,91	13,45	7,33	8,45
ТЕРм13-01-028-03	Оборудование бассейна локализации аварий: панель обратных клапанов	11,35	13,45	7,55	8,34
ТЕРм13-01-028-04	Оборудование бассейна локализации аварий: клапан обратный помещений НВК	10,72	13,45	7,61	7,98
ТЕРм13-01-028-05	Оборудование бассейна локализации аварий: клапан перепускной Ду 110	10,64	13,45	7,21	7,41
ТЕРм13-01-028-06	Оборудование бассейна локализации аварий: насос центробежный	10,55	13,45	7,92	5,13
ТЕРм13-01-028-07	Оборудование бассейна локализации аварий: агрегат питательный насосный	10,56	13,45	7,84	5,01

**Контроль герметичности монтажных сварных соединений**

ТЕРм13-01-029-01	Контроль герметичности монтажных сварных соединений при укрупнении и после монтажа плит: нижней «ОР»	11,15	13,45	8,29	9,54
ТЕРм13-01-029-02	Контроль герметичности монтажных сварных соединений при укрупнении и после монтажа плит: верхней «Е»	10,82	13,45	8,35	9,90
ТЕРм13-01-029-03	Контроль герметичности монтажных сварных соединений: нижнего компенсатора и межкомпенсаторных пространств плит нижней «ОР» и верхней «Е», межреакторного пространства, дренажных и газовых трубопроводов сб.171 и гильз термопар сб.160 (метод гелиевого щупа)	10,20	13,45	8,41	9,62
ТЕРм13-01-029-04	Контроль герметичности монтажных сварных соединений: пароводяных верхних коммуникаций реактора	11,02	13,45	8,24	9,99
ТЕРм13-01-029-05	Контроль герметичности монтажных сварных соединений: реакторного пространства	10,66	13,45	8,14	9,06
ТЕРм13-01-029-06	Контроль герметичности монтажных сварных соединений нижних водяных коммуникаций: трубопроводов парогазовой смеси сб.174-1 при укрупнении и после монтажа и дренажных сб.174-2 после монтажа (метод гелиевого щупа)	10,79	13,45	8,27	9,55
ТЕРм13-01-029-07	Контроль герметичности монтажных сварных соединений нижних водяных коммуникаций: каналов СУЗ сб.28 и технологических сб.26 при наращивании (метод гелиевого щупа)	11,78	13,45	7,80	8,59
ТЕРм13-01-029-08	Контроль герметичности монтажных сварных соединений нижних водяных коммуникаций: компенсаторов сильфонных сб.26-3 и сб.28-3 (метод избыточного давления)	11,10	13,45	8,37	10,30

**Индивидуальные испытания**

ТЕРм13-01-030-01	Индивидуальные испытания: контура многократной принудительной циркуляции	12,20	13,45	9,02	13,44
ТЕРм13-01-030-02	Индивидуальные испытания: системы локализации аварий	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-030-03	Индивидуальные испытания: системы продувки и расхолаживания	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-030-04	Индивидуальные испытания: системы дренажно-трапной реакторного отделения	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-030-05	Индивидуальные испытания: системы накопления и подачи обессоленной воды	13,45	13,45	-	13,45

ТЕРм13-01-030-06	Индивидуальные испытания: системы питания уплотнения и гидростатического подшипника ГЦН и гидротестирования (СПУ, ГСП и ГИ)	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-030-07	Индивидуальные испытания: маслосистемы главного циркуляционного насоса (ГЦН)	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-030-08	Индивидуальные испытания: спецводоочисток СВО-1 - СВО-8	13,34	13,45	-	11,85
ТЕРм13-01-030-09	Индивидуальные испытания: узлов подготовки ионообменных смол, намыва перлита, перекачки ионообменных смол и пульпы, приготовления регенерационных дезактивирующих растворов, повторного использования дезактивирующих растворов, выносной регенерации, системы дезактивации оборудования	13,44	13,45	-	12,88
ТЕРм13-01-030-10	Индивидуальные испытания: установки подавления активности (УПАК)	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-030-11	Индивидуальные испытания: газового контура - схемы воздушной и азотной продувки реакторного пространства и полостей металлоконструкций реактора и установки очистки гелия	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-030-12	Индивидуальные испытания: системы управления и защиты	11,20	13,45	-	5,01
ТЕРм13-01-030-13	Индивидуальные испытания: промконтур реакторного отделения	13,31	13,45	-	9,71
ТЕРм13-01-030-14	Индивидуальные испытания: системы охлаждения строительных конструкций	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-030-15	Индивидуальные испытания: бассейна выдержки кассет	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-030-16	Индивидуальные испытания: баков нижнего «П» и верхнего «Д»	13,43	13,45	-	12,53
ТЕРм13-01-030-17	Индивидуальные испытания: системы аварийного охлаждения реактора	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-030-18	Индивидуальные испытания: компрессорной станции сжатого воздуха	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-030-19	Индивидуальные испытания: системы подачи сжатого воздуха высокого и низкого давления	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-030-20	Индивидуальные испытания: системы дренажей, оргпротечек и воздушников контура МПЦ	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-030-21	Индивидуальные испытания: системы технической воды реакторного отделения	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-030-22	Индивидуальные испытания: НТУ бассейнов выдержки	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-01-030-23	Индивидуальные испытания: реактора	13,45	13,45	-	13,45

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ СИСТЕМ РЕАКТОРНЫХ УСТАНОВОК,**

*Фильтры*

ТЕРм13-02-001-01	Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота: до 1000 / до 2500 мм	11,58	13,45	7,39	7,62
ТЕРм13-02-001-02	Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота: 1000 / до 3000 мм	11,50	13,45	7,40	7,52

ТЕРм13-02-001-03	Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота: 1000 / свыше 3000 мм	10,44	13,45	8,77	7,32
ТЕРм13-02-001-04	Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота: 1200 /свыше 3000 мм	11,09	13,45	8,66	7,29
ТЕРм13-02-001-05	Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота: 1500-1600 / свыше 3000 мм	11,14	13,45	9,01	7,62
ТЕРм13-02-001-06	Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота: 2000-2600 / свыше 3000 мм	11,49	13,45	8,33	7,50
ТЕРм13-02-001-07	Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота: 3000 / свыше 3000 мм	11,88	13,45	8,61	8,05
ТЕРм13-02-001-08	Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота: 3400 / свыше 3000 мм	12,46	13,45	8,30	8,53
ТЕРм13-02-001-09	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 0,15 т	10,22	13,45	6,21	9,56
ТЕРм13-02-001-10	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 0,25 т	10,24	13,45	6,51	9,57
ТЕРм13-02-001-11	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 0,35 т	10,24	13,45	6,84	9,43

ТЕРм13-02-001-12	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухоборник, отстойник, масса: до 0,6 т	10,04	13,45	7,15	9,07
ТЕРм13-02-001-13	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухоборник, отстойник, масса: до 1 т	9,19	13,45	7,20	8,62
ТЕРм13-02-001-14	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухоборник, отстойник, масса: до 3 т	9,24	13,45	7,40	9,09
ТЕРм13-02-001-15	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухоборник, отстойник, масса: до 6 т	9,78	13,45	8,34	6,80
ТЕРм13-02-001-16	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухоборник, отстойник, масса: до 10 т	10,46	13,45	9,06	6,54
ТЕРм13-02-001-17	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухоборник, отстойник, масса: до 13 т	10,37	13,45	9,30	6,23
ТЕРм13-02-001-18	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухоборник, отстойник, масса: до 15 т	10,22	13,45	9,31	6,02
ТЕРм13-02-001-19	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухоборник, отстойник, масса: до 18 т	9,99	13,45	9,36	5,76

ТЕРм13-02-001-20	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 21 т и выше	9,11	13,45	8,98	5,49
------------------	--	------	-------	------	------

*Монжюсы*

ТЕРм13-02-002-01	Монжюс, вместимость: 1 м3, масса до 1 т	9,90	13,45	7,51	7,71
ТЕРм13-02-002-02	Монжюс, вместимость: 1 м3, масса до 2 т	9,92	13,45	8,05	7,38
ТЕРм13-02-002-03	Монжюс, вместимость: 10 м3, масса свыше 2 т	9,35	13,45	9,15	6,27

*Теплообменное оборудование*

ТЕРм13-02-003-01	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 0,1 т	9,63	13,45	8,86	7,71
ТЕРм13-02-003-02	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 0,3 т	9,63	13,45	8,83	7,99
ТЕРм13-02-003-03	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 0,5 т	9,78	13,45	8,92	8,48
ТЕРм13-02-003-04	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 0,6 т	9,82	13,45	8,93	8,46
ТЕРм13-02-003-05	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 0,8 т	9,85	13,45	8,93	8,21
ТЕРм13-02-003-06	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 0,9 т	9,92	13,45	8,85	8,91
ТЕРм13-02-003-07	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 1 т	9,94	13,45	8,81	8,68
ТЕРм13-02-003-08	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 3 т	9,83	13,45	8,87	8,48
ТЕРм13-02-003-09	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 11 т	9,55	13,45	9,01	7,72
ТЕРм13-02-003-10	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 20 т	9,51	13,45	9,03	7,47
ТЕРм13-02-003-11	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 40 т	9,47	13,45	9,04	6,73

ТЕРм13-02-003-12	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 50 т и выше	9,38	13,45	9,04	6,28
------------------	---	------	-------	------	------

*Баки*

ТЕРм13-02-004-01	Баки из коррозионнстойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вместимость: до 0,1 м3	9,34	13,45	7,36	10,32
ТЕРм13-02-004-02	Баки из коррозионнстойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вместимость: до 0,5 м3	9,33	13,45	7,36	9,99
ТЕРм13-02-004-03	Баки из коррозионнстойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вместимость: до 1 м3	9,41	13,45	7,42	9,20
ТЕРм13-02-004-04	Баки из коррозионнстойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вместимость: до 5 м3	9,43	13,45	7,92	8,53
ТЕРм13-02-004-05	Баки из коррозионнстойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вместимость: до 10 м3	10,11	13,45	8,16	8,36
ТЕРм13-02-004-06	Баки из коррозионнстойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вместимость: до 16 м3	9,87	13,45	8,17	8,19
ТЕРм13-02-004-07	Баки из коррозионнстойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вместимость: до 40 м3	9,50	13,45	8,87	7,89
ТЕРм13-02-004-08	Баки из коррозионнстойкой стали рулонной заготовки вместимость 40 м3 и 75 м3	8,70	13,45	7,12	5,44

*Насосы*

ТЕРм13-02-005-01	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 0,2 т	8,84	13,45	7,94	4,05
ТЕРм13-02-005-02	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 0,3 т	8,61	13,45	6,62	4,01
ТЕРм13-02-005-03	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 0,5 т	8,85	13,45	7,70	4,02
ТЕРм13-02-005-04	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 1 т	9,00	13,45	7,96	3,97
ТЕРм13-02-005-05	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 2 т	8,69	13,45	7,88	3,88
ТЕРм13-02-005-06	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 3 т	10,73	13,45	7,99	4,68
ТЕРм13-02-005-07	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 4 т	10,72	13,45	8,08	4,73
ТЕРм13-02-005-08	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 5 т	10,49	13,45	8,14	4,67
ТЕРм13-02-005-09	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 6 т	10,09	13,45	8,20	4,62
ТЕРм13-02-005-10	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 7 т	9,29	13,45	8,26	4,43

ТЕРм13-02-005-11	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 8 т и выше	9,02	13,45	8,30	4,52
ТЕРм13-02-005-12	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 0,14 т	8,83	13,45	6,66	4,17
ТЕРм13-02-005-13	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 0,16 т	9,01	13,45	6,49	4,17
ТЕРм13-02-005-14	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 0,2 т	8,98	13,45	6,67	4,19
ТЕРм13-02-005-15	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 0,25 т	8,87	13,45	7,06	4,17
ТЕРм13-02-005-16	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 0,3 т	9,11	13,45	6,53	4,23
ТЕРм13-02-005-17	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 0,35 т	8,75	13,45	6,63	4,10
ТЕРм13-02-005-18	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 0,5 т	8,86	13,45	6,32	4,14
ТЕРм13-02-005-19	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 0,7 т	8,90	13,45	6,57	4,09
ТЕРм13-02-005-20	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 1 т	8,47	13,45	7,55	4,07
ТЕРм13-02-005-21	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 2 т	9,05	13,45	6,38	4,21
ТЕРм13-02-005-22	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 3 т	9,36	13,45	7,89	4,44
ТЕРм13-02-005-23	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 4 т	9,37	13,45	7,98	4,47
ТЕРм13-02-005-24	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 5 т	9,54	13,45	8,08	4,54
ТЕРм13-02-005-25	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 6 т	9,23	13,45	8,58	4,34
ТЕРм13-02-005-26	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 7 т	9,04	13,45	8,51	4,30
ТЕРм13-02-005-27	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 8 т	8,82	13,45	8,66	4,27
ТЕРм13-02-005-28	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 9 т и выше	8,51	13,45	8,68	4,23
ТЕРм13-02-005-29	Насос поршневой с электродвигателем, масса: до 0,05 т	9,73	13,45	6,84	5,25
ТЕРм13-02-005-30	Насос поршневой с электродвигателем, масса: до 0,2 т	9,71	13,45	6,73	5,33
ТЕРм13-02-005-31	Насос поршневой с электродвигателем, масса: до 0,3 т	9,04	13,45	7,47	4,23



ТЕРм13-02-005-32	Насос поршневой с электродвигателем, масса: до 0,6 т	9,62	13,45	7,98	4,20
ТЕРм13-02-005-33	Насос поршневой с электродвигателем, масса: до 1 т	10,09	13,45	8,03	4,33
ТЕРм13-02-005-34	Насос поршневой с электродвигателем, масса: до 1,5 т	9,82	13,45	8,03	4,32
ТЕРм13-02-005-35	Насос поршневой с электродвигателем, масса: до 2 т	8,94	13,45	8,02	4,22
ТЕРм13-02-005-36	Насос поршневой с электродвигателем, масса: до 3 т и выше	9,08	13,45	7,98	4,29
ТЕРм13-02-005-37	Насос конденсатный центробежный с электродвигателем, масса: до 0,4 т	10,82	13,45	7,23	6,93
ТЕРм13-02-005-38	Насос конденсатный центробежный с электродвигателем, масса: до 0,6 т	11,00	13,45	7,27	6,58
ТЕРм13-02-005-39	Насос конденсатный центробежный с электродвигателем, масса: до 1,3 т	10,64	13,45	7,68	5,60

*Разное оборудование*

ТЕРм13-02-006-01	Доупариватель, аппарат выпарной, масса: до 3 т	10,93	13,45	8,57	7,29
ТЕРм13-02-006-02	Доупариватель, аппарат выпарной, масса: свыше 3 т	10,20	13,45	8,77	5,94
ТЕРм13-02-006-03	Электроподогреватель типа ОКБ-1359, контактный чан, мешалка, масса: до 0,3 т	9,45	13,45	9,05	11,31
ТЕРм13-02-006-04	Электроподогреватель типа ОКБ-1359, контактный чан, мешалка, масса: до 0,5 т	9,35	13,45	8,39	6,67
ТЕРм13-02-006-05	Электроподогреватель типа ОКБ-1359, контактный чан, мешалка, масса: до 7 т	9,15	13,45	8,89	5,37
ТЕРм13-02-006-06	Бак пеногасителя, контактный аппарат, масса: до 0,2 т	9,59	13,45	7,40	9,67
ТЕРм13-02-006-07	Бак пеногасителя, контактный аппарат, масса: до 0,5 т	10,00	13,45	9,19	8,71
ТЕРм13-02-006-08	Дефлегматор сдувок, камера отбора проб и камера сдувок, маслоохладитель, маслоотделитель, расширитель продувки, конденсатор-дегазатор, конденсатор барботажный, насос водоструйный, масса: до 0,1 т	10,61	13,45	7,63	11,87
ТЕРм13-02-006-09	Дефлегматор сдувок, камера отбора проб и камера сдувок, маслоохладитель, маслоотделитель, расширитель продувки, конденсатор-дегазатор, конденсатор барботажный, насос водоструйный, масса: до 0,3 т	9,93	13,45	8,01	9,43
ТЕРм13-02-006-10	Дефлегматор сдувок, камера отбора проб и камера сдувок, маслоохладитель, маслоотделитель, расширитель продувки, конденсатор-дегазатор, конденсатор барботажный, насос водоструйный, масса: до 0,8 т	11,05	13,45	6,67	9,07
ТЕРм13-02-006-11	Дефлегматор сдувок, камера отбора проб и камера сдувок, маслоохладитель, маслоотделитель, расширитель продувки, конденсатор-дегазатор, конденсатор барботажный, насос водоструйный, масса: до 1,3 т	8,80	13,45	7,12	5,84
ТЕРм13-02-006-12	Дефлегматор сдувок, камера отбора проб и камера сдувок, маслоохладитель, маслоотделитель, расширитель продувки, конденсатор-дегазатор, конденсатор барботажный, насос водоструйный, масса: до 2 т	8,78	13,45	7,19	5,65

ТЕРм13-02-006-13	Дефлегматор сдувок, камера отбора проб и камера сдувок, маслоохладитель, маслоотделитель, расширитель продувки, конденсатор-дегазатор, конденсатор барботажный, насос водоструйный, масса: до 3 т	9,98	13,45	7,27	5,95
ТЕРм13-02-006-14	Шкаф сушильный, каплеуловитель, масса: до 0,3 т	9,81	13,45	9,14	7,53
ТЕРм13-02-006-15	Шкаф сушильный, каплеуловитель, масса: до 0,6 т	9,85	13,45	9,21	6,78
ТЕРм13-02-006-16	Ванна из коррозионностойкой стали, поставляемая в собранном виде, масса: 0,2 т	9,40	13,45	7,78	5,82
ТЕРм13-02-006-17	Ванна из коррозионностойкой стали, поставляемая в собранном виде, масса: 0,4 т	9,46	13,45	6,96	5,73
ТЕРм13-02-006-18	Ванна из коррозионностойкой стали, поставляемая в собранном виде, масса: 3 т	8,82	13,45	8,07	5,36

*Оборудование установки битумирования*

ТЕРм13-02-007-01	Оборудование установки битумирования: битуматор	10,51	13,45	8,96	6,82
ТЕРм13-02-007-02	Оборудование установки битумирования: аппарат ГО	10,76	13,45	7,12	6,07
ТЕРм13-02-007-03	Оборудование установки битумирования: узел пробоотбора	11,44	13,45	7,10	18,03
ТЕРм13-02-007-04	Оборудование установки битумирования: узел расфасовки с электродвигателем	10,60	13,45	9,40	6,44
ТЕРм13-02-007-05	Оборудование установки битумирования: шибер герметичный с электродвигателем	12,41	13,45	7,08	23,43
ТЕРм13-02-007-06	Оборудование установки битумирования: кран с электроприводом	11,12	13,45	7,11	11,04
ТЕРм13-02-007-07	Оборудование установки битумирования: маслосборник	10,35	13,45	7,00	9,63
ТЕРм13-02-007-08	Оборудование установки битумирования: бак конденсата	10,49	13,45	7,01	6,71
ТЕРм13-02-007-09	Оборудование установки битумирования: сосуд для подогрева битума	10,71	13,45	7,09	6,22
ТЕРм13-02-007-10	Оборудование установки битумирования: сосуд для приема битума с электродвигателем	10,15	13,45	7,09	5,91
ТЕРм13-02-007-11	Оборудование установки битумирования: бак хранения битума	9,34	13,45	7,03	5,53
ТЕРм13-02-007-12	Оборудование установки битумирования: насос погружной с электродвигателем	10,81	13,45	7,88	5,13
ТЕРм13-02-007-13	Оборудование установки битумирования: насос винтовой с мотором-редуктором	11,09	13,45	7,43	6,37

*Оборудование хранилища радиоактивных отходов*

ТЕРм13-02-008-01	Оборудование хранилища радиоактивных отходов: аппарат кипящего слоя	11,25	13,45	7,00	10,32
ТЕРм13-02-008-02	Оборудование хранилища радиоактивных отходов: узел загрузки, узел выгрузки	12,35	13,45	7,03	30,46
ТЕРм13-02-008-03	Оборудование хранилища радиоактивных отходов: компенсатор с шибером	11,59	13,45	7,17	12,73
ТЕРм13-02-008-04	Оборудование хранилища радиоактивных отходов: конвейер вибрационный	11,25	13,45	7,12	10,60
ТЕРм13-02-008-05	Оборудование хранилища радиоактивных отходов: гидроагрегат с электродвигателем	11,13	13,45	7,12	10,16
ТЕРм13-02-008-06	Оборудование хранилища радиоактивных отходов: пресс Брикет-2	10,56	13,45	7,27	6,78
ТЕРм13-02-008-07	Оборудование хранилища радиоактивных отходов: насос водокольцевой с электродвигателем	11,79	13,45	7,59	5,78

**Раздел 3. ОТДЕЛ 3. АГРЕГАТЫ ПАРОВЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ**

*Раздел 1. ТУРБИНЫ ПАРОВЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ*

**Турбины конденсационные без регулируемых отборов пара**

ТЕРм13-03-001-01	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, частота вращения: 25 сек-1 (1500 об/мин), мощность 1000000 кВт, четырехцилиндровая	10,40	13,45	8,29	6,60
ТЕРм13-03-001-02	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, частота вращения: 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 500000 кВт, пятицилиндровая	9,81	13,45	8,38	6,34
ТЕРм13-03-001-03	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, частота вращения: 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 750000 кВт, пятицилиндровая	10,12	13,45	8,34	5,75
ТЕРм13-03-001-04	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, частота вращения: 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 1000000 кВт, пятицилиндровая	9,82	13,45	8,29	5,72

**Раздел 2. КОНДЕНСАТОРЫ****Конденсаторы к турбинам паровым стационарным**

ТЕРм13-03-010-01	Конденсаторная группа к турбине паровой стационарной, частота вращения: 25 сек-1 (1500 об/мин), мощность 1000000 кВт	10,24	13,45	8,34	5,41
ТЕРм13-03-010-02	Конденсаторная группа к турбине паровой стационарной, частота вращения: 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 500000 кВт	9,39	13,45	8,08	5,51
ТЕРм13-03-010-03	Конденсаторная группа к турбине паровой стационарной, частота вращения: 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 750000 кВт	10,24	13,45	8,63	6,00
ТЕРм13-03-010-04	Конденсаторная группа к турбине паровой стационарной, частота вращения: 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 1000000 кВт	10,57	13,45	8,78	6,52

**Раздел 3. ТУРБОГЕНЕРАТОРЫ****Турбогенераторы**

ТЕРм13-03-020-01	Турбогенератор с возбудителем, частота вращения: 25 сек-1 (1500 об/мин), мощность 1000000 кВт	8,73	13,45	8,15	5,55
ТЕРм13-03-020-02	Турбогенератор с возбудителем, частота вращения: 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 500000 - 1000000 кВт	8,85	13,45	8,13	5,70

**Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ТУРБИННОЕ МАШИННОГО ЗАЛА И ДЕАЭРАТОРНОГО****Сепараторы-пароперегреватели**

ТЕРм13-04-001-01	Сепаратор-пароперегреватель, тип: СПП-500	8,49	13,45	8,10	4,35
ТЕРм13-04-001-02	Сепаратор-пароперегреватель, тип: СПП-750	8,15	13,45	7,44	5,06
ТЕРм13-04-001-03	Сепаратор-пароперегреватель, тип: СПП-1000	8,51	13,45	7,47	5,08

**Подогреватели**

ТЕРм13-04-002-01	Подогреватель: высокого давления	9,21	13,45	8,17	7,10
ТЕРм13-04-002-02	Подогреватель: низкого давления	7,71	13,45	8,15	3,85

**Конденсаторы технологические**

ТЕРм13-04-003-01	Конденсатор технологический	8,79	13,45	8,18	4,78
------------------	-----------------------------	------	-------	------	------

**Испарители**

ТЕРм13-04-004-01	Испаритель	9,07	13,45	8,17	5,57
------------------	------------	------	-------	------	------

**Насосы**

ТЕРм13-04-005-01	Насос питательный для паротурбинного агрегата, мощность: 500000 кВт с электроприводом	8,73	13,45	8,17	4,09
ТЕРм13-04-005-02	Насос питательный для паротурбинного агрегата, мощность: 750000 - 1000000 кВт с турбинным приводом	7,21	13,45	8,19	5,32

*Деаэраторы*

ТЕРм13-04-006-01	Бак деаэрационный	8,02	13,45	9,50	3,85
ТЕРм13-04-006-02	Колонка деаэрационная	9,91	13,45	9,28	4,81

*Парозежекторные машины*

ТЕРм13-04-007-01	Парозежекторная машина, масса: 10 т	9,70	13,45	8,15	8,41
ТЕРм13-04-007-02	Парозежекторная машина, масса: 16 т	9,67	13,45	8,18	7,74

**Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ТРУБОПРОВОДЫ**

*Раздел 1. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ДЕТАЛЕЙ*

*Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)*

ТЕРм13-05-001-01	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 14 мм	9,45	13,45	6,37	6,44
ТЕРм13-05-001-02	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 18 мм	9,46	13,45	6,38	6,73
ТЕРм13-05-001-03	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 25 мм	9,79	13,45	6,45	7,22
ТЕРм13-05-001-04	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 32 мм	9,17	13,45	6,41	5,73
ТЕРм13-05-001-05	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 38 мм	9,39	13,45	6,45	6,08
ТЕРм13-05-001-06	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 57 мм	9,44	13,45	6,47	6,64
ТЕРм13-05-001-07	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 76 мм	9,44	13,45	6,44	6,23
ТЕРм13-05-001-08	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 89 мм	9,56	13,45	6,48	6,66

*Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)*

ТЕРм13-05-002-01	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 14 мм	9,15	13,45	6,27	5,65
ТЕРм13-05-002-02	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 18 мм	9,17	13,45	6,28	5,73
ТЕРм13-05-002-03	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 25 мм	9,20	13,45	6,30	5,89
ТЕРм13-05-002-04	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 32 мм	8,65	13,45	6,29	4,90
ТЕРм13-05-002-05	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 38 мм	8,72	13,45	6,30	4,97

ТЕРм13-05-002-06	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 57 мм	9,37	13,45	6,35	5,59
ТЕРм13-05-002-07	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 76 мм	8,66	13,45	6,27	5,07
ТЕРм13-05-002-08	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 89 мм	8,86	13,45	6,28	5,22

*Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)*

ТЕРм13-05-003-01	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 14 мм	9,45	13,45	6,37	6,44
ТЕРм13-05-003-02	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 18 мм	9,47	13,45	6,38	6,73
ТЕРм13-05-003-03	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 25 мм	9,68	13,45	6,45	7,18
ТЕРм13-05-003-04	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 32 мм	8,47	13,45	6,41	5,59
ТЕРм13-05-003-05	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 38 мм	9,40	13,45	6,46	6,21
ТЕРм13-05-003-06	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 57 мм	9,62	13,45	6,57	6,66
ТЕРм13-05-003-07	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 76 мм	9,49	13,45	6,48	6,36
ТЕРм13-05-003-08	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 89 мм	9,68	13,45	6,48	6,61

*Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)*

ТЕРм13-05-004-01	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 14 мм	9,15	13,45	6,27	5,74
ТЕРм13-05-004-02	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 18 мм	9,17	13,45	6,28	5,81
ТЕРм13-05-004-03	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 25 мм	9,20	13,45	6,31	5,97
ТЕРм13-05-004-04	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 32 мм	8,67	13,45	6,29	4,91
ТЕРм13-05-004-05	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 38 мм	8,85	13,45	6,31	5,13
ТЕРм13-05-004-06	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 57 мм	8,52	13,45	6,29	5,14
ТЕРм13-05-004-07	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 76 мм	8,83	13,45	6,30	5,11
ТЕРм13-05-004-08	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 89 мм	8,86	13,45	6,31	5,21

*Раздел 2. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ УЗЛОВ И БЛОКОВ СВАРНЫХ*

*Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)*

ТЕРм13-05-010-01	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 57 мм	9,77	13,45	6,58	6,72
ТЕРм13-05-010-02	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 76 мм	9,34	13,45	6,33	6,32
ТЕРм13-05-010-03	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 89 мм	9,59	13,45	6,32	6,21
ТЕРм13-05-010-04	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 108 мм	9,13	13,45	6,46	6,92
ТЕРм13-05-010-05	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 133 мм	9,12	13,45	6,33	6,58
ТЕРм13-05-010-06	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 159 мм	9,16	13,45	6,32	6,75
ТЕРм13-05-010-07	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 219 мм	8,96	13,45	6,34	6,72
ТЕРм13-05-010-08	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 273 мм	9,09	13,45	6,42	6,88
ТЕРм13-05-010-09	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 325 мм	8,49	13,45	6,42	6,67
ТЕРм13-05-010-10	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 377 мм	8,90	13,45	6,44	6,58
ТЕРм13-05-010-11	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 426-530 мм	8,62	13,45	6,37	6,69
ТЕРм13-05-010-12	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 630 мм	9,05	13,45	6,41	6,71
ТЕРм13-05-010-13	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 720-1220 мм	8,90	13,45	6,41	6,87

*Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)*

ТЕРм13-05-011-01	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 57 мм	8,97	13,45	6,29	5,35
ТЕРм13-05-011-02	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 76 мм	8,85	13,45	6,27	5,10
ТЕРм13-05-011-03	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 89 мм	8,85	13,45	6,27	5,20
ТЕРм13-05-011-04	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 108 мм	9,06	13,45	6,29	5,38
ТЕРм13-05-011-05	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 133 мм	8,89	13,45	6,27	5,54
ТЕРм13-05-011-06	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 159 мм	9,24	13,45	6,26	5,76

ТЕРм13-05-011-07	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 219 мм	9,47	13,45	6,30	5,71
ТЕРм13-05-011-08	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 273 мм	9,56	13,45	6,36	5,95
ТЕРм13-05-011-09	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 325 мм	9,27	13,45	6,36	5,61
ТЕРм13-05-011-10	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 377 мм	9,33	13,45	6,47	5,84
ТЕРм13-05-011-11	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 426-630 мм	9,11	13,45	6,32	5,83
ТЕРм13-05-011-12	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 720 мм	8,91	13,45	6,31	5,84
ТЕРм13-05-011-13	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 820-1020 мм	9,16	13,45	6,36	5,94
ТЕРм13-05-011-14	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 1220 мм	8,93	13,45	6,35	5,88
ТЕРм13-05-011-15	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 1420 мм	8,98	13,45	6,33	5,88
ТЕРм13-05-011-16	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 1620-1840 мм	8,63	13,45	6,27	5,81

*Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)*

ТЕРм13-05-012-01	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 57 мм	10,03	13,45	6,45	7,43
ТЕРм13-05-012-02	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 76 мм	9,42	13,45	6,36	6,45
ТЕРм13-05-012-03	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 89 мм	9,37	13,45	6,37	6,64
ТЕРм13-05-012-04	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 108 мм	9,29	13,45	6,36	6,74
ТЕРм13-05-012-05	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 133 мм	9,13	13,45	6,31	6,75
ТЕРм13-05-012-06	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 159 мм	9,21	13,45	6,42	7,80
ТЕРм13-05-012-07	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 219 мм	9,05	13,45	6,39	6,70
ТЕРм13-05-012-08	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 245 мм	8,94	13,45	6,40	6,75
ТЕРм13-05-012-09	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 273 мм	9,23	13,45	6,51	6,85

ТЕРм13-05-012-10	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 325 мм	9,07	13,45	6,50	6,68
ТЕРм13-05-012-11	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 351 мм	9,07	13,45	6,60	6,96
ТЕРм13-05-012-12	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 377 мм	9,12	13,45	6,50	6,81
ТЕРм13-05-012-13	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 426 мм	8,80	13,45	6,73	7,01
ТЕРм13-05-012-14	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 630 мм	8,55	13,45	6,64	6,78

*Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)*

ТЕРм13-05-013-01	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 57 мм	9,13	13,45	6,34	5,67
ТЕРм13-05-013-02	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 76 мм	8,85	13,45	6,28	5,31
ТЕРм13-05-013-03	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 89 мм	8,87	13,45	6,29	5,40
ТЕРм13-05-013-04	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 108 мм	9,03	13,45	6,29	5,71
ТЕРм13-05-013-05	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 133 мм	9,03	13,45	6,29	5,74
ТЕРм13-05-013-06	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 159 мм	9,10	13,45	6,37	6,10
ТЕРм13-05-013-07	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 219 мм	9,31	13,45	6,35	6,04
ТЕРм13-05-013-08	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 245 мм	9,59	13,45	6,37	5,73
ТЕРм13-05-013-09	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 273 мм	9,57	13,45	6,35	5,76
ТЕРм13-05-013-10	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 325 мм	9,34	13,45	6,40	5,92
ТЕРм13-05-013-11	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 377 мм	9,23	13,45	6,43	6,02
ТЕРм13-05-013-12	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 426 мм	9,40	13,45	6,57	6,24
ТЕРм13-05-013-13	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 530 мм	8,94	13,45	6,55	5,97
ТЕРм13-05-013-14	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 630 мм	8,96	13,45	6,40	5,91

*Раздел 3. МАСЛОПРОВОДЫ*

*Маслопроводы*



ТЕРм13-05-020-01	Маслопроводы: турбин и генераторов	11,02	13,45	7,80	8,78
ТЕРм13-05-020-02	Маслопроводы: оборудования	11,20	13,45	7,73	9,10

#### Раздел 4. ТРУБОПРОВОДЫ НАРУЖНЫЕ

##### Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной

ТЕРм13-05-025-01	Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности на условное давление до 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условный: 800 мм	9,52	13,45	8,13	6,07
ТЕРм13-05-025-02	Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности на условное давление до 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условный: 1000 мм	9,45	13,45	8,18	5,85
ТЕРм13-05-025-03	Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности на условное давление до 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условный: 1200 мм	9,24	13,45	8,23	5,72
ТЕРм13-05-025-04	Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности на условное давление до 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условный: 1400 мм	9,15	13,45	8,00	5,64
ТЕРм13-05-025-05	Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности на условное давление до 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условный: 1600 мм	8,95	13,45	8,06	5,59
ТЕРм13-05-025-06	Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности на условное давление до 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условный: 1800 мм	8,99	13,45	8,27	5,48

#### Раздел 6. ОТДЕЛ 6. АРМАТУРА

##### Раздел 1. АРМАТУРА ПРИВАРНАЯ

##### Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)

ТЕРм13-06-001-01	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 25 мм	8,78	13,45	7,37	5,39
ТЕРм13-06-001-02	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 50 мм	8,98	13,45	7,32	6,13
ТЕРм13-06-001-03	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 100 мм	9,74	13,45	6,93	6,58
ТЕРм13-06-001-04	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 125 мм	9,40	13,45	6,77	6,11
ТЕРм13-06-001-05	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 150 мм	10,01	13,45	6,75	6,41

ТЕРм13-06-001-06	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 200 мм	9,49	13,45	6,55	6,29
ТЕРм13-06-001-07	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 250 мм	9,62	13,45	6,56	6,46
ТЕРм13-06-001-08	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 300 мм	9,36	13,45	6,52	6,12
ТЕРм13-06-001-09	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 350 мм	9,78	13,45	6,55	6,03
ТЕРм13-06-001-10	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 400 мм	9,87	13,45	6,53	6,19
ТЕРм13-06-001-11	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 500 мм	9,40	13,45	6,38	6,11
ТЕРм13-06-001-12	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 600 мм	9,33	13,45	6,35	6,01
ТЕРм13-06-001-13	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 800 мм	9,24	13,45	6,29	6,13
ТЕРм13-06-001-14	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 1200 мм	9,29	13,45	6,23	6,13

*Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)*

ТЕРм13-06-002-01	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 25 мм	8,46	13,45	7,43	4,70
ТЕРм13-06-002-02	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 50 мм	8,67	13,45	7,41	5,03
ТЕРм13-06-002-03	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 100 мм	9,60	13,45	7,09	5,47
ТЕРм13-06-002-04	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 125 мм	9,18	13,45	6,94	5,08
ТЕРм13-06-002-05	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 150 мм	9,86	13,45	6,93	5,35

ТЕРм13-06-002-06	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 200 мм	9,76	13,45	6,84	5,24
ТЕРм13-06-002-07	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 250 мм	9,90	13,45	6,86	5,42
ТЕРм13-06-002-08	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 300 мм	9,52	13,45	6,79	5,05
ТЕРм13-06-002-09	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 350 мм	9,64	13,45	6,79	5,31
ТЕРм13-06-002-10	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 400 мм	9,65	13,45	6,77	5,42
ТЕРм13-06-002-11	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 500 мм	9,35	13,45	6,52	5,25
ТЕРм13-06-002-12	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 600 мм	9,21	13,45	6,44	5,17
ТЕРм13-06-002-13	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 700 мм	9,27	13,45	6,39	5,29
ТЕРм13-06-002-14	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 800 мм	9,17	13,45	6,38	5,31
ТЕРм13-06-002-15	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 1200 мм	9,22	13,45	6,30	5,40

*Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)*

ТЕРм13-06-003-01	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 25 мм	8,76	13,45	7,35	5,39
ТЕРм13-06-003-02	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 50 мм	8,97	13,45	7,22	5,98
ТЕРм13-06-003-03	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 100 мм	9,84	13,45	6,83	6,07
ТЕРм13-06-003-04	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 125 мм	9,61	13,45	6,66	6,02

ТЕРм13-06-003-05	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 150 мм	9,28	13,45	6,58	6,14
ТЕРм13-06-003-06	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 200 мм	9,24	13,45	6,49	6,10
ТЕРм13-06-003-07	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 250 мм	9,55	13,45	6,55	6,15
ТЕРм13-06-003-08	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 300 мм	9,64	13,45	6,48	5,86
ТЕРм13-06-003-09	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 350 мм	9,47	13,45	6,41	6,15
ТЕРм13-06-003-10	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 400 мм	8,60	13,45	6,34	6,37
ТЕРм13-06-003-11	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 500-600 мм	8,80	13,45	6,38	6,21

*Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)*

ТЕРм13-06-004-01	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 25 мм	8,62	13,45	7,22	4,78
ТЕРм13-06-004-02	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 50 мм	8,79	13,45	7,26	5,05
ТЕРм13-06-004-03	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 100 мм	10,10	13,45	6,88	5,33
ТЕРм13-06-004-04	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 150 мм	9,70	13,45	6,62	5,59
ТЕРм13-06-004-05	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 200 мм	9,73	13,45	6,61	5,40
ТЕРм13-06-004-06	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 250 мм	9,65	13,45	6,60	5,45
ТЕРм13-06-004-07	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 300 мм	9,38	13,45	6,56	5,28

ТЕРм13-06-004-08	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 350 мм	9,76	13,45	6,66	5,37
ТЕРм13-06-004-09	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 400 мм	8,96	13,45	6,51	5,17
ТЕРм13-06-004-10	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 500 мм	9,34	13,45	6,53	5,54
ТЕРм13-06-004-11	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 600 мм	9,38	13,45	6,48	5,49

**Раздел 2. АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ И СМОТРОВЫЕ ЛАЗЫ**

*Арматура фланцевая и смотровые лазы, устанавливаемые на трубопроводах технического водоснабжения ответственных*

ТЕРм13-06-010-01	Задвижка клиновья фланцевая, устанавливаемая на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода 800 мм	9,02	13,45	8,09	3,97
ТЕРм13-06-010-02	Лаз смотровой, устанавливаемый на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода: 800 мм	9,61	13,45	7,79	6,70
ТЕРм13-06-010-03	Лаз смотровой, устанавливаемый на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода: 1000 мм	9,27	13,45	7,92	5,70
ТЕРм13-06-010-04	Лаз смотровой, устанавливаемый на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода: 1200 мм	9,32	13,45	7,89	5,93
ТЕРм13-06-010-05	Лаз смотровой, устанавливаемый на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода: 1400 мм	9,25	13,45	7,71	5,96
ТЕРм13-06-010-06	Лаз смотровой, устанавливаемый на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода: 1600 мм	9,26	13,45	7,64	5,98
ТЕРм13-06-010-07	Лаз смотровой, устанавливаемый на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода: 1800 мм	9,24	13,45	7,57	6,06

**Раздел 7. ОТДЕЛ 7. ПРИВОДЫ ДИСТАНЦИОННЫЕ**

*Раздел 1. ДИСТАНЦИОННЫЕ РУЧНЫЕ ПРИВОДЫ*

*Приводы колонковые*

ТЕРм13-07-001-01	Привод колонковый, количество штанг: 1	10,79	13,45	9,01	8,34
------------------	--	-------	-------	------	------

ТЕРм13-07-001-02	Привод колонковый, количество штанг: 2	11,00	13,45	8,92	8,52
ТЕРм13-07-001-03	Привод колонковый, количество штанг: 3	11,21	13,45	8,84	8,65

*Приводы бесколонковые*

ТЕРм13-07-002-01	Привод бесколонковый, количество штанг: 1	10,90	13,45	9,12	8,95
ТЕРм13-07-002-02	Привод бесколонковый, количество штанг: 2	11,21	13,45	9,06	9,02
ТЕРм13-07-002-03	Привод бесколонковый, количество штанг: 3	11,46	13,45	9,00	9,06

**Раздел 2. ДИСТАНЦИОННЫЕ ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ**

*Электроприводы колонковые*

ТЕРм13-07-005-01	Электропривод колонковый, масса: до 0,05 т, количество штанг 1	11,15	13,45	8,97	8,85
ТЕРм13-07-005-02	Электропривод колонковый, масса: до 0,05 т, количество штанг 2	11,42	13,45	8,89	8,97
ТЕРм13-07-005-03	Электропривод колонковый, масса: до 0,05 т, количество штанг 3	11,54	13,45	8,81	9,02
ТЕРм13-07-005-04	Электропривод колонковый, масса: до 0,15 т, количество штанг 1	11,09	13,45	8,90	8,22
ТЕРм13-07-005-05	Электропривод колонковый, масса: до 0,15 т, количество штанг 2	11,30	13,45	8,87	8,43
ТЕРм13-07-005-06	Электропривод колонковый, масса: до 0,15 т, количество штанг 3	11,44	13,45	8,80	8,57
ТЕРм13-07-005-07	Электропривод колонковый, масса: до 0,25 т, количество штанг 1	10,91	13,45	8,93	7,84
ТЕРм13-07-005-08	Электропривод колонковый, масса: до 0,25 т, количество штанг 2	11,25	13,45	8,85	8,15
ТЕРм13-07-005-09	Электропривод колонковый, масса: до 0,25 т, количество штанг 3	11,43	13,45	8,77	8,33
ТЕРм13-07-005-10	Электропривод колонковый, масса: до 0,5 т, количество штанг 1	11,05	13,45	8,91	7,68
ТЕРм13-07-005-11	Электропривод колонковый, масса: до 0,5 т, количество штанг 2	11,21	13,45	8,83	7,92
ТЕРм13-07-005-12	Электропривод колонковый, масса: до 0,5 т, количество штанг 3	11,32	13,45	8,76	8,08

**Раздел 8. ОТДЕЛ 8. ПРОХОДКИ**

*Раздел 1. ПРОХОДКИ ШТОКОВЫЕ (АРМАТУРНЫЕ)*

*Проходки штоковые (арматурные)*

ТЕРм13-08-001-01	Проходка штоковая (арматурная) через стену толщиной до 2000 мм, корпус прохода: до 20 мм	12,35	13,45	8,68	12,73
ТЕРм13-08-001-02	Проходка штоковая (арматурная) через стену толщиной до 2000 мм, корпус прохода: до 32 мм	12,39	13,45	8,57	12,51
ТЕРм13-08-001-03	Проходка штоковая (арматурная) через стену толщиной до 2000 мм, корпус прохода: до 89 мм	12,43	13,45	8,13	11,94
ТЕРм13-08-001-04	Проходка штоковая (арматурная) через стену толщиной до 2000 мм, корпус прохода: до 110 мм	12,44	13,45	8,03	11,87
ТЕРм13-08-001-05	Проходка штоковая (арматурная) через стену толщиной до 2000 мм, корпус прохода: до 159 мм	12,42	13,45	7,90	11,70

*Раздел 2. ПРОХОДКИ ГЕРМЕТИЧНЫЕ ТРУБОПРОВОДОВ*

*Проходки из коррозионностойкой стали*

ТЕРм13-08-005-01	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 80x325 мм, с воздухораспределителем	9,70	13,45	7,61	8,29
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм13-08-005-02	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 300x530 мм, с воздухораспределителем	10,30	13,45	8,07	11,74
ТЕРм13-08-005-03	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 25x114, 32x114, 50x114 мм, без воздухораспределителя	8,12	13,45	7,25	5,50
ТЕРм13-08-005-04	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 100x273, 125x273 мм, без воздухораспределителя	8,19	13,45	7,37	6,10
ТЕРм13-08-005-05	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 300x530 мм, без воздухораспределителя	8,46	13,45	7,87	6,04
ТЕРм13-08-005-06	Проходка горизонтального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 80x321, 100x321 мм, с воздухораспределителем	9,35	13,45	7,56	8,16
ТЕРм13-08-005-07	Проходка горизонтального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 20x114, 30x114, 50x114 мм, без воздухораспределителя	8,21	13,45	7,32	5,35
ТЕРм13-08-005-08	Проходка горизонтального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 50x159, 150x219 мм, без воздухораспределителя	8,63	13,45	7,38	7,25
ТЕРм13-08-005-09	Проходка горизонтального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 80x273, 100x273, 200x299 мм, без воздухораспределителя	8,31	13,45	7,59	5,85

*Проходки из углеродистой стали*

ТЕРм13-08-006-01	Проходка вертикального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 80x273 мм, с воздухораспределителем	9,13	13,45	7,77	7,91
ТЕРм13-08-006-02	Проходка вертикального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 200x299 мм, без воздухораспределителя	8,85	13,45	7,66	7,33
ТЕРм13-08-006-03	Проходка вертикального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 300x530 мм, без воздухораспределителя	9,29	13,45	7,90	7,42
ТЕРм13-08-006-04	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 80x273, 100x273 мм, с воздухораспределителем	9,19	13,45	7,04	8,34
ТЕРм13-08-006-05	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 400x650 мм, с воздухораспределителем	9,83	13,45	7,14	8,18

ТЕРм13-08-006-06	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 600x850 мм, с воздухораспределителем	9,90	13,45	7,16	8,07
ТЕРм13-08-006-07	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 30x114 мм, без воздухораспределителя	8,08	13,45	6,92	8,05
ТЕРм13-08-006-08	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 150x273 мм, без воздухораспределителя	8,73	13,45	6,98	8,10
ТЕРм13-08-006-09	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 300x530 мм, без воздухораспределителя	9,28	13,45	7,02	7,73
ТЕРм13-08-006-10	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 400x650 мм, без воздухораспределителя	9,61	13,45	7,04	8,06

*Проходки из коррозионностойкой стали пучка труб*

ТЕРм13-08-007-01	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали вертикальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки: 10x219 мм, количество труб в пучке 7	9,22	13,45	7,46	7,51
ТЕРм13-08-007-02	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали вертикальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки: 10x299 мм, количество труб в пучке 12	8,65	13,45	7,75	6,48
ТЕРм13-08-007-03	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали вертикальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки: 10x600 мм, количество труб в пучке 37	9,14	13,45	8,19	6,49
ТЕРм13-08-007-04	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали горизонтальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки: 10x219 мм, количество труб в пучке 7	9,19	13,45	7,43	7,50
ТЕРм13-08-007-05	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали горизонтальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки: 30x299 мм, количество труб в пучке 8	8,61	13,45	7,93	6,47

*Проходки из коррозионностойкой и углеродистой стали групповых трубопроводов*

ТЕРм13-08-008-01	Проходка вертикальных групповых трубопроводов из коррозионностойкой и углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода 300 мм и 600 мм, количество труб в проходке соответственно 6 и 2	10,31	13,45	7,46	7,69
ТЕРм13-08-008-02	Проходка горизонтальных групповых трубопроводов из коррозионностойкой и углеродистой стали, диаметр условного прохода трубопроводов 300 мм, количество труб в проходке: 3	10,21	13,45	7,65	7,69
ТЕРм13-08-008-03	Проходка горизонтальных групповых трубопроводов из коррозионностойкой и углеродистой стали, диаметр условного прохода трубопроводов 300 мм, количество труб в проходке: 11	10,32	13,45	7,74	7,53

*Проходки из коррозионностойкой стали трапов спецканализации*



ТЕРм13-08-009-01	Проходка вертикальная трапов спецканализации из коррозионностойкой стали, диаметр условного прохода трапа 100 мм, диаметр корпуса проходки 426 мм	10,19	13,45	7,55	27,93
------------------	---	-------	-------	------	-------

*Проходки из коррозионностойкой стали сливных устройств*

ТЕРм13-08-010-01	Проходка вертикальная сливных устройств из коррозионностойкой стали, диаметр условного прохода сливного устройства 600 мм, диаметр корпуса проходки 1220 мм	11,49	13,45	7,84	29,15
------------------	---	-------	-------	------	-------

*Корпуса проходок (закладные детали под проходки) из углеродистой стали*

ТЕРм13-08-011-01	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали вертикального трубопровода, диаметр корпуса проходки: 114 мм	8,03	13,45	7,36	6,99
ТЕРм13-08-011-02	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали вертикального трубопровода, диаметр корпуса проходки: 273, 299, 426 мм	8,59	13,45	7,71	6,83
ТЕРм13-08-011-03	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали вертикального трубопровода, диаметр корпуса проходки: 530, 600, 1220 мм	9,10	13,45	7,91	7,37
ТЕРм13-08-011-04	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали горизонтального трубопровода, диаметр корпуса проходки: 114 мм	7,85	13,45	6,99	7,57
ТЕРм13-08-011-05	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали горизонтального трубопровода, диаметр корпуса проходки: 273, 299 мм	8,25	13,45	7,06	7,01
ТЕРм13-08-011-06	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали горизонтального трубопровода, диаметр корпуса проходки: 530 мм	8,50	13,45	7,15	6,28
ТЕРм13-08-011-07	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали горизонтального трубопровода, диаметр корпуса проходки: 650 мм	8,67	13,45	7,22	6,27
ТЕРм13-08-011-08	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали горизонтального трубопровода, диаметр корпуса проходки: 850 мм	8,77	13,45	7,29	6,05

*Проходки из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали*

ТЕРм13-08-012-01	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 300x530 мм, с воздухораспределителем	10,61	13,45	7,97	11,18
ТЕРм13-08-012-02	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 25x114, 32x114, 50x114 мм, без воздухораспределителя	8,88	13,45	7,57	5,77
ТЕРм13-08-012-03	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 100x273, 125x273 мм, без воздухораспределителя	8,87	13,45	7,76	6,14
ТЕРм13-08-012-04	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 300x530 мм, без воздухораспределителя	8,75	13,45	8,02	6,00

ТЕРм13-08-012-05	Проходка горизонтального трубопровода из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 20x114, 30x114, 50x114 мм, без воздухораспределителя	8,71	13,45	6,96	5,84
ТЕРм13-08-012-06	Проходка горизонтального трубопровода из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 80x273, 100x273, 200x299 мм, без воздухораспределителя	8,60	13,45	6,97	5,95

*Проходки из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали*

ТЕРм13-08-013-01	Проходка вертикального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 80x273 мм, с воздухораспределителем	9,60	13,45	7,87	7,51
ТЕРм13-08-013-02	Проходка вертикального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 200x299 мм, без воздухораспределителя	9,42	13,45	7,88	6,93
ТЕРм13-08-013-03	Проходка вертикального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 300x530 мм, без воздухораспределителя	9,62	13,45	8,04	6,74
ТЕРм13-08-013-04	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 80x273, 100x273 мм, с воздухораспределителем	9,73	13,45	7,17	8,11
ТЕРм13-08-013-05	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 400x650 мм, с воздухораспределителем	9,98	13,45	7,23	7,82
ТЕРм13-08-013-06	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 600x850 мм, с воздухораспределителем	10,37	13,45	7,25	8,79
ТЕРм13-08-013-07	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 30x114 мм, без воздухораспределителя	9,23	13,45	7,10	9,07
ТЕРм13-08-013-08	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 150x273 мм, без воздухораспределителя	9,71	13,45	7,16	8,80
ТЕРм13-08-013-09	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 300x530 мм, без воздухораспределителя	10,13	13,45	7,22	8,67

ТЕРм13-08-013-10	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 400х650 мм, без воздухораспределителя	10,23	13,45	7,21	8,67
------------------	---	-------	-------	------	------

*Проходки из коррозионностойкой стали пучка труб с корпусами проходок из углеродистой стали*

ТЕРм13-08-014-01	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали вертикальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки: 10х299 мм, количество труб в пучке 12	9,24	13,45	8,01	6,49
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм13-08-014-02	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали вертикальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки: 10х600 мм, количество труб в пучке 37	9,50	13,45	8,16	6,36
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм13-08-014-03	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали горизонтальных трубопроводов, диаметр условного прохода трубопроводов 30 мм, диаметр корпуса проходки 299 мм, количество труб в пучке 8	9,08	13,45	7,23	6,54
------------------	--	------	-------	------	------

*Проходки из коррозионностойкой стали трапов спецканализации с корпусами проходок из углеродистой стали*

ТЕРм13-08-015-01	Проходка вертикальная трапов спецканализации из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметр условного прохода трапа 100 мм, диаметр корпуса проходки 426 мм:	10,73	13,45	8,05	20,67
------------------	---	-------	-------	------	-------

*Проходки из коррозионностойкой стали сливных устройств с корпусами проходок из углеродистой стали*

ТЕРм13-08-016-01	Проходка вертикальная сливных устройств из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметр условного прохода сливного устройства 600 мм, диаметр корпуса проходки 1220 мм	11,68	13,45	8,04	21,97
------------------	--	-------	-------	------	-------

**Раздел 3. ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ ТРУБОПРОВОДОВ ГЕРМЕТИЧНОЙ ЗОНЫ СИСТЕМЫ ЛОКАЛИЗАЦИИ АВАРИЙ**

*Изделия закладные из коррозионностойкой стали*

ТЕРм13-08-017-01	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 1, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (ЗДП)	8,66	13,45	7,45	7,62
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм13-08-017-02	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 1, диаметр корпуса изделия закладного 427 мм (ЗДП)	8,67	13,45	7,42	8,07
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм13-08-017-03	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 2, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (ЗДП)	8,90	13,45	7,37	8,09
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм13-08-017-04	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 20, 57 мм (МН)	9,23	13,45	7,40	10,58
------------------	--	------	-------	------	-------

ТЕРм13-08-017-05	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 159 мм (ЗДП)	9,19	13,45	7,45	8,55
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм13-08-017-06	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (ЗДП)	9,20	13,45	7,45	8,37
ТЕРм13-08-017-07	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 325 мм (ЗДП)	9,25	13,45	7,46	8,08
ТЕРм13-08-017-08	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 378, 427 мм (ЗДП)	9,80	13,45	7,50	7,71
ТЕРм13-08-017-09	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (ЗДП)	9,67	13,45	7,52	8,15
ТЕРм13-08-017-10	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 114, 127 мм (МН)	9,53	13,45	7,43	9,99
ТЕРм13-08-017-11	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 159 мм (МН)	9,79	13,45	7,48	10,24
ТЕРм13-08-017-12	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 530 мм (МН)	9,44	13,45	7,36	8,47
ТЕРм13-08-017-13	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (МН)	9,42	13,45	7,38	8,36
ТЕРм13-08-017-14	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 720 мм (МН)	9,47	13,45	7,44	8,36
ТЕРм13-08-017-15	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 820 мм (МН)	9,39	13,45	7,42	8,19

*Изделия закладные из углеродистой стали*

ТЕРм13-08-018-01	Изделие закладное из углеродистой стали вертикального трубопровода, количество фланцев 1, диаметр корпуса изделия закладного: 76 мм (ЗДП)	8,19	13,45	7,38	8,98
ТЕРм13-08-018-02	Изделие закладное из углеродистой стали вертикального трубопровода, количество фланцев 1, диаметр корпуса изделия закладного: 325 мм (ЗДП)	9,26	13,45	7,56	8,32
ТЕРм13-08-018-03	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 2, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (ЗДП)	9,08	13,45	7,49	8,28
ТЕРм13-08-018-04	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 2, диаметр корпуса изделия закладного 325 мм (ЗДП)	9,38	13,45	7,51	8,30

ТЕРм13-08-018-05	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 105 мм (МН)	9,11	13,45	7,50	8,49
ТЕРм13-08-018-06	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (МН)	9,41	13,45	7,55	8,61
ТЕРм13-08-018-07	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 325 мм (ЗДП)	9,50	13,45	7,54	7,50
ТЕРм13-08-018-08	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 530 мм (МН)	10,06	13,45	7,44	8,43
ТЕРм13-08-018-09	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 820 мм (МН)	10,16	13,45	7,68	8,52
ТЕРм13-08-018-10	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 844 мм (ЗДП)	10,13	13,45	7,60	8,26
ТЕРм13-08-018-11	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 1220 мм (МН)	10,20	13,45	7,73	8,19
ТЕРм13-08-018-12	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 114, 127, 159 мм (МН)	9,38	13,45	7,51	8,53
ТЕРм13-08-018-13	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 219, 325, 377, 426 мм (МН)	9,95	13,45	7,54	8,54
ТЕРм13-08-018-14	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (МН)	10,11	13,45	7,53	8,49

#### Раздел 9. ОТДЕЛ 9. АМОРТИЗАТОРЫ

##### Гидроамортизаторы

ТЕРм13-09-001-01	Гидроамортизатор с кронштейнами и элементами крепления на нагрузку: до 50 т	9,93	13,45	9,08	7,38
ТЕРм13-09-001-02	Гидроамортизатор с кронштейнами и элементами крепления на нагрузку: до 100 т	9,89	13,45	9,05	7,34
ТЕРм13-09-001-03	Гидроамортизатор с кронштейнами и элементами крепления на нагрузку: до 170 т	9,81	13,45	8,97	7,29
ТЕРм13-09-001-04	Гидроамортизатор с кронштейнами и элементами крепления на нагрузку: до 300 т	9,71	13,45	8,82	7,23
ТЕРм13-09-001-05	Гидроамортизатор с кронштейнами и элементами крепления на нагрузку: до 450 т	9,51	13,45	8,43	7,11

#### Раздел 10. ОТДЕЛ 10. РАЗНЫЕ РАБОТЫ

##### Поддержание чистоты при монтаже оборудования

ТЕРм13-10-001-01	Влажная уборка помещений и оборудования	8,98	13,45	-	5,05
ТЕРм13-10-001-02	Уборка помещений и оборудования вакуумной установкой	11,06	13,45	7,26	13,45

Сдача оборудования, подведомственного Госатомнадзору России

ТЕРм13-10-002-01	Зачистка поверхности оборудования и сварного соединения	9,60	13,45	5,60	13,47
<i>Обработка сопрягаемых поверхностей оборудования</i>					
ТЕРм13-10-003-01	Обработка сопрягаемых поверхностей оборудования: механизированная с глубиной обработки до 0,05 мм	9,54	13,45	5,60	13,45
ТЕРм13-10-003-02	Обработка сопрягаемых поверхностей оборудования: механизированная добавлять на последующие 0,01 мм	9,80	13,45	5,60	13,50
ТЕРм13-10-003-03	Обработка сопрягаемых поверхностей оборудования: вручную с глубиной обработки до 0,05 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-10-003-04	Обработка сопрягаемых поверхностей оборудования: вручную добавлять на последующие 0,01 мм	13,46	13,45	-	13,44
<i>Трапы</i>					
ТЕРм13-10-004-01	Трап из коррозионностойкой стали с вентилем или съёмной решеткой с нижним отводом воды, диаметр и толщина стенки: 57x3,5 мм	10,18	13,45	7,20	14,97
ТЕРм13-10-004-02	Трап из коррозионностойкой стали с вентилем или съёмной решеткой с нижним отводом воды, диаметр и толщина стенки: 89x4,5 мм	9,74	13,45	7,08	12,64
ТЕРм13-10-004-03	Трап из коррозионностойкой стали с вентилем или съёмной решеткой с нижним отводом воды, диаметр и толщина стенки: 108x6 мм	9,33	13,45	7,02	9,83
<i>Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из</i>					
ТЕРм13-10-005-01	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см2), диаметр условного прохода: до 50 мм	9,26	13,45	7,32	5,35
ТЕРм13-10-005-02	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см2), диаметр условного прохода: до 100 мм	10,21	13,45	6,96	6,97
ТЕРм13-10-005-03	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см2), диаметр условного прохода: до 150 мм	9,87	13,45	6,80	6,65
ТЕРм13-10-005-04	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см2), диаметр условного прохода: до 200 мм	9,34	13,45	6,61	6,50
ТЕРм13-10-005-05	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см2), диаметр условного прохода: до 250 мм	9,42	13,45	6,61	6,68
ТЕРм13-10-005-06	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см2), диаметр условного прохода: до 400 мм	9,22	13,45	6,59	6,44

ТЕРм13-10-005-07	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 500 мм	9,22	13,45	6,41	6,43
ТЕРм13-10-005-08	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 600 мм	9,06	13,45	6,38	6,32
<i>Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой</i>					
ТЕРм13-10-006-01	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 50 мм	9,04	13,45	7,36	5,24
ТЕРм13-10-006-02	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 100 мм	10,18	13,45	7,06	5,82
ТЕРм13-10-006-03	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 150 мм	9,62	13,45	6,87	5,47
ТЕРм13-10-006-04	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 200 мм	9,62	13,45	6,78	5,24
ТЕРм13-10-006-05	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 250 мм	9,68	13,45	6,77	5,64
ТЕРм13-10-006-06	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 300 мм	9,33	13,45	6,70	5,22
ТЕРм13-10-006-07	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 350 мм	9,39	13,45	6,70	5,50
ТЕРм13-10-006-08	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 400 мм	9,47	13,45	6,69	5,65
ТЕРм13-10-006-09	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 500 мм	9,25	13,45	6,45	5,55

ТЕРм13-10-006-10	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 600 мм	9,14	13,45	6,42	5,46
------------------	---	------	-------	------	------

*Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из*

ТЕРм13-10-007-01	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 50 мм	9,21	13,45	7,18	5,23
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм13-10-007-02	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 100 мм	10,05	13,45	6,85	6,47
------------------	--	-------	-------	------	------

ТЕРм13-10-007-03	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 150 мм	9,34	13,45	6,60	6,58
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм13-10-007-04	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 200 мм	9,02	13,45	6,52	6,37
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм13-10-007-05	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 250 мм	9,23	13,45	6,54	6,60
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм13-10-007-06	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 300 мм	9,37	13,45	6,55	6,52
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм13-10-007-07	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 350 мм	9,31	13,45	6,49	6,60
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм13-10-007-08	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 400 мм	8,66	13,45	6,41	6,52
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм13-10-007-09	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 600 мм	8,64	13,45	6,43	6,53
------------------	--	------	-------	------	------

*Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой*

ТЕРм13-10-008-01	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 50 мм	9,38	13,45	7,33	5,55
------------------	---	------	-------	------	------



ТЕРм13-10-008-02	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 100 мм	10,32	13,45	6,89	5,82
ТЕРм13-10-008-03	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 150 мм	9,78	13,45	6,61	6,09
ТЕРм13-10-008-04	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 200 мм	9,79	13,45	6,61	5,92
ТЕРм13-10-008-05	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 250 мм	9,64	13,45	6,58	6,02
ТЕРм13-10-008-06	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 300 мм	9,11	13,45	6,51	5,70
ТЕРм13-10-008-07	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 350 мм	9,77	13,45	6,61	5,98
ТЕРм13-10-008-08	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 400 мм	8,90	13,45	6,47	5,47
ТЕРм13-10-008-09	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 500 мм	9,27	13,45	6,48	5,91
ТЕРм13-10-008-10	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 600 мм	9,33	13,45	6,50	5,91

*Промывка трубопроводов водой*

ТЕРм13-10-009-01	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 100 мм	10,64	13,45	6,39	13,45
ТЕРм13-10-009-02	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 200 мм	10,66	13,45	6,39	13,45
ТЕРм13-10-009-03	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 250 мм	11,33	13,45	6,39	13,45
ТЕРм13-10-009-04	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 400 мм	11,33	13,45	6,39	13,45
ТЕРм13-10-009-05	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 500 мм	11,34	13,45	6,39	13,45
ТЕРм13-10-009-06	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 700 мм	11,34	13,45	6,39	13,45
ТЕРм13-10-009-07	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 900 мм	11,36	13,45	6,39	13,45

ТЕРм13-10-009-08	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 1200 мм	11,34	13,45	6,39	13,45
ТЕРм13-10-009-09	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 1400 мм	11,34	13,45	6,39	13,45
ТЕРм13-10-009-10	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 1800 мм	11,34	13,45	6,39	13,45

*Продувка трубопроводов*

ТЕРм13-10-010-01	Продувка паром трубопроводов, диаметр внутренний: до 100 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-10-010-02	Продувка паром трубопроводов, диаметр внутренний: до 150 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-10-010-03	Продувка паром трубопроводов, диаметр внутренний: до 250 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-10-010-04	Продувка паром трубопроводов, диаметр внутренний: до 350 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-10-010-05	Продувка паром трубопроводов, диаметр внутренний: до 550 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-10-010-06	Продувка паром трубопроводов, диаметр внутренний: до 700 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-10-010-07	Продувка паром трубопроводов, диаметр внутренний: до 1000 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм13-10-010-08	Продувка воздухом трубопроводов, диаметр внутренний: до 100 мм	10,06	13,45	8,49	13,45
ТЕРм13-10-010-09	Продувка воздухом трубопроводов, диаметр внутренний: до 150 мм	10,18	13,45	8,49	13,45
ТЕРм13-10-010-10	Продувка воздухом трубопроводов, диаметр внутренний: до 225 мм	10,19	13,45	8,49	13,45
ТЕРм13-10-010-11	Продувка воздухом трубопроводов, диаметр внутренний: до 500 мм	10,52	13,45	8,49	13,45
ТЕРм13-10-010-12	Продувка воздухом трубопроводов, диаметр внутренний: до 700 мм	10,52	13,45	8,49	13,45
ТЕРм13-10-010-13	Продувка воздухом трубопроводов, диаметр внутренний: до 1000 мм	10,52	13,45	8,49	13,45

*Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы*

ТЕРм13-10-011-01	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 57 мм	9,35	13,45	6,96	5,38
ТЕРм13-10-011-02	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 76 мм	9,14	13,45	7,01	4,91
ТЕРм13-10-011-03	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 89 мм	9,20	13,45	7,02	5,01
ТЕРм13-10-011-04	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 108 мм	9,20	13,45	7,03	5,52
ТЕРм13-10-011-05	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 133 мм	8,81	13,45	6,88	5,24
ТЕРм13-10-011-06	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 159 мм	8,94	13,45	6,94	5,37

ТЕРм13-10-011-07	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 219 мм	8,85	13,45	7,01	5,69
ТЕРм13-10-011-08	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 273 мм	8,87	13,45	6,93	5,88
ТЕРм13-10-011-09	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 377 мм	8,81	13,45	6,99	5,59
ТЕРм13-10-011-10	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 426 мм	8,98	13,45	7,01	5,76
ТЕРм13-10-011-11	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 530 мм	8,78	13,45	6,87	5,75
ТЕРм13-10-011-12	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 630 мм	8,75	13,45	6,87	5,71
ТЕРм13-10-011-13	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 720 мм	8,79	13,45	6,85	5,80
ТЕРм13-10-011-14	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 820 мм	8,74	13,45	6,87	5,68
ТЕРм13-10-011-15	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 1020 мм	8,62	13,45	6,85	5,50
ТЕРм13-10-011-16	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 1220 мм	8,64	13,45	6,88	5,64

*Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и*

ТЕРм13-10-012-01	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 57 мм	8,90	13,45	6,52	4,86
ТЕРм13-10-012-02	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 76 мм	8,70	13,45	6,46	4,64
ТЕРм13-10-012-03	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 89 мм	8,85	13,45	6,48	4,91
ТЕРм13-10-012-04	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 108 мм	8,89	13,45	6,51	5,53

ТЕРм13-10-012-05	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 133 мм	8,48	13,45	6,48	5,12
ТЕРм13-10-012-06	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 159 мм	8,45	13,45	6,51	5,45
ТЕРм13-10-012-07	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 219 мм	8,63	13,45	6,51	5,65
ТЕРм13-10-012-08	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 273 мм	8,74	13,45	6,47	5,89
ТЕРм13-10-012-09	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 377 мм	8,66	13,45	6,49	5,59
ТЕРм13-10-012-10	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 426 мм	8,83	13,45	6,52	5,75
ТЕРм13-10-012-11	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 530 мм	8,56	13,45	6,41	5,73
ТЕРм13-10-012-12	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 630 мм	8,52	13,45	6,40	5,68
ТЕРм13-10-012-13	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 720 мм	8,62	13,45	6,41	5,77
ТЕРм13-10-012-14	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 820 мм	8,56	13,45	6,42	5,62
ТЕРм13-10-012-15	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 1020 мм	8,33	13,45	6,38	5,45
ТЕРм13-10-012-16	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 1220 мм	8,44	13,45	6,39	5,59

*Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) из углеродистой стали вставки из прямой трубы*

ТЕРм13-10-013-01	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 57 мм	8,24	13,45	6,41	4,97
ТЕРм13-10-013-02	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 76 мм	8,10	13,45	6,38	4,68





ТЕРм13-10-014-13	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 820 мм	8,47	13,45	6,32	5,10
ТЕРм13-10-014-14	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 920 мм	8,21	13,45	6,27	4,96
ТЕРм13-10-014-15	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 1220 мм	8,29	13,45	6,28	5,04
ТЕРм13-10-014-16	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 1420 мм	7,81	13,45	6,21	4,79
ТЕРм13-10-014-17	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 1620 мм	7,71	13,45	6,19	4,78
ТЕРм13-10-014-18	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 1840 мм	7,66	13,45	6,19	4,79

*Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) из коррозионностойкой стали вставки из прямой*

ТЕРм13-10-015-01	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 57 мм	8,94	13,45	6,85	4,87
ТЕРм13-10-015-02	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 76 мм	8,72	13,45	6,84	4,61
ТЕРм13-10-015-03	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 89 мм	8,88	13,45	6,89	4,74
ТЕРм13-10-015-04	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 108 мм	8,82	13,45	6,95	5,55
ТЕРм13-10-015-05	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 133 мм	8,91	13,45	7,11	5,87
ТЕРм13-10-015-06	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 159 мм	8,72	13,45	7,00	5,91
ТЕРм13-10-015-07	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 219 мм	8,63	13,45	7,01	5,85
ТЕРм13-10-015-08	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 273 мм	8,79	13,45	6,95	5,98

ТЕРм13-10-015-09	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 325 мм	8,86	13,45	7,03	5,87
ТЕРм13-10-015-10	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 377 мм	8,94	13,45	7,05	5,93
ТЕРм13-10-015-11	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 426 мм	8,88	13,45	7,05	5,85
ТЕРм13-10-015-12	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 530 мм	8,53	13,45	6,94	5,43

*Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) из коррозионностойкой стали вставки из прямой*

ТЕРм13-10-016-01	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 57 мм	8,53	13,45	6,51	4,57
ТЕРм13-10-016-02	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 76 мм	8,38	13,45	6,47	4,46
ТЕРм13-10-016-03	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 89 мм	8,61	13,45	6,50	4,57
ТЕРм13-10-016-04	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 108 мм	8,71	13,45	6,54	5,34
ТЕРм13-10-016-05	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 133 мм	8,60	13,45	6,47	5,58
ТЕРм13-10-016-06	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 159 мм	8,60	13,45	6,47	5,60
ТЕРм13-10-016-07	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 245 мм	8,48	13,45	6,49	5,84
ТЕРм13-10-016-08	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 273 мм	8,50	13,45	6,47	5,94



ТЕРм13-10-016-09	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 325 мм	8,55	13,45	6,51	5,85
ТЕРм13-10-016-10	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 377 мм	8,65	13,45	6,52	5,88
ТЕРм13-10-016-11	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 426 мм	8,59	13,45	6,51	5,80
ТЕРм13-10-016-12	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 530 мм	8,29	13,45	6,50	5,40

*Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) из углеродистой стали вставки из прямой трубы*

ТЕРм13-10-017-01	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 57 мм	8,49	13,45	6,46	4,69
ТЕРм13-10-017-02	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 76 мм	7,95	13,45	6,36	4,43
ТЕРм13-10-017-03	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 89 мм	8,12	13,45	6,37	4,52
ТЕРм13-10-017-04	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 108 мм	8,26	13,45	6,45	4,90
ТЕРм13-10-017-05	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 133 мм	8,68	13,45	6,45	5,02
ТЕРм13-10-017-06	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 159 мм	8,40	13,45	6,37	5,23
ТЕРм13-10-017-07	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 219 мм	9,11	13,45	6,47	6,37
ТЕРм13-10-017-08	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 245 мм	8,13	13,45	6,45	4,76
ТЕРм13-10-017-09	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 273 мм	8,24	13,45	6,48	4,84

ТЕРм13-10-017-10	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 325 мм	8,43	13,45	6,51	4,97
ТЕРм13-10-017-11	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 426 мм	8,82	13,45	6,59	5,26
ТЕРм13-10-017-12	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 530 мм	8,43	13,45	6,66	4,73
ТЕРм13-10-017-13	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 630 мм	8,64	13,45	6,69	4,91

*Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и*

ТЕРм13-10-018-01	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 57 мм	8,45	13,45	6,31	4,76
ТЕРм13-10-018-02	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 76 мм	7,93	13,45	6,25	4,45
ТЕРм13-10-018-03	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 89 мм	8,08	13,45	6,31	4,58
ТЕРм13-10-018-04	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 108 мм	8,34	13,45	6,34	4,90
ТЕРм13-10-018-05	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 133 мм	8,51	13,45	6,37	5,00
ТЕРм13-10-018-06	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 159 мм	8,14	13,45	6,42	5,09
ТЕРм13-10-018-07	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 219 мм	8,42	13,45	6,33	5,38
ТЕРм13-10-018-08	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 245 мм	8,05	13,45	6,36	4,84
ТЕРм13-10-018-09	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 273 мм	8,19	13,45	6,37	4,94
ТЕРм13-10-018-10	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 325 мм	8,37	13,45	6,37	5,08

ТЕРм13-10-018-11	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 377 мм	8,21	13,45	6,30	5,23
ТЕРм13-10-018-12	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 426 мм	8,67	13,45	6,38	5,35
ТЕРм13-10-018-13	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 530 мм	8,33	13,45	6,42	4,80
ТЕРм13-10-018-14	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 630 мм	8,57	13,45	6,44	4,97

*Врезка штуцеров из коррозионностойкой стали в трубопроводы*

ТЕРм13-10-019-01	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-7 мм, диаметр штуцера 14-32 мм	9,27	13,45	6,27	5,74
ТЕРм13-10-019-02	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-7 мм, диаметр штуцера 38 мм	8,81	13,45	6,26	4,76
ТЕРм13-10-019-03	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-7 мм, диаметр штуцера 57 мм	8,98	13,45	6,31	5,03
ТЕРм13-10-019-04	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-7 мм, диаметр штуцера 76 мм	9,37	13,45	6,36	5,26
ТЕРм13-10-019-05	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-7 мм, диаметр штуцера 89 мм	9,48	13,45	6,39	5,43
ТЕРм13-10-019-06	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-7 мм, диаметр штуцера 108 мм	9,49	13,45	6,32	5,72
ТЕРм13-10-019-07	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 8-10 мм, диаметр штуцера 89 мм	9,99	13,45	6,42	5,52
ТЕРм13-10-019-08	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 8-10 мм, диаметр штуцера 108 мм	9,29	13,45	6,24	5,88

*Врезка штуцеров из углеродистой стали в трубопроводы*

ТЕРм13-10-020-01	Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-4 мм, диаметр штуцера 14-25 мм	8,94	13,45	6,22	5,53
ТЕРм13-10-020-02	Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-4 мм, диаметр штуцера 32-38 мм	8,53	13,45	6,23	4,57
ТЕРм13-10-020-03	Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-4 мм, диаметр штуцера 57 мм	8,80	13,45	6,32	4,98
ТЕРм13-10-020-04	Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-4 мм, диаметр штуцера 76-89 мм	8,97	13,45	6,31	5,14
ТЕРм13-10-020-05	Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-4 мм, диаметр штуцера 108 мм	8,65	13,45	6,29	5,04
ТЕРм13-10-020-06	Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: свыше 4 мм, диаметр штуцера 32 мм	8,53	13,45	6,25	4,59

ТЕРм13-10-020-07	Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: свыше 4 мм, диаметр штуцера 76-89 мм	9,32	13,45	6,35	5,20
ТЕРм13-10-020-08	Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: свыше 4 мм, диаметр штуцера 108 мм	8,99	13,45	6,29	5,24

*Исправление эллипсности стыка трубопроводов*

ТЕРм13-10-021-01	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 219 мм	11,44	13,45	6,05	4,81
ТЕРм13-10-021-02	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 325 мм	11,76	13,45	6,05	5,13
ТЕРм13-10-021-03	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 377 мм	11,86	13,45	6,06	5,29
ТЕРм13-10-021-04	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 426 мм	11,87	13,45	6,05	5,32
ТЕРм13-10-021-05	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 530 мм	12,10	13,45	6,05	5,67
ТЕРм13-10-021-06	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 630 мм	12,23	13,45	6,06	5,93
ТЕРм13-10-021-07	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 720 мм	12,27	13,45	6,05	6,00
ТЕРм13-10-021-08	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 820 мм	12,33	13,45	6,05	6,12
ТЕРм13-10-021-09	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 1020 мм	12,47	13,45	6,05	6,50
ТЕРм13-10-021-10	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 1220 мм	12,45	13,45	6,05	6,45
ТЕРм13-10-021-11	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 1420 мм	12,54	13,45	6,05	6,72

*Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали*

ТЕРм13-10-022-01	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 2-6 мм, диаметр труб 14-18 мм	9,02	13,45	6,32	5,44
ТЕРм13-10-022-02	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 2-6 мм, диаметр труб 25-32 мм	8,67	13,45	6,41	4,70
ТЕРм13-10-022-03	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 2-6 мм, диаметр труб 38-57 мм	9,03	13,45	6,51	5,09
ТЕРм13-10-022-04	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 2-6 мм, диаметр труб 76 мм	8,60	13,45	6,53	4,79
ТЕРм13-10-022-05	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 2-6 мм, диаметр труб 89 мм	8,90	13,45	6,58	4,96
ТЕРм13-10-022-06	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 2-6 мм, диаметр труб 108 мм	8,96	13,45	6,62	5,53
ТЕРм13-10-022-07	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 2-6 мм, диаметр труб 133 мм	8,76	13,45	6,58	5,26
ТЕРм13-10-022-08	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 2-6 мм, диаметр труб 159 мм	8,95	13,45	6,62	5,44
ТЕРм13-10-022-09	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 2-6 мм, диаметр труб 377 мм	9,05	13,45	6,71	5,33
ТЕРм13-10-022-10	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 7-10 мм, диаметр труб 76 мм	8,40	13,45	6,61	4,59

ТЕРм13-10-022-11	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 7-10 мм, диаметр труб 89 мм	9,11	13,45	6,61	4,82
ТЕРм13-10-022-12	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 7-10 мм, диаметр труб 108 мм	9,09	13,45	6,73	5,59
ТЕРм13-10-022-13	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 7-10 мм, диаметр труб 426 мм	9,25	13,45	6,98	5,53
ТЕРм13-10-022-14	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 7-10 мм, диаметр труб 530 мм	8,72	13,45	6,61	5,53
ТЕРм13-10-022-15	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 7-10 мм, диаметр труб 630 мм	8,78	13,45	6,62	5,50
ТЕРм13-10-022-16	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 7-10 мм, диаметр труб 720 мм	8,67	13,45	6,57	5,77
ТЕРм13-10-022-17	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 7-10 мм, диаметр труб 820 мм	8,63	13,45	6,57	5,65
ТЕРм13-10-022-18	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 7-10 мм, диаметр труб 920-1020 мм	8,93	13,45	6,52	5,56
ТЕРм13-10-022-19	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 7-10 мм, диаметр труб 1220 мм	8,99	13,45	6,46	5,69
ТЕРм13-10-022-20	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 133 мм	8,69	13,45	6,55	5,64
ТЕРм13-10-022-21	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 219 мм	8,83	13,45	6,71	5,68
ТЕРм13-10-022-22	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 273 мм	8,88	13,45	6,76	5,84
ТЕРм13-10-022-23	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 325 мм	9,10	13,45	6,76	5,63
ТЕРм13-10-022-24	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 16-20 мм, диаметр труб 159 мм	8,66	13,45	6,66	5,87
ТЕРм13-10-022-25	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 16-20 мм, диаметр труб 219-273 мм	8,64	13,45	6,76	5,85
ТЕРм13-10-022-26	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 16-20 мм, диаметр труб 377 мм	8,66	13,45	6,92	5,75
ТЕРм13-10-022-27	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 21-30 мм, диаметр труб 530-630 мм	8,65	13,45	6,95	5,90
ТЕРм13-10-022-28	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: свыше 30 мм, диаметр труб 351 мм	8,48	13,45	7,21	6,12
ТЕРм13-10-022-29	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: свыше 30 мм, диаметр труб 426 мм	8,63	13,45	7,19	6,23

*Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали*

ТЕРм13-10-023-01	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 2-5 мм, диаметр труб 14-32 мм	8,21	13,45	6,32	4,64
ТЕРм13-10-023-02	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 2-5 мм, диаметр труб 38-57 мм	8,89	13,45	6,36	5,03
ТЕРм13-10-023-03	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 2-5 мм, диаметр труб 76-89 мм	8,44	13,45	6,29	4,87
ТЕРм13-10-023-04	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 2-5 мм, диаметр труб 108 мм	8,85	13,45	6,30	5,26
ТЕРм13-10-023-05	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 2-5 мм, диаметр труб 133-159 мм	8,51	13,45	6,24	5,07
ТЕРм13-10-023-06	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 32 мм	8,31	13,45	6,28	4,49
ТЕРм13-10-023-07	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 76-108 мм	8,44	13,45	6,25	4,98
ТЕРм13-10-023-08	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 133 мм	8,24	13,45	6,24	5,00
ТЕРм13-10-023-09	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 219 мм	8,44	13,45	6,23	5,03
ТЕРм13-10-023-10	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 273 мм	8,94	13,45	6,28	5,32
ТЕРм13-10-023-11	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 325-377 мм	8,77	13,45	6,35	4,96
ТЕРм13-10-023-12	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 426-530 мм	8,51	13,45	6,29	5,08
ТЕРм13-10-023-13	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 630 мм	8,44	13,45	6,56	5,15
ТЕРм13-10-023-14	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 720 мм	8,59	13,45	6,50	5,32
ТЕРм13-10-023-15	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 820 мм	8,48	13,45	6,49	5,30
ТЕРм13-10-023-16	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 920-1020 мм	9,07	13,45	6,45	5,01
ТЕРм13-10-023-17	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 219 мм	8,95	13,45	6,32	5,48
ТЕРм13-10-023-18	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 377 мм	9,06	13,45	6,45	5,51
ТЕРм13-10-023-19	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 1220 мм	8,89	13,45	6,52	5,42
ТЕРм13-10-023-20	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 1420 мм	9,22	13,45	6,49	5,57

ТЕРм13-10-023-21	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 1620 мм	9,07	13,45	6,44	5,58
ТЕРм13-10-023-22	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 1840 мм	9,00	13,45	6,38	5,56
ТЕРм13-10-023-23	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 16-19 мм, диаметр труб 159 мм	8,91	13,45	6,29	5,64
ТЕРм13-10-023-24	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 16-19 мм, диаметр труб 245-273 мм	8,78	13,45	6,34	5,60
ТЕРм13-10-023-25	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 16-19 мм, диаметр труб 325 мм	8,49	13,45	6,42	5,38
ТЕРм13-10-023-26	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 24-28 мм, диаметр труб 426 мм	9,39	13,45	6,57	6,07
ТЕРм13-10-023-27	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 24-28 мм, диаметр труб 530 мм	8,72	13,45	6,47	5,64
ТЕРм13-10-023-28	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 24-28 мм, диаметр труб 630 мм	8,90	13,45	6,88	5,64
ТЕРм13-10-023-29	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: свыше 30 мм, диаметр труб 351 мм	9,15	13,45	6,51	6,35

*Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение)*

ТЕРм13-10-024-01	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение), толщина стенки: до 6 мм	12,28	13,45	11,17	13,43
ТЕРм13-10-024-02	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение), толщина стенки: до 10 мм	12,06	13,45	11,17	13,43
ТЕРм13-10-024-03	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение), толщина стенки: до 14 мм	12,34	13,45	11,17	13,44
ТЕРм13-10-024-04	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение), толщина стенки: до 20 мм	12,24	13,45	11,17	13,44
ТЕРм13-10-024-05	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение), толщина стенки: до 24 мм	12,16	13,45	11,17	13,44
ТЕРм13-10-024-06	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение), толщина стенки: до 32 мм	12,07	13,45	11,17	13,44
ТЕРм13-10-024-07	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение), толщина стенки: до 40 мм	12,22	13,45	11,17	13,46
ТЕРм13-10-024-08	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение), толщина стенки: до 50 мм	12,14	13,45	11,17	13,46





ТЕРм13-10-026-06	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на металлографию, толщина стенки: до 50 мм	12,52	13,45	9,26	13,43
ТЕРм13-10-026-07	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на металлографию, толщина стенки: до 60 мм	12,44	13,45	9,28	13,43
ТЕРм13-10-026-08	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на металлографию, толщина стенки: до 80 мм	12,24	13,45	9,20	13,43
ТЕРм13-10-026-09	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на металлографию, толщина стенки: до 90 мм	12,66	13,45	9,26	13,44

*Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на ударную вязкость*

ТЕРм13-10-027-01	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на: ударную вязкость с прорезкой канавки	12,27	13,45	9,82	13,44
ТЕРм13-10-027-02	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на: ударную вязкость без прорезки канавки	12,00	13,45	11,17	13,43

*Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на растяжение металла*

ТЕРм13-10-028-01	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на растяжение металла	12,29	13,45	11,17	13,44
------------------	--	-------	-------	-------	-------

*Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)*

ТЕРм13-10-029-01	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 14-18 мм	9,71	13,45	6,10	5,63
ТЕРм13-10-029-02	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 25-32 мм	9,19	13,45	6,16	4,80
ТЕРм13-10-029-03	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 38-57 мм	9,47	13,45	6,20	5,17
ТЕРм13-10-029-04	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 76-89 мм	9,49	13,45	6,23	5,30
ТЕРм13-10-029-05	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 108 мм	9,12	13,45	6,13	5,55
ТЕРм13-10-029-06	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 133-159 мм	9,01	13,45	6,14	5,43
ТЕРм13-10-029-07	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 219-273 мм	8,93	13,45	6,13	5,83
ТЕРм13-10-029-08	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 325-426 мм	8,95	13,45	6,13	5,60
ТЕРм13-10-029-09	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 530 мм	8,91	13,45	6,11	5,55

ТЕРм13-10-029-10	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 630 мм	8,92	13,45	6,11	5,51
ТЕРм13-10-029-11	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 720 мм	8,88	13,45	6,11	5,78
ТЕРм13-10-029-12	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 820 мм	8,76	13,45	6,10	5,65
ТЕРм13-10-029-13	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 920 мм	8,90	13,45	6,11	5,76
ТЕРм13-10-029-14	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 1020-1220 мм	8,74	13,45	6,10	5,65

*Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)*

ТЕРм13-10-030-01	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 14-25 мм	9,52	13,45	6,12	5,58
ТЕРм13-10-030-02	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 32-38 мм	8,97	13,45	6,19	4,83
ТЕРм13-10-030-03	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 57 мм	9,12	13,45	6,23	5,07
ТЕРм13-10-030-04	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 76-89 мм	9,28	13,45	6,23	5,23
ТЕРм13-10-030-05	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 108 мм	9,20	13,45	6,16	5,11
ТЕРм13-10-030-06	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 133-159 мм	8,96	13,45	6,20	5,15
ТЕРм13-10-030-07	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 219 мм	8,96	13,45	6,20	5,11
ТЕРм13-10-030-08	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 273 мм	9,27	13,45	6,22	5,37
ТЕРм13-10-030-09	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 325 мм	8,97	13,45	6,22	4,99
ТЕРм13-10-030-10	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 377 мм	9,06	13,45	6,24	5,28
ТЕРм13-10-030-11	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 426 мм	9,27	13,45	6,26	5,44
ТЕРм13-10-030-12	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 530 мм	9,04	13,45	6,18	5,32
ТЕРм13-10-030-13	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 630 мм	8,97	13,45	6,18	5,25

ТЕРм13-10-030-14	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 720 мм	9,06	13,45	6,16	5,42
ТЕРм13-10-030-15	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 820 мм	8,97	13,45	6,18	5,38
ТЕРм13-10-030-16	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 920 мм	9,19	13,45	6,21	5,55
ТЕРм13-10-030-17	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 1020 мм	8,96	13,45	6,16	5,20
ТЕРм13-10-030-18	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 1220 мм	9,13	13,45	6,18	5,51
ТЕРм13-10-030-19	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 1420 мм	9,05	13,45	6,15	5,57
ТЕРм13-10-030-20	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 1620 мм	9,03	13,45	6,14	5,55

*Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)*

ТЕРм13-10-031-01	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 14-18 мм	9,72	13,45	6,12	5,68
ТЕРм13-10-031-02	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 25-38 мм	9,38	13,45	6,17	4,94
ТЕРм13-10-031-03	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 57 мм	9,24	13,45	6,21	4,92
ТЕРм13-10-031-04	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 76-89 мм	10,08	13,45	6,44	5,01
ТЕРм13-10-031-05	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 108 мм	9,04	13,45	6,15	5,58
ТЕРм13-10-031-06	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 133 мм	8,90	13,45	6,11	5,66
ТЕРм13-10-031-07	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 159 мм	8,69	13,45	6,11	5,87
ТЕРм13-10-031-08	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 219-325 мм	8,80	13,45	6,13	5,86
ТЕРм13-10-031-09	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 351 мм	8,36	13,45	6,20	6,11

ТЕРм13-10-031-10	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 377 мм	8,73	13,45	6,08	5,74
ТЕРм13-10-031-11	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 426-530 мм	8,37	13,45	6,25	6,21

*Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)*

ТЕРм13-10-032-01	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 14-25 мм	9,56	13,45	6,14	5,60
ТЕРм13-10-032-02	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 32-57 мм	9,18	13,45	6,23	5,08
ТЕРм13-10-032-03	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 76-89 мм	8,95	13,45	6,24	4,93
ТЕРм13-10-032-04	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 108 мм	8,95	13,45	6,19	5,02
ТЕРм13-10-032-05	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 133 мм	8,91	13,45	6,18	5,05
ТЕРм13-10-032-06	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 159 мм	8,93	13,45	6,17	5,61
ТЕРм13-10-032-07	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 219 мм	9,23	13,45	6,20	5,53
ТЕРм13-10-032-08	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 245-273 мм	9,18	13,45	6,21	5,69
ТЕРм13-10-032-09	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 325-377 мм	9,31	13,45	6,30	5,56
ТЕРм13-10-032-10	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 426 мм	9,56	13,45	6,35	6,10
ТЕРм13-10-032-11	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 530 мм	9,05	13,45	6,30	5,68
ТЕРм13-10-032-12	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 630 мм	9,23	13,45	6,32	5,68

*Облопачивание роторов*

ТЕРм13-10-033-01	Облопачивание роторов низкого давления турбин типа «К», частота вращения: 25 сек-1 (1500 об/мин), мощность 1000000 кВт; 6-я и 7-я ступень	9,68	13,45	7,80	4,30
ТЕРм13-10-033-02	Облопачивание роторов низкого давления турбин типа «К», частота вращения: 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 1000000 кВт; 5-я ступень	9,68	13,45	7,80	4,30

*Кантовка оборудования*

ТЕРм13-10-034-01	Кантовка оборудования	10,77	13,45	10,71	13,43
------------------	-----------------------	-------	-------	-------	-------

**Раздел 11. ОТДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ЗАЩИТЫ***Люки*

ТЕРм13-11-001-01	Люки защитные герметичные масса до 1 т, марка ЗГ-200х100	11,76	13,45	8,36	11,63
ТЕРм13-11-001-02	Люки защитные герметичные масса: до 5 т, марка ЗГ-520х520х260	12,06	13,45	8,56	11,44
ТЕРм13-11-001-03	Люки защитные герметичные масса: до 5 т, марка ЗГ-1000х1000х160	12,41	13,45	8,60	11,05
ТЕРм13-11-001-04	Люки защитные герметичные масса: до 5 т, марка ЗГ-2500х1800х70	12,85	13,45	8,63	11,39
ТЕРм13-11-001-05	Люки защитные герметичные масса: до 5 т, марка ЗГ-1300х160	12,56	13,45	8,64	11,12
ТЕРм13-11-001-06	Люки защитные герметичные масса: до 5 т, марка ЗГ-1500х1200х160, ЗГ-1500х2500х70	12,64	13,45	8,64	10,81
ТЕРм13-11-001-07	Люки защитные герметичные масса: до 5 т, марка ЗГ-1000х250	12,37	13,45	8,65	10,68
ТЕРм13-11-001-08	Люки защитные герметичные масса: до 10 т, марка ЗГ-2000х3000х70	12,88	13,45	8,77	11,33
ТЕРм13-11-001-09	Люки защитные герметичные масса: до 10 т, марка ЗГ-1500х1500х180	12,74	13,45	8,77	10,91
ТЕРм13-11-001-10	Люки защитные герметичные масса: до 10 т, марка ЗГ-1800х160	12,75	13,45	8,80	10,74
ТЕРм13-11-001-11	Люки защитные герметичные масса: до 10 т, марка ЗГ-2500х2500х100	12,78	13,45	8,83	10,50
ТЕРм13-11-001-12	Люки защитные герметичные масса: до 10 т, марка ЗГ-2000х2000х160	12,76	13,45	8,82	10,22
ТЕРм13-11-001-13	Люки защитные герметичные масса: свыше 10 т, марка ЗГ-3-1500х1500х180	12,98	13,45	9,23	10,82
ТЕРм13-11-001-14	Люки защитные герметичные масса: свыше 10 т, марка ЗГ-2-2810х2910х180	12,85	13,45	9,27	9,64
ТЕРм13-11-001-15	Люки защитные герметичные масса: свыше 10 т, марка ЗГ-4300х160	12,73	13,45	9,34	9,39

*Двери*

ТЕРм13-11-002-01	Двери герметичные, масса до 1 т, марка: Г-600х1600	11,62	13,45	7,99	12,62
ТЕРм13-11-002-02	Двери герметичные, масса до 1 т, марка: Г-900х1600	11,77	13,45	7,99	12,60
ТЕРм13-11-002-03	Двери герметичные, масса до 1 т, марка: Г-800х2000	11,76	13,45	8,00	12,50
ТЕРм13-11-002-04	Двери герметичные, масса до 1 т, марка: Г-1500х2000	11,97	13,45	8,01	12,36
ТЕРм13-11-002-05	Двери защитные герметичные, масса: до 5 т, марка ЗГ-900х1600х50	12,33	13,45	8,28	10,78
ТЕРм13-11-002-06	Двери защитные герметичные, масса: до 5 т, марка ЗГ-600х1200х150	12,60	13,45	8,41	10,48
ТЕРм13-11-002-07	Двери защитные герметичные, масса: до 5 т, марка ЗГ-1200х1800х80	12,60	13,45	8,43	10,32
ТЕРм13-11-002-08	Двери защитные герметичные, масса: до 5 т, марка ЗГ-900х1600х100	12,61	13,45	8,46	10,32
ТЕРм13-11-002-09	Двери защитные герметичные, масса: до 5 т, марка ЗГ-600х1900х150	12,59	13,45	8,47	10,17
ТЕРм13-11-002-10	Двери защитные герметичные, масса: до 5 т, марка ЗГ-900х1600х150	12,64	13,45	8,49	10,31
ТЕРм13-11-002-11	Двери защитные герметичные, масса: до 10 т, марка ЗГ-600х1200х250	12,66	13,45	8,72	10,28
ТЕРм13-11-002-12	Двери защитные герметичные, масса: до 10 т, марка ЗГ-1000х2000х150	12,54	13,45	8,71	9,84
ТЕРм13-11-002-13	Двери защитные герметичные, масса: до 10 т, марка ЗГ-1000х2000х200	12,48	13,45	8,82	9,52

ТЕРм13-11-002-14	Двери защитные герметичные, масса: до 10 т, марка ЗГ-900х1600х150	12,49	13,45	8,65	9,98
ТЕРм13-11-002-15	Двери защитные герметичные, масса: до 10 т, марка ЗГ-600х1200х400, ЗГ-900х1600х250	12,46	13,45	8,81	9,47
ТЕРм13-11-002-16	Двери защитные герметичные, масса: свыше 10 т, марка ЗГ-600х1900х310	12,37	13,45	9,02	9,37
ТЕРм13-11-002-17	Двери защитные герметичные, масса: свыше 10 т, марка ЗГ-2200х3000х200	12,69	13,45	9,43	9,86
ТЕРм13-11-002-18	Двери защитные герметичные, масса: свыше 10 т, марка ЗГ-1500х2800х400, ЗГ-1800х2800х400	12,72	13,45	9,51	9,69

*Плиты*

ТЕРм13-11-003-01	Плита защитная	10,61	13,45	8,54	10,95
------------------	----------------	-------	-------	------	-------

**Раздел 12. ОТДЕЛ 12. РЕЗЕРВНАЯ ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНАЯ**

*Дизель-генераторы стационарные*

ТЕРм13-12-001-01	Дизель-генератор стационарный, мощность 5600 кВт	7,56	13,45	7,60	3,65
------------------	--	------	-------	------	------

*Фильтры. Блоки фильтров*

ТЕРм13-12-002-01	Фильтр воздушный, грубой очистки топлива; блок фильтров: тонкой очистки топлива, воздухозабора, масса 0,045 т	9,05	13,45	7,32	4,08
ТЕРм13-12-002-02	Фильтр воздушный, грубой очистки топлива; блок фильтров: тонкой очистки топлива, воздухозабора, масса 0,144 т	9,39	13,45	8,92	4,82
ТЕРм13-12-002-03	Фильтр воздушный, грубой очистки топлива; блок фильтров: тонкой очистки топлива, воздухозабора, масса 0,292 т	7,86	13,45	7,05	3,86
ТЕРм13-12-002-04	Фильтр воздушный, грубой очистки топлива; блок фильтров: тонкой очистки топлива, воздухозабора, масса 4,615 т	7,65	13,45	7,16	3,95

*Блоки систем*

ТЕРм13-12-003-01	Блок системы: аварийного подогрева, охлаждения, масляной, масса 0,773 т	9,36	13,45	9,02	4,52
ТЕРм13-12-003-02	Блок системы: аварийного подогрева, охлаждения, масляной, масса 1 т	12,43	13,45	7,30	10,37
ТЕРм13-12-003-03	Блок системы: аварийного подогрева, охлаждения, масляной, масса 7,888 т	8,71	13,45	9,05	4,26

*Теплообменники. Холодильники*

ТЕРм13-12-004-01	Холодильник концевой	12,24	13,45	6,60	12,60
ТЕРм13-12-004-02	Теплообменник пластинчатый	12,57	13,45	7,19	12,10

*Баки*

ТЕРм13-12-005-01	Бак, вместимость: 0,1 м3; масса 0,09 т	9,84	13,45	7,33	4,55
ТЕРм13-12-005-02	Бак, вместимость: 0,5 м3; масса 0,517 т	7,79	13,45	7,15	3,79
ТЕРм13-12-005-03	Бак, вместимость: 1 м3; масса 0,204 т	9,94	13,45	7,06	4,51
ТЕРм13-12-005-04	Бак, вместимость: 1 м3; масса 0,39 т	10,81	13,45	7,39	8,04
ТЕРм13-12-005-05	Бак, вместимость: 2,5 м3; масса 0,34 т	11,85	13,45	6,92	5,87
ТЕРм13-12-005-06	Бак, вместимость: 10 м3; масса 1,15 т	10,02	13,45	8,13	4,43
ТЕРм13-12-005-07	Бак, вместимость: 10 м3; масса 1,49 т	8,44	13,45	8,26	4,02

*Блоки насосов*

ТЕРм13-12-006-01	Насос, блок насосов, поставляемый на раме с электродвигателем в собранном виде, масса: 0,094 т	10,78	13,45	7,48	4,95
ТЕРм13-12-006-02	Насос, блок насосов, поставляемый на раме с электродвигателем в собранном виде, масса: 0,099 т	11,96	13,45	7,54	7,55
ТЕРм13-12-006-03	Насос, блок насосов, поставляемый на раме с электродвигателем в собранном виде, масса: 0,16 т	11,20	13,45	7,52	4,90
ТЕРм13-12-006-04	Насос, блок насосов, поставляемый на раме с электродвигателем в собранном виде, масса: 0,196 т	11,10	13,45	7,50	5,59
ТЕРм13-12-006-05	Насос, блок насосов, поставляемый на раме с электродвигателем в собранном виде, масса: 0,32 т	10,69	13,45	7,55	4,46
ТЕРм13-12-006-06	Насос, блок насосов, поставляемый на раме с электродвигателем в собранном виде, масса: 0,36 т	11,45	13,45	7,57	5,60
ТЕРм13-12-006-07	Насос, блок насосов, поставляемый на раме с электродвигателем в собранном виде, масса: 12,412 т	9,27	13,45	7,77	4,38
ТЕРм13-12-006-08	Насос с электродвигателем, поступающий в разобранном виде	10,21	13,45	4,36	5,34

*Компрессоры. Компрессорные установки*

ТЕРм13-12-007-01	Компрессор, компрессорная установка, масса: 2,55 т	12,10	13,45	5,84	6,68
ТЕРм13-12-007-02	Компрессор, компрессорная установка, масса: 4,5 т	12,34	13,45	6,14	11,11

*Аппараты*

ТЕРм13-12-008-01	Влагоотделитель	10,18	13,45	7,25	4,31
ТЕРм13-12-008-02	Баллон пускового воздуха	6,82	13,45	7,15	3,78
ТЕРм13-12-008-03	Расширитель продувок	8,20	13,45	6,93	3,80
ТЕРм13-12-008-04	Глушитель выхлопа	9,63	13,45	8,91	6,32
ТЕРм13-12-008-05	Блок осушки воздуха с электродвигателем	7,58	13,45	6,92	4,17

*Аппараты в комплекте с электродвигателем. Машины*

ТЕРм13-12-009-01	Сепаратор с электродвигателем	9,75	13,45	7,59	4,10
ТЕРм13-12-009-02	Маслоочистительная машина	10,40	13,45	7,61	4,45
ТЕРм13-12-009-03	Сетка водоочистная вращающаяся	9,28	13,45	5,81	4,43

Итого по смете		10,79	13,45	7,40	6,23
----------------	--	-------	-------	------	------

## ТЕРм - 14

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Раздел 1. СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ*

*Станы заготовочные*

ТЕРм14-01-001-01	Стан непрерывный заготовочный 850/700/500 мм	8,35	13,45	8,32	4,97
ТЕРм14-01-001-02	Стан крупносортно-заготовочный 1000/850/630 мм	8,40	13,45	8,38	4,97

ТЕРм14-01-001-03	Стан трубозаготовочный 900/750x3 мм	8,37	13,45	8,32	4,97
------------------	-------------------------------------	------	-------	------	------

*Станы крупносортовые*

ТЕРм14-01-002-01	Стан универсально-балочный прокатки широкополочных балок	8,25	13,45	8,32	4,95
ТЕРм14-01-002-02	Стан рельсобалочный	8,14	13,45	8,32	4,94
ТЕРм14-01-002-03	Стан крупносортовый 650 мм	8,37	13,45	8,38	4,96

*Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные*

ТЕРм14-01-003-01	Стан среднесортный 550 мм	8,22	13,45	8,32	4,97
ТЕРм14-01-003-02	Стан среднесортный до 450 мм, мелкосортно-проволочный до 300 мм, сортопроволочный 350/250 мм или проволочный 250 мм	8,29	13,45	8,55	4,96

*Раздел 2. СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ*

*Станы толстолистовые горячей прокатки*

ТЕРм14-01-010-01	Стан толстолистовой горячей прокатки: 2800 и 3600 мм	8,29	13,45	8,22	4,96
ТЕРм14-01-010-02	Стан толстолистовой горячей прокатки: 3000 мм	8,23	13,45	8,10	4,97

*Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки*

ТЕРм14-01-011-01	Стан непрерывный широкополосовой горячей прокатки: 2500 мм	8,29	13,45	8,32	4,95
ТЕРм14-01-011-02	Стан непрерывный широкополосовой горячей прокатки: 2000 мм	8,12	13,45	8,14	4,94
ТЕРм14-01-011-03	Стан среднелистовой горячей прокатки 2300 мм	8,24	13,45	8,32	4,94
ТЕРм14-01-011-04	Стан широкополосовой 1700 мм и тонколистовой горячей прокатки 1500 мм	8,18	13,45	8,39	4,93

*Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки*

ТЕРм14-01-012-01	Стан непрерывный широкополосовой холодной прокатки с агрегатами резки и травления: 2500 и 1700 мм	8,02	13,45	8,33	4,92
ТЕРм14-01-012-02	Стан непрерывный широкополосовой холодной прокатки с агрегатами резки и травления: 2000 мм	8,01	13,45	8,33	4,92
ТЕРм14-01-012-03	Стан холодной прокатки электротехнической стали	7,94	13,45	8,39	4,91

*Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе*

ТЕРм14-01-013-01	Агрегат: поперечной резки полос 1,2-4x1850; 0,4-1,2x1550 мм	8,36	13,45	8,38	4,96
ТЕРм14-01-013-02	Агрегат: продольной резки полос 1,2-8x1850; 1,5-8x1850 мм	8,39	13,45	8,38	4,97
ТЕРм14-01-013-03	Агрегат: нанесения электроизоляционного покрытия и непрерывно-травильный	8,40	13,45	8,38	4,97
ТЕРм14-01-013-04	Агрегат: термообработки и травления полос	8,38	13,45	8,32	4,97
ТЕРм14-01-013-05	Агрегат: упаковки и обвязки пачек листов 4000 мм	8,39	13,45	8,37	4,97
ТЕРм14-01-013-06	Агрегат: упаковки широких рулонов 1500 мм	8,57	13,45	8,37	5,00
ТЕРм14-01-013-07	Агрегат: электролитической очистки	8,55	13,45	8,37	5,00
ТЕРм14-01-013-08	Стан дрессировочный холодной прокатки 1700 и 2500 мм	8,32	13,45	8,37	4,96
ТЕРм14-01-013-09	Стан холодной прокатки четырехклетевой 2500 мм и пятиклетевой 1200 мм, дрессировочный горячей прокатки 2500 мм	8,15	13,45	8,37	4,94



**Станы прокатки цветных металлов**

ТЕРм14-01-014-01	Стан пятиклетьевого горячей прокатки алюминиевых листов 2800 мм и теплой и холодной прокатки 2000 мм	8,30	13,45	8,38	4,96
ТЕРм14-01-014-02	Стан фольгопрокатный 230x550 и 320x750 мм двухвалковый	9,22	13,45	9,05	5,03

**Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ****Цехи покрытий листов**

ТЕРм14-01-020-01	Агрегат горячего оцинкования и алюминирования АНГА-1700 мм	8,04	13,45	8,38	4,98
ТЕРм14-01-020-02	Цех по производству жести	7,75	13,45	8,33	4,97

**Раздел 4. ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ****Агрегаты, станы и цехи по производству труб**

ТЕРм14-01-030-01	Агрегат: трубопрокатный с двумя прошивными и автоматическими станами 400 мм	8,12	13,45	8,39	4,94
ТЕРм14-01-030-02	Агрегат: трубопрокатный 250 мм	8,38	13,45	8,55	4,96
ТЕРм14-01-030-03	Агрегат: трубопрокатный 200 мм производства подшипниковых труб, трубопрокатный 80 мм	8,47	13,45	8,55	4,97
ТЕРм14-01-030-04	Агрегат: трубопрокатный 140 мм	8,32	13,45	8,38	4,96
ТЕРм14-01-030-05	Агрегат: трубоволочильный для труб диаметром 6-114 мм	8,32	13,45	8,55	4,96
ТЕРм14-01-030-06	Стан прокатки двухслойных паяных труб диаметром 5-15 мм	8,61	13,45	8,38	5,01
ТЕРм14-01-030-07	Стан пилигримовой прокатки труб диаметром 159-351 мм	8,30	13,45	8,38	4,96
ТЕРм14-01-030-08	Цех непрерывной прокатки труб диаметром 30-102 мм	8,42	13,45	8,38	4,98
ТЕРм14-01-030-09	Цех прессования труб	8,15	13,45	8,32	4,95
ТЕРм14-01-030-10	Цех производства труб из сплавов и биметаллических труб	8,20	13,45	8,32	4,95

**Агрегаты, станы и цехи трубосварочные**

ТЕРм14-01-031-01	Агрегат: трубноэлектросварочный для труб диаметром 530-1420 и 2020-2520 мм со спиральным швом; 720-1620 мм	8,31	13,45	8,32	4,99
ТЕРм14-01-031-02	Агрегат: трубноэлектросварочный для труб диаметром 426-820 мм, сварка под слоем флюса	8,02	13,45	8,55	4,96
ТЕРм14-01-031-03	Агрегат: трубосварочный диаметром 159-529 мм, сварка радиочастотная; диаметром 73-220 мм, сварка сопротивлением	8,31	13,45	8,55	4,98
ТЕРм14-01-031-04	Агрегат: трубосварочный для труб диаметром 20-83 или 20-102 мм, сварка радиочастотная	8,42	13,45	8,55	4,99
ТЕРм14-01-031-05	Стан трубноэлектросварочный для труб диаметром: 20-76 мм	8,66	13,45	8,64	5,01
ТЕРм14-01-031-06	Стан трубноэлектросварочный для труб диаметром: 51-114 мм	8,62	13,45	8,64	5,00
ТЕРм14-01-031-07	Стан трубноэлектросварочный для труб диаметром: 203-530 мм и цех трубноэлектросварочный с агрегатами ТЭСА 159-426 мм и ТЭСА 530-1020 мм, со спиральным швом	8,33	13,45	8,64	4,98

**Раздел 5. СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА****Станы особых видов проката**

ТЕРм14-01-040-01	Стан обжимно-сортовой 220 мм винтовой прокатки; цех по производству колес	8,07	13,45	8,55	4,99
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм14-01-040-02	Стан периодической прокатки 120 мм	8,60	13,45	8,80	5,02
ТЕРм14-01-040-03	Цех по производству гнутых профилей	8,37	13,45	8,31	5,02
ТЕРм14-01-040-04	Цех по производству колец	7,76	13,45	8,39	4,97
ТЕРм14-01-040-05	Цех углеродистой ленты	8,03	13,45	8,32	4,99
ТЕРм14-01-040-06	Цех по производству баллонов	8,31	13,45	8,55	5,00

## Раздел 2. ОТДЕЛ 2. УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

### Раздел 1. УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ

#### Узлы заготовочных и крупносортных станов

ТЕРм14-02-001-01	Весы	8,86	13,45	8,31	5,11
ТЕРм14-02-001-02	Кантователь	8,67	13,45	8,31	5,02
ТЕРм14-02-001-03	Клеймитель	8,84	13,45	8,38	5,06
ТЕРм14-02-001-04	Клеть ДУО черновая или чистовая; универсальная; шестеренная и манипулятор	8,10	13,45	8,33	4,94
ТЕРм14-02-001-05	Клеть ТРИО	8,01	13,45	8,33	4,93
ТЕРм14-02-001-06	Конвейер уборки обрезков	8,82	13,45	8,31	5,08
ТЕРм14-02-001-07	Машина сортоправильная	7,72	13,45	8,34	4,91
ТЕРм14-02-001-08	Моталка	8,79	13,45	8,31	5,07
ТЕРм14-02-001-09	Ножницы холодной и горячей резки	8,57	13,45	8,31	5,00
ТЕРм14-02-001-10	Пила холодной и горячей резки	8,21	13,45	8,32	4,95
ТЕРм14-02-001-11	Пресс	8,12	13,45	8,33	4,94
ТЕРм14-02-001-12	Рольганг рабочий транспортный	8,44	13,45	8,32	4,98
ТЕРм14-02-001-13	Стол	8,17	13,45	8,32	4,94
ТЕРм14-02-001-14	Толкатель или сталкиватель	7,89	13,45	8,33	4,92
ТЕРм14-02-001-15	Упор опускающийся или устройство передаточное	8,27	13,45	8,32	4,95
ТЕРм14-02-001-16	Упор передвижной	8,38	13,45	8,30	4,97
ТЕРм14-02-001-17	Упор стационарный	8,00	13,45	8,36	4,93
ТЕРм14-02-001-18	Холодильник цепной, винтовой	8,52	13,45	8,30	4,99
ТЕРм14-02-001-19	Шлеппер цепной, канатный	8,30	13,45	8,30	4,96

#### Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов

ТЕРм14-02-002-01	Весы	8,79	13,45	8,31	5,09
ТЕРм14-02-002-02	Кантователь	8,49	13,45	8,31	5,00
ТЕРм14-02-002-03	Клеймитель	8,98	13,45	8,65	5,04
ТЕРм14-02-002-04	Клеть рабочая ДУО	8,08	13,45	8,32	4,95

ТЕРм14-02-002-05	Клеть шестеренная	7,86	13,45	8,33	4,94
ТЕРм14-02-002-06	Конвейер	8,19	13,45	8,32	4,96
ТЕРм14-02-002-07	Манипулятор	8,49	13,45	8,65	4,98
ТЕРм14-02-002-08	Машина сортоправильная	7,95	13,45	8,32	4,94
ТЕРм14-02-002-09	Механизм уборки обрезков	7,99	13,45	8,32	4,95
ТЕРм14-02-002-10	Моталка	8,52	13,45	8,31	5,01
ТЕРм14-02-002-11	Ножницы горячей и холодной резки	8,40	13,45	8,31	4,99
ТЕРм14-02-002-12	Пила горячей и холодной резки	8,13	13,45	8,32	4,96
ТЕРм14-02-002-13	Раскладчик	8,45	13,45	8,31	5,00
ТЕРм14-02-002-14	Рольганг рабочий транспортный	8,36	13,45	8,31	4,98
ТЕРм14-02-002-15	Сбрасыватель	8,55	13,45	8,31	5,02
ТЕРм14-02-002-16	Сортоукладчик	8,38	13,45	8,31	4,99
ТЕРм14-02-002-17	Стол, тележка передаточная	7,89	13,45	8,33	4,94
ТЕРм14-02-002-18	Толкатель или сталкиватель	8,30	13,45	8,31	4,97
ТЕРм14-02-002-19	Транспортер	8,29	13,45	8,30	4,97
ТЕРм14-02-002-20	Упор исчезающий и передвижной	8,18	13,45	8,30	4,96
ТЕРм14-02-002-21	Холодильник	7,96	13,45	8,31	4,94
ТЕРм14-02-002-22	Шлеппер цепной канатный	8,26	13,45	8,30	4,97

*Раздел 2. УЗЛЫ ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ*

*Узлы толстолистовых станов горячей прокатки*

ТЕРм14-02-010-01	Агрегат зачистки листов	8,56	13,45	8,32	5,00
ТЕРм14-02-010-02	Агрегат огневой резки	8,27	13,45	8,33	4,95
ТЕРм14-02-010-03	Агрегат нормализации и отжига	8,49	13,45	8,31	5,00
ТЕРм14-02-010-04	Весы	9,42	13,45	8,56	5,22
ТЕРм14-02-010-05	Кантователь листов	8,48	13,45	8,32	4,98
ТЕРм14-02-010-06	Клеймитель	8,83	13,45	8,31	5,08
ТЕРм14-02-010-07	Клеть с вертикальными валками	8,11	13,45	8,15	4,95
ТЕРм14-02-010-08	Клеть с горизонтальными валками	8,09	13,45	8,15	4,94
ТЕРм14-02-010-09	Клеть КВАРТО реверсивная	8,04	13,45	8,16	4,94
ТЕРм14-02-010-10	Листоукладчик или листораскладчик	8,39	13,45	8,13	5,00
ТЕРм14-02-010-11	Манипулятор	8,18	13,45	8,15	4,95

ТЕРм14-02-010-12	Машина листопрямляющая	7,86	13,45	8,17	4,92
ТЕРм14-02-010-13	Машина роликовая закалочная	8,35	13,45	8,14	4,99
ТЕРм14-02-010-14	Ножницы холодной и горячей резки, опрокидыватель	7,91	13,45	8,17	4,92
ТЕРм14-02-010-15	Рольганг рабочий или транспортный	8,37	13,45	8,13	4,99
ТЕРм14-02-010-16	Стеллаж для зачистки листов	8,14	13,45	8,15	4,95
ТЕРм14-02-010-17	Стол, тележка передаточная	7,84	13,45	8,25	4,92
ТЕРм14-02-010-18	Толкатель или сталкиватель	8,04	13,45	8,24	4,93
ТЕРм14-02-010-19	Транспортер	8,18	13,45	8,15	4,95
ТЕРм14-02-010-20	Упор	8,42	13,45	8,32	4,97
ТЕРм14-02-010-21	Устройство загрузочное	7,93	13,45	8,25	4,92
ТЕРм14-02-010-22	Устройство охлаждения полос	8,85	13,45	8,31	5,09
ТЕРм14-02-010-23	Устройство передаточное	8,26	13,45	8,14	4,97
ТЕРм14-02-010-24	Устройство уборки крупного скрапа	8,56	13,45	8,38	4,99
ТЕРм14-02-010-25	Устройство уборки обрезков	8,15	13,45	8,15	4,95
ТЕРм14-02-010-26	Холодильник	8,38	13,45	8,13	5,00
ТЕРм14-02-010-27	Шлеппер цепной или канатный	8,09	13,45	8,15	4,94

*Узлы среднелистовых и тонколистовых станое горячей прокатки черных и цветных металлов*

ТЕРм14-02-011-01	Ванна травления	7,81	13,45	8,95	4,90
ТЕРм14-02-011-02	Весы платформенные	8,85	13,45	8,31	5,09
ТЕРм14-02-011-03	Кантователь рулонов	8,32	13,45	8,22	4,96
ТЕРм14-02-011-04	Клеймитель рулонов	9,47	13,45	9,07	5,06
ТЕРм14-02-011-05	Клеть вертикальная	8,05	13,45	8,23	4,93
ТЕРм14-02-011-06	Клеть рабочая	7,90	13,45	8,15	4,92
ТЕРм14-02-011-07	Клеть шестеренная	7,91	13,45	8,24	4,92
ТЕРм14-02-011-08	Конвейер	7,94	13,45	8,15	4,92
ТЕРм14-02-011-09	Линейки направляющие	8,37	13,45	8,32	4,96
ТЕРм14-02-011-10	Листоукладчик	8,47	13,45	8,31	4,98
ТЕРм14-02-011-11	Маркировщик рулонов	9,93	13,45	10,11	5,07
ТЕРм14-02-011-12	Машина правильная	8,30	13,45	8,32	4,95
ТЕРм14-02-011-13	Машина промасливающая	9,34	13,45	9,42	5,02

ТЕРм14-02-011-14	Механизм перевалки валков	8,14	13,45	8,14	4,94
ТЕРм14-02-011-15	Механизм уборки обрезков	8,11	13,45	8,32	4,93
ТЕРм14-02-011-16	Механизм уборки окалины	8,99	13,45	9,41	4,98
ТЕРм14-02-011-17	Моталка	8,20	13,45	8,14	4,95
ТЕРм14-02-011-18	Ножницы гильотинные	8,00	13,45	8,33	4,92
ТЕРм14-02-011-19	Ножницы дисковые	8,32	13,45	8,32	4,95
ТЕРм14-02-011-20	Окалиноломатель	8,17	13,45	8,32	4,93
ТЕРм14-02-011-21	Петледержатель, проводки направляющие	8,35	13,45	8,32	4,96
ТЕРм14-02-011-22	Разматыватель	8,51	13,45	8,55	4,96
ТЕРм14-02-011-23	Рольганг рабочий, транспортный	8,41	13,45	8,13	5,00
ТЕРм14-02-011-24	Ролик тянущий, подающий, регулирующий	8,32	13,45	8,32	4,95
ТЕРм14-02-011-25	Сбрасыватель	8,91	13,45	8,56	5,02
ТЕРм14-02-011-26	Сталкиватель, толкатель	7,89	13,45	8,33	4,91
ТЕРм14-02-011-27	Стол	8,21	13,45	8,32	4,94
ТЕРм14-02-011-28	Тележка передаточная	7,63	13,45	8,34	4,90
ТЕРм14-02-011-29	Транспортер	8,46	13,45	8,32	4,97
ТЕРм14-02-011-30	Упор опускающийся	8,28	13,45	8,32	4,95
ТЕРм14-02-011-31	Упор передвижной	8,24	13,45	8,32	4,94
ТЕРм14-02-011-32	Упор стационарный	8,01	13,45	8,55	4,92
ТЕРм14-02-011-33	Устройство шпindelное	8,41	13,45	8,32	4,96

*Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов*

ТЕРм14-02-012-01	Весы	9,01	13,45	8,30	5,22
ТЕРм14-02-012-02	Задаватель полосы	9,44	13,45	9,44	5,03
ТЕРм14-02-012-03	Кантователь рулонов	8,76	13,45	8,55	4,99
ТЕРм14-02-012-04	Клеть рабочая	8,13	13,45	8,33	4,93
ТЕРм14-02-012-05	Клеть шестеренная	8,30	13,45	8,63	4,94
ТЕРм14-02-012-06	Конвейер	8,03	13,45	8,33	4,92
ТЕРм14-02-012-07	Машина для обвязки рулонов	8,91	13,45	8,65	5,01
ТЕРм14-02-012-08	Машина правильная	8,13	13,45	8,55	4,93
ТЕРм14-02-012-09	Машина стыковсварочная	8,29	13,45	8,13	4,97

ТЕРм14-02-012-10	Механизм для перевалки валков	8,70	13,45	8,31	5,03
ТЕРм14-02-012-11	Моталка	8,94	13,45	8,56	5,03
ТЕРм14-02-012-12	Ножницы гильотинные	8,59	13,45	8,31	5,00
ТЕРм14-02-012-13	Ножницы поперечной резки	8,29	13,45	8,32	4,95
ТЕРм14-02-012-14	Пресс	8,18	13,45	8,32	4,94
ТЕРм14-02-012-15	Разматыватель	8,42	13,45	8,32	4,97
ТЕРм14-02-012-16	Ролик прижимной	9,37	13,45	9,43	5,02
ТЕРм14-02-012-17	Ролик тянущий	8,51	13,45	8,38	4,97
ТЕРм14-02-012-18	Сортировщик листов	8,41	13,45	8,32	4,97
ТЕРм14-02-012-19	Тележка передаточная	7,59	13,45	8,35	4,90
ТЕРм14-02-012-20	Транспортер цепной	8,29	13,45	8,32	4,95
ТЕРм14-02-012-21	Устройство маркировки рулонов	9,72	13,45	9,48	5,07
ТЕРм14-02-012-22	Устройство передаточное	8,24	13,45	8,32	4,94

*Раздел 3. Узлы ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ*

*Узлы цехов покрытий листов*

ТЕРм14-02-020-01	Ванна охлаждения оправок	7,86	13,45	8,32	4,97
ТЕРм14-02-020-02	Весы платформенные; захлестыватель	9,39	13,45	9,08	5,11
ТЕРм14-02-020-03	Машина алюминирования	8,17	13,45	8,32	5,00
ТЕРм14-02-020-04	Машина листоправильная	8,56	13,45	8,56	5,03
ТЕРм14-02-020-05	Машина обвязки рулонов	9,52	13,45	10,09	5,08
ТЕРм14-02-020-06	Машина правки полос	7,86	13,45	8,55	4,97
ТЕРм14-02-020-07	Машина промасливающая	9,17	13,45	9,98	5,05
ТЕРм14-02-020-08	Моталка	8,54	13,45	8,31	5,05
ТЕРм14-02-020-09	Ножницы гильотинные	8,98	13,45	9,94	5,04
ТЕРм14-02-020-10	Ножницы дисковые	8,67	13,45	9,03	5,02
ТЕРм14-02-020-11	Ножницы летучие	8,93	13,45	8,56	5,08
ТЕРм14-02-020-12	Разматыватель	8,32	13,45	8,32	5,01
ТЕРм14-02-020-13	Ролик подающий	8,50	13,45	8,63	5,02
ТЕРм14-02-020-14	Ролик прижимной	9,08	13,45	9,43	5,05
ТЕРм14-02-020-15	Ролик тянущий	8,28	13,45	8,32	5,01
ТЕРм14-02-020-16	Ролик обводной	8,57	13,45	8,55	5,03

ТЕРм14-02-020-17	Ролик центрирующий	8,90	13,45	9,05	5,04
ТЕРм14-02-020-18	Стол роликовый	9,11	13,45	9,96	5,05
ТЕРм14-02-020-19	Тележка передаточная	7,55	13,45	8,34	4,96
ТЕРм14-02-020-20	Устройство выравнивающее	8,93	13,45	9,05	5,05
ТЕРм14-02-020-21	Устройство загрузочное	8,06	13,45	8,32	4,99
ТЕРм14-02-020-22	Устройство задающее	9,04	13,45	9,06	5,06
ТЕРм14-02-020-23	Устройство петлевое	8,14	13,45	8,32	4,99
ТЕРм14-02-020-24	Устройство уборочное, центrovатель	8,26	13,45	8,32	5,01

*Раздел 4. УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ*

*Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб*

ТЕРм14-02-030-01	Агрегат закалочный	8,92	13,45	8,37	5,10
ТЕРм14-02-030-02	Ванна	8,04	13,45	8,38	4,93
ТЕРм14-02-030-03	Весы	9,25	13,45	8,56	5,13
ТЕРм14-02-030-04	Выбрасыватель	8,26	13,45	8,38	4,96
ТЕРм14-02-030-05	Клеймитель	8,82	13,45	8,38	5,06
ТЕРм14-02-030-06	Клеть рабочая	8,18	13,45	8,39	4,95
ТЕРм14-02-030-07	Клеть шестеренная	7,89	13,45	8,39	4,93
ТЕРм14-02-030-08	Механизм уборки обрезков	8,12	13,45	8,39	4,94
ТЕРм14-02-030-09	Машина правильная	7,50	13,45	8,39	4,89
ТЕРм14-02-030-10	Машина промасливающая	8,68	13,45	8,38	5,02
ТЕРм14-02-030-11	Ножницы холодной и горячей резки	8,42	13,45	8,38	4,98
ТЕРм14-02-030-12	Пила холодной и горячей резки; пресс	8,24	13,45	8,39	4,95
ТЕРм14-02-030-13	Рольганг рабочий	8,58	13,45	8,38	5,00
ТЕРм14-02-030-14	Стан индукционный	8,05	13,45	8,39	4,94
ТЕРм14-02-030-15	Стан калибровочный	8,12	13,45	8,39	4,94
ТЕРм14-02-030-16	Стан обкатной	8,12	13,45	8,39	4,94
ТЕРм14-02-030-17	Стан прошивной	8,08	13,45	8,39	4,94
ТЕРм14-02-030-18	Стан холодной прокатки, стол	8,08	13,45	8,39	4,94
ТЕРм14-02-030-19	Транспортер	8,58	13,45	8,38	5,00
ТЕРм14-02-030-20	Упор опускающийся	8,44	13,45	8,38	4,98
ТЕРм14-02-030-21	Упор передвижной	8,52	13,45	8,38	4,99

ТЕРм14-02-030-22	Упор стационарный	8,26	13,45	8,38	4,96
ТЕРм14-02-030-23	Устройство задающее	8,14	13,45	8,39	4,95
ТЕРм14-02-030-24	Устройство закалочное	8,71	13,45	8,64	4,99
ТЕРм14-02-030-25	Устройство передаточное	8,28	13,45	8,38	4,96
ТЕРм14-02-030-26	Устройство сбива окалины	8,52	13,45	8,38	4,99
ТЕРм14-02-030-27	Холодильник	8,51	13,45	8,38	4,99

*Узлы агрегатов, станое и цехов трубосварочных*

ТЕРм14-02-031-01	Весы	9,31	13,45	8,65	5,13
ТЕРм14-02-031-02	Выбрасыватель, гратосниматель, дозатор	8,60	13,45	8,64	5,00
ТЕРм14-02-031-03	Клеймитель	9,04	13,45	8,65	5,06
ТЕРм14-02-031-04	Конвейер	8,13	13,45	8,63	4,96
ТЕРм14-02-031-05	Машина листопрямляющая	7,87	13,45	8,63	4,95
ТЕРм14-02-031-06	Устройство охлаждающее	9,25	13,45	9,95	5,03
ТЕРм14-02-031-07	Петлеобразователь	9,06	13,45	8,65	5,07
ТЕРм14-02-031-08	Пила для резки труб	8,35	13,45	8,64	4,98
ТЕРм14-02-031-09	Пресс	7,99	13,45	8,63	4,95
ТЕРм14-02-031-10	Разматыватель рулонов	8,27	13,45	8,64	4,97
ТЕРм14-02-031-11	Ролик тянущий	8,67	13,45	8,65	5,01
ТЕРм14-02-031-12	Рольганг	8,40	13,45	8,64	4,98
ТЕРм14-02-031-13	Стан правильный валковый или редукционный	8,10	13,45	8,63	4,96
ТЕРм14-02-031-14	Стан формовочный или холодной калибровки	8,33	13,45	8,64	4,98
ТЕРм14-02-031-15	Стол	8,56	13,45	8,64	5,00
ТЕРм14-02-031-16	Тележка передаточная	7,76	13,45	8,62	4,94
ТЕРм14-02-031-17	Транспортер	8,67	13,45	8,65	5,01
ТЕРм14-02-031-18	Упор или устройство загрузочное	8,27	13,45	8,64	4,97
ТЕРм14-02-031-19	Холодильник	8,81	13,45	8,65	5,03
ТЕРм14-02-031-20	Шлеппер	9,13	13,45	8,81	5,06

*Раздел 5. УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА*

*Узлы станое особые виды проката*

ТЕРм14-02-040-01	Ванна	7,95	13,45	8,78	4,97
ТЕРм14-02-040-02	Весы платформенные	9,01	13,45	8,56	5,10



ТЕРм14-02-040-03	Гратосниматель	8,28	13,45	8,32	5,01
ТЕРм14-02-040-04	Дозатор	8,53	13,45	9,36	5,01
ТЕРм14-02-040-05	Кантователь	8,37	13,45	8,31	5,02
ТЕРм14-02-040-06	Клеймитель	8,63	13,45	8,31	5,07
ТЕРм14-02-040-07	Клеть рабочая	7,94	13,45	8,33	4,98
ТЕРм14-02-040-08	Конвейер	8,43	13,45	8,31	5,03
ТЕРм14-02-040-09	Машина листопрямляющая	8,29	13,45	8,31	5,01
ТЕРм14-02-040-10	Машина промасливающая	9,28	13,45	9,98	5,06
ТЕРм14-02-040-11	Машина стыковсварочная	8,50	13,45	8,55	5,02
ТЕРм14-02-040-12	Моталка	8,15	13,45	8,32	5,00
ТЕРм14-02-040-13	Накопитель	7,39	13,45	8,55	4,95
ТЕРм14-02-040-14	Ножницы холодной и горячей резки	8,50	13,45	8,55	5,02
ТЕРм14-02-040-15	Отгибатель	8,45	13,45	8,55	5,02
ТЕРм14-02-040-16	Петлеобразователь	8,47	13,45	8,31	5,04
ТЕРм14-02-040-17	Пила холодной и горячей резки	7,90	13,45	8,55	4,98
ТЕРм14-02-040-18	Пресс	7,65	13,45	8,34	4,96
ТЕРм14-02-040-19	Разматыватель	8,07	13,45	8,32	4,99
ТЕРм14-02-040-20	Рольганг рабочий	8,32	13,45	8,32	5,01
ТЕРм14-02-040-21	Стан формовочный	8,42	13,45	8,30	5,03
ТЕРм14-02-040-22	Стол подъемно-поворотный	8,41	13,45	8,54	5,01
ТЕРм14-02-040-23	Тележка передаточная	7,78	13,45	8,31	4,97
ТЕРм14-02-040-24	Толкатель, стalker	7,99	13,45	8,53	4,98
ТЕРм14-02-040-25	Транспортер	8,73	13,45	8,54	5,05
ТЕРм14-02-040-26	Упор опускающийся, передвижной, стационарный	8,18	13,45	8,54	4,99
ТЕРм14-02-040-27	Устройство загрузочное	7,62	13,45	8,31	4,96
ТЕРм14-02-040-28	Устройство передаточное	8,15	13,45	8,53	4,99
ТЕРм14-02-040-29	Холодильник	8,35	13,45	8,30	5,02
ТЕРм14-02-040-30	Штабелер	7,64	13,45	8,31	4,96

*Раздел 6. СБОРКА ПОДШИПНИКОВ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ*

*Сборка подшипников жидкостного трения*

ТЕРм14-02-050-01	Сборка подшипника жидкостного трения комплектно с подушкой диаметром: 1000 мм	11,50	13,45	9,48	13,45
------------------	---	-------	-------	------	-------

ТЕРм14-02-050-02	Сборка подшипника жидкостного трения комплектно с подушкой диаметром: 1120 мм	10,91	13,45	9,02	13,45
ТЕРм14-02-050-03	Сборка подшипника жидкостного трения комплектно с подушкой диаметром: 1180 мм	11,46	13,45	9,44	13,45

### Раздел 3. ОТДЕЛ 3. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ

#### Раздел 1. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ СМАЗКИ

##### Системы густой смазки

ТЕРм14-03-001-01	Смазка автоматическая централизованная	6,24	13,45	8,16	3,88
------------------	--	------	-------	------	------

#### Раздел 2. УЗЛЫ СИСТЕМ ЖИДКОЙ СМАЗКИ

##### Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах масляного подвала

ТЕРм14-03-009-01	Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность: до 50 л/мин	7,54	13,45	7,27	5,58
ТЕРм14-03-009-02	Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность: до 100 л/мин	7,94	13,45	7,32	5,59
ТЕРм14-03-009-03	Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность: до 250 л/мин	9,80	13,45	7,65	5,80
ТЕРм14-03-009-04	Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность: до 600 л/мин	7,99	13,45	7,64	5,72
ТЕРм14-03-009-05	Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность: до 320 л/мин	8,47	13,45	7,61	6,63
ТЕРм14-03-009-06	Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность: до 3000 л/мин	9,56	13,45	7,66	6,66
ТЕРм14-03-009-07	Станция системы жидкой смазки с фильтром и резервуаром, производительность до 100 л/мин	6,96	13,45	7,25	5,58

##### Машины маслоочистительные с подогревателем и обслуживающими трубопроводами

ТЕРм14-03-010-01	Машина маслоочистительная с подогревателем типа: СЦ-1,5А	11,17	13,45	7,79	5,40
ТЕРм14-03-010-02	Машина маслоочистительная с подогревателем типа: СЦ-3А	11,51	13,45	7,55	6,26

##### Резервуары дополнительные

ТЕРм14-03-011-01	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 1 м3	7,16	13,45	8,16	5,64
ТЕРм14-03-011-02	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 3,15 м3	7,01	13,45	8,13	5,56
ТЕРм14-03-011-03	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 6,5 м3	6,99	13,45	8,01	5,53
ТЕРм14-03-011-04	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 10 м3	7,31	13,45	7,74	5,48
ТЕРм14-03-011-05	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 16 м3	9,96	13,45	7,46	5,62
ТЕРм14-03-011-06	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 25 м3	8,99	13,45	7,46	5,43
ТЕРм14-03-011-07	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 31,5 м3	8,92	13,45	7,60	5,41
ТЕРм14-03-011-08	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 40 м3	9,24	13,45	7,51	5,42
ТЕРм14-03-011-09	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 50 м3	10,26	13,45	7,48	5,54

##### Разводка трубопроводов смазки по оборудованию

ТЕРм14-03-012-01	Разводка трубопроводов по клетям: рабочим	10,59	13,45	8,07	8,19
------------------	---	-------	-------	------	------

ТЕРм14-03-012-02	Разводка трубопроводов по клетям: рабочим с подшипниками жидкостного трения	10,86	13,45	8,21	8,28
ТЕРм14-03-012-03	Разводка трубопроводов по клетям: шестеренным	9,91	13,45	7,55	8,04
ТЕРм14-03-012-04	Разводка трубопроводов по рольгангам: с групповым приводом роликов	10,65	13,45	7,73	8,40
ТЕРм14-03-012-05	Разводка трубопроводов по рольгангам: с индивидуальным приводом роликов	10,30	13,45	7,78	8,12
ТЕРм14-03-012-06	Разводка трубопроводов по: электрическим машинам	10,72	13,45	8,10	8,23
ТЕРм14-03-012-07	Разводка трубопроводов по: крупным редукторам (рабочих клетей, ножниц, качающихся столов и др.)	10,40	13,45	7,91	8,14
ТЕРм14-03-012-08	Разводка трубопроводов по: средним и мелким редукторам или другим мелким механизмам	10,11	13,45	7,89	8,03

*Трубопроводы магистральные*

ТЕРм14-03-013-01	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 25 мм	11,42	13,45	8,15	14,49
ТЕРм14-03-013-02	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 40 мм	11,10	13,45	8,32	14,67
ТЕРм14-03-013-03	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 50 мм	11,66	13,45	8,30	14,73
ТЕРм14-03-013-04	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 70 мм	11,62	13,45	8,15	14,73
ТЕРм14-03-013-05	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 80 мм	11,38	13,45	8,13	14,75
ТЕРм14-03-013-06	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 100 мм	11,59	13,45	7,95	14,75
ТЕРм14-03-013-07	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 125 мм	12,09	13,45	7,88	14,75
ТЕРм14-03-013-08	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 150 мм	11,84	13,45	7,88	14,74
ТЕРм14-03-013-09	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 200 мм	12,17	13,45	7,70	14,78
ТЕРм14-03-013-10	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 250 мм	12,11	13,45	7,73	14,63
ТЕРм14-03-013-11	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 300 мм	12,16	13,45	7,58	14,76
ТЕРм14-03-013-12	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 350 мм	12,34	13,45	7,65	14,79

Итого по смете	8,44	13,45	8,39	5,05
----------------	------	-------	------	------

## ТЕРм - 15

### Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ ГАЗОВ

*Электрофильтры для очистки промышленных газов и аспирационного воздуха от золы и пыли*

ТЕРм15-01-001-01	Электрофильтр горизонтальный односекционный многополюсный типа ЭГА, высота электродов: 6 м	10,41	13,45	8,94	8,26
ТЕРм15-01-001-02	Электрофильтр горизонтальный односекционный многополюсный типа ЭГА, высота электродов: 7,5 м	10,66	13,45	8,97	9,83
ТЕРм15-01-001-03	Электрофильтр горизонтальный односекционный многополюсный типа ЭГА, высота электродов: 9 м	10,52	13,45	8,74	9,98
ТЕРм15-01-001-04	Электрофильтр горизонтальный односекционный многополюсный типа ЭГА, высота электродов: 12 м	10,76	13,45	8,79	10,36

ТЕРм15-01-001-05	Электрофильтр: двухсекционный, двухъярусный, типа ЭГД	10,56	13,45	8,76	9,94
ТЕРм15-01-001-06	Электрофильтр: вертикальный во взрывоопасном исполнении типа ЭВВ1-6.1-8	10,38	13,45	8,80	8,32
ТЕРм15-01-001-07	Электрофильтр: высокотемпературный типа ЭГТВ-40-4	10,30	13,45	8,97	8,79

*Электрофильтры вертикальные с трубчатыми осадительными электродами*

ТЕРм15-01-002-01	Электрофильтр вертикальный с трубчатыми осадительными электродами, типа: ПГ-8	9,99	13,45	9,08	12,10
ТЕРм15-01-002-02	Электрофильтр вертикальный с трубчатыми осадительными электродами, типа: С-7.2	10,05	13,45	9,23	10,79

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ ГАЗОВ**

*Циклоны одиночные*

ТЕРм15-02-001-01	Циклон одиночный типа ЦН-15 диаметром 600 мм	9,31	13,45	8,08	6,80
------------------	--	------	-------	------	------

**Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ ГАЗОВ МЕТОДОМ ФИЛЬТРАЦИИ**

*Рукавные фильтры с обратной продувкой*

ТЕРм15-03-001-01	Рукавный фильтр с обратной продувкой для улавливания ценных продуктов из газов ФРОС-20-500	10,24	13,45	7,80	7,06
------------------	--	-------	-------	------	------

Итого по смете		10,15	13,45	8,98	8,29
----------------	--	-------	-------	------	------

## ТЕРм - 16

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ КОКСОВОГО ПРОИЗВОДСТВА**

*Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ УГЛЕПОДГОТОВКИ*

*Дозаторы*

ТЕРм16-01-001-01	Дозатор ЛДА-100 т	9,26	13,45	8,45	4,40
------------------	-------------------	------	-------	------	------

*Машины углеприемного отделения*

ТЕРм16-01-002-01	Машина дробильно-фрезерная	9,05	13,45	9,37	4,34
ТЕРм16-01-002-02	Устройство маневровое для сбора вагонов	9,05	13,45	9,47	4,49

*Оборудование отделения приготовления проб угля и подготовки шихты*

ТЕРм16-01-003-01	Пробоотборник ковшевый механизированный для отбора проб угля и кокса, масса: 0,8 т	9,68	13,45	8,21	4,55
ТЕРм16-01-003-02	Пробоотборник ковшевый механизированный для отбора проб угля и кокса, масса: 1,58 т	8,85	13,45	8,22	4,43
ТЕРм16-01-003-03	Отделитель мелких классов угля в кипящем слое	9,32	13,45	9,14	4,67

*Раздел 2. УСТАНОВКА СУХОГО ТУШЕНИЯ КОКСА*

*Установка сухого тушения кокса*

ТЕРм16-01-021-01	Вагон для перевозки раскаленного кокса	9,48	13,45	9,02	6,85
ТЕРм16-01-021-02	Подъемник передвижной для обслуживания УСТК	9,06	13,45	9,42	4,34
ТЕРм16-01-021-03	Устройство загрузочное УСТК с электромеханическим приводом	8,99	13,45	9,29	4,42
ТЕРм16-01-021-04	Устройство разгрузочное УСТК	8,89	13,45	9,01	4,80
ТЕРм16-01-021-05	Устройство дутьевое	9,81	13,45	8,98	6,88

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДОМЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА**

*Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДОМЕННЫХ ПЕЧЕЙ И ЛИТЕЙНЫХ ДВОРОВ*

*Оборудование печей*

ТЕРм16-02-001-01	Кольцо опорное, колошниковое, масса: 4,1 т	9,94	13,45	9,39	5,66
ТЕРм16-02-001-02	Кольцо опорное, колошниковое, масса: 6,6 т	10,07	13,45	9,39	5,73
ТЕРм16-02-001-03	Кольцо опорное, колошниковое, масса: 7,1 т	10,09	13,45	9,39	5,75
ТЕРм16-02-001-04	Кольцо опорное, колошниковое, масса: 18,4 т	10,08	13,45	9,57	5,91
ТЕРм16-02-001-05	Кольцо опорное, колошниковое, масса: 32,4 т	10,15	13,45	9,43	6,15
ТЕРм16-02-001-06	Рама летки для чугуна	8,07	13,45	8,08	5,48
ТЕРм16-02-001-07	Прибор фурменный	9,25	13,45	8,13	5,52
ТЕРм16-02-001-08	Прибор шлаковый	7,96	13,45	8,59	5,00
ТЕРм16-02-001-09	Площадка механизированная для смены фуры над чугунной леткой, масса 1,8 т	11,88	13,45	7,96	9,39
ТЕРм16-02-001-10	Машины для вскрытия чугунной летки, масса: 1,43 т	9,60	13,45	9,02	4,65
ТЕРм16-02-001-11	Машины для вскрытия чугунной летки, масса: 10,53 т	9,88	13,45	9,16	5,77
ТЕРм16-02-001-12	Машины для вскрытия чугунной летки, масса: 18,2 т	9,47	13,45	9,16	5,47
ТЕРм16-02-001-13	Пушка электрическая, масса: 9,8 т	9,84	13,45	8,48	4,65
ТЕРм16-02-001-14	Пушка электрическая, масса: 29 т	9,00	13,45	8,61	4,45
ТЕРм16-02-001-15	Пушка электрическая, масса: 50 т	8,87	13,45	8,53	4,44
ТЕРм16-02-001-16	Стопор шлаковый, масса: 2,2 т	12,15	13,45	8,40	12,15
ТЕРм16-02-001-17	Стопор шлаковый, масса: 3,8 т	12,18	13,45	8,40	12,05
ТЕРм16-02-001-18	Стопор шлаковый, масса: 6,4 т	12,06	13,45	8,40	11,89

*Оборудование литейных дворов*

ТЕРм16-02-002-01	Желоб для чугуна и шлака, поворотный	8,71	13,45	9,16	4,29
ТЕРм16-02-002-02	Желоб для чугуна, качающийся	8,04	13,45	9,41	3,73
ТЕРм16-02-002-03	Желоб для шлака, качающийся	9,52	13,45	8,92	6,64
ТЕРм16-02-002-04	Устройство отсечное для чугуна и шлака	8,46	13,45	9,21	4,48
ТЕРм16-02-002-05	Укрытие желобов	9,70	13,45	8,72	9,57
ТЕРм16-02-002-06	Окна и двери смотровых укрытий желобов	10,63	13,45	9,50	11,30
ТЕРм16-02-002-07	Устройство для сушки желобов	11,91	13,45	8,82	11,58
ТЕРм16-02-002-08	Зонт над главным желобом откатной	10,18	13,45	8,71	11,73
ТЕРм16-02-002-09	Зонт над главным желобом поворотный	10,68	13,45	9,40	11,52
ТЕРм16-02-002-10	Толкатель стационарный для перемещения чугуновозных и шлаковозных ковшей усилием: 73,5 кН (7,4 тс)	8,23	13,45	8,63	3,64

ТЕРм16-02-002-11	Толкатель стационарный для перемещения чугуновозных и шлаковозных ковшей усилием: 245 кН (25 тс)	8,28	13,45	8,65	3,63
ТЕРм16-02-002-12	Толкатель тележечный	9,14	13,45	8,49	6,02
ТЕРм16-02-002-13	Кран мостовой кольцевой для обслуживания доменной печи	9,87	13,45	9,54	5,11

*Оборудование пунктов управления печами*

ТЕРм16-02-003-01	Фильтр для воды, диаметр условного прохода: 250 мм	11,10	13,45	8,88	10,52
ТЕРм16-02-003-02	Фильтр для воды, диаметр условного прохода: 600 мм	10,69	13,45	8,96	11,22
ТЕРм16-02-003-03	Фильтр для воды, диаметр условного прохода: 700 мм	10,71	13,45	8,96	11,26

*Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГРУЗОЧНЫХ УСТРОЙСТВ*

*Колошниковые устройства*

ТЕРм16-02-010-01	Аппарат засыпной с распределителем шихты, масса: 151,5 т	9,13	13,45	9,09	4,45
ТЕРм16-02-010-02	Аппарат засыпной с распределителем шихты, масса: 246 т	9,16	13,45	9,09	4,60
ТЕРм16-02-010-03	Аппарат засыпной с распределителем шихты, масса: 324,5 т	9,33	13,45	9,09	4,81
ТЕРм16-02-010-04	Балансиры конусов с подвесками, масса: 61,17 т	10,25	13,45	9,49	11,61
ТЕРм16-02-010-05	Балансиры конусов с подвесками, масса: 108 т	10,38	13,45	9,48	11,57
ТЕРм16-02-010-06	Зонд цепной, масса: 3,5 т	10,84	13,45	7,00	10,03
ТЕРм16-02-010-07	Зонд цепной, масса: 7,95 т	10,75	13,45	6,97	9,84
ТЕРм16-02-010-08	Тележка монтажная с крюками, направляющим блоком, грузоподъемность: 100 т	10,51	13,45	9,86	9,77
ТЕРм16-02-010-09	Тележка монтажная с крюками, направляющим блоком, грузоподъемность: 150 т	10,41	13,45	9,78	9,29
ТЕРм16-02-010-10	Тележка монтажная с крюками, направляющим блоком, грузоподъемность: 170 т	10,52	13,45	9,78	9,26
ТЕРм16-02-010-11	Кран полуконсольной с лебедкой, грузоподъемность 15 т	7,46	13,45	9,51	4,03
ТЕРм16-02-010-12	Кран консольно-поворотный, грузоподъемность: 3 т	10,57	13,45	10,04	11,71
ТЕРм16-02-010-13	Кран консольно-поворотный, грузоподъемность: 5 т	10,40	13,45	9,92	11,71

*Оборудование здания колошникового подъемника*

ТЕРм16-02-011-01	Лебедка скиповая двухмоторная, масса: 71,8 т	9,24	13,45	8,68	4,84
ТЕРм16-02-011-02	Лебедка скиповая двухмоторная, масса: 90,2 т	9,29	13,45	8,68	4,88
ТЕРм16-02-011-03	Лебедка скиповая двухмоторная, масса: 127,5 т	8,79	13,45	8,66	5,03
ТЕРм16-02-011-04	Механизм предельного натяжения каната, масса: 1,4 т	11,45	13,45	7,75	12,29
ТЕРм16-02-011-05	Механизм предельного натяжения каната, масса: 7,2 т	10,76	13,45	7,82	12,01

*Подъемники коксовой мелочи*

ТЕРм16-02-012-01	Подъемник мелочи коксовой	11,61	13,45	8,24	11,98
ТЕРм16-02-012-02	Подъемник мелочи агломерита	11,11	13,45	8,52	12,19

*Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ БЛОКОВ ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЕЙ*

**Оборудование блоков воздушонагревателей**

ТЕРм16-02-020-01	Горелка газовая, производительность: 75000 м3/ч	9,01	13,45	9,46	4,95
ТЕРм16-02-020-02	Горелка газовая, производительность: 120000 м3/ч	10,00	13,45	9,46	5,85
ТЕРм16-02-020-03	Горелка газовая, производительность: 200000 м3/ч	9,19	13,45	8,94	5,12
ТЕРм16-02-020-04	Клапан горячего дутья, диаметр: 1100 мм	9,45	13,45	9,27	6,45
ТЕРм16-02-020-05	Клапан горячего дутья, диаметр: 1300 мм, с гидроприводом	9,45	13,45	9,07	6,55
ТЕРм16-02-020-06	Клапан горячего дутья, диаметр: 2000 мм	8,98	13,45	8,81	6,23
ТЕРм16-02-020-07	Клапан отсечной, диаметр: 1100 мм	9,60	13,45	9,31	6,46
ТЕРм16-02-020-08	Клапан отсечной, диаметр: 1300 мм, с гидроприводом	9,03	13,45	9,08	5,82
ТЕРм16-02-020-09	Клапан отсечной, диаметр: 2000 мм	8,99	13,45	8,88	6,22
ТЕРм16-02-020-10	Клапан отсечной холодного дутья, диаметр: 1200 мм	9,12	13,45	9,04	5,26
ТЕРм16-02-020-11	Клапан отсечной холодного дутья, диаметр: 1400 мм	8,93	13,45	9,03	5,15
ТЕРм16-02-020-12	Клапан отсечной холодного дутья, диаметр: 1600 мм, с гидроприводом	8,76	13,45	8,81	5,00
ТЕРм16-02-020-13	Клапан дымовой, диаметр: 1100 мм	9,03	13,45	9,29	5,68
ТЕРм16-02-020-14	Клапан дымовой, диаметр: 1300 мм	8,80	13,45	9,29	5,55
ТЕРм16-02-020-15	Клапан дымовой, диаметр: 2000 мм	9,16	13,45	9,25	6,40
ТЕРм16-02-020-16	Клапан дроссельный газовый, диаметр: 1100 мм	8,87	13,45	9,19	4,97
ТЕРм16-02-020-17	Клапан дроссельный газовый, диаметр: 1300 мм	8,88	13,45	9,24	4,89
ТЕРм16-02-020-18	Клапан дроссельный газовый, диаметр: 1500 мм	8,50	13,45	9,24	4,77
ТЕРм16-02-020-19	Клапан для сброса воздуха, диаметр: 900 мм	9,01	13,45	9,15	4,93
ТЕРм16-02-020-20	Клапан для сброса воздуха, диаметр: 1500 мм	9,00	13,45	9,26	4,86
ТЕРм16-02-020-21	Клапан перепускной, диаметр: 600 мм, с гидроприводом	10,18	13,45	9,32	5,70
ТЕРм16-02-020-22	Клапан перепускной, диаметр: 500 мм	10,22	13,45	9,32	6,00
ТЕРм16-02-020-23	Клапан перепускной, диаметр: 1800 мм, дроссельный	10,60	13,45	9,21	7,60
ТЕРм16-02-020-24	Привод клапана дымового или горячего дутья	9,09	13,45	9,15	6,65

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ГАЗОПРОВОДОВ, ВОЗДУХОПРОВОДОВ, ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЕЙ****Оборудование газопроводов**

ТЕРм16-02-030-01	Клапан отсекающий, диаметр: 2460 мм	10,73	13,45	9,98	11,65
ТЕРм16-02-030-02	Клапан отсекающий, диаметр: 3000 мм	10,69	13,45	9,88	11,45
ТЕРм16-02-030-03	Задвижка газовая термическая, диаметр 2000/1700 мм	9,72	13,45	9,28	5,79

**Оборудование воздухопроводов**

ТЕРм16-02-031-01	Клапан воздушно-разгрузочный с приводом, диаметр: 1400 мм	9,27	13,45	9,34	5,07
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм16-02-031-02	Клапан воздушно-разгрузочный с приводом, диаметр: 1600 мм	8,89	13,45	9,34	4,97
ТЕРм16-02-031-03	Клапан воздушно-разгрузочный с приводом, диаметр: 2000 мм	8,87	13,45	9,19	5,09
ТЕРм16-02-031-04	Клапан дроссельный смесительный, диаметр: 700 мм	8,61	13,45	8,99	4,76
ТЕРм16-02-031-05	Клапан дроссельный смесительный, диаметр: 900 мм	7,93	13,45	8,99	4,48
ТЕРм16-02-031-06	Клапан дроссельный смесительный, диаметр: 1200 мм	7,92	13,45	8,99	4,62
ТЕРм16-02-031-07	Клапан дроссельный смесительный, диаметр: 1400 мм	7,83	13,45	8,99	4,60
ТЕРм16-02-031-08	Клапан дроссельный отделительный с приводом, диаметр 1200 мм	8,80	13,45	8,66	5,04

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ СКЛАДА СЫРЬЕВЫХ МАТЕРИАЛОВ**

*Эстакады бункерные*

ТЕРм16-02-040-01	Затвор рудного бункера барабанный с уплотнением	11,93	13,45	8,02	11,72
ТЕРм16-02-040-02	Затвор коксового бункера	12,39	13,45	7,92	12,21

*Оборудование рудных дворов и складов кокса*

ТЕРм16-02-041-01	Вагоноопрокидыватель роторный: грузоподъемность 60 и 93 т	9,97	13,45	9,01	7,39
ТЕРм16-02-041-02	Вагоноопрокидыватель роторный: грузоподъемность 60; 93; 125 т, для загрузки полувагонов	10,07	13,45	9,00	7,80
ТЕРм16-02-041-03	Трансферкар рудный, грузоподъемность 65 т	10,00	13,45	9,26	8,18

**Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ УБОРКИ ПРОДУКТОВ ПЛАВКИ**

*Чугуновоз и шлаковоз*

ТЕРм16-02-050-01	Чугуновоз, вместимость: 100-140 м3	9,44	13,45	8,94	8,13
ТЕРм16-02-050-02	Чугуновоз, вместимость: 300 м3	9,44	13,45	8,94	8,20
ТЕРм16-02-050-03	Шлаковоз, вместимость ковша 16 м3	9,48	13,45	8,64	11,40
ТЕРм16-02-050-04	Устройство для опрыскивания шлаковозных ковшей	11,63	13,45	8,11	13,45

*Разливочные машины*

ТЕРм16-02-051-01	Машина чугуноразливочная ленточного типа	9,80	13,45	8,82	5,68
ТЕРм16-02-051-02	Площадка поворотная	9,70	13,45	9,64	4,44
ТЕРм16-02-051-03	Устройство для кантования чугуновозных ковшей	8,76	13,45	9,33	4,38
ТЕРм16-02-051-04	Устройство маневровое для платформ и ковшей	10,77	13,45	9,62	7,83

*Установка придоменной грануляции шлака*

ТЕРм16-02-052-01	Обезвоживатель, диаметр 13500 мм	8,87	13,45	8,41	5,40
ТЕРм16-02-052-02	Агрегат гидрожелобный, производительность 15 т/м	9,37	13,45	8,67	9,24
ТЕРм16-02-052-03	Эрлифт: шламовый	10,36	13,45	9,00	9,89
ТЕРм16-02-052-04	Эрлифт: шлаковый	10,29	13,45	8,89	8,40
ТЕРм16-02-052-05	Эрлифт: подачи воды на грануляцию, высота подъема трубы 57 м	10,24	13,45	9,28	9,90

**Раздел 7. ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**



<i>Машина для отбора проб газа и замера температуры через фурму</i>					
ТЕРм16-02-060-01	Машина для отбора проб газа и замера температуры через фурму	9,70	13,45	9,44	4,50
<b>Раздел 8. СИСТЕМА ГУСТОЙ СМАЗКИ</b>					
<i>Точка системы густой смазки доменного производства</i>					
ТЕРм16-02-070-01	Точка системы густой смазки	8,66	13,45	7,74	7,53
<b>Раздел 9. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>					
<i>Разное оборудование</i>					
ТЕРм16-02-080-01	Канаты управления механизмами доменной печи, диаметр: до 39 мм	11,14	13,45	7,65	13,45
ТЕРм16-02-080-02	Канаты управления механизмами доменной печи, диаметр: до 53 мм	10,23	13,45	7,62	13,45
<b>Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ СТАЛЕПЛАВИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА</b>					
<b>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ МАРТЕНОВСКИХ ПЕЧЕЙ</b>					
<i>Миксер</i>					
ТЕРм16-03-001-01	Миксер цилиндрический, вместимость: 1300 т	8,82	13,45	8,36	7,04
ТЕРм16-03-001-02	Миксер цилиндрический, вместимость: 2500 т	8,90	13,45	8,37	6,60
ТЕРм16-03-001-03	Машина для скачивания шлака из миксера: стационарная	9,63	13,45	9,51	4,34
ТЕРм16-03-001-04	Машина для скачивания шлака из миксера: консольная или передвижная	8,94	13,45	9,18	4,35
<i>Механизмы транспортные и ковши</i>					
ТЕРм16-03-002-01	Тележка несамходная для шлаковозного ковша, вместимость 16 м3	10,10	13,45	9,21	13,45
ТЕРм16-03-002-02	Тележка шлаковозная для уборки шлаковых ковшей из-под печи, вместимость ковша: 11 м3	10,06	13,45	9,22	13,45
ТЕРм16-03-002-03	Тележка шлаковозная для уборки шлаковых ковшей из-под печи, вместимость ковша: 16 м3	9,78	13,45	9,03	13,45
ТЕРм16-03-002-04	Тележка для уборки шлака из-под печи по эстакаде, вместимость ковша 11 м3	9,50	13,45	8,86	13,45
ТЕРм16-03-002-05	Тележка передаточная, грузоподъемность: 40 т	10,24	13,45	9,21	7,67
ТЕРм16-03-002-06	Тележка передаточная, грузоподъемность: 150 т	9,30	13,45	8,76	11,37
ТЕРм16-03-002-07	Тележка сталеразливочная, вместимость ковша: 50 т	9,53	13,45	9,02	5,02
ТЕРм16-03-002-08	Тележка сталеразливочная, вместимость ковша: 68 т	9,30	13,45	8,93	5,27
ТЕРм16-03-002-09	Тележка сталеразливочная, вместимость ковша: 130 т	9,06	13,45	8,76	5,28
ТЕРм16-03-002-10	Тележка сталеразливочная, вместимость ковша: 250-300 т	8,95	13,45	8,70	5,31
ТЕРм16-03-002-11	Толкатель для тележек с изложницами, усилие: 98 кН (10 тс)	6,80	13,45	9,23	4,27
ТЕРм16-03-002-12	Толкатель для тележек с изложницами, усилие: 245 кН (25 тс)	6,96	13,45	9,17	4,24
ТЕРм16-03-002-13	Толкатель для тележек с изложницами, усилие: 1177 кН (120 тс)	7,05	13,45	9,20	4,24
ТЕРм16-03-002-14	Ковш сталеразливочный для разливки с крана, вместимость: 15 т	9,94	13,45	9,31	8,03
ТЕРм16-03-002-15	Ковш сталеразливочный для разливки с крана, вместимость: 120 т	9,81	13,45	9,34	7,80
ТЕРм16-03-002-16	Ковш сталеразливочный для разливки с крана, вместимость: 130-150 т	9,97	13,45	9,31	7,86
ТЕРм16-03-002-17	Ковш сталеразливочный для разливки с крана, вместимость: 230 т	9,94	13,45	9,31	7,72

ТЕРм16-03-002-18	Ковш сталеразливочный для разлива стали с двумя стопорами, вместимость: 300 т	10,01	13,45	9,40	11,90
ТЕРм16-03-002-19	Ковш сталеразливочный для разлива стали с двумя стопорами, вместимость: 330 т	9,86	13,45	9,44	11,89
ТЕРм16-03-002-20	Ковш сталеразливочный для разлива стали с двумя стопорами, вместимость: 350 т	9,86	13,45	9,44	11,89
ТЕРм16-03-002-21	Ковш сталеразливочный для разлива стали с двумя стопорами, вместимость: 480 т	9,74	13,45	9,45	11,89
ТЕРм16-03-002-22	Шлаковоз самоходный, грузоподъемность: 100 т	9,88	13,45	8,80	11,51
ТЕРм16-03-002-23	Шлаковоз самоходный, грузоподъемность: 220 т	9,41	13,45	8,63	11,39
ТЕРм16-03-002-24	Шлаковоз несамоходный, вместимость 16 м3	9,46	13,45	8,65	11,41

*Стенды*

ТЕРм16-03-003-01	Стенды для установки разливочных, шлаковозных, чугуновозных ковшей, масса: до 8 т	9,51	13,45	9,22	11,28
ТЕРм16-03-003-02	Стенды для установки разливочных, шлаковозных, чугуновозных ковшей, масса: до 35,5 т	9,20	13,45	9,07	11,26

*Устройство для сушки ковшей*

ТЕРм16-03-004-01	Устройство для сушки сталеразливочных ковшей газом, вместимость: 130-175 т	8,24	13,45	9,17	4,25
ТЕРм16-03-004-02	Устройство для сушки сталеразливочных ковшей газом, вместимость: 350 т	8,03	13,45	8,90	4,24
ТЕРм16-03-004-03	Устройство для: сушки чугуновозного ковша	8,25	13,45	8,90	4,23
ТЕРм16-03-004-04	Устройство для: охлаждения ковшей (без стенда)	8,29	13,45	8,90	4,26
ТЕРм16-03-004-05	Машина для: обрушения футеровки сталеразливочного ковша	9,39	13,45	9,19	4,68
ТЕРм16-03-004-06	Машина для: ломки футеровки конвертеров	9,22	13,45	8,94	5,54
ТЕРм16-03-004-07	Подъемник телескопический для ремонта футеровки ковша, вместимость 330 т	10,31	13,45	9,35	11,96
ТЕРм16-03-004-08	Устройство для ремонта ковша	10,31	13,45	9,35	11,93

*Механизм мартеновских печей*

ТЕРм16-03-005-01	Механизм наклона качающейся мартеновской печи, вместимость 300-370 т	8,10	13,45	8,42	3,98
ТЕРм16-03-005-02	Механизм подъема заслонок мартеновской печи с числом заколоченных окон: 3	10,53	13,45	8,29	5,89
ТЕРм16-03-005-03	Механизм подъема заслонок мартеновской печи с числом заколоченных окон: 5	10,36	13,45	8,29	5,78
ТЕРм16-03-005-04	Механизм подъема кислородных фурм	10,62	13,45	8,08	5,64
ТЕРм16-03-005-05	Стопор отсечной на выпускных желобах	10,36	13,45	8,27	5,95

*Заправочные машины*

ТЕРм16-03-006-01	Машина заправочная ленточная подвесная, объем бункера: 2,5 м3	9,98	13,45	9,36	11,17
ТЕРм16-03-006-02	Машина заправочная ленточная подвесная, объем бункера: 4,5 м3	9,99	13,45	9,36	11,18
ТЕРм16-03-006-03	Машина заправочная самоходная, объем бункера: 13 м3	10,45	13,45	9,31	11,41
ТЕРм16-03-006-04	Машина заправочная самоходная, объем бункера: 19 м3	10,45	13,45	9,30	11,40

*Оборудование для разделения слитков*

ТЕРм16-03-007-01	Машина гидравлическая для разделения слитков, выталкивающее усилие: 6867 кН (700 тс)	8,78	13,45	8,79	4,35
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм16-03-007-02	Машина гидравлическая для разведения слитков, выталкивающее усилие: 9810 кН (1000 тс)	8,51	13,45	8,52	4,32
------------------	---	------	-------	------	------

*Оборудование отделения подготовки составов с изложницами*

ТЕРм16-03-008-01	Машина для чистки изложниц: кранового типа, пролет 12 м	10,92	13,45	9,50	11,13
ТЕРм16-03-008-02	Машина для чистки изложниц: для гидравлической чистки, смонтированная на мосту	11,24	13,45	9,45	11,56
ТЕРм16-03-008-03	Машина для чистки изложниц: под слитки массой 150; 500 и 1000 кг	11,05	13,45	9,46	11,95
ТЕРм16-03-008-04	Машина для смазки изложниц, масса: 4,2 т кранового типа	11,73	13,45	9,99	10,15
ТЕРм16-03-008-05	Машина для смазки изложниц, масса: 1,6 т стационарная	11,13	13,45	9,62	12,15
ТЕРм16-03-008-06	Машина для смазки изложниц, масса: 4,6 т стационарная	11,55	13,45	9,87	11,92
ТЕРм16-03-008-07	Машина для: ломки литников, усилие сжатия 44 кН (45 тс)	8,37	13,45	8,82	4,18
ТЕРм16-03-008-08	Машина для: сборки центровых	9,97	13,45	9,11	11,53
ТЕРм16-03-008-09	Машина для: укладки пробок и манжет в изложницы	12,02	13,45	9,02	11,38
ТЕРм16-03-008-10	Машина для: накрывания и снятия крышек с изложниц	11,99	13,45	9,02	11,76
ТЕРм16-03-008-11	Машина для: чистки центровых	11,85	13,45	7,50	11,80
ТЕРм16-03-008-12	Площадка передвижения для установки манжет и пробок	8,00	13,45	5,75	11,35

*Оборудование системы перекидки и отвода газа*

ТЕРм16-03-009-01	Шиберы дымовые наклонные без привода, размеры: 1200x1500 мм	8,18	13,45	8,69	4,47
ТЕРм16-03-009-02	Шиберы дымовые наклонные без привода, размеры: 1500x2100 мм	7,34	13,45	8,68	4,33
ТЕРм16-03-009-03	Шиберы дымовые наклонные без привода, размеры: 1800x2100 мм	7,00	13,45	8,68	4,30
ТЕРм16-03-009-04	Шиберы дымовые наклонные без привода, размеры: 2000x2600 мм	6,63	13,45	8,68	4,25
ТЕРм16-03-009-05	Шиберы дымовые наклонные без привода, размеры: 2100x3000 мм	6,38	13,45	8,68	4,23
ТЕРм16-03-009-06	Шиберы дымовые наклонные с индивидуальным электроприводом, размеры: 1200x1500 мм	8,40	13,45	8,75	4,65
ТЕРм16-03-009-07	Шиберы дымовые наклонные с индивидуальным электроприводом, размеры: 1500x2100 мм	7,46	13,45	8,75	4,45
ТЕРм16-03-009-08	Шиберы дымовые наклонные с индивидуальным электроприводом, размеры: 1800x2100 мм	7,26	13,45	8,75	4,42
ТЕРм16-03-009-09	Шиберы дымовые наклонные с индивидуальным электроприводом, размеры: 2000x2600 мм	6,84	13,45	8,75	4,42
ТЕРм16-03-009-10	Шиберы дымовые наклонные с индивидуальным электроприводом, размеры: 2100x3000 мм	6,53	13,45	8,75	4,25
ТЕРм16-03-009-11	Лебедка для: подъема и опускания заслонок регулирующего или наклонного шибера	12,39	13,45	7,79	12,22
ТЕРм16-03-009-12	Лебедка для: перекидки клапанов или шиберов	11,60	13,45	8,75	10,26

*Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ КОНВЕРТЕРНЫХ ЦЕХОВ*

*Конвертеры*

ТЕРм16-03-020-01	Конвертер кислородный, вместимость: 250-300 т	8,62	13,45	8,66	7,01
ТЕРм16-03-020-02	Конвертер кислородный, вместимость: 350-400 т	8,90	13,45	9,19	6,97

*Оборудование конвертеров*

ТЕРм16-03-021-01	Фурма кислородная с механизмом подъема для конвертеров, вместимость: 100 т	11,76	13,45	8,90	10,02
ТЕРм16-03-021-02	Фурма кислородная с механизмом подъема для конвертеров, вместимость: 130 т	11,65	13,45	8,90	10,18
ТЕРм16-03-021-03	Фурма кислородная с механизмом подъема для конвертеров, вместимость: 250 т	10,91	13,45	9,14	10,68
ТЕРм16-03-021-04	Тележка домкратная для снятия днищ конвертера, грузоподъемность 350 т	9,71	13,45	9,33	8,76
ТЕРм16-03-021-05	Устройство домкратное для подъема конвертера	9,80	13,45	9,32	9,76
ТЕРм16-03-021-06	Механизм стационарный с реечным приводом для поворота совков со скрапом	10,07	13,45	9,79	5,12
ТЕРм16-03-021-07	Машина для загрузки скрапа в конвертер	9,93	13,45	8,89	8,66
ТЕРм16-03-021-08	Круг для поворота совков	9,18	13,45	8,62	6,54
ТЕРм16-03-021-09	Площадка подвижная для взятия пробы и разделки отверстий конвертера, вместимость: 100 т	10,83	13,45	9,36	11,55
ТЕРм16-03-021-10	Площадка подвижная для взятия пробы и разделки отверстий конвертера, вместимость: 250 т	10,53	13,45	9,41	7,81
ТЕРм16-03-021-11	Установка для охлаждения футеровки конвертера, вместимость 250 т	10,96	13,45	10,14	5,72
ТЕРм16-03-021-12	Машина для ремонта футеровки глуходонного конвертера	9,66	13,45	9,38	7,79
ТЕРм16-03-021-13	Подъемник телескопический для ремонта футеровки конвертера	9,70	13,45	9,35	6,87
ТЕРм16-03-021-14	Установка щитов отбойных под конвертер, вместимость: 100 т	9,95	13,45	9,32	7,01
ТЕРм16-03-021-15	Установка щитов отбойных под конвертер, вместимость: 250 т	9,95	13,45	9,31	7,69
ТЕРм16-03-021-16	Стенд механизированный для ковша, вместимость: 130 т	9,48	13,45	8,81	8,11
ТЕРм16-03-021-17	Стенд механизированный для ковша, вместимость: 280 т	9,08	13,45	8,54	9,48

*Механизмы транспортные*

ТЕРм16-03-022-01	Сталевоз самоходный для транспортировки ковша, вместимость: 180 т	9,97	13,45	9,32	10,03
ТЕРм16-03-022-02	Сталевоз самоходный для транспортировки ковша, вместимость: 220 т	9,97	13,45	9,32	10,04
ТЕРм16-03-022-03	Сталевоз самоходный для транспортировки ковша, вместимость: 320 т	9,96	13,45	9,37	9,89
ТЕРм16-03-022-04	Сталевоз самоходный для транспортировки ковша, вместимость: 500 т	9,77	13,45	9,40	9,90
ТЕРм16-03-022-05	Тележка сталевозная с механизмом передвижения для ковша, вместимость: 30-35 т	10,02	13,45	9,31	9,21
ТЕРм16-03-022-06	Тележка сталевозная с механизмом передвижения для ковша, вместимость: 130 т	9,76	13,45	9,31	10,14
ТЕРм16-03-022-07	Тележка сталевозная с механизмом передвижения для ковша, вместимость: 300 т	9,71	13,45	9,35	10,39
ТЕРм16-03-022-08	Тележка для передачи фурм, грузоподъемность 3 т	10,70	13,45	9,44	8,47

**Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ТРУБОЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

*Машины центробежные*

ТЕРм16-04-001-01	Машина центробежная для отливки труб диаметром: 100-150 мм	9,73	13,45	9,01	5,86
ТЕРм16-04-001-02	Машина центробежная для отливки труб диаметром: 200-300 мм	9,73	13,45	9,06	5,75

**Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ФЕРРОСПЛАВНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

<i>Машина для разлики ферросплавов</i>					
ТЕРм16-05-001-01	Машина для разлики ферросплавов длиной: 40 м, одноленточная	9,89	13,45	8,79	6,57
ТЕРм16-05-001-02	Машина для разлики ферросплавов длиной: 70 м, двухленточная	9,30	13,45	9,24	4,47

Итого по смете		9,18	13,45	8,97	6,36
----------------	--	------	-------	------	------

## ТЕРМ - 17

### Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

#### Раздел 1. АППАРАТЫ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

<i>Баки</i>					
ТЕРм17-01-001-01	Бак для пропитки электродов, диаметр 1800 мм, высота 3500 мм	7,70	13,45	9,38	3,59

#### Раздел 2. ДОЗАТОРЫ

<i>Дозаторы разные</i>					
ТЕРм17-01-005-01	Дозатор ковшовый, емкость: 11 л	10,02	13,45	9,25	3,86
ТЕРм17-01-005-02	Дозатор ковшовый, емкость: 21 л	9,15	13,45	9,26	3,67
ТЕРм17-01-005-03	Дозатор ковшовый, емкость: 16,7 и 0,85 л, сдвоенный	10,65	13,45	9,27	4,09
ТЕРм17-01-005-04	Дозатор алюминиевого раствора, поток 200-180 м3/ч	10,37	13,45	9,05	3,95
ТЕРм17-01-005-05	Дозатор диафрагмовый	10,24	13,45	10,17	3,83
ТЕРм17-01-005-06	Дозатор диафрагмовый, габариты 1600x2300x1600 мм	9,94	13,45	9,11	3,84
ТЕРм17-01-005-07	Дозатор промводы, поток 600 м3/ч	10,72	13,45	9,11	4,15
ТЕРм17-01-005-08	Дозатор реагентный для трех жидкостей	9,62	13,45	9,29	3,75
ТЕРм17-01-005-09	Дозатор с весовым контролем	9,79	13,45	9,28	3,81

<i>Дозировочные тележки</i>					
ТЕРм17-01-006-01	Тележка электровесовая, ширина колеи 750 мм, грузоподъемность: 0,3 т	11,87	13,45	9,88	13,25
ТЕРм17-01-006-02	Тележка электровесовая, ширина колеи 750 мм, грузоподъемность: 1,5 т	11,74	13,45	9,76	13,29

<i>Тележки, площадки и платформы разные</i>					
ТЕРм17-01-007-01	Тележка самоходная с опрокидывающимся кузовом, объем 1,7 м3	11,78	13,45	9,83	13,41
ТЕРм17-01-007-02	Тележка самоходная для перевозки трансформатора, грузоподъемность 9,2 т	10,99	13,45	9,28	13,43
ТЕРм17-01-007-03	Тележка полупортальная для открывания люков вагонов	11,56	13,45	9,66	13,38
ТЕРм17-01-007-04	Площадка передвижная для открывания люков вагонов	10,29	13,45	7,92	13,45
ТЕРм17-01-007-05	Платформа для открывания люков вагонов	11,75	13,45	9,94	13,45
ТЕРм17-01-007-06	Тележка для транспортировки ковшей с алюминием ТК-5	10,26	13,45	8,47	13,45

#### Раздел 3. КОТЛЫ

<i>Котлы для рафинирования и плавки</i>					
ТЕРм17-01-015-01	Котел рафинировочный для свинца, вместимость: 260 т	9,04	13,45	8,43	6,51

ТЕРм17-01-015-02	Котел рафинировочный для свинца, вместимость: 310 т	8,96	13,45	8,29	6,51
ТЕРм17-01-015-03	Котел с электрообогревом для плавки и разливки свинца, вместимость: 5 т	12,98	13,45	8,23	10,26
ТЕРм17-01-015-04	Котел с электрообогревом для плавки и разливки свинца, вместимость: 10 т	12,46	13,45	7,87	13,45

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОМЫВКИ И ЧИСТКИ**

*Машины и стенды для промывки и чистки анодов и катодов*

ТЕРм17-01-025-01	Машина для промывки катодов медьэлектролитного производства, длина: 20 м	12,07	13,45	9,55	13,45
ТЕРм17-01-025-02	Машина для промывки катодов медьэлектролитного производства, длина: 14 м	12,25	13,45	9,64	13,45
ТЕРм17-01-025-03	Машина катодочистительная цинкового производства комплектно с оборудованием пылеулавливания	12,86	13,45	5,94	13,45

*Станки для чистки тиглей и труб вакуум-ковшей*

ТЕРм17-01-026-01	Станок для чистки тиглей, габариты 6x3 м; 2x3,3 м	8,23	13,45	8,93	3,56
ТЕРм17-01-026-02	Станок для чистки тиглей, вместимость: 0,5 т	9,47	13,45	9,49	3,71
ТЕРм17-01-026-03	Станок для чистки тиглей, вместимость: 1 т	8,62	13,45	8,93	3,60
ТЕРм17-01-026-04	Станок для чистки труб вакуум-ковшей	8,42	13,45	8,92	3,58

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗЛИВОЧНОЕ**

*Машины разливочные карусельного типа*

ТЕРм17-01-035-01	Машина разливочная карусельного типа, диаметр карусели: 4000 мм	10,45	13,45	8,70	4,70
ТЕРм17-01-035-02	Машина разливочная карусельного типа, диаметр карусели: 5000 мм	10,42	13,45	8,58	4,79
ТЕРм17-01-035-03	Машина разливочная карусельного типа, диаметр карусели: 6160 мм	9,45	13,45	8,92	4,05
ТЕРм17-01-035-04	Машина разливочная карусельного типа, диаметр карусели: 7000 мм	9,54	13,45	8,86	4,23
ТЕРм17-01-035-05	Машина разливочная карусельная для медных анодов, диаметр карусели: 7400 мм	10,55	13,45	8,51	9,36
ТЕРм17-01-035-06	Машина разливочная карусельная для медных анодов, диаметр карусели: 10000 мм	10,36	13,45	8,46	9,55
ТЕРм17-01-035-07	Машина разливочная карусельная для медных анодов, диаметр карусели: 13000 мм	10,62	13,45	8,58	7,68
ТЕРм17-01-035-08	Машина разливочная карусельная для свинцовых чушек, диаметр карусели 6000 мм	10,07	13,45	8,43	4,94
ТЕРм17-01-035-09	Съемник анодов	11,07	13,45	8,04	7,35

*Машины разливочные конвейерного типа*

ТЕРм17-01-036-01	Машина конвейерная для разливки шлака с механизмом опрокидывания ковша, длина 29 м (без ковшей)	8,51	13,45	7,79	4,65
ТЕРм17-01-036-02	Машина разливочная конвейерного типа, расстояние между осями звездочек: 15000 мм, ширина ленты 700 мм	9,49	13,45	8,38	6,01
ТЕРм17-01-036-03	Машина разливочная конвейерного типа, расстояние между осями звездочек: 12350 мм, ширина ленты 1060 мм	8,85	13,45	7,85	5,96
ТЕРм17-01-036-04	Машина разливочная конвейерного типа, расстояние между осями звездочек: 29350 мм, ширина ленты 1060 мм	9,86	13,45	8,40	6,44

ТЕРм17-01-036-05	Машина разливочная конвейерного типа, расстояние между осями звездочек: 12350 мм, ширина ленты 1320 мм	8,83	13,45	7,93	6,12
------------------	--	------	-------	------	------

*Оборудование непрерывного и полунепрерывного литья*

ТЕРм17-01-037-01	Установка непрерывной разливки меди, тип УНРМ-12	7,90	13,45	8,46	3,60
ТЕРм17-01-037-02	Машина полунепрерывной разливки меди, тип ПНВ7-5,5	8,59	13,45	8,39	3,64
ТЕРм17-01-037-03	Агрегат бесслитковой разливки и прокатки, тип АБП-1600	8,30	13,45	8,33	3,63
ТЕРм17-01-037-04	Установка горизонтального непрерывного литья, тип УГНЛ-650	7,90	13,45	8,17	3,61
ТЕРм17-01-037-05	Агрегат литейно-прокатный, тип ЛПА-650	7,96	13,45	8,05	3,60
ТЕРм17-01-037-06	Установка совмещенного литья и прокатки латунной заготовки	8,37	13,45	8,35	3,89
ТЕРм17-01-037-07	Линия производства катанки из бескислородной меди	7,98	13,45	8,18	3,87
ТЕРм17-01-037-08	Машина полунепрерывного литья алюминия, тип: ПНГ-60-7,5 Б, грузоподъемность 60 т	7,42	13,45	8,60	3,49
ТЕРм17-01-037-09	Машина полунепрерывного литья алюминия, тип: ПНГ-30-7,5 Б, грузоподъемность 30 т	6,69	13,45	8,77	3,46
ТЕРм17-01-037-10	Конвейер литейный, тип М145-01	8,63	13,45	8,36	3,64
ТЕРм17-01-037-11	Ковш разливочный для алюминия, тип: 122-00, вместимость 3 т	9,41	13,45	8,09	6,66
ТЕРм17-01-037-12	Ковш разливочный для алюминия, тип: 1248923, вместимость 3 т	9,48	13,45	8,15	6,71
ТЕРм17-01-037-13	Ковш вакуумный для забора алюминия из электролизеров, тип 121-01, вместимость 3 т	9,55	13,45	8,24	6,70
ТЕРм17-01-037-14	Машина полунепрерывного литья магниевых слитков	7,84	13,45	8,91	3,54
ТЕРм17-01-037-15	Установка полунепрерывного литья слитков с направленной кристаллизацией	7,65	13,45	9,64	3,52
ТЕРм17-01-037-16	Установка полунепрерывного литья к печи САН-3Б с двумя гидравлическими подъемниками и давлением 1,5 МПа	8,30	13,45	8,91	3,58
ТЕРм17-01-037-17	Станок для заливки алюминия в чушки массой 6 кг на 12 изложниц	9,16	13,45	9,28	3,67
ТЕРм17-01-037-18	Станок с гидравлическим приводом для опрокидывания ковша с расплавленным алюминием	7,72	13,45	9,06	3,51
ТЕРм17-01-037-19	Конвейер разливочный для чушек алюминия и силумина, ширина ленты 800 мм, длина конвейера 9100 мм	9,23	13,45	7,52	3,76
ТЕРм17-01-037-20	Конвейер для защитной обработки магниевых чушек	10,11	13,45	7,08	4,02

*Оборудование разное*

ТЕРм17-01-038-01	Устройство кантовательное для ковша, объем: 3,1 м3	9,99	13,45	8,76	6,29
ТЕРм17-01-038-02	Устройство кантовательное для ковша, объем: 4 и 5 м3	10,65	13,45	9,16	10,00

*Раздел 6. ОТСТОЙНИКИ*

*Отстойники для тиглей*

ТЕРм17-01-050-01	Отстойник для тиглей, вместимость: 500 кг	7,97	13,45	8,77	4,76
ТЕРм17-01-050-02	Отстойник для тиглей, вместимость: 2000 кг	7,90	13,45	8,27	4,25

*Раздел 7. ПЕЧИ И НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ*

<i>Печи</i>					
ТЕРм17-01-055-01	Печь электровакуумная	11,59	13,45	7,24	11,30
ТЕРм17-01-055-02	Печь кипящего слоя, площадь пода: 8 м2, габариты 6844x4640x14500 мм	9,75	13,45	9,18	4,70
ТЕРм17-01-055-03	Печь кипящего слоя, площадь пода: 20 м2, габариты 8970x8170x13737 мм	9,73	13,45	9,13	4,76
ТЕРм17-01-055-04	Печь анодная наклоняющаяся, тип ПА1-200, вместимость 200 т	9,42	13,45	8,47	8,69
ТЕРм17-01-055-05	Печь шахтная, сечение в области фурм 23,4 м2	9,94	13,45	8,90	5,13
ТЕРм17-01-055-06	Механизм печи для обжига концентратов	10,43	13,45	9,29	4,58
ТЕРм17-01-055-07	Печь индукционная для плавки цинка, вместимость 25 т	11,83	13,45	3,87	13,45

<i>Установки нагревательные</i>					
ТЕРм17-01-056-01	Установка водородного восстановления на 24 стержня, работающая в замкнутом цикле «Поликристалл-24»	11,32	13,45	6,85	11,29
ТЕРм17-01-056-02	Установка для выращивания монокристаллов методом Чохральского «Редмет-10»	11,58	13,45	6,96	11,43
ТЕРм17-01-056-03	Установка для выращивания монокристаллов фосфида галлия методом вытягивания из расплава	12,09	13,45	7,08	11,12
ТЕРм17-01-056-04	Установка индукционная «Кристалл-106»	11,98	13,45	6,90	11,58
ТЕРм17-01-056-05	Установка для синтеза и направленной кристаллизации «Градиент-2»	12,12	13,45	7,60	9,86
ТЕРм17-01-056-06	Установка для получения калиброванных монокристаллов бестигельной зонной плавкой «Зона-1»	11,55	13,45	6,51	11,57

<i>Оборудование разное</i>					
ТЕРм17-01-057-01	Сушилка шнековая с паровой рубашкой	10,12	13,45	6,84	4,00

#### *Раздел 8. СМЕСИТЕЛИ*

<i>Смесители</i>					
ТЕРм17-01-070-01	Машина смесительная двухвалковая с паровым обогревом, вместимость: 400 л	7,13	13,45	8,02	3,51
ТЕРм17-01-070-02	Машина смесительная двухвалковая с паровым обогревом, вместимость: 500 л	8,15	13,45	8,21	3,59
ТЕРм17-01-070-03	Машина смесительная двухвалковая с паровым обогревом, вместимость: 800 л	7,63	13,45	8,35	3,55
ТЕРм17-01-070-04	Машина смесительная двухвалковая с паровым обогревом, вместимость: 2000 л	7,43	13,45	8,32	3,53
ТЕРм17-01-070-05	Смеситель двухвалковый с лопастными мешалками, длина 3000 мм, ширина 1276 мм	9,38	13,45	7,64	7,14
ТЕРм17-01-070-06	Смеситель для пресс-порошка, вместимость 1670 л	8,21	13,45	8,05	3,60
ТЕРм17-01-070-07	Установка для замешивания твердосплавной массы, вместимость 13 л	12,60	13,45	7,88	13,45
ТЕРм17-01-070-08	Установка смесительная для получения анодных масс	8,10	13,45	9,81	3,59

#### *Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ КАТОДОВ И АНОДОВ*

<i>Оборудование для обработки катодов и анодов</i>					
ТЕРм17-01-080-01	Станок для резки ушков у катодных листов	9,35	13,45	7,98	4,39
ТЕРм17-01-080-02	Станок для правки катодных основ	9,37	13,45	7,53	3,93



ТЕРм17-01-080-03	Линия автоматическая сборки медных матричных катодов	11,18	13,45	8,85	5,88
ТЕРм17-01-080-04	Линия автоматизированная пакетирования товарных медных катодов	10,12	13,45	8,58	5,91
ТЕРм17-01-080-05	Линия механизированная транспорта катодов, сдирки и стопирования катодного цинка	12,53	13,45	6,15	8,62
ТЕРм17-01-080-06	Линия резки катодной меди	7,95	13,45	8,17	3,59

*Стеллажи для подвески анодов*

ТЕРм17-01-081-01	Стеллаж для подвески анодов, габариты: 7140x1160x1000 мм	8,95	13,45	7,99	5,99
ТЕРм17-01-081-02	Стеллаж для подвески анодов, габариты: 8500x1160x1000 мм	9,01	13,45	8,07	6,01
ТЕРм17-01-081-03	Стеллаж для подвески анодов, габариты: 1000x1160x1000 мм	8,87	13,45	7,71	6,21

*Оборудование разное*

ТЕРм17-01-082-01	Стол откидной для анодов	11,54	13,45	7,18	4,25
------------------	--------------------------	-------	-------	------	------

*Раздел 10. КОНВЕРТЕРЫ*

*Конвертеры*

ТЕРм17-01-090-01	Конвертер горизонтальный для продувки штейна, вместимость: 20 т	10,05	13,45	8,95	3,96
ТЕРм17-01-090-02	Конвертер горизонтальный для продувки штейна, вместимость: 40 т	10,01	13,45	8,94	4,08
ТЕРм17-01-090-03	Конвертер горизонтальный для продувки штейна, вместимость: 80 т	9,48	13,45	8,86	3,94

*Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ*

*Оборудование разное*

ТЕРм17-01-095-01	Ворота шторные с приводом подъема	10,71	13,45	7,28	4,51
ТЕРм17-01-095-02	Пачук для осаждения карбоната никеля, диаметр 2830 мм, высота 9280 мм	10,25	13,45	7,85	5,41
ТЕРм17-01-095-03	Питатель герметический тарельчатый с вращающимся бункером	10,16	13,45	7,57	3,97
ТЕРм17-01-095-04	Рекуператор радиационный	11,59	13,45	7,55	6,90
ТЕРм17-01-095-05	Мельница валковая на 4 барабана, вместимость барабана 50 л	11,92	13,45	7,57	13,45
ТЕРм17-01-095-06	Блок вакуумный	11,88	13,45	7,13	13,45
ТЕРм17-01-095-07	Установка для экстракции	11,69	13,45	6,87	8,54
ТЕРм17-01-095-08	Кран трансферный, грузоподъемность 40 т	11,50	13,45	7,88	13,30
ТЕРм17-01-095-09	Шибер-мигалка, габариты 290x290x500 мм	12,52	13,45	6,64	13,45
ТЕРм17-01-095-10	Вагонетка для перевозки медных анодов, грузоподъемность 10 т	11,32	13,45	8,76	13,45
ТЕРм17-01-095-11	Вагонетка для перевозки медных катодов, грузоподъемность 6 т	12,10	13,45	9,66	13,45
ТЕРм17-01-095-12	Машина агломерационная площадью спекания 75 м2 с дутьем снизу, тип АКМНД4-75	10,29	13,45	8,39	7,21

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ**

*Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ*

*Оборудование для обработки вторичных цветных металлов*

ТЕРм17-02-001-01	Вибропитатель для непрерывной подачи шихты, размеры 7000x2260 мм	7,99	13,45	7,87	3,60
ТЕРм17-02-001-02	Стол поворотный, грузоподъемность 4 т, скорость вращения стола 3 об/мин	8,41	13,45	8,00	3,63

*Оборудование для обработки фольги*

ТЕРм17-02-002-01	Машина: для тиснения фольги	9,56	13,45	7,86	3,92
ТЕРм17-02-002-02	Машина: гелиографировальная для печатания рисунков	8,07	13,45	7,75	3,66
ТЕРм17-02-002-03	Машина: для раздваивания лент фольги	8,42	13,45	7,86	3,71
ТЕРм17-02-002-04	Машина: для сдваивания лент фольги	8,19	13,45	7,84	3,69
ТЕРм17-02-002-05	Машина: лакировальная для фольги	7,99	13,45	7,93	3,96
ТЕРм17-02-002-06	Машина: для каширования фольги воском	8,98	13,45	7,97	4,33
ТЕРм17-02-002-07	Машина: для каширования фольги клеем	7,87	13,45	7,91	4,02
ТЕРм17-02-002-08	Машина: для ламинирования фольги	7,95	13,45	8,30	3,74
ТЕРм17-02-002-09	Линия: продольной резки 0,2-1,2x1600 мм	7,94	13,45	8,21	3,57
ТЕРм17-02-002-10	Линия: продольной резки 1-4x1600 мм	7,71	13,45	8,11	3,55
ТЕРм17-02-002-11	Линия: непрерывного отжига алюминиевых лент с печью на воздушной подушке	7,87	13,45	8,21	3,74
ТЕРм17-02-002-12	Установка печная электрическая двухкамерная для отжига рулонов алюминия в защитной атмосфере	8,00	13,45	8,37	3,96
ТЕРм17-02-002-13	Машина продольной резки алюминиевой фольги шириной: 800 мм	8,43	13,45	8,32	3,72
ТЕРм17-02-002-14	Машина продольной резки алюминиевой фольги шириной: 1560 мм	8,26	13,45	8,08	3,76
ТЕРм17-02-002-15	Машина продольной резки гладкой и отделанной фольги	8,17	13,45	8,03	3,73
ТЕРм17-02-002-16	Механизация для группы дисковых ножниц	7,85	13,45	8,00	3,57
ТЕРм17-02-002-17	Машина печатная пятикрасочная	8,02	13,45	7,89	3,85
ТЕРм17-02-002-18	Оборудование для приготовления лаков и красок	8,21	13,45	8,06	3,66
ТЕРм17-02-002-19	Установка дожигания паров растворителей	7,66	13,45	7,78	3,64

*Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОЛИТНЫХ ЦЕХОВ**Разделительные ванны*

ТЕРм17-02-010-01	Ванна разделительная для магния, габариты 3226x2246x2000 мм	7,69	13,45	7,80	3,55
------------------	---	------	-------	------	------

*Оборудование электролизеров*

ТЕРм17-02-011-01	Газосборник к электролизеру с верхним токоподводом, число секций: 16	8,23	13,45	7,34	3,64
ТЕРм17-02-011-02	Газосборник к электролизеру с верхним токоподводом, число секций: 26	8,48	13,45	7,32	3,70
ТЕРм17-02-011-03	Газосборник к электролизеру С-8БМ	8,67	13,45	7,49	3,74
ТЕРм17-02-011-04	Горелка для сжигания газа к электролизеру с верхним токоподводом, тип: С-3	9,50	13,45	7,55	3,94
ТЕРм17-02-011-05	Горелка для сжигания газа к электролизеру с верхним токоподводом, тип: С-4	7,43	13,45	7,54	3,54
ТЕРм17-02-011-06	Горелка для сжигания газа к электролизеру с верхним токоподводом, тип: С-6	7,05	13,45	7,53	3,51
ТЕРм17-02-011-07	Установка горелки к электролизеру С-8БМ; 70-У-40	6,84	13,45	7,52	3,51

ТЕРм17-02-011-08	Механизм подъема анода, масса: 16 т, с редуктором и полиситами на анодной раме	7,74	13,45	7,66	3,56
ТЕРм17-02-011-09	Механизм подъема анода, масса: 20 т, винтовой с редуктором	8,11	13,45	8,22	3,58
ТЕРм17-02-011-10	Механизм подъема анода, масса: 29 т, винтовой с редуктором	8,66	13,45	7,76	3,65
ТЕРм17-02-011-11	Механизм подъема анода, масса: 15 т, винтовой с редуктором	7,87	13,45	7,74	3,57
ТЕРм17-02-011-12	Механизм подъема анода: с редуктором и полиситами, грузоподъемность механизма 36 т	8,76	13,45	7,83	3,67
ТЕРм17-02-011-13	Механизм подъема анода: с винтовыми домкратами, грузоподъемностью 20 т и 15 т (по 4 шт.)	7,69	13,45	7,86	3,55
ТЕРм17-02-011-14	Механизм подъема анода: со вспомогательными механизмом и тремя приводами	8,00	13,45	7,53	3,59
ТЕРм17-02-011-15	Механизм подъема анода: с винтовыми домкратами грузоподъемностью 12 т (4 шт.) электролизера с обожженными анодами	8,15	13,45	7,80	3,59
ТЕРм17-02-011-16	Механизм подъема анода: с винтовыми домкратами грузоподъемностью 25 т и 30 т (4 шт.) электролизера с самообжигающимися анодами	8,22	13,45	7,78	3,60
ТЕРм17-02-011-17	Механизм подъема створок электролизера с обожженными анодами	9,20	13,45	7,58	3,74
ТЕРм17-02-011-18	Конструкция электролизера для алюминиевой промышленности	7,06	13,45	8,23	3,93
ТЕРм17-02-011-19	Установка путевых переключателей основного механизма электролизера с верхним токоподводом	13,24	13,45	7,58	13,45
ТЕРм17-02-011-20	Механизм подъема: анода, масса 0,61 т	8,67	13,45	7,91	3,64
ТЕРм17-02-011-21	Механизм подъема: вспомогательный	9,00	13,45	7,90	3,71
ТЕРм17-02-011-22	Механизм подъема: катода	7,79	13,45	7,58	3,56
ТЕРм17-02-011-23	Механизм подъема: створок, масса 1,02 т	9,00	13,45	7,80	3,71
ТЕРм17-02-011-24	Механизм подъема: анода к электролизеру С-8БМ (2 механизма)	8,08	13,45	7,42	3,60
ТЕРм17-02-011-25	Механизм подъема: вспомогательный (комплект) к электролизеру С-8БМ	8,24	13,45	7,54	3,61
ТЕРм17-02-011-26	Механизм подъема: анода, масса 1,23т	9,33	13,45	7,51	3,78
ТЕРм17-02-011-27	Механизм подъема: створок, масса 0,9 т	9,16	13,45	7,86	3,72
ТЕРм17-02-011-28	Электролизер барабанный БЭЛ-12 с барабаном диаметром 900 мм	10,24	13,45	8,61	4,47
ТЕРм17-02-011-29	Аппарат для обработки фольги, тип АПФ	11,81	13,45	9,17	6,11

*Оборудование для непрерывного питания глиноземом*

ТЕРм17-02-012-01	Система непрерывного питания глиноземом для электролизера с боковым токоподводом, состоящая из: 8 комплектов загрузочных труб и затворов	9,16	13,45	7,57	3,70
ТЕРм17-02-012-02	Система непрерывного питания глиноземом для электролизера с боковым токоподводом, состоящая из: двух азрожелобов, пневмоцилиндров и мелких деталей	8,99	13,45	7,35	5,62
ТЕРм17-02-012-03	Установка для питания глиноземом	8,95	13,45	7,08	5,58

ТЕРм17-02-012-04	Секция автоматизированного питания глиноземом АПГ	7,26	13,45	8,34	3,51
ТЕРм17-02-012-05	Питатель автоматизированный АПГ: с секторным дозатором (точечного типа)	8,59	13,45	7,75	3,65
ТЕРм17-02-012-06	Питатель автоматизированный АПГ: балочного типа	7,30	13,45	8,39	3,51
ТЕРм17-02-012-07	Машина: напольно-рельсовая МНР-2	9,98	13,45	9,76	3,78
ТЕРм17-02-012-08	Машина: для пробивки корки электролита МПТ-2	10,09	13,45	9,06	3,90
ТЕРм17-02-012-09	Машина: для раздачи глинозема М408У «Нева»	10,28	13,45	9,14	3,93
ТЕРм17-02-012-10	Машина: для перевозки обожженных анодов	9,42	13,45	8,09	6,67
ТЕРм17-02-012-11	Машина: пылеуборочная МПУ-2М	10,04	13,45	8,23	13,45
ТЕРм17-02-012-12	Машина: пневматическая МПК-75	10,33	13,45	8,25	13,45

**Раздел 3. УСТРОЙСТВА ПЕРЕМЕШИВАЮЩИЕ**

**Перемешивающие механизмы сгустителей**

ТЕРм17-02-020-01	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 3600 мм	8,96	13,45	9,21	3,66
ТЕРм17-02-020-02	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 7320 мм	11,00	13,45	9,76	4,19
ТЕРм17-02-020-03	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 8000 мм	10,53	13,45	9,42	4,04
ТЕРм17-02-020-04	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 9000 мм	10,48	13,45	9,36	4,04
ТЕРм17-02-020-05	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 15000 мм	10,30	13,45	9,84	3,85
ТЕРм17-02-020-06	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 20000 мм	9,45	13,45	9,34	3,71
ТЕРм17-02-020-07	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 32000 мм	8,69	13,45	9,19	3,61
ТЕРм17-02-020-08	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 40000 мм, масса 61,7 т	7,88	13,45	8,59	3,55
ТЕРм17-02-020-09	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 40000 мм, масса 54,0 т	8,19	13,45	8,55	3,58
ТЕРм17-02-020-10	Механизм перемешивания для двухъярусного сгустителя, диаметр: 9000 мм	9,98	13,45	9,18	3,88
ТЕРм17-02-020-11	Механизм перемешивания для двухъярусного сгустителя, диаметр: 12000 мм	9,86	13,45	9,42	3,79
ТЕРм17-02-020-12	Механизм перемешивания для двухъярусного сгустителя, диаметр: 14000 мм	9,85	13,45	9,36	3,79
ТЕРм17-02-020-13	Механизм перемешивания для двухъярусного сгустителя, диаметр: 15000 мм	9,91	13,45	9,83	3,77
ТЕРм17-02-020-14	Механизм перемешивания для двухъярусного сгустителя, диаметр: 20000 мм	9,95	13,45	9,97	3,77
ТЕРм17-02-020-15	Механизм перемешивания для трехъярусного сгустителя, диаметр: 9000 мм	10,48	13,45	9,29	4,05
ТЕРм17-02-020-16	Механизм перемешивания для трехъярусного сгустителя, диаметр: 11000 мм	10,70	13,45	9,69	4,05
ТЕРм17-02-020-17	Механизм перемешивания для трехъярусного сгустителя, диаметр: 12000 мм	10,46	13,45	9,24	4,00
ТЕРм17-02-020-18	Механизм перемешивания для трехъярусного сгустителя, диаметр: 14000 мм	10,39	13,45	9,13	4,01
ТЕРм17-02-020-19	Механизм перемешивания для пятиярусного сгустителя, диаметр: 14000 мм	10,20	13,45	8,96	4,01
ТЕРм17-02-020-20	Механизм перемешивания для пятиярусного сгустителя, диаметр: 15000 мм	10,32	13,45	9,24	3,94

ТЕРм17-02-020-21	Механизм перемешивания для пятиярусного сгустителя, диаметр: 16000 мм	10,26	13,45	8,89	4,02
ТЕРм17-02-020-22	Механизм перемешивания для пятиярусного сгустителя, диаметр: 20000 мм, массой 30,4 т	9,77	13,45	8,73	3,86
ТЕРм17-02-020-23	Механизм перемешивания для пятиярусного сгустителя, диаметр: 20000 мм, массой 38,1 т	10,12	13,45	9,39	3,85
ТЕРм17-02-020-24	Механизм перемешивания для пятиярусного сгустителя, диаметр: 40000 мм, (Г-40)	9,55	13,45	8,95	3,75
ТЕРм17-02-020-25	Холодильник кипящего слоя, площадь пода 73,5 м2	6,78	13,45	8,30	3,78

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ МАГНИЕВЫХ ЦЕХОВ**

*Фильтры*

ТЕРм17-02-030-01	Фильтр для хлора, диаметр 2300 мм	7,22	13,45	8,58	3,50
------------------	-----------------------------------	------	-------	------	------

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ЗОЛОТА**

*Оборудование ионообменных смол*

ТЕРм17-02-040-01	Колонна регенерационная, диаметр: 530 мм, высота 10000 мм	8,08	13,45	8,52	3,78
ТЕРм17-02-040-02	Колонна регенерационная, диаметр: 1020 мм, высота 7000 мм	7,50	13,45	8,30	3,93
ТЕРм17-02-040-03	Пачук: сорбционный диаметр 630 мм, высота 2700 мм	10,12	13,45	8,38	4,76
ТЕРм17-02-040-04	Пачук: цианирования, диаметр 1120 мм, высота 4330 мм	7,86	13,45	8,26	3,98

**Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ТРУБНОЕ И ПРУТКОВО-ПРОВОЛОЧНОЕ**

*Линии отделки труб*

ТЕРм17-02-050-01	Линия: волочения и отделки труб диаметром 6-25 мм	7,73	13,45	7,79	3,60
ТЕРм17-02-050-02	Линия: автоматизированная для контроля, счета и увязки труб диаметром 10-30 мм	8,06	13,45	7,81	3,62
ТЕРм17-02-050-03	Линия: правки и контроля мельхиоровых труб диаметром 10-30 мм	8,18	13,45	8,19	3,61

*Оборудование разное*

ТЕРм17-02-051-01	Станция насосно-аккумуляторная, давление 32 Мпа	6,89	13,45	7,99	3,49
------------------	---	------	-------	------	------

Итого по смете		8,97	13,45	8,45	3,95
----------------	--	------	-------	------	------

## ТЕРм - 18

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ**

*РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТУПАЮЩЕЕ В СОБРАННОМ ВИДЕ*

*Аппараты и сосуды горизонтальные или вертикальные без привода*

ТЕРм18-01-001-01	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж в помещении, масса: 35,3 т	8,21	13,45	7,13	4,34
ТЕРм18-01-001-02	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж в помещении, масса: 41,3 т	8,33	13,45	7,99	4,33
ТЕРм18-01-001-03	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный	8,47	13,45	8,00	4,37
ТЕРм18-01-001-04	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный	8,58	13,45	8,05	4,40
ТЕРм18-01-001-05	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный	9,06	13,45	9,31	4,35
ТЕРм18-01-001-06	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж на открытой площадке, масса: 41,3 т	8,94	13,45	8,99	4,36
ТЕРм18-01-001-07	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж на открытой площадке, масса: 63,3 т	9,14	13,45	9,09	4,48

<i>Аппараты с перемешивающими устройствами</i>					
ТЕРм18-01-002-01	Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж в помещении, масса: 21,8 т	8,20	13,45	8,64	4,29
ТЕРм18-01-002-02	Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж в помещении, масса: 30 т	7,45	13,45	6,69	4,33
ТЕРм18-01-002-03	Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж в помещении, масса: 37,5 т	8,28	13,45	7,88	4,46
ТЕРм18-01-002-04	Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж на открытой площадке, масса: 37,5 т	9,64	13,45	9,50	4,61
ТЕРм18-01-002-05	Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж на открытой площадке, масса: 37,5 т	9,66	13,45	9,49	4,78

<i>Смесители роторные периодического действия</i>					
ТЕРм18-01-003-01	Смеситель роторный периодического действия, монтаж в помещении, масса: 6 т	8,62	13,45	7,70	4,27
ТЕРм18-01-003-02	Смеситель роторный периодического действия, монтаж в помещении, масса: 7,8 т	8,80	13,45	7,87	4,33
ТЕРм18-01-003-03	Смеситель роторный периодического действия, монтаж на открытой площадке, масса: 6 т	8,58	13,45	8,46	4,19
ТЕРм18-01-003-04	Смеситель роторный периодического действия, монтаж на открытой площадке, масса: 6 т	8,77	13,45	8,55	4,31

<i>Сушилки</i>					
ТЕРм18-01-004-01	Сушилка, масса: 14 т	7,99	13,45	8,24	4,23
ТЕРм18-01-004-02	Сушилка, масса: 18,5 т	8,10	13,45	8,30	4,26

<i>Фильтры</i>					
ТЕРм18-01-005-01	Фильтр-пресс с чугунными рамами и ручным приводом, масса: 6,5 т	8,40	13,45	7,76	4,34
ТЕРм18-01-005-02	Фильтр-пресс с чугунными рамами и ручным приводом, масса: 8,6 т	8,77	13,45	7,86	4,38

<i>Центрифуги</i>					
ТЕРм18-01-006-01	Центрифуга горизонтальная или вертикальная периодического или непрерывного действия, масса: 7,8 т	8,73	13,45	7,57	4,56
ТЕРм18-01-006-02	Центрифуга горизонтальная или вертикальная периодического или непрерывного действия, масса: 9,9 т	8,61	13,45	7,58	4,43
ТЕРм18-01-006-03	Центрифуга горизонтальная или вертикальная периодического или непрерывного действия, масса: 18,3 т	8,19	13,45	8,39	4,35

## **РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТУПАЮЩЕЕ УКРУПНЕННЫМИ БЛОКАМИ**

<i>Аппараты выпарные с естественной циркуляцией</i>					
ТЕРм18-01-018-01	Аппарат выпарный с соосной греющей камерой, масса: 25 т	9,28	13,45	8,28	4,82
ТЕРм18-01-018-02	Аппарат выпарный с соосной греющей камерой, масса: 36,5 т	9,23	13,45	8,48	4,88
ТЕРм18-01-018-03	Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса: 3 т	9,81	13,45	8,24	4,93
ТЕРм18-01-018-04	Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса: 8,5 т	9,37	13,45	8,15	4,82
ТЕРм18-01-018-05	Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса: 21 т	9,40	13,45	7,86	4,91
ТЕРм18-01-018-06	Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса: 21 т	9,22	13,45	8,11	4,85
ТЕРм18-01-018-07	Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса: 33 т	9,24	13,45	8,15	4,84
ТЕРм18-01-018-08	Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса: 40 т	9,30	13,45	8,17	4,91

<i>Аппараты выпарные с принудительной циркуляцией</i>					
ТЕРм18-01-019-01	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса: 14,5 т	9,63	13,45	8,63	5,22
ТЕРм18-01-019-02	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса: 14,5 т	9,84	13,45	8,37	5,03

ТЕРм18-01-019-03	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса: 20 т	9,60	13,45	8,37	4,84
ТЕРм18-01-019-04	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса: 28 т	9,41	13,45	8,26	4,88
ТЕРм18-01-019-05	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса:	9,49	13,45	8,42	4,96
ТЕРм18-01-019-06	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса:	9,62	13,45	8,42	4,99
ТЕРм18-01-019-07	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса: 55,5 т	9,56	13,45	8,56	4,97
ТЕРм18-01-019-08	Аппарат выпарный с греющей камерой выносной, масса: 4,5 т	8,99	13,45	8,21	4,77
ТЕРм18-01-019-09	Аппарат выпарный с греющей камерой выносной,	9,09	13,45	8,01	4,82
ТЕРм18-01-019-10	Аппарат выпарный с греющей камерой выносной, масса: 19,4 т	9,01	13,45	8,03	4,71
ТЕРм18-01-019-11	Аппарат выпарный с греющей камерой выносной, масса: 29,8 т	8,77	13,45	8,04	4,76
ТЕРм18-01-019-12	Аппарат выпарный с греющей камерой выносной, масса: 39 т	8,80	13,45	8,14	4,82
ТЕРм18-01-019-13	Аппарат выпарный с греющей камерой выносной, масса: 62 т	8,92	13,45	8,27	4,89

*Смесители роторные периодического действия*

ТЕРм18-01-020-01	Смеситель роторный периодического действия, монтаж в помещении, масса: 5,9 т	8,77	13,45	8,29	4,39
ТЕРм18-01-020-02	Смеситель роторный периодического действия, монтаж в помещении, масса: 8,5 т	8,73	13,45	7,90	4,55
ТЕРм18-01-020-03	Смеситель роторный периодического действия, монтаж на открытой площадке, масса: 5,9 т	9,22	13,45	9,24	4,51
ТЕРм18-01-020-04	Смеситель роторный периодического действия, монтаж	8,71	13,45	8,67	4,66

*Сушилки барабанные*

ТЕРм18-01-021-01	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 5,4 т	8,67	13,45	8,41	4,18
ТЕРм18-01-021-02	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 18,7 т	10,15	13,45	8,44	4,48
ТЕРм18-01-021-03	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в	10,06	13,45	8,45	4,49
ТЕРм18-01-021-04	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 33,8 т	9,81	13,45	8,54	4,49
ТЕРм18-01-021-05	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в	10,03	13,45	9,11	4,75
ТЕРм18-01-021-06	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 115 т	9,61	13,45	8,78	5,21
ТЕРм18-01-021-07	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 139 т	9,53	13,45	8,82	5,37
ТЕРм18-01-021-08	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в	9,56	13,45	8,85	5,26
ТЕРм18-01-021-09	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 229 т	9,55	13,45	8,90	5,19
ТЕРм18-01-021-10	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 5,4 т	8,66	13,45	8,96	4,05
ТЕРм18-01-021-11	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж	8,65	13,45	9,24	4,18
ТЕРм18-01-021-12	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 28,5 т	8,65	13,45	9,32	4,24
ТЕРм18-01-021-13	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 33,8 т	8,46	13,45	9,33	4,28
ТЕРм18-01-021-14	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 80 т	9,16	13,45	9,21	4,44
ТЕРм18-01-021-15	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 115 т	9,26	13,45	9,28	4,80
ТЕРм18-01-021-16	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 139 т	9,19	13,45	9,28	5,12
ТЕРм18-01-021-17	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж	9,22	13,45	9,29	4,99
ТЕРм18-01-021-18	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 229 т	9,26	13,45	9,30	5,04

<i>Сушилки разные</i>					
ТЕРм18-01-022-01	Сушилка вакуумная с реверсивной мешалкой, масса: 9,1 т	8,78	13,45	8,04	4,39
ТЕРм18-01-022-02	Сушилка вакуумная с реверсивной мешалкой, масса: 12,4 т	8,31	13,45	6,82	4,43
ТЕРм18-01-022-03	Сушилка вальцеленточная, тип СВЛ 600/800-3	8,82	13,45	6,78	4,37
ТЕРм18-01-022-04	Сушилка ленточная, тип: ЛС 2000-3	9,72	13,45	8,47	4,38
ТЕРм18-01-022-05	Сушилка ленточная, тип: ЛС 2000-4	9,15	13,45	8,41	4,33

<i>Аппараты воздушного охлаждения</i>					
ТЕРм18-01-023-01	Аппарат воздушного охлаждения малопоточный, масса: 1,3 т, длина труб 1,5 м	9,96	13,45	9,39	4,35
ТЕРм18-01-023-02	Аппарат воздушного охлаждения малопоточный, масса: 3,8 т, длина труб 1,5 м	9,55	13,45	9,30	4,35
ТЕРм18-01-023-03	Аппарат воздушного охлаждения малопоточный, масса: 2 т, длина труб 3 м	10,09	13,45	9,31	4,41
ТЕРм18-01-023-04	Аппарат воздушного охлаждения малопоточный, масса:	9,68	13,45	9,25	4,39
ТЕРм18-01-023-05	Аппарат воздушного охлаждения одинарный, масса: 11,4 т, длина труб 4 м	10,03	13,45	9,50	5,11
ТЕРм18-01-023-06	Аппарат воздушного охлаждения одинарный, масса: 18	10,07	13,45	9,43	5,21
ТЕРм18-01-023-07	Аппарат воздушного охлаждения одинарный, масса: 14,1 т, длина труб 8 м	9,95	13,45	9,56	5,08
ТЕРм18-01-023-08	Аппарат воздушного охлаждения одинарный, масса:	9,83	13,45	9,26	5,12
ТЕРм18-01-023-09	Аппарат воздушного охлаждения одинарный, масса: 29,3 т, длина труб 8 м	9,90	13,45	9,23	5,21
ТЕРм18-01-023-10	Аппарат воздушного охлаждения сдвоенный, масса:	10,21	13,45	9,53	5,30
ТЕРм18-01-023-11	Аппарат воздушного охлаждения сдвоенный, масса: 35,7 т, длина труб 4 м	9,80	13,45	9,21	5,23
ТЕРм18-01-023-12	Аппарат воздушного охлаждения сдвоенный, масса:	9,88	13,45	9,26	5,17
ТЕРм18-01-023-13	Аппарат воздушного охлаждения зигзагообразный с	9,71	13,45	9,17	5,45

<i>Холодильники барабанные</i>					
ТЕРм18-01-024-01	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 4,9 т	9,38	13,45	8,82	4,19
ТЕРм18-01-024-02	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 7,7 т	9,55	13,45	8,62	4,29
ТЕРм18-01-024-03	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 23,8 т	9,96	13,45	8,88	4,50
ТЕРм18-01-024-04	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 46,8 т	9,78	13,45	9,34	4,75
ТЕРм18-01-024-05	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 54 т	9,85	13,45	9,31	4,86
ТЕРм18-01-024-06	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 88,4 т	9,69	13,45	8,88	5,09
ТЕРм18-01-024-07	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 141 т	9,53	13,45	9,14	5,52
ТЕРм18-01-024-08	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 191 т	9,47	13,45	9,11	5,46
ТЕРм18-01-024-09	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 4,9 т	8,82	13,45	9,22	4,05
ТЕРм18-01-024-10	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 7,7 т	8,95	13,45	9,21	4,07
ТЕРм18-01-024-11	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 23,8 т	8,92	13,45	8,87	4,24
ТЕРм18-01-024-12	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 46,8 т	9,04	13,45	8,91	4,53
ТЕРм18-01-024-13	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 54 т	9,05	13,45	8,95	4,57



ТЕРм18-01-024-14	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 88,4 т	9,04	13,45	8,94	4,57
ТЕРм18-01-024-15	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 141 т	8,80	13,45	8,76	5,38
ТЕРм18-01-024-16	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 191 т	8,81	13,45	8,76	5,34

*Теплообменники оросительные*

ТЕРм18-01-025-01	Теплообменник оросительный чугунный, масса: 3,9 т	9,12	13,45	9,29	4,38
ТЕРм18-01-025-02	Теплообменник оросительный чугунный, масса: 6,6 т	9,14	13,45	9,24	4,42
ТЕРм18-01-025-03	Теплообменник оросительный чугунный, масса: 9,2 т	9,29	13,45	9,19	4,52
ТЕРм18-01-025-04	Теплообменник оросительный чугунный, масса: 12 т	9,38	13,45	9,12	4,56

*Конденсаторы смешения барометрические*

ТЕРм18-01-026-01	Конденсатор смешения барометрический, монтаж в помещении, масса: 0,6 т	8,00	13,45	8,67	4,52
ТЕРм18-01-026-02	Конденсатор смешения барометрический, монтаж в помещении, масса: 2,2 т	8,62	13,45	8,51	4,86
ТЕРм18-01-026-03	Конденсатор смешения барометрический, монтаж в помещении, масса: 6,9 т	8,28	13,45	6,37	4,95
ТЕРм18-01-026-04	Конденсатор смешения барометрический, монтаж на открытой площадке, масса: 0,6 т	7,21	13,45	9,35	4,46
ТЕРм18-01-026-05	Конденсатор смешения барометрический, монтаж на открытой площадке, масса: 6,9 т	7,86	13,45	9,16	4,78
ТЕРм18-01-026-06	Конденсатор смешения барометрический, монтаж на открытой площадке, масса: 6,9 т	8,28	13,45	9,07	5,07

*Кристаллизаторы барабанные*

ТЕРм18-01-027-01	Кристаллизатор барабанный, монтаж в помещении, масса: 3,1 т	9,00	13,45	8,57	4,04
ТЕРм18-01-027-02	Кристаллизатор барабанный, монтаж в помещении, масса: 10,3 т	8,51	13,45	6,03	4,39
ТЕРм18-01-027-03	Кристаллизатор барабанный, монтаж в помещении, масса: 10,3 т	8,69	13,45	6,56	4,39
ТЕРм18-01-027-04	Кристаллизатор барабанный, монтаж на открытой площадке, масса: 3,1 т	8,48	13,45	9,27	3,95
ТЕРм18-01-027-05	Кристаллизатор барабанный, монтаж на открытой площадке, масса: 3,1 т	8,95	13,45	9,32	4,15
ТЕРм18-01-027-06	Кристаллизатор барабанный, монтаж на открытой площадке, масса: 26,5 т	9,58	13,45	9,62	4,25

*Печи с вращающимися барабанами*

ТЕРм18-01-028-01	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 11,1 т	9,70	13,45	8,44	4,30
ТЕРм18-01-028-02	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 11,1 т	10,39	13,45	8,42	4,55
ТЕРм18-01-028-03	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 20 т	10,11	13,45	8,48	4,52
ТЕРм18-01-028-04	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 38,6 т	10,56	13,45	8,54	4,80
ТЕРм18-01-028-05	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 71,3 т	9,90	13,45	9,12	5,03
ТЕРм18-01-028-06	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 71,3 т	9,89	13,45	8,76	5,55
ТЕРм18-01-028-07	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 280 т	9,72	13,45	8,74	5,51
ТЕРм18-01-028-08	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 280 т	9,83	13,45	8,77	5,51
ТЕРм18-01-028-09	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 11,1 т	8,68	13,45	9,15	4,07
ТЕРм18-01-028-10	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 11,1 т	8,95	13,45	9,02	4,17
ТЕРм18-01-028-11	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 20 т	9,09	13,45	9,06	4,22
ТЕРм18-01-028-12	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 20 т	9,32	13,45	9,11	4,43
ТЕРм18-01-028-13	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 71,3 т	9,57	13,45	9,37	4,55

ТЕРм18-01-028-14	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 177 т	9,36	13,45	9,28	5,41
ТЕРм18-01-028-15	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 177 т	9,36	13,45	9,23	5,41
ТЕРм18-01-028-16	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 280 т	9,34	13,45	9,22	5,41
ТЕРм18-01-028-17	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 280 т	9,34	13,45	9,21	5,36
ТЕРм18-01-028-18	Печь с вращающимся барабаном, диаметр 3,6 м, длина	9,78	13,45	9,05	6,25

*Аппараты для гашения извести*

ТЕРм18-01-029-01	Аппарат для гашения извести, монтаж в помещении, масса: 6,5 т	8,55	13,45	8,28	4,08
ТЕРм18-01-029-02	Аппарат для гашения извести, монтаж в помещении, масса: 6,5 т	8,90	13,45	8,50	4,26
ТЕРм18-01-029-03	Аппарат для гашения извести, монтаж в помещении, масса: 65,7 т	8,98	13,45	8,39	4,37
ТЕРм18-01-029-04	Аппарат для гашения извести, монтаж в помещении, масса: 65,7 т	9,77	13,45	8,96	4,64
ТЕРм18-01-029-05	Аппарат для гашения извести, монтаж на открытой площадке, масса: 2,7 т	7,51	13,45	8,80	3,99
ТЕРм18-01-029-06	Аппарат для гашения извести, монтаж на открытой площадке, масса: 6,5 т	7,44	13,45	8,52	4,10
ТЕРм18-01-029-07	Аппарат для гашения извести, монтаж на открытой площадке, масса: 27,7 т	8,99	13,45	9,16	4,37
ТЕРм18-01-029-08	Аппарат для гашения извести, монтаж на открытой площадке, масса: 65,7 т	9,33	13,45	9,03	4,64

*Фильтры непрерывного действия*

ТЕРм18-01-030-01	Вакуум-фильтр барабанный, масса: 2,5 т	8,49	13,45	8,46	4,28
ТЕРм18-01-030-02	Вакуум-фильтр барабанный, масса: 8 т	9,41	13,45	8,29	4,47
ТЕРм18-01-030-03	Вакуум-фильтр барабанный, масса: 11,7 т	9,09	13,45	8,40	4,36
ТЕРм18-01-030-04	Вакуум-фильтр барабанный, масса: 20 т	9,59	13,45	8,68	4,61
ТЕРм18-01-030-05	Вакуум-фильтр барабанный, масса: 31,6 т	9,16	13,45	8,72	4,39
ТЕРм18-01-030-06	Вакуум-фильтр барабанный, масса: 40,4 т	9,60	13,45	8,74	4,50
ТЕРм18-01-030-07	Вакуум-фильтр дисковый, масса: 8,3 т	10,10	13,45	8,53	4,64
ТЕРм18-01-030-08	Вакуум-фильтр дисковый, масса: 12,4 т	9,98	13,45	8,71	4,70
ТЕРм18-01-030-09	Вакуум-фильтр дисковый, масса: 17 т	9,83	13,45	8,74	4,67
ТЕРм18-01-030-10	Вакуум-фильтр ленточный, масса: 3,4 т	8,63	13,45	8,26	4,29
ТЕРм18-01-030-11	Вакуум-фильтр ленточный, масса: 6,2 т	8,85	13,45	8,26	4,33
ТЕРм18-01-030-12	Вакуум-фильтр ленточный, масса: 20,8 т	9,61	13,45	8,38	4,48

*Фильтры периодического действия*

ТЕРм18-01-031-01	Фильтр листовой горизонтальный, масса: 2,9 т	9,85	13,45	8,42	4,63
ТЕРм18-01-031-02	Фильтр листовой горизонтальный, масса: 7,7 т	9,08	13,45	8,09	4,50
ТЕРм18-01-031-03	Фильтр листовой вертикальный, тип ЛВЖ-100Р	9,37	13,45	7,97	4,69
ТЕРм18-01-031-04	Фильтр-пресс с чугунными рамами, гидравлическим или электрическим приводом, масса: 5,3 т	8,99	13,45	8,09	4,40
ТЕРм18-01-031-05	Фильтр-пресс с чугунными рамами, гидравлическим	9,06	13,45	8,11	4,38

ТЕРм18-01-031-06	Фильтр-пресс с чугунными рамами, гидравлическим или электрическим приводом, масса: 14,2 т	9,60	13,45	8,08	4,54
ТЕРм18-01-031-07	Фильтр-пресс с деревянными рамами и электрическим приводом, масса: 2,6 т	9,21	13,45	8,13	4,36
ТЕРм18-01-031-08	Фильтр-пресс с деревянными рамами и электрическим	9,18	13,45	8,08	4,38
ТЕРм18-01-031-09	Фильтр-пресс автоматический, тип ФПАКМ, масса: 11,2	9,46	13,45	8,11	4,46
ТЕРм18-01-031-10	Фильтр-пресс автоматический, тип ФПАКМ, масса: 15,7	10,26	13,45	8,23	4,88
ТЕРм18-01-031-11	Фильтр-пресс автоматический, тип ФПАКМ, масса: 24,8 т	10,15	13,45	8,18	4,91

#### *Центрифуги*

ТЕРм18-01-032-01	Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса: 3,2 т	9,07	13,45	8,42	4,16
ТЕРм18-01-032-02	Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса: 5,5 т	8,98	13,45	8,12	4,26
ТЕРм18-01-032-03	Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса: 10 т	8,58	13,45	8,00	4,35
ТЕРм18-01-032-04	Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса: 12,9 т	8,76	13,45	8,44	4,37
ТЕРм18-01-032-05	Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса: 17,6 т	8,87	13,45	8,43	4,41
ТЕРм18-01-032-06	Центрифуга непрерывного или периодического	8,84	13,45	8,52	4,48

#### **РАЗДЕЛ 3. НАСАДКИ**

##### *Насадки башен и аппаратов полуфарфоровыми и керамическими кольцами Рашига*

ТЕРм18-01-044-01	Насадка керамическими кольцами Рашига рядами, размер: 50x50 мм	10,83	13,45	9,15	12,64
ТЕРм18-01-044-02	Насадка керамическими кольцами Рашига рядами, размер: 80x80 мм	10,57	13,45	9,15	12,43
ТЕРм18-01-044-03	Насадка керамическими кольцами Рашига рядами, размер: 100x100 мм	10,32	13,45	9,16	12,14
ТЕРм18-01-044-04	Насадка керамическими кольцами Рашига рядами,	10,14	13,45	9,18	11,85
ТЕРм18-01-044-05	Насадка керамическими кольцами Рашига рядами,	10,00	13,45	9,18	11,57
ТЕРм18-01-044-06	Насадка керамическими кольцами Рашига навалом, размер: 25x25 мм	10,68	13,45	9,12	12,56
ТЕРм18-01-044-07	Насадка керамическими кольцами Рашига навалом,	10,27	13,45	9,15	12,10
ТЕРм18-01-044-08	Насадка полуфарфоровыми кольцами, размер: 16x16	9,86	13,45	8,50	12,67
ТЕРм18-01-044-09	Насадка полуфарфоровыми кольцами, размер: 25x25 мм	10,11	13,45	8,54	12,79

##### *Насадки башен и аппаратов кварцем, коксом, контактной массой и кирпичом стабильформатом*

ТЕРм18-01-045-01	Насадка: кварцем с заготовкой	9,73	13,45	9,36	11,95
ТЕРм18-01-045-02	Насадка: кварцем без заготовки	9,68	13,45	9,36	11,75
ТЕРм18-01-045-03	Насадка: коксом	9,54	13,45	9,00	10,14
ТЕРм18-01-045-04	Насадка: кирпичом стабильформатом	9,50	13,45	8,34	13,45
ТЕРм18-01-045-05	Насадка: контактной массой	8,74	13,45	8,48	13,43

##### *Насадки башен и аппаратов силикагелем, алюминиевыми дисками, базальтовой крошкой, минеральной ватой, перлитовым*

ТЕРм18-01-046-01	Насадка башен и аппаратов: силикагелем	10,30	13,45	9,20	13,45
ТЕРм18-01-046-02	Насадка башен и аппаратов: дисками из алюминиевых лент	9,04	13,45	8,07	8,66
ТЕРм18-01-046-03	Насадка башен и аппаратов: крошкой базальтовой, грануляция 8-12 мм	9,14	13,45	8,02	7,79
ТЕРм18-01-046-04	Насадка башен и аппаратов: ватой минеральной марки	10,30	13,45	8,90	13,45
ТЕРм18-01-046-05	Насадка башен и аппаратов песком перлитовым вспученным, марка 75, засыпка: в хранилище	9,25	13,45	7,46	13,45
ТЕРм18-01-046-06	Насадка башен и аппаратов песком перлитовым вспученным, марка 75, засыпка: в блок разделения воздуха	8,81	13,45	7,54	13,45

#### **РАЗДЕЛ 4. РАЗНЫЕ РАБОТЫ**

##### *Снятие и установка крышек люков и крышек или днищ аппарата*

ТЕРм18-01-066-01	Снятие и установка крышек люков, диаметр до 800 мм	13,05	13,45	3,87	13,45
ТЕРм18-01-066-02	Снятие и установка крышек и днищ аппаратов, диаметр: до 1000 мм	13,00	13,45	3,86	13,45
ТЕРм18-01-066-03	Снятие и установка крышек и днищ аппаратов, диаметр: до 2000 мм	12,71	13,45	3,87	13,45
ТЕРм18-01-066-04	Снятие и установка крышек и днищ аппаратов,	12,45	13,45	3,87	13,45
ТЕРм18-01-066-05	Снятие и установка крышек и днищ аппаратов, диаметр: до 4000 мм	12,28	13,45	3,87	13,45

*Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством*

ТЕРм18-01-067-01	Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством, масса: от 4 до 6 т	11,93	13,45	3,91	13,45
ТЕРм18-01-067-02	Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством, масса: до 8 т	11,86	13,45	3,91	13,45
ТЕРм18-01-067-03	Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством, масса: до 10 т	11,88	13,45	3,91	13,45
ТЕРм18-01-067-04	Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством, масса: до 14 т	11,82	13,45	3,91	13,45

*Разборка и сборка корпусов аппаратов из царг*

ТЕРм18-01-068-01	Разборка и сборка корпуса аппарата, состоящего из царг, диаметр: до 1000 мм	9,71	13,45	3,87	4,58
ТЕРм18-01-068-02	Разборка и сборка корпуса аппарата, состоящего из царг, диаметр: до 3000 мм	10,14	13,45	3,87	4,69
ТЕРм18-01-068-03	Разборка и сборка корпуса аппарата, состоящего из царг, диаметр: до 3000 мм	10,80	13,45	3,87	4,91
ТЕРм18-01-068-04	Разборка и сборка корпуса аппарата, состоящего из царг, диаметр: до 4000 мм	10,99	13,45	3,91	5,13

*Отсоединение и соединение трубопроводов от штуцеров*

ТЕРм18-01-069-01	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 100 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм18-01-069-02	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 400 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм18-01-069-03	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 400 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм18-01-069-04	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 600 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм18-01-069-05	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 800 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм18-01-069-06	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 1200 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм18-01-069-07	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 1200 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм18-01-069-08	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 1200 мм	13,45	13,45	-	13,45

*Снятие змеевиков и установка в аппараты*

ТЕРм18-01-070-01	Снятие и установка змеевика в аппарат, диаметр аппарата: до 2000 мм	13,43	13,45	3,94	13,45
ТЕРм18-01-070-02	Снятие и установка змеевика в аппарат, диаметр аппарата: до 2000 мм	13,42	13,45	4,02	13,45
ТЕРм18-01-070-03	Снятие и установка змеевика в аппарат, диаметр аппарата: до 3000 мм	13,41	13,45	3,99	13,45
ТЕРм18-01-070-04	Снятие и установка змеевика в аппарат, диаметр аппарата: до 4000 мм	13,41	13,45	4,00	13,45

*Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия (гуммирование и др.)*

ТЕРм18-01-071-01	Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва: 4 мм	12,32	13,45	6,01	13,46
ТЕРм18-01-071-02	Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва: 8 мм	11,53	13,45	6,03	13,46
ТЕРм18-01-071-03	Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва: 12 мм	10,44	13,45	6,03	13,46

ТЕРм18-01-071-04	Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва: 16 мм	11,56	13,45	6,03	13,45
ТЕРм18-01-071-05	Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва: 20 мм	10,86	13,45	6,03	13,45
ТЕРм18-01-071-06	Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва: 25 мм	11,25	13,45	6,03	13,45

**РАЗДЕЛ 5. ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛИ АММИАЧНЫЕ И РАССОЛЬНЫЕ, ПОСТАМЕНТНЫЕ И НАВЕСНЫЕ**

*Воздухоохладители навесные (подвесные) аммиачные и рассольные, поступающие в собранном виде*

ТЕРм18-01-090-01	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, масса: 0,34 т	10,87	13,45	7,72	10,88
ТЕРм18-01-090-02	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, масса: 0,44 т	10,74	13,45	7,71	9,80
ТЕРм18-01-090-03	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, масса: 0,72 т	10,64	13,45	7,72	11,55
ТЕРм18-01-090-04	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, масса: 0,89 т	10,58	13,45	7,72	10,68
ТЕРм18-01-090-05	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, масса: 1,57 т	10,91	13,45	7,71	12,37

*Воздухоохладители постаментные (напольные) аммиачные и рассольные, поступающие в разобранном виде*

ТЕРм18-01-091-01	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 25х2,5 мм, масса: 0,64 т	11,98	13,45	7,57	10,30
ТЕРм18-01-091-02	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 25х2,5 мм, масса: 0,68 т	11,98	13,45	7,55	10,42
ТЕРм18-01-091-03	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 25х2,5 мм, масса: 1,13 т	11,63	13,45	7,51	10,42
ТЕРм18-01-091-04	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 38х3,5 мм, масса: 6,8 т	10,94	13,45	7,54	11,16
ТЕРм18-01-091-05	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 38х3,5 мм, масса: 7,6 т	10,91	13,45	7,53	10,72

**РАЗДЕЛ 6. СТЕКЛЯННАЯ АППАРАТУРА**

*Стеклоянная аппаратура*

ТЕРм18-01-100-01	Сосуд, вместимость: 10 л	12,98	13,45	-	7,46
ТЕРм18-01-100-02	Сосуд, вместимость: 20 л	13,05	13,45	-	7,74
ТЕРм18-01-100-03	Сосуд, вместимость: 50 л	13,15	13,45	-	8,21
ТЕРм18-01-100-04	Сосуд, вместимость: 100 л	13,09	13,45	-	7,90
ТЕРм18-01-100-05	Сосуд, вместимость: 200 л	13,17	13,45	-	8,35
ТЕРм18-01-100-06	Сосуд реакционный с приводом и змеевиком, вместимость: 20 л	13,30	13,45	-	9,61
ТЕРм18-01-100-07	Сосуд реакционный с приводом и змеевиком, вместимость: 50 л	13,17	13,45	-	8,40
ТЕРм18-01-100-08	Сосуд реакционный с приводом и змеевиком, вместимость: 75 л	13,12	13,45	-	8,06
ТЕРм18-01-100-09	Сосуд реакционный с приводом и змеевиком, вместимость: 100 л	13,08	13,45	-	7,87
ТЕРм18-01-100-10	Аппарат дистилляционный производительность: 4 л/ч	13,23	13,45	-	8,78

ТЕРм18-01-100-11	Аппарат дистилляционный производительность: 12 л/ч	13,26	13,45	-	9,10
ТЕРм18-01-100-12	Аппарат дистилляционный производительность: 30 л/ч	13,24	13,45	-	8,84
ТЕРм18-01-100-13	Аппарат дистилляционный производительность: 60 л/ч	13,30	13,45	-	9,50
ТЕРм18-01-100-14	Установка ионнообменная с ручным управлением, диаметр: 100 мм	13,42	13,45	-	12,13
ТЕРм18-01-100-15	Установка ионнообменная с ручным управлением, диаметр: 150 мм	13,42	13,45	-	12,25
ТЕРм18-01-100-16	Установка ионнообменная с ручным управлением, диаметр: 200 мм	13,43	13,45	-	12,45
ТЕРм18-01-100-17	Установка ионнообменная с ручным управлением, диаметр: 300 мм	13,41	13,45	-	11,84
ТЕРм18-01-100-18	Установка вакуумвыпарная, производительность: 5 л/ч	13,34	13,45	-	10,21
ТЕРм18-01-100-19	Установка вакуумвыпарная, производительность: 10 л/ч	13,38	13,45	-	10,97
ТЕРм18-01-100-20	Установка вакуумвыпарная, производительность: 25 л/ч	13,34	13,45	-	10,08
ТЕРм18-01-100-21	Установка вакуумвыпарная, производительность: 50 л/ч	13,36	13,45	-	10,47
ТЕРм18-01-100-22	Насос дозирующий, производительность 900 л/ч	13,44	13,45	-	12,95

## Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

### РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ АЗОТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ПРОДУКТОВ ОРГАНИЧЕСКОГО СИНТЕЗА

#### Аппараты вертикальные или горизонтальные со сложными внутренними устройствами

ТЕРм18-02-001-01	Аппарат охлаждения аммиачной селитры, размер 15000x2400x7400 мм	8,84	13,45	8,49	4,57
ТЕРм18-02-001-02	Аппарат газовой промывки, диаметр 4000 мм, высота 10960 мм	8,68	13,45	8,71	4,12

#### Аппараты вертикальные со сложными внутренними устройствами, работающие под давлением до 5 МПа (50 атм)

ТЕРм18-02-002-01	Колонна отбелочная тарельчатая, диаметр 800 мм, высота 9440 мм	9,89	13,45	8,36	4,55
ТЕРм18-02-002-02	Колонна промывочная ферросилидовая, диаметр 1000 мм, высота 3808 мм	10,63	13,45	7,76	5,54
ТЕРм18-02-002-03	Аппарат ИТН, диаметр 1600/3600 мм, высота 11100 мм	10,01	13,45	9,06	4,08
ТЕРм18-02-002-04	Автоклав непрерывного действия с двумя алюминиевыми рубашками, диаметр 1144/1220 мм, высота 9000 мм	9,61	13,45	8,53	5,63

#### Аппараты контактные

ТЕРм18-02-003-01	Аппарат контактный, диаметр 4000 мм, высота 14900 мм	8,84	13,45	8,87	4,06
------------------	--	------	-------	------	------

#### Аппараты выпарные

ТЕРм18-02-004-01	Аппарат выпарной, комбинированный, диаметр 2800 мм, высота 13900 мм	9,46	13,45	9,27	5,05
------------------	---	------	-------	------	------

#### Аппараты для очистки воздуха

ТЕРм18-02-005-01	Фильтр для очистки воздуха, масса: 24,3 т	8,86	13,45	8,57	4,25
ТЕРм18-02-005-02	Фильтр для очистки воздуха, масса: 39,3 т	8,66	13,45	8,53	4,21
ТЕРм18-02-005-03	Фильтр для очистки воздуха, масса: 49 т	9,64	13,45	8,21	5,04
ТЕРм18-02-005-04	Скруббер промывный	9,56	13,45	9,39	7,26

#### Аппараты кварцевые

ТЕРм18-02-006-01	Контейнер, диаметр 200 мм, длина 2000 мм	10,85	13,45	5,21	13,45
------------------	--	-------	-------	------	-------

ТЕРм18-02-006-02	Колонна насадочная, тарельчатая, диаметр 140 мм, высота 4675 мм	12,49	13,45	5,21	13,45
ТЕРм18-02-006-03	Колонна очистки веществ, диаметр 140 мм, высота 2506 мм	12,78	13,45	5,21	13,45
ТЕРм18-02-006-04	Испаритель-конденсатор, диаметр 380 мм, высота 900 мм	12,69	13,45	5,22	10,97

**РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА АММИАКА**

*Абсорберы*

ТЕРм18-02-020-01	Абсорбер углекислого газа, габаритные размеры: диаметр 3560 мм, высота 48650 мм	8,70	13,45	8,64	5,29
ТЕРм18-02-020-02	Абсорбер углекислого газа, габаритные размеры: диаметр 3800/4000 мм, высота 55610 мм	8,96	13,45	8,87	5,56

*Аппараты сероочистные и метанатор*

ТЕРм18-02-021-01	Аппарат сероочистной, размеры: диаметр 2800 мм, высота 12680 мм	8,53	13,45	9,22	4,41
ТЕРм18-02-021-02	Аппарат сероочистной, размеры: диаметр 3200 мм, высота 16700 мм	8,86	13,45	9,32	4,60
ТЕРм18-02-021-03	Метанатор, диаметр 3800 мм, высота 7660 мм	8,40	13,45	9,21	4,41

*Аппараты воздушного охлаждения*

ТЕРм18-02-022-01	Аппарат воздушного охлаждения: Парогазовой смеси: 18-секционный зигзагообразный, размеры 18000x13500x7000 мм	9,63	13,45	9,47	6,03
ТЕРм18-02-022-02	Аппарат воздушного охлаждения: Парогазовой смеси: 15-секционный горизонтальный, размеры 30000x14400x6400 мм	9,56	13,45	9,11	6,11
ТЕРм18-02-022-03	Аппарат воздушного охлаждения: Для отделения МЭА очистки: 30-секционный зигзагообразный, размеры 30000x13400x7500 мм	9,65	13,45	9,46	6,04
ТЕРм18-02-022-04	Аппарат воздушного охлаждения: Азотно-водородной смеси: 15-секционный горизонтальный, размеры 36000x13500x7000 мм, масса 313 т	9,44	13,45	9,21	6,07
ТЕРм18-02-022-05	Аппарат воздушного охлаждения: Азотно-водородной смеси: 6-секционный зигзагообразный, размеры 36000x13500x7000 мм, масса 338 т	9,56	13,45	9,44	5,96
ТЕРм18-02-022-06	Аппарат воздушного охлаждения: Для отделения МЭА очистки, 30-секционный горизонтальный, размеры 60000x13630x7100 мм	9,58	13,45	9,31	6,15

*Колонны конденсационные или синтеза аммиака, работающие под давлением 32 МПа (320 ати)*

ТЕРм18-02-023-01	Колонна: конденсационная продувочных газов, диаметр 400 мм, высота 7530 мм	8,46	13,45	8,49	4,77
ТЕРм18-02-023-02	Колонна: конденсационная диаметр 2000 мм, высота 21335 мм	8,83	13,45	8,91	4,31
ТЕРм18-02-023-03	Колонна: синтеза аммиака, диаметр 2400/1000 мм, высота 32080 мм	9,08	13,45	8,86	5,41

*Конверторы метана*

ТЕРм18-02-024-01	Конвертор метана второй ступени, диаметр 4580 мм, высота 17410 мм	9,13	13,45	8,96	5,30
------------------	---	------	-------	------	------

*Конверторы окиси углерода*

ТЕРм18-02-025-01	Конвертор окиси углерода второй ступени, диаметр 3800 мм, высота: 17450 мм	8,44	13,45	8,85	4,35
ТЕРм18-02-025-02	Конвертор окиси углерода второй ступени, диаметр 3800 мм, высота: 24100 мм	8,53	13,45	8,60	5,11

*Котлы-утилизаторы*

ТЕРм18-02-026-01	Котел-утилизатор: второй ступени, диаметр 1660 мм, высота 7675 мм	9,15	13,45	9,36	5,03
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм18-02-026-02	Котел-утилизатор: первой ступени, диаметр 1880 мм, высота 14633 мм	9,55	13,45	9,44	5,33
------------------	--	------	-------	------	------

*Паросборники*

ТЕРм18-02-027-01	Паросборник, диаметр 2100 мм, длина 24620 мм	8,36	13,45	8,00	4,51
------------------	--	------	-------	------	------

*Печи вспомогательные конверсии метана*

ТЕРм18-02-028-01	Печь вспомогательная конверсии метана	8,73	13,45	9,15	4,66
------------------	---------------------------------------	------	-------	------	------

*Подогреватели и испарители, работающие под давлением 32 МПа (320 ати)*

ТЕРм18-02-029-01	Подогреватель: природного газа, диаметр 4680 мм, высота 31500 мм	9,39	13,45	8,81	6,87
ТЕРм18-02-029-02	Подогреватель: питательной воды, диаметр 1600 мм, высота 16705 мм	8,42	13,45	8,79	4,23
ТЕРм18-02-029-03	Подогреватель: горячей воды, размеры 13550x6000x19670 мм	9,07	13,45	8,93	4,47
ТЕРм18-02-029-04	Испаритель жидкого аммиака, диаметр: 1000 мм, длина 6483 мм	8,34	13,45	8,63	4,48
ТЕРм18-02-029-05	Испаритель жидкого аммиака, диаметр: 3256 мм, длина 14000 мм	8,82	13,45	8,68	4,44
ТЕРм18-02-029-06	Теплообменник кожухо-трубчатый выносной, диаметр 1600 мм, высота 20075 мм	8,63	13,45	8,76	4,27

*Подогреватели и теплообменные установки, работающие под давлением до 3,5 МПа (35 ати)*

ТЕРм18-02-030-01	Подогреватель воды, диаметр 1300 мм, длина 11450 мм	8,95	13,45	8,93	4,72
ТЕРм18-02-030-02	Установка-теплообменник, размеры: 30000x4648x11225 мм	9,41	13,45	8,62	4,90
ТЕРм18-02-030-03	Установка-теплообменник, размеры: 37900x10000x5250 мм	9,35	13,45	9,25	5,30

*Регенераторы*

ТЕРм18-02-031-01	Регенератор, диаметр 4200 мм, высота 59185 мм	8,98	13,45	8,99	4,97
ТЕРм18-02-031-02	Регенератор-рекуператор, диаметр 3600/3000, высота 53600 мм	9,19	13,45	8,97	6,35

**РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ПРОИЗВОДСТВУ КИСЛОТ, СОЛЕЙ И МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ**

*Аппараты контактные*

ТЕРм18-02-040-01	Аппарат контактный: четырехслойный, диаметр 10000 мм, высота 20000 мм	9,37	13,45	9,23	5,57
ТЕРм18-02-040-02	Аппарат контактный: пятислойный, диаметр 10000 мм, высота 24500 мм	9,52	13,45	9,30	5,74

*Вакуум-фильтры карусельные*

ТЕРм18-02-041-01	Вакуум-фильтр карусельный тип К100-15К-2	9,31	13,45	9,14	4,63
------------------	--	------	-------	------	------

*Дозаторы*

ТЕРм18-02-042-01	Дозатор весовой автоматический непрерывного действия, тип ДН-15М	8,90	13,45	6,97	4,22
ТЕРм18-02-042-02	Разбрасыватель барабанного типа, диаметр 500 мм, длина 600 мм	8,72	13,45	6,74	4,21

*Камеры для получения суперфосфата*

ТЕРм18-02-043-01	Камера для получения суперфосфата, диаметр 7100 мм, высота 6515 мм	9,64	13,45	8,81	5,43
------------------	--	------	-------	------	------

*Печи для сжигания серы и колчедана*

ТЕРм18-02-044-01	Печь для сжигания серы и колчедана, тип: КС-200, диаметр 7200 мм, высота 14500 мм	8,91	13,45	8,58	5,81
ТЕРм18-02-044-02	Печь для сжигания серы и колчедана, тип: КС-ЦВ-450, диаметр 10500/9141 мм, высота 15110 мм	9,10	13,45	8,59	6,15

*Смесители, экстракторы с мешалками и камеры абсорбционные*

ТЕРм18-02-045-01	Камера абсорбционная, диаметр 2800 мм, длина 6700 мм	9,37	13,45	6,47	4,36
------------------	--	------	-------	------	------



ТЕРм18-02-045-02	Реактор-смеситель вертикальный с четырьмя мешалками, размеры 4970x1678x2450 мм	7,96	13,45	5,45	5,00
ТЕРм18-02-045-03	Экстрактор с мешалкой, диаметр 2250 мм, высотой 5768 мм	9,97	13,45	6,87	4,96

*Топки мазутные и газомазутные*

ТЕРм18-02-046-01	Топка мазутная, масса: 3,2 т	7,74	13,45	7,01	5,09
ТЕРм18-02-046-02	Топка мазутная, масса: 4,2 т	7,49	13,45	7,11	5,17
ТЕРм18-02-046-03	Топка газомазутная к пусковому подогревателю	7,21	13,45	5,46	5,33

*Фильтры для расплавленной серы*

ТЕРм18-02-047-01	Фильтр для расплавленной серы	9,39	13,45	7,42	4,59
------------------	-------------------------------	------	-------	------	------

*Холодильники оросительные из антегмитовых труб*

ТЕРм18-02-048-01	Холодильник оросительный из антегмитовых труб, поверхность охлаждения одной секции 114 м <sup>2</sup> , количество секций 38	10,10	13,45	6,26	4,62
------------------	--	-------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ СОДОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

*Аппараты колонные на фланцевом соединении, чугунные*

ТЕРм18-02-055-01	Колонна абсорбционная, диаметр 2800 мм, высота: 27538 мм	8,08	13,45	6,20	5,79
ТЕРм18-02-055-02	Колонна абсорбционная, диаметр 2800 мм, высота: 51955 мм	8,34	13,45	6,36	5,92
ТЕРм18-02-055-04	Колонна дистилляционная, размеры: диаметр 2200 мм, высота 32055 мм	8,93	13,45	6,92	5,62
ТЕРм18-02-055-05	Колонна дистилляционная, размеры: диаметр 2800 мм, высота 38521 мм	8,65	13,45	6,17	5,95
ТЕРм18-02-055-06	Колонна дистилляционная, диаметр 3000/3200 мм, высота: 52218 мм	8,96	13,45	6,39	5,84
ТЕРм18-02-055-07	Колонна дистилляционная, диаметр 3000/3200 мм, высота: 50889 мм	8,76	13,45	6,28	6,16
ТЕРм18-02-055-08	Колонна карбонизационная, диаметр 2800/3000 мм, высота 28610 мм	8,59	13,45	6,26	5,84
ТЕРм18-02-055-09	Колонна промывателя газа абсорбции и воздуха фильтров, диаметр 2800 мм, высота 13836 мм	8,98	13,45	7,55	4,87
ТЕРм18-02-055-10	Колонна первого промывателя газа колонн с холодильником, диаметр 2800/3000 мм, высота 25958 мм	8,54	13,45	6,66	5,63
ТЕРм18-02-055-11	Колонна первого промывателя газа карбонизации, диаметр 2800/2200 мм, высота 20630 мм	9,06	13,45	7,13	5,00
ТЕРм18-02-055-12	Колонна бикарбонатная, диаметр 2400 мм, высота 28600 мм	8,88	13,45	7,30	5,26

*Печи и сушилки*

ТЕРм18-02-056-01	Печь содовая барабанная вращающаяся, диаметр 2800 мм, длина 27000 мм	6,66	13,45	5,52	5,83
ТЕРм18-02-056-02	Кальцинатор паровой, диаметр 3000 мм, длина 30000 мм	6,78	13,45	5,47	5,85

*Разное оборудование*

ТЕРм18-02-057-01	Смеситель и испаритель дистилляции с мешалкой, диаметр 3400 мм, высота 29800 мм	9,22	13,45	7,80	6,47
ТЕРм18-02-057-02	Испаритель, диаметр 2200 мм, высота 11650 мм	9,68	13,45	8,86	6,30
ТЕРм18-02-057-03	Конденсатор дистилляции пленочный, диаметр 1800 мм, высота 8288 мм	9,65	13,45	8,75	6,14
ТЕРм18-02-057-04	Аппарат выпарной с вынесенной греющей камерой и брызгоотделителем, диаметр 5000 мм, высота 17650 мм	8,61	13,45	7,43	5,60

ТЕРм18-02-057-05	Обеспыливающая установка для парового кальцинатора, длина 3600 мм, ширина 9600 мм, высота 7575 мм	9,12	13,45	8,56	5,71
------------------	---	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СИНТЕТИЧЕСКОГО КАУЧУКА И СИНТЕТИЧЕСКОГО СПИРТА**

*Агрегаты выделения, сушки формовки и упаковки брикетов синтетического каучука в полиэтиленовую пленку и укладки*

ТЕРм18-02-065-01	Агрегаты выделения, сушки формовки и упаковки брикетов синтетического каучука в полиэтиленовую пленку и укладки отдельных брикетов в деревянные или металлические контейнеры производительность агрегата: 4 т/ч	9,85	13,45	8,58	6,13
ТЕРм18-02-065-02	Агрегаты выделения, сушки формовки и упаковки брикетов синтетического каучука в полиэтиленовую пленку и укладки отдельных брикетов в деревянные или металлические контейнеры производительность агрегата: 8 т/ч	9,68	13,45	8,49	5,75

**РАЗДЕЛ 6. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ РЕЗИНОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

*Оборудование для подготовки ингредиентов*

ТЕРм18-02-070-01	Нож для резки каучука: гидравлический, усилие 0,98 МН (100 тс)	8,51	13,45	8,27	4,25
ТЕРм18-02-070-02	Нож для резки каучука: пневматический пластинчатый	7,40	13,45	8,14	3,85
ТЕРм18-02-070-03	Машина для резки каучука с гидравлическим приводом	9,22	13,45	8,30	4,02
ТЕРм18-02-070-04	Мельница вибрационная гуммированная, тип М-200	7,90	13,45	8,66	4,20
ТЕРм18-02-070-05	Сито вибрационное	8,48	13,45	8,30	4,01

*Резиносмесители, вальцы и вспомогательное оборудование к ним*

ТЕРм18-02-071-01	Вальцы лабораторные для обработки резиновых смесей, рабочая длина валков 100 мм	8,31	13,45	8,14	4,00
ТЕРм18-02-071-02	Вальцы подогревательные, рабочая длина валков: 680 мм, повышенной мощности	9,00	13,45	8,18	4,32
ТЕРм18-02-071-03	Вальцы подогревательные, рабочая длина валков: 800 мм, в комплекте с ножами для срезки резины	9,10	13,45	8,33	4,31
ТЕРм18-02-071-04	Вальцы, рабочая длина валков 800 мм: смесительные	9,14	13,45	8,30	4,31
ТЕРм18-02-071-05	Вальцы, рабочая длина валков 800 мм: рафинирующие	9,14	13,45	8,26	4,28
ТЕРм18-02-071-06	Вальцы, рабочая длина валков 800 мм: дробильные	9,21	13,45	7,53	4,51
ТЕРм18-02-071-07	Вальцы-подогревательные, рабочая длина валков 1500 мм	8,75	13,45	8,08	4,18
ТЕРм18-02-071-08	Агрегат вальцов с рабочей длиной валков 2100 мм в количестве вальцов: двух, подогревательных	8,78	13,45	7,58	4,45
ТЕРм18-02-071-09	Агрегат вальцов с рабочей длиной валков 2100 мм в количестве вальцов: трех, смесительных	8,81	13,45	8,02	4,49
ТЕРм18-02-071-10	Установка для отбора и складирования листовой резины с вальцов (цепного типа)	8,76	13,45	8,17	4,17
ТЕРм18-02-071-11	Резиносмеситель вместимость: 4,5 л, лабораторный	8,30	13,45	8,28	4,13
ТЕРм18-02-071-12	Резиносмеситель вместимость: 250 л	8,61	13,45	8,06	4,64
ТЕРм18-02-071-13	Резиносмеситель червячный непрерывного действия, диаметр червяка: 380/450 мм, с гранулирующей головкой	8,60	13,45	8,05	4,51
ТЕРм18-02-071-14	Резиносмеситель червячный непрерывного действия, диаметр червяка: 530/660 мм, с листующей головкой	9,61	13,45	8,44	5,07

<i>Агрегаты каландров, каландровые линии, каландры и вспомогательное оборудование к ним</i>					
ТЕРм18-02-072-01	Каландр резинообработывающий пятивалковый, тип 5-200.600	6,43	13,45	8,21	4,31
ТЕРм18-02-072-02	Каландр трехвалковый: протекторный, тип 3-500-1250П	8,80	13,45	8,28	4,86
ТЕРм18-02-072-03	Каландр трехвалковый: универсальный, тип 3-710-1800Л	9,08	13,45	8,27	4,79
ТЕРм18-02-072-04	Каландр четырехвалковый: для металлокорда, тип 4-500-1250Л	9,56	13,45	8,22	4,55
ТЕРм18-02-072-05	Каландр четырехвалковый: тип 4-710 кордный - 1800Л	9,04	13,45	8,32	4,70
ТЕРм18-02-072-06	Каландр четырехвалковый: тип 4-710 кордный - 1800П	9,10	13,45	8,23	4,93
ТЕРм18-02-072-07	Установка из двух каландров, тип 3-710-1800	9,09	13,45	8,41	4,76
ТЕРм18-02-072-08	Устройство закаточное	8,19	13,45	8,00	4,15
ТЕРм18-02-072-09	Стойка закаточная для корда и ткани без прокладки	8,40	13,45	8,28	4,10
ТЕРм18-02-072-10	Станок для раскладки ткани и корда без прокладки	8,43	13,45	7,96	4,16
ТЕРм18-02-072-11	Компенсатор двухпетлевой, вместимость 23 л	7,57	13,45	8,13	3,94

<i>Протекторные и камерные агрегаты, шприц-машины и вспомогательное оборудование к ним</i>					
ТЕРм18-02-073-01	Машина одночервячная, диаметр червяка: 90 мм	8,38	13,45	8,38	4,27
ТЕРм18-02-073-02	Машина одночервячная, диаметр червяка: 125 мм	8,40	13,45	8,02	4,15
ТЕРм18-02-073-03	Машина одночервячная, диаметр червяка: 200 мм	8,52	13,45	8,24	4,42
ТЕРм18-02-073-04	Установка из двух шприц-машин 200x200 мм с общей головкой для выпуска двухслойных протекторов	9,06	13,45	8,17	4,81
ТЕРм18-02-073-05	Пресс одночервячный универсальноленточный, диаметр червяка 380x450 мм	8,86	13,45	7,93	4,90
ТЕРм18-02-073-06	Пресс двухчервячный, диаметр червяка 63 мм	8,94	13,45	8,04	4,16

<i>Оборудование клеепромазочное и клеешательное</i>					
ТЕРм18-02-074-01	Смеситель роторный, вместимость камеры: 200 л	8,69	13,45	6,50	4,41
ТЕРм18-02-074-02	Смеситель роторный, вместимость камеры: 800 л	8,12	13,45	5,79	4,61
ТЕРм18-02-074-03	Машина для нанесения клея	8,79	13,45	7,99	4,17

<i>Оборудование режущее и вырубное</i>					
ТЕРм18-02-075-01	Агрегат диагонально-резательный: для тканей корда	8,60	13,45	8,07	3,99
ТЕРм18-02-075-02	Агрегат диагонально-резательный: для металлокорда под углом раскроя 0-62 градусов	7,99	13,45	8,67	3,86
ТЕРм18-02-075-03	Машина продольно-резательная	8,33	13,45	7,84	3,88
ТЕРм18-02-075-04	Пресс ручной вырубной	8,56	13,45	7,84	4,04
ТЕРм18-02-075-05	Пресс электрогидравлический для вырубki деталей низа обуви	9,49	13,45	7,69	4,24
ТЕРм18-02-075-06	Нож циркульный	8,87	13,45	7,83	4,07

*Оборудование для вулканизации*

ТЕРм18-02-076-01	Полуавтомат для чистки рабочих поверхностей шинных пресс-форм с тонкими элементами легковых покрышек	6,97	13,45	8,32	3,72
ТЕРм18-02-076-02	Пресс литевой для изготовления ободных лент крупногабаритных шин	8,52	13,45	8,02	4,24
ТЕРм18-02-076-03	Вулканизатор автоклавного типа усилием 14,7 МН (1500 тс)	8,72	13,45	8,39	4,37
ТЕРм18-02-076-04	Вулканизатор для ездовых камер: автошин размером 1400 мм (55")	9,54	13,45	8,01	4,52
ТЕРм18-02-076-05	Вулканизатор для ездовых камер: мото- и автошин размером 920 мм (36")	9,68	13,45	7,45	4,50
ТЕРм18-02-076-06	Линия роторная литевая вулканизационная, тип ЛРЛ-125/63	8,56	13,45	7,93	4,41
ТЕРм18-02-076-07	Установка для охлаждения автопокрышек	8,62	13,45	7,86	4,06
ТЕРм18-02-076-08	Машина для испытания ездовых камер на герметичность	9,29	13,45	8,07	4,04
ТЕРм18-02-076-09	Станок для осмотра грузовых покрышек	9,70	13,45	8,04	4,23
ТЕРм18-02-076-10	Станок для резки заготовок пяток вентиляей	8,43	13,45	8,13	4,03
ТЕРм18-02-076-11	Станок для обрезки заготовок автокамер	8,25	13,45	8,11	4,01
ТЕРм18-02-076-12	Станок для обрезки выпрессовок	8,15	13,45	8,06	3,87
ТЕРм18-02-076-13	Станок для сборки вентиляей	7,91	13,45	8,44	3,97

*Оборудование для чистки и перекатки прокладочной ленты*

ТЕРм18-02-077-01	Агрегат для чистки и переработки прокладки шириной 1200 мм	7,18	13,45	7,70	3,78
ТЕРм18-02-077-02	Станок для чистки и перекатки узкой прокладки шириной 400 мм	6,79	13,45	7,86	3,63

*Оборудование для шинного производства*

ТЕРм18-02-078-01	Станок браслетный	8,99	13,45	7,40	4,23
ТЕРм18-02-078-02	Станок для сборки автопокрышек машин: легковых	7,61	13,45	6,13	3,97
ТЕРм18-02-078-03	Станок для сборки автопокрышек машин: широкопрофильных сельскохозяйственных	8,11	13,45	7,21	3,94
ТЕРм18-02-078-04	Станок для закатки прорезиненной ткани на бобины без прокладки	9,02	13,45	7,02	4,07
ТЕРм18-02-078-05	Станок для обертки бортовых колец	9,31	13,45	8,17	4,12
ТЕРм18-02-078-06	Станок для изготовления: витых бортовых колец	8,53	13,45	8,16	3,91
ТЕРм18-02-078-07	Станок для изготовления: наполнительного шнура	9,29	13,45	8,22	4,10
ТЕРм18-02-078-08	Питатель к крыльевым и оберточным станкам	9,22	13,45	8,36	4,08

*Оборудование для производства приводных ремней и транспортерных лент*

ТЕРм18-02-079-01	Станок закаточный шланговый для лент	7,53	13,45	7,88	4,04
ТЕРм18-02-079-02	Машина сушильная барабанная	8,69	13,45	6,73	4,40

*Оборудование для рукавного производства*

ТЕРм18-02-080-01	Устройство отборочное к червячным машинам для наложения резинового слоя на рукава длиной до 5 м	7,45	13,45	7,76	3,90
ТЕРм18-02-080-02	Устройство подающее механизированное, длина рукавов до 10 м	8,31	13,45	7,74	4,01

ТЕРм18-02-080-03	Станок для правки дорнов, диаметр 9-65 мм	8,46	13,45	7,75	3,97
ТЕРм18-02-080-04	Агрегат для охлаждения и усадки камер рукавов, длина 10 м, диаметр 16-76 мм	8,19	13,45	7,77	3,87
ТЕРм18-02-080-05	Устройство охлаждающее для камер, диаметр 4-38 мм	7,81	13,45	7,93	3,83
ТЕРм18-02-080-06	Установка для браковки промера и закатки бездорновых рукавов в бухты	6,82	13,45	7,83	3,64
ТЕРм18-02-080-07	Агрегат для снятия свинцовой оболочки	9,21	13,45	7,73	4,21
ТЕРм18-02-080-08	Агрегат оплетения рукавов нитями на дорнах АОН-24	6,04	13,45	7,75	3,59
ТЕРм18-02-080-09	Агрегат сборки металлонавивочных рукавов, диаметр до 25 мм	8,40	13,45	6,95	3,97
ТЕРм18-02-080-10	Агрегат для разбинтовки рукавов	9,49	13,45	7,81	4,16
ТЕРм18-02-080-11	Станок перемоточный	6,56	13,45	7,75	3,77

*Оборудование для производства бесшовных изделий*

ТЕРм18-02-081-01	Аппарат для хранения и гомогенизации латекса	8,96	13,45	7,67	4,20
ТЕРм18-02-081-02	Пресс для вулканизации продольных стыков резинотканевых полос	10,22	13,45	8,29	4,57
ТЕРм18-02-081-03	Котел вулканизационный	9,88	13,45	8,35	4,79
ТЕРм18-02-081-04	Автоклав, размеры: диаметр 1100 мм, длина рабочей части 1500 мм	8,69	13,45	7,79	4,19
ТЕРм18-02-081-05	Автоклав, размеры: диаметр 1500 мм, длина рабочей части 3000 мм	9,21	13,45	7,75	4,28
ТЕРм18-02-081-06	Автоклав, размеры: диаметр 2800 мм, длина рабочей части 10000 мм	9,22	13,45	8,19	4,22
ТЕРм18-02-081-07	Установка для приготовления эмульсии и растворов	8,26	13,45	7,88	3,94
ТЕРм18-02-081-08	Аппарат ультразвуковой проходной	8,00	13,45	7,92	3,92
ТЕРм18-02-081-09	Станок для обрезки заусенцев колец прямоугольного сечения	8,48	13,45	7,92	4,01

*Оборудование регенераторного производства*

ТЕРм18-02-082-01	Девулканизатор непрерывного действия, диаметр 3200 мм, с тепловой станцией	8,93	13,45	8,16	5,13
ТЕРм18-02-082-02	Установка реакторно-смесительная для шихты регенератора, производительность 600 кг/ч	8,58	13,45	8,00	4,51
ТЕРм18-02-082-03	Машина для измельчения покрышек (механическим способом) без вырезки бортовых колец	8,18	13,45	8,20	4,30
ТЕРм18-02-082-04	Станок борторезательный универсальный для крупногабаритных шин	8,59	13,45	7,86	3,99
ТЕРм18-02-082-05	Агрегат для измельчения резиновых отходов	8,16	13,45	8,04	3,92
ТЕРм18-02-082-06	Ножницы механические для резки автопокрышек	9,10	13,45	8,11	4,12
ТЕРм18-02-082-07	Девулканизатор червячный лабораторный	8,73	13,45	8,08	4,11
ТЕРм18-02-082-08	Станок для вырубki вентиляей из ездовых камер	7,24	13,45	8,20	3,81

*Оборудование для производства формовых и неформовых изделий*

ТЕРм18-02-083-01	Пресс вулканизационный гидравлический, усилие 12,5 МН (1250 тс)	9,77	13,45	8,60	4,78
ТЕРм18-02-083-02	Станок для разъема пресс-форм и измельчения уплотнителей превентеров	9,48	13,45	8,29	4,26

ТЕРм18-02-083-03	Станок для вырубki заготовок и обрезки ковриков	8,46	13,45	8,19	4,06
ТЕРм18-02-083-04	Пресс гидравлический вулканизационный	8,12	13,45	7,79	4,22
ТЕРм18-02-083-05	Установка для промазки арматуры клеем	8,04	13,45	7,85	4,04
ТЕРм18-02-083-06	Пресс литевой плунжерный челюстной для стыковки профилей	8,71	13,45	7,78	4,23
ТЕРм18-02-083-07	Станок для резки лент с бобин на узкие ленточки для питания литевых машин	8,44	13,45	7,84	4,16
ТЕРм18-02-083-08	Питатель для червячных машин, диаметр от 63 до 1600 мм	8,67	13,45	7,88	4,04
ТЕРм18-02-083-09	Установка щеточная для удаления облоя с ТХМ	7,98	13,45	8,33	4,13

*Оборудование для производства клиновых ремней*

ТЕРм18-02-084-01	Станок для снятия заусенцев, измерения длин и маркировки клиновых ремней	8,25	13,45	7,73	4,21
ТЕРм18-02-084-02	Станок для сборки клиновых ремней, длина до 2650 м	7,89	13,45	8,04	3,85
ТЕРм18-02-084-03	Питатель к станкам для сборки заготовок клиновых ремней, длина от 0,63 до 16 м	8,70	13,45	7,76	4,29
ТЕРм18-02-084-04	Вулканизатор полуавтоматический для клиновых ремней	9,16	13,45	8,13	4,36
ТЕРм18-02-084-05	Пресс вулканизационный челюстной гидравлический для клиновых ремней	8,99	13,45	6,76	4,60
ТЕРм18-02-084-06	Станок для обертки сердечников клиновых ремней, длина до 8 м	6,83	13,45	7,83	4,04

*Оборудование шиноремонтных заводов*

ТЕРм18-02-085-01	Сушилка терморadiационная непрерывного действия	8,91	13,45	8,28	4,52
ТЕРм18-02-085-02	Сушилка элеваторно-роликовая	10,24	13,45	8,19	4,99
ТЕРм18-02-085-03	Вулканизатор для восстановления покрышек	8,90	13,45	8,25	4,47
ТЕРм18-02-085-04	Вулканизатор секторный для ремонта местных повреждений покрышек с электроподогревом	8,67	13,45	8,14	4,15
ТЕРм18-02-085-05	Агрегат для заполнения резиной местных повреждений	8,34	13,45	8,16	4,06
ТЕРм18-02-085-06	Машина моечная для покрышек, тип: 800-01-1	7,98	13,45	8,40	3,87
ТЕРм18-02-085-07	Машина моечная для покрышек, тип: 800-02	7,90	13,45	8,12	3,79
ТЕРм18-02-085-08	Установка для замера влажности	7,95	13,45	8,09	3,85
ТЕРм18-02-085-09	Установка для шероховки автопокрышек с гибким валом	7,76	13,45	8,54	3,89

*Оборудование для производства асбестовых технических изделий*

ТЕРм18-02-086-01	Измельчитель для распушки асбомасс	7,47	13,45	7,62	3,70
ТЕРм18-02-086-02	Смеситель для резино-асбестовой смеси, вместимость 2 м3	8,05	13,45	5,84	4,14
ТЕРм18-02-086-03	Агрегат ленточно-брикетный тормозных колодок	8,80	13,45	7,48	3,78
ТЕРм18-02-086-04	Станок отрезной вальцованной ленты	7,77	13,45	7,98	3,59
ТЕРм18-02-086-05	Линия формирования тормозных колодок роторная	9,62	13,45	7,81	4,22
ТЕРм18-02-086-06	Установка для брикетирования тормозных накладок	8,72	13,45	6,96	4,03

ТЕРм18-02-086-07	Линия для резки металлической сетки	8,47	13,45	7,96	3,67
ТЕРм18-02-086-08	Линия для пропитки, сушки и намотки нитей	8,48	13,45	8,00	3,65
ТЕРм18-02-086-09	Агрегат рециркуляционный, термический, проходной	9,32	13,45	7,46	4,04
ТЕРм18-02-086-10	Вальцы для паронита, рабочая длина валков 1800 мм	8,74	13,45	6,05	4,37
ТЕРм18-02-086-11	Агрегат для вулканизации изделий из паронита	8,88	13,45	7,43	3,75
ТЕРм18-02-086-12	Станок намотки кольцевых заготовок накладок сцепления	7,91	13,45	8,01	3,57
ТЕРм18-02-086-13	Станок для вязания кольцевых заготовок накладок сцепления	8,47	13,45	7,79	3,69
ТЕРм18-02-086-14	Роторный агрегат для обработки железнодорожных колодок	8,12	13,45	7,83	3,62
ТЕРм18-02-086-15	Станок для шлифовки профилированных тормозных накладок	8,43	13,45	7,85	3,76
ТЕРм18-02-086-16	Дозатор - питатель вальцев	9,08	13,45	8,09	3,80
ТЕРм18-02-086-17	Станок маркировочный	7,60	13,45	7,92	3,55
ТЕРм18-02-086-18	Установка для графитирования асбостальных листов	8,02	13,45	8,03	3,60

*Оборудование для производства резиновой обуви*

ТЕРм18-02-087-01	Машина для обрубки верха оболочек обуви из пластизоля ПВХ	9,25	13,45	8,32	3,69
ТЕРм18-02-087-02	Машина обрубочная с индивидуальным аспиратором	8,08	13,45	8,21	3,58
ТЕРм18-02-087-03	Станок плоскорезательный	8,94	13,45	8,24	3,66
ТЕРм18-02-087-04	Агрегат для вырубки деталей резиновой обуви	10,97	13,45	9,38	4,35
ТЕРм18-02-087-05	Установка для каландрования (с приводом ЛДК)	10,62	13,45	8,52	4,04
ТЕРм18-02-087-06	Вулканизатор местного ремонта лакированной обуви	8,76	13,45	8,23	3,65
ТЕРм18-02-087-07	Установка для полимеризации образцов обуви из пластизоля ПВХ	10,05	13,45	8,09	4,64
ТЕРм18-02-087-08	Пресс трехпозиционный для обжима и приклейки подкладки	9,48	13,45	8,13	3,79
ТЕРм18-02-087-09	Агрегат для изготовления эластичных камер для подставки высоких сапог	11,05	13,45	9,19	4,79
ТЕРм18-02-087-10	Комплект оборудования для изготовления деталей низа формовой резиновой обуви	11,07	13,45	9,00	4,23
ТЕРм18-02-087-11	Комплектная линия профилирования и закроя облицовочной резины формовых сапог	10,04	13,45	8,89	4,17
ТЕРм18-02-087-12	Линия для изготовления оболочки обуви из пластизоля ПВХ	11,58	13,45	9,02	5,54
ТЕРм18-02-087-13	Машина для двухразовой намазки и сушки каблуков	10,37	13,45	9,20	4,03
ТЕРм18-02-087-14	Машина с элеватором для намазки деталей	10,51	13,45	8,77	4,10
ТЕРм18-02-087-15	Установка однопозиционная изготовления форм из полиуретана	10,54	13,45	9,10	4,25
ТЕРм18-02-087-16	Агрегат карусельный для изготовления низа обуви из полиуретана	11,09	13,45	9,23	5,57
ТЕРм18-02-087-17	Станок шероховально-обрезной с камерой для осаждения шероховальной пыли	8,94	13,45	8,31	3,70

ТЕРм18-02-087-18	Полуавтомат для лакировки сапожек	11,22	13,45	8,96	4,35
------------------	-----------------------------------	-------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 7. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХЛОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

*Колонны, теплообменники, абсорберы, конденсаторы графитовые*

ТЕРм18-02-100-01	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 300 мм	8,87	13,45	8,96	4,00
ТЕРм18-02-100-02	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 400 мм	8,79	13,45	8,93	3,94
ТЕРм18-02-100-03	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 500 мм	8,92	13,45	8,94	4,08
ТЕРм18-02-100-04	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 600 мм	9,06	13,45	8,93	4,22
ТЕРм18-02-100-05	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 800 мм	9,28	13,45	8,92	4,29
ТЕРм18-02-100-06	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 900 мм	9,20	13,45	8,92	4,36
ТЕРм18-02-100-07	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 1000 мм	9,24	13,45	8,92	4,46
ТЕРм18-02-100-08	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 1200 мм	9,36	13,45	8,91	4,53
ТЕРм18-02-100-09	Теплообменники, конденсаторы и абсорберы графитовые крупноблочные, квадратные и кожухотрубные одно- и двухходовые в кожухе из стали, масса аппарата: 0,51 т	7,89	13,45	8,80	3,89
ТЕРм18-02-100-10	Теплообменники, конденсаторы и абсорберы графитовые крупноблочные, квадратные и кожухотрубные одно- и двухходовые в кожухе из стали, масса аппарата: 1 т	7,60	13,45	8,70	3,94
ТЕРм18-02-100-11	Теплообменники, конденсаторы и абсорберы графитовые крупноблочные, квадратные и кожухотрубные одно- и двухходовые в кожухе из стали, масса аппарата: 2 т	7,92	13,45	8,61	4,07
ТЕРм18-02-100-12	Теплообменники, конденсаторы и абсорберы графитовые крупноблочные, квадратные и кожухотрубные одно- и двухходовые в кожухе из стали, масса аппарата: 3 т	8,06	13,45	8,56	4,04
ТЕРм18-02-100-13	Теплообменники, конденсаторы и абсорберы графитовые крупноблочные, квадратные и кожухотрубные одно- и двухходовые в кожухе из стали, масса аппарата: 5 т	7,83	13,45	8,48	4,00

*Электролизеры диафрагменные с титановыми анодами*

ТЕРм18-02-101-01	Электролизер диафрагменный с титановым анодом, тип: БГК-50/25	12,08	13,45	8,35	7,75
ТЕРм18-02-101-02	Электролизер диафрагменный с титановым анодом, тип: БГК-75	12,09	13,45	8,40	7,86
ТЕРм18-02-101-03	Электролизер диафрагменный с титановым анодом, тип: БГК-100	11,65	13,45	8,28	7,60

*Электролизеры диафрагменные с графитовыми анодами*

ТЕРм18-02-102-01	Электролизер диафрагменный с графитовым анодом, тип: БГК-50	11,61	13,45	7,92	8,22
ТЕРм18-02-102-02	Электролизер диафрагменный с графитовым анодом, тип: БГК-62,5	11,62	13,45	7,91	8,48



<i>Электролизеры диафрагменные монополярные</i>					
ТЕРм18-02-103-01	Электролизер диафрагменный монополярный, тип: ДМ-50-17-01	11,60	13,45	8,68	7,17
ТЕРм18-02-103-02	Электролизер диафрагменный монополярный, тип: ДМ-62	11,97	13,45	8,40	7,60
ТЕРм18-02-103-03	Электролизер диафрагменный монополярный, тип: ДМ-75	12,07	13,45	8,39	7,80
ТЕРм18-02-103-04	Электролизер диафрагменный монополярный, тип: ДМ-100	11,91	13,45	8,37	7,94

**РАЗДЕЛ 8. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ПЛАСТИЧЕСКИХ МАСС**

*Оборудование производства пластических масс и их переработки*

ТЕРм18-02-110-01	Агрегат для переработки отходов из пластмасс, масса: 0,3 т	10,63	13,45	7,61	4,40
ТЕРм18-02-110-02	Агрегат для переработки отходов из пластмасс, масса: 2,9 т	10,32	13,45	7,37	4,82
ТЕРм18-02-110-03	Агрегат смесителя, тип 40С 200х11	9,86	13,45	6,58	12,72
ТЕРм18-02-110-04	Смеситель с планетарной шнековой мешалкой, вместимость до 10 м3	9,48	13,45	7,32	12,33
ТЕРм18-02-110-05	Линия гранулирования вторичных термопластов	8,35	13,45	7,48	3,81
ТЕРм18-02-110-06	Линия для производства труб, масса: 17 т	7,33	13,45	7,49	3,99
ТЕРм18-02-110-07	Линия для производства труб, масса: 76,8 т	8,44	13,45	7,50	4,19
ТЕРм18-02-110-08	Линия для производства рукавной пленки для мешков	8,94	13,45	7,51	4,67
ТЕРм18-02-110-09	Установка осушки воздуха, тип УОВ-100	8,94	13,45	7,72	4,54
ТЕРм18-02-110-10	Роботизированный технический модуль, тип «Универсал-60»	12,22	13,45	7,57	8,92
ТЕРм18-02-110-11	Машина таблеточная, масса: 1,5 т	7,99	13,45	5,81	3,87
ТЕРм18-02-110-12	Машина таблеточная, масса: 2,2 т	8,66	13,45	5,96	4,19
ТЕРм18-02-110-13	Машина таблеточная, масса: 2,9 т	8,82	13,45	5,96	4,25
ТЕРм18-02-110-14	Машина таблеточная, масса: 3,6 т	8,44	13,45	5,59	4,41
ТЕРм18-02-110-15	Машина пропиточная с дифференциальным обогревом ВПМ-1200ДО	9,60	13,45	8,02	12,94
ТЕРм18-02-110-16	Смеситель пластмасс с пневмоприводом	9,29	13,45	7,42	5,43
ТЕРм18-02-110-17	Измельчитель пластмасс роторный, масса: 0,08 т	13,26	13,45	7,56	12,95
ТЕРм18-02-110-18	Измельчитель пластмасс роторный, масса: 1,3 т	11,73	13,45	7,51	10,97
ТЕРм18-02-110-19	Гидравлический станок «КАБЕСТАН», тип ГС-300М	9,81	13,45	8,09	10,26
ТЕРм18-02-110-20	Агрегат выдувной, тип АГВ-10	9,89	13,45	8,22	9,32

**РАЗДЕЛ 9. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛАКОКРАСОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

*Линии фасовки лаков и эмалей*

ТЕРм18-02-120-01	Линия автоматическая фасовки в банки, масса: 3,4 т	8,43	13,45	7,46	3,65
ТЕРм18-02-120-02	Линия автоматическая фасовки в банки, масса: 6,9 т	9,16	13,45	7,42	3,83
ТЕРм18-02-120-03	Линия автоматическая фасовки в банки, масса: 16,7 т	9,29	13,45	7,48	3,93

ТЕРм18-02-120-04	Линия автоматическая фасовки во фляги	10,17	13,45	7,51	4,92
ТЕРм18-02-120-05	Линия автоматическая фасовки в бочки	10,25	13,45	7,51	4,67
ТЕРм18-02-120-06	Установка полуавтоматическая для фасовки в контейнеры	7,44	13,45	7,42	3,58

*Измельчители бисерные*

ТЕРм18-02-121-01	Измельчитель бисерный, масса: 0,28 т	9,25	13,45	7,60	3,75
ТЕРм18-02-121-02	Измельчитель бисерный, масса: 0,9 т	8,69	13,45	7,55	3,81
ТЕРм18-02-121-03	Измельчитель бисерный, масса: 1,8 т	9,70	13,45	7,47	4,27
ТЕРм18-02-121-04	Измельчитель бисерный, масса: 3,5 т	10,09	13,45	7,35	4,62
ТЕРм18-02-121-05	Измельчитель бисерный, масса: 7 т	10,67	13,45	7,26	5,13

*Смесители зубчато-дисковые*

ТЕРм18-02-122-01	Смеситель зубчато-дисковый, масса: 0,7 т	9,37	13,45	7,53	3,82
ТЕРм18-02-122-02	Смеситель зубчато-дисковый, масса: 1 т	9,31	13,45	7,45	3,90
ТЕРм18-02-122-03	Смеситель зубчато-дисковый, масса: 1,3 т	9,50	13,45	7,45	4,08
ТЕРм18-02-122-04	Смеситель зубчато-дисковый, масса: 2,7 т	9,90	13,45	7,45	4,43

*Машины краскотерочные*

ТЕРм18-02-123-01	Машина краскотерочная трехвалковая	9,60	13,45	7,36	4,08
------------------	------------------------------------	------	-------	------	------

*Мельницы шаровые для тонкого мокрого размола пигментов*

ТЕРм18-02-124-01	Мельница шаровая с футеровкой керамической, вместимость: 1680 л	8,84	13,45	7,53	3,76
ТЕРм18-02-124-02	Мельница шаровая с футеровкой керамической, вместимость: 4400 л	9,36	13,45	7,49	4,02
ТЕРм18-02-124-03	Мельница шаровая с футеровкой металлической, вместимость: 1000 л	9,55	13,45	7,47	4,16
ТЕРм18-02-124-04	Мельница шаровая с футеровкой металлической, вместимость: 2000 л	9,48	13,45	7,56	4,20
ТЕРм18-02-124-05	Мельница шаровая с футеровкой металлической, вместимость: 4000 л	9,52	13,45	6,49	4,59

*Установки разбраковки тары*

ТЕРм18-02-125-01	Установка разбраковки барабанов по герметичности	7,68	13,45	7,89	3,80
------------------	--	------	-------	------	------

*Устройство для передачи тары с напольного конвейера на подвесной*

ТЕРм18-02-126-01	Устройство погрузочное	10,89	13,45	7,90	12,40
------------------	------------------------	-------	-------	------	-------

*Печи проходные газовые для обжига тары*

ТЕРм18-02-127-01	Печь проходная газовая для обжига фляг	9,97	13,45	8,02	5,23
------------------	--	------	-------	------	------

*Камеры сушильные проходные непрерывного действия конвейерного типа*

ТЕРм18-02-128-01	Камера сушильная: конвективная паровая	10,31	13,45	7,76	5,25
ТЕРм18-02-128-02	Камера сушильная: электрорадиационно-конвективная	9,52	13,45	7,81	5,59
ТЕРм18-02-128-03	Камера сушильная: терморадиационно-конвекционная	9,42	13,45	8,06	9,44

*Машины для мойки тары роторного типа*

ТЕРм18-02-129-01	Машина моечная для бочек или фляг с механическим удалением шлама, вместимость ванны 9,5 м3	8,69	13,45	8,10	3,72
<i>Машины для мойки тары форсуночного типа</i>					
ТЕРм18-02-130-01	Установка для мойки бочек, вместимость 200 л	10,00	13,45	7,47	6,62
<i>Камеры полиэтиленирования фляг</i>					
ТЕРм18-02-131-01	Камера полиэтиленирования фляг методом осаждения ионизированных частиц полиэтилена	7,94	13,45	8,35	3,58
<i>Агрегаты подготовки поверхности под защитные покрытия</i>					
ТЕРм18-02-132-01	Агрегат подгонки поверхности	9,26	13,45	7,64	4,88
ТЕРм18-02-132-02	Камера для ополаскивания бочек	9,46	13,45	7,88	5,38
<i>Мерники весовые</i>					
ТЕРм18-02-133-01	Мерник весовой, вместимость: 0,63 м3	10,62	13,45	7,50	4,09
ТЕРм18-02-133-02	Мерник весовой, вместимость: 1 м3	10,37	13,45	7,53	4,17
ТЕРм18-02-133-03	Мерник весовой, вместимость: 2,5 м3	10,38	13,45	7,53	4,29
<i>Камеры для разогрева застывающих жидкостей</i>					
ТЕРм18-02-134-01	Камера для разогрева банок и бочек, масса: 1 т	8,26	13,45	7,52	3,84
ТЕРм18-02-134-02	Камера для разогрева банок и бочек, масса: 3,8 т	8,73	13,45	7,44	4,01
<i>Установки определения места дефекта фляг по герметичности</i>					
ТЕРм18-02-135-01	Тестер	10,67	13,45	8,17	13,45
<i>Конвейеры двухцепные</i>					
ТЕРм18-02-136-01	Конвейер двухцепный напольный длиной 19350 мм	10,13	13,45	8,23	8,37
<b>РАЗДЕЛ 10. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ГОРНО-ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>					
<i>Отстойники жидкой серы</i>					
ТЕРм18-02-150-01	Отстойник жидкой серы, диаметр 10340 мм, высота 8120 мм	9,90	13,45	8,94	5,36
<i>Автоклавы сероплавильные</i>					
ТЕРм18-02-151-01	Автоклав сероплавильный, диаметр 3230 мм, высота 9800 мм	9,31	13,45	7,85	8,06
<i>Оборудование предприятий калийной промышленности</i>					
ТЕРм18-02-152-01	Машина флотационная двухкамерная: пневмомеханическая	7,91	13,45	8,64	4,06
ТЕРм18-02-152-02	Машина флотационная двухкамерная: механическая	8,35	13,45	8,65	4,15
ТЕРм18-02-152-03	Вакуум-кристаллизатор, размеры: 2800 мм, длина 9350 мм	6,58	13,45	8,51	4,40
ТЕРм18-02-152-04	Вакуум-кристаллизатор, размеры: 3000 мм, длина 12000 мм	8,15	13,45	8,75	4,43
ТЕРм18-02-152-05	Вакуум-кристаллизатор, размеры: 3600 мм, длина 16400 мм	8,09	13,45	8,25	4,60
ТЕРм18-02-152-06	Мешалка горизонтальная лопастная корытообразная	9,58	13,45	8,80	4,37
ТЕРм18-02-152-07	Растворитель шнековый с обезвоживающим наклонным элеватором, масса: 144 т	10,00	13,45	8,60	5,37
ТЕРм18-02-152-08	Растворитель шнековый с обезвоживающим наклонным элеватором, масса: 345 т	9,57	13,45	8,46	5,37
ТЕРм18-02-152-09	Сушилка кипящего слоя для сушки хлористого калия: крупнозернистого	8,37	13,45	8,54	4,37

ТЕРм18-02-152-10	Сушилка кипящего слоя для сушки хлористого калия: мелкозернистого	8,21	13,45	8,33	4,38
ТЕРм18-02-152-11	Агрегат погружного горения, тип ПГ-8	6,60	13,45	8,29	4,32

### Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КИСЛОРОДНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

#### РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КИСЛОРОДНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

##### Установки разделения воздуха

ТЕРм18-03-001-01	Установка жидкого и газообразного кислорода и азота, тип КЖАЖ-0,04М	10,14	13,45	8,42	6,78
ТЕРм18-03-001-02	Установка разделения воздуха, тип: КЖАЖ-0,25	9,90	13,45	8,77	6,17
ТЕРм18-03-001-03	Установка разделения воздуха, тип: АК-1,5	9,87	13,45	8,71	6,67
ТЕРм18-03-001-04	Установка разделения воздуха, тип К-1,4	8,66	13,45	8,06	7,04
ТЕРм18-03-001-05	Установка разделения воздуха, тип К-1,4, в том числе: вспомогательные работы	7,85	13,45	7,67	4,44
ТЕРм18-03-001-06	Установка разделения воздуха, тип К-1,4, в том числе: аппараты	9,68	13,45	9,02	4,15
ТЕРм18-03-001-07	Установка разделения воздуха, тип К-1,4, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	9,49	13,45	7,45	8,55
ТЕРм18-03-001-08	Установка разделения воздуха, тип К-1,4, в том числе: кожух защитный	10,00	13,45	8,58	11,74
ТЕРм18-03-001-09	Установка разделения воздуха, тип К-1,4, в том числе: испытание и продувка	7,86	13,45	-	6,87
ТЕРм18-03-001-10	Установка разделения воздуха, тип АЖКЖКААРЖ-2	7,23	13,45	8,10	6,06
ТЕРм18-03-001-11	Установка разделения воздуха, тип АЖКЖКААРЖ-2, в том числе: вспомогательные работы	8,07	13,45	7,93	4,44
ТЕРм18-03-001-12	Установка разделения воздуха, тип АЖКЖКААРЖ-2, в том числе: аппараты	9,19	13,45	8,76	3,87
ТЕРм18-03-001-13	Установка разделения воздуха, тип АЖКЖКААРЖ-2, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, блок насосов, агрегат смазки	9,25	13,45	7,48	7,55
ТЕРм18-03-001-14	Установка разделения воздуха, тип АЖКЖКААРЖ-2, в том числе: кожух защитный	10,39	13,45	9,32	11,76
ТЕРм18-03-001-15	Установка разделения воздуха, тип АЖКЖКААРЖ-2, в том числе: испытание и продувка	6,39	13,45	-	6,00
ТЕРм18-03-001-16	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании	6,60	13,45	7,90	5,73
ТЕРм18-03-001-17	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании, в том числе: вспомогательные работы	7,49	13,45	7,67	4,35
ТЕРм18-03-001-18	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании, в том числе: аппараты	9,78	13,45	8,99	4,58
ТЕРм18-03-001-19	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	9,28	13,45	7,54	7,45
ТЕРм18-03-001-20	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании, в том числе: кожух защитный	10,13	13,45	8,44	11,39
ТЕРм18-03-001-21	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании, в том числе: испытание и продувка	5,87	13,45	-	5,65
ТЕРм18-03-001-22	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания	6,98	13,45	7,99	5,75
ТЕРм18-03-001-23	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания, в том числе: вспомогательные работы	7,21	13,45	7,75	4,32

ТЕРм18-03-001-24	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания, в том числе: аппараты	9,75	13,45	8,96	4,60
ТЕРм18-03-001-25	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	9,31	13,45	7,54	7,67
ТЕРм18-03-001-26	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания, в том числе: кожух защитный	10,49	13,45	9,15	11,45
ТЕРм18-03-001-27	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания, в том числе: испытание и продувка	5,94	13,45	-	5,65
ТЕРм18-03-001-28	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании	6,26	13,45	7,93	5,52
ТЕРм18-03-001-29	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании, в том числе: вспомогательные работы	8,17	13,45	8,14	4,41
ТЕРм18-03-001-30	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании, в том числе: аппараты	9,77	13,45	9,07	5,39
ТЕРм18-03-001-31	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	9,52	13,45	7,51	9,54
ТЕРм18-03-001-32	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании, в том числе: кожух защитный	9,91	13,45	8,39	11,43
ТЕРм18-03-001-33	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании, в том числе: испытание и продувка	5,48	13,45	-	5,43
ТЕРм18-03-001-34	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания	6,28	13,45	7,94	5,52
ТЕРм18-03-001-35	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания, в том числе: вспомогательные работы	7,90	13,45	8,01	4,37
ТЕРм18-03-001-36	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания, в том числе: аппараты	9,77	13,45	9,08	5,39
ТЕРм18-03-001-37	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	9,54	13,45	7,50	9,54
ТЕРм18-03-001-38	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания, в том числе: кожух защитный	9,88	13,45	8,41	11,48
ТЕРм18-03-001-39	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания, в том числе: испытание и продувка	5,48	13,45	-	5,43
ТЕРм18-03-001-40	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2	6,35	13,45	8,09	5,59
ТЕРм18-03-001-41	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2, в том числе: вспомогательные работы	8,14	13,45	8,10	4,42
ТЕРм18-03-001-42	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2, в том числе: аппараты	9,68	13,45	9,01	5,84
ТЕРм18-03-001-43	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, блок насосов	9,40	13,45	7,53	9,10
ТЕРм18-03-001-44	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2, в том числе: кожух защитный	10,20	13,45	9,32	11,56
ТЕРм18-03-001-45	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2, в том числе: испытание и продувка	5,52	13,45	-	5,48
<i>Фильтры для очистки воздуха от механических примесей</i>					
ТЕРм18-03-002-01	Фильтр рулонный, пропускная способность: 40000 м3/ч	11,93	13,45	7,18	5,23
ТЕРм18-03-002-02	Фильтр рулонный, пропускная способность: 80000 м3/ч	12,12	13,45	7,32	5,45

ТЕРм18-03-002-03	Фильтр сетчатый, пропускная способность: 63000 м3/ч	11,41	13,45	6,45	5,12
ТЕРм18-03-002-04	Фильтр сетчатый, пропускная способность: 160000 м3/ч	11,70	13,45	6,31	5,44
ТЕРм18-03-002-05	Фильтр сетчатый, пропускная способность: 250000 м3/ч	11,95	13,45	6,35	5,87

*Блоки для осушки кислорода*

ТЕРм18-03-003-01	Блок осушки кислорода, тип: СК-600/220	10,19	13,45	9,29	4,67
ТЕРм18-03-003-02	Блок осушки кислорода, тип: СК-1500/40	10,33	13,45	9,16	4,89

*Установки для осушки воздуха*

ТЕРм18-03-004-01	Установка осушки воздуха, тип: А 500	10,34	13,45	9,24	4,93
ТЕРм18-03-004-02	Установка осушки воздуха, тип: А 800	9,97	13,45	9,16	4,71

*Стационарные газификационные установки*

ТЕРм18-03-005-01	Установка газификационная, тип: Г-1,6-0,28/40	9,19	13,45	9,08	4,54
ТЕРм18-03-005-02	Установка газификационная, тип: Г-7,4-0,5/20	9,69	13,45	8,98	4,86

**РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ КРИОГЕННЫХ УСТАНОВОК**

*Газификаторы холодные криогенные*

ТЕРм18-03-010-01	Газификатор холодный криогенный, тип: ГХК-3/1,6-200	9,13	13,45	9,34	4,66
ТЕРм18-03-010-02	Газификатор холодный криогенный, тип: ГХК-8/1,6-500	9,42	13,45	9,49	4,65
ТЕРм18-03-010-03	Газификатор холодный криогенный, тип: ГХК-25/1,6-2000	8,03	13,45	7,65	4,70

*Установки криогенные гелиевые*

ТЕРм18-03-011-01	Установка криогенная гелиевая КГУ-600/15-150/4,5-40	11,79	13,45	10,21	6,65
------------------	---	-------	-------	-------	------

*Рампы двухветвевые*

ТЕРм18-03-012-01	Рампа двухветвевая: перепускная с количеством баллонов 5	11,49	13,45	6,12	6,24
ТЕРм18-03-012-02	Рампа двухветвевая: наполнительная с количеством баллонов 10	11,47	13,45	6,10	6,21
ТЕРм18-03-012-03	Агрегат ремонта и гидротестирования баллонов	10,87	13,45	7,38	5,96

**РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АРГОНА**

*Установки очистки сырого аргона*

ТЕРм18-03-020-01	Установка очистки сырого аргона, тип: АРТ-0,24	9,10	13,45	7,65	4,31
ТЕРм18-03-020-02	Установка очистки сырого аргона, тип: АРТ-0,75	9,33	13,45	7,92	4,70

**РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ АЦЕТИЛЕНОВЫХ УСТАНОВОК**

*Установки ацетиленовые*

ТЕРм18-03-030-01	Установка ацетиленовая, тип: УАС-5	8,57	13,45	5,52	4,08
ТЕРм18-03-030-02	Установка ацетиленовая, тип: УСН-20-3	10,65	13,45	8,04	5,01
ТЕРм18-03-030-03	Блок низкого давления для ацетиленовых установок на базе газообразователя ГНД-80	10,62	13,45	8,26	5,07

**Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИЧЕСКИХ ЦЕХОВ КОКСОХИМИЧЕСКИХ ЗАВОДОВ**

*Эвапораторы*

ТЕРм18-04-001-01	Эвапоратор чугунный, размеры: диаметр 1000 мм, высота 4850 мм	8,61	13,45	9,07	4,47
ТЕРм18-04-001-02	Эвапоратор чугунный, размеры: диаметр 1400 мм, высота 5730 мм	8,34	13,45	9,06	4,48

ТЕРм18-04-001-03	Эвапоратор чугунный, размеры: диаметр 1400 мм, высота 9950 мм	8,68	13,45	8,89	4,48
ТЕРм18-04-001-04	Эвапоратор чугунный, размеры: диаметр 1800 мм, высота 10760 мм	8,18	13,45	8,77	4,40

*Котлы для сжигания сероводородного газа*

ТЕРм18-04-002-01	Котел, тип ПКС-4/12	9,91	13,45	8,90	6,50
------------------	---------------------	------	-------	------	------

*Разное оборудование*

ТЕРм18-04-003-01	Осветлитель механизированный (скребковый механизм с приводом), вместимость: 210 м3	7,48	13,45	9,53	3,73
ТЕРм18-04-003-02	Осветлитель механизированный (скребковый механизм с приводом), вместимость: 650 м3	7,61	13,45	9,47	3,78
ТЕРм18-04-003-03	Устройство газосбросное факельное, тип ГСУФ-45	10,63	13,45	9,35	11,80
ТЕРм18-04-003-04	Машина для зашивки мешков с сульфатом	11,09	13,45	6,21	5,01
ТЕРм18-04-003-05	Пресс гидравлический для нафталина	9,28	13,45	6,52	11,52
ТЕРм18-04-003-06	Устройство разгрузочное для жидких продуктов в цистерны	11,34	13,45	8,65	11,90
ТЕРм18-04-003-07	Устройство для размывки фусов в хранилищах смолы	8,78	13,45	7,90	11,88

**Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

*Газогенераторы*

ТЕРм18-05-001-01	Газогенератор, размерами 4650x4650x9430 мм	7,78	13,45	4,98	4,17
------------------	--	------	-------	------	------

*Аппараты колонные титановые (колонны ректификационные, форконденсаторы, экстракторы)*

ТЕРм18-05-002-01	Колонна ректификационная, размеры: диаметр 800 мм, высота 32800 мм	8,04	13,45	5,35	4,39
ТЕРм18-05-002-02	Колонна ректификационная, размеры: диаметр 1200 мм, высота 24830 мм	7,75	13,45	4,80	4,73
ТЕРм18-05-002-03	Форконденсатор с гидрозатвором, размеры 2230x1500x14500 мм	7,27	13,45	6,61	4,43
ТЕРм18-05-002-04	Экстрактор, размеры: диаметр 1200/2000 мм, высота 17400 мм	8,24	13,45	7,54	4,26
ТЕРм18-05-002-05	Экстрактор, размеры: диаметр 1200/2000 мм, высота 17660 мм	7,77	13,45	7,53	4,52
ТЕРм18-05-002-06	Экстрактор, размеры: диаметр 1400/2000 мм, высота 21454 мм	7,83	13,45	5,61	4,76
ТЕРм18-05-002-07	Экстрактор, размеры: диаметр 1600/2000 мм, высота 19320 мм	7,41	13,45	4,95	4,62

*Реторты*

ТЕРм18-05-003-01	Реторта пиролиза щепы, диаметр 1600 мм, высота 9360 мм	7,74	13,45	5,62	4,42
ТЕРм18-05-003-02	Реторта для производства древесного угля, производительность: 600 кг/ч	7,36	13,45	5,03	4,75
ТЕРм18-05-003-03	Реторта для производства древесного угля, производительность: 150000 м3/год	7,76	13,45	4,74	5,01

*Установки экстракционные непрерывнодействующие*

ТЕРм18-05-004-01	Установка экстракционная непрерывнодействующая, размеры: 5360x1800x5770 мм	7,51	13,45	7,52	4,35
ТЕРм18-05-004-02	Установка экстракционная непрерывнодействующая, размеры: 13140x7745x28720 мм	7,91	13,45	4,83	4,81

**Раздел 6. ОТДЕЛ 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ВОЛОКОН**

*Химическое оборудование*

ТЕРм18-06-001-01	Линия каскадного пашамидирования капролактама, производительность 20 т/сут	11,57	13,45	7,49	13,19
------------------	--	-------	-------	------	-------

ТЕРм18-06-001-02	Линия непрерывной экстракции и сушки крошки, производительность 20 т/сут	11,49	13,45	7,44	12,58
ТЕРм18-06-001-03	Установка непрерывной фильтрации вискозы, производительность 25 м3/ч	9,36	13,45	8,00	11,75

*Оборудование для формования и отделки химических волокон*

ТЕРм18-06-002-01	Машина крутильно-вытяжная, марка КВ-250-К80, количество рабочих мест: 72	13,32	13,45	8,51	12,98
ТЕРм18-06-002-02	Машина крутильно-вытяжная, марка КВ-250-К80, количество рабочих мест: 80	13,33	13,45	8,51	13,02
ТЕРм18-06-002-03	Машина для скоростного формования полиамидной и полиэфирной текстильной нити на 24 рабочих места	12,48	13,45	7,86	11,42
ТЕРм18-06-002-04	Машина крутильная однопроцессная, тип КО-600-ИК	13,23	13,45	8,82	12,14

**Раздел 7. ОТДЕЛ 7. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МИКРОБИОЛОГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

**РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ БЕЛКОВО-ВИТАМИННЫХ КОНЦЕНТРАТОВ, ЛИЗИНА И ФЕРМЕНТОВ**

*Разное оборудование*

ТЕРм18-07-001-01	Установка ультрафильтрации	7,48	13,45	7,82	4,21
ТЕРм18-07-001-02	Установка микрокапсулирования	8,07	13,45	7,97	4,29
ТЕРм18-07-001-03	Установка непрерывной стерилизации	7,59	13,45	7,96	4,01
ТЕРм18-07-001-04	Установка непрерывной стерилизации, тип «Труба в трубе»	6,59	13,45	8,12	3,92
ТЕРм18-07-001-05	Установка холодной стерилизации, тип СМР 60-4	8,63	13,45	8,01	4,20

**Раздел 8. ОТДЕЛ 8. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИКО-ФОТОГРАФИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

*Оборудование киноплочное*

ТЕРм18-08-001-01	Агрегат: поливной	12,82	13,45	7,42	6,99
ТЕРм18-08-001-02	Агрегат: для производства основы, длина ленты 50 м	11,72	13,45	6,22	8,71

*Оборудование для производства магнитных лент*

ТЕРм18-08-002-01	Установка сушильная вакуумная для смолы лавсан, тип УВПБ-10/25	11,17	13,45	7,68	4,61
ТЕРм18-08-002-02	Агрегат для переработки отходов лавсановой основы	11,36	13,45	7,04	6,76
ТЕРм18-08-002-03	Мельница-мешалка бисерная автоматическая для диспергирования магнитного лака	10,93	13,45	7,74	6,14
ТЕРм18-08-002-04	Линия для производства пленки, рабочая ширина 2400 мм	12,05	13,45	7,48	7,59
ТЕРм18-08-002-05	Машина поливная, тип МП-600	12,98	13,45	7,61	10,96
ТЕРм18-08-002-06	Машина резательная блочная	9,67	13,45	7,41	4,31
ТЕРм18-08-002-07	Машина для разрезания магнитного полотна на полосы	10,11	13,45	7,77	4,30

*Оборудование фотобумаги*

ТЕРм18-08-003-01	Машина баритажная для нанесения баритовой краски на фотоподложку-сырец	12,26	13,45	6,18	5,73
ТЕРм18-08-003-02	Станок перемоточно-визитажный	7,49	13,45	7,81	3,59
ТЕРм18-08-003-03	Машина резательная	10,99	13,45	7,63	6,88

**Раздел 9. ОТДЕЛ 9. ОБОРУДОВАНИЕ АВТОМАТИЧЕСКОГО ХИМИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ**

*Батареи и распределительные устройства*

ТЕРм18-09-001-01	Батарея автоматическая четырехбаллонная	12,90	13,45	6,67	13,29
------------------	---	-------	-------	------	-------



ТЕРм18-09-001-02	Секция наборная четырехбаллонная	12,86	13,45	6,58	13,45
ТЕРм18-09-001-03	Батарея автоматическая двухбаллонная	12,89	13,45	6,69	13,17
ТЕРм18-09-001-04	Батарея двухбаллонная с катушкой и раструбом (с ручным пуском)	12,83	13,45	6,72	13,45
ТЕРм18-09-001-05	Секция побудительно-пусковая	12,83	13,45	6,32	9,81
ТЕРм18-09-001-06	Устройство распределительное с электропуском, диаметр условного прохода: до 32 мм	13,03	13,45	7,20	11,72
ТЕРм18-09-001-07	Устройство распределительное с электропуском, диаметр условного прохода: 50 мм	12,86	13,45	7,42	11,15
ТЕРм18-09-001-08	Устройство распределительное с электропуском, диаметр условного прохода: 70 мм	12,85	13,45	7,46	11,27

*Оборудование вспомогательное*

ТЕРм18-09-002-01	Станция зарядная	12,18	13,45	7,65	12,54
ТЕРм18-09-002-02	Распределитель воздуха	12,74	13,45	7,12	8,42
ТЕРм18-09-002-03	Баллон испытательный	12,23	13,45	6,56	9,55
ТЕРм18-09-002-04	Баллон-ресивер	12,21	13,45	6,60	8,99

Итого по смете		7,12	13,45	8,42	5,58
----------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм - 19

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ШАХТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕХАНИЗАЦИИ ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫХ И ОЧИСТНЫХ РАБОТ*

*Комбайны проходческие*

ТЕРм19-01-001-01	Комбайн проходческий с электродвигателем, мощность: 86 кВт	10,02	13,45	8,69	11,00
ТЕРм19-01-001-02	Комбайн проходческий с электродвигателем, мощность: 365 кВт	8,02	13,45	7,09	10,63

*Машины погрузочные с рабочим органом «ковш» на колесном ходу*

ТЕРм19-01-002-01	Машина погрузочная с рабочим органом «ковш» на колесном ходу, масса: до 3,8 т	10,98	13,45	7,51	11,92
ТЕРм19-01-002-02	Машина погрузочная с рабочим органом «ковш» на колесном ходу, масса: до 6,8 т	10,50	13,45	7,58	11,81
ТЕРм19-01-002-03	Машина погрузочная с рабочим органом «ковш» на колесном ходу, масса: до 9 т	10,35	13,45	7,58	12,33

*Машины погрузочные с рабочим органом «нагребающая лапа» на гусеничном ходу*

ТЕРм19-01-003-01	Машина погрузочная с рабочим органом «нагребающая лапа» на гусеничном ходу, масса: до 7 т	11,26	13,45	7,58	12,53
ТЕРм19-01-003-02	Машина погрузочная с рабочим органом «нагребающая лапа» на гусеничном ходу, масса: до 12 т	10,72	13,45	7,61	12,48
ТЕРм19-01-003-03	Машина погрузочная с рабочим органом «нагребающая лапа» на гусеничном ходу, масса: до 18 т	10,93	13,45	7,63	12,16
ТЕРм19-01-003-04	Машина погрузочная с рабочим органом «нагребающая лапа» на гусеничном ходу, масса: до 25 т	10,62	13,45	7,64	11,92
ТЕРм19-01-003-05	Машина погрузочная с рабочим органом «нагребающая лапа» на гусеничном ходу, масса: до 36 т	10,46	13,45	7,65	11,88

*Буропогрузочные машины*

ТЕРм19-01-004-01	Машина буропогрузочная	11,10	13,45	7,57	12,46
------------------	------------------------	-------	-------	------	-------

*Сбoечно-буровое оборудование*

ТЕРм19-01-005-01	Установка бурильная самоходная	9,06	13,45	7,67	13,45
------------------	--------------------------------	------	-------	------	-------

*Конвейеры ленточные стационарные*

ТЕРм19-01-006-01	Конвейер ленточный, длина 600 м, ширина ленты: 800 мм, масса до 30,5 т	9,11	13,45	5,81	5,87
ТЕРм19-01-006-02	Конвейер ленточный, длина 600 м, ширина ленты: 800 мм, масса до 56,1 т	9,17	13,45	5,94	5,79
ТЕРм19-01-006-03	Конвейер ленточный, длина 600 м, ширина ленты: 1000 мм	8,83	13,45	5,90	5,77
ТЕРм19-01-006-04	Конвейер ленточный, длина 600 м, ширина ленты: 1200 мм	9,58	13,45	5,41	5,92
ТЕРм19-01-006-05	Увеличение или уменьшение на каждый метр длины средней части ленточного конвейера, ширина ленты: 800 мм	11,99	13,45	7,62	7,93
ТЕРм19-01-006-06	Увеличение или уменьшение на каждый метр длины средней части ленточного конвейера, ширина ленты: 1000 мм	11,81	13,45	7,63	7,93
ТЕРм19-01-006-07	Увеличение или уменьшение на каждый метр длины средней части ленточного конвейера, ширина ленты: 1200 мм	11,85	13,45	7,64	8,28

*Конвейеры скребковые*

ТЕРм19-01-007-01	Конвейер с замыканием скребковой цепи в горизонтальной плоскости, длина 10 м	9,93	13,45	7,35	4,04
ТЕРм19-01-007-02	Увеличение длины конвейера на каждые последующие 10 м (добавлять к расценке 19-01-007-01)	8,47	13,45	7,73	3,64
ТЕРм19-01-007-03	Конвейер с замыканием скребковой цепи в вертикальной плоскости, длина 10 м	9,07	13,45	7,42	3,86
ТЕРм19-01-007-04	Увеличение длины конвейера на каждые последующие 10 м (добавлять к расценке 19-01-007-03)	7,26	13,45	7,69	3,53

*Элеваторы ковшовые наклонные ленточные, монтаж на поверхности*

ТЕРм19-01-008-01	Элеватор ковшовый наклонный ленточный, длина 10 м, масса: 15 т	8,64	13,45	7,50	4,30
ТЕРм19-01-008-02	Элеватор ковшовый наклонный ленточный, длина 10 м, масса: 17 т	8,59	13,45	7,49	4,23
ТЕРм19-01-008-03	Увеличение или уменьшение на 1 м средней части элеватора, масса: 0,21 т (добавлять к расценке 19-01-008-01)	9,52	13,45	7,64	7,22
ТЕРм19-01-008-04	Увеличение или уменьшение на 1 м средней части элеватора, масса: 0,27 т (добавлять к расценке 19-01-008-02)	9,59	13,45	7,65	7,27

*Соединение стыков конвейерных лент*

ТЕРм19-01-009-01	Соединение стыка конвейерной ленты способом вулканизации: резинотканевой или капроновой любой ширины	9,78	13,45	7,67	4,71
ТЕРм19-01-009-02	Соединение стыка конвейерной ленты способом вулканизации: резинотросовой, ширина до 1000 мм	11,37	13,45	7,67	5,06
ТЕРм19-01-009-03	Соединение стыка конвейерной ленты способом вулканизации: резинотросовой, ширина до 1200 мм	11,45	13,45	7,67	5,08

**РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДЗЕМНОГО ТРАНСПОРТА**

*Аккумуляторы щелочные (железоницелевые) для питания двигателей рудничных электровозов*

ТЕРм19-01-030-01	Аккумулятор щелочной, масса: до 0,016 т	9,24	13,45	7,66	3,91
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм19-01-030-02	Аккумулятор щелочной, масса: до 0,024 т	8,29	13,45	7,66	3,83
<i>Батареи аккумуляторные для питания двигателей рудничных электровозов</i>					
ТЕРм19-01-031-01	Батарея аккумуляторная, число элементов: 26-36	8,98	13,45	7,31	3,99
ТЕРм19-01-031-02	Батарея аккумуляторная, число элементов: 80-96	7,76	13,45	7,39	3,82
ТЕРм19-01-031-03	Батарея аккумуляторная, число элементов: 112	7,57	13,45	7,40	3,78
ТЕРм19-01-031-04	Батарея аккумуляторная, число элементов: 126-133	7,36	13,45	7,46	4,02
<i>Зарядные устройства</i>					
ТЕРм19-01-032-01	Устройство зарядно-выпрямительное на номинальный ток / напряжение: 150 А/80 В	6,79	13,45	6,25	4,29
ТЕРм19-01-032-02	Устройство зарядно-выпрямительное на номинальный ток / напряжение: 200 А/230 В	6,96	13,45	7,21	4,29
ТЕРм19-01-032-03	Устройство зарядно-выпрямительное на номинальный ток / напряжение: 160 А/320 В	6,96	13,45	7,22	4,29
<i>Столы зарядные</i>					
ТЕРм19-01-033-01	Стол зарядный, размеры: длина 2000 мм, ширина 960 мм	10,01	13,45	7,67	5,98
ТЕРм19-01-033-02	Стол зарядный, размеры: длина 2000-3000 мм, ширина 960-1250 мм	10,06	13,45	7,67	6,02
ТЕРм19-01-033-03	Стол зарядный, размеры: длина 3000-4000 мм, ширина 960-1250 мм	9,67	13,45	7,67	5,85
<i>Краны электровозного депо</i>					
ТЕРм19-01-034-01	Кран электровозного депо, тип КЭД-7, грузоподъемность 7 т, длина пролета 3,08 м	7,65	13,45	7,67	4,15
<i>Выключатели участковые</i>					
ТЕРм19-01-035-01	Выключатель участковый однополюсный на крепи: металлической	8,92	13,45	7,66	6,13
ТЕРм19-01-035-02	Выключатель участковый однополюсный на крепи: деревянной, из породы или бетона	9,65	13,45	7,66	6,18
<i>Изоляторы участковые</i>					
ТЕРм19-01-036-01	Изолятор участковый на крепи: металлической	11,75	13,45	7,66	6,55
ТЕРм19-01-036-02	Изолятор участковый на крепи: деревянной, из породы или бетона	12,22	13,45	7,66	6,78
<i>Анкерные крепления контактных проводов</i>					
ТЕРм19-01-037-01	Крепление анкерное контактного провода для сетей однопутевых, на креплении выработок: деревянном или бетонном	6,97	13,45	-	6,03
ТЕРм19-01-037-02	Крепление анкерное контактного провода для сетей однопутевых, на креплении выработок: металлическом	6,88	13,45	-	5,99
ТЕРм19-01-037-03	Крепление анкерное контактного провода для сетей двухпутевых, на креплении выработок: деревянном	6,50	13,45	-	6,02
ТЕРм19-01-037-04	Крепление анкерное контактного провода для сетей двухпутевых, на креплении выработок: бетонном	7,55	13,45	-	6,03
ТЕРм19-01-037-05	Крепление анкерное контактного провода для сетей двухпутевых, на креплении выработок: металлическом	6,45	13,45	-	6,00
<i>Сети контактные</i>					
ТЕРм19-01-038-01	Сеть контактная однопутевая на креплении бетонном, на участках: прямых	8,83	13,45	7,41	4,33
ТЕРм19-01-038-02	Сеть контактная однопутевая на креплении бетонном, на участках: кривых	9,04	13,45	7,41	4,40

ТЕРм19-01-038-03	Сеть контактная однопутевая на креплении деревянном или металлическом, на участках: прямых	8,42	13,45	7,41	4,29
ТЕРм19-01-038-04	Сеть контактная однопутевая на креплении деревянном или металлическом, на участках: кривых	8,41	13,45	7,41	4,33
ТЕРм19-01-038-05	Сеть контактная двухпутевая на креплении бетонном, на участках: прямых	8,01	13,45	7,41	4,17
ТЕРм19-01-038-06	Сеть контактная двухпутевая на креплении бетонном, на участках: кривых	8,55	13,45	7,41	4,60
ТЕРм19-01-038-07	Сеть контактная двухпутевая на креплении деревянном или металлическом, на участках: прямых	7,22	13,45	7,41	4,38
ТЕРм19-01-038-08	Сеть контактная двухпутевая на креплении деревянном или металлическом, на участках: кривых	7,57	13,45	7,41	4,54
ТЕРм19-01-038-09	Сеть контактная над путевой стрелкой при одностороннем съезде при дуговом токоприемнике на креплении: бетонном	8,90	13,45	6,01	4,46
ТЕРм19-01-038-10	Сеть контактная над путевой стрелкой при одностороннем съезде при дуговом токоприемнике на креплении: деревянном	8,61	13,45	6,01	4,44
ТЕРм19-01-038-11	Сеть контактная над путевой стрелкой при одностороннем съезде при дуговом токоприемнике на креплении: металлическом	8,55	13,45	6,01	4,43

*Соединения рельсовые*

ТЕРм19-01-039-01	Соединение рельсовое	10,47	13,45	-	8,23
------------------	----------------------	-------	-------	---	------

*Соединения межрельсовые*

ТЕРм19-01-040-01	Соединение межрельсовое однопутевой линии	10,47	13,45	-	8,23
------------------	---	-------	-------	---	------

*Агрегаты для обмена вагонеток в клетях на поверхности*

ТЕРм19-01-041-01	Агрегат для обмена вагонеток в клетях с качающимися площадками, колея 600-900 мм	9,63	13,45	8,84	8,20
------------------	--	------	-------	------	------

*Агрегаты для обмена вагонеток в клетях в шахте*

ТЕРм19-01-042-01	Агрегат для обмена вагонеток в клетях с качающимися площадками, колея 600-900 мм	8,39	13,45	6,48	6,57
------------------	--	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ШАХТНЫХ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК**

*Вентиляторы шахтные местного проветривания*

ТЕРм19-01-060-01	Вентилятор осевой с пневматическим или электрическим приводом, масса: до 0,1 т	9,05	13,45	6,67	6,77
ТЕРм19-01-060-02	Вентилятор осевой с пневматическим или электрическим приводом, масса: до 0,25 т	9,17	13,45	6,68	6,79
ТЕРм19-01-060-03	Вентилятор осевой с пневматическим или электрическим приводом, масса: до 0,35 т	9,14	13,45	6,62	6,79
ТЕРм19-01-060-04	Вентилятор осевой с пневматическим или электрическим приводом, масса: до 0,65 т	9,11	13,45	6,53	6,79
ТЕРм19-01-060-05	Вентилятор центробежный с электрическим приводом, масса: до 2 т	9,02	13,45	6,40	6,86
ТЕРм19-01-060-06	Вентилятор центробежный с электрическим приводом, масса: до 4,65 т	9,73	13,45	6,74	7,00

*Вентиляторы шахтные главного проветривания центробежные без электродвигателей*

ТЕРм19-01-061-01	Вентилятор центробежный одностороннего всасывания без электродвигателя, масса: до 2,46 т	6,29	13,45	8,39	5,03
ТЕРм19-01-061-02	Вентилятор центробежный одностороннего всасывания без электродвигателя, масса: до 4,5 т	6,42	13,45	8,43	5,02
ТЕРм19-01-061-03	Вентилятор центробежный одностороннего всасывания без электродвигателя, масса: до 9,5 т	6,53	13,45	8,40	5,01

ТЕРм19-01-061-04	Вентилятор центробежный одностороннего всасывания без электродвигателя, масса: до 16,7 т	6,53	13,45	8,55	5,02
ТЕРм19-01-061-05	Вентилятор центробежный двухстороннего всасывания без электродвигателя, масса: до 29 т	7,43	13,45	8,86	5,20
ТЕРм19-01-061-06	Вентилятор центробежный двухстороннего всасывания без электродвигателя, масса: до 81 т	7,50	13,45	8,17	5,60
ТЕРм19-01-061-07	Вентиляторы осевые одно- и двухступенчатые без электродвигателя, масса: до 4,56 т	7,99	13,45	8,41	5,37
ТЕРм19-01-061-08	Вентиляторы осевые одно- и двухступенчатые без электродвигателя, масса: до 11,1 т	8,11	13,45	8,44	5,36
ТЕРм19-01-061-09	Вентиляторы осевые одно- и двухступенчатые без электродвигателя, масса: до 13 т	7,93	13,45	8,58	5,32
ТЕРм19-01-061-10	Вентиляторы осевые одно- и двухступенчатые без электродвигателя, масса: до 29 т	8,47	13,45	8,90	5,36
ТЕРм19-01-061-11	Вентиляторы осевые одно- и двухступенчатые без электродвигателя, масса: до 41 т	8,37	13,45	9,08	5,35
ТЕРм19-01-061-12	Вентиляторы осевые одно- и двухступенчатые без электродвигателя, масса: до 74 т	8,67	13,45	9,16	5,37

*Оборудование вспомогательное к шахтным вентиляторам главного проветривания*

ТЕРм19-01-062-01	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение ляд) при количестве лебедок: 1	8,36	13,45	7,86	6,52
ТЕРм19-01-062-02	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение ляд) при количестве лебедок: 3	8,42	13,45	8,05	6,45
ТЕРм19-01-062-03	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение ляд) при количестве лебедок: 4	8,44	13,45	8,13	6,48
ТЕРм19-01-062-04	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение ляд) при количестве лебедок: 5	8,72	13,45	8,12	6,43
ТЕРм19-01-062-05	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение ляд) при количестве лебедок: 6	8,53	13,45	8,22	6,51
ТЕРм19-01-062-06	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение ляд) при количестве лебедок: 8	8,53	13,45	8,22	6,50

ТЕРм19-01-062-07	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение ляд) при количестве лебедок: 12	8,47	13,45	8,26	6,41
------------------	---	------	-------	------	------

*Оборудование для кондиционирования воздуха в глубоких шахтах*

ТЕРм19-01-063-01	Кондиционер передвижной шахтный для охлаждения и осушения воздуха горных выработок	7,91	13,45	7,40	5,03
------------------	--	------	-------	------	------

*Воздухоохладители агрегатированные*

ТЕРм19-01-064-01	Воздухоохладитель агрегатированный с вентилятором: пневматическим	8,11	13,45	7,26	5,05
ТЕРм19-01-064-02	Воздухоохладитель агрегатированный с вентилятором: электрическим	8,39	13,45	7,30	5,08

*Высоконапорные жидкостные теплообменники*

ТЕРм19-01-065-01	Теплообменник жидкостный высоконапорный	11,35	13,45	8,25	7,79
------------------	---	-------	-------	------	------

*Холодильные машины*

ТЕРм19-01-066-01	Машина холодильная турбокомпрессорная, фреоновая, монтаж на поверхности	10,45	13,45	9,65	6,37
------------------	---	-------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ**

*Двери шахтные*

ТЕРм19-01-080-01	Дверь шахтная с электроприводом, монтаж: на поверхности	10,71	13,45	7,56	7,11
ТЕРм19-01-080-02	Дверь шахтная с электроприводом, монтаж: в шахте	11,90	13,45	7,67	13,45
ТЕРм19-01-080-03	Дверь шахтная с электрогидроприводом, монтаж: на поверхности	10,99	13,45	7,52	7,19
ТЕРм19-01-080-04	Дверь шахтная с электрогидроприводом, монтаж: в шахте	12,15	13,45	7,67	13,45

**РАЗДЕЛ 5. ГОРНОПРОХОДСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Пневматические грузчики*

ТЕРм19-01-095-01	Грузчик пневматический с ручным вождением грейфера	9,50	13,45	7,03	5,28
------------------	--	------	-------	------	------

*Породопогрузочные машины*

ТЕРм19-01-096-01	Машина породопогрузочная ствольная с механизированным вождением грейфера, тип: КС-2У/40	7,53	13,45	5,73	5,56
ТЕРм19-01-096-02	Машина породопогрузочная ствольная с механизированным вождением грейфера, тип: 2КС-2У/40	6,89	13,45	5,60	5,30

*Полки подвесные проходческие*

ТЕРм19-01-097-01	Полок подвесной проходческий для стволов	7,86	13,45	5,49	5,50
------------------	--	------	-------	------	------

*Опалубка металлическая*

ТЕРм19-01-098-01	Опалубка металлическая секционная	6,75	13,45	5,49	3,97
------------------	-----------------------------------	------	-------	------	------

*Ляды разгрузочных площадок*

ТЕРм19-01-099-01	Ляда разгрузочной площадки для бадей	6,56	13,45	6,55	4,27
------------------	--------------------------------------	------	-------	------	------

*Лестницы*

ТЕРм19-01-100-01	Лестница спасательная	8,37	13,45	6,55	3,49
------------------	-----------------------	------	-------	------	------

*Люльки*

ТЕРм19-01-101-01	Люлька для навески проводников при армировании вертикальных стволов	6,81	13,45	6,74	6,41
------------------	---	------	-------	------	------

*Коллекторы из бесшовных труб*

ТЕРм19-01-102-01	Коллектор из бесшовных труб, монтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 89x4,5 мм	11,21	13,45	8,60	8,13
ТЕРм19-01-102-02	Коллектор из бесшовных труб, монтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 133x4,5 мм	11,04	13,45	8,76	8,13
ТЕРм19-01-102-03	Коллектор из бесшовных труб, монтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 159x4,5 мм	10,98	13,45	8,70	8,02
ТЕРм19-01-102-04	Коллектор из бесшовных труб, монтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 219x7 мм	10,79	13,45	8,71	8,13
ТЕРм19-01-102-05	Коллектор из бесшовных труб, монтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 273x7 мм	10,65	13,45	8,68	8,15
ТЕРм19-01-102-06	Коллектор из бесшовных труб, монтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 325x9 мм	10,51	13,45	8,63	8,32
ТЕРм19-01-102-07	Коллектор из бесшовных труб, монтаж в стволе, диаметр и толщина труб: 89x4,5 мм	9,29	13,45	7,42	5,33
ТЕРм19-01-102-08	Коллектор из бесшовных труб, монтаж в стволе, диаметр и толщина труб: 133x4,5 мм	9,11	13,45	7,26	5,41
ТЕРм19-01-102-09	Коллектор из бесшовных труб, монтаж в стволе, диаметр и толщина труб: 159x4,5 мм	8,87	13,45	7,27	5,43
ТЕРм19-01-102-10	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 89x4,5 мм	10,55	13,45	8,64	13,45
ТЕРм19-01-102-11	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 133x4,5 мм	10,53	13,45	8,66	13,45
ТЕРм19-01-102-12	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 159x4,5 мм	10,37	13,45	8,64	13,45
ТЕРм19-01-102-13	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 219x7 мм	10,02	13,45	8,66	13,45
ТЕРм19-01-102-14	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 273x7 мм	10,01	13,45	8,67	13,45
ТЕРм19-01-102-15	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 325x9 мм	9,83	13,45	8,64	13,45
ТЕРм19-01-102-16	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж в стволе, диаметр и толщина труб: 89x4,5 мм	12,57	13,45	7,46	13,45
ТЕРм19-01-102-17	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж в стволе, диаметр и толщина труб: 133x4,5 мм	12,41	13,45	7,45	13,45
ТЕРм19-01-102-18	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж в стволе, диаметр и толщина труб: 159x4,5 мм	12,25	13,45	7,46	13,45

*Соединения трубопроводов гибкими шлангами*

ТЕРм19-01-103-01	Соединение трубопроводов гибкими шлангами, диаметр 50 мм, монтаж: на поверхности	12,37	13,45	9,28	7,07
ТЕРм19-01-103-02	Соединение трубопроводов гибкими шлангами, диаметр 50 мм, монтаж: в стволе	12,36	13,45	9,24	7,07
ТЕРм19-01-103-03	Соединение трубопроводов гибкими шлангами, диаметр 50 мм, демонтаж: на поверхности	13,40	13,45	4,00	13,43
ТЕРм19-01-103-04	Соединение трубопроводов гибкими шлангами, диаметр 50 мм, демонтаж: в стволе	13,21	13,45	4,20	13,43

*Приспособление для тампонажных работ*

ТЕРм19-01-104-01	Приспособление для тампонажных работ: монтаж в стволе	10,40	13,45	5,38	13,45
ТЕРм19-01-104-02	Приспособление для тампонажных работ: демонтаж в стволе	12,15	13,45	7,67	13,45

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТКРЫТЫХ ГОРНЫХ РАЗРАБОТОК**

*РАЗДЕЛ 1. ЭКСКАВАТОРЫ*

*Экскаваторы одноковшовые*

ТЕРм19-02-001-01	Экскаватор гусеничный ЭКГ-4, масса 365 т	9,39	13,45	9,28	5,64
ТЕРм19-02-001-02	Экскаватор гусеничный ЭКГ-8, масса 337 т	9,40	13,45	9,28	5,58

ТЕРм19-02-001-03	Экскаватор карьерный электрический полноповоротный гусеничный с нормальным рабочим оборудованием, вместимость ковша 12,5 м3, масса 666 т	9,64	13,45	9,31	7,13
ТЕРм19-02-001-04	Экскаватор гусеничный, вместимость ковша 20 м3, масса 950 т	9,70	13,45	9,30	5,53
ТЕРм19-02-001-05	Экскаватор-драглайн, вместимость ковша: 10 м3, масса 680 т	9,66	13,45	8,86	8,82
ТЕРм19-02-001-06	Экскаватор-драглайн, вместимость ковша: 20 м3, масса 1697 т	9,36	13,45	9,17	6,31
ТЕРм19-02-001-07	Экскаватор-драглайн, вместимость ковша: 40 м3, масса 3200 т	10,27	13,45	9,31	11,98

*Экскаваторы роторные*

ТЕРм19-02-002-01	Экскаватор с погрузочным устройством, производительность 5000 м3/ч, масса 5760 т	10,42	13,45	9,26	6,95
ТЕРм19-02-002-02	Передвижник кабельный самоходный, масса 92,5 т	11,42	13,45	9,59	8,29
ТЕРм19-02-002-03	Экскаватор, производительность 2500 м3/ч, масса 1590 т	10,78	13,45	9,21	6,81
ТЕРм19-02-002-04	Машина роторная погрузочная, производительность 2800 т/ч, масса 1470 т	10,98	13,45	9,69	6,53
ТЕРм19-02-002-05	Экскаватор роторный ЭР-1250, масса 692 т	10,41	13,45	9,24	6,57

**РАЗДЕЛ 2. ОТВАЛООБРАЗОВАТЕЛИ, ПЕРЕГРУЖАТЕЛИ И ТРАНСПОРТЕРЫ**

*Перегружатели*

ТЕРм19-02-020-01	Перегружатель ПКЗ-5250-65, масса 618 т	10,05	13,45	9,22	6,65
------------------	--	-------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ БУРЕНИЯ СКВАЖИН**

*Станки буровые*

ТЕРм19-02-030-01	Станок буровой для вращательного бурения шарошечными долотами	7,63	13,45	8,61	4,36
ТЕРм19-02-030-02	Установка буровая УБЗШ-2-30	10,99	13,45	9,69	6,56

**РАЗДЕЛ 4. АВТОСАМОСВАЛЫ**

*Автосамосвалы*

ТЕРм19-02-040-01	Автомобиль-самосвал БелАЗ-548	9,92	13,45	9,00	13,45
------------------	-------------------------------	------	-------	------	-------

**Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ТОРФЯНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Барабаны фрезерные*

ТЕРм19-03-001-01	Барабан фрезерный прицепной, ширина захвата 9,5 м	9,61	13,45	8,17	8,26
------------------	---	------	-------	------	------

*Ворошилки*

ТЕРм19-03-002-01	Ворошилка, ширина захвата: 19 м	12,96	13,45	9,01	13,45
ТЕРм19-03-002-02	Ворошилка, ширина захвата: 9,6 м	13,06	13,45	8,75	13,45

*Валкователи*

ТЕРм19-03-003-01	Валкователь, ширина захвата до 19 м	12,40	13,45	8,62	13,45
ТЕРм19-03-003-02	Фрезер-валкователь, ширина захвата до 5 м	10,14	13,45	8,30	8,29
ТЕРм19-03-003-03	Машина по сушке и валкованию кускового торфа прицепная, ширина захвата 1,9 м	11,57	13,45	8,56	13,45

*Машины уборочные бункерные*

ТЕРм19-03-004-01	Машина для уборки торфа: кускового, вместимость кузова 20 м3	9,45	13,45	8,18	8,20
ТЕРм19-03-004-02	Машина для уборки торфа: фрезерного, вместимость кузова 17 м3	9,58	13,45	8,19	8,23



ТЕРм19-03-004-03	Машина для уборки торфа: фрезерного, на подстилку, вместимость кузова 14 м3	9,37	13,45	8,14	8,19
------------------	---	------	-------	------	------

*Штабелирующие машины*

ТЕРм19-03-005-01	Машина штабелирующая, высота штабеля до 8 м	9,86	13,45	8,74	8,21
------------------	---	------	-------	------	------

*Краны погрузочные, экскаваторы торфяные, машины для сводки леса, погрузчики торфа*

ТЕРм19-03-006-01	Экскаватор торфяной гидравлический, вместимость ковша 1 м3	9,50	13,45	8,99	8,23
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм19-03-006-02	Экскаватор торфяной гидравлический универсальный, вместимость ковша 0,65 м3	9,51	13,45	8,97	8,23
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм19-03-006-03	Машина для сводки леса самоходная	9,58	13,45	8,92	8,23
------------------	-----------------------------------	------	-------	------	------

ТЕРм19-03-006-04	Кран гусеничный торфяной, грузоподъемность 10 т	9,70	13,45	8,91	8,20
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм19-03-006-05	Погрузчик торфа	9,50	13,45	8,81	8,17
------------------	-----------------	------	-------	------	------

ТЕРм19-03-006-06	Машина шнекороторная уборочная для вспомогательных работ	9,13	13,45	9,34	8,19
------------------	--	------	-------	------	------

*Машины по подготовке и ремонту полей и осушительной сети, прицепные к трактору, мощность 55 кВт (75 л.с.)*

ТЕРм19-03-007-01	Машина для ремонта картовых каналов, рабочий орган - шнек с ротором	9,11	13,45	8,23	8,20
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм19-03-007-02	Профилировщик шнековый, рабочий орган - шнек-фреза	9,36	13,45	8,33	8,21
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм19-03-007-03	Машина для сбора мелких пней, рабочий орган - накальвающие барабаны	9,39	13,45	8,29	8,21
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм19-03-007-04	Машина для сбора мелких пней в валки из расстила	8,91	13,45	8,29	8,19
------------------	--	------	-------	------	------

*Машины по подготовке и ремонту полей и осушительной сети, прицепные к трактору, мощность 80-107 кВт (108-140 л.с.)*

ТЕРм19-03-008-01	Машина для рытья и ремонта картовых каналов, рабочий орган - коническая фреза	9,32	13,45	8,20	8,02
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм19-03-008-02	Корчеватель пней роторный, прицепной	9,61	13,45	8,24	8,03
------------------	--------------------------------------	------	-------	------	------

ТЕРм19-03-008-03	Машина для глубокого фрезерования, рабочий орган - фреза	8,84	13,45	8,14	8,00
------------------	--	------	-------	------	------

*Самоходные машины по уборке пней*

ТЕРм19-03-009-01	Машина для подбора и погрузки пней, самоходная	10,01	13,45	8,22	8,14
------------------	--	-------	-------	------	------

*Стационарные торфоперегрузжатели*

ТЕРм19-03-010-01	Торфоперегрузжатель стационарный, ширина полотна 1500 мм, мощность электродвигателя 55 кВт	10,05	13,45	8,36	8,34
------------------	--	-------	-------	------	------

*Прессы торфобрикетные, прессы для кипования торфа*

ТЕРм19-03-011-01	Пресс торфобрикетный, мощность электродвигателя 160 кВт	11,08	13,45	8,93	8,82
------------------	---	-------	-------	------	------

ТЕРм19-03-011-02	Пресс упаковочный вертикальный для кипования торфа	10,90	13,45	8,82	8,68
------------------	--	-------	-------	------	------

Итого по смете		8,68	13,45	8,20	5,84
----------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм - 20

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ СИГНАЛИЗАЦИИ, ЦЕНТРАЛИЗАЦИИ И БЛОКИРОВКИ НА ЖЕЛЕЗНЫХ**

*Раздел 1. ДИСПЕТЧЕРСКАЯ, ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕНТРАЛИЗАЦИЯ И АВТОБЛОКИРОВКА*

*Пульты, табло, манипуляторы*

ТЕРм20-01-001-01	Пульт наклонный и унифицированный	13,25	13,45	-	8,53
------------------	-----------------------------------	-------	-------	---	------

ТЕРм20-01-001-02	Секция пульта централизации	12,52	13,45	9,37	7,84
------------------	-----------------------------	-------	-------	------	------

ТЕРм20-01-001-03	Табло электрической или диспетчерской централизации, устанавливаемое дополнительно	11,40	13,45	9,37	5,64
ТЕРм20-01-001-04	Секция пульта-манипулятора электрической централизации	12,68	13,45	9,37	7,96

*Стативы*

ТЕРм20-01-002-01	Статив релейный со штепсельными реле или блоками, смонтированный заводом изготовителем	12,43	13,45	9,37	8,24
ТЕРм20-01-002-02	Статив кроссовый электрической централизации, число стрелок: до 100	12,91	13,45	-	7,22
ТЕРм20-01-002-03	Статив кроссовый электрической централизации, число стрелок: свыше 100	12,94	13,45	-	7,25

*Стойки диспетчерского контроля*

ТЕРм20-01-003-01	Стойка диспетчерского контроля: центральная	12,75	13,45	9,37	10,42
ТЕРм20-01-003-02	Стойка диспетчерского контроля: трансляционная	12,44	13,45	9,37	10,71

*Установка и подключение приборов (выпрямитель, трансформатор, блок, штепсельный прибор) на релейном стативе*

ТЕРм20-01-004-01	Установка и подключение приборов (ячейка кодовая до 5 реле, выпрямитель, трансформатор или блок конденсаторов с количеством выводов от 4 до 25) на релейном стативе: без заводского монтажа	11,44	13,45	-	6,95
ТЕРм20-01-004-02	Установка и подключение приборов (ячейка кодовая до 5 реле, выпрямитель, трансформатор или блок конденсаторов с количеством выводов от 4 до 25) на релейном стативе: с заводским монтажом	12,48	13,45	-	7,85
ТЕРм20-01-004-03	Прибор штепсельный без монтажа проводов	12,78	13,45	-	5,29
ТЕРм20-01-004-04	Блок электрической или диспетчерской централизации, устанавливаемый дополнительно	13,38	13,45	-	10,94

*Установки электропитающие щитовые*

ТЕРм20-01-005-01	Установка электропитающая щитовая до четырех панелей с трансформаторами и преобразователем частоты	11,40	13,45	9,37	5,19
ТЕРм20-01-005-02	Панель электропитающая щитовая, устанавливаемая дополнительно	10,93	13,45	9,37	4,95

*Щиты линейно-вводных кодовых линий*

ТЕРм20-01-006-01	Щит линейно-вводный кодовой линии	12,36	13,45	-	8,29
------------------	-----------------------------------	-------	-------	---	------

*Ячейки световые, кнопки, знаки, лампы, фигуры точечного типа, устанавливаемые дополнительно в пульт-табло желобкового*

ТЕРм20-01-007-01	Устанавливаемая дополнительно в пульт-табло желобкового типа: ячейка световая или кнопка или знак	12,50	13,45	-	7,54
ТЕРм20-01-007-02	Устанавливаемая дополнительно в пульт-табло желобкового типа: лампа или фигура точечного типа	7,77	13,45	-	3,76

*Провода в смонтированных заводских стативах (изменение схемы)*

ТЕРм20-01-008-01	Провода в смонтированных заводских стативах (изменение схемы): упразднение проводов	12,35	13,45	-	8,42
ТЕРм20-01-008-02	Провода в смонтированных заводских стативах (изменение схемы): провода новые, прокладка и подключение	12,76	13,45	-	8,69
ТЕРм20-01-008-03	Провода в смонтированных заводских стативах (изменение схемы): переключение проводов	12,29	13,45	-	8,41

*Щиты выключения питания ЩВП и шкафы кабельные для постов ЭЦ*

ТЕРм20-01-009-01	Щит выключения питания ЩВП	8,13	13,45	-	4,21
ТЕРм20-01-009-02	Шкаф кабельный для постов ЭЦ	7,78	13,45	-	4,36

*Приводы электрические*

ТЕРм20-01-010-01	Привод электрический на: простой стрелке	11,06	13,45	7,61	5,98
ТЕРм20-01-010-02	Привод электрический на: перекрестной стрелке	11,78	13,45	7,63	6,35
ТЕРм20-01-010-03	Привод электрический на: простой стрелке с дополнительной установкой рычажно-приводных устройств	11,19	13,45	7,68	5,91
ТЕРм20-01-010-04	Мотор стрелочного электропривода на стрелке (замена)	12,85	13,45	-	8,90

*Дроссель-трансформаторы путевые*

ТЕРм20-01-011-01	Дроссель-трансформатор путевой: одиночный	11,19	13,45	7,60	6,74
ТЕРм20-01-011-02	Дроссель-трансформатор путевой: спаренный или сдвоенный	10,98	13,45	7,59	6,17
ТЕРм20-01-011-03	Заливка дроссель-трансформатора маслом: одиночного	13,46	13,45	-	14,00
ТЕРм20-01-011-04	Заливка дроссель-трансформатора маслом: спаренного или сдвоенного	13,45	13,45	-	13,45

*Колонки маневровые*

ТЕРм20-01-012-01	Колонка маневровая	11,42	13,45	7,64	6,08
------------------	--------------------	-------	-------	------	------

*Шкафы батарейные*

ТЕРм20-01-013-01	Шкаф батарейный, количество аккумуляторов до 24	9,98	13,45	7,72	7,37
------------------	---	------	-------	------	------

*Светофоры мачтовые*

ТЕРм20-01-014-01	Светофор на железобетонной мачте без трансформаторного ящика с: одной головкой	9,34	13,45	7,54	5,74
ТЕРм20-01-014-02	Светофор на железобетонной мачте без трансформаторного ящика с: двумя головками	9,51	13,45	7,54	5,61
ТЕРм20-01-014-03	Светофор на железобетонной мачте с одним трансформаторным ящиком с: одной головкой	9,85	13,45	7,54	6,19
ТЕРм20-01-014-04	Светофор на железобетонной мачте с одним трансформаторным ящиком с: двумя головками	9,83	13,45	7,55	5,97
ТЕРм20-01-014-05	Светофор на металлической мачте без трансформаторного ящика с: одной головкой	9,46	13,45	7,55	5,83
ТЕРм20-01-014-06	Светофор на металлической мачте без трансформаторного ящика с: двумя головками	9,38	13,45	7,55	5,49
ТЕРм20-01-014-07	Светофор на металлической мачте с одним трансформаторным ящиком с: одной головкой	9,54	13,45	7,55	5,90
ТЕРм20-01-014-08	Светофор на металлической мачте с одним трансформаторным ящиком с: двумя головками	9,60	13,45	7,55	5,85
ТЕРм20-01-014-09	Трансформаторный ящик, устанавливаемый дополнительно (свыше одного) на мачте светофора: железобетонной	12,65	13,45	-	8,64
ТЕРм20-01-014-10	Трансформаторный ящик, устанавливаемый дополнительно (свыше одного) на мачте светофора: металлической	12,46	13,45	-	8,53

*Светофоры карликовые*

ТЕРм20-01-015-01	Светофор карликовый с: одной головкой	9,95	13,45	7,56	6,42
ТЕРм20-01-015-02	Светофор карликовый с: двумя головками	9,83	13,45	7,59	6,16

*Светофоры или световые указатели на консолях или мостиках*

ТЕРм20-01-016-01	Светофор или световой указатель на консоли или мостике с: одной головкой	11,02	13,45	7,62	5,57
ТЕРм20-01-016-02	Светофор или световой указатель на консоли или мостике с: двумя головками	11,08	13,45	7,62	5,59

*Головки, указатели скорости неполного тормозного пути или карликовые приставки на светофоре, устанавливаемые*

ТЕРм20-01-017-01	Головка, указатель скорости неполного тормозного пути или карликовая приставка на светофоре, устанавливаемая дополнительно	11,19	13,45	7,61	5,94
------------------	--	-------	-------	------	------

*Указатели световые*

ТЕРм20-01-018-01	Указатель световой на отдельной мачте: железобетонной	10,22	13,45	7,56	8,23
ТЕРм20-01-018-02	Указатель световой на отдельной мачте: металлической	9,85	13,45	7,57	7,87
ТЕРм20-01-018-03	Указатель световой на мачте светофора	11,88	13,45	7,65	7,77

*Звонки, щитки местного управления стрелками, жгуты (замена), устанавливаемые на светофоре*

ТЕРм20-01-019-01	Звонок, устанавливаемый на светофоре	13,25	13,45	-	8,76
ТЕРм20-01-019-02	Щиток местного управления стрелками на светофоре	12,15	13,45	8,06	8,60
ТЕРм20-01-019-03	Жгут, устанавливаемый на светофоре	11,64	13,45	-	7,66

*Приборы в напольных релейных шкафах (трансформаторы, выпрямители, блоки конденсаторные и др.), количество выходов от*

ТЕРм20-01-020-01	Приборы в напольных релейных шкафах (ячейки кодовые до 5 реле, трансформаторы, выпрямители, блоки конденсаторные и др.), количество выходов от 4 до 25	12,55	13,45	-	8,40
------------------	--	-------	-------	---	------

*Шафы релейные с заводским монтажом со штепсельными реле*

ТЕРм20-01-021-01	Шаф релейный с заводским монтажом, со штепсельными реле, тип: ШРШ-4	9,31	13,45	7,60	6,96
ТЕРм20-01-021-02	Шаф релейный с заводским монтажом, со штепсельными реле, тип: ШРШ-6	9,44	13,45	7,59	6,69
ТЕРм20-01-021-03	Шаф релейный с заводским монтажом, со штепсельными реле, тип: ШРУ-М, ШРУ-М-У	9,81	13,45	7,60	6,63

*Шлагбаумы автоматические, включая светофор и щитки переездной сигнализации (или централизаторы упрощенные)*

ТЕРм20-01-022-01	Шлагбаум автоматический, включая светофор с: двумя однозначными головками	10,76	13,45	7,62	5,80
ТЕРм20-01-022-02	Шлагбаум автоматический, включая светофор с: тремя однозначными головками	10,74	13,45	7,62	5,65
ТЕРм20-01-022-03	Щиток переездной сигнализации или централизатор упрощенный	12,66	13,45	7,71	9,32

*Пульты управления разъединителями*

ТЕРм20-01-023-01	Пульт управления разъединителем	12,36	13,45	7,58	7,20
------------------	---------------------------------	-------	-------	------	------

*Ящики трансформаторные*

ТЕРм20-01-024-01	Ящик трансформаторный с: одним трансформатором	10,69	13,45	7,55	8,54
ТЕРм20-01-024-02	Ящик трансформаторный с: двумя трансформаторами	10,92	13,45	7,57	8,56
ТЕРм20-01-024-03	Ящик трансформаторный с: релейной ячейкой, двумя трансформаторами и резистором	11,53	13,45	7,61	6,77
ТЕРм20-01-024-04	Ящик трансформаторный с: четырьмя трансформаторами и резистором	11,90	13,45	7,57	6,97
ТЕРм20-01-024-05	Трансформатор с резистором в трансформаторном ящике, устанавливаемый дополнительно свыше двух	10,68	13,45	7,53	6,32

*Аппаратура тоннельной сигнализации*

ТЕРм20-01-025-01	Кнопка управления тоннельной сигнализации, устанавливаемая на портале тоннеля	10,22	13,45	7,65	4,44
------------------	---	-------	-------	------	------

ТЕРм20-01-025-02	Щиток тоннельной сигнализации, устанавливаемый на посту охраны	9,72	13,45	7,68	4,56
ТЕРм20-01-025-03	Ввод кабеля с пола на стене тоннеля	10,46	13,45	7,65	4,49
ТЕРм20-01-025-04	Светильник с лампой накаливания, устанавливаемый внутри тоннеля с: одним гудком	8,86	13,45	7,68	4,38
ТЕРм20-01-025-05	Светильник с лампой накаливания, устанавливаемый внутри тоннеля с: двумя гудками	9,29	13,45	7,58	4,43
ТЕРм20-01-025-06	Светильник с лампой накаливания, устанавливаемый внутри тоннеля с: кнопкой управления	8,13	13,45	7,65	4,51

*Автоматизированные рабочие места (АРМ)*

ТЕРм20-01-035-01	Автоматизированное рабочее место: дежурного по станции АРМ-ДСП (ДНЦ)	11,81	13,45	-	4,18
ТЕРм20-01-035-02	Автоматизированное рабочее место: электромеханика АРМ-ШН	11,50	13,45	-	4,02

*Блоки аккумуляторные герметизированные (малообслуживаемые)*

ТЕРм20-01-036-01	Блок аккумуляторный в посту ЭЦ емкостью, Ахч: до 100	6,22	13,45	-	2,73
ТЕРм20-01-036-02	Блок аккумуляторный в посту ЭЦ емкостью, Ахч: свыше 100 до 200	6,31	13,45	-	2,74
ТЕРм20-01-036-03	Блок аккумуляторный в посту ЭЦ емкостью, Ахч: свыше 200	6,43	13,45	-	2,74
ТЕРм20-01-036-04	Блок аккумуляторный в батарейном шкафу (напольное оборудование) емкостью, Ахч: до 100	7,95	13,45	7,60	4,44
ТЕРм20-01-036-05	Блок аккумуляторный в батарейном шкафу (напольное оборудование) емкостью, Ахч: свыше 100 до 200	7,96	13,45	7,60	4,48
ТЕРм20-01-036-06	Блок аккумуляторный в батарейном шкафу (напольное оборудование) емкостью, Ахч: свыше 200	7,98	13,45	7,60	4,56
ТЕРм20-01-036-07	На каждый следующий блок емкостью: до 100 Ахч добавлять к расценке 20-01-036-01	4,74	13,45	-	2,68
ТЕРм20-01-036-08	На каждый следующий блок емкостью: свыше 100 до 200 Ахч добавлять к расценке 20-01-036-02	4,81	13,45	-	2,68
ТЕРм20-01-036-09	На каждый следующий блок емкостью: свыше 200 Ахч добавлять к расценке 20-01-036-03	4,95	13,45	-	2,68

*Кабинеты и стеллажи батарейные для размещения аккумуляторов УБП*

ТЕРм20-01-037-01	Кабинет батарейный для размещения до 40 аккумуляторов УБП емкостью, Ахч: до 50	11,23	13,45	9,37	4,14
ТЕРм20-01-037-02	Кабинет батарейный для размещения до 40 аккумуляторов УБП емкостью, Ахч: свыше 50 до 100	11,31	13,45	9,37	4,18
ТЕРм20-01-037-03	Кабинет батарейный для размещения до 40 аккумуляторов УБП емкостью, Ахч: свыше 100	11,37	13,45	9,37	4,21
ТЕРм20-01-037-04	Стеллаж батарейный размещения до 40 аккумуляторов УБП емкостью, Ахч: до 50	11,17	13,45	9,37	4,12
ТЕРм20-01-037-05	Стеллаж батарейный размещения до 40 аккумуляторов УБП емкостью, Ахч: свыше 50 до 100	11,25	13,45	9,37	4,15
ТЕРм20-01-037-06	Стеллаж батарейный размещения до 40 аккумуляторов УБП емкостью, Ахч: свыше 100	11,31	13,45	9,37	4,18

*Щиты установок питающих совмещенных*

ТЕРм20-01-038-01	Щит установки питающей совмещенной: распределительный	7,17	13,45	9,37	4,38
ТЕРм20-01-038-02	Щит установки питающей совмещенной: трансформаторный	7,88	13,45	9,37	4,45

ТЕРм20-01-038-03	Щит установки питающей совмещенной: совмещенный (распределительно-трансформаторный)	6,65	13,45	9,37	4,32
<i>Устройства бесперебойного питания (УБП)</i>					
ТЕРм20-01-039-01	Устройство бесперебойного питания (УБП), кВА: до 10	9,56	13,45	9,37	4,54
ТЕРм20-01-039-02	Устройство бесперебойного питания (УБП), кВА: свыше 10 до 20	9,57	13,45	9,37	4,54
ТЕРм20-01-039-03	Устройство бесперебойного питания (УБП), кВА: свыше 20 до 40	9,58	13,45	9,37	4,54
ТЕРм20-01-039-04	Устройство бесперебойного питания (УБП), кВА: свыше 40 до 60	9,59	13,45	9,37	4,54
<i>Вводные устройства фидера (батареи)</i>					
ТЕРм20-01-040-01	Вводное устройство: фидера	6,60	13,45	-	4,15
ТЕРм20-01-040-02	Вводное устройство: фидера без прибора учета электроэнергии	6,40	13,45	-	4,14
ТЕРм20-01-040-03	Вводное устройство: батареи	7,63	13,45	-	4,16
<i>Шкафы кроссовых полей</i>					
ТЕРм20-01-041-01	Шкаф кроссового поля на 40 интерфейсных модулей	8,29	13,45	9,37	2,16
ТЕРм20-01-041-02	За каждый интерфейсный модуль свыше 40 с вилкой разъема до 37 контактов и пружинным соединением монтажных проводов добавлять к расценке 1	12,85	13,45	-	5,44
<i>Шкафы отключения УБП (внешнего ручного байпаса)</i>					
ТЕРм20-01-042-01	Шкаф отключения УБП (внешнего ручного байпаса): без встроенного изолирующего трансформатора	7,83	13,45	9,37	5,40
ТЕРм20-01-042-02	Шкаф отключения УБП (внешнего ручного байпаса): мощностью до 20 кВА со встроенным изолирующим трансформатором	7,87	13,45	9,37	5,41
ТЕРм20-01-042-03	Шкаф отключения УБП (внешнего ручного байпаса): мощностью от 30 до 60 кВА со встроенным изолирующим трансформатором	7,90	13,45	9,37	5,41
<i>Шкафы для размещения оборудования управления и контроля</i>					
ТЕРм20-01-043-01	Шкаф управления и контроля релейно-процессорной централизации	10,77	13,45	9,37	2,66
ТЕРм20-01-043-02	Шкаф управляющего вычислительного комплекса микропроцессорной централизации: ЭЦ-ЕМ (МПЦ-2)	9,07	13,45	9,37	2,41
ТЕРм20-01-043-03	Шкаф управляющего вычислительного комплекса микропроцессорной централизации: МПЦ-М3-Ф в 2-х рамном исполнении	9,35	13,45	9,37	3,85
ТЕРм20-01-043-04	Рама расширения управляющего вычислительного комплекса микропроцессорной централизации МПЦ-М3-Ф	8,09	13,45	-	2,22
ТЕРм20-01-043-05	Шкаф: объектных контроллеров микропроцессорной централизации МПЦ Eblock-950	9,94	13,45	9,37	2,62
ТЕРм20-01-043-06	Шкаф: центрального процессора микропроцессорной централизации МПЦ Eblock-950	10,72	13,45	9,37	5,87
ТЕРм20-01-043-07	Шкаф: с рабочей станцией "Связь"	10,81	13,45	9,37	4,17
ТЕРм20-01-043-09	Шкаф: с рабочей станцией "Шлюз"	11,00	13,45	9,37	4,97
ТЕРм20-01-043-08	Рабочая станция "Связь", устанавливаемая дополнительно	9,91	13,45	-	3,41

ТЕРм20-01-043-10	Рабочая станция "Шлюз", устанавливаемая дополнительно	10,40	13,45	-	4,85
ТЕРм20-01-043-11	Файл-сервер, устанавливаемый дополнительно	9,52	13,45	-	4,44
ТЕРм20-01-043-12	Шкаф с оборудованием линейного пункта систем ДЦ-ДК-СТДМ со съемом информации: через устройства сопряжения с объектов контроля и управления	10,33	13,45	9,37	4,30
ТЕРм20-01-043-13	Шкаф с оборудованием линейного пункта систем ДЦ-ДК-СТДМ со съемом информации: непосредственно с устройств СЦБ	8,97	13,45	9,37	2,45
ТЕРм20-01-043-14	Шкаф (статив) с постовым оборудованием аппаратуры микропроцессорной автоблокировки с централизованным размещением оборудования	10,98	13,45	9,37	3,73
ТЕРм20-01-043-15	Шкаф с концентратором линейного пункта системы диспетчерского контроля: до 12 линий локальной вычислительной сети	11,43	13,45	9,37	7,06
ТЕРм20-01-043-16	Шкаф с концентратором линейного пункта системы диспетчерского контроля: добавлять на каждые последующие 5 линий локальной вычислительной сети	11,52	13,45	-	7,13
ТЕРм20-01-043-17	Шкаф с концентратором центрального пункта системы диспетчерского контроля	11,22	13,45	9,37	7,17
ТЕРм20-01-043-18	Шкаф с контрольно-диагностическим комплексом диспетчера: дистанции (КДК-ШЧД)	10,28	13,45	9,37	5,07
ТЕРм20-01-043-19	Шкаф с контрольно-диагностическим комплексом диспетчера: служба (КДК-ШД)	10,40	13,45	9,37	5,11

*Приборы и оборудование систем диспетчерского контроля для узязки с устройствами СЦБ*

ТЕРм20-01-044-01	Программируемый промышленный контроллер: ПИК-10	8,94	13,45	-	2,78
ТЕРм20-01-044-02	Программируемый промышленный контроллер: ПИК-120, 1 прибора в шкафу У КС	7,11	13,45	-	2,28
ТЕРм20-01-044-03	Программируемый промышленный контроллер: ПИК-120, 2 прибора в шкафу У КС	6,91	13,45	-	2,26
ТЕРм20-01-044-04	Программируемый промышленный контроллер: ПИК-120, 3 прибора в шкафу У КС	6,85	13,45	-	2,26
ТЕРм20-01-044-05	Программируемый промышленный контроллер: ПИК-120, 4 прибора в шкафу У КС	6,82	13,45	-	2,25
ТЕРм20-01-044-06	Прибор контроля тональных рельсовых цепей (УКТРЦ-8, АДТРЦ)	8,87	13,45	-	2,82
ТЕРм20-01-044-07	Автомат контроля сигнальной точки: на 10 входов	9,49	13,45	-	3,12
ТЕРм20-01-044-08	Автомат контроля сигнальной точки: на 15 входов	8,91	13,45	-	3,04
ТЕРм20-01-044-09	Нормализатор аналоговых сигналов АДАМ-3014	7,57	13,45	-	4,31
ТЕРм20-01-044-10	Адаптер (блок) питания RWR-242	7,83	13,45	-	4,48
ТЕРм20-01-044-11	Устройство согласования с линией УСЛ	12,83	13,45	-	10,03
ТЕРм20-01-044-12	Измеритель сопротивления изоляции	8,31	13,45	-	3,97
ТЕРм20-01-044-13	Преобразователь интерфейсов ПИ-8ТП/485	12,76	13,45	-	7,73
ТЕРм20-01-044-14	Счетчик электроэнергии "Альфа-А2"	7,62	13,45	-	3,73
ТЕРм20-01-044-15	Контроллер аппаратуры ДИСК	11,29	13,45	-	7,29

ТЕРм20-01-044-16	Контроллер перегонов КП-16В	12,65	13,45	-	7,68
ТЕРм20-01-044-17	Комплекс диагностики стрелочных приводов КДСП	7,80	13,45	-	4,32

*Приборы и оборудование систем диспетчерской централизации*

ТЕРм20-01-045-01	Блок: расширение контролируемого пункта ДЦ (БРКП)	8,79	13,45	-	3,32
ТЕРм20-01-045-02	Блок: выполнения команды телеуправления контролируемого пункта ДЦ (БВТУ)	8,98	13,45	-	3,14
ТЕРм20-01-045-03	Блок: линейный системы передачи ответственных команд ДЦ (СПОК-УЛ)	9,11	13,45	-	3,16
ТЕРм20-01-045-04	Блок: центральный системы передачи ответственных команд ДЦ (СПОК-УЦ)	12,40	13,45	-	7,61

*Оборудование системы АДК-СЦБ*

ТЕРм20-01-046-01	Станционный комплекс АДК-СЦБ в телекоммуникационном шкафу (без учета подключения кабелей увязки с объектами контроля)	7,83	13,45	9,37	3,11
ТЕРм20-01-046-02	Блок: автоматики станционного комплекса АДК-СЦБ на релейном стативе (без учета подключения кабелей увязки с объектами контроля)	8,25	13,45	-	4,99
ТЕРм20-01-046-03	Блок: питания станционного комплекса АДК-СЦБ на релейном стативе	5,81	13,45	-	4,07
ТЕРм20-01-046-04	Модуль аналогового ввода типа: МАВ	8,20	13,45	-	4,24
ТЕРм20-01-046-05	Модуль аналогового ввода типа: МАВ-КУ, устанавливаемый на DIN-рейку	9,25	13,45	-	4,99
ТЕРм20-01-046-06	Модуль аналогового ввода типа: МАВ-КУ, устанавливаемый дополнительно на DIN-рейку (от 2 до 8) или на место колодки ПП-20 релейного статива	7,37	13,45	-	3,39
ТЕРм20-01-046-07	Аналоговый клеммник КМА	6,14	13,45	-	3,84
ТЕРм20-01-046-08	Модуль дискретного ввода типа: МДВ-24	7,45	13,45	-	3,49
ТЕРм20-01-046-09	Модуль дискретного ввода типа: МДВ-64, устанавливаемый на DIN-рейку	7,70	13,45	-	3,75
ТЕРм20-01-046-10	Модуль дискретного ввода типа: МДВ-64, устанавливаемый дополнительно на DIN-рейку (от 2 до 8) или на место колодки ПП-20 релейного статива	7,48	13,45	-	3,39
ТЕРм20-01-046-11	Дискретный клеммник КМД	5,76	13,45	-	3,80
ТЕРм20-01-046-12	Устройство гальванической развязки УГР, устанавливаемое: на DIN-рейку	6,67	13,45	-	4,52
ТЕРм20-01-046-13	Устройство гальванической развязки УГР, устанавливаемое: на DIN-рейку дополнительно	6,46	13,45	-	4,31
ТЕРм20-01-046-14	Модуль дискретного вывода сигналов МДВУ, устанавливаемый: на DIN-рейку	7,62	13,45	-	3,72
ТЕРм20-01-046-15	Модуль дискретного вывода сигналов МДВУ, устанавливаемый: дополнительно на DIN-рейку (от 2 до 8) или на место колодки ПП-20 релейного статива	7,46	13,45	-	3,41
ТЕРм20-01-046-16	Модуль преобразования сигналов датчика счета осей МПСД, устанавливаемый: на DIN-рейку	6,59	13,45	-	4,58
ТЕРм20-01-046-17	Модуль преобразования сигналов датчика счета осей МПСД, устанавливаемый: дополнительно на DIN-рейку (от 2 до 8) или на место колодки ПП-20 релейного статива	5,90	13,45	-	3,85



ТЕРм20-01-046-18	Модуль дискретного ввода и индикации МДВИ	6,66	13,45	-	4,14
------------------	---	------	-------	---	------

**Раздел 2. МЕХАНИЗАЦИЯ, АВТОМАТИЗАЦИЯ СОРТИРОВОЧНЫХ ГОРОК**

*Воздухосборники*

ТЕРм20-01-050-01	Воздухосборник малый: специальный объемом 0,05-0,5 м3	10,90	13,45	-	4,83
ТЕРм20-01-050-02	Воздухосборник малый: объемом 0,3 м3 (300 л.) к замедлителю типа КВ	12,20	13,45	-	4,34
ТЕРм20-01-050-03	Воздухосборник большой: объемом 4 м3 (4000 л.) одиночная установка	7,64	13,45	7,63	4,91
ТЕРм20-01-050-04	Воздухосборник большой: объемом 4 м3 (4000 л.) сдвоенная установка	8,52	13,45	7,63	4,73
ТЕРм20-01-050-05	Воздухосборник большой: объемом 10 м3 (10 000 л.) одиночная установка	7,89	13,45	7,63	4,94
ТЕРм20-01-050-06	Воздухосборник большой: объемом 10 м3 (10 000 л.) сдвоенная установка	8,70	13,45	7,63	4,78

*Воздухоохладители трехсекционные*

ТЕРм20-01-051-01	Воздухоохладитель трехсекционный	12,22	13,45	7,63	4,81
------------------	----------------------------------	-------	-------	------	------

*Замедлители вагонные*

ТЕРм20-01-052-01	Замедлитель вагонный, тип: КВ	11,22	13,45	9,64	5,82
ТЕРм20-01-052-02	Замедлитель вагонный, тип: КН	11,19	13,45	9,64	13,45

*Весомеры вагонные*

ТЕРм20-01-053-01	Весомер вагонный	10,82	13,45	-	4,65
------------------	------------------	-------	-------	---	------

*Скоростемеры*

ТЕРм20-01-054-01	Скоростемер	8,44	13,45	-	4,17
------------------	-------------	------	-------	---	------

*Педали горочной автоматики*

ТЕРм20-01-055-01	Педали горочной автоматики	13,29	13,45	-	11,09
------------------	----------------------------	-------	-------	---	-------

*Клапаны электропневматические или регуляторы манометрические*

ТЕРм20-01-056-01	Клапан электропневматический или регулятор манометрический	10,20	13,45	-	4,97
------------------	--	-------	-------	---	------

*Устройства пневматической очистки на стрелочных переводах электрической централизации или ГАЦ*

ТЕРм20-01-057-01	Устройство электропневматической очистки на стрелочном переводе электрической централизации или ГАЦ	6,55	13,45	8,35	4,72
------------------	---	------	-------	------	------

**Раздел 3. УСТРОЙСТВА ЭЛЕКТРОПИТАЮЩИЕ И КАБЕЛЬНЫЕ**

*Пункты питающие линейные с трансформаторами типа ОМ*

ТЕРм20-01-070-01	Пункт питающий линейный с одним трансформатором типа ОМ, устанавливаемый: на опоре	11,58	13,45	-	8,02
ТЕРм20-01-070-02	Пункт питающий линейный с одним трансформатором типа ОМ, устанавливаемый: в металлическом шкафу	10,27	13,45	9,37	7,42
ТЕРм20-01-070-03	Пункт питающий линейный с двумя трансформаторами типа ОМ, устанавливаемый: на опоре	10,58	13,45	-	9,29
ТЕРм20-01-070-04	Пункт питающий линейный с двумя трансформаторами типа ОМ, устанавливаемый: в металлическом шкафу	10,50	13,45	9,37	6,70
ТЕРм20-01-070-05	Трансформатор типа ОМ, дополнительно устанавливаемый на опоре: железобетонной	9,61	13,45	-	7,81
ТЕРм20-01-070-06	Трансформатор типа ОМ, дополнительно устанавливаемый на опоре: деревянной	9,22	13,45	-	7,10

*Подстанции трансформаторные*

ТЕРм20-01-071-01	Подстанция трансформаторная: типа КТП-П-А-1,25 на железобетонной опоре	8,74	13,45	-	4,08
ТЕРм20-01-071-02	Подстанция трансформаторная: открытая мачтовая типа ТМ до 100кВА на деревянной опоре	6,87	13,45	9,37	4,51

*Разъединители трехполюсные на опорах*

ТЕРм20-01-072-01	Разъединитель трехполюсный на опоре с приводом: ручным	11,94	13,45	9,37	11,68
ТЕРм20-01-072-02	Разъединитель трехполюсный на опоре с приводом: моторным	11,83	13,45	9,37	11,52

*Конденсаторы статические и контуры заградительные*

ТЕРм20-01-073-01	Конденсатор статический на опоре	10,70	13,45	9,37	7,82
ТЕРм20-01-073-02	Контур заградительный на опоре	11,11	13,45	-	5,33

*Муфты кабельные и разделки сухие на кабелях без гидрофобного заполнения*

ТЕРм20-01-074-01	Муфта кабельная концевая для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 12	10,45	13,45	-	5,67
ТЕРм20-01-074-02	Муфта кабельная концевая для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 27	11,36	13,45	-	5,84
ТЕРм20-01-074-03	Муфта кабельная концевая для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 48	11,83	13,45	-	5,86
ТЕРм20-01-074-04	Муфта кабельная концевая для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 61	12,14	13,45	-	6,07
ТЕРм20-01-074-05	Муфта кабельная универсальная концевая для кабеля без гидрофобного заполнения	11,60	13,45	-	6,91
ТЕРм20-01-074-06	Муфта кабельная универсальная промежуточная для кабеля без гидрофобного заполнения	11,94	13,45	-	7,31
ТЕРм20-01-074-07	Муфта кабельная разветвительная для кабеля без гидрофобного заполнения, количество направлений: до 4	12,89	13,45	-	7,72
ТЕРм20-01-074-08	Муфта кабельная разветвительная для кабеля без гидрофобного заполнения, количество направлений: до 7	12,96	13,45	-	7,96
ТЕРм20-01-074-09	Муфта кабельная разветвительная для кабеля без гидрофобного заполнения, количество направлений: до 8	13,11	13,45	-	8,42
ТЕРм20-01-074-10	Муфта кабельная соединительная для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 12	12,92	13,45	-	6,17
ТЕРм20-01-074-11	Муфта кабельная соединительная для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 27	13,00	13,45	-	6,63
ТЕРм20-01-074-12	Муфта кабельная соединительная для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 48	13,06	13,45	-	7,03
ТЕРм20-01-074-13	Муфта кабельная соединительная для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 61	13,08	13,45	-	7,23
ТЕРм20-01-074-14	Разделка сухая для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 12	10,16	13,45	-	3,94
ТЕРм20-01-074-15	Разделка сухая для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 27	11,33	13,45	-	4,23
ТЕРм20-01-074-16	Разделка сухая для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 48	11,99	13,45	-	4,57

ТЕРм20-01-074-17	Разделка сухая для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 61	12,26	13,45	-	4,81
ТЕРм20-01-074-18	Муфта кабельная концевая (стойка) для кабеля без гидрофобного заполнения	9,09	13,45	-	3,67
ТЕРм20-01-074-19	Муфта кабельная проходная (стойка) для кабеля без гидрофобного заполнения	9,65	13,45	-	3,79

*Муфты кабельные и разделки сухие на кабелях с гидрофобным заполнением*

ТЕРм20-01-075-01	Муфта кабельная концевая для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 12	10,19	13,45	-	5,45
ТЕРм20-01-075-02	Муфта кабельная концевая для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 27	10,97	13,45	-	5,56
ТЕРм20-01-075-03	Муфта кабельная концевая для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 48	11,52	13,45	-	5,70
ТЕРм20-01-075-04	Муфта кабельная концевая для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 61	11,85	13,45	-	5,83
ТЕРм20-01-075-05	Муфта кабельная универсальная концевая для кабеля с гидрофобным заполнением	11,42	13,45	-	6,65
ТЕРм20-01-075-06	Муфта кабельная универсальная промежуточная для кабеля с гидрофобным заполнением	11,85	13,45	-	7,05
ТЕРм20-01-075-07	Муфта кабельная разветвительная для кабеля с гидрофобным заполнением, количество направлений: до 4	12,14	13,45	-	6,05
ТЕРм20-01-075-08	Муфта кабельная разветвительная для кабеля с гидрофобным заполнением, количество направлений: до 7	12,04	13,45	-	5,95
ТЕРм20-01-075-09	Муфта кабельная разветвительная для кабеля с гидрофобным заполнением, количество направлений: до 8	12,21	13,45	-	5,98
ТЕРм20-01-075-10	Муфта кабельная соединительная для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 12	5,07	13,45	-	3,37
ТЕРм20-01-075-11	Муфта кабельная соединительная для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 27	5,60	13,45	-	3,39
ТЕРм20-01-075-12	Муфта кабельная соединительная для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 48	6,24	13,45	-	3,41
ТЕРм20-01-075-13	Муфта кабельная соединительная для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 61	6,62	13,45	-	3,43
ТЕРм20-01-075-14	Разделка сухая для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 12	9,80	13,45	-	4,68
ТЕРм20-01-075-15	Разделка сухая для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 27	10,93	13,45	-	4,87
ТЕРм20-01-075-16	Разделка сухая для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 48	11,62	13,45	-	5,08
ТЕРм20-01-075-17	Разделка сухая для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 61	11,94	13,45	-	5,23
ТЕРм20-01-075-18	Муфта кабельная концевая (стойка) для кабеля с гидрофобным заполнением	10,69	13,45	-	5,59
ТЕРм20-01-075-19	Муфта кабельная проходная (стойка) для кабеля с гидрофобным заполнением	10,91	13,45	-	5,63

*Муфты кабельные концевые на опорах с установкой предохранителей и разрядников*

ТЕРм20-01-076-01	Муфта кабельная концевая на опоре с установкой предохранителей и разрядников	10,54	13,45	-	7,10
------------------	--	-------	-------	---	------

*Ящики кабельные*

ТЕРм20-01-077-01	Ящик кабельный на опоре деревянной, количество разрядников: до 10	10,81	13,45	-	5,09
ТЕРм20-01-077-02	Ящик кабельный на опоре деревянной, количество разрядников: до 24	10,46	13,45	-	5,28
ТЕРм20-01-077-03	Ящик кабельный на опоре деревянной, количество разрядников: до 32	10,78	13,45	-	5,27
ТЕРм20-01-077-04	Ящик кабельный на опоре железобетонной, количество разрядников: до 10	11,06	13,45	-	5,38
ТЕРм20-01-077-05	Ящик кабельный на опоре железобетонной, количество разрядников: до 24	10,95	13,45	-	5,48
ТЕРм20-01-077-06	Ящик кабельный на опоре железобетонной, количество разрядников: до 32	10,85	13,45	-	5,35
ТЕРм20-01-077-07	Труба защитная для кабельного ящика (удлинение)	6,91	13,45	-	4,40

*Защита кабелей от коррозии блуждающими токами*

ТЕРм20-01-078-01	Защита катодная в релейном шкафу или путевом ящике	11,74	13,45	-	8,11
ТЕРм20-01-078-02	Дренаж электрический	12,27	13,45	-	8,15
ТЕРм20-01-078-03	Точка контрольная для измерения блуждающих токов: два кабеля в траншее	12,95	13,45	-	8,57
ТЕРм20-01-078-04	Точка контрольная для измерения блуждающих токов: на каждый последующий кабель к расценке 20-01-078-03 добавлять	13,01	13,45	-	11,08
ТЕРм20-01-078-05	Изоляция муфт, трансформаторных ящиков, стрелочных приводов от попадания тяговых токов в кабель	11,69	13,45	-	7,07

*Заземления*

ТЕРм20-01-079-01	Заземление: низковольтное, с одним электродом	12,61	13,45	-	5,84
ТЕРм20-01-079-02	Заземление: высоковольтное, с двумя электродами	12,19	13,45	-	5,36
ТЕРм20-01-079-03	Заземление релейных шкафов или светофоров на мачтах: металлических	7,95	13,45	-	5,68
ТЕРм20-01-079-04	Заземление релейных шкафов или светофоров на мачтах: железобетонных	8,98	13,45	-	5,40

*Раздел 4. ЭЛЕКТРОЖЕЗЛОВАЯ СИСТЕМА, МАРШРУТНО-КОНТРОЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА И ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ*

*Электрожелезловая система*

ТЕРм20-01-090-01	Пункт: оконечный с электрожелезловым аппаратом	11,87	13,45	-	6,23
ТЕРм20-01-090-02	Пункт: промежуточный с двумя электрожелезловыми аппаратами	11,63	13,45	-	6,66

*Маршрутно-контрольные устройства*

ТЕРм20-01-091-01	Стрелочный централизатор	9,32	13,45	-	5,59
ТЕРм20-01-091-02	Ящик зависимости, изменение схемы	12,90	13,45	-	6,91
ТЕРм20-01-091-03	Замок контрольный на стрелке, включая установку кожуха, гарнитура с количеством замков: одним	11,13	13,45	-	4,97
ТЕРм20-01-091-04	Замок контрольный на стрелке, включая установку кожуха, гарнитура с количеством замков: двумя	10,61	13,45	-	4,79
ТЕРм20-01-091-05	Замок контрольный на аппарате и пульте, устанавливаемый дополнительно комплект из двух замков	13,01	13,45	-	9,04

*Полуавтоматическая блокировка*

ТЕРм20-01-092-01	Пульт-статив релейный полуавтоматической блокировки для участков с устройствами: ключевой зависимости	13,43	13,45	-	12,72
ТЕРм20-01-092-02	Пульт-статив релейный полуавтоматической блокировки для участков с устройствами: маршрутно-контрольными	13,43	13,45	-	12,33

## Раздел 2. ОТДЕЛ 2. СЕТИ КОНТАКТНЫЕ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ

### Раздел 1. МОНТАЖ КОНТАКТНОЙ ПОДВЕСКИ

#### Раскатка несущих тросов и контактных проводов

ТЕРм20-02-001-01	Раскатка несущего троса «поверху»	7,00	13,45	6,94	6,41
ТЕРм20-02-001-02	При раскатке сталеалюминиевого несущего троса добавлять к расценке 20-02-001-01	8,79	13,45	6,94	8,11
ТЕРм20-02-001-03	Раскатка одиночного контактного провода	7,93	13,45	6,92	6,69
ТЕРм20-02-001-04	При раскатке двойного контактного провода добавлять к расценке 20-02-001-03	7,58	13,45	6,92	6,63

#### Регулировка контактных подвесок

ТЕРм20-02-002-01	Подвеска: трамвайная	4,88	13,45	6,94	3,97
ТЕРм20-02-002-02	Подвеска: цепная полукомпенсированная с одиночным контактным проводом	5,62	13,45	6,94	4,70
ТЕРм20-02-002-03	Подвеска: цепная полукомпенсированная с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети	5,38	13,45	6,94	4,51
ТЕРм20-02-002-04	Подвеска: цепная компенсированная с одиночным контактным проводом	5,67	13,45	6,94	4,70
ТЕРм20-02-002-05	Подвеска: цепная компенсированная с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети	5,43	13,45	6,94	4,51
ТЕРм20-02-002-06	Подвеска: под пешеходными мостами и малыми путепроводами	6,46	13,45	6,94	5,39
ТЕРм20-02-002-07	Подвеска: под большими путепроводами	6,77	13,45	6,94	5,63
ТЕРм20-02-002-08	Подвеска: на мостах с ездой понизу	5,93	13,45	6,94	4,90
ТЕРм20-02-002-09	Подвеска: в тоннелях	6,95	13,45	6,94	5,30
ТЕРм20-02-002-10	При подвеске с двойным контактным проводом добавлять к расценкам 20-02-002-02, 20-02-002-03, 20-02-002-04, 20-02-002-05, 20-02-002-08	6,36	13,45	6,94	5,71
ТЕРм20-02-002-11	При эластичной подвеске добавлять к расценкам 20-02-002-02, 20-02-002-03, 20-02-002-04, 20-02-002-05, 20-02-002-23, 20-02-002-24	5,70	13,45	6,94	4,98
ТЕРм20-02-002-12	При компенсированной подвеске на роликах с тросовыми вставками добавлять к расценкам 20-02-002-02, 20-02-002-03, 20-02-002-04, 20-02-002-05, 20-02-002-23, 20-02-002-24	5,76	13,45	6,94	5,38
ТЕРм20-02-002-13	При ромбовидной подвеске добавлять к расценкам 20-02-002-02, 20-02-002-03, 20-02-002-04, 20-02-002-05, 20-02-002-23, 20-02-002-24	4,29	13,45	6,94	3,64
ТЕРм20-02-002-14	При рессорном креплении несущего троса добавлять к расценкам 20-02-002-02, 20-02-002-03, 20-02-002-04, 20-02-002-05, 20-02-002-23, 20-02-002-24	6,68	13,45	6,94	5,84
ТЕРм20-02-002-15	При применении струн мерной длины добавлять к расценкам 20-02-002-04, 20-02-002-05, 20-02-002-23, 20-02-002-24	13,45	13,45	-	13,45

ТЕРм20-02-002-16	При монтаже противовеетровых струн добавлять к расценкам 20-02-002-02, 20-02-002-03, 20-02-002-04, 20-02-002-05, 20-02-002-23, 20-02-002-24	6,46	13,45	6,94	4,81
ТЕРм20-02-002-17	При подвесках с применением сталеалюминиевого несущего троса добавлять к расценкам: 20-02-002-02, 20-02-002-03, 20-02-002-04, 20-02-002-05, 20-02-002-23, 20-02-002-24	6,20	13,45	6,94	5,80
ТЕРм20-02-002-18	При подвесках с применением сталеалюминиевого несущего троса добавлять к расценкам: 20-02-002-06, 20-02-002-07	6,56	13,45	6,94	5,54
ТЕРм20-02-002-19	При подвесках с применением сталеалюминиевого несущего троса добавлять к расценкам: 20-02-002-08, 20-02-002-09	6,80	13,45	6,94	5,66
ТЕРм20-02-002-20	Изоляция проводов контактной подвески двойная	13,44	13,45	6,25	13,45
ТЕРм20-02-002-21	Устройства для плавки гололеда	6,33	13,45	6,94	5,92
ТЕРм20-02-002-22	Проверка параметров контактной подвески и доведение их до норм после вытяжки новых проводов	8,03	13,45	6,94	13,45
ТЕРм20-02-002-23	Подвеска с трубчатыми фиксаторами: цепная полукompенсированная с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети	3,98	13,45	6,94	3,37
ТЕРм20-02-002-24	Подвеска с трубчатыми фиксаторами: цепная компенсированная с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети	4,03	13,45	6,94	3,37
ТЕРм20-02-002-25	При подвеске с двойным контактным проводом добавлять к расценкам 20-02-002-23 и 20-02-002-24	5,36	13,45	6,94	4,49

*Анкеровки несущих тросов и контактных проводов*

ТЕРм20-02-003-01	Анкеровка односторонняя несущего троса или контактного провода: жесткая	5,45	13,45	6,94	3,90
ТЕРм20-02-003-02	Анкеровка односторонняя несущего троса или контактного провода: компенсированная	4,96	13,45	6,94	4,07
ТЕРм20-02-003-03	Анкеровка односторонняя совмещенная несущего троса и контактного провода	4,74	13,45	6,94	3,78
ТЕРм20-02-003-04	Анкеровка средняя компенсированной цепной подвески	6,21	13,45	6,94	4,48
ТЕРм20-02-003-05	Анкеровка односторонняя несущего троса или контактного провода с применением оцинкованных изделий: жесткая	5,47	13,45	6,94	3,95
ТЕРм20-02-003-06	Анкеровка односторонняя несущего троса или контактного провода с применением оцинкованных изделий: компенсированная	4,93	13,45	6,94	4,05
ТЕРм20-02-003-07	Анкеровка односторонняя совмещенная несущего троса и контактного провода с применением оцинкованных изделий	4,73	13,45	6,94	3,77
ТЕРм20-02-003-08	Анкеровка средняя компенсированной цепной подвески с применением оцинкованных изделий	6,21	13,45	6,94	4,48
ТЕРм20-02-003-09	При анкерровке с применением сталеалюминиевого несущего троса добавлять к расценкам 20-02-003-01, -02, -03, -04, -05, -06, -07, -08	6,50	13,45	-	5,47

*Пересечения проводов*

ТЕРм20-02-004-01	Стрелка воздушная с одиночными контактными проводами	6,21	13,45	6,94	4,77
ТЕРм20-02-004-02	При двойном контактном проводе добавлять к расценке 20-02-004-01	6,13	13,45	6,95	6,01

ТЕРм20-02-004-03	Оттяжка фиксирующая на 1-2 ветви подвески	5,52	13,45	6,94	4,16
ТЕРм20-02-004-04	При подвеске ветвей сверх двух, за каждую ветвь добавлять к расценке 20-02-004-03	5,24	13,45	6,94	4,10
<i>Сопряжения анкерных участков</i>					
ТЕРм20-02-005-01	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом: трехпролетное без секционирования сети	6,00	13,45	6,94	4,50
ТЕРм20-02-005-02	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом: трехпролетное с секционированием сети	6,24	13,45	6,94	4,62
ТЕРм20-02-005-03	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом: четырехпролетное с секционированием сети	6,43	13,45	6,94	4,62
ТЕРм20-02-005-04	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом: пятипролетное с нейтральной вставкой	6,26	13,45	6,94	4,65
ТЕРм20-02-005-05	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом: семипролетное с нейтральной вставкой	6,21	13,45	6,94	4,65
ТЕРм20-02-005-06	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети: трехпролетное без секционирования	5,78	13,45	6,94	4,33
ТЕРм20-02-005-07	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети: трехпролетное с секционированием сети	6,10	13,45	6,94	4,52
ТЕРм20-02-005-08	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети: четырехпролетное с секционированием сети	6,28	13,45	6,94	4,50
ТЕРм20-02-005-09	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети: пятипролетное с нейтральной вставкой	6,31	13,45	6,94	4,72
ТЕРм20-02-005-10	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети: семипролетное с нейтральной вставкой	6,12	13,45	6,94	4,59
ТЕРм20-02-005-11	При двойном контактном проводе добавлять к расценкам 20-02-005-01, -02, -03, -04, -05, -06, -07, -08, -09, -10	6,15	13,45	6,94	5,22
ТЕРм20-02-005-12	Устройство защиты от пережогов контактной сети	7,31	13,45	6,94	5,52

ТЕРм20-02-005-13	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей, изделий контактной сети и трубчатых фиксаторов: трехпролетное без секционирования сети	4,50	13,45	6,94	3,34
ТЕРм20-02-005-14	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей, изделий контактной сети и трубчатых фиксаторов: трехпролетное с секционированием сети	5,06	13,45	6,94	3,61
ТЕРм20-02-005-15	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей, изделий контактной сети и трубчатых фиксаторов: четырехпролетное с секционированием сети	5,18	13,45	6,94	3,57
ТЕРм20-02-005-16	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей, изделий контактной сети и трубчатых фиксаторов: пятипролетное с нейтральной вставкой	5,22	13,45	6,94	3,73
ТЕРм20-02-005-17	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей, изделий контактной сети и трубчатых фиксаторов: семипролетное с нейтральной вставкой	5,11	13,45	6,94	3,70
ТЕРм20-02-005-18	При двойном контактном проводе добавлять к расценкам 13-17	5,62	13,45	6,94	4,48

*Покрытие антикоррозийное стальных тросов*

ТЕРм20-02-006-01	Покрытие троса: продольной контактной подвески	10,34	13,45	-	8,04
ТЕРм20-02-006-02	Покрытие троса: гибкой и жесткой поперечины	10,60	13,45	-	8,06

**Раздел 2. МОНТАЖ ПОДДЕРЖИВАЮЩИХ УСТРОЙСТВ И ЗАЗЕМЛЕНИЙ**

*Поперечины*

ТЕРм20-02-021-01	Поперечина гибкая через количество путей 9-11, из двух поперечно-несущих изолированных тросов	6,33	13,45	6,94	4,86
ТЕРм20-02-021-02	Поперечина гибкая через количество путей свыше 11, на следующий путь добавлять к расценке 20-02-021-01	8,29	13,45	6,94	6,67
ТЕРм20-02-021-03	Поперечина гибкая через количество путей 9-11, из четырех поперечно-несущих изолированных тросов	6,96	13,45	6,94	6,23
ТЕРм20-02-021-04	Поперечина гибкая через количество путей свыше 11, на следующий путь добавлять к расценке 20-02-021-03	8,76	13,45	6,94	8,03
ТЕРм20-02-021-05	Армирование жестких поперечин фиксирующим тросом и треугольными подвесами, количество путей: 2	6,31	13,45	6,94	5,85
ТЕРм20-02-021-06	Армирование жестких поперечин фиксирующим тросом и треугольными подвесами, количество путей: 3-5	6,20	13,45	6,94	5,60
ТЕРм20-02-021-07	Армирование жестких поперечин фиксирующим тросом и треугольными подвесами, количество путей: 6-8	6,14	13,45	6,94	5,47



ТЕРм20-02-021-08	Армирование жестких поперечин фиксаторными стойками и треугольными подвесами, количество путей: 2	7,36	13,45	6,94	6,83
ТЕРм20-02-021-09	Армирование жестких поперечин фиксаторными стойками и треугольными подвесами, количество путей: 3-5	7,46	13,45	6,94	6,94
ТЕРм20-02-021-10	Армирование жестких поперечин фиксаторными стойками и треугольными подвесами, количество путей: 6-8	7,42	13,45	6,94	6,74
ТЕРм20-02-021-11	Армирование жестких поперечин консольными, фиксаторными стойками и треугольными подвесами, количество путей: 2	7,71	13,45	6,94	7,53
ТЕРм20-02-021-12	Армирование жестких поперечин консольными, фиксаторными стойками и треугольными подвесами, количество путей: 3-5	7,44	13,45	6,94	6,79
ТЕРм20-02-021-13	Армирование жестких поперечин консольными, фиксаторными стойками и треугольными подвесами, количество путей: 6-8	7,40	13,45	6,94	6,74

*Хомуты, траверсы, удлинители*

ТЕРм20-02-022-01	Установка на опорах: хомутов	7,53	13,45	6,92	13,44
ТЕРм20-02-022-02	Установка на опорах: траверс для крепления двух консолей	7,66	13,45	6,92	13,45
ТЕРм20-02-022-03	Установка на опорах удлинителей для крепления консолей: одной	7,69	13,45	6,92	13,45
ТЕРм20-02-022-04	Установка на опорах удлинителей для крепления консолей: двух	7,68	13,45	6,92	13,45
ТЕРм20-02-022-05	Изоляция металлических конструкций от поверхности железобетонных опор	8,66	13,45	6,94	9,88

*Заземления*

ТЕРм20-02-023-01	Заземление с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием клемм заземления: опоры металлической, одиночное	7,63	13,45	-	7,29
ТЕРм20-02-023-02	Заземление с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием клемм заземления: опоры железобетонной, одиночное	6,48	13,45	-	6,14
ТЕРм20-02-023-03	Заземление с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием клемм заземления: поперечины жесткой, одиночное	6,30	13,45	-	6,07
ТЕРм20-02-023-04	Заземление с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием клемм заземления: опор контактной сети, групповое	6,80	13,45	6,92	6,50
ТЕРм20-02-023-05	Заземление с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием узлов УКЗ: опоры металлической, одиночное	7,40	13,45	-	6,32
ТЕРм20-02-023-06	Заземление с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием узлов УКЗ: опоры железобетонной, одиночное	5,94	13,45	-	5,40
ТЕРм20-02-023-07	Заземление с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием узлов УКЗ: поперечины жесткой, одиночное	5,78	13,45	-	5,46

ТЕРм20-02-023-08	Заземление с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием узлов УКЗ: опор контактной сети, групповое	6,74	13,45	6,92	6,42
ТЕРм20-02-023-09	Монтаж диодного заземлителя с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием узлов УКЗ	7,64	13,45	-	6,86
ТЕРм20-02-023-10	Добавлять к расценкам 5-9 (для узлов крепления заземления УКЗ-1 при габарите опор выше 3,5 м; для УКЗУ - выше 4,5 м)	5,78	13,45	-	5,49

*Знаки (указатели) сигнальные*

ТЕРм20-02-024-01	Установка на опорах: знаков (указателей) сигнальных	7,85	13,45	6,94	13,45
ТЕРм20-02-024-02	Установка на опорах: предупреждающих знаков высокого напряжения	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм20-02-024-03	Установка номерных знаков на основных стержнях фиксаторов и фиксирующих тросах	7,79	13,45	6,94	13,44
ТЕРм20-02-024-04	Установка защитного репелентного устройства на стержневых изоляторах	7,59	13,45	6,94	13,47

**Раздел 3. МОНТАЖ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ПРОВОДОВ**

*Провода дополнительные*

ТЕРм20-02-031-01	Один провод в линии на подвесных изоляторах: неизолированный	6,78	13,45	6,94	4,06
ТЕРм20-02-031-02	Один провод в линии на подвесных изоляторах: изолированный самонесущий типа СИП-3, (SAX)	7,12	13,45	6,94	3,20
ТЕРм20-02-031-03	Каждый следующий провод: неизолированный	7,04	13,45	6,94	4,56
ТЕРм20-02-031-04	Каждый следующий провод: изолированный самонесущий типа СИП-3, (SAX)	7,67	13,45	6,94	11,11
ТЕРм20-02-031-05	Анкеровка односторонняя одного провода на подвесных изоляторах	5,67	13,45	6,94	4,53
ТЕРм20-02-031-06	За анкерровку каждого следующего провода добавлять к расценке 20-02-031-05	5,03	13,45	6,94	4,60
ТЕРм20-02-031-07	Один провод в линии на штыревых изоляторах: неизолированный	6,96	13,45	6,94	2,47
ТЕРм20-02-031-08	Один провод в линии на штыревых изоляторах: изолированный самонесущий типа СИП-3, (SAX)	7,13	13,45	6,94	2,42
ТЕРм20-02-031-09	Анкеровка односторонняя одного провода на штыревых изоляторах в линии: высоковольтной	7,97	13,45	6,94	6,20
ТЕРм20-02-031-10	Анкеровка односторонняя одного провода на штыревых изоляторах в линии: низковольтной	7,75	13,45	6,94	6,54
ТЕРм20-02-031-11	Крепление рессорное дополнительного провода на изоляторах: подвесных	7,28	13,45	6,94	6,47
ТЕРм20-02-031-12	Крепление рессорное дополнительного провода на изоляторах: штыревых	6,60	13,45	-	6,44
ТЕРм20-02-031-13	Стойка (надставка) на опоре или жесткой поперечине	7,49	13,45	6,94	7,49
ТЕРм20-02-031-14	Подключение экранирующего провода к дроссель-трансформатору	5,97	13,45	-	5,37

**Раздел 4. МОНТАЖ АППАРАТОВ КОНТАКТНОЙ СЕТИ**

*Аппараты контактной сети*

ТЕРм20-02-041-01	Изолятор: врезной секционирования	4,81	13,45	6,94	4,18
ТЕРм20-02-041-02	Изолятор: секционный	6,18	13,45	6,94	4,70
ТЕРм20-02-041-03	Ограничитель перенапряжения	4,81	13,45	6,94	3,26
ТЕРм20-02-041-04	Разрядник трубчатый	7,33	13,45	-	6,78

ТЕРм20-02-041-05	Разъединитель секционный	5,32	13,45	6,94	3,72
ТЕРм20-02-041-06	Монтаж аппаратов с установкой на оцинкованные конструкции: ограничитель перенапряжения	4,77	13,45	6,94	3,37
ТЕРм20-02-041-07	Монтаж аппаратов с установкой на оцинкованные конструкции: разрядник трубчатый	7,04	13,45	-	6,61
ТЕРм20-02-041-08	Монтаж аппаратов с установкой на оцинкованные конструкции: разъединитель секционный	5,04	13,45	6,94	3,57

**Раздел 5. МОНТАЖ МЕДНЫХ МЕЖДУРЕЛЬСОВЫХ СОЕДИНИТЕЛЕЙ**

*Соединения медные между рельсовые*

ТЕРм20-02-051-01	Соединение: стыковое	4,05	13,45	7,33	3,54
ТЕРм20-02-051-02	Соединение: тяговое между рельсами и на стрелках	13,27	13,45	6,16	13,44

**Раздел 6. МОНТАЖ ПРИБОРОВ ОСВЕЩЕНИЯ**

*Приборы освещения на жестких поперечинах и опорах*

ТЕРм20-02-061-01	Прожектора и светильники на жесткой поперечине, через количество путей: 4-5	8,28	13,45	-	4,88
ТЕРм20-02-061-02	Прожектора и светильники на жесткой поперечине, через количество путей: 6-7	8,23	13,45	-	4,88
ТЕРм20-02-061-03	Прожектора и светильники на жесткой поперечине, через количество путей: 8	8,58	13,45	-	4,90
ТЕРм20-02-061-04	Светильник с кронштейном на железобетонной опоре	6,06	13,45	-	5,37

**Раздел 7. ТРАНСПОРТИРОВКА ОБОРУДОВАНИЯ**

*Транспортировка оборудования*

ТЕРм20-02-071-01	Транспортировка оборудования	7,39	13,45	6,92	13,44
------------------	------------------------------	------	-------	------	-------

Итого по смете		6,09	13,45	6,98	4,35
----------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм - 21

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ЭСКАЛАТОРЫ И УСТРОЙСТВА РАЗНЫЕ**

*Раздел 1. ЭСКАЛАТОРЫ ТОННЕЛЬНЫЕ*

*Эскалаторы высотой подъема 15 м*

ТЕРм21-01-001-01	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, всего	7,34	13,45	6,60	4,90
ТЕРм21-01-001-02	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: работы подготовительные	6,94	13,45	7,21	5,35
ТЕРм21-01-001-03	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: зона А	5,69	13,45	8,43	4,19
ТЕРм21-01-001-04	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: зоны Б, Бн, И	5,60	13,45	6,49	4,19
ТЕРм21-01-001-05	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: зона В	6,08	13,45	5,63	4,23
ТЕРм21-01-001-06	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: зоны Е, Д	7,07	13,45	4,31	4,24
ТЕРм21-01-001-07	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: привод поручней	9,11	13,45	6,85	4,99
ТЕРм21-01-001-08	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: направляющие поручней	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм21-01-001-09	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: полотно лестничное	12,19	13,45	4,22	5,76
ТЕРм21-01-001-10	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: плиты и входные площадки	8,12	13,45	4,55	4,58
ТЕРм21-01-001-11	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: устройства защитные	11,85	13,45	6,85	7,13

ТЕРм21-01-001-12	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: поручни	8,60	13,45	3,91	4,73
ТЕРм21-01-001-13	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: ограждения	7,15	13,45	3,87	4,28
ТЕРм21-01-001-14	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: пути подвесные демонтажные	7,10	13,45	5,08	6,43
ТЕРм21-01-001-15	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: площадки обслуживания	6,76	13,45	-	4,55
ТЕРм21-01-001-16	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: испытание грузоподъемных механизмов	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм21-01-001-17	Испытание эскалатора высотой подъема 15 м	6,79	13,45	6,85	2,91
ТЕРм21-01-001-18	Обкатка эскалатора высотой подъема 15 м в течение 48 часов	13,45	13,45	-	13,45

*Эскалаторы высотой подъема 30 м*

ТЕРм21-01-002-01	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, всего	7,31	13,45	6,80	4,88
ТЕРм21-01-002-02	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: работы подготовительные	7,21	13,45	7,26	5,44
ТЕРм21-01-002-03	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: зона А	5,63	13,45	8,08	4,19
ТЕРм21-01-002-04	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: зоны Б, Бн, И	5,21	13,45	8,10	4,16
ТЕРм21-01-002-05	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: зона В	6,06	13,45	5,41	4,23
ТЕРм21-01-002-06	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: зоны Е, Д	6,60	13,45	4,32	4,23
ТЕРм21-01-002-07	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: привод поручней	8,76	13,45	6,85	4,86
ТЕРм21-01-002-08	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: направляющие поручней	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм21-01-002-09	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: полотно лестничное	12,25	13,45	4,06	5,88
ТЕРм21-01-002-10	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: плиты и входные площадки	8,25	13,45	4,72	4,62
ТЕРм21-01-002-11	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: устройства защитные	11,66	13,45	6,85	7,04
ТЕРм21-01-002-12	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: поручни	8,90	13,45	3,91	4,70
ТЕРм21-01-002-13	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: ограждения	7,33	13,45	3,87	4,27
ТЕРм21-01-002-14	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: пути подвесные демонтажные	7,47	13,45	5,47	6,71
ТЕРм21-01-002-15	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: площадки обслуживания	7,83	13,45	-	4,59
ТЕРм21-01-002-16	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: испытание грузоподъемных механизмов	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм21-01-002-17	Испытание эскалатора высотой подъема 30 м	6,33	13,45	6,85	2,86
ТЕРм21-01-002-18	Обкатка эскалатора высотой подъема 30 м в течение 48 часов	13,45	13,45	-	13,45

*Эскалаторы высотой подъема 45 м*

ТЕРм21-01-003-01	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, всего	7,76	13,45	6,41	4,90
ТЕРм21-01-003-02	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: работы подготовительные	7,59	13,45	7,06	5,46
ТЕРм21-01-003-03	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: зона А	5,48	13,45	5,91	4,19
ТЕРм21-01-003-04	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: зоны Б, Бн, И	5,51	13,45	6,03	4,18

ТЕРм21-01-003-05	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: зона В	6,11	13,45	5,51	4,23
ТЕРм21-01-003-06	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: зона Е	6,98	13,45	4,38	4,27
ТЕРм21-01-003-07	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: зоны Д	5,68	13,45	4,36	4,18
ТЕРм21-01-003-08	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: привод поручней	8,77	13,45	6,85	4,86
ТЕРм21-01-003-09	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: направляющие поручней	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм21-01-003-10	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: полотно лестничное	12,34	13,45	3,99	6,21
ТЕРм21-01-003-11	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: плиты и входные площадки	8,56	13,45	4,72	4,64
ТЕРм21-01-003-12	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: устройства защитные	12,23	13,45	6,85	7,38
ТЕРм21-01-003-13	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: поручни	9,32	13,45	3,91	4,71
ТЕРм21-01-003-14	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: ограждения	7,65	13,45	4,91	4,34
ТЕРм21-01-003-15	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: пути подвесные демонтажные	7,49	13,45	5,54	6,71
ТЕРм21-01-003-16	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: площадки обслуживания	7,74	13,45	-	4,51
ТЕРм21-01-003-17	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: испытание грузоподъемных механизмов	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм21-01-003-18	Испытание эскалатора высотой подъема 45 м	5,80	13,45	6,85	2,84
ТЕРм21-01-003-19	Обкатка эскалатора высотой подъема 45 м в течение 48 часов	13,45	13,45	-	13,45

*Эскалаторы высотой подъема 65 м*

ТЕРм21-01-004-01	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, всего	7,77	13,45	6,85	4,97
ТЕРм21-01-004-02	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: работы подготовительные	7,54	13,45	7,48	5,59
ТЕРм21-01-004-03	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: зона А	5,91	13,45	6,09	4,25
ТЕРм21-01-004-04	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: зоны Б, Бн, И	5,39	13,45	6,60	4,18
ТЕРм21-01-004-05	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: зона В	6,12	13,45	5,52	4,23
ТЕРм21-01-004-06	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: зона Е	7,53	13,45	5,59	4,28
ТЕРм21-01-004-07	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: зоны Д	5,68	13,45	4,36	4,18
ТЕРм21-01-004-08	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: привод поручней	8,77	13,45	6,85	4,86
ТЕРм21-01-004-09	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: направляющие поручней	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм21-01-004-10	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: полотно лестничное	12,35	13,45	3,96	6,21
ТЕРм21-01-004-11	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: плиты и входные площадки	5,19	13,45	4,72	4,20
ТЕРм21-01-004-12	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: устройства защитные	11,94	13,45	6,85	7,08
ТЕРм21-01-004-13	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: поручни	8,81	13,45	3,91	5,07
ТЕРм21-01-004-14	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: ограждения	7,89	13,45	5,43	4,38

ТЕРм21-01-004-15	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: пути подвесные демонтажные	7,50	13,45	5,38	6,71
ТЕРм21-01-004-16	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: площадки обслуживания	7,83	13,45	-	4,59
ТЕРм21-01-004-17	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: испытание грузоподъемных механизмов	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм21-01-004-18	Испытание эскалатора высотой подъема 65 м	5,63	13,45	6,85	2,83
ТЕРм21-01-004-19	Обкатка эскалатора высотой подъема 65 м в течение 48 часов	13,45	13,45	-	13,45

*Изменение расценок на монтаж эскалаторов*

ТЕРм21-01-005-01	На каждый метр уменьшения высоты эскалаторов вычитать из расценок 21-01-001-01, 21-01-002-01, 21-01-003-01, 21-01-004-01	9,68	13,45	6,10	4,46
------------------	--	------	-------	------	------

*Балюстрады*

ТЕРм21-01-006-01	Балюстрады: постоянная часть	7,58	13,45	7,39	3,89
ТЕРм21-01-006-02	Балюстрады: переменная часть	7,46	13,45	7,43	3,94

*Раздел 2. УСТРОЙСТВА РАЗНЫЕ*

*Клапаны вентиляционные*

ТЕРм21-01-030-01	Клапан вентиляционный дроссельный, запорный, без привода, диаметр/периметр: до 500/1800 мм	9,21	13,45	7,16	5,59
ТЕРм21-01-030-02	Клапан вентиляционный дроссельный, запорный, без привода, диаметр/периметр: до 900/3600 мм	10,17	13,45	7,29	6,13
ТЕРм21-01-030-03	Клапан вентиляционный дроссельный, с электрическим приводом, диаметр/периметр: до 500/1800 мм	10,81	13,45	7,38	5,80
ТЕРм21-01-030-04	Клапан вентиляционный дроссельный, с электрическим приводом, диаметр/периметр: до 900/3600 мм	11,21	13,45	7,37	6,33
ТЕРм21-01-030-05	Клапан вентиляционный герметический с электрическим приводом, диаметр: до 200 мм	8,63	13,45	7,27	4,24
ТЕРм21-01-030-06	Клапан вентиляционный герметический с электрическим приводом, диаметр: до 400 мм	9,36	13,45	7,33	4,49
ТЕРм21-01-030-07	Клапан вентиляционный герметический с электрическим приводом, диаметр: до 800 мм	9,97	13,45	7,38	4,69
ТЕРм21-01-030-08	Клапан вентиляционный герметический с электрическим приводом, диаметр: до 1200 мм	9,80	13,45	7,45	4,74
ТЕРм21-01-030-09	Клапан вентиляционный герметический с ручным приводом, диаметр: до 200 мм	7,89	13,45	7,07	4,19
ТЕРм21-01-030-10	Клапан вентиляционный герметический с ручным приводом, диаметр: до 400 мм	9,01	13,45	7,35	4,46
ТЕРм21-01-030-11	Клапан вентиляционный герметический с ручным приводом, диаметр: до 600 мм	9,00	13,45	7,32	4,52

*Затворы и двери герметические*

ТЕРм21-01-031-01	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, подземный способ работ, масса: до 1 т	6,53	13,45	5,59	4,43
ТЕРм21-01-031-02	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, подземный способ работ, масса: до 1,5 т	6,63	13,45	5,89	4,36
ТЕРм21-01-031-03	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, подземный способ работ, масса: до 3 т	6,13	13,45	6,19	4,27
ТЕРм21-01-031-04	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, подземный способ работ, масса: до 5 т	5,78	13,45	6,29	4,12

ТЕРм21-01-031-05	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, подземный способ работ, масса: до 10 т	7,25	13,45	6,47	4,55
ТЕРм21-01-031-06	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, подземный способ работ, масса: до 20 т	6,97	13,45	6,58	4,59
ТЕРм21-01-031-07	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, открытый способ работ, масса: до 10 т	7,77	13,45	8,81	4,57
ТЕРм21-01-031-08	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, открытый способ работ, масса: до 20 т	7,60	13,45	8,81	4,63
ТЕРм21-01-031-09	Механическая часть к затворам или дверям герметическим, подземный способ работ, масса: до 1 т	7,23	13,45	5,53	4,16
ТЕРм21-01-031-10	Механическая часть к затворам или дверям герметическим, подземный способ работ, масса: до 2 т	7,11	13,45	6,29	4,14
ТЕРм21-01-031-11	Механическая часть к затворам или дверям герметическим, подземный способ работ, масса: до 5 т	7,13	13,45	6,66	4,07
ТЕРм21-01-031-12	Механическая часть к затворам или дверям герметическим, масса 10 т, способ работ: открытый	7,94	13,45	8,58	4,31
ТЕРм21-01-031-13	Механическая часть к затворам или дверям герметическим, масса 10 т, способ работ: подземный	7,85	13,45	6,99	4,31

## **Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБРУДОВАНИЕ СИГНАЛИЗАЦИИ, ЦЕНТРАЛИЗАЦИИ И БЛОКИРОВКИ**

### *Автостопы*

ТЕРм21-02-001-01	Автостоп электромеханический типа ПАМ-2, ПАМ-3 с промывкой в тоннеле	10,65	13,45	7,61	4,66
ТЕРм21-02-001-02	Автостоп на поверхности при укладке пути на деревянные шпалы с промывкой	10,23	13,45	7,61	4,71

### *Аппараты курбельные*

ТЕРм21-02-002-01	Аппарат курбельный: в тоннеле	11,14	13,45	7,40	5,95
ТЕРм21-02-002-02	Аппарат курбельный: на поверхности	11,31	13,45	7,40	5,48

### *Приводы стрелочные на стрелке типа СП-6*

ТЕРм21-02-003-01	Приводы стрелочные на стрелке типа СП-6: в тоннеле	9,76	13,45	7,64	3,82
ТЕРм21-02-003-02	Приводы стрелочные на стрелке типа СП-6: на поверхности	9,52	13,45	7,64	3,80

### *Дроссели стыковые одиночные на металлическом основании типа ДТМ-0.17*

ТЕРм21-02-004-01	Дроссель стыковой одиночный на металлическом основании типа ДТМ-0.17: в тоннеле	8,78	13,45	7,58	3,88
ТЕРм21-02-004-02	Дроссель стыковой одиночный на металлическом основании типа ДТМ-0.17: на поверхности	8,74	13,45	7,58	3,88

### *Установки дроссельные из двух стыковых дросселей на металлическом основании*

ТЕРм21-02-005-01	Установка дроссельная из двух стыковых дросселей на металлическом основании: в тоннеле	8,91	13,45	7,58	4,01
ТЕРм21-02-005-02	Установка дроссельная из двух стыковых дросселей на металлическом основании: на поверхности	8,38	13,45	7,58	3,96

### *Светофоры двух- или трехзначные с кронштейном и мачтой на дроссельном основании типа «Метро» в тоннеле*

ТЕРм21-02-006-01	Светофор двух- или трехзначный с кронштейном и мачтой на дроссельном основании типа «Метро» в тоннеле	9,70	13,45	7,47	4,49
<i>Светофоры на металлическом основании без дросселей в тоннеле</i>					
ТЕРм21-02-007-01	Светофор на металлическом основании без дросселей в тоннеле	9,32	13,45	7,38	4,95
<i>Сигналы пригласительные</i>					
ТЕРм21-02-008-01	Сигнал пригласительный или индикатор на кронштейне типа «Метро» в тоннеле	10,41	13,45	7,27	4,52
<i>Головки светофорные</i>					
ТЕРм21-02-009-01	Головка светофорная двух- или трехзначная с кронштейном	10,21	13,45	7,40	4,49
<i>Коробки групповые</i>					
ТЕРм21-02-010-01	Коробка групповая 20-ти клеммная в тоннеле	10,63	13,45	7,56	4,63
<i>Шкафы релейные или силовые</i>					
ТЕРм21-02-011-01	Шкаф релейный или силовой, смонтированный на заводе-изготовителе, на металлическом основании, с подключением кабеля в тоннеле	10,03	13,45	7,50	4,80
<i>Выключатели блокировочные</i>					
ТЕРм21-02-012-01	Выключатель блокировочный в кабинах ДСП на подземных станциях метрополитена	11,32	13,45	7,10	6,61
<i>Приборы фотоэлектрического контроля скорости</i>					
ТЕРм21-02-013-01	Прибор фотоэлектрического контроля скорости в тоннеле	11,41	13,45	6,90	4,92
<i>Ящики трансформаторные</i>					
ТЕРм21-02-014-01	Ящик трансформаторный с металлическим основанием в тоннеле	8,63	13,45	7,67	3,72
Итого по смете		7,57	13,45	6,74	4,80

ТЕРм - 22

## Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ГИДРОЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

### Раздел 1. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТУРБИНЫ

#### Гидротурбины вертикальные поворотно-лопастные

ТЕРм22-01-001-01	Гидротурбина вертикальная поворотно-лопастная с бетонной спиральной камерой, со сварной камерой рабочего колеса, диаметр рабочего колеса: 2,8 м, четырехлопастная, мощность 5,75 МВт	10,13	13,45	8,58	7,03
ТЕРм22-01-001-02	Гидротурбина вертикальная поворотно-лопастная с бетонной спиральной камерой, со сварной камерой рабочего колеса, диаметр рабочего колеса: 6 м, семилопастная, мощность 130 МВт	9,41	13,45	8,32	6,62
ТЕРм22-01-001-03	Гидротурбина вертикальная поворотно-лопастная с бетонной спиральной камерой, со сварной камерой рабочего колеса, диаметр рабочего колеса: 8,5 м, семилопастная, мощность 230 МВт	9,15	13,45	8,29	6,24

#### Гидротурбины вертикальные радиально-осевые

ТЕРм22-01-002-01	Гидротурбина вертикальная радиально-осевая с металлической сварной спиральной камерой, статор со спиральной камерой, поставляемый в сборе, диаметр рабочего колеса: 1,4 м, мощность 5,2 МВт	10,67	13,45	8,69	6,78
------------------	---	-------	-------	------	------



ТЕРм22-01-002-02	Гидротурбина вертикальная радиально-осевая с металлической сварной спиральной камерой, статор со спиральной камерой, поставляемый в сборе, диаметр рабочего колеса: 2,2 м, мощность 82 МВт	10,06	13,45	8,27	6,32
ТЕРм22-01-002-03	Гидротурбина вертикальная радиально-осевая с металлической сварной спиральной камерой, статор и спиральная камера, поставляемые частями, диаметр рабочего колеса: 4,2 м, мощность 238 МВт, статор с механической обработкой	9,05	13,45	8,12	6,01
ТЕРм22-01-002-04	Гидротурбина вертикальная радиально-осевая с металлической сварной спиральной камерой, статор и спиральная камера, поставляемые частями, диаметр рабочего колеса: 5,8 м, мощность 240 МВт, статор без механической обработки	10,15	13,45	9,54	5,88
ТЕРм22-01-002-05	Гидротурбина вертикальная радиально-осевая с металлической сварной спиральной камерой, статор и спиральная камера, поставляемые частями, диаметр рабочего колеса: 6,2 м, мощность 340 МВт, статор без механической обработки	10,07	13,45	9,59	5,86

**Раздел 2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СВАРНЫЕ КАМЕРЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОБЛИЦОВКИ ГИДРОТУРБИН**

*Камеры металлические сварные спиральные*

ТЕРм22-01-016-01	Камера металлическая сварная спиральная с примыканием обечаек к статору турбины по прямой (статор-многогранник) из сталей: углеродистых	10,07	13,45	9,35	7,70
ТЕРм22-01-016-02	Камера металлическая сварная спиральная с примыканием обечаек к статору турбины по прямой (статор-многогранник) из сталей: низколегированных	10,17	13,45	9,32	7,80
ТЕРм22-01-016-03	Камера металлическая сварная спиральная с примыканием обечаек к статору турбины по прямой (статор-многогранник) из сталей: легированных	10,18	13,45	9,33	7,83

*Облицовки металлические конусов отсасывающих труб*

ТЕРм22-01-017-01	Облицовка металлическая конуса отсасывающей трубы из сегментов и звеньев	6,67	13,45	9,69	4,28
------------------	--	------	-------	------	------

*Облицовки металлические бетонных спиральных камер*

ТЕРм22-01-018-01	Облицовка металлическая бетонной спиральной камеры из вальцованных листов	9,91	13,45	8,92	7,15
------------------	---	------	-------	------	------

**Раздел 3. РЕГУЛЯТОРЫ СКОРОСТИ К ГИДРОТУРБИНАМ**

*Регуляторы скорости электрогидравлические без комбинатора*

ТЕРм22-01-021-01	Регулятор скорости электрогидравлический без комбинатора, типа: ЭГР-2И1-100-6,3-11	10,91	13,45	8,37	9,14
ТЕРм22-01-021-02	Регулятор скорости электрогидравлический без комбинатора, типа: ЭГР-2И1-150-9	10,93	13,45	8,42	8,97

*Регуляторы скорости электрогидравлические с электромеханическим комбинатором вне колонки управления*

ТЕРм22-01-022-01	Регулятор скорости электрогидравлический с электромеханическим комбинатором вне колонки управления, типа: ЭГРК-2И1-100-8	11,06	13,45	8,46	9,04
ТЕРм22-01-022-02	Регулятор скорости электрогидравлический с электромеханическим комбинатором вне колонки управления, типа: ЭГРК-2И1-150-8	10,90	13,45	8,34	9,03

**Раздел 4. МАСЛОНАПОРНЫЕ УСТАНОВКИ**

*Установки маслонапорные с одним сосудом*

ТЕРм22-01-031-01	Установка маслonaпорная с одним сосудом, объем гидроаккумулятора: до 8 м3	9,83	13,45	8,34	6,10
ТЕРм22-01-031-02	Установка маслonaпорная с одним сосудом, объем гидроаккумулятора: до 16 м3	10,88	13,45	10,19	5,99

*Установки маслonaпорные с двумя сосудами*

ТЕРм22-01-032-01	Установка маслonaпорная с двумя сосудами, объем гидроаккумулятора: до 20 м3	10,37	13,45	8,74	6,08
ТЕРм22-01-032-02	Установка маслonaпорная с двумя сосудами, объем гидроаккумулятора: до 36 м3	9,57	13,45	8,33	5,89

**Раздел 5. ГЕНЕРАТОРЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ**

*Гидрогенераторы вертикальные подвесные*

ТЕРм22-01-036-01	Гидрогенератор вертикальный подвесной с воздушным охлаждением, диаметр ротора: 2,7 м, статор неразъемный, мощность 6,2 МВ·А	10,61	13,45	8,66	6,28
ТЕРм22-01-036-02	Гидрогенератор вертикальный подвесной с воздушным охлаждением, диаметр ротора: 5,2 м, статор секторный со стыковым сердечником, мощность 37 МВ·А	9,44	13,45	8,22	5,86
ТЕРм22-01-036-03	Гидрогенератор вертикальный подвесной с воздушным охлаждением, диаметр ротора: 6,3 м, статор секторный со стыковым сердечником, мощность 188 МВ·А	9,47	13,45	8,16	5,76
ТЕРм22-01-036-04	Гидрогенератор вертикальный подвесной с воздушным охлаждением, диаметр ротора: 7,6 м, статор секторный со стыковым сердечником, мощность 253 МВ·А	8,95	13,45	8,08	5,63

*Гидрогенераторы вертикальные зонтичные*

ТЕРм22-01-037-01	Гидрогенератор вертикальный зонтичный с воздушным охлаждением (ротор без монтажного разъема), диаметр ротора: 3,7 м, статор со стыковым сердечником, мощность 48 МВ·А	10,89	13,45	8,58	6,67
ТЕРм22-01-037-02	Гидрогенератор вертикальный зонтичный с воздушным охлаждением (ротор без монтажного разъема), диаметр ротора: 8,3 м, статор со стыковым сердечником, мощность 53 МВ·А	9,41	13,45	8,13	6,09
ТЕРм22-01-037-03	Гидрогенератор вертикальный зонтичный с воздушным охлаждением (ротор без монтажного разъема), диаметр ротора: 10,4 м, статор со стыковым сердечником, мощность 87 МВ·А	10,18	13,45	9,76	5,94
ТЕРм22-01-037-04	Гидрогенератор вертикальный зонтичный с воздушным охлаждением (ротор без монтажного разъема), диаметр ротора: 11,9 м, статор со стыковым сердечником, мощность 197 МВ·А	9,52	13,45	8,22	6,06
ТЕРм22-01-037-05	Гидрогенератор вертикальный зонтичный с воздушным охлаждением (ротор без монтажного разъема), диаметр ротора: 9,3 м, статор с бесстыковым сердечником, мощность 220 МВ·А	9,36	13,45	8,20	5,91
ТЕРм22-01-037-06	Гидрогенератор вертикальный зонтичный с воздушным охлаждением (ротор без монтажного разъема), диаметр ротора: 11,9 м, статор с бесстыковым сердечником, мощность 372 МВ·А	9,02	13,45	8,07	5,78

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ**

*Раздел 1. МЕХАНИЗМЫ ПОДЪЕМНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ*

*Механизмы подъемные с ручным приводом*

ТЕРм22-02-001-01	Механизм подъемный с ручным приводом винтовой, масса комплекта: до 0,2 т	11,31	13,45	7,54	7,15
ТЕРм22-02-001-02	Механизм подъемный с ручным приводом винтовой, масса комплекта: до 0,3 т	10,96	13,45	7,56	6,60

ТЕРм22-02-001-03	Механизм подъемный с ручным приводом винтовой, масса комплекта: до 0,5 т	10,57	13,45	7,60	6,43
<i>Механизмы подъемные с электрическим приводом</i>					
ТЕРм22-02-002-01	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, однобарабанный, масса: до 2 т	10,69	13,45	8,86	7,97
ТЕРм22-02-002-02	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, однобарабанный, масса: до 5 т	10,48	13,45	9,17	8,13
ТЕРм22-02-002-03	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, однобарабанный, масса: до 10 т	10,47	13,45	10,00	7,57
ТЕРм22-02-002-04	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, однобарабанный, масса: до 20 т	10,20	13,45	9,97	7,52
ТЕРм22-02-002-05	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, однобарабанный, масса: свыше 20 т	9,71	13,45	9,73	7,59
ТЕРм22-02-002-06	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, двухбарабанный масса: до 15 т, для обслуживания плоских затворов	9,71	13,45	9,97	6,90
ТЕРм22-02-002-07	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, двухбарабанный масса: до 15 т, для обслуживания сегментных затворов	10,21	13,45	9,98	8,58
ТЕРм22-02-002-08	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, двухбарабанный масса: свыше 15 т, для обслуживания сегментных затворов	9,91	13,45	9,93	8,27
ТЕРм22-02-002-09	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, двухбарабанный масса: до 50 т, для обслуживания плоских затворов	9,95	13,45	9,98	8,09
ТЕРм22-02-002-10	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, двухбарабанный масса: свыше 50 т, для обслуживания затворов и решеток	9,83	13,45	9,87	8,37
ТЕРм22-02-002-11	Механизм подъемный с электрическим приводом с пластинчатыми цепями (без учета массы противовесов), грузоподъемность: до 20 т	10,38	13,45	9,52	7,77
ТЕРм22-02-002-12	Механизм подъемный с электрическим приводом с пластинчатыми цепями (без учета массы противовесов), грузоподъемность: до 100 т	10,25	13,45	9,74	7,93
ТЕРм22-02-002-13	Механизм подъемный с электрическим приводом с пластинчатыми цепями (без учета массы противовесов), грузоподъемность: до 150 т	9,20	13,45	9,81	6,18
ТЕРм22-02-002-14	Механизм подъемный с электрическим приводом с пластинчатыми цепями (без учета массы противовесов), грузоподъемность: свыше 150 т	9,37	13,45	9,82	7,66
ТЕРм22-02-002-15	Механизм подъемный с электрическим приводом цевочный (реечный), грузоподъемность: до 5 т	9,93	13,45	8,90	6,55
ТЕРм22-02-002-16	Механизм подъемный с электрическим приводом цевочный (реечный), грузоподъемность: до 25 т	8,11	13,45	8,82	6,40
ТЕРм22-02-002-17	Механизм подъемный с электрическим приводом цевочный (реечный), грузоподъемность: свыше 25 т	7,60	13,45	8,42	6,39
ТЕРм22-02-002-18	Механизм подъемный с электрическим приводом винтовой, грузоподъемность: до 5 т	10,23	13,45	8,89	6,33
ТЕРм22-02-002-19	Механизм подъемный с электрическим приводом винтовой, грузоподъемность: до 10 т	10,21	13,45	8,91	6,20
ТЕРм22-02-002-20	Механизм подъемный с электрическим приводом винтовой, грузоподъемность: до 15 т	10,07	13,45	8,93	6,17
ТЕРм22-02-002-21	Механизм подъемный с электрическим приводом винтовой, грузоподъемность: до 20 т	9,79	13,45	8,96	6,09
ТЕРм22-02-002-22	Механизм подъемный с электрическим приводом винтовой, грузоподъемность: до 40 т	9,47	13,45	9,13	6,11

*Механизмы гидравлические подъемные*

ТЕРм22-02-003-01	Механизм гидравлический подъемный, гидравлический привод с вертикальными гидроцилиндрами, количество гидроцилиндров: 1, масса до 10 т	9,18	13,45	9,95	5,57
ТЕРм22-02-003-02	Механизм гидравлический подъемный, гидравлический привод с вертикальными гидроцилиндрами, количество гидроцилиндров: 1, масса до 30 т	9,05	13,45	9,94	5,82
ТЕРм22-02-003-03	Механизм гидравлический подъемный, гидравлический привод с вертикальными гидроцилиндрами, количество гидроцилиндров: до 4, масса до 100 т	9,38	13,45	9,81	5,83
ТЕРм22-02-003-04	Механизм гидравлический подъемный, гидравлический привод с вертикальными гидроцилиндрами, количество гидроцилиндров: до 4, масса свыше 100 т	9,14	13,45	9,80	5,84
ТЕРм22-02-003-05	Механизм гидравлический подъемный, гидравлический привод с вертикальными гидроцилиндрами, количество гидроцилиндров: до 25, масса 250 т	9,53	13,45	9,08	6,01
ТЕРм22-02-003-06	Механизм гидравлический подъемный, гидравлический привод с горизонтальными цилиндрами	9,76	13,45	9,91	5,52
ТЕРм22-02-003-07	Механизм гидравлический подъемный, гидропривод ленточный	8,20	13,45	9,98	5,54

**Раздел 2. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ МЕХАНИЗМЫ**

*Краны специальные гидротехнические козловые и полукозловые*

ТЕРм22-02-010-01	Кран специальный гидротехнический козловой и полукозловой с электрическим приводом (без очистных механизмов), грузоподъемность: до 16 т	9,94	13,45	9,60	6,32
ТЕРм22-02-010-02	Кран специальный гидротехнический козловой и полукозловой с электрическим приводом (без очистных механизмов), грузоподъемность: до 100 т	10,03	13,45	9,90	6,37
ТЕРм22-02-010-03	Кран специальный гидротехнический козловой и полукозловой с электрическим приводом (без очистных механизмов), грузоподъемность: до 150 т	9,71	13,45	9,86	6,17
ТЕРм22-02-010-04	Кран специальный гидротехнический козловой и полукозловой с электрическим приводом (без очистных механизмов), грузоподъемность: свыше 150 т	9,61	13,45	9,90	6,29

*Механизмы монорельсовые (подвесные тележки)*

ТЕРм22-02-011-01	Механизм монорельсовый, грузоподъемность: до 5 т	10,20	13,45	10,06	5,62
ТЕРм22-02-011-02	Механизм монорельсовый, грузоподъемность: до 20 т	9,19	13,45	9,47	5,50
ТЕРм22-02-011-03	Механизм монорельсовый, грузоподъемность: свыше 20 т	8,82	13,45	9,63	5,46

**Раздел 3. МЕХАНИЗМЫ ОЧИСТНЫЕ**

*Механизмы очистные, устанавливаемые на кранах*

ТЕРм22-02-020-01	Механизм очистной, устанавливаемый на кране, рейфер электрогидравлический, масса комплекта: до 2 т	10,89	13,45	9,90	6,62
ТЕРм22-02-020-02	Механизм очистной, устанавливаемый на кране, рейфер электрогидравлический, масса комплекта: до 3 т	10,92	13,45	9,89	6,95

ТЕРм22-02-020-03	Механизм очистной, устанавливаемый на кране, грейфер электрогидравлический, масса комплекта: до 10 т	9,18	13,45	10,01	5,49
ТЕРм22-02-020-04	Механизм очистной, устанавливаемый на кране, грейфер электрогидравлический, масса комплекта: свыше 10 т	8,93	13,45	10,11	5,44

*Машины решеткоочистные*

ТЕРм22-02-021-01	Машина решеткоочистная самоходная, тип: РН	11,05	13,45	7,96	6,75
ТЕРм22-02-021-02	Машина решеткоочистная самоходная, тип: РВ	11,16	13,45	7,89	7,01
ТЕРм22-02-021-03	Машина решеткоочистная самоходная, тип: РТ, подвесная	11,21	13,45	9,06	8,71

*Сетки водоочистные, вращающиеся*

ТЕРм22-02-022-01	Сетка водоочистная вращающаяся, габаритная, масса комплекта: до 10 т	9,27	13,45	9,77	5,22
ТЕРм22-02-022-02	Сетка водоочистная вращающаяся, габаритная, масса комплекта: свыше 10 т	8,99	13,45	9,99	5,02
ТЕРм22-02-022-03	Сетка водоочистная вращающаяся, негабаритная	9,22	13,45	9,92	5,11

**Раздел 4. МЕХАНИЧЕСКИЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ЗАТВОРОВ, ШЛЮЗОВЫХ ВОРОТ И СОРОУДЕРЖИВАЮЩИХ РЕШЕТОК**

*Подвесные устройства и тяговые органы*

ТЕРм22-02-030-01	Подвесное устройство и тяговый орган, балка захватная: механическая, грузоподъемность до 10 т	10,56	13,45	8,17	6,71
ТЕРм22-02-030-02	Подвесное устройство и тяговый орган, балка захватная: механическая с клещевым захватом	10,69	13,45	8,29	6,96
ТЕРм22-02-030-03	Подвесное устройство и тяговый орган, балка захватная: электромеханическая	10,07	13,45	9,11	5,98
ТЕРм22-02-030-04	Подвесное устройство и тяговый орган, балка захватная с электрогидроприводом: с одной точкой подвеса, габаритная	9,34	13,45	8,97	5,50
ТЕРм22-02-030-05	Подвесное устройство и тяговый орган, балка захватная с электрогидроприводом: с одной точкой подвеса, негабаритная	8,79	13,45	9,35	5,44
ТЕРм22-02-030-06	Подвесное устройство и тяговый орган, балка захватная с электрогидроприводом: с двумя точками подвеса	8,23	13,45	9,57	5,38
ТЕРм22-02-030-07	Подвесное устройство и тяговый орган, подхват, грузоподъемность: до 10 т	10,52	13,45	7,71	7,22
ТЕРм22-02-030-08	Подвесное устройство и тяговый орган, подхват, грузоподъемность: до 20 т	10,67	13,45	8,79	6,84
ТЕРм22-02-030-09	Подвесное устройство и тяговый орган, подхват, грузоподъемность: до 60 т	9,83	13,45	9,19	6,60
ТЕРм22-02-030-10	Подвесное устройство и тяговый орган, подхват, грузоподъемность: до 100 т	9,71	13,45	9,46	6,57
ТЕРм22-02-030-11	Подвесное устройство и тяговый орган, подхват, грузоподъемность: свыше 100 т	9,66	13,45	9,27	6,57
ТЕРм22-02-030-12	Подвесное устройство и тяговый орган, тяга для сегментных затворов	9,91	13,45	9,18	6,32

*Шарниры опорные*

ТЕРм22-02-031-01	Шарнир опорный сегментных затворов, масса комплекта на затвор: до 10 т	9,52	13,45	9,68	6,63
ТЕРм22-02-031-02	Шарнир опорный сегментных затворов, масса комплекта на затвор: свыше 10 т	9,03	13,45	9,86	6,56

**Раздел 5. ЗАТВОРЫ**

*Затворы плоские габаритные*

ТЕРм22-02-040-01	Затвор плоский габаритный скользящий и колесный, масса: до 1 т	9,91	13,45	9,80	4,70
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм22-02-040-02	Затвор плоский габаритный скользящий и колесный, масса: до 2 т	9,24	13,45	9,74	4,56
ТЕРм22-02-040-03	Затвор плоский габаритный скользящий и колесный, масса: до 5 т	8,98	13,45	9,72	4,55

*Затворы плоские скользящие габаритные и секционные из габаритных секций*

ТЕРм22-02-041-01	Затвор плоский скользящий габаритный и секционный из габаритных секций, масса: от 5 до 30 т	7,22	13,45	9,40	6,50
ТЕРм22-02-041-02	Затвор плоский скользящий габаритный и секционный из габаритных секций, масса: свыше 30 т	7,41	13,45	9,54	5,54

*Затворы плоские колесные габаритные и секционные из габаритных секций*

ТЕРм22-02-042-01	Затвор плоский колесный габаритный и секционный из габаритных секций, масса: от 5 до 10 т	7,90	13,45	9,65	4,35
ТЕРм22-02-042-02	Затвор плоский колесный габаритный и секционный из габаритных секций, масса: свыше 10 т	6,77	13,45	9,90	4,35

*Затворы негабаритные и из негабаритных секций плоские скользящие и колесные*

ТЕРм22-02-043-01	Затвор негабаритный и из негабаритных секций плоский: скользящий, масса до 70 т	8,23	13,45	9,66	4,71
ТЕРм22-02-043-02	Затвор негабаритный и из негабаритных секций плоский: скользящий, масса свыше 70 т	7,98	13,45	9,63	4,70
ТЕРм22-02-043-03	Затвор негабаритный и из негабаритных секций плоский: колесный	7,83	13,45	9,95	4,54

*Затворы сегментные (без опорных шарниров)*

ТЕРм22-02-044-01	Затвор сегментный (без опорных шарниров): поверхностный негабаритный	9,76	13,45	9,69	7,17
ТЕРм22-02-044-02	Затвор сегментный (без опорных шарниров): уравновешенный (полноповоротный)	9,65	13,45	9,68	7,45
ТЕРм22-02-044-03	Затвор сегментный (без опорных шарниров): глубоинный негабаритный	9,41	13,45	9,81	7,44

*Затворы напорные трубопроводов*

ТЕРм22-02-045-01	Затвор конусный напорный трубопроводов, масса: до 20 т	10,14	13,45	9,95	5,52
ТЕРм22-02-045-02	Затвор конусный напорный трубопроводов, масса: свыше 20 т	9,88	13,45	9,95	5,18

**Раздел 6. СОРОУДЕРЖИВАЮЩИЕ РЕШЕТКИ**

*Решетки сороудерживающие габаритные глубоинных отверстий*

ТЕРм22-02-050-01	Решетка сороудерживающая глубоинных отверстий, масса: до 1 т	9,69	13,45	9,86	6,06
ТЕРм22-02-050-02	Решетка сороудерживающая глубоинных отверстий, масса: до 5 т	8,92	13,45	9,76	5,99

*Решетки сороудерживающие габаритные и секционные из габаритных секций*

ТЕРм22-02-051-01	Решетка сороудерживающая габаритная и секционная из габаритных секций, масса: от 5 до 30 т	9,13	13,45	10,25	5,80
ТЕРм22-02-051-02	Решетка сороудерживающая габаритная и секционная из габаритных секций, масса: свыше 30 т	8,80	13,45	10,24	5,85

*Решетки сороудерживающие негабаритные и из негабаритных секций*

ТЕРм22-02-052-01	Решетка сороудерживающая негабаритная и из негабаритных секций, масса: до 50 т	9,20	13,45	10,23	5,83
ТЕРм22-02-052-02	Решетка сороудерживающая негабаритная и из негабаритных секций, масса: свыше 50 т	9,07	13,45	10,20	5,82

**Раздел 7. ШЛЮЗНЫЕ ВОРОТА**

*Ворота шлюзные двустворчатые*

ТЕРм22-02-060-01	Ворота шлюзные двустворчатые стоечные, ригельные и стоечно-ригельные, масса: до 100 т	9,09	13,45	9,74	6,39
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм22-02-060-02	Ворота шлюзные двустворчатые стоечные, ригельные и стоечно-ригельные, масса: свыше 100 т	8,36	13,45	9,78	6,14
<i>Ворота шлюзные опускаемые</i>					
ТЕРм22-02-061-01	Ворота шлюзные опускаемые, масса до 300 т	9,05	13,45	9,77	6,30
<i>Раздел 8. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И РАБОТЫ</i>					
<i>Система воздухообдува затворов и ворот</i>					
ТЕРм22-02-070-01	Система пневматическая воздухообдува затворов и ворот для поддержания майны, ширина камеры шлюза: 14 м	10,28	13,45	9,99	5,52
ТЕРм22-02-070-02	Система пневматическая воздухообдува затворов и ворот для поддержания майны, ширина камеры шлюза: 30 м	9,54	13,45	9,97	5,36
<i>Устройства смазочные</i>					
ТЕРм22-02-071-01	Устройство смазочное пяты и оси гальсбанта двустворчатых ворот	11,15	13,45	7,82	13,45
<i>Противовесы и балласты</i>					
ТЕРм22-02-072-01	Противовес к механизмам с пластинчатыми цепями, масса комплекта: до 6 т	8,61	13,45	9,71	6,72
ТЕРм22-02-072-02	Противовес к механизмам с пластинчатыми цепями, масса комплекта: свыше 6 т	8,53	13,45	9,76	6,72
ТЕРм22-02-072-03	Балласт чугунный плоских глубинных затворов	8,84	13,45	9,84	6,72
<i>Тележки для перевозки оборудования</i>					
ТЕРм22-02-073-01	Тележка для перевозки оборудования самоходная, масса: до 2 т	10,36	13,45	9,83	7,45
ТЕРм22-02-073-02	Тележка для перевозки оборудования самоходная, масса: свыше 2 т	10,27	13,45	9,87	6,81
<i>Рымы плавучие, поплаковые устройства, устройства измерения уровня воды</i>					
ТЕРм22-02-074-01	Рым плавучий, швартовое усилие: 10 т	8,70	13,45	8,81	4,87
ТЕРм22-02-074-02	Рым плавучий, швартовое усилие: 30 т	6,77	13,45	8,90	4,73
ТЕРм22-02-074-03	Устройство поплаковое	9,91	13,45	9,28	5,93
ТЕРм22-02-074-04	Устройство измерения уровня воды: с уровнемером мембранного типа	10,95	13,45	9,59	13,45
ТЕРм22-02-074-05	Устройство измерения уровня воды: с уровнемером типа УБ-Э	11,60	13,45	9,42	13,45
<i>Заливка вкладышей</i>					
ТЕРм22-02-075-01	Заливка вкладышей баббитом	5,83	13,45	8,72	5,47
<i>Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся)</i>					
ТЕРм22-02-076-01	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: цепи шарнирно-пластинчатые для цепных механизмов, масса комплекта до 0,5 т	10,35	13,45	9,80	6,56
ТЕРм22-02-076-02	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: цепи шарнирно-пластинчатые для цепных механизмов, масса комплекта до 3 т	10,37	13,45	9,82	6,09
ТЕРм22-02-076-03	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: цепи шарнирно-пластинчатые для цепных механизмов, масса комплекта до 20 т	9,50	13,45	9,87	5,76

ТЕРм22-02-076-04	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: цепи шарнирно-пластинчатые для цепных механизмов, масса комплекта свыше 20 т	9,00	13,45	9,79	5,74
ТЕРм22-02-076-05	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: штанги, подвески и сцепы, масса комплекта на затвор до 0,5 т	10,48	13,45	9,84	13,45
ТЕРм22-02-076-06	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: штанги, подвески и сцепы, масса комплекта на затвор до 1 т	10,53	13,45	9,84	13,45
ТЕРм22-02-076-07	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: штанги, подвески и сцепы, масса комплекта на затвор до 5 т	10,53	13,45	9,87	13,45
ТЕРм22-02-076-08	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: штанги, подвески и сцепы, масса комплекта на затвор до 10 т	10,58	13,45	9,88	13,45
ТЕРм22-02-076-09	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: штанги, подвески и сцепы, масса комплекта на затвор свыше 10 т	10,73	13,45	9,95	13,45
ТЕРм22-02-076-10	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: опорные и опорно-ходовые части шлюзовых ворот устройство пятовое	8,54	13,45	9,07	5,72
ТЕРм22-02-076-11	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: опорные и опорно-ходовые части шлюзовых ворот гальсбанты	8,99	13,45	9,84	6,99
ТЕРм22-02-076-12	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: опорные и опорно-ходовые части шлюзовых ворот подушки упорные и опорные	8,45	13,45	9,68	6,36
ТЕРм22-02-076-13	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: опорные и опорно-ходовые части шлюзовых ворот части опорно-ходовые откатных ворот	9,09	13,45	9,87	5,09
ТЕРм22-02-076-14	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: опорные и опорно-ходовые части шлюзовых ворот части опорно-ходовые плоских скользящих затворов (кроме полозьев)	9,71	13,45	9,67	5,79
ТЕРм22-02-076-15	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: части опорно-ходовые плоских колесных затворов, масса комплекта до 3 т	10,47	13,45	9,93	7,69
ТЕРм22-02-076-16	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: части опорно-ходовые плоских колесных затворов, масса комплекта до 5 т	10,38	13,45	9,91	7,33
ТЕРм22-02-076-17	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: части опорно-ходовые плоских колесных затворов, масса комплекта до 10 т	10,38	13,45	9,92	7,17



ТЕРм22-02-076-18	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: части опорно-ходовые плоских колесных затворов, масса комплекта свыше 10 т	10,40	13,45	9,91	6,92
ТЕРм22-02-076-19	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: полозья опорные затворов плоских скользящих габаритных и из габаритных секций с подливкой эпоксидным компаундом в горизонтальном положении	10,06	13,45	10,46	5,12
ТЕРм22-02-076-20	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: полозья опорные затворов скользящих негабаритных и секционных из негабаритных секций с подливкой эпоксидным компаундом в вертикальном положении	8,91	13,45	10,46	5,03

*Механизм для обследования и ремонта турбинных водоводов*

ТЕРм22-02-080-01	Механизм для обследования и ремонта турбинных водоводов: монтаж	13,45	13,45	3,90	13,45
ТЕРм22-02-080-02	Механизм для обследования и ремонта турбинных водоводов: демонтаж	13,45	13,45	-	13,45

Итого по смете		9,54	13,45	8,60	5,99
----------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм23

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. КАБЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Раздел 1. МАШИНЫ КРУТИЛЬНЫЕ*

*Машины крутильные рамочные*

ТЕРм23-01-001-01	Машина литцекрутильная рамочная двойной скрутки с приемной катушкой, диаметр щеки: 200 мм	10,31	13,45	7,48	7,01
ТЕРм23-01-001-02	Машина литцекрутильная рамочная двойной скрутки с приемной катушкой, диаметр щеки: 400 мм	10,32	13,45	7,50	7,17
ТЕРм23-01-001-03	Машина литцекрутильная рамочная двойной скрутки с приемной катушкой, диаметр щеки: 630 мм	10,54	13,45	7,50	7,43
ТЕРм23-01-001-04	Машина литцекрутильная рамочная двойной скрутки с приемной катушкой, диаметр щеки: 1250 мм	9,26	13,45	7,48	4,55

*Машины крутильные сигарного типа*

ТЕРм23-01-002-01	Машина крутильная сигарного типа, диаметр щеки отдающей катушки 100 мм: шестикатушечная	11,81	13,45	7,27	8,65
ТЕРм23-01-002-02	Машина крутильная сигарного типа, диаметр щеки отдающей катушки 100 мм: двенадцатикатушечная	11,61	13,45	7,38	8,63
ТЕРм23-01-002-03	Машина крутильная сигарного типа двухроторная, шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки 200 мм	10,91	13,45	6,68	8,67
ТЕРм23-01-002-04	Машина крутильная сигарного типа шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки: 400 мм	9,00	13,45	7,17	4,62
ТЕРм23-01-002-05	Машина крутильная сигарного типа шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки: 500 мм	8,74	13,45	7,37	4,58

ТЕРм23-01-002-06	Машина крутильная сигарного типа шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки: 630 мм	9,32	13,45	7,25	4,69
ТЕРм23-01-002-07	Машина крутильная сигарного типа двенадцатикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки: 400 мм	8,83	13,45	7,23	4,55
ТЕРм23-01-002-08	Машина крутильная сигарного типа двенадцатикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки: 500 мм	8,77	13,45	7,33	4,63
ТЕРм23-01-002-09	Машина крутильная сигарного типа для скрутки изолированной жилы, диаметр щеки отдающего барабана 1000 мм	9,08	13,45	6,68	4,71

*Машины крутильные клетьевые*

ТЕРм23-01-003-01	Машина крутильная клетьевая без открутки, диаметр щеки отдающей катушки 500 мм, число клетей: 12+18	8,68	13,45	6,85	4,57
ТЕРм23-01-003-02	Машина крутильная клетьевая без открутки, диаметр щеки отдающей катушки 500 мм, число клетей: 6+12+18	8,65	13,45	7,06	4,60
ТЕРм23-01-003-03	Машина крутильная клетьевая без открутки, диаметр щеки отдающей катушки 500 мм, число клетей: 12+18+24	8,52	13,45	7,03	4,56
ТЕРм23-01-003-04	Машина крутильная клетьевая с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки: 400 мм, число клетей 6+12+18	8,36	13,45	7,13	4,52
ТЕРм23-01-003-05	Машина крутильная клетьевая с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки: 400 мм, число клетей 6+12+18, для телефонных кабелей	8,46	13,45	7,06	4,55
ТЕРм23-01-003-06	Машина крутильная клетьевая с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки: 400 мм, число клетей 6+12+18+24, для телефонных кабелей	8,80	13,45	6,92	4,60
ТЕРм23-01-003-07	Машина крутильная клетьевая с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки: 500 мм, число клетей 6+12+18	9,17	13,45	6,45	4,68
ТЕРм23-01-003-08	Машина крутильная клетьевая с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки: 630 мм, число клетей 18+24	8,13	13,45	7,04	4,50

*Машины общей скрутки*

ТЕРм23-01-004-01	Машина общей скрутки, диаметр отдающего барабана 1600 мм: 3-х жильного кабеля	9,06	13,45	6,87	4,65
ТЕРм23-01-004-02	Машина общей скрутки, диаметр отдающего барабана 1600 мм: 4-х жильного кабеля	9,17	13,45	6,87	4,69

*Машины и линии для скрутки кабелей связи*

ТЕРм23-01-005-01	Машина для скрутки жил: четверок со стиролфлексной изоляцией	10,24	13,45	7,56	7,35
ТЕРм23-01-005-02	Машина для скрутки жил: из 7 четверок в сердечник с кордельно-полистирольной изоляцией	10,08	13,45	7,37	8,55
ТЕРм23-01-005-03	Линия разнонаправленной скрутки: жил в пары и пучки	11,27	13,45	7,55	8,57
ТЕРм23-01-005-04	Линия разнонаправленной скрутки: пучков в кабель и наложения оболочки	10,18	13,45	7,53	7,44

**Раздел 2. МАШИНЫ ИЗОЛИРОВОЧНЫЕ**

*Машины изолировочные вертикальные*

ТЕРм23-01-021-01	Машина вертикальная для наложения кордельно-стиролфлексной изоляции на жилы кабелей дальней связи	7,32	13,45	7,58	4,45
------------------	---	------	-------	------	------

*Машины изолировочные горизонтальные*

ТЕРм23-01-022-01	Машина горизонтальная для наложения бумажной изоляции на жилы силовых кабелей напряжением: 1-10 кВ	9,96	13,45	6,87	4,75
ТЕРм23-01-022-02	Машина горизонтальная для наложения бумажной изоляции на жилы силовых кабелей напряжением: 35 кВ	9,65	13,45	7,24	4,72
ТЕРм23-01-022-03	Машина горизонтальная для наложения на круглую и прямоугольную проволоку сечением 2,5-12,5 мм <sup>2</sup> изоляции из бумажных или пластмассовых лент	9,41	13,45	7,13	4,61
ТЕРм23-01-022-04	Машина горизонтальная для наложения изоляции из кабельной или телефонной бумаги на жилы сечением 13-80 мм <sup>2</sup>	9,84	13,45	6,91	4,68
ТЕРм23-01-022-05	Машина горизонтальная для наложения пленочной изоляции из фторопласта на провода диаметром 0,18-2,0 мм	10,82	13,45	7,60	7,01
ТЕРм23-01-022-06	Машина горизонтальная для наложения ленточной изоляции из фторопласта на провода диаметром: 4-15 мм	11,57	13,45	7,21	8,15
ТЕРм23-01-022-07	Машина горизонтальная для наложения ленточной изоляции из фторопласта на провода диаметром: 1-10 мм	8,84	13,45	7,31	4,55
ТЕРм23-01-022-08	Машина горизонтальная для наложения стекловолокнистой изоляции на медные провода диаметром 1-2,5 мм	8,83	13,45	7,41	4,67

*Машины лентобронировочные*

ТЕРм23-01-023-01	Машина для наложения ленточной брони на кабель диаметром: до 40 мм	9,87	13,45	7,31	4,93
ТЕРм23-01-023-02	Машина для наложения ленточной брони на кабель диаметром: до 60 мм	9,48	13,45	6,93	5,07
ТЕРм23-01-023-03	Машина для наложения ленточной брони на кабель диаметром: до 120 мм	9,28	13,45	6,98	4,95

*Линии экструзионные для наложения на кабельные изделия пластмассовой, фторопластовой или резиновой изоляции*

ТЕРм23-01-024-01	Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка: 45 мм	10,19	13,45	7,29	5,47
ТЕРм23-01-024-02	Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка: 52 мм	10,38	13,45	7,19	5,61
ТЕРм23-01-024-03	Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка: 63 мм	10,60	13,45	7,12	5,75
ТЕРм23-01-024-04	Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка: 90 мм	10,30	13,45	7,20	5,84
ТЕРм23-01-024-05	Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка: 125 мм	10,11	13,45	7,29	6,00
ТЕРм23-01-024-06	Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка: 160 мм	9,90	13,45	7,27	5,69

*Линии экструзионные автоматические для волочения медной проволоки с непрерывным отжигом и наложением пластмассовой*

ТЕРм23-01-025-01	Линия экструзионная автоматическая: диаметр изолируемой проволоки 0,32-0,8 мм	10,04	13,45	7,20	5,68
------------------	---	-------	-------	------	------

ТЕРм23-01-025-02	Линия экструзионная автоматическая: диаметр изолированной жилы 1,44 мм	9,74	13,45	7,21	5,64
------------------	--	------	-------	------	------

*Линии непрерывной вулканизации для наложения резиновой изоляции на кабельные изделия*

ТЕРм23-01-026-01	Линия непрерывной вулканизации, диаметр червяка: 125 мм	10,56	13,45	7,30	5,95
ТЕРм23-01-026-02	Линия непрерывной вулканизации, диаметр червяка: 160 мм	10,18	13,45	7,40	6,47
ТЕРм23-01-026-03	Линия непрерывной вулканизации с двойным наклонным червяком, диаметр червяка 160x160 мм	10,13	13,45	7,32	6,45

*Машины горизонтальные катушечного типа для оплетки проволокой*

ТЕРм23-01-027-01	Машина горизонтальная катушечного типа для оплетки проволокой, количество катушек 24	10,38	13,45	7,52	7,00
------------------	--	-------	-------	------	------

*Эмальагрегаты горизонтальные и вертикальные*

ТЕРм23-01-028-01	Эмальагрегат для эмалирования проволоки: горизонтальный двухходовой, диаметр проволоки 0,02-0,05 мм	5,01	13,45	7,53	4,32
ТЕРм23-01-028-02	Эмальагрегат для эмалирования проволоки: горизонтальный двухходовой, диаметр проволоки 0,04-0,09 мм	5,24	13,45	7,49	4,35
ТЕРм23-01-028-03	Эмальагрегат для эмалирования проволоки: горизонтальный восемнадцатиходовой, диаметр проволоки 0,05-0,15 мм	10,14	13,45	7,42	7,68
ТЕРм23-01-028-04	Эмальагрегат для эмалирования проволоки: горизонтальный восемнадцатиходовой, диаметр проволоки 0,15-0,40 мм	10,47	13,45	7,37	7,72
ТЕРм23-01-028-05	Эмальагрегат для эмалирования проволоки: вертикальный, диаметр проволоки 0,3-1,1 мм	8,23	13,45	7,11	4,68
ТЕРм23-01-028-06	Эмальагрегат для эмалирования проволоки: вертикальный, диаметр проволоки 0,6-1,8 мм	8,40	13,45	7,11	4,67
ТЕРм23-01-028-07	Эмальагрегат для эмалирования проволоки: вертикальный, диаметр проволоки 0,4-2,5 мм	8,08	13,45	7,21	4,51

**Раздел 3. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Машины тростильные*

ТЕРм23-01-043-01	Машина тростильная трехходовая	10,86	13,45	7,56	7,20
------------------	--------------------------------	-------	-------	------	------

*Установки гальванического покрытия*

ТЕРм23-01-044-01	Установка гальванического покрытия	10,27	13,45	7,52	7,64
------------------	------------------------------------	-------	-------	------	------

*Оборудование для термообработки проводов*

ТЕРм23-01-045-01	Агрегат: запечки фторопласта	10,79	13,45	7,59	7,39
ТЕРм23-01-045-02	Агрегат: двухходовой для термообработки теплостойких проводов	10,52	13,45	7,58	7,37

*Станки перемоточные*

ТЕРм23-01-046-01	Станок перемоточный: для проводов диаметром 0,3-2 мм	10,97	13,45	7,54	7,92
ТЕРм23-01-046-02	Станок перемоточный: для проволоки диаметром 0,2-1,2 мм	10,87	13,45	7,59	7,44

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОЕНИЯ**

*Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ*

*Оборудование для штамповки и выдавливания*

ТЕРм23-02-001-01	Пресс-автомат штамповки контактных элементов	11,84	13,45	7,60	7,66
------------------	--	-------	-------	------	------

*Оборудование для подготовки проводов*

ТЕРм23-02-002-01	Автомат для изготовления выводных проводов электродвигателей	10,79	13,45	7,57	6,79
ТЕРм23-02-002-02	Полуавтомат для соединения и оконцевания пучков обмоточных токопроводов	11,84	13,45	7,55	11,95

ТЕРм23-02-002-03	Станок для резки и рихтовки медных проводов: каплевидного и прямоугольного сечения	10,36	13,45	7,52	6,81
ТЕРм23-02-002-04	Станок для резки и рихтовки медных проводов: прямоугольного сечения	10,88	13,45	7,59	7,05
ТЕРм23-02-002-05	Станок для зачистки изоляции выводных концов секций, стержней	11,37	13,45	7,55	7,22
ТЕРм23-02-002-06	Установка для соединения проводов методом опрессовки	11,14	13,45	7,59	5,76

*Оборудование для резки изоляционных материалов и проводов*

ТЕРм23-02-003-01	Станок для резки изоляционных материалов	11,59	13,45	7,59	7,22
ТЕРм23-02-003-02	Станок для мерной резки и маркировки изоляционных трубок	11,71	13,45	7,60	7,51
ТЕРм23-02-003-03	Ножницы: для резки изоляционных материалов на полосы	10,71	13,45	7,56	6,89
ТЕРм23-02-003-04	Ножницы: дисковые, для резки рулонных изоляционных материалов на полосы с одновременной намоткой на бобины	7,38	13,45	8,18	4,43

*Оборудование разное*

ТЕРм23-02-004-01	Устройство для нагрева клея-расплава	12,28	13,45	7,59	7,34
ТЕРм23-02-004-02	Станок для изготовления изоляционных коробов	11,75	13,45	7,61	7,37
ТЕРм23-02-004-03	Устройство поштучной подачи сердечников статоров	11,17	13,45	7,55	7,10

**Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ НАМОТОЧНОЕ, БАНДАЖИРОВОЧНОЕ, ПАЗОИЗОЛИРОВОЧНОЕ И ФОРМОВОЧНОЕ**

*Оборудование намоточное*

ТЕРм23-02-020-01	Станок агрегатный для намотки, втягивания и заклинивания пазовыми клиньями катушечных групп статоров	10,40	13,45	7,52	6,90
ТЕРм23-02-020-02	Станок для намотки: катушечных групп всыпной обмотки	11,25	13,45	7,54	7,11
ТЕРм23-02-020-03	Станок для намотки: катушек из проводов круглого и прямоугольного сечения без механической раскладки витков	10,57	13,45	7,58	6,69
ТЕРм23-02-020-04	Станок для намотки: катушек изолированными проводами с механической раскладкой витков	10,67	13,45	7,56	6,74
ТЕРм23-02-020-05	Станок для намотки: катушек неизолированными проводами на «ребро»	10,34	13,45	7,49	6,85
ТЕРм23-02-020-06	Станок якоренамоточный	10,75	13,45	7,57	6,79

*Станки для бандажировки*

ТЕРм23-02-021-01	Станок для бандажировки: лобовых частей всыпных обмоток сердечников статоров	10,56	13,45	7,51	6,78
ТЕРм23-02-021-02	Станок для бандажировки: роторов (якорей) стеклолентой и проволокой	7,49	13,45	7,68	4,44

*Оборудование формовочное*

ТЕРм23-02-022-01	Станок для предварительного и окончательного формирования лобовых частей обмотки статоров электродвигателей с распределенной обмоткой	11,20	13,45	7,57	7,07
------------------	---	-------	-------	------	------

**Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВ РОТОРА И СТАТОРА И СБОРКИ ПАКЕТОВ**

*Оборудование для шихтовки и сборки пакетов*

ТЕРм23-02-040-01	Полуавтомат для сборки и сварки сердечников статоров, наружный диаметр: 40-120 мм, марка ВСС-5	10,60	13,45	7,52	7,64
ТЕРм23-02-040-02	Полуавтомат для сборки и сварки сердечников статоров, наружный диаметр: 150-250 мм, марка СС-250	7,34	13,45	7,74	4,57

ТЕРм23-02-040-03	Полуавтомат для сборки и сварки сердечников статоров, наружный диаметр: 230-360 мм, марка СС-360	7,41	13,45	7,80	4,59
ТЕРм23-02-040-04	Полуавтомат для сборки и сварки сердечников статоров, наружный диаметр: 360-500 мм, марка СС-500	7,00	13,45	7,81	4,50
ТЕРм23-02-040-05	Полуавтомат для сборки и сварки сердечников роторов, наружный диаметр: 50-80 мм, марка ВСП-10	10,75	13,45	7,45	7,24
ТЕРм23-02-040-06	Полуавтомат для сборки и сварки сердечников роторов, наружный диаметр: 60-180 мм, марка СР-180	7,29	13,45	7,70	4,47

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОЛЛЕКТОРОВ**

*Станки динамической формовки и контроля монолитности коллекторов*

ТЕРм23-02-050-01	Станок динамической формовки и контроля монолитности коллекторов, диаметр до 700 мм	7,27	13,45	7,41	4,46
------------------	---	------	-------	------	------

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ СТАТОРНЫХ И ЯКОРНЫХ СЕКЦИЙ**

*Оборудование для опрессовки*

ТЕРм23-02-060-01	Пресс гидравлический для горячей опрессовки: лодочек, катушек, стержней обмотки статоров турбогенераторов и гидрогенераторов	10,72	13,45	7,50	10,17
ТЕРм23-02-060-02	Пресс гидравлический для горячей опрессовки: стержней и крупных катушек статорной обмотки генераторов	9,64	13,45	5,13	5,48

**Раздел 6. ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ**

*Линии сборки и механической обработки электродвигателей*

ТЕРм23-02-070-01	Линия тепловой сборки роторов электродвигателей, высота оси вращения: 71-100 мм	10,21	13,45	7,50	6,61
ТЕРм23-02-070-02	Линия тепловой сборки роторов электродвигателей, высота оси вращения: 112,132 мм	11,01	13,45	7,51	7,94
ТЕРм23-02-070-03	Линия тепловой сборки роторов электродвигателей, высота оси вращения: 160-225 мм	9,99	13,45	7,44	7,29
ТЕРм23-02-070-04	Линия сборки и механической обработки статоров электродвигателей, высота оси вращения: 71-100 мм	10,85	13,45	7,49	8,23
ТЕРм23-02-070-05	Линия сборки и механической обработки статоров электродвигателей, высота оси вращения: 112, 132 мм	12,45	13,45	7,56	9,25
ТЕРм23-02-070-06	Линия сборки и механической обработки статоров электродвигателей, высота оси вращения: 160, 180 мм	11,83	13,45	7,51	8,79
ТЕРм23-02-070-07	Линия сборки и механической обработки статоров электродвигателей, высота оси вращения: 200, 225 мм	11,96	13,45	7,44	9,37
ТЕРм23-02-070-08	Линия общей сборки электродвигателей, высота оси вращения 112, 132 мм	11,61	13,45	7,52	8,74

*Линии сборки электродвигателей комплексно-механизированные поточные*

ТЕРм23-02-071-01	Линия сборки электродвигателей комплексно-механизированная поточная, высота оси вращения: 160-280 мм	11,91	13,45	7,53	9,54
ТЕРм23-02-071-02	Линия сборки электродвигателей комплексно-механизированная поточная, высота оси вращения: 315-450 мм	11,96	13,45	7,53	9,32

**Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ИСТОЧНИКОВ ТОКА**

*Оборудование для производства свинцовых аккумуляторов*

ТЕРм23-02-085-01	Установка мельничная окисловая	10,32	13,45	7,53	8,11
ТЕРм23-02-085-02	Установка отливки: токоотводов	10,96	13,45	7,51	9,04
ТЕРм23-02-085-03	Установка отливки: сдвоенных токоотводов	10,85	13,45	7,58	12,73
ТЕРм23-02-085-04	Автомат карусельный для отливки мелких деталей	11,10	13,45	7,57	9,98
ТЕРм23-02-085-05	Автомат для отливки паяльных и формационных прутков	11,18	13,45	7,62	9,96
ТЕРм23-02-085-06	Установка: для обмывки и сушки батарей	11,60	13,45	7,61	7,32
ТЕРм23-02-085-07	Установка: для контроля батарей высоким напряжением	12,34	13,45	7,58	8,10
ТЕРм23-02-085-08	Установка: отливки токоведущих частей блока	10,42	13,45	7,58	7,29
ТЕРм23-02-085-09	Установка: набора блоков электродов	10,70	13,45	7,57	6,84
ТЕРм23-02-085-10	Установка: контроля блоков на отсутствие коротких замыканий	12,23	13,45	7,59	7,74
ТЕРм23-02-085-11	Установка: точечная многоэлектродная сварки борнов через перегородку моноблока	10,67	13,45	7,63	7,05
ТЕРм23-02-085-12	Установка: сварки крышки с моноблоком	12,47	13,45	7,62	8,71
ТЕРм23-02-085-13	Станок полуавтоматический для сборки и пайки блоков	10,67	13,45	7,53	9,20
ТЕРм23-02-085-14	Полуавтомат сборки блоков	11,43	13,45	7,55	7,14
ТЕРм23-02-085-15	Установка конвертирования электродов	10,34	13,45	7,53	6,79
ТЕРм23-02-085-16	Электродпечь для приготовления свинцово-сурьмянистого сплава	10,58	13,45	7,48	7,18
ТЕРм23-02-085-17	Камера выдержки электродов	10,95	13,45	7,62	8,33
ТЕРм23-02-085-18	Установка контактной сушки электродов	10,44	13,45	7,52	7,37
ТЕРм23-02-085-19	Сушило сухозаряженных пластин	11,03	13,45	7,52	8,46
ТЕРм23-02-085-20	Сушилка свеженамазанных пластин после пастирования	11,55	13,45	7,66	8,33
ТЕРм23-02-085-21	Линия пастоприготовления	10,29	13,45	7,60	8,28

*Оборудование для производства щелочных аккумуляторов*

ТЕРм23-02-086-01	Линия: полуавтоматическая для обработки положительных безламельных электродов	10,50	13,45	7,68	7,70
ТЕРм23-02-086-02	Линия: автоматическая намазки и сушки электродов	11,66	13,45	7,64	8,43
ТЕРм23-02-086-03	Линия: продольно-поперечной резки	11,21	13,45	7,58	7,08
ТЕРм23-02-086-04	Линия: автоматическая кадмирования ленты	11,33	13,45	7,60	8,87
ТЕРм23-02-086-05	Линия: механизированная пропитки никелем положительной ленты	9,94	13,45	7,53	7,85
ТЕРм23-02-086-06	Линия: автоматизированная для пропитки положительных электродов	10,36	13,45	7,59	7,88
ТЕРм23-02-086-07	Линия: отмывки положительных заготовок	11,90	13,45	7,67	7,38
ТЕРм23-02-086-08	Линия: автоматизированная производства корпусов	6,54	13,45	7,43	5,75

ТЕРм23-02-086-09	Автомат вырубки карточек аккумуляторов	8,10	13,45	7,85	4,51
ТЕРм23-02-086-10	Автомат изготовления: dna аккумулятора	10,71	13,45	7,50	7,04
ТЕРм23-02-086-11	Автомат изготовления: крышки аккумулятора, тип НКГЦ-11Д	10,31	13,45	8,14	7,11
ТЕРм23-02-086-12	Автомат штамповки: мостиков аккумулятора	7,41	13,45	8,34	4,44
ТЕРм23-02-086-13	Автомат штамповки: шин аккумулятора	10,78	13,45	7,55	7,15
ТЕРм23-02-086-14	Автомат сварки: борна с крышкой аккумулятора	10,24	13,45	7,52	7,43
ТЕРм23-02-086-15	Автомат сварки: борна с мостиком аккумулятора	10,26	13,45	7,51	7,46
ТЕРм23-02-086-16	Автомат сварки: токосъемника аккумулятора	10,34	13,45	7,51	7,38
ТЕРм23-02-086-17	Автомат изготовления крышки аккумулятора, тип МКГЦ	10,77	13,45	7,47	7,18
ТЕРм23-02-086-18	Автомат сварки крышки с баком аккумулятора	11,42	13,45	7,59	8,61
ТЕРм23-02-086-19	Стенд универсальный формировочно-испытательный аккумуляторов	11,36	13,45	7,61	7,22
ТЕРм23-02-086-20	Устройство для заливки электролита в аккумулятор	10,37	13,45	7,53	7,07
ТЕРм23-02-086-21	Кантователь слива электролита из аккумулятора	10,66	13,45	7,59	7,09
ТЕРм23-02-086-22	Комплект вакуумной заливки и формировки аккумулятора	10,85	13,45	7,57	6,87
ТЕРм23-02-086-23	Автомат одевания сепарации на электрод	11,77	13,45	7,61	7,53
ТЕРм23-02-086-24	Установка засыпки и дозирования щелочи	11,94	13,45	7,60	7,91
ТЕРм23-02-086-25	Установка для вырубки контактной планки	10,24	13,45	7,56	6,93
ТЕРм23-02-086-26	Стан прокатный для электродов	10,70	13,45	7,57	6,92
ТЕРм23-02-086-27	Установка для пропитки в аммиаке отрицательных электродов	11,19	13,45	7,61	7,11
ТЕРм23-02-086-28	Установка изготовления минусовых электродов методом электрофореза	11,70	13,45	7,61	7,97
ТЕРм23-02-086-29	Установка для сушки электродов	11,45	13,45	7,61	7,51
ТЕРм23-02-086-30	Стенд для формирования заготовок электродов	11,56	13,45	7,61	7,73
ТЕРм23-02-086-31	Машина двухбункерная с механической засыпкой в ламели	11,05	13,45	7,63	6,92
ТЕРм23-02-086-32	Станок для приема ламелей	11,37	13,45	7,62	7,47
ТЕРм23-02-086-33	Установка выбивки анодной массы из отходов ламелей	10,58	13,45	7,58	7,12
ТЕРм23-02-086-34	Машина роликового брикетирования ламелей	10,63	13,45	7,57	6,95
ТЕРм23-02-086-35	Автомат изготовления и резки ремня	10,30	13,45	7,51	6,92
ТЕРм23-02-086-36	Станок гибки: контактных планок	11,59	13,45	7,60	7,79
ТЕРм23-02-086-37	Станок гибки: концов контактных пластин	11,13	13,45	7,62	7,03
ТЕРм23-02-086-38	Автомат профилирования и одевания ребер на заготовки	11,02	13,45	7,56	6,91



<i>Машины для резки сепараторной пленки и обработки картона</i>					
ТЕРм23-02-087-01	Машина для резки сепараторной пленки	12,15	13,45	7,59	7,47
ТЕРм23-02-087-02	Машина для обработки картона	11,83	13,45	7,61	7,71

<i>Оборудование для производства литиевых аккумуляторов</i>					
ТЕРм23-02-088-01	Комплекс автоматизированный растаривания, хранения, дозирования и транспортирования активной массы на смешение	11,02	13,45	7,53	8,18
ТЕРм23-02-088-02	Пост механизированный для резки и плавки литья	10,57	13,45	7,57	8,23
ТЕРм23-02-088-03	Линия изготовления карточек положительного электрода	10,97	13,45	7,61	7,66
ТЕРм23-02-088-04	Линия по сборке источников тока	11,32	13,45	7,62	10,50
ТЕРм23-02-088-05	Установка заливки: источника электролитом	11,74	13,45	7,61	7,78
ТЕРм23-02-088-06	Установка заливки: компаунда батарей	11,61	13,45	7,62	7,81
ТЕРм23-02-088-07	Установка: изготовления отрицательного электрода	11,79	13,45	7,63	7,24
ТЕРм23-02-088-08	Установка: испытания источника тока	12,68	13,45	7,44	7,65

<i>Оборудование для производства элементов</i>					
ТЕРм23-02-089-01	Автомат для изготовления футляров	12,32	13,45	7,11	8,85
ТЕРм23-02-089-02	Пресс для запрессовки агломератов	11,32	13,45	7,16	8,60
ТЕРм23-02-089-03	Автомат ротационный для изготовления и укладки отрицательного электрода, заливки пасты, прессования и укладки положительного электрода	10,78	13,45	7,56	6,96

<i>Оборудование для производства хлормедных источников тока</i>					
ТЕРм23-02-090-01	Линия: автоматического нанесения сепарации на электрод	10,89	13,45	7,56	7,78
ТЕРм23-02-090-02	Линия: контроля электродов по толщине и по весу	11,69	13,45	7,63	6,56
ТЕРм23-02-090-03	Линия: технического обслуживания готового изделия	11,94	13,45	7,62	8,28
ТЕРм23-02-090-04	Установка: автоматизированной плавки монохлорида меди	10,37	13,45	7,53	7,88
ТЕРм23-02-090-05	Установка: бесслитковой прокатки хлористомедной ленты	10,55	13,45	7,57	6,87
ТЕРм23-02-090-06	Установка: сухой активации медью	10,94	13,45	7,56	6,52

#### **Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ**

<i>Установки для испытания материалов</i>					
ТЕРм23-02-100-01	Установка для испытания магнитно-твердых материалов	11,69	13,45	7,61	7,57

<i>Стенды для контроля и испытания статоров электродвигателей</i>					
ТЕРм23-02-101-01	Стенд для контроля и испытания статоров электродвигателей, высота оси вращения: 71-132 мм	11,59	13,45	7,60	7,36
ТЕРм23-02-101-02	Стенд для контроля и испытания статоров электродвигателей, высота оси вращения: 160-180 мм	11,46	13,45	7,60	7,43
ТЕРм23-02-101-03	Стенд для контроля и испытания статоров электродвигателей, высота оси вращения: 200-250 мм	11,48	13,45	7,61	7,38

ТЕРм23-02-101-04	Стенд для контроля и испытания статоров электродвигателей, высота оси вращения: 225-355 мм	10,51	13,45	7,50	6,95
<i>Установки контроля вибрации электродвигателей</i>					
ТЕРм23-02-102-01	Установка контроля вибрации с автооператором электродвигателей с высотой оси вращения: 71-100 мм	10,11	13,45	7,54	7,13
ТЕРм23-02-102-02	Установка контроля вибрации с автооператором электродвигателей с высотой оси вращения: 160-180 мм	9,95	13,45	7,56	7,28
ТЕРм23-02-102-03	Установка контроля вибрации с автооператором электродвигателей с высотой оси вращения: 112, 132 мм	10,04	13,45	7,53	7,19
<i>Оборудование приемо-сдаточных испытаний асинхронных электродвигателей</i>					
ТЕРм23-02-103-01	Комплекс испытательный автоматизированный для электродвигателей с высотой оси вращения: 71-100 мм	11,65	13,45	7,08	9,07
ТЕРм23-02-103-02	Комплекс испытательный автоматизированный для электродвигателей с высотой оси вращения: 112, 132 мм	11,08	13,45	7,40	8,60
ТЕРм23-02-103-03	Комплекс испытательный автоматизированный для электродвигателей с высотой оси вращения: 160, 180 мм	11,44	13,45	6,95	8,81
ТЕРм23-02-103-04	Комплекс испытательный механизированный для электродвигателей с высотой оси вращения 280-355 мм	9,24	13,45	6,85	6,11
ТЕРм23-02-103-05	Станция контроля параметров электродвигателей с высотой оси вращения 200-250 мм	11,57	13,45	7,09	8,83
ТЕРм23-02-103-06	Стенд испытательный для модификации электродвигателей с высотой оси вращения 160-180 мм	10,37	13,45	7,43	7,96
<i>Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКРАСКИ ИЗДЕЛИЙ</i>					
<i>Оборудование для подготовки изделий к окраске</i>					
ТЕРм23-02-115-01	Камера вытяжная: тупиковая, периодического действия	12,46	13,45	7,62	8,68
ТЕРм23-02-115-02	Камера вытяжная: проходная, непрерывного действия	12,03	13,45	7,55	8,39
ТЕРм23-02-115-03	Агрегат подготовки поверхности, пропускная способность: 50 м <sup>2</sup> /ч	12,09	13,45	7,56	10,78
ТЕРм23-02-115-04	Агрегат подготовки поверхности, пропускная способность: 150 м <sup>2</sup> /ч	12,09	13,45	7,56	10,60
<i>Оборудование для окраски изделий</i>					
ТЕРм23-02-116-01	Камера: распылительная для окраски изделий	11,67	13,45	7,57	7,50
ТЕРм23-02-116-02	Камера: для окраски пневмораспылением	12,06	13,45	7,57	8,98
ТЕРм23-02-116-03	Камера: для окраски распылением	12,21	13,45	7,56	9,46
ТЕРм23-02-116-04	Установка для окраски пневмораспылением, роботизированная	11,88	13,45	7,49	9,00
ТЕРм23-02-116-05	Робот окрасочный	11,29	13,45	7,63	7,28
<i>Оборудование сушильно-пропиточное</i>					
ТЕРм23-02-117-01	Установка пропитки и токовой сушки статоров электродвигателей	10,30	13,45	7,46	7,72
ТЕРм23-02-117-02	Установка автоматическая вакуумной пропитки: АВБ-512	11,81	13,45	7,52	8,98

ТЕРм23-02-117-03	Установка автоматическая вакуумной пропитки: АВБ-915	11,61	13,45	7,43	8,78
ТЕРм23-02-117-04	Шкаф сушильный	10,29	13,45	7,52	7,09
ТЕРм23-02-117-05	Камера сушильная конвекционная тупиковая	10,97	13,45	7,61	7,27
ТЕРм23-02-117-06	Камера сушильная терморadiационно-конвекционная с электрическим обогревом, масса: 10 т	11,00	13,45	7,59	8,29
ТЕРм23-02-117-07	Камера сушильная терморadiационно-конвекционная с электрическим обогревом, масса: 12 т	10,85	13,45	7,58	8,28
ТЕРм23-02-117-08	Камера сушильная конвекционная для осушки от влаги, с электрическим обогревом	10,88	13,45	7,61	8,20

### Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОКЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

#### Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗОЛЯТОРОВ

##### Оборудование для формовки изоляторов

ТЕРм23-03-001-01	Линия механизированная для протяжки, резки и укладки заготовок на поддоны	7,26	13,45	7,71	4,46
ТЕРм23-03-001-02	Машина для обточки изоляторов	10,75	13,45	7,60	7,40
ТЕРм23-03-001-03	Станок вертикальный для обточки изделий по фотокопиру со специальным устройством для приема заготовок	10,81	13,45	7,61	7,49
ТЕРм23-03-001-04	Станок фотокопировальный с гидropодъемником для установки заготовок	6,78	13,45	7,49	4,38

##### Станки для обточки изоляторов

ТЕРм23-03-002-01	Станок для обточки заготовок изоляторов со сменными оправками	10,70	13,45	7,53	7,21
------------------	---	-------	-------	------	------

##### Устройства транспортные межоперационные

ТЕРм23-03-003-01	Опрокидыватель, грузоподъемность: 0,2 т	11,28	13,45	7,59	7,53
ТЕРм23-03-003-02	Опрокидыватель, грузоподъемность: 3 т	10,24	13,45	7,52	6,99

##### Оборудование для обрезки

ТЕРм23-03-004-01	Станок для обрезки бомз	10,74	13,45	7,59	6,89
------------------	-------------------------	-------	-------	------	------

##### Оборудование для окраски и глазуковки

ТЕРм23-03-005-01	Автомат для окраски и сушки арматуры	11,54	13,45	7,50	7,80
ТЕРм23-03-005-02	Машина для глазуковки: покрышек методом окунания	10,45	13,45	7,57	6,95
ТЕРм23-03-005-03	Машина для глазуковки: проходных изоляторов	11,37	13,45	7,53	13,13
ТЕРм23-03-005-04	Машина для глазуковки: штыревых изоляторов, конвейерная	12,76	13,45	7,43	9,94

##### Оборудование для армирования изоляторов

ТЕРм23-03-006-01	Вибростанок для армирования изоляторов	11,08	13,45	7,62	7,54
------------------	--	-------	-------	------	------

##### Стенды для гидроиспытаний

ТЕРм23-03-007-01	Стенд для гидравлических испытаний одновременно до десяти изделий	11,54	13,45	7,59	7,83
------------------	---	-------	-------	------	------

##### Оборудование для намотки остовов и сборки вводов напряжением до 500 кВ

ТЕРм23-03-008-01	Станок для резки и намотки рулонов шириной 500-750 мм	10,96	13,45	7,52	7,14
ТЕРм23-03-008-02	Станок для намотки остовов вводов напряжением: 110 кВ	10,34	13,45	7,54	7,01
ТЕРм23-03-008-03	Станок для намотки остовов вводов напряжением: 220 кВ	10,39	13,45	7,60	7,13

ТЕРм23-03-008-04	Стенд для сборки вводов напряжением 220 кВ	10,78	13,45	7,57	7,41
ТЕРм23-03-008-05	Конвейер с каретками для сборки вводов напряжением 110 кВ	12,78	13,45	7,32	10,96
ТЕРм23-03-008-06	Станок для намотки остовов вводов напряжением 500 кВ	6,85	13,45	7,92	4,39

*Машины протирочные для грануляции*

ТЕРм23-03-009-01	Машина протирочная для грануляции битума	10,58	13,45	7,60	7,33
------------------	--	-------	-------	------	------

*Оборудование разное*

ТЕРм23-03-010-01	Установка для испытания изоляторов непрерывным потоком искр	12,08	13,45	7,51	8,57
------------------	---	-------	-------	------	------

**Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ**

*Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОПИТОЧНОЕ И ЛАКИРОВАЛЬНОЕ*

*Оборудование для пропитки бумаги и ткани*

ТЕРм23-04-001-01	Линия пропитки стеклоаполнителя полимерными смолами	10,57	13,45	6,25	5,01
ТЕРм23-04-001-02	Машина вертикальная для пропитки бумаги и ткани, с паровым обогревом	12,36	13,45	7,75	10,75
ТЕРм23-04-001-03	Машина горизонтальная для пропитки бумаги: слюдинитовой	11,30	13,45	7,85	8,41
ТЕРм23-04-001-04	Машина горизонтальная для пропитки бумаги: с паровым обогревом	12,55	13,45	7,73	11,19
ТЕРм23-04-001-05	Машина вертикальная для изготовления лакотканей, с паровым обогревом	12,45	13,45	7,75	11,10

*Машины для лакирования бумаги*

ТЕРм23-04-002-01	Машина для лакирования и сушки фольги, горизонтальная	8,28	13,45	7,90	4,59
------------------	---	------	-------	------	------

**Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА**

*Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ ДЛЯ МАССОВОГО И СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА*

*Линии сборки нормальных осветительных ламп накаливания*

ТЕРм23-05-001-01	Линия сборки нормальных осветительных ламп накаливания	10,72	13,45	7,54	8,21
ТЕРм23-05-001-02	Линия сборки нормальных осветительных ламп накаливания общего назначения, мощность: 60, 150, 200 кВ	10,84	13,45	7,52	9,76
ТЕРм23-05-001-03	Линия сборки нормальных осветительных ламп накаливания общего назначения, мощность: 60, 75, 100 кВ	9,19	13,45	7,68	7,27

*Линии сборки автомобильных и иллюминационных ламп*

ТЕРм23-05-002-01	Линия сборки ламп: софитных автомобильных	11,35	13,45	7,56	8,28
ТЕРм23-05-002-02	Линия сборки ламп: одноцветных автомобильных	11,97	13,45	7,55	14,10
ТЕРм23-05-002-03	Линия сборки ламп: двухцветных автомобильных, производительность 1200 шт/ч	11,20	13,45	7,49	9,80
ТЕРм23-05-002-04	Линия сборки ламп: иллюминационных	11,22	13,45	7,52	7,83
ТЕРм23-05-002-05	Линия сборки ламп: автомобильных типа «стоп-сигнал»	11,08	13,45	7,46	9,71
ТЕРм23-05-002-06	Линия сборки ламп: ассиметричных автомобильных	11,04	13,45	7,50	8,48

*Линии сборки миниатюрных и коммутаторных ламп*

ТЕРм23-05-003-01	Линия сборки ламп: коммутаторных накаливания, механизированная, поточная	12,11	13,45	7,56	12,44
ТЕРм23-05-003-02	Линия сборки ламп: миниатюрных с прямой спиралью, полуавтоматическая	10,85	13,45	7,54	7,50
ТЕРм23-05-003-03	Линия сборки ламп: миниатюрных со спиралью углом с поддержкой, полуавтоматическая	10,72	13,45	7,54	7,40

<i>Линии сборки газоразрядных люминесцентных ламп</i>					
ТЕРМ23-05-004-01	Линия сборки газоразрядных люминесцентных ламп, роторно-конвейерная	7,94	13,45	8,27	6,19
<i>Линии сборки дуговых люминесцентных ламп</i>					
ТЕРМ23-05-005-01	Линия производства: ртутно-кварцевых ламп «ДРЛ», полуавтоматическая	10,19	13,45	7,56	8,31
ТЕРМ23-05-005-02	Линия производства: кварцевых горелок для ртутных ламп, полуавтоматическая	10,40	13,45	7,51	10,04
<i>Линии сборки маломощных натриевых ламп</i>					
ТЕРМ23-05-006-01	Линия сборки натриевых ламп, производительность 500 шт/ч	10,37	13,45	7,54	9,62
<i>Линии сборки кварцево-галогенных ламп</i>					
ТЕРМ23-05-007-01	Линия сборки кварцево-галогенных ламп	18,68	13,45	7,58	23,76
<i>Линии сборки стартеров для люминесцентных ламп</i>					
ТЕРМ23-05-008-01	Линия сборки стартеров для люминесцентных ламп, механизированная	11,05	13,45	7,55	9,54
<b>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ СТЕКЛЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ</b>					
<i>Линии для выработки колб ламп накаливания и радиоламп</i>					
ТЕРМ23-05-020-01	Линия автоматическая с вакуумным набором стекломассы для выработки колб диаметром 30-120 мм	9,98	13,45	7,56	6,89
ТЕРМ23-05-020-02	Линия автоматическая конвейерная с непрерывной подачей ленты стекломассы для выработки стеклянных колб диаметром 19-65 мм, производительность: 100 млн. шт. в год	9,97	13,45	7,42	7,42
ТЕРМ23-05-020-03	Линия автоматическая конвейерная с непрерывной подачей ленты стекломассы для выработки стеклянных колб диаметром 19-65 мм, производительность: 400 млн. шт. в год	9,96	13,45	7,46	7,29
<i>Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи</i>					
ТЕРМ23-05-021-01	Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи диаметром: 2-8 мм	11,12	13,45	7,57	6,00
ТЕРМ23-05-021-02	Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи диаметром: 8-50 мм, с обрезкой и оплавкой концов трубок	10,90	13,45	7,51	6,38
<i>Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером</i>					
ТЕРМ23-05-022-01	Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером диаметром: 2-8 мм	9,16	13,45	7,61	5,04
ТЕРМ23-05-022-02	Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером диаметром: 8-50 мм, с обрезкой и оплавкой концов трубок	9,18	13,45	7,60	5,28
<i>Автоматы для оплавки и калибровки штабиков и штангелей</i>					
ТЕРМ23-05-023-01	Автомат резки и сортировки штангелей и штабиков	11,06	13,45	7,57	7,01
<b>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОДОВ, КАТОДОВ И СПИРАЛЕЙ</b>					
<i>Автоматы для навивки поддержек</i>					
ТЕРМ23-05-035-01	Автомат для навивки поддержек	11,71	13,45	7,61	7,47
<i>Печи для отжига спиралей</i>					
ТЕРМ23-05-036-01	Печь для отжига спиралей автомобильных и специальных ламп	11,18	13,45	7,60	9,28
<i>Оборудование для перемотки проволоки</i>					

ТЕРм23-05-037-01	Установка для перемотки проволоки	11,27	13,45	7,62	7,66
------------------	-----------------------------------	-------	-------	------	------

*Оборудование разное*

ТЕРм23-05-038-01	Стол контрольный	12,03	13,45	7,62	7,81
ТЕРм23-05-038-02	Преобразователь частоты	11,26	13,45	7,56	7,52

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦОКОЛЕЙ И АРМАТУРЫ**

*Оборудование для обработки цоколей*

ТЕРм23-05-050-01	Автомат заливки цоколей, производительность: 3600 шт/ч	10,79	13,45	7,57	6,52
ТЕРм23-05-050-02	Автомат заливки цоколей, производительность: 6000 шт/ч	10,85	13,45	7,57	6,62

*Оборудование для изготовления штырьков люминесцентных ламп и стартеров*

ТЕРм23-05-051-01	Автомат для изготовления штырьков: люминесцентных ламп	11,76	13,45	7,61	7,64
ТЕРм23-05-051-02	Автомат для изготовления штырьков: стартеров люминесцентных ламп	10,59	13,45	7,50	6,79

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНОХИМИЧЕСКИХ ПОЛУФАБРИКАТОВ И ОБРАБОТКИ КОЛБ**

*Автоматы несерийные для обработки колб*

ТЕРм23-05-060-01	Полуавтомат алюминирования колб	11,55	13,45	7,30	8,16
ТЕРм23-05-060-02	Автомат покрытия колб светорассеивающим слоем	11,63	13,45	7,33	9,28
ТЕРм23-05-060-03	Автомат алюминирования колб	11,60	13,45	7,25	8,29
ТЕРм23-05-060-04	Полуавтомат: стравливания алюминия в колбах диаметром 120-180 мм	11,47	13,45	7,31	8,30
ТЕРм23-05-060-05	Полуавтомат: мойки колб	11,51	13,45	7,29	8,19
ТЕРм23-05-060-06	Полуавтомат: стравливания алюминия в колбах диаметром 70-130 мм	11,55	13,45	7,33	8,21
ТЕРм23-05-060-07	Полуавтомат: мойки и матирования колб	11,50	13,45	7,31	8,13

*Печи карусельные для обжига матированных колб*

ТЕРм23-05-061-01	Печь карусельная для обжига матированных колб	11,61	13,45	7,59	8,82
------------------	---	-------	-------	------	------

**Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ**

*Оборудование для испытания ламп*

ТЕРм23-05-070-01	Линия автоматическая для приемосдаточных испытаний спецламп	11,89	13,45	7,27	8,38
ТЕРм23-05-070-02	Стенд полуавтоматический для испытания на ударпрочность автомобильных ламп	11,97	13,45	7,60	7,69
ТЕРм23-05-070-03	Фотометр: распределительный	12,02	13,45	7,56	7,52
ТЕРм23-05-070-04	Фотометр: шаровой	11,42	13,45	7,53	6,99

Итого по смете		9,93	13,45	7,25	6,19
----------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм - 24

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ**

**Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Смесители растворов*

ТЕРм24-01-001-01	Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм	10,59	13,45	9,04	6,17
------------------	---	-------	-------	------	------

*Болтушки*

ТЕРм24-01-002-01	Глиноболтушка, диаметр бассейна 12 м	10,16	13,45	7,98	9,42
------------------	--------------------------------------	-------	-------	------	------

*Цепные, лопастные и пневматические мешалки*

ТЕРм24-01-003-01	Мешалка цепная для поддержания нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр 4 м	10,02	13,45	9,46	5,57
ТЕРм24-01-003-02	Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 м3, диаметр бассейна: 25 м	9,91	13,45	10,39	4,54
ТЕРм24-01-003-03	Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 м3, диаметр бассейна: 35 м	10,01	13,45	10,30	4,65
ТЕРм24-01-003-04	Мешалка крановая с двухсторонним мостом для перемешивания твердых частиц нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м3	10,03	13,45	10,37	4,65
ТЕРм24-01-003-05	Мешалка лопастная с двухсторонним мостом для перемешивания и усреднения грубомолотого шлама, диаметр бассейна 35 м, полезная емкость бассейна 6000 м3	10,13	13,45	10,19	4,79
ТЕРм24-01-003-06	Смеситель шламовый для пневматического перемешивания и усреднения шлама, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м3	9,80	13,45	10,36	4,50

*Мешалки разные*

ТЕРм24-01-004-01	Мешалка ковшовая для асбестоцементной массы, производительность 50 м3/ч, вместимость ванны 7 м3	8,77	13,45	7,86	3,74
------------------	---	------	-------	------	------

*Бетоноукладчики*

ТЕРм24-01-005-01	Бетоноукладчик для: производства железобетонных напорных труб, шнековый, с бункером, вместимость 0,82 м3	10,91	13,45	8,93	4,86
ТЕРм24-01-005-02	Бетоноукладчик для: поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м3	9,85	13,45	7,80	8,83
ТЕРм24-01-005-03	Бетоноукладчик для: выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м3	10,10	13,45	8,21	8,48
ТЕРм24-01-005-04	Бетоноукладчик для: изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м3	10,18	13,45	8,32	8,44

*Бункеры для бетона*

ТЕРм24-01-006-01	Бункер раздаточный	9,82	13,45	8,01	13,45
ТЕРм24-01-006-02	Бункер раздаточный с прицепом, вместимость 2,4 м3, масса: 2,8 т	10,01	13,45	8,15	13,45
ТЕРм24-01-006-03	Бункер раздаточный с прицепом, вместимость 2,4 м3, масса: 3,45 т	10,78	13,45	8,39	5,28

*Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ*

*Ленточные прессы*

ТЕРм24-01-016-01	Пресс шнековый безвакуумный для формования керамических изделий	9,27	13,45	9,05	3,57
ТЕРм24-01-016-02	Пресс шнековый вакуумный для формования: глиняного кирпича	9,34	13,45	9,61	3,64
ТЕРм24-01-016-03	Пресс шнековый вакуумный для формования: керамических изделий	9,13	13,45	9,35	3,59

*Фрикционные прессы*

ТЕРм24-01-017-01	Пресс винтовой фрикционный, усилие 980 кН (100 тс)	9,43	13,45	8,46	4,84
------------------	--	------	-------	------	------

*Гидравлические прессы*

ТЕРм24-01-018-01	Пресс гидравлический для керамических плиток, усилие 1568 кН (160 тс)	8,59	13,45	7,67	4,77
------------------	---	------	-------	------	------

*Трубные прессы*

ТЕРм24-01-019-01	Пресс вертикальный вакуумный для изготовления керамических труб, диаметр до 300 мм	9,94	13,45	8,30	4,24
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм24-01-019-02	Установка для гидравлического испытания керамических труб	11,00	13,45	8,00	4,37
------------------	---	-------	-------	------	------

*Прессы разные*

ТЕРм24-01-020-01	Пресс: автоматический карусельный для изготовления стеклоблоков	8,57	13,45	5,71	5,23
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм24-01-020-02	Пресс: коленно-рычажный для полусухого прессования кирпича, производительность 2280 шт/ч	8,05	13,45	8,31	3,17
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм24-01-020-03	Пресс: револьверный кривошипно-рычажного типа для силикатного кирпича, производительность 3070 шт/ч	8,08	13,45	8,25	3,23
------------------	---	------	-------	------	------

*Оборудование для резки*

ТЕРм24-01-021-01	Машина глинорезательная, производительность 25 т/ч	9,38	13,45	7,97	4,09
------------------	--	------	-------	------	------

**Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Вагонетки*

ТЕРм24-01-030-01	Вагонетка: сушильная, вместимость по кирпичу 240 шт.	10,94	13,45	8,61	13,45
------------------	--	-------	-------	------	-------

ТЕРм24-01-030-02	Вагонетка: печная, грузоподъемность 17 т	9,80	13,45	8,22	13,45
------------------	--	------	-------	------	-------

*Передаточные тележки*

ТЕРм24-01-031-01	Тележка электропередачная, грузоподъемность: 8 т, ширина колеи 1800 мм	10,29	13,45	8,44	10,44
------------------	--	-------	-------	------	-------

ТЕРм24-01-031-02	Тележка электропередачная, грузоподъемность: 20 т, ширина колеи 3000-3840 мм	9,74	13,45	8,44	8,86
------------------	--	------	-------	------	------

*Толкатели*

ТЕРм24-01-032-01	Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути: 18 м	10,73	13,45	8,73	4,11
------------------	---	-------	-------	------	------

ТЕРм24-01-032-02	Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути: 36 м	10,49	13,45	8,64	4,02
------------------	---	-------	-------	------	------

ТЕРм24-01-032-03	Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути: 1,5 м	11,91	13,45	8,86	5,30
------------------	--	-------	-------	------	------

ТЕРм24-01-032-04	Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути: 8 м	10,73	13,45	8,47	4,14
------------------	--	-------	-------	------	------

ТЕРм24-01-032-05	Круг поворотный, ширина колеи 750 мм: с ручным приводом	9,63	13,45	8,24	3,84
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм24-01-032-06	Круг поворотный, ширина колеи 750 мм: автоматизированный	11,28	13,45	8,14	4,75
------------------	--	-------	-------	------	------

*Конвейеры*

ТЕРм24-01-033-01	Транспортер подающий пластинчатый для транспортировки стеклянных изделий	12,01	13,45	7,32	13,04
------------------	--	-------	-------	------	-------

ТЕРм24-01-033-02	Откатчик листов стекла	10,77	13,45	7,56	12,58
------------------	------------------------	-------	-------	------	-------

ТЕРм24-01-033-03	Установка визуального контроля качества стеклоизделий	11,99	13,45	7,32	13,01
------------------	---	-------	-------	------	-------

*Пневможелоба*

ТЕРм24-01-034-01	Желоб пневмотранспортный	11,63	13,45	8,17	9,04
------------------	--------------------------	-------	-------	------	------

**Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА**



**Загрузочные устройства**

ТЕРм24-01-040-01	Загрузчик: конвейерного типа для загрузки стеклоблоков в печь отжига	8,94	13,45	7,30	4,14
ТЕРм24-01-040-02	Загрузчик: роторный двухсекционный для подачи шихты в ванную печь	11,85	13,45	6,97	7,52

**Разгрузочные устройства**

ТЕРм24-01-041-01	Разгрузатель толкающий двухсторонний скреперный, грузоподъемность 60 т	9,62	13,45	8,29	5,39
ТЕРм24-01-041-02	Разгрузчик нерудных материалов из открытого подвижного состава, производительность 320 м3/ч	11,04	13,45	9,20	6,55

**Переставители**

ТЕРм24-01-042-01	Переставитель стеклоизделий с конвейера в печь отжига	10,88	13,45	7,67	12,57
ТЕРм24-01-042-02	Установка съема стеклоизделий с печи отжига	11,95	13,45	7,15	13,03
ТЕРм24-01-042-03	Круг-накопитель поворотный	11,95	13,45	7,67	12,48

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ****Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА****Печи для производства цемента**

ТЕРм24-02-001-01	Печь вращающаяся для: обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4 м, длина 150 м	8,54	13,45	9,32	4,96
ТЕРм24-02-001-02	Печь вращающаяся для: обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4,5 м, длина 170 м	8,26	13,45	9,22	4,89
ТЕРм24-02-001-03	Печь вращающаяся для: обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 5 м, длина 185 м	8,58	13,45	9,50	4,84
ТЕРм24-02-001-04	Печь вращающаяся для: обжига клинкера по сухому способу, без циклонных теплообменников, диаметр 6,4-7 м, длина 95 м	7,93	13,45	9,16	4,90
ТЕРм24-02-001-05	Печь вращающаяся для: получения клинкера по сухому способу, диаметр 4,5 м, длина 80 м	7,45	13,45	9,07	4,56

**Холодильники**

ТЕРм24-02-002-01	Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность: 35 т/ч	8,66	13,45	8,11	4,37
ТЕРм24-02-002-02	Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность: 50 т/ч	8,92	13,45	8,03	4,56
ТЕРм24-02-002-03	Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность: 75 т/ч	9,10	13,45	7,99	4,81
ТЕРм24-02-002-04	Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность: 150 т/ч	9,30	13,45	8,31	5,26

**Теплообменники**

ТЕРм24-02-003-01	Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр: 6,4-7 м, длина 95 м	10,31	13,45	8,92	7,77
ТЕРм24-02-003-02	Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр: 4,5 м, длина 80 м с декарбонизатором	10,23	13,45	8,70	7,37

**Упаковочные машины**

ТЕРм24-02-004-01	Машина упаковочная ротационная четырнадцатистицнерная	10,94	13,45	7,14	4,44
------------------	---	-------	-------	------	------

**Пневмотранспортные установки**

ТЕРм24-02-005-01	Разгрузитель пневматический боковой, производительность 45-120 т/ч	11,81	13,45	7,44	13,45
ТЕРм24-02-005-02	Подъемник пневматический винтовой, масса: 0,64 т	10,09	13,45	7,01	5,08
ТЕРм24-02-005-03	Подъемник пневматический винтовой, масса: 0,9 т	9,61	13,45	6,96	5,04
ТЕРм24-02-005-04	Насос двухкамерный, пневматический, масса: 7,76 т	8,78	13,45	8,74	4,68
ТЕРм24-02-005-05	Насос двухкамерный, пневматический, масса: 14,55 т	8,45	13,45	8,50	4,65
ТЕРм24-02-005-06	Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность: до 50 т/ч	9,46	13,45	9,00	5,64
ТЕРм24-02-005-07	Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность: до 90 т/ч	9,57	13,45	8,82	5,71

*Шламовые задвижки*

ТЕРм24-02-006-01	Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр: 250 мм	11,97	13,45	8,80	11,44
ТЕРм24-02-006-02	Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр: 300 мм	11,35	13,45	8,46	10,82
ТЕРм24-02-006-03	Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр: 400 мм	11,21	13,45	8,44	10,66

*Вспомогательное оборудование*

ТЕРм24-02-007-01	Затвор отсекающий с электроприводом, диаметр 200 мм	13,23	13,45	5,40	13,45
------------------	---	-------	-------	------	-------

*Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ*

*Вращающиеся печи*

ТЕРм24-02-017-01	Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр: 2,5 м, длина 40 м	10,02	13,45	9,06	6,18
ТЕРм24-02-017-02	Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр: 2,8 м, длина 20 м	10,04	13,45	9,04	6,14

*Сушильные барабаны*

ТЕРм24-02-018-01	Барабан сушильный, диаметр: 1,6 м, длина 8 м	9,38	13,45	9,35	3,96
ТЕРм24-02-018-02	Барабан сушильный, диаметр: 2,2 м, длина 14 м	9,17	13,45	9,35	3,83
ТЕРм24-02-018-03	Барабан сушильный, диаметр: 2,8 м, длина 14 м	9,32	13,45	9,39	3,76
ТЕРм24-02-018-04	Барабан сушильный, диаметр: 2,8 м, длина 20 м	9,23	13,45	9,38	3,73

*Холодильники, подготовители*

ТЕРм24-02-019-01	Холодильник слоевой, производительность 7 т/ч	8,45	13,45	8,66	3,43
ТЕРм24-02-019-02	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул	8,40	13,45	8,68	3,12

*Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА*

*Прокатные и тянущие машины*

ТЕРм24-02-030-01	Машина вертикального вытягивания листового стекла: лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм	9,72	13,45	7,66	3,93
ТЕРм24-02-030-02	Машина вертикального вытягивания листового стекла: безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм	9,34	13,45	6,41	4,09
ТЕРм24-02-030-03	Машина вертикального вытягивания листового стекла: безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм	9,59	13,45	6,65	4,16
ТЕРм24-02-030-04	Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла	12,37	13,45	7,62	12,45

ТЕРм24-02-030-05	Машина прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм	8,23	13,45	6,64	5,20
------------------	---	------	-------	------	------

*Переводные клапаны стекловаренных печей*

ТЕРм24-02-031-01	Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна: 800x900 мм	10,39	13,45	8,18	7,70
ТЕРм24-02-031-02	Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна: 1400x1400, 1700x1700 мм	10,94	13,45	8,04	8,08

*Станки для фацетировки, отрезки и отломки*

ТЕРм24-02-032-01	Отломщик рамный	8,20	13,45	7,83	3,63
ТЕРм24-02-032-02	Секция отломки бортов	8,55	13,45	7,61	3,65
ТЕРм24-02-032-03	Подрезчик листов стекла автоматический	7,43	13,45	7,61	3,54
ТЕРм24-02-032-04	Секция резки листов	7,11	13,45	7,77	3,52
ТЕРм24-02-032-05	Стол ручной резки	6,83	13,45	7,61	3,50
ТЕРм24-02-032-06	Станок для шлифования поверхностей стеклоизделий	6,37	13,45	7,61	3,53
ТЕРм24-02-032-07	Машина для шлифовки края стаканов	7,93	13,45	7,61	3,66

*Стекломоечные машины*

ТЕРм24-02-033-01	Машина моечная для стеклобоя барабанного типа диаметр 800 мм, длина 3,5 м	8,75	13,45	7,19	3,91
ТЕРм24-02-033-02	Машина моечно-сушильная для листового стекла, масса: 4 т	9,23	13,45	7,51	4,95
ТЕРм24-02-033-03	Машина моечно-сушильная для листового стекла, масса: 8 т	10,47	13,45	7,75	4,92

*Разное оборудование*

ТЕРм24-02-034-01	Автомат карусельный для сварки стеклоблоков	10,62	13,45	7,42	4,86
ТЕРм24-02-034-02	Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла	9,40	13,45	7,71	3,90
ТЕРм24-02-034-03	Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм	8,31	13,45	7,62	3,64
ТЕРм24-02-034-04	Установка для нанесения защитных покрытий	12,22	13,45	7,62	13,45

*Механические питатели*

ТЕРм24-02-035-01	Питатель механический для автоматического питания стеклоформирующих машин, масса: 5 т	9,75	13,45	7,73	3,93
ТЕРм24-02-035-02	Питатель механический для автоматического питания стеклоформирующих машин, масса: 8 т	10,06	13,45	7,84	4,17

*Выдувное оборудование*

ТЕРм24-02-036-01	Машина прессо-выдувная для изготовления узкогорлой стеклянной тары	8,50	13,45	6,74	3,97
ТЕРм24-02-036-02	Автомат вакуумно-выдувной для изготовления узкогорлой стеклянной тары	7,84	13,45	7,11	3,94
ТЕРм24-02-036-03	Машина прессово-выдувная для изготовления консервных банок	8,80	13,45	8,05	4,15

*Оборудование для отжига*

ТЕРм24-02-037-01	Печь для отжига стеклоизделий конвейерная, непрерывного действия, на жидком и газообразном топливе	9,82	13,45	7,01	4,23
------------------	--	------	-------	------	------

*Отопочные машины*

ТЕРм24-02-038-01	Машина отопочная конвейерная для оплавления краев стеклянных изделий	7,48	13,45	7,14	3,56
<i>Оборудование для упаковки</i>					
ТЕРм24-02-039-01	Укладчик стеклотары в пакет-поддоны	8,25	13,45	7,88	3,63
<i>Перемоточное оборудование</i>					
ТЕРм24-02-040-01	Машина перемоточная бобинажная для кордного волокна	7,90	13,45	7,63	3,61
<i>Сновальное и проборное оборудование</i>					
ТЕРм24-02-041-01	Машина сновальная: партионная	6,75	13,45	7,63	3,58
ТЕРм24-02-041-02	Машина сновальная: ленточная	8,01	13,45	7,88	3,68
ТЕРм24-02-041-03	Шпулярник для стеклонитей, количество упаковок: 600	10,52	13,45	8,13	13,45
ТЕРм24-02-041-04	Шпулярник для стеклонитей, количество упаковок: 800	10,22	13,45	7,93	13,45
ТЕРм24-02-041-05	Станок проборный	6,66	13,45	7,65	3,50
<i>Приготовительное оборудование для ткацкого производства</i>					
ТЕРм24-02-042-01	Машина браковочная	7,00	13,45	7,62	3,53
<b>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ</b>					
<i>Оборудование массоприготовления</i>					
ТЕРм24-02-052-01	Турбосмеситель	10,65	13,45	7,92	8,19
ТЕРм24-02-052-02	Гидропушитель	11,81	13,45	8,08	8,60
ТЕРм24-02-052-03	Рекуператор с механизмом пеносъема	10,80	13,45	6,80	7,09
ТЕРм24-02-052-04	Бегуны	9,40	13,45	7,36	10,32
<i>Оборудование формовочного отделения</i>					
ТЕРм24-02-053-01	Машина листоформовочная	11,12	13,45	8,49	9,33
ТЕРм24-02-053-02	Ножницы раскроя листов	11,43	13,45	9,18	9,82
ТЕРм24-02-053-03	Укладчик листов, масса: 8,37 т	11,24	13,45	9,09	10,06
ТЕРм24-02-053-04	Укладчик листов, масса: 7,4 т	11,17	13,45	9,05	9,75
ТЕРм24-02-053-05	Конвейер твердения листов	11,20	13,45	8,02	8,24
ТЕРм24-02-053-06	Съемник стоп-листов	11,28	13,45	8,87	9,25
ТЕРм24-02-053-07	Переборщик листов	11,02	13,45	8,60	8,91
ТЕРм24-02-053-08	Увлажнитель листов	10,72	13,45	7,79	7,12
ТЕРм24-02-053-09	Машина трубоформовочная для производства труб длиной: 4 м	10,77	13,45	8,32	9,35
ТЕРм24-02-053-10	Машина трубоформовочная для производства труб длиной: 5 м	10,09	13,45	8,41	9,05
ТЕРм24-02-053-11	Конвейер для: комбинированного воздушно-водного твердения труб длиной 4 м	11,57	13,45	8,15	9,95
ТЕРм24-02-053-12	Конвейер для: окончательного твердения труб длиной 5 м	11,19	13,45	9,00	9,33
ТЕРм24-02-053-13	Волнировщик листов	11,17	13,45	9,10	9,58

ТЕРм24-02-053-14	Машина раскроя наката	11,02	13,45	8,84	9,14
------------------	-----------------------	-------	-------	------	------

*Оборудование для обработки и испытания труб*

ТЕРм24-02-054-01	Станок трубообточный для труб длиной: 4 м	10,54	13,45	8,10	8,96
ТЕРм24-02-054-02	Станок трубообточный для труб длиной: 5 м	10,56	13,45	8,08	9,09
ТЕРм24-02-054-03	Станок муфтофрезерный для труб диаметром 100-500 мм	10,59	13,45	8,14	8,92
ТЕРм24-02-054-04	Гидропресс-автомат для испытания асбестоцементных труб длиной до 5 м	10,84	13,45	8,16	9,05

*Вспомогательное оборудование*

ТЕРм24-02-055-01	Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин: листоформовочных	10,58	13,45	8,74	9,09
ТЕРм24-02-055-02	Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин: трубоформовочных	10,39	13,45	8,63	8,96
ТЕРм24-02-055-03	Гидропресс-автомат для испытания муфт	10,52	13,45	7,98	10,58

*Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ*

*Автоматы для производства кирпича*

ТЕРм24-02-065-01	Автомат для резки, отбора и укладки кирпича-сырца, производительность 10800 шт/ч	11,14	13,45	8,76	4,23
ТЕРм24-02-065-02	Автомат-садчик для разгрузки и укладки кирпича с сушильных вагонеток на печные, производительность 10000 шт/ч	9,83	13,45	8,73	3,58
ТЕРм24-02-065-03	Автомат-садчик силикатного кирпича, производительность 3400 шт/ч	11,49	13,45	8,91	4,72

*Автоклавы*

ТЕРм24-02-066-01	Автоклав проходной, диаметр: 2000 мм, длина 17 м	9,03	13,45	9,20	3,30
ТЕРм24-02-066-02	Автоклав проходной, диаметр: 2000 мм, длина 19 м	9,00	13,45	9,21	3,29
ТЕРм24-02-066-03	Автоклав проходной, диаметр: 2600 мм, длина 19 м	8,76	13,45	9,11	3,20
ТЕРм24-02-066-04	Автоклав проходной, диаметр: 3600 мм, длина 27 м	8,50	13,45	9,14	3,08
ТЕРм24-02-066-05	Автоклав тупиковый, диаметр: 2000 мм, длина 17 м	9,26	13,45	9,25	3,30
ТЕРм24-02-066-06	Автоклав тупиковый, диаметр: 2000 мм, длина 19 м	9,21	13,45	9,25	3,29
ТЕРм24-02-066-07	Автоклав тупиковый, диаметр: 2600 мм, длина 19 м	8,89	13,45	9,18	3,20
ТЕРм24-02-066-08	Автоклав тупиковый, диаметр: 3600 мм, длина 27 м	8,23	13,45	9,03	3,07

*Оборудование для производства керамических изделий*

ТЕРм24-02-067-01	Устройство глазу ровочное	10,07	13,45	9,09	3,92
ТЕРм24-02-067-02	Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана: 1610 мм, длина 1,69 м	8,98	13,45	8,75	3,68
ТЕРм24-02-067-03	Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана: 890 мм, длина 0,81 м	9,62	13,45	8,75	3,81
ТЕРм24-02-067-04	Шпатомайка, производительность 3 т/ч	8,50	13,45	8,96	3,61

*Оборудование разное*

ТЕРм24-02-068-01	Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала: 2 м	11,02	13,45	7,11	7,55
ТЕРм24-02-068-02	Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала: 4,7 м	10,68	13,45	7,31	7,47

ТЕРм24-02-068-03	Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема: 980x1480 мм	11,50	13,45	7,01	7,68
ТЕРм24-02-068-04	Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема: 1300x1800 мм	11,22	13,45	7,06	7,59
ТЕРм24-02-068-05	Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема: 1300x1800 мм	11,16	13,45	7,13	7,61
ТЕРм24-02-068-06	Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема: 6600x3120 мм	10,92	13,45	7,38	7,58

**Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ**

*Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки*

ТЕРм24-02-078-01	Котел гипсоварочный, вместимость 15,2 м3	10,63	13,45	8,60	9,43
ТЕРм24-02-078-02	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м2/ч	8,95	13,45	8,90	3,45
ТЕРм24-02-078-03	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе: стол приемный	10,50	13,45	8,73	3,65
ТЕРм24-02-078-04	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе: стан прокатный	8,57	13,45	8,67	3,34
ТЕРм24-02-078-05	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе: установка гипсобетономешалки	10,57	13,45	8,62	4,80
ТЕРм24-02-078-06	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе: рольганг	9,22	13,45	8,36	3,53
ТЕРм24-02-078-07	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе: кантователь, грузоподъемность 4 т	9,19	13,45	8,55	3,52
ТЕРм24-02-078-08	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе: установка возврата отходов	9,80	13,45	8,81	3,70
ТЕРм24-02-078-09	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе: отделение дозирочное	8,85	13,45	8,75	3,30
ТЕРм24-02-078-10	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе: отделение вододозировочное	10,98	13,45	8,58	3,99

**Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ**

*Оборудование для производства шлакоблоков*

ТЕРм24-02-085-01	Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность: 160 шт/ч	9,24	13,45	8,31	3,47
ТЕРм24-02-085-02	Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность: 360 шт/ч	8,32	13,45	8,29	3,28
ТЕРм24-02-085-03	Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность: 700 шт/ч	7,89	13,45	8,20	3,18
ТЕРм24-02-085-04	Станок-автомат для изготовления шлакобетонных камней, производительность 600 шт/ч	8,03	13,45	8,29	3,16
ТЕРм24-02-085-05	Съемник камней пневматический, грузоподъемность: 60 кг	9,86	13,45	8,30	3,64
ТЕРм24-02-085-06	Съемник камней пневматический, грузоподъемность: 80 кг	9,27	13,45	8,13	3,46

**Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ**

*Камнерезные машины*

ТЕРм24-02-090-01	Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность: 1,6 м3/ч, для подземных разработок	11,03	13,45	7,92	10,03
ТЕРм24-02-090-02	Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность: 4,6 м3/ч, для разработок открытым способом	10,35	13,45	8,01	9,76
ТЕРм24-02-090-03	Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность: 2 м3/ч, в подземных разработках, дисковая	10,32	13,45	8,18	9,62
ТЕРм24-02-090-04	Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность: 4,1 м3/ч, планировочная	10,65	13,45	8,19	10,27
ТЕРм24-02-090-05	Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность: 4 м3/ч, крупноблочная	10,17	13,45	8,24	9,68
ТЕРм24-02-090-06	Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность: 6,1 м3/ч, крупноблочная	10,01	13,45	8,18	9,62
ТЕРм24-02-090-07	Машина камнерезная алмазно-канатная для вырезки и пассивировки крупных монолитов стенового камня, производительность до 8,87 м3/ч	11,15	13,45	8,16	9,89

*Распиловочные и раскройные станки*

ТЕРм24-02-091-01	Станок окантовочный для окантовки плит, производительность: 2 м2/ч	6,10	13,45	8,10	3,49
ТЕРм24-02-091-02	Станок окантовочный для окантовки плит, производительность: 12 м2/ч	7,23	13,45	7,78	3,57
ТЕРм24-02-091-03	Станок окантовочный для окантовки плит, производительность: 19 м2/ч	6,41	13,45	7,97	3,51
ТЕРм24-02-091-04	Станок окантовочный для окантовки плит, производительность: 86 м2/ч	6,29	13,45	8,13	3,54
ТЕРм24-02-091-05	Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность: 85 м2/ч, семидисковый	5,35	13,45	7,92	3,53
ТЕРм24-02-091-06	Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность: 202 м2/ч, многопильный	6,25	13,45	8,18	3,65
ТЕРм24-02-091-07	Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность: 32 м2/ч, с алмазными дисками	6,73	13,45	8,11	3,80
ТЕРм24-02-091-08	Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность: до 40 м2/ч	6,86	13,45	8,22	3,80
ТЕРм24-02-091-09	Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами, производительность: 27 м2/ч	7,20	13,45	8,11	3,59
ТЕРм24-02-091-10	Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами, производительность: 8,3 м2/ч	7,65	13,45	8,27	3,59
ТЕРм24-02-091-11	Станок камнеотрезной универсальный, производительность до 10,8 м2/ч	7,07	13,45	8,13	3,59

*Фрезерные станки*

ТЕРм24-02-092-01	Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность: 17 м2/ч, туффрезерный	6,29	13,45	7,93	3,49
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм24-02-092-02	Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность: 2,9 м2/ч, камнефрезерный	6,88	13,45	7,91	3,54
ТЕРм24-02-092-03	Станок фрезерный для раскроя и окантовки плит, обработки фигурных изделий из природного камня, производительность 17,5 м2/ч	7,09	13,45	8,22	3,63

*Шлифовальные станки*

ТЕРм24-02-093-01	Станок шлифовальный коленно-рычажный, производительность: 1,7 м2/ч	8,65	13,45	7,85	3,71
ТЕРм24-02-093-02	Станок шлифовальный коленно-рычажный, производительность: 1,4 м2/ч	8,79	13,45	7,89	3,73
ТЕРм24-02-093-03	Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных пород, производительность: 7,2 м2/ч	6,81	13,45	8,10	3,59
ТЕРм24-02-093-04	Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных пород, производительность: 25 м2/ч	7,44	13,45	8,16	3,74

*Технологические поточные линии*

ТЕРм24-02-094-01	Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м2 плит в год	6,55	13,45	8,16	3,69
------------------	--	------	-------	------	------

*Оборудование разное*

ТЕРм24-02-095-01	Установка гидроклиновая для отделения блоков природного камня от массива, а также для дробления негабарита в карьерах	11,91	13,45	8,08	11,90
------------------	---	-------	-------	------	-------

*Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА*

*Оборудование для производства аглопорита*

ТЕРм24-02-105-01	Шихтосмеситель	9,76	13,45	9,21	3,93
ТЕРм24-02-105-02	Гранулятор барабанный	9,71	13,45	9,15	3,57
ТЕРм24-02-105-03	Дробилка первичного дробления, марка СМ-962	9,18	13,45	8,98	3,58
ТЕРм24-02-105-04	Машина агломерационная, марка СМ-961	8,81	13,45	8,78	3,18

*Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ*

*Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов*

ТЕРм24-02-110-01	Устройство для разгрузки секций радиаторов с подвесного конвейера	11,66	13,45	7,65	10,07
------------------	---	-------	-------	------	-------

*Оборудование разное*

ТЕРм24-02-111-01	Механизм подъема заслонки	11,43	13,45	7,76	11,58
ТЕРм24-02-111-02	Плужок двухсторонний с пневмоприводом	12,49	13,45	7,65	13,13
ТЕРм24-02-111-03	Рольганг приводной	11,45	13,45	7,83	11,88
ТЕРм24-02-111-04	Устройство для окунания труб в битум	11,60	13,45	7,71	9,13
ТЕРм24-02-111-05	Камера стока битума	10,81	13,45	8,46	9,74
ТЕРм24-02-111-06	Автооператор	11,19	13,45	7,75	10,43
ТЕРм24-02-111-07	Вращатель ванн	11,07	13,45	7,89	9,33
ТЕРм24-02-111-08	Машина посадочная для ванн	10,69	13,45	7,98	9,82



ТЕРм24-02-111-09	Камера распыления краски	10,76	13,45	7,79	8,82
ТЕРм24-02-111-10	Устройство подъемно-поворотное для навешивания и съема ванн	12,12	13,45	7,63	11,39
ТЕРм24-02-111-11	Вагранка, производительность 20 т/ч	11,35	13,45	8,53	8,25

*Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ*

*Приводы, транспортные линии и кантователи*

ТЕРм24-02-115-01	Привод для перемещения форм по постам технологического потока, количество перемещаемых форм 5	10,97	13,45	9,33	10,14
ТЕРм24-02-115-02	Кантователь для: поворота форм для труб	10,64	13,45	8,16	8,42
ТЕРм24-02-115-03	Кантователь для: механизированного поворота изделий из наклонного в горизонтальное положение, грузоподъемность 13 т	10,84	13,45	9,32	10,34
ТЕРм24-02-115-04	Кантователь для: поворота форм с изделиями в наклонное положение, грузоподъемность 20 т	10,91	13,45	9,29	10,38
ТЕРм24-02-115-05	Кантователь для: механизированного поворота железобетонных изделий из наклонного положения в горизонтальное, а также из горизонтального положения на 180 град.	10,86	13,45	9,34	10,41
ТЕРм24-02-115-06	Устройство передаточное для поперечного перемещения форм на двухъярусном стане	10,50	13,45	8,63	13,45
ТЕРм24-02-115-07	Подъемник для подъема и опускания передаточной тележки	10,38	13,45	8,99	8,73
ТЕРм24-02-115-08	Установка для вращения форм для труб	10,37	13,45	8,73	11,79
ТЕРм24-02-115-09	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки: панелей, количество постов 5	10,30	13,45	9,07	10,93
ТЕРм24-02-115-10	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки: панелей, количество постов 7	10,28	13,45	9,07	10,85
ТЕРм24-02-115-11	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки: сантехкабин, количество постов 8	10,94	13,45	9,51	11,76
ТЕРм24-02-115-12	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки: сантехкабин, количество постов 11	10,95	13,45	9,52	11,74
ТЕРм24-02-115-13	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки: сантехкабин, количество постов 14	10,92	13,45	9,50	11,59
ТЕРм24-02-115-14	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки: сантехкабин, количество постов 16	10,92	13,45	9,51	11,58
ТЕРм24-02-115-15	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки: сантехкабин, количество постов 20	10,31	13,45	9,08	11,62

*Вибромашины*

ТЕРм24-02-116-01	Виброплощадка, грузоподъемность: 10 т	10,06	13,45	8,33	8,33
ТЕРм24-02-116-02	Виброплощадка, грузоподъемность: 15 т	10,01	13,45	8,35	8,26
ТЕРм24-02-116-03	Виброплощадка, грузоподъемность: 18 т	10,04	13,45	8,24	8,26
ТЕРм24-02-116-04	Виброплощадка, грузоподъемность: 20 т	10,11	13,45	8,38	8,27
ТЕРм24-02-116-05	Виброплощадка, грузоподъемность: 30 т	9,73	13,45	8,35	8,29

<i>Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали</i>					
ТЕРм24-02-117-01	Установка для перемотки проволоки с заводских бухт на специальную катушку	10,37	13,45	8,39	13,45
ТЕРм24-02-117-02	Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней: 6 м	10,37	13,45	8,36	9,02
ТЕРм24-02-117-03	Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней: 12 м	10,49	13,45	8,39	9,36
ТЕРм24-02-117-04	Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней: 18 м	10,28	13,45	8,34	9,44
ТЕРм24-02-117-05	Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней: 24 м	10,31	13,45	8,35	9,66
ТЕРм24-02-117-06	Установка для правки и резки арматурной стали	10,07	13,45	7,96	9,39
ТЕРм24-02-117-07	Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток: головная секция	10,11	13,45	7,93	13,45
ТЕРм24-02-117-08	Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток: дополнительная секция	10,19	13,45	7,94	13,45
ТЕРм24-02-117-09	Станок для гибки арматурной стали до 80 мм	9,97	13,45	7,86	13,45
ТЕРм24-02-117-10	Станок для изготовления спиральных каркасов для напорных железобетонных труб	9,95	13,45	8,22	9,30
ТЕРм24-02-117-11	Установка для штамповки полос	9,94	13,45	7,86	8,99
ТЕРм24-02-117-12	Установка для удлинения арматурных стержней методом электронагрева	10,13	13,45	8,13	8,76
ТЕРм24-02-117-13	Машина для высадки анкеров на стержневой арматуре	10,13	13,45	8,29	9,36
ТЕРм24-02-117-14	Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм: бухтодержатель	10,55	13,45	8,11	13,45
ТЕРм24-02-117-15	Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм: устройство правильное	11,13	13,45	8,01	13,45
ТЕРм24-02-117-16	Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм: пакетировщик сеток	10,87	13,45	8,33	13,45
ТЕРм24-02-117-17	Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм: механизм досылки сеток	11,65	13,45	8,17	13,45

*Оборудование для сварки арматурных каркасов*

ТЕРм24-02-118-01	Машина сварочная точечная многоэлектродная для сварки сеток, ширина до 3800 мм	9,33	13,45	7,91	8,34
ТЕРм24-02-118-02	Установка для сварки стержневых плетей длиной: до 12,5 м	9,94	13,45	8,16	9,09
ТЕРм24-02-118-03	Установка для сварки стержневых плетей длиной: до 18,5 м	10,02	13,45	8,24	9,16
ТЕРм24-02-118-04	Установка для сварки стержневых плетей длиной: до 24,5 м	10,04	13,45	8,26	9,18
ТЕРм24-02-118-05	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов: с двумя сварочными машинами	11,35	13,45	9,22	11,35
ТЕРм24-02-118-06	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов: с четырьмя сварочными машинами	11,33	13,45	9,48	10,65
ТЕРм24-02-118-07	Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов	10,36	13,45	8,18	8,85

*Формовочное оборудование*

ТЕРм24-02-119-01	Машина для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса: 12,8 т	10,70	13,45	9,14	9,99
ТЕРм24-02-119-02	Машина для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса: 25,3 т	10,54	13,45	9,01	9,37

ТЕРм24-02-119-03	Портал самоходный с бортоснастью и виброщитом	10,33	13,45	8,52	8,45
ТЕРм24-02-119-04	Машина формовочная для образования пустот в панелях перекрытия	11,52	13,45	8,62	9,91
ТЕРм24-02-119-05	Станок для изготовления железобетонных колец методом радиального прессования	11,49	13,45	9,36	9,17
ТЕРм24-02-119-06	Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр: 300-600 мм	11,61	13,45	9,50	9,44
ТЕРм24-02-119-07	Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр: 800-1200 мм	11,49	13,45	9,39	9,30
ТЕРм24-02-119-08	Установка для формования: сантехкабин	11,09	13,45	9,35	10,92
ТЕРм24-02-119-09	Установка для формования: шахт лифтов	10,69	13,45	8,99	9,45
ТЕРм24-02-119-10	Установка для формования: вентиляционных блоков	11,17	13,45	9,24	9,67

*Оборудование для испытания*

ТЕРм24-02-120-01	Установка для гидроиспытания железобетонных труб: безнапорных, диаметром 300-1400 мм	10,57	13,45	8,62	10,58
ТЕРм24-02-120-02	Установка для гидроиспытания железобетонных труб: напорных, диаметром 1400; 1600 мм	10,19	13,45	8,67	9,20
ТЕРм24-02-120-03	Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм	9,81	13,45	8,30	9,98

*Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков*

ТЕРм24-02-121-01	Машина: для шлифовки раструбов	9,72	13,45	8,22	8,38
ТЕРм24-02-121-02	Машина: шпаклевочная	9,31	13,45	8,02	7,99
ТЕРм24-02-121-03	Машина: отделочная	9,43	13,45	7,98	8,67
ТЕРм24-02-121-04	Машина: моечная	10,90	13,45	7,93	10,91
ТЕРм24-02-121-05	Машина для окраски	10,80	13,45	8,03	10,91
ТЕРм24-02-121-06	Установка для нанесения грунта	10,05	13,45	7,91	10,56
ТЕРм24-02-121-07	Устройство для сушки панелей	9,60	13,45	8,22	8,93

*Поворотные воронки и желоба*

ТЕРм24-02-122-01	Воронка поворотная приводная	11,80	13,45	7,04	13,45
ТЕРм24-02-122-02	Желоб поворотный приводной	12,01	13,45	7,05	13,45

*Автоматические захваты и траверсы*

ТЕРм24-02-123-01	Захват автоматический, масса: 0,74 т	11,80	13,45	9,81	13,45
ТЕРм24-02-123-02	Захват автоматический, масса: 1,5 т	11,30	13,45	9,29	13,45
ТЕРм24-02-123-03	Траверса, грузоподъемность: 5 т	12,17	13,45	10,30	13,45
ТЕРм24-02-123-04	Траверса, грузоподъемность: 10 т	11,70	13,45	9,70	13,45
ТЕРм24-02-123-05	Траверса, грузоподъемность: 12 т	11,16	13,45	9,20	13,45
ТЕРм24-02-123-06	Траверса, грузоподъемность: 25 т	11,59	13,45	9,56	13,45

*Формы*

ТЕРм24-02-124-01	Форма для изготовления железобетонных изделий: негабаритная, переналаживаемая	12,22	13,45	8,98	13,45
ТЕРм24-02-124-02	Форма для изготовления железобетонных изделий: стендовая	11,18	13,45	8,95	13,45

*Разное оборудование*

ТЕРм24-02-125-01	Обрушитель сводов песка	11,16	13,45	7,53	7,97
ТЕРм24-02-125-02	Пакетировщик для удержания форм с изменениями в ямных камерах, количество этажей: 5	10,60	13,45	8,59	8,05
ТЕРм24-02-125-03	Пакетировщик для удержания форм с изменениями в ямных камерах, количество этажей: 7	10,88	13,45	8,87	8,14
ТЕРм24-02-125-04	Устройство для открывания и закрывания бортов	11,07	13,45	8,72	10,34
ТЕРм24-02-125-05	Оборудование для щелевых камер	11,20	13,45	9,15	8,26
ТЕРм24-02-125-06	Установка для приготовления эмульсионной смазки	10,13	13,45	8,20	8,52

**Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА**

*Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона*

ТЕРм24-02-135-01	Виброгазобетономешалка	10,42	13,45	8,03	6,80
ТЕРм24-02-135-02	Мост электропередаточный	10,46	13,45	7,75	7,28
ТЕРм24-02-135-03	Тележка автоклавная	9,77	13,45	7,59	7,30
ТЕРм24-02-135-04	Площадка ударная	10,60	13,45	7,56	7,75

**Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ**

*Механизмы загрузки печей*

ТЕРм24-02-140-01	Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность: 50 т/сут	9,44	13,45	7,58	4,63
ТЕРм24-02-140-02	Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность: 100 т/сут	9,38	13,45	7,62	4,53
ТЕРм24-02-140-03	Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность: 200 т/сут	8,85	13,45	6,95	4,24
ТЕРм24-02-140-04	Устройство загрузочное бесповоротной чаши и отбойного панциря известеобжигательных печей, производительность 500 т/сут	8,86	13,45	6,97	4,18

*Механизмы выгрузки печей*

ТЕРм24-02-141-01	Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность: 50 т/сут	9,07	13,45	8,68	3,30
ТЕРм24-02-141-02	Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность: 100 т/сут	9,30	13,45	8,77	3,35
ТЕРм24-02-141-03	Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность: 200 т/сут	9,31	13,45	8,85	3,35
ТЕРм24-02-141-04	Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность: 500 т/сут	8,59	13,45	8,74	3,17

*Шлюзовые и барабанные затворы*

ТЕРм24-02-142-01	Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известеобжигательных печей, производительность: 50-200 т/сут	7,81	13,45	8,53	4,18
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм24-02-142-02	Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известеобжигательных печей, производительность: 500 т/сут	7,20	13,45	8,48	4,14
ТЕРм24-02-142-03	Затвор барабанного типа к выгрузочным устройствам шахтных печей, производительность 50-200 т/сут	7,77	13,45	8,51	4,18

*Клапаны, шиберы, заслонки*

ТЕРм24-02-143-01	Клапан взрывной предохранительный, диаметр 800 мм	10,78	13,45	9,14	6,98
ТЕРм24-02-143-02	Шибера поворотный автоматический, диаметр: 500 мм	10,90	13,45	9,05	7,49
ТЕРм24-02-143-03	Шибера поворотный автоматический, диаметр: 800 мм	10,75	13,45	9,11	7,04
ТЕРм24-02-143-04	Шибера поворотный автоматический, диаметр: 1000 мм	10,71	13,45	9,05	7,08
ТЕРм24-02-143-05	Шибера поворотный автоматический, диаметр: 1200 мм	10,63	13,45	8,95	7,15
ТЕРм24-02-143-06	Шибера поворотный автоматический, диаметр: 1500 мм	10,60	13,45	8,87	7,24
ТЕРм24-02-143-07	Заслонка дроссельная поворотная, диаметр: 500 мм	10,79	13,45	9,25	7,10
ТЕРм24-02-143-08	Заслонка дроссельная поворотная, диаметр: 700 мм	10,59	13,45	9,21	6,85
ТЕРм24-02-143-09	Заслонка дроссельная поворотная, диаметр: 1000 мм	10,63	13,45	9,19	6,80
ТЕРм24-02-143-10	Заслонка дроссельная поворотная, диаметр: 1200 мм	10,55	13,45	9,15	6,80

*Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ*

*Оборудование для обработки слюды*

ТЕРм24-02-148-01	Машина для производства рулонного слюдопласта шириной 940 мм	10,96	13,45	9,11	5,92
ТЕРм24-02-148-02	Станок прокатный многовалковый	9,55	13,45	8,14	3,79
ТЕРм24-02-148-03	Машина моечная непрерывного действия	9,76	13,45	8,53	3,80
ТЕРм24-02-148-04	Машина ударная	10,39	13,45	8,53	4,00
ТЕРм24-02-148-05	Машина универсальная для производства электроизоляционных материалов	10,90	13,45	8,99	5,78
ТЕРм24-02-148-06	Мельница роторная быстроходная, диаметр: 430 мм	10,20	13,45	8,98	5,54
ТЕРм24-02-148-07	Мельница роторная быстроходная, диаметр: 750 мм	10,14	13,45	8,90	6,03
ТЕРм24-02-148-08	Классификатор вихревой циркуляционный, масса: 0,99 т	10,38	13,45	7,74	5,26
ТЕРм24-02-148-09	Классификатор вихревой циркуляционный, масса: 3,78 т	9,48	13,45	7,50	5,21
ТЕРм24-02-148-10	Бункер-накопитель	10,32	13,45	7,49	4,38
ТЕРм24-02-148-11	Диспергатор: обойной слюды	10,11	13,45	9,17	3,86
ТЕРм24-02-148-12	Диспергатор: комков слюды после сушила	10,00	13,45	9,20	3,90
ТЕРм24-02-148-13	Разгрузчик-смеситель	10,59	13,45	7,35	4,52
ТЕРм24-02-148-14	Сепаратор барабанный вакуумный	10,60	13,45	10,09	4,43
ТЕРм24-02-148-15	Дезинтегратор центробежный вертикальный	9,38	13,45	8,50	4,71

ТЕРм24-02-148-16	Грохот барабанный спирально-щелевой	10,42	13,45	8,81	4,50
------------------	-------------------------------------	-------	-------	------	------

*Оборудование для обработки слюдяной пульпы*

ТЕРм24-02-149-01	Бассейн мешальный	9,59	13,45	9,00	3,85
ТЕРм24-02-149-02	Сгуститель цилиндрический	9,94	13,45	8,94	4,70
ТЕРм24-02-149-03	Сгуститель-накопитель	10,02	13,45	9,01	5,03
ТЕРм24-02-149-04	Классификатор гидравлический	9,97	13,45	8,80	4,62
ТЕРм24-02-149-05	Дезинтегратор	9,08	13,45	8,59	4,78

**Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ**

*Стружечные форматные и круглопильные станки*

ТЕРм24-02-154-01	Станок стружечный, масса: 6 т	8,65	13,45	7,62	3,92
ТЕРм24-02-154-02	Станок стружечный, масса: 11 т	9,14	13,45	7,69	4,28
ТЕРм24-02-154-03	Станок стружечный, масса: 18 т	9,03	13,45	7,29	4,19
ТЕРм24-02-154-04	Станок форматный	9,97	13,45	7,31	3,94
ТЕРм24-02-154-05	Станок круглопильный	9,04	13,45	7,71	3,95

*Смесители*

ТЕРм24-02-155-01	Смеситель для стружки и пыли, масса: 5 т	9,53	13,45	7,25	3,93
ТЕРм24-02-155-02	Смеситель для стружки и пыли, масса: 10 т	9,67	13,45	7,45	3,99

*Формирующие машины*

ТЕРм24-02-156-01	Машина формирующая для пыли и стружки	9,25	13,45	7,40	3,76
------------------	---------------------------------------	------	-------	------	------

*Рассевы для стружки*

ТЕРм24-02-157-01	Рассев для сортировки стружки, масса: 1,5 т	7,43	13,45	7,95	3,56
ТЕРм24-02-157-02	Рассев для сортировки стружки, масса: 5 т	7,80	13,45	8,07	3,58

*Бункеры*

ТЕРм24-02-158-01	Бункер: горизонтальный, с весовым дозатором стружки, масса 14 т	11,20	13,45	7,88	4,67
ТЕРм24-02-158-02	Бункер: вертикальный, для стружки и пыли, масса 24 т	10,57	13,45	8,04	4,42

*Дробилки*

ТЕРм24-02-159-01	Дробилка молотковая, масса: 3 т	8,14	13,45	7,72	3,80
ТЕРм24-02-159-02	Дробилка молотковая, масса: 7,5 т	8,23	13,45	7,81	3,76
ТЕРм24-02-159-03	Дробилка молотковая, масса: 10 т	8,52	13,45	7,23	4,21

*Автоматические линии*

ТЕРм24-02-160-01	Линия автоматическая шлифования плит, марка ДЛШ-50М, масса 83 т	9,58	13,45	8,13	4,38
------------------	---	------	-------	------	------

**Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА**

*Оборудование для производства асбеста*

ТЕРм24-02-164-01	Распушитель: вентиляторный	10,56	13,45	7,91	8,05
ТЕРм24-02-164-02	Распушитель: бечевой, со смазочной станцией	9,92	13,45	7,83	8,17

ТЕРм24-02-164-03	Классификатор барабанный	11,01	13,45	7,79	7,58
------------------	--------------------------	-------	-------	------	------

Итого по смете		8,85	13,45	9,13	4,88
----------------	--	------	-------	------	------

ТЕРМ - 25

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ДРЕВЕСНОГО СЫРЬЯ К ПЕРЕРАБОТКЕ**

**РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИЕМА И РАСПИЛОВКИ ДЛИННОМЕРНОЙ ДРЕВЕСИНЫ**

*Устройства для приема и роспуска пучков древесины*

ТЕРм25-01-001-01	Устройство для приема и роспуска пучков древесины	9,93	13,45	9,13	6,43
------------------	---	------	-------	------	------

*Устройства для приема и распиловки длинномерной древесины*

ТЕРм25-01-002-01	Устройство для приема и распиловки длинномерной древесины	10,49	13,45	9,13	6,98
------------------	---	-------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИЕМА КОРОТЬЯ И КУЧЕУКЛАДЧИКИ**

*Питатели для короткомерной древесины автомобильной и железнодорожной поставки*

ТЕРм25-01-012-01	Питатель коротья: тарельчатый	10,09	13,45	9,13	13,45
ТЕРм25-01-012-02	Питатель коротья: цепной стационарный	10,09	13,45	9,00	7,83
ТЕРм25-01-012-03	Питатель коротья: цепной передвижной	10,03	13,45	9,09	13,45

*Кучеукладчики*

ТЕРм25-01-013-01	Стакер для формирования и разборки штабелей (куч) баланса	9,91	13,45	9,05	7,05
------------------	---	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДРЕВЕСНО-ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫХ ЦЕХОВ**

*Оборудование для окорки древесины*

ТЕРм25-01-023-01	Барабан корообдирочный секционный	8,00	13,45	6,86	6,35
------------------	-----------------------------------	------	-------	------	------

*Машины для рубки балансовой древесины и измельчения щепы*

ТЕРм25-01-024-01	Машина рубительная дисковая, масса: до 30 т	9,97	13,45	8,63	6,68
ТЕРм25-01-024-02	Машина рубительная дисковая, масса: до 60 т	9,86	13,45	8,78	5,83

*Сортировки щепы*

ТЕРм25-01-025-01	Сортировка щепы: вибрационная	10,13	13,45	8,70	7,33
ТЕРм25-01-025-02	Сортировка щепы: плоская подвесная	9,84	13,45	8,89	5,59

*Оборудование для переработки коры*

ТЕРм25-01-026-01	Корорубка роторная ножевая, производительность по коре: 12 т/ч	9,84	13,45	8,76	5,59
ТЕРм25-01-026-02	Корорубка роторная ножевая, производительность по коре: 25 т/ч	8,83	13,45	8,44	4,39
ТЕРм25-01-026-03	Распределитель коры по прессам	9,68	13,45	8,80	6,12
ТЕРм25-01-026-04	Пресс гидравлический короотжимной поршневой	8,91	13,45	8,28	6,72

*Оборудование для отделения и очистки оборотной воды от коры*

ТЕРм25-01-027-01	Конвейер дренирующий для транспортирования и обезвоживания коры	10,24	13,45	8,77	5,85
ТЕРм25-01-027-02	Фильтр барабанный для очистки воды коросодержащих стоков	9,47	13,45	8,60	6,23

**РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПНЕВМОТРАНСПОРТА ЩЕПЫ**

*Агрегаты нагнетания воздуха*

ТЕРм25-01-037-01	Агрегат нагнетания воздуха	11,13	13,45	8,21	7,31
------------------	----------------------------	-------	-------	------	------

*Питатели роторные*

ТЕРм25-01-038-01	Питатель роторный	7,29	13,45	4,92	4,58
------------------	-------------------	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ОТКРЫТЫХ И ЗАКРЫТЫХ СКЛАДОВ ЩЕПЫ**

*Установки бурорыхлительные для разгрузки щепы из вагонов*

ТЕРм25-01-048-01	Установка бурорыхлительная для разгрузки щепы из вагонов	10,07	13,45	8,93	8,08
------------------	--	-------	-------	------	------

*Разгрузчики щепы из бункеров и силосов*

ТЕРм25-01-049-01	Питатель тарельчатый	7,38	13,45	4,58	6,19
------------------	----------------------	------	-------	------	------

ТЕРм25-01-049-02	Разгрузчик шнековый передвижной	7,69	13,45	5,30	5,96
------------------	---------------------------------	------	-------	------	------

*Устройства для складирования щепы в кучи*

ТЕРм25-01-050-01	Устройство для формирования куч щепы: прямоугольных	9,74	13,45	9,05	7,89
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм25-01-050-02	Устройство для формирования куч щепы: кольцевых	9,75	13,45	9,10	7,37
------------------	---	------	-------	------	------

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕЛЛЮЛОЗЫ И ПОЛУЦЕЛЛЮЛОЗЫ**

**РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРИОДИЧЕСКОЙ И НЕПРЕРЫВНОЙ ВАРКИ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ**

*Котлы варочные периодической варки*

ТЕРм25-02-001-01	Котел варочный для целлюлозы, вместимость: до 160 м3	8,53	13,45	7,70	5,81
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм25-02-001-02	Котел варочный для целлюлозы, вместимость: до 320 м3	8,37	13,45	7,77	5,86
------------------	--	------	-------	------	------

*Комплекующее оборудование установки непрерывной варки*

ТЕРм25-02-002-01	Питатель низкого давления роторного типа, вместимость до 300 л	9,59	13,45	8,67	4,78
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм25-02-002-02	Цистерна для пропитки щепы растворами с перемешивающим устройством	8,86	13,45	7,68	5,16
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм25-02-002-03	Устройство разгрузочное для выпуска массы из варочного котла	7,38	13,45	5,19	5,40
------------------	--	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИЕМА И ХРАНЕНИЯ ЦЕЛЛЮЛОЗНОЙ МАССЫ**

*Бассейны и резервуары для приема массы от варочных котлов*

ТЕРм25-02-012-01	Бассейн вымывной	9,36	13,45	6,22	5,72
------------------	------------------	------	-------	------	------

ТЕРм25-02-012-02	Резервуар выдувной с перемешивающим устройством	9,26	13,45	6,93	5,13
------------------	---	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ**

*Прессы для промывки целлюлозы*

ТЕРм25-02-022-01	Пресс для промывки целлюлозы	7,28	13,45	5,43	6,14
------------------	------------------------------	------	-------	------	------

*Установки промывочные многоступенчатые*

ТЕРм25-02-023-01	Установка промывочная многоступенчатая	6,04	13,45	4,60	6,39
------------------	--	------	-------	------	------

*Фильтры барабанные вакуумные для промывки массы*

ТЕРм25-02-024-01	Фильтр барабанный вакуумный для промывки массы	7,13	13,45	5,09	6,23
------------------	--	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ И СОРТИРОВАНИЯ ЦЕЛЛЮЛОЗНОЙ МАССЫ**

*Оборудование для очистки массы*

ТЕРм25-02-034-01	Сучколовитель вибрационный плоский	6,29	13,45	4,73	13,45
------------------	------------------------------------	------	-------	------	-------

ТЕРм25-02-034-02	Аппарат для очистки массы от металлических включений	6,31	13,45	4,61	4,67
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм25-02-034-03	Установка вихревых очистителей массы	10,14	13,45	9,06	13,45
------------------	--------------------------------------	-------	-------	------	-------

*Оборудование для сортировки целлюлозы*

ТЕРм25-02-035-01	Сортировка центробежная	5,27	13,45	4,75	4,21
------------------	-------------------------	------	-------	------	------

ТЕРм25-02-035-02	Сортировка напорная	5,67	13,45	4,78	4,24
------------------	---------------------	------	-------	------	------



**РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТБЕЛИВАНИЯ МАССЫ***Башни отбельные*

ТЕРм25-02-045-01	Башня отбельная, биметаллическая, вместимость: до 200 м3	7,99	13,45	8,24	5,78
ТЕРм25-02-045-02	Башня отбельная, биметаллическая, вместимость: до 300 м3	7,93	13,45	8,05	5,78
ТЕРм25-02-045-03	Башня отбельная, биметаллическая, вместимость: до 400 м3	8,22	13,45	8,27	5,77
ТЕРм25-02-045-04	Башня отбельная, биметаллическая, вместимость: до 500 м3	8,54	13,45	8,42	5,77

*Гарнитура отбельных башен*

ТЕРм25-02-046-01	Устройство скребковое (шабер перегрузочный)	6,48	13,45	4,55	4,64
ТЕРм25-02-046-02	Мешалка пропеллерная	5,55	13,45	4,61	13,45

**Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКОЙ, МАКУЛАТУРНОЙ И ДРЕВЕСНОЙ****РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКОЙ МАССЫ***Оборудование для размола щепы*

ТЕРм25-03-001-01	Мельница дисковая для размола щепы	8,08	13,45	7,28	4,51
------------------	------------------------------------	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ МАКУЛАТУРНОЙ МАССЫ***Установки для тепловой обработки макулатуры*

ТЕРм25-03-011-01	Установка для тепловой обработки макулатуры	7,96	13,45	5,50	6,29
ТЕРм25-03-011-02	Сортировка макулатурной массы	10,42	13,45	8,90	13,45

*Установки для пропаривания и горячего размола щепы*

ТЕРм25-03-012-01	Установка для пропаривания и горячего размола щепы	7,44	13,45	5,72	5,10
------------------	--	------	-------	------	------

**Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РОСПУСКА И РАЗМОЛА ВОЛОКНИСТЫХ МАТЕРИАЛОВ****РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РОСПУСКА И РАЗМОЛА ПОЛУФАБРИКАТОВ И ОТХОДОВ ИЗ ВОЛОКНИСТЫХ МАТЕРИАЛОВ***Гидроразбиватели*

ТЕРм25-04-001-01	Гидроразбиватель вместимость: до 6 м3	8,82	13,45	7,88	4,88
ТЕРм25-04-001-02	Гидроразбиватель вместимость: до 12 м3	9,00	13,45	7,96	5,61
ТЕРм25-04-001-03	Гидроразбиватель вместимость: до 16-32 м3	8,84	13,45	7,48	5,06

*Мельницы для размола волокнистых материалов*

ТЕРм25-04-002-01	Мельница дисковая диаметр диска: 630-800 мм	9,55	13,45	8,14	4,91
ТЕРм25-04-002-02	Мельница дисковая диаметр диска: 1000 мм	9,58	13,45	8,22	4,84
ТЕРм25-04-002-03	Мельница дисковая диаметр диска: 1250 мм	9,54	13,45	8,23	4,77

**РАЗДЕЛ 2. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ***Ролл массный*

ТЕРм25-04-012-01	Ролл массный	8,32	13,45	6,23	4,63
------------------	--------------	------	-------	------	------

**Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СГУЩЕНИЯ МАССЫ****РАЗДЕЛ 1. ФИЛЬТРЫ БАРАБАНЫЕ И СГУСТИТЕЛИ***Фильтры массные*

ТЕРм25-05-001-01	Фильтр барабанный для сгущения массы	7,84	13,45	5,24	6,55
ТЕРм25-05-001-02	Фильтр дисковой	6,19	13,45	4,74	6,45
ТЕРм25-05-001-03	Фильтр с волокнистым подслоем	9,25	13,45	8,22	5,00

**Раздел 6. ОТДЕЛ 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ, ПЕРЕМЕШИВАНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ МАССЫ**

**РАЗДЕЛ 1. БАССЕЙНЫ МАССЫ ВЫСОКОЙ И НИЗКОЙ КОНЦЕНТРАЦИИ***Бассейны массные*

ТЕРм25-06-001-01	Бассейн массы высокой концентрации с перемешивающим устройством, вместимость: до 630 м3	8,93	13,45	8,22	6,00
ТЕРм25-06-001-02	Бассейн массы высокой концентрации с перемешивающим устройством, вместимость: до 1250 м3	9,28	13,45	8,13	6,78
ТЕРм25-06-001-03	Бассейн массы высокой концентрации с перемешивающим устройством, вместимость: до 2000 м3	8,90	13,45	7,93	5,00

**РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ МАССЫ***Устройства циркуляционные*

ТЕРм25-06-011-01	Устройство циркуляционное, диаметр лопастей: 750 мм	6,77	13,45	5,27	4,69
ТЕРм25-06-011-02	Устройство циркуляционное, диаметр лопастей: 1000-1800 мм	5,39	13,45	4,75	4,60

*Мешалки вертикальные*

ТЕРм25-06-012-01	Мешалка вертикальная лопастная к емкости вместимость: до 16 м3	6,28	13,45	4,89	4,85
ТЕРм25-06-012-02	Мешалка вертикальная лопастная к емкости вместимость: до 32 м3	6,03	13,45	4,75	4,91

**Раздел 7. ОТДЕЛ 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ БУМАЖНОЙ И КАРТОННОЙ МАССЫ****РАЗДЕЛ 1. ПОДГОТОВКА МАССЫ ПЕРЕД ПОДАЧЕЙ НА БУМАГО ИЛИ КАРТОНОДЕЛАТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ***Установки вихревых очистителей*

ТЕРм25-07-001-01	Установка для тонкой очистки волокнистых материалов, тип УВК, производительность: 90 т/сутки	8,57	13,45	7,24	5,39
ТЕРм25-07-001-02	Установка для тонкой очистки волокнистых материалов, тип УВК, производительность: 180 т/сутки	8,41	13,45	7,34	4,96
ТЕРм25-07-001-03	Установка для тонкой очистки волокнистых материалов, тип УВК, производительность: 300 т/сутки	7,46	13,45	6,84	4,82

**Раздел 8. ОТДЕЛ 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАГИ, КАРТОНА, ТОВАРНОЙ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ И****РАЗДЕЛ 1. БУМАГОДЕЛАТЕЛЬНЫЕ, КАРТОНОДЕЛАТЕЛЬНЫЕ И СУШИЛЬНЫЕ МАШИНЫ***Приводы многодевиательные*

ТЕРм25-08-001-01	Привод механический, массой: 3 т	9,66	13,45	6,15	5,56
ТЕРм25-08-001-02	Привод механический, массой: 6-9 т	9,34	13,45	5,86	5,34

**РАЗДЕЛ 2. СИСТЕМЫ ЦЕНТРАЛИЗОВАННОЙ СМАЗКИ***Станции смазочные жидкой смазки с трубопроводами в пределах станции*

ТЕРм25-08-011-01	Станции смазочные, производительность: 80-160 л/мин	10,27	13,45	4,97	6,22
ТЕРм25-08-011-02	Станции смазочные, производительность: 320-630 л/мин	11,19	13,45	4,83	6,73

**РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ БРАКА***Установки для переработки брака*

ТЕРм25-08-021-01	Установки для переработки брака: с консольным ротором диаметром 850-1060 мм	7,31	13,45	4,84	4,66
ТЕРм25-08-021-02	Установки для переработки брака: с консольным ротором диаметром 1250 мм	7,01	13,45	4,90	4,47
ТЕРм25-08-021-03	Установки для переработки брака: с консольным ротором диаметром 1700 мм	7,02	13,45	4,90	4,41
ТЕРм25-08-021-04	Установки для переработки брака: с ротором шнекового типа, машина обрезной ширины 2520 мм	7,33	13,45	6,97	5,98

ТЕРм25-08-021-05	Установки для переработки брака: с ротором шнекового типа, машина обрезной ширины 4200 мм	7,55	13,45	6,71	5,82
ТЕРм25-08-021-06	Установки для переработки брака: комбинированная, машина обрезной ширины 2520 мм	7,76	13,45	7,12	5,84
ТЕРм25-08-021-07	Установки для переработки брака: комбинированная, машина обрезной ширины 4200 мм	8,14	13,45	6,96	5,66

**Раздел 9. ОТДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УПАКОВКИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ БУМАГИ, КАРТОНА И**

**РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УПАКОВКИ БУМАГИ И КАРТОНА В РУЛОНАХ**

*Оборудование для упаковки рулонов в оберточную бумагу*

ТЕРм25-11-001-01	Станок рулоноупаковочный	9,95	13,45	9,01	5,50
------------------	--------------------------	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УПАКОВКИ КАРТОНА И ЦЕЛЛЮЛОЗЫ В КИПЫ**

*Прессы гидравлические для прессования кип картона и целлюлозы*

ТЕРм25-11-011-01	Пресс гидравлический для прессования кип картона и целлюлозы	10,38	13,45	9,90	5,68
------------------	--	-------	-------	------	------

*Оборудование для упаковки кип в оберточную бумагу*

ТЕРм25-11-012-01	Станок кипоупаковочный	9,58	13,45	9,02	4,78
ТЕРм25-11-012-02	Устройство для обвязки кип	9,52	13,45	8,91	4,63

**РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ РУЛОНОВ И КИП**

*Тележки*

ТЕРм25-11-022-01	Тележка передаточная для рулонов и кип	8,48	13,45	8,71	4,56
------------------	--	------	-------	------	------

*Оборудование вертикального транспорта*

ТЕРм25-11-023-01	Устройство для спуска рулонов	9,28	13,45	8,81	4,58
ТЕРм25-11-023-02	Элеватор для спуска рулонов люлечный	8,98	13,45	8,19	5,94
ТЕРм25-11-023-03	Подъемник рулонов	8,18	13,45	8,26	5,99

*Кантователи, пакетировщики*

ТЕРм25-11-024-01	Кантователь для установки рулонов на торец	8,90	13,45	8,92	4,49
ТЕРм25-11-024-02	Лифт-кантователь	8,34	13,45	8,33	6,00
ТЕРм25-11-024-03	Пакетировщик кип	9,71	13,45	8,95	4,69
ТЕРм25-11-024-04	Спускник-пакетировщик	9,75	13,45	8,98	4,83
ТЕРм25-11-024-05	Штабелёр	9,43	13,45	8,76	4,64

**РАЗДЕЛ 4. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УПАКОВКИ БУМАГИ, КАРТОНА И ЦЕЛЛЮЛОЗЫ**

*Станки для резки бракованных рулонов*

ТЕРм25-11-034-01	Станок для резки бракованных рулонов	9,68	13,45	9,05	4,81
------------------	--------------------------------------	------	-------	------	------

**Раздел 10. ОТДЕЛ 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ВОДНО-ДИСПЕРСНЫХ И ПЛЕНОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ НА**

**РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДНО-ДИСПЕРСНЫХ ПОКРЫТИЙ**

*Установки для нанесения водно-дисперсных покрытий*

ТЕРм25-12-001-01	Установка для нанесения силикона	8,19	13,45	5,58	6,23
------------------	----------------------------------	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПЛЕНОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ**

*Установки полиэтиленового и воскового покрытия*

ТЕРм25-12-011-01	Установка для нанесения полиэтилена	8,32	13,45	5,09	6,81
------------------	-------------------------------------	------	-------	------	------

ТЕРм25-12-011-02	Установка для нанесения воскового покрытия	8,25	13,45	5,89	6,10
------------------	--	------	-------	------	------

### Раздел 11. ОТДЕЛ 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ БУМАГИ И КАРТОНА В ИЗДЕЛИЯ

#### РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ САНИТАРНО-БЫТОВЫХ БУМАГ

##### Линии поточные автоматизированные для производства изделий в рулончиках

ТЕРм25-13-001-01	Линия поточная автоматизированная для производства туалетной бумаги и полотенец в рулончиках	7,87	13,45	6,37	6,00
------------------	--	------	-------	------	------

##### Линии поточные автоматизированные для производства листовых полотенец

ТЕРм25-13-002-01	Линия поточная автоматизированная для производства листовых полотенец	7,38	13,45	6,26	5,92
------------------	---	------	-------	------	------

##### Линии поточные для производства салфеток

ТЕРм25-13-003-01	Линия поточная автоматизированная с упаковочным станком для производства салфеток: без печати	7,70	13,45	6,52	5,95
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм25-13-003-02	Линия поточная автоматизированная с упаковочным станком для производства салфеток: с печатью	7,94	13,45	6,27	6,01
------------------	--	------	-------	------	------

##### Линии поточные для производства детских пелёнок и женских гигиенических пакетов

ТЕРм25-13-004-01	Линия поточная автоматизированная с упаковочным станком для производства: детских пеленок	7,50	13,45	5,94	5,91
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм25-13-004-02	Линия поточная автоматизированная с упаковочным станком для производства: женских гигиенических пакетов	8,36	13,45	7,02	5,98
------------------	---	------	-------	------	------

##### Оборудование для упаковки и транспортирования изделий санитарно-бытовых бумаг

ТЕРм25-13-005-01	Станок для заклейки картонных ящиков	6,64	13,45	5,61	4,41
------------------	--------------------------------------	------	-------	------	------

ТЕРм25-13-005-02	Конвейер транспортёрный для изделий санитарно-бытовых бумаг	9,32	13,45	7,12	13,45
------------------	---	------	-------	------	-------

#### РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БУМАЖНЫХ МЕШКОВ

##### Машины мешочные

ТЕРм25-13-015-01	Машина для выработки бумажных мешков	7,69	13,45	5,16	6,39
------------------	--------------------------------------	------	-------	------	------

#### РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА

##### Агрегаты гофрировальные

ТЕРм25-13-025-01	Агрегат гофрировальный для выработки многослойного гофрированного картона, обрезная ширина: 1250 мм	8,14	13,45	5,40	6,64
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм25-13-025-02	Агрегат гофрировальный для выработки многослойного гофрированного картона, обрезная ширина: 2100 мм	6,95	13,45	4,58	7,61
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм25-13-025-03	Агрегат гофрировальный для выработки многослойного гофрированного картона, обрезная ширина: 2100 мм	6,95	13,45	4,58	7,61
------------------	---	------	-------	------	------

#### РАЗДЕЛ 4. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

##### Станки для изготовления гильз и труб

ТЕРм25-13-035-01	Станок гильзозклеильный	8,64	13,45	5,50	4,62
------------------	-------------------------	------	-------	------	------

ТЕРм25-13-035-02	Станок для изготовления труб из картона и бумаги	8,12	13,45	4,99	6,90
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм25-13-035-03	Станок для изготовления труб из картона и бумаги	8,12	13,45	4,99	6,90
------------------	--	------	-------	------	------

### Раздел 12. ОТДЕЛ 14. ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЩЁЛОКОВ И ХИМИЧЕСКИХ РЕАГЕНТОВ

#### РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЩЁЛОКОВ

##### Испарители

ТЕРм25-14-001-01	Испаритель каскадный	7,30	13,45	4,60	6,36
------------------	----------------------	------	-------	------	------

##### Промыватели и осветлители

ТЕРм25-14-002-01	Промыватель или осветлитель, площадь осветления: до 150 м2	9,74	13,45	8,23	4,74
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм25-14-002-02	Промыватель или осветлитель, площадь осветления: до 300-600 м2	10,08	13,45	8,08	4,85
------------------	--	-------	-------	------	------

##### Гасители извести

ТЕРм25-14-003-01	Гаситель-классификатор для гашения извести	8,05	13,45	7,00	5,64
------------------	--	------	-------	------	------

**Раздел 13. ОТДЕЛ 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УЛАВЛИВАНИЯ ВОЛОКНА И ОЧИСТКИ ПРОМСТОКОВ**

**РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УЛАВЛИВАНИЯ ВОЛОКНА**

*Ловушки флотационные*

ТЕРм25-15-001-01	Ловушка флотационная, масса: до 2 т	7,26	13,45	4,70	5,62
ТЕРм25-15-001-02	Ловушка флотационная, масса: до 3 т	7,44	13,45	4,67	5,98

**РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ ПРОМСТОКОВ**

*Илососы и илоскрёбы*

ТЕРм25-15-011-01	Илосос, диаметр ванн: до 16 м	9,78	13,45	8,59	5,87
ТЕРм25-15-011-02	Илосос, диаметр ванн: до 40 м	10,23	13,45	8,65	6,52
ТЕРм25-15-011-03	Илоскрёб, диаметр ванн: до 18 м	9,57	13,45	8,40	6,24
ТЕРм25-15-011-04	Илоскрёб, диаметр ванн: до 40-54 м	10,35	13,45	8,12	6,56

Итого по смете		8,30	13,45	6,93	5,54
----------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм - 26

**Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЯДИЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ**

*Питатели*

ТЕРм26-01-001-01	Питатель, тип: АП, АПК, масса 5,6-7,9 т	8,85	13,45	7,29	8,31
ТЕРм26-01-001-02	Питатель, тип: АПС, П, масса 0,6-1,5 т	8,72	13,45	7,37	6,60
ТЕРм26-01-001-03	Питатель, тип: ПРЧ, масса 2 т	8,70	13,45	7,41	6,45

*Разрыхлители и очистители*

ТЕРм26-01-002-01	Разрыхлитель, рыхлитель, тип: ГР, РГ, масса 1,7-2 т	8,76	13,45	7,32	6,20
ТЕРм26-01-002-02	Разрыхлитель, рыхлитель, тип: РКА, масса 2,3-2,6 т	8,94	13,45	7,36	6,73
ТЕРм26-01-002-03	Разрыхлитель, рыхлитель, тип: РПХ, масса 1,2 т	9,24	13,45	7,44	6,60
ТЕРм26-01-002-04	Очиститель, чиститель, тип: ОН-6, масса 1,6-3,8 т	8,92	13,45	7,37	8,25
ТЕРм26-01-002-05	Очиститель, чиститель, тип: ЧО, масса 1,3-1,8 т	8,72	13,45	7,42	8,05

*Оборудование угароочищающее*

ТЕРм26-01-003-01	Агрегат угароочищающий, тип УОА-2, масса 7,6-9 т	8,79	13,45	7,33	6,83
ТЕРм26-01-003-02	Машина угароочищающая, тип: УОШ, УОМП, масса 2,8-3,4 т	8,69	13,45	7,39	5,52
ТЕРм26-01-003-03	Машина угароочищающая, тип: УТМ, масса 2,2 т	9,53	13,45	7,49	5,24

*Машины волокноотделительные*

ТЕРм26-01-004-01	Машина волокноотделительная, тип ВОМ, масса 1,5 т	9,23	13,45	7,43	5,97
------------------	---	------	-------	------	------

*Машины смесовые, смешивающие, смесители*

ТЕРм26-01-005-01	Машина смесовая, смешивающая, смеситель, тип: МСП, масса 4,5-9,5 т	9,74	13,45	7,33	6,27
ТЕРм26-01-005-02	Машина смесовая, смешивающая, смеситель, тип: СН, С-12, масса 2,6-9 т	8,93	13,45	7,33	6,28

ТЕРм26-01-005-03	Машина смесовая, смешивающая, смеситель, тип: УСВМ, масса 28,5 т	8,94	13,45	7,28	6,81
------------------	--	------	-------	------	------

*Лабызы и транспортеры*

ТЕРм26-01-006-01	Лабаз, тип ЛРМ, масса 5,8-10,9 т	9,84	13,45	7,38	10,89
ТЕРм26-01-006-02	Транспортер компонентов шерстяной смеси, тип ТК, питающий, тип ТП, масса 1,3 т	8,42	13,45	7,52	7,71

*Конденсеры и распределители*

ТЕРм26-01-007-01	Конденсер, тип КБ, масса 0,7 т	8,88	13,45	7,27	7,59
ТЕРм26-01-007-02	Распределитель волокна, тип РВП-2, масса 1,4-1,5 т	8,89	13,45	7,29	7,29

*Оборудование щипальное и замасливающее*

ТЕРм26-01-008-01	Машина щипальная, щипально-замасливающая, тип МЩ, СЩ, ЩЗ-140, масса 1,2-6,1 т	8,76	13,45	7,35	5,75
ТЕРм26-01-008-02	Устройство замасливающее, парозамасливающее, тип ЗУ, ПЗУ, масса 0,6-1,3 т	7,12	13,45	7,38	3,43

*Оборудование трепальное*

ТЕРм26-01-009-01	Агрегат и машина трепальные, тип: АРТ (С КП), масса 4,7 т	9,06	13,45	7,32	6,57
ТЕРм26-01-009-02	Агрегат и машина трепальные, тип: АРТ (С ПУ-120-Щ), масса 2,7-4,7 т	9,09	13,45	7,32	6,37
ТЕРм26-01-009-03	Агрегат и машина трепальные, тип: 2БТ, ТПШ, масса 2,7-4,7 т	8,90	13,45	7,37	6,35
ТЕРм26-01-009-04	Агрегат и машина трепальные, тип: МТБ, МТИ, МТМ, масса 3,5-8,7 т	9,63	13,45	7,32	6,63

*Оборудование чесальное*

ТЕРм26-01-010-01	Машина чесальная, тип: ЧММ-14, масса 3-3,5 т	9,22	13,45	7,29	7,09
ТЕРм26-01-010-02	Машина чесальная, тип: Ч-11, модель 1453/3, масса 4,4-18,5 т	8,82	13,45	7,16	8,18
ТЕРм26-01-010-03	Машина чесальная, тип: ЧМ, масса 3,2-4,8 т	8,85	13,45	7,16	6,12
ТЕРм26-01-010-04	Машина чесальная, тип: ЧМД, масса 5,5 т	8,76	13,45	7,03	6,91
ТЕРм26-01-010-05	Машина чесальная, тип: Ч-600-Л, масса 14 т	8,51	13,45	7,18	6,42
ТЕРм26-01-010-06	Машина чесальная, тип: ЧГ-150-П, масса 10,6 т	8,91	13,45	7,15	7,45
ТЕРм26-01-010-07	Аппарат чесальный, тип: АЧ, масса 19,8-32,4 т	9,51	13,45	7,54	6,75
ТЕРм26-01-010-08	Аппарат чесальный, тип: БЕФАМА, 2-х прочесный, масса 29,4 т	9,20	13,45	7,26	7,44
ТЕРм26-01-010-09	Аппарат чесальный, тип: БЕФАМА, 3-х прочесный, масса 26,8 т	8,99	13,45	7,18	7,60
ТЕРм26-01-010-10	Машина гребнечесальная, тип: мод. 1532, 1604, масса 2,8-4,5 т	9,64	13,45	7,31	5,92
ТЕРм26-01-010-11	Машина гребнечесальная, тип: ГК-485-П1, масса 2,2 т	8,85	13,45	7,26	5,77
ТЕРм26-01-010-12	Устройство выпускное для чесальных машин и аппаратов, тип ВУЧ, масса 2,13 т	8,87	13,45	7,43	8,47

*Оборудование ленточное, лентосоединительное, лентосмешивающее*

ТЕРм26-01-011-01	Машина ленточная, лентосоединительная, тип: ЛА, масса 1,9-2,5 т	8,83	13,45	7,38	5,60
ТЕРм26-01-011-02	Машина ленточная, лентосоединительная, тип: Л2, НОВПОС, мод. 1576, 1625/2, 1629/2, масса 1,5-3,5 т	8,95	13,45	7,31	5,85
ТЕРм26-01-011-03	Машина ленточная, лентосоединительная, тип: ЛЧ-ЗПД на 6-8 головок, ЛЛ, ЛЧ-Л, масса 1,8-7,5 т	8,81	13,45	7,31	7,16

ТЕРм26-01-011-04	Машина ленточная, лентосоединительная, тип: ЛЦ-ПД, масса 1,6-1,85 т	9,28	13,45	7,45	7,33
ТЕРм26-01-011-05	Агрегат лентосмешивающий, тип АС-600-Л, масса 4,1 т	8,73	13,45	7,31	5,57

*Линии поточные для подготовки волокна и очесов*

ТЕРм26-01-012-01	Линия поточная для подготовки волокна и очесов, типы ПЛ-КЛ, ПЛ-150-П, масса 18-48,7 т	9,51	13,45	7,43	5,78
------------------	---	------	-------	------	------

*Машины ровничные*

ТЕРм26-01-013-01	Машина ровничная, тип: Р-168-3, Р-192-5 на 132 веретена, масса 7,8-9 т	9,39	13,45	7,27	7,38
ТЕРм26-01-013-02	Машина ровничная, тип: Р-260-5 на 92 веретена, масса 7,5 т	9,47	13,45	7,14	7,01
ТЕРм26-01-013-03	Машина ровничная, тип: РСК-Ш, масса 2,2 т	9,01	13,45	7,41	7,31
ТЕРм26-01-013-04	Машина ровничная, тип: мод. 1505/6, масса 8,4-11 т	9,47	13,45	7,21	8,43
ТЕРм26-01-013-05	Машина ровничная, тип: Р-216, масса 11,6-12,7 т	9,65	13,45	7,31	8,66
ТЕРм26-01-013-06	При изменении количества веретен ровничных машин добавлять или исключать за 1 секцию в 4 веретена к расценке 26-01-013-02 и в 6 веретен к расценке 26-01-013-01, масса до 1 т	8,71	13,45	7,51	9,25

*Машины прядильные*

ТЕРм26-01-014-01	Машина прядильная, тип: БДА, масса 5 т	10,02	13,45	7,49	7,51
ТЕРм26-01-014-02	Машина прядильная, тип: ПБ-114-Ш на 300 веретен, ПБ-132-Ш на 240 веретен, масса 10-10,6 т	10,40	13,45	7,26	7,46
ТЕРм26-01-014-03	Машина прядильная, тип: П-76-ШГ на 408 веретен, масса 9,2 т	9,91	13,45	7,45	7,06
ТЕРм26-01-014-04	Машина прядильная, тип: П-76-5М6 на 336 веретен, масса 6,6 т	9,60	13,45	7,37	7,40
ТЕРм26-01-014-05	Машина прядильная, тип: П-70, ПУ-66 на 400 веретен, П-75 на 336 веретен, масса 7-7,5 т	9,52	13,45	7,35	7,31
ТЕРм26-01-014-06	Машина прядильная, тип: ПМ-88Л на 256 веретен, масса 9,5 т	9,89	13,45	7,55	6,74
ТЕРм26-01-014-07	Машина прядильная, тип: ППМ-120, масса 6,5 т	9,68	13,45	7,34	7,35
ТЕРм26-01-014-08	Машина прядильная, тип: ППМ-240, масса 10 т	9,45	13,45	7,20	7,30
ТЕРм26-01-014-09	Машина прядильная, тип: ППМ-114Л на 184 веретена, ПС(ПСЛ)-132-ПД на 104 веретена, масса 8,8-9,6 т	10,58	13,45	6,96	6,84
ТЕРм26-01-014-10	Машина прядильная, тип: ПС(ПСЛ)-100-ЛО на 100 веретен, масса 8,4 т	10,68	13,45	6,97	7,39
ТЕРм26-01-014-11	При изменении количества веретен прядильных машин добавлять или исключать за 1 секцию массой до 1 т: в 8 веретен к расценке 26-01-014-09, в 10 веретен к расценке 26-01-014-10, в 16 веретен к расценкам 26-01-014-06 и 26-01-014-09	9,01	13,45	7,55	7,99
ТЕРм26-01-014-12	При изменении количества веретен прядильных машин добавлять или исключать за 1 секцию массой до 1 т: в 16 веретен к расценке 26-01-014-05	9,07	13,45	7,45	8,49
ТЕРм26-01-014-13	При изменении количества веретен прядильных машин добавлять или исключать за 1 секцию массой до 1 т: в 20 веретен к расценке 26-01-014-02	8,81	13,45	7,37	7,86

ТЕРм26-01-014-14	При изменении количества веретен прядильных машин добавлять или исключать за 1 секцию массой до 1 т: в 24 веретена к расценке 26-01-014-03	9,36	13,45	7,46	8,74
ТЕРм26-01-014-15	При изменении количества веретен прядильных машин добавлять или исключать за 1 секцию массой до 1 т: в 32 веретена к расценке 26-01-014-02	9,57	13,45	7,37	8,51
ТЕРм26-01-014-16	При изменении количества веретен прядильных машин добавлять или исключать за 1 секцию массой до 1 т: в 48 веретен к расценке 26-01-014-05	10,11	13,45	7,41	9,05

*Прессы*

ТЕРм26-01-015-01	Пресс, тип: АРО, масса 6,2 т	9,03	13,45	7,24	9,35
ТЕРм26-01-015-02	Пресс, тип: ПУ, масса 1,8-1,9 т	8,79	13,45	7,41	6,97
ТЕРм26-01-015-03	Пресс, тип: РП-5-УМ, масса 3,2 т	8,84	13,45	7,37	7,07

*Оборудование вспомогательное в прядильных производствах*

ТЕРм26-01-016-01	Оборудование вспомогательное в прядильных производствах (станки для точки шляпок, обтяжки чесальных машин, гарнитуров, шлифовки эластичных покрытий и др.), масса до 1,2 т	9,09	13,45	7,48	6,88
------------------	--	------	-------	------	------

**Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ КРУТИЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ**

*Машины тростильно-крутильные и крутильные*

ТЕРм26-01-030-01	Машина тростильно-крутильная, тип: ТК-136, ТК2-160, масса 3,2-6,2 т	9,36	13,45	7,16	9,25
ТЕРм26-01-030-02	Машина тростильно-крутильная, тип: ТКД-400, ТКДП-615, масса 2-8 т	9,44	13,45	7,10	9,33
ТЕРм26-01-030-03	Машина крутильная, тип: К-132, К-176, масса 4,7-5,3 т	8,53	13,45	7,10	8,28
ТЕРм26-01-030-04	Машина крутильная, тип: КОФ, КЭ-160, КОЭ-315, масса 4,6-12 т	9,54	13,45	7,24	7,76
ТЕРм26-01-030-05	Машина крутильная, тип: КВШ-250, масса 3,2 т	9,49	13,45	7,29	7,89

*Машины свивальные веревочные*

ТЕРм26-01-031-01	Машина свивальная веревочная, тип К-710-ИП, масса 4,5-6 т	9,21	13,45	7,41	6,80
------------------	---	------	-------	------	------

*Машины прядильно-крутильные*

ТЕРм26-01-032-01	Машина прядильно-крутильная, тип ПК-100 на 288 веретен, ПК-114 на 272 веретена, ПК-132 на 240 веретен, масса 8,4-9 т	9,92	13,45	7,17	8,06
ТЕРм26-01-032-02	При изменении количества веретен прядильно-крутильных машин добавлять или исключать к расценке 26-01-032-01 за 1 секцию: в 16 веретен к ПК-114	9,03	13,45	7,50	9,02
ТЕРм26-01-032-03	При изменении количества веретен прядильно-крутильных машин добавлять или исключать к расценке 26-01-032-01 за 1 секцию: в 24 веретена к ПК-100, в 30 веретен к ПК-132	9,52	13,45	7,42	8,53

**Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ТКАЦКИХ ПРОИЗВОДСТВ**

*Оборудование мотальное*

ТЕРм26-01-033-01	Машина мотальная, тип: ММ, М-2М, МТ, масса 4,7-5,6 т	8,83	13,45	7,19	7,18
ТЕРм26-01-033-02	Машина мотальная, тип: М-170, масса 2-2,5 т	8,58	13,45	7,31	5,94
ТЕРм26-01-033-03	Машина мотальная, тип: МЛМ-2, МЛС-2, масса 2,2-4,6 т	9,44	13,45	7,43	7,54



ТЕРм26-01-033-04	Автомат мотальный, тип Тексконер на 32 головки, масса 5 т	9,64	13,45	7,18	7,76
ТЕРм26-01-033-05	Машина: крестомотальная, тип КШ-4, масса 1,7 т	9,08	13,45	7,47	7,17
ТЕРм26-01-033-06	Машина: куфтомотальная, тип ДМ, масса 1,4 т	8,58	13,45	7,46	5,79
ТЕРм26-01-033-07	Машина: перемоточная, тип МП, МТ, масса 0,6 т	8,99	13,45	7,46	5,95
ТЕРм26-01-033-08	Машина: бобинажно-перемоточная, тип БП, масса 1,1-1,6 т	8,62	13,45	7,43	5,00
ТЕРм26-01-033-09	Машина: уточно-перемоточные, тип УА-300, УПМ, масса 1,1-1,7 т	8,82	13,45	7,38	7,19
ТЕРм26-01-033-10	Машина: сновальные (без шпулярика), тип СЛ, СП, СПЛ, масса 1,9-6 т	8,80	13,45	7,15	7,22
ТЕРм26-01-033-11	Шпулярик, тип Ш: к машинам сновальным, тип СЛ, СП, масса 1,35-2,5 т	8,89	13,45	7,35	7,48
ТЕРм26-01-033-12	Шпулярик, тип Ш: к машинам сновальным, тип СП-Л, масса 1,9-2,65 т	8,82	13,45	7,36	6,82

*Машины шлихтовальные*

ТЕРм26-01-034-01	Машина шлихтовальная, тип: ШБ, масса 16,2-23 т	9,08	13,45	7,22	9,21
ТЕРм26-01-034-02	Машина шлихтовальная, тип: ШБ-Л, масса 17,8-19 т	9,20	13,45	7,22	9,34

*Машины перегонно-эмульсирующие*

ТЕРм26-01-035-01	Машина перегонно-эмульсирующая, тип МПЭ, масса 8,4-10,8 т	8,83	13,45	7,32	8,45
------------------	---	------	-------	------	------

*Машины узловязальные*

ТЕРм26-01-036-01	Машина узловязальная, тип УП, масса 0,3-0,44 т	8,75	13,45	7,28	9,94
------------------	--	------	-------	------	------

*Станки и машины ткацкие*

ТЕРм26-01-037-01	Станок ткацкий, тип СТБ (бесчелночный), масса 2,6-4,4 т	8,53	13,45	7,10	8,37
ТЕРм26-01-037-02	Машина ткацкая многозевная, тип ТММ, масса 5,4 т	8,23	13,45	7,05	8,31
ТЕРм26-01-037-03	Машина жаккардовая, тип: Ж-13, масса 0,5-0,6 т	8,11	13,45	7,22	8,82
ТЕРм26-01-037-04	Машина жаккардовая, тип: Ж2-1344, 2Ж2-1344, масса 1,4-2,4 т	9,18	13,45	7,21	10,26

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕЛОЧНЫХ ПРОИЗВОДСТВ**

*Оборудование для беления, отварки, крашения, промывки, мерсеризации*

ТЕРм26-01-050-01	Машина тканеопаливающая, тип МТО, масса 7-10 т	9,47	13,45	7,25	6,32
ТЕРм26-01-050-02	Линия беления, отварки и расшлихтовки тканей, тип: ЛБ-140, ЛБЖ, ЛЖО, ЛОБ, масса 68-180 т	9,35	13,45	7,28	5,84
ТЕРм26-01-050-03	Линия беления, отварки и расшлихтовки тканей, тип: ЛОР-140, масса 113 т	9,22	13,45	8,28	5,03
ТЕРм26-01-050-04	Линия отварки и крепирования, тип ЛКО-140 (180) ШЛ, масса 35-75 т	9,16	13,45	7,24	5,16
ТЕРм26-01-050-05	Линия беления, крашения и мерсеризации, тип ЛБК-140, ЛМО-140, масса 74-76 т	9,21	13,45	8,28	5,09
ТЕРм26-01-050-06	Линия заварки и промывки, тип ЛЗ-180, ЛЗП-180, масса 29-33 т	9,32	13,45	7,30	5,94
ТЕРм26-01-050-07	Линия промывки тканей, тип ЛПЖ, ЛПН, ЛРП, масса 29-33 т	9,19	13,45	7,32	6,22
ТЕРм26-01-050-08	Ванна мойная, тип ВЦП, ВРП, плюсовка, тип ПД, ПТ, масса 0,5-5,5 т	9,00	13,45	7,11	6,39
ТЕРм26-01-050-09	Машина промывная, валяльно-промывная, пропиточная, тип: МП, масса 9-15 т	9,30	13,45	7,25	5,69

ТЕРм26-01-050-10	Машина промывная, валяльно-промывная, пропиточная, тип: МПВ, МПЖ, масса 3,6-7,3 т	9,41	13,45	7,17	5,89
ТЕРм26-01-050-11	Машина промывная, валяльно-промывная, пропиточная, тип: МВП, масса 9,7-11,4 т	9,31	13,45	7,26	5,99
ТЕРм26-01-050-12	Машина мойно-материальная, тип ММ, МС, масса 6-7,3 т	9,34	13,45	7,13	6,28
ТЕРм26-01-050-13	Машина красильно-промывная, тип МКП, МКПШ, масса 3,4-3,7 т	9,25	13,45	7,29	5,97
ТЕРм26-01-050-14	Линия красильная, тип: ЛКК (кубозолевое крашение), масса 64-72 т	9,07	13,45	8,21	5,35
ТЕРм26-01-050-15	Линия красильная, тип: ЛТК (термозольное крашение), масса 70-123 т	9,24	13,45	8,28	5,75
ТЕРм26-01-050-16	Линия для пропитки и крашения, тип ЛПК-Л, масса 140 т	9,29	13,45	7,28	5,94
ТЕРм26-01-050-17	Линия красильно-сушильная, тип ЛКС, масса 49-82 т	9,08	13,45	8,21	5,42
ТЕРм26-01-050-18	Линия промывки-сушки (мойно-сушильная), тип: ЛПС, ЛПСС, масса 38-45 т	9,25	13,45	8,29	5,30
ТЕРм26-01-050-19	Линия промывки-сушки (мойно-сушильная), тип: ЛМС, масса 53-65 т	9,25	13,45	8,29	5,52
ТЕРм26-01-050-20	Линия мерсеризационная: цепная, тип ЛМЦ, масса 91,5т	9,25	13,45	8,27	5,46
ТЕРм26-01-050-21	Линия мерсеризационная: бесцепная, масса 90-114 т	9,42	13,45	8,27	5,28

*Оборудование для расправки, отжима и сушки*

ТЕРм26-01-051-01	Линия нафтольно-сушильная, тип ЛНС, масса 22,5 т	9,29	13,45	8,26	6,02
ТЕРм26-01-051-02	Линия карбонизации шерсти, тип ЛК-180Ш, масса 51 т	9,27	13,45	8,29	5,32
ТЕРм26-01-051-03	Линия расправки, отжима и сушки, тип ЛРО, ЛРС, масса 7,7-8,7 т	9,20	13,45	7,30	6,25
ТЕРм26-01-051-04	Машина сушильная, тип МСБ, МСВР, СБМО, масса 5,8-32 т	9,15	13,45	8,21	4,98
ТЕРм26-01-051-05	Жгуторасправитель, тип ЖР, масса 1,8 т	9,12	13,45	7,32	6,00
ТЕРм26-01-051-06	Машина отсосно-вакуумная, тип МОВ, масса 1,4-3 т	9,15	13,45	7,34	6,00

*Оборудование стригально-ворсовальное*

ТЕРм26-01-052-01	Оборудование стригально-ворсовальное, тип ВСА, ВСЛ, ВШЗ, ИВ, ИВА, СВЧ, СПН, масса 3,9-13,7 т	9,37	13,45	7,27	6,05
------------------	--	------	-------	------	------

*Машины чесально-отколочные, наждачные, чистильные, раскатные, печатные, зрельники*

ТЕРм26-01-053-01	Машина чесально-отколочная, тип ЧОМ-3, масса 4,5 т	9,20	13,45	7,25	6,09
ТЕРм26-01-053-02	Машина наждачная и чистильная, тип НМ-2, ЧМ-3, масса 2-4,6 т	9,54	13,45	7,47	5,89
ТЕРм26-01-053-03	Машина раскатная периферическая, тип МРП, масса 1,4-1,7 т	9,08	13,45	7,41	6,06
ТЕРм26-01-053-04	Машина печатная многовальная, тип 4430, масса 11-25 т	9,49	13,45	8,26	6,79
ТЕРм26-01-053-05	Зрельник, тип ЗВ, ЗМП, масса 23-33 т	8,94	13,45	7,26	4,34

*Машины и линии ширильные, сушильно-ширильные и стабилизационные*

ТЕРм26-01-054-01	Машина и линия ширильная, сушильно-ширильная и стабилизационная, тип: МШС7, «Элитекс», масса 41-43 т	9,35	13,45	7,23	7,15
ТЕРм26-01-054-02	Машина и линия ширильная, сушильно-ширильная и стабилизационная, тип: ЛАШС, масса 76 т	9,26	13,45	8,28	5,89

ТЕРм26-01-054-03	Машина и линия ширильная, сушильно-ширильная и стабилизационная, тип: ЛПШС, масса 54-58 т	9,35	13,45	7,24	7,06
ТЕРм26-01-054-04	Машина и линия ширильная, сушильно-ширильная и стабилизационная, тип: ШЦ, масса 7,6-9,3 т	9,44	13,45	7,17	6,83

*Оборудование термической обработки*

ТЕРм26-01-055-01	Линия термической обработки, тип: ЛТ, масса 15 т	9,52	13,45	8,22	6,72
ТЕРм26-01-055-02	Линия термической обработки, тип: МВРТ, масса 21 т	9,27	13,45	8,27	7,26
ТЕРм26-01-055-03	Термокамера радиационная, тип УРТК, масса 1,7-2,3 т	9,26	13,45	7,39	7,64
ТЕРм26-01-055-04	Линия каландрирования и термической обработки, тип ЛКТ, масса 17-18,2 т	9,30	13,45	7,25	6,85

*Каландры, декатирь*

ТЕРм26-01-056-01	Каландр отделочный, тип К, КО, КОЭ, КСЭ, КФЭ, масса 6-15 т	9,37	13,45	7,28	6,90
ТЕРм26-01-056-02	Декатир, тип: Д-220, масса 8,9 т	9,23	13,45	7,38	5,34
ТЕРм26-01-056-03	Декатир, тип: ДЗН, масса 12,6 т	9,43	13,45	7,26	6,70

*Машины ратинирующие, для кондиционирования и увлажнения, линии усадочные*

ТЕРм26-01-057-01	Машина ратинирующая, тип РМ, масса 3,3 т	9,05	13,45	7,20	6,26
ТЕРм26-01-057-02	Машина для кондиционирования и увлажнения, тип МКУ, масса 3,5 т	8,53	13,45	7,17	5,40
ТЕРм26-01-057-03	Линия усадочная, тип ЛУ, масса 19-24,7 т	9,27	13,45	8,27	6,04

*Линии аппретурно-отделочные и заключительной отделки*

ТЕРм26-01-058-01	Линия аппретурно-отделочная, тип ЛАУ, масса 50-55 т	9,21	13,45	8,29	5,33
ТЕРм26-01-058-02	Линия заключительной отделки, тип ЛЗО, масса 61-75 т	9,19	13,45	8,28	5,40

*Оборудование мерильное и укладочное*

ТЕРм26-01-059-01	Машина мерильно-двоильно-накатная и контрольно-мерильная, тип МДН, масса 2,7 т	8,62	13,45	7,20	5,32
ТЕРм26-01-059-02	Укладчик ткани в жгуте, тип УЖ-4, масса 1,2-2 т	9,41	13,45	7,28	5,96

*Оборудование вспомогательное в отделочных производствах*

ТЕРм26-01-060-01	Оборудование вспомогательное в отделочных производствах (компенсатор, укладчик ткани и др.), масса до 2,7 т	8,86	13,45	7,39	8,05
------------------	---	------	-------	------	------

*Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ КРАШЕНИЯ ВОЛОКНА, ЛЕНТЫ, ПРЯЖИ*

*Аппараты красильные*

ТЕРм26-01-080-01	Аппарат красильный, тип: АКД, АКДС, масса 6,4-13,7 т	9,49	13,45	8,47	5,75
ТЕРм26-01-080-02	Аппарат красильный, тип: АКДС-Л, масса 10,8 т	9,33	13,45	8,37	4,74
ТЕРм26-01-080-03	Аппарат красильный, тип: АПК-100, масса 3,6 т	9,04	13,45	7,22	5,29
ТЕРм26-01-080-04	Аппарат красильный, тип: КМ-10, масса 1,3 т	9,03	13,45	7,35	5,62
ТЕРм26-01-080-05	Аппарат красильный, тип: КПМ-10, масса 2 т	9,00	13,45	7,36	5,52
ТЕРм26-01-080-06	Аппарат красильный, тип: ЛКА, масса 0,4 т	9,24	13,45	7,43	6,13

*Оборудование сушильное и гладильно-сушильное*

ТЕРм26-01-081-01	Аппарат сушильный, тип: АСВ-120, масса 29 т	9,21	13,45	8,65	4,54
ТЕРм26-01-081-02	Аппарат сушильный, тип: КС, МКС, СПМ-2, масса 2,4-14,3 т	9,20	13,45	7,32	4,53
ТЕРм26-01-081-03	Аппарат сушильный, тип: СКД, СП8-Л, масса 19-23,6 т	9,23	13,45	7,24	5,84
ТЕРм26-01-081-04	Линия гладильно-сушильная, тип ЛГС, масса 24,2 т	9,11	13,45	8,40	4,51

*Машины для набивки волокна*

ТЕРм26-01-082-01	Машина для набивки волокна, тип НВ, масса 1,9 т	9,31	13,45	7,42	7,52
------------------	---	------	-------	------	------

*Прессы, центрифуги*

ТЕРм26-01-083-01	Пресс, тип: ПГ-4, масса 1,6 т	9,40	13,45	7,43	6,33
ТЕРм26-01-083-02	Пресс, тип: ПГВ-10, масса 3,9 т	9,47	13,45	7,41	6,11
ТЕРм26-01-083-03	Центрифуга, тип ФМД, масса 4,1 т	9,27	13,45	7,46	9,74

**Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ НЕТКАНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

*Оборудование для производства нетканых материалов*

ТЕРм26-01-093-01	Машина и агрегат иглопробивные и чесально-вязальные, типы АЧВ, АЧВШВ, АИН, ИМ, масса 4,3-50,6 т	9,32	13,45	8,33	6,60
ТЕРм26-01-093-02	Агрегат для термоусадки, тип АТУ, масса 8,5-12 т	9,26	13,45	8,42	7,31
ТЕРм26-01-093-03	Устройство раскатное, тип УР-1800, масса 0,6 т	9,27	13,45	7,51	6,84

Итого по смете		9,36	13,45	7,47	6,55
----------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм - 27

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1 ФОРМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТЕКСТОВЫХ ФОРМ*

*Оборудование для отливки шрифтов*

ТЕРм27-01-001-01	Автомат шрифтолитейный мелкокегельный	12,83	13,45	3,90	6,47
ТЕРм27-01-001-02	Машина шрифтолитейная крупнокегельная	12,87	13,45	4,00	6,49

*Автоматы для отливки линейно-пробельного материала*

ТЕРм27-01-002-01	Автомат линейно-пробельный	12,90	13,45	3,99	6,56
------------------	----------------------------	-------	-------	------	------

*Машины наборные строкоотливные*

ТЕРм27-01-003-01	Машина наборная строкоотливная автоматическая с одновременным набором знаков: 360	12,97	13,45	3,87	7,24
ТЕРм27-01-003-02	Машина наборная строкоотливная автоматическая с одновременным набором знаков: 248	13,03	13,45	3,87	7,60
ТЕРм27-01-003-03	Машина наборная строкоотливная автоматическая с одновременным набором знаков: 180	12,94	13,45	3,87	6,88
ТЕРм27-01-003-04	Машина наборная крупнокегельная	12,57	13,45	4,00	5,94

*Автоматы фотонаборные*

ТЕРм27-01-004-01	Автомат для усложненного вида печати	13,06	13,45	4,00	8,34
------------------	--------------------------------------	-------	-------	------	------

*Машины фотонаборные*

ТЕРм27-01-005-01	Машина фотонаборная крупнокгелъная	13,16	13,45	4,00	9,33
------------------	------------------------------------	-------	-------	------	------

*Полуавтоматы для литья чушек*

ТЕРм27-01-006-01	Полуавтомат для литья чушек к строкоотливным машинам	12,77	13,45	3,90	6,28
------------------	--	-------	-------	------	------

*Вспомогательное оборудование*

ТЕРм27-01-007-01	Аппарат: наборно-корректурный	13,25	13,45	4,00	9,75
------------------	-------------------------------	-------	-------	------	------

ТЕРм27-01-007-02	Аппарат: верстальный	13,11	13,45	4,01	8,46
------------------	----------------------	-------	-------	------	------

ТЕРм27-01-007-03	Устройство: для вывода информации	12,70	13,45	3,89	7,09
------------------	-----------------------------------	-------	-------	------	------

ТЕРм27-01-007-04	Устройство: для получения корректурных отпечатков	12,59	13,45	3,89	6,85
------------------	---	-------	-------	------	------

ТЕРм27-01-007-05	Устройство: ввода черно-белых иллюстраций и шрифтов	13,08	13,45	4,01	8,26
------------------	---	-------	-------	------	------

**Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФОТОФОРМ, ИЛЛЮСТРАЦИЙ И МОНТАЖЕЙ**

*Оборудование электронно-гравировальное*

ТЕРм27-01-017-01	Машина электронно-гравировальная	13,01	13,45	4,00	9,09
------------------	----------------------------------	-------	-------	------	------

ТЕРм27-01-017-02	Цветоделиитель-цветокорректор	12,10	13,45	3,87	8,53
------------------	-------------------------------	-------	-------	------	------

*Фотоаппараты репродукционные вертикальные*

ТЕРм27-01-018-01	Фотоаппарат репродукционный вертикальный двухкомнатный, формат 50x60 см	12,99	13,45	3,89	8,00
------------------	---	-------	-------	------	------

*Фотоаппараты репродукционные горизонтальные*

ТЕРм27-01-019-01	Фотоаппарат репродукционный горизонтальный двухкомнатный, формат: 70x80 см	12,77	13,45	3,91	7,98
------------------	--	-------	-------	------	------

ТЕРм27-01-019-02	Фотоаппарат репродукционный горизонтальный двухкомнатный, формат: 50x65 см	13,06	13,45	3,87	8,69
------------------	--	-------	-------	------	------

*Фотоаппараты картографические*

ТЕРм27-01-020-01	Фотоаппарат репродукционный горизонтальный двухкомнатный картографический	13,01	13,45	3,87	8,59
------------------	---	-------	-------	------	------

*Оборудование проявочное для пленки*

ТЕРм27-01-021-01	Установка проявочная, формат: 70x80 см	13,15	13,45	4,00	9,41
------------------	--	-------	-------	------	------

ТЕРм27-01-021-02	Установка проявочная, формат: 50x65 см	13,08	13,45	4,00	8,66
------------------	--	-------	-------	------	------

*Станки контактно-копировальные*

ТЕРм27-01-022-01	Станок контактно-копировальный, формат: 66x37 см	13,16	13,45	4,00	9,33
------------------	--	-------	-------	------	------

ТЕРм27-01-022-02	Станок контактно-копировальный, формат: 70x80 см	13,15	13,45	4,00	9,12
------------------	--	-------	-------	------	------

ТЕРм27-01-022-03	Станок контактно-копировальный, формат: 116x142 см	12,98	13,45	3,90	8,51
------------------	--	-------	-------	------	------

**Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФОРМ**

*Машины копировально-множительные*

ТЕРм27-01-032-01	Машина копировально-множительная	12,40	13,45	3,91	6,24
------------------	----------------------------------	-------	-------	------	------

*Рама копировальные*

ТЕРм27-01-033-01	Рама копировальная, формат: 66x73 см	13,04	13,45	3,99	8,01
------------------	--------------------------------------	-------	-------	------	------

ТЕРм27-01-033-02	Рама копировальная, формат: 115x140 см	13,04	13,45	4,00	8,08
------------------	--	-------	-------	------	------

*Центрифуги*

ТЕРм27-01-034-01	Центрифуга вертикальная, формат: 66x73 см	13,16	13,45	4,00	8,89
------------------	---	-------	-------	------	------

ТЕРм27-01-034-02	Центрифуга вертикальная, формат: 115x140 см	13,10	13,45	4,00	8,46
------------------	---	-------	-------	------	------

<i>Шкафы сушильные</i>					
ТЕРМ27-01-035-01	Шкаф сушильный, формат: 50x65 см	13,21	13,45	4,00	9,56
ТЕРМ27-01-035-02	Шкаф сушильный, формат: 120x140 см	13,21	13,45	4,00	9,58
<i>Установки для обработки офсетных форм</i>					
ТЕРМ27-01-036-01	Установка для: проявления биметаллических офсетных форм	12,68	13,45	3,87	7,73
ТЕРМ27-01-036-02	Установка для: обработки биметаллических офсетных форм	12,64	13,45	3,87	7,76
ТЕРМ27-01-036-03	Установка для: нанесения защитного слоя	12,98	13,45	3,90	8,45
ТЕРМ27-01-036-04	Установка для: термообработки монометаллических офсетных форм	12,78	13,45	3,90	8,29
ТЕРМ27-01-036-05	Установка для: изготовления монометаллических офсетных форм	12,61	13,45	3,87	7,78
<i>Оборудование для изготовления фотополимерных форм</i>					
ТЕРМ27-01-037-01	Установка для изготовления фотополимерных форм: экспонирующая	12,87	13,45	3,98	7,63
ТЕРМ27-01-037-02	Установка для изготовления фотополимерных форм: вымывная	11,92	13,45	3,87	7,06
<i>Оборудование для изготовления клише</i>					
ТЕРМ27-01-038-01	Машина травильная	13,16	13,45	4,00	9,14
ТЕРМ27-01-038-02	Станок: цинкорубильный	13,10	13,45	4,00	8,59
ТЕРМ27-01-038-03	Станок: универсальный для обработки плоских стереотипов и клише	12,80	13,45	3,90	7,64
<b>Раздел 4. СТЕРЕОТИПНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>					
<i>Прессы матричные</i>					
ТЕРМ27-01-050-01	Пресс матричный гидравлический для тиснения, наибольшее усилие: 2000 кН	11,61	13,45	3,87	5,20
ТЕРМ27-01-050-02	Пресс матричный гидравлический для тиснения, наибольшее усилие: 4000 кН	12,41	13,45	7,43	6,24
<i>Нагревательные устройства к прессам</i>					
ТЕРМ27-01-051-01	Устройство нагревательное к прессу	12,76	13,45	3,89	7,93
<i>Автоматы стереотипные круглоотливные</i>					
ТЕРМ27-01-052-01	Автомат стереотипный отливной к газетным ротациям	12,76	13,45	7,43	7,28
<i>Полуавтоматы стереотипные отливные</i>					
ТЕРМ27-01-053-01	Полуавтомат: стереотипный	11,54	13,45	3,87	5,52
ТЕРМ27-01-053-02	Полуавтомат: стереотипный литейный	11,78	13,45	3,87	5,62
<i>Разное отливное оборудование</i>					
ТЕРМ27-01-054-01	Станок для отливки плоских стереотипов	12,96	13,45	3,90	8,46
ТЕРМ27-01-054-02	Элеватор загрузочный	13,29	13,45	4,00	9,96
<i>Автоматы стереотипные отделочные</i>					
ТЕРМ27-01-055-01	Автомат отделочный комбинированный для стереотипов к газетным ротационным машинам	12,46	13,45	3,91	6,60
<i>Станки для отделки стереотипов</i>					
ТЕРМ27-01-056-01	Станок: фрезерно-отделочный к газетным ротациям	12,36	13,45	3,89	5,78
ТЕРМ27-01-056-02	Станок: для отрезки прилива и снятия фасета	12,69	13,45	4,00	6,34

ТЕРм27-01-056-03	Станок: ростовой для круглых стереотипов	11,27	13,45	3,89	5,09
ТЕРм27-01-056-04	Станок: для отрезки гузки	12,22	13,45	3,89	5,59

## Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ПЕЧАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

### Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫСОКОЙ ПЕЧАТИ

#### Машины плоскочечатные малоформатные

ТЕРм27-02-001-01	Машина плоскочечатная малая	12,17	13,45	3,87	5,77
ТЕРм27-02-001-02	Автомат плоскочечатный, формат 46x60 см	11,71	13,45	3,91	5,54

#### Машины ротационные ролевые

ТЕРм27-02-002-01	Машина ротационная ролевая газетная, ширина бумажного рулона 84 см: однорольная	12,03	13,45	6,54	5,84
ТЕРм27-02-002-02	Машина ротационная ролевая газетная, ширина бумажного рулона 84 см: двухрольная	11,87	13,45	6,76	5,64

### Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОФСЕТНОЙ ПЕЧАТИ

#### Машины офсетные малые

ТЕРм27-02-012-01	Машина офсетная малая однокрасочная	13,04	13,45	3,90	7,72
ТЕРм27-02-012-02	Машина офсетная малая ротационная однокрасочная листовая, формат: 56x76 см	12,14	13,45	3,91	5,67
ТЕРм27-02-012-03	Машина офсетная малая ротационная однокрасочная листовая, формат: 48,5x66 см	12,35	13,45	3,87	6,23
ТЕРм27-02-012-04	Машина офсетная малая ротационная двухкрасочная листовая, формат 56x76 см	10,57	13,45	4,96	5,97

#### Машины офсетные листовые

ТЕРм27-02-013-01	Машина офсетная листовая, формат: 90x126 см, однокрасочная	12,00	13,45	3,91	5,61
ТЕРм27-02-013-02	Машина офсетная листовая, формат: 70x 100 см, двухкрасочная	12,09	13,45	3,91	5,78
ТЕРм27-02-013-03	Машина офсетная листовая, формат: 90x 120 см, двухкрасочная	11,77	13,45	3,91	5,50
ТЕРм27-02-013-04	Машина офсетная листовая, формат: 90x126 см, двухкрасочная	11,74	13,45	3,91	5,41
ТЕРм27-02-013-05	Машина офсетная листовая, формат: 100x140 см, двухкрасочная	11,82	13,45	3,91	5,44
ТЕРм27-02-013-06	Машина офсетная листовая, формат: 70x100 см, четырехкрасочная	12,06	13,45	3,91	5,89
ТЕРм27-02-013-07	Машина офсетная листовая, формат: 90x126 см, четырехкрасочная	11,28	13,45	3,91	5,14
ТЕРм27-02-013-08	Машина офсетная листовая, формат: 100x140 см, четырехкрасочная	11,76	13,45	3,91	5,40
ТЕРм27-02-013-09	Машина офсетная листовая, формат: 70x100 см, шестикрасочная	11,54	13,45	3,91	5,29

#### Машины офсетные рулонные

ТЕРм27-02-014-01	Машина офсетная ротационная рулонная газетная, формат: 62x42 см	12,05	13,45	3,91	5,48
ТЕРм27-02-014-02	Машина офсетная ротационная рулонная газетная, формат: 59,4x42 см, однорулонная	12,01	13,45	3,91	5,55
ТЕРм27-02-014-03	Машина офсетная ротационная рулонная газетная, формат: 59,4x42 см, двухрулонная	11,97	13,45	3,91	5,48
ТЕРм27-02-014-04	Машина офсетная ротационная рулонная, ширина бумажного полотна 66 см, четырехкрасочная	12,78	13,45	3,91	6,99

#### Машины офсетные ролевые многокрасочные

ТЕРм27-02-015-01	Машина офсетная ролевая многокрасочная ротационная газетная, ширина бумажного полотна 168 см (двухрольная секция)	12,43	13,45	9,07	7,30
------------------	---	-------	-------	------	------

**Раздел 3. СТАНКИ КОРРЕКТУРНЫЕ, ПРОБОПЕЧАТНЫЕ****Станки пробопечатные офсетные**

ТЕРм27-02-025-01	Станок: пробопечатный офсетный, формат 70x104 см	11,57	13,45	3,91	5,18
ТЕРм27-02-025-02	Станок: офсетно-переводной, формат 92x126 см	11,05	13,45	3,91	4,95

**Раздел 4. ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ****Машины краскотерочные**

ТЕРм27-02-030-01	Машина краскотерочная	12,82	13,45	3,89	7,47
------------------	-----------------------	-------	-------	------	------

**Оборудование специальное**

ТЕРм27-02-031-01	Устройство: счетно-комплектующее	12,49	13,45	3,87	6,31
ТЕРм27-02-031-02	Устройство: приемно-комплектующее, автоматическое	12,85	13,45	3,90	6,95
ТЕРм27-02-031-03	Устройство: распределительно-транспортирующее	12,54	13,45	3,89	6,61

**Транспортеры газетные**

ТЕРм27-02-032-01	Станция: приемная	13,25	13,45	4,00	9,55
ТЕРм27-02-032-02	Станция: выводная	13,08	13,45	3,90	8,84
ТЕРм27-02-032-03	Колея транспортера	13,43	13,45	4,00	12,57

**Оборудование вспомогательное к офсетным печатным машинам**

ТЕРм27-02-033-01	Установка для приготовления увлажняющего раствора	13,10	13,45	4,00	7,55
ТЕРм27-02-033-02	Машина пневматическая для загибки офсетных печатных форм	12,68	13,45	3,90	6,09
ТЕРм27-02-033-03	Станок для пробивки отверстий в офсетных печатных пластинах	13,08	13,45	4,01	7,50
ТЕРм27-02-033-04	Станок для крепления планок к офсетной резине	12,85	13,45	4,02	6,44

**Раздел 3. ОТДЕЛ 3. БРОШЮРОВОЧНО-ПЕРЕПЛЕТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ****Раздел 1. МАШИНЫ РЕЗАЛЬНЫЕ****Машины листорезальные**

ТЕРм27-03-001-01	Машина листорезальная для рулонов, количество рулонов: 1	12,03	13,45	3,91	5,69
ТЕРм27-03-001-02	Машина листорезальная для рулонов, количество рулонов: 2	12,13	13,45	3,91	5,66
ТЕРм27-03-001-03	Машина листорезальная для рулонов, количество рулонов: 4	12,37	13,45	3,91	5,90
ТЕРм27-03-001-04	Машина листорезальная	12,66	13,45	3,89	6,97

**Машины бумагорезальные одноножевые**

ТЕРм27-03-002-01	Машина бумагорезальная одноножевая, длина резания: 720 мм	12,47	13,45	3,87	6,19
ТЕРм27-03-002-02	Машина бумагорезальная одноножевая, длина резания: 1250 мм	12,05	13,45	3,91	5,60
ТЕРм27-03-002-03	Машина бумагорезальная одноножевая, длина резания: 1390 мм	12,15	13,45	3,91	5,76

**Машины бумагорезальные с программным управлением**

ТЕРм27-03-003-01	Машина бумагорезальная с программным управлением, длина резания: 1320 мм	12,15	13,45	3,87	5,64
ТЕРм27-03-003-02	Машина бумагорезальная с программным управлением, длина резания: 1680 мм	11,76	13,45	3,91	5,35

**Машины бумагорезальные трехножевые**



ТЕРм27-03-004-01	Машина бумагорезальная трехножевая, наибольший размер обрезаемых блоков: 245x340 мм, автоматическая	11,44	13,45	3,91	5,23
ТЕРм27-03-004-02	Машина бумагорезальная трехножевая, наибольший размер обрезаемых блоков: 315x450 мм, полуавтоматическая	11,49	13,45	3,87	5,15
ТЕРм27-03-004-03	Машина бумагорезальная трехножевая, наибольший размер обрезаемых блоков: 430x300 мм, автоматическая	12,51	13,45	3,86	5,84

*Разные резальные машины и станки*

ТЕРм27-03-005-01	Машина: бобинорезальная	12,71	13,45	3,86	6,01
ТЕРм27-03-005-02	Машина: картонорезальная	11,54	13,45	3,89	5,07
ТЕРм27-03-005-03	Станок картонорезальный	13,06	13,45	4,00	7,41

*Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ФАЛЬЦОВКИ, КОМПЛЕКТОВКИ И СКРЕПЛЕНИЯ КНИЖНЫХ БЛОКОВ*

*Машины фальцевальные малоформатные*

ТЕРм27-03-015-01	Автомат фальцевальный кассетный, формат до 30x45 см	13,09	13,45	4,00	8,51
ТЕРм27-03-015-02	Машина фальцевальная комбинированная, формат до 45x60 см	13,09	13,45	4,00	8,53

*Машины фальцевальные*

ТЕРм27-03-016-01	Машина фальцевальная комбинированная: с устройством для скрепления тетрадей термонитями	12,71	13,45	3,87	7,89
ТЕРм27-03-016-02	Машина фальцевальная комбинированная: формат до 71x105 см	12,99	13,45	3,90	8,35
ТЕРм27-03-016-03	Машина фальцевальная кассетная, формат: 45x84 см	13,13	13,45	4,00	8,82
ТЕРм27-03-016-04	Машина фальцевальная кассетная, формат: 71x108 см	12,65	13,45	3,87	8,36
ТЕРм27-03-016-05	Машина фальцевальная кассетная, формат: 90x125 см	12,75	13,45	3,87	8,38

*Линии для бесшвейного скрепления блоков*

ТЕРм27-03-017-01	Линия поточная для бесшвейного скрепления книжных блоков	12,52	13,45	3,87	6,23
------------------	--	-------	-------	------	------

*Машины листоподборочные*

ТЕРм27-03-018-01	Машина листоподборочная с числом станций: 12	12,44	13,45	3,87	6,54
ТЕРм27-03-018-02	Машина листоподборочная с числом станций: 18	12,34	13,45	3,91	6,55
ТЕРм27-03-018-03	Машина листоподборочная с числом станций: 24	12,24	13,45	3,91	6,29
ТЕРм27-03-018-04	Машина листоподборочная с числом станций: 12, швейная	12,27	13,45	3,91	6,36
ТЕРм27-03-018-05	Машина листоподборочная с числом станций: 18, швейная	12,26	13,45	3,91	6,38
ТЕРм27-03-018-06	Машина листоподборочная с числом станций: 24, швейная	12,09	13,45	3,91	6,06

*Агрегаты вкладочно-швейно-резальные*

ТЕРм27-03-019-01	Агрегат вкладочно-швейно-резальный, формат до 32x48 см	12,87	13,45	3,91	6,94
------------------	--	-------	-------	------	------

*Машины ниткошвейные и форзацприклеечные*

ТЕРм27-03-020-01	Машина для приклейки форзацев	12,35	13,45	3,90	6,89
ТЕРм27-03-020-02	Автомат ниткошвейный	13,15	13,45	3,87	10,01

ТЕРм27-03-020-03	Машина ниткошвейная полуавтоматическая	13,07	13,45	3,90	8,58
ТЕРм27-03-020-04	Полуавтомат ниткошвейный	12,76	13,45	3,87	8,39

**Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КНИЖНЫХ БЛОКОВ**

*Агрегаты блокообработывающие*

ТЕРм27-03-030-01	Агрегат: клеечно-резальный	12,74	13,45	6,12	7,22
ТЕРм27-03-030-02	Агрегат: блокообработывающий	12,70	13,45	6,04	7,06

*Машины для обработки книжных блоков*

ТЕРм27-03-031-01	Машина книгоставочная	12,79	13,45	3,87	6,99
ТЕРм27-03-031-02	Устройство сушильно-передающее	12,33	13,45	3,87	6,46
ТЕРм27-03-031-03	Машина для обработки книжных блоков: оклеечно-капальная	12,76	13,45	3,87	7,21
ТЕРм27-03-031-04	Машина для обработки книжных блоков: круглильно-кашировальная	12,68	13,45	3,91	6,25
ТЕРм27-03-031-05	Машина для обработки книжных блоков: прессовально-штриховальная	12,17	13,45	3,87	5,83

*Станки для обработки книжных блоков*

ТЕРм27-03-032-01	Станок для обработки книжных блоков: блокозаклеечный	13,17	13,45	4,00	9,38
ТЕРм27-03-032-02	Станок для обработки книжных блоков: круглильный	13,10	13,45	4,00	8,59
ТЕРм27-03-032-03	Станок для обработки книжных блоков: для проклейки каптала	13,17	13,45	4,00	9,33
ТЕРм27-03-032-04	Станок для обработки книжных блоков: гидравлический для обжима корешков книжных блоков	13,12	13,45	4,00	8,89

*Устройства транспортно-передающие*

ТЕРм27-03-033-01	Устройство транспортно-синхронизирующее	13,30	13,45	4,00	13,30
ТЕРм27-03-033-02	Транспортер: удлинительный	13,34	13,45	4,00	13,32
ТЕРм27-03-033-03	Транспортер: поворотный	13,35	13,45	3,99	13,27
ТЕРм27-03-033-04	Транспортер: загрузочный	13,32	13,45	4,00	13,35

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕРЕПЛЕТНЫХ КРЫШЕК**

*Машины крышкоделательные*

ТЕРм27-03-040-01	Машина: крышкоделательная	12,42	13,45	3,91	6,37
ТЕРм27-03-040-02	Машина: крышкоделательная универсальная	12,54	13,45	3,87	6,35

*Машины для изготовления переплетных крышек*

ТЕРм27-03-041-01	Машина для изготовления штукоек переплета	12,40	13,45	3,87	6,22
ТЕРм27-03-041-02	Пресс печатно-позолотный: тигельный	12,70	13,45	3,90	6,61
ТЕРм27-03-041-03	Пресс печатно-позолотный: автоматический	11,26	13,45	3,87	5,06
ТЕРм27-03-041-04	Пресс печатно-позолотный: полуавтоматический	10,92	13,45	3,87	4,94
ТЕРм27-03-041-05	Пресс печатно-позолотный: ручной	12,45	13,45	3,90	6,05

*Станки для переплетных крышек*

ТЕРм27-03-042-01	Машина клеемазальная универсальная	13,22	13,45	4,00	9,33
ТЕРм27-03-042-02	Станок для каландрирования переплетных крышек	13,18	13,45	4,00	8,86

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВСТАВКИ БЛОКОВ В ПЕРЕПЛЕТНЫЕ КРЫШКИ И ОТДЕЛКИ КНИГ**

*Линии для обработки книжных блоков*

ТЕРм27-03-050-01	Самонаклад к автомату	13,30	13,45	7,95	10,44
ТЕРм27-03-050-02	Пресс для обжима книжных блоков	12,62	13,45	6,34	8,12
ТЕРм27-03-050-03	Машина для заклейки и сушки корешков блоков	12,87	13,45	5,90	8,99
ТЕРм27-03-050-04	Устройство для формирования стопы блоков	13,35	13,45	4,00	10,89
ТЕРм27-03-050-05	Машина: кругильно-кашировальная	12,75	13,45	6,16	8,58
ТЕРм27-03-050-06	Машина: клеечно-капталная	13,09	13,45	5,65	9,79
ТЕРм27-03-050-07	Машина: книговставочная автоматическая	13,10	13,45	6,43	9,39
ТЕРм27-03-050-08	Машина: для штриховки и обжима книг	12,75	13,45	5,87	8,87
ТЕРм27-03-050-09	Транспортер: криволинейный	13,40	13,45	4,03	11,69
ТЕРм27-03-050-10	Транспортер: прямолинейный	13,41	13,45	4,03	11,86

*Оборудование для вставки блоков в переплетные крышки*

ТЕРм27-03-051-01	Машина для крытья мягкой обложкой	12,73	13,45	3,90	6,55
ТЕРм27-03-051-02	Станок штриховальный	13,09	13,45	4,00	7,99

**Раздел 6. ПРЕССЫ ДЛЯ ПЕРЕПЛЕТНО-БРОШЮРОВОЧНЫХ ЦЕХОВ**

*Машины для упаковки*

ТЕРм27-03-056-01	Машина для упаковки: пачек	13,06	13,45	3,90	8,97
ТЕРм27-03-056-02	Машина для упаковки: книг и журналов	12,77	13,45	3,87	8,32

**Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И ОТДЕЛКИ КАРТОНАЖНЫХ И БЕЛОВЫХ ИЗДЕЛИЙ**

**Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ПЕЧАТНОЙ ПРОДУКЦИИ КАРТОНАЖНЫХ И БЕЛОВЫХ ИЗДЕЛИЙ**

*Машины для отделки продукции*

ТЕРм27-04-001-01	Машина для отделки продукции: бронзировавшая комбинированная	12,61	13,45	3,87	6,09
ТЕРм27-04-001-02	Машина для отделки продукции: лакирующая	11,73	13,45	3,91	5,46
ТЕРм27-04-001-03	Машина для отделки продукции: для целлофанирования	12,09	13,45	3,91	5,92

**Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ КОПИРОВАЛЬНО-МНОЖИТЕЛЬНОЕ**

*Машины копирующие*

ТЕРм27-04-006-01	Машина копирующая: ротационная электрографическая	12,76	13,45	3,90	7,65
ТЕРм27-04-006-02	Машина копирующая: электрографическая копирующая-множительная	13,40	13,45	3,92	11,76
ТЕРм27-04-006-03	Аппарат светокопирующий	13,23	13,45	4,00	10,01
ТЕРм27-04-006-04	Станок для обрезки светокопий	13,37	13,45	4,00	10,91

Итого по смете		12,33	13,45	8,00	6,41
----------------	--	-------	-------	------	------

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХЛЕБОПЕКАРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ****Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ БЕСТАРНОГО И ТАРНОГО ХРАНЕНИЯ МУКИ И ДЛЯ ВНУТРИЗАВОДСКОГО ТРАНСПОРТА***Приемные устройства*

ТЕРм28-01-001-01	Приемник муки с мешковыколативателем, производительность 60 меш/ч	6,83	13,45	7,38	3,78
ТЕРм28-01-001-02	Щиток приемный для подключения автомуковозов	8,84	13,45	7,39	3,70

*Переключатели направления муки*

ТЕРм28-01-002-01	Переключатель направления потоков муки в трубопроводы	10,61	13,45	7,31	3,96
------------------	---	-------	-------	------	------

*Питатели и дозаторы муки*

ТЕРм28-01-003-01	Питатель для подачи или разгрузки муки в материалопровод системы аэрозольтранспорта	10,79	13,45	7,47	4,21
ТЕРм28-01-003-02	Дозатор муки, объем 0,25 м3	10,72	13,45	7,46	4,17

*Бункеры складские для муки*

ТЕРм28-01-004-01	Бункер секционный для бестарного хранения муки, объем 58,9 м3	10,27	13,45	7,19	6,28
ТЕРм28-01-004-02	Секция дополнительная для увеличения объема бункера, вместимость 11,1 м3	8,94	13,45	7,04	6,19
ТЕРм28-01-004-03	Бункер, объем 39 м3	9,06	13,45	6,88	6,08
ТЕРм28-01-004-04	Силос (бункер) вертикальный, объем 50,7 м3	9,02	13,45	6,77	6,20

*Оборудование пневмотранспорта муки*

ТЕРм28-01-005-01	Воздухоочиститель с водомаслоотделителем и фильтром, производительность 6 м3/мин	10,49	13,45	7,44	3,96
------------------	--	-------	-------	------	------

*Фильтры*

ТЕРм28-01-006-01	Фильтр-разгрузитель, площадь фильтрующей поверхности 0,33 м2	12,74	13,45	7,15	13,45
ТЕРм28-01-006-02	Фильтр для тонкой очистки воздуха от муки и мучной пыли, площадь фильтрующей поверхности: 3,4 м2	10,67	13,45	7,40	4,19
ТЕРм28-01-006-03	Фильтр для тонкой очистки воздуха от муки и мучной пыли, площадь фильтрующей поверхности: 9 м2	10,25	13,45	7,43	4,03

*Вентиляционные и компрессорные установки*

ТЕРм28-01-007-01	Установка вентиляторная для подачи воздуха под аэрированные днища бункеров, производительность 3000 м3/ч	9,66	13,45	7,53	4,32
ТЕРм28-01-007-02	Питатель для питания сжатым воздухом кондиционеров, производительность 30 м3/ч	10,12	13,45	7,44	4,20
ТЕРм28-01-007-03	Станция компрессорная для подачи сжатого воздуха, производительность 6 м3/мин	10,42	13,45	6,74	4,08

**Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ СЫРЬЯ И ЕГО ДОЗИРОВАНИЯ***Машины для смешивания муки*

ТЕРм28-01-020-01	Мукосмеситель для составления смеси из двух сортов муки, производительность 3 т/ч	11,74	13,45	7,34	4,71
------------------	---	-------	-------	------	------

*Машины для просеивания муки*

ТЕРм28-01-021-01	Просеиватель для контрольного просеивания муки, производительность 1,5-3 т/ч	10,24	13,45	6,82	4,03
ТЕРм28-01-021-02	Агрегат просеивательный для очистки муки от посторонних примесей, производительность 270 кг/ч	9,99	13,45	7,42	3,92
ТЕРм28-01-021-03	Просеиватель для просеивания, разрыхления и аэрации муки, производительность 1,6 т/ч	10,42	13,45	7,44	3,99

*Оборудование для подготовки и дозировки жидких ингредиентов*

ТЕРм28-01-022-01	Сахарожирорастворитель, объем 0,2 м3	11,46	13,45	7,40	4,63
ТЕРм28-01-022-02	Установка для приготовления водно-жировых эмульсий, производительность 85 л/ч	9,75	13,45	7,41	3,95
ТЕРм28-01-022-03	Солерастворитель, объем: 0,53 м3	11,35	13,45	7,23	4,54
ТЕРм28-01-022-04	Солерастворитель, объем: 1 м3	10,88	13,45	7,42	4,54
ТЕРм28-01-022-05	Станция дозирочная для подогрева воды и дозирования жидких компонентов	11,03	13,45	7,41	4,44
ТЕРм28-01-022-06	Установка насосная для перекачивания и дозирования жидких полуфабрикатов, производительность 600 л/мин	10,69	13,45	7,37	4,40

*Машины для приготовления заварки и закваски*

ТЕРм28-01-023-01	Машина для приготовления мучной заварки с последующим охлаждением, производительность 300 кг/ч	10,54	13,45	7,48	4,34
------------------	--	-------	-------	------	------

*Дозаторы опары*

ТЕРм28-01-024-01	Дозатор для подачи опары в тестомесильную машину	10,20	13,45	7,53	4,18
------------------	--	-------	-------	------	------

*Бункеры для опары*

ТЕРм28-01-025-01	Бункер для опары вместимостью 12 м3	9,55	13,45	8,02	3,94
------------------	-------------------------------------	------	-------	------	------

**Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ДРОЖЖЕЙ**

*Оборудование для приготовления дрожжей*

ТЕРм28-01-035-01	Чан дрожжевой из нержавеющей стали объемом 1000 л	11,21	13,45	7,39	7,55
------------------	---	-------	-------	------	------

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ТЕСТОПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ**

*Машины тестомесильные*

ТЕРм28-01-040-01	Машина тестомесильная, число качаний месильного рычага 26,9 об/мин	11,51	13,45	7,41	4,64
ТЕРм28-01-040-02	Машина тестомесильная, производительность: 0,9 т/ч	10,71	13,45	7,38	4,33
ТЕРм28-01-040-03	Машина тестомесильная, производительность: 0,8 т/ч	10,26	13,45	7,43	4,25
ТЕРм28-01-040-04	Машина тестомесильная, производительность: 1,2 т/ч	9,89	13,45	7,35	4,55

*Дежи*

ТЕРм28-01-041-01	Дежа для периодического замеса и брожения опары и теста, объем 330 л	11,26	13,45	7,59	13,45
------------------	--	-------	-------	------	-------

*Агрегаты тестоприготовительные*

ТЕРм28-01-042-01	Агрегат тестоприготовительный бункерный производительностью до 30 т/сут	10,23	13,45	7,69	4,24
ТЕРм28-01-042-02	Агрегат тестоприготовительный бункерный производительностью до 30 т/сут, в том числе: машина тестомесильная производительностью 30 т/сут	10,35	13,45	6,50	4,52
ТЕРм28-01-042-03	Агрегат тестоприготовительный бункерный производительностью до 30 т/сут, в том числе: нагнетатель опары производительностью 60 л/мин	9,81	13,45	7,36	3,95
ТЕРм28-01-042-04	Агрегат тестоприготовительный бункерный производительностью до 30 т/сут, в том числе: бункер для брожения теста объемом 400 л	9,83	13,45	7,58	13,45
ТЕРм28-01-042-05	Агрегат тестоприготовительный бункерный производительностью до 30 т/сут, в том числе: нагнетатель теста	9,80	13,45	7,36	3,95

ТЕРм28-01-042-06	Агрегат тестоприготовительный бункерный производительностью до 30 т/сут, в том числе: дозатор для подачи опары в тестомесильную машину	10,17	13,45	7,48	4,18
ТЕРм28-01-042-07	Агрегат тестоприготовительный бункерный производительностью до 30 т/сут, в том числе: бункер для опары вместимостью 12 м3	9,55	13,45	8,02	3,94

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАЗГРУЗКИ ТЕСТА**

*Дежеопрокидыватели*

ТЕРм28-01-052-01	Дежеопрокидыватель для подъема и опрокидывания дежей	9,62	13,45	7,41	4,03
------------------	--	------	-------	------	------

**Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ТЕСТОРАЗДЕЛОЧНОЕ**

*Машины тестоделительные*

ТЕРм28-01-060-01	Машина универсальная тестоделительная	10,41	13,45	7,26	4,10
ТЕРм28-01-060-02	Тестоделитель для ржаной муки	10,47	13,45	7,46	4,12
ТЕРм28-01-060-03	Автомат тестоделительный для пшеничной муки	10,34	13,45	7,36	4,08
ТЕРм28-01-060-04	Машина тестоокруглительная для пшеничной муки	10,89	13,45	7,46	4,16
ТЕРм28-01-060-05	Транспортер для перемещения тестовых заготовок	9,24	13,45	7,25	3,79
ТЕРм28-01-060-06	Укладчик-делитель, производительность 16 шт./мин	9,49	13,45	7,43	4,15
ТЕРм28-01-060-07	Автомат делительно-округлительный для мелкоштучных булочных изделий, производительность 40-100 шт./мин	11,01	13,45	7,10	4,64

*Машины тестозакаточные*

ТЕРм28-01-061-01	Машина для закатки кусков теста, производительность до 3600 кусков/ч	10,33	13,45	7,53	4,00
------------------	--	-------	-------	------	------

*Машины тестоформирующие для баранок, сухарей и других изделий*

ТЕРм28-01-062-01	Машина: для деления и формования заготовок бараночных изделий	10,40	13,45	7,36	4,33
ТЕРм28-01-062-02	Машина: натирочная для уплотнения теста производительностью 600 кг/ч	11,11	13,45	7,61	4,90
ТЕРм28-01-062-03	Машина: для изготовления сухарных плит производительностью 12 т/сут	11,40	13,45	7,54	5,22
ТЕРм28-01-062-04	Машина: для формования рогаликов	11,88	13,45	7,46	12,44

**Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАССТОЙКИ ТЕСТА**

*Оборудование для расстойки теста*

ТЕРм28-01-072-01	Конвейер окончательной расстойки тестовых заготовок, количество люлек 30 шт.	10,14	13,45	6,79	5,85
ТЕРм28-01-072-02	Агрегат расстойный, количество люлек 120 шт.	9,39	13,45	6,57	5,73
ТЕРм28-01-072-03	Шкаф расстойный к печам с сетчатым подом	9,44	13,45	6,43	5,71

**Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СУХАРЕЙ**

*Машины хлеборезные*

ТЕРм28-01-080-01	Машина хлеборезная, производительность 1000 кг/ч	11,22	13,45	7,41	4,59
------------------	--	-------	-------	------	------

*Сушилки для сухарей*

ТЕРм28-01-081-01	Сушилка для сухарей, производительность до 2 т/сут	9,53	13,45	7,29	3,89
------------------	--	------	-------	------	------

**Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ**

*Оборудование разное*

ТЕРм28-01-090-01	Машина автоматическая для смазки хлебных форм	11,01	13,45	7,51	13,45
------------------	---	-------	-------	------	-------

ТЕРм28-01-090-02	Машина для очистки и смазки металлических листов, производительность 200 листов/ч	9,90	13,45	7,53	3,97
ТЕРм28-01-090-03	Механизм стыковки автомобиля	9,44	13,45	8,67	3,94
ТЕРм28-01-090-04	Машина для завертывания хлеба в полимерную пленку, производительность 40 упаковок/мин	10,93	13,45	7,27	12,29
ТЕРм28-01-090-05	Комплекс для очистки тканевых мешков от мучной пыли и тестовой корки, производительность 200 мешков/ч	8,99	13,45	7,57	3,95
ТЕРм28-01-090-06	Машина для переработки хлебных отходов, производительность 1000 кг/ч	9,01	13,45	7,54	4,05

## Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ САХАРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

### Раздел 1. МЕХАНИЗМЫ ТРАНСПОРТНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

#### Механизмы транспортные специальные

ТЕРм28-02-001-01	Комкоотделитель ротационный	9,83	13,45	7,74	4,02
ТЕРм28-02-001-02	Конвейер качающийся для белого сахара, ширина желоба: 1000 мм, длина конвейера 7,5 м	10,50	13,45	7,07	4,37
ТЕРм28-02-001-03	Конвейер качающийся для белого сахара, ширина желоба: 1000 мм, длина конвейера 8,5 м	10,55	13,45	7,05	4,42
ТЕРм28-02-001-04	Конвейер качающийся для белого сахара, ширина желоба: 14300 мм, длина конвейера 16 м	10,42	13,45	6,33	4,76

### Раздел 2. СВЕКЛОРЕЗКИ

#### Свеклорезки

ТЕРм28-02-007-01	Свеклорезка центробежная, количество ножевых рам: 12	9,58	13,45	9,01	5,04
ТЕРм28-02-007-02	Свеклорезка центробежная, количество ножевых рам: 16	9,41	13,45	8,98	4,87

### Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ РАСФАСОВКИ И УПАКОВКИ САХАРА-РАФИНАДА И ПЕСКА

#### Оборудование для расфасовки и упаковки сахара-рафинада и песка

ТЕРм28-02-012-01	Линия для расфасовки сахара-песка в пакеты	8,86	13,45	6,71	5,40
ТЕРм28-02-012-02	Линия для расфасовки сахара-песка в пакеты, в том числе: автомат фасовочный	8,85	13,45	6,70	5,80
ТЕРм28-02-012-03	Линия для расфасовки сахара-песка в пакеты, в том числе: устройство штабелирующее	9,46	13,45	6,82	4,40
ТЕРм28-02-012-04	Линия для расфасовки сахара-песка в пакеты, в том числе: автомат завертки штабеля в бумагу	8,83	13,45	6,98	4,10
ТЕРм28-02-012-05	Автомат упаковочный для коробок или пакетов	8,90	13,45	6,68	7,07
ТЕРм28-02-012-06	Автомат для завертки сахара-рафинада по 2 шт.	10,97	13,45	6,21	7,18

### Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МОЙКИ СЫРЬЯ

#### Хвостикоулавливатели

ТЕРм28-02-017-01	Хвостикоулавливатель-классификатор, тип: РХК-3М	9,41	13,45	7,25	3,99
ТЕРм28-02-017-02	Хвостикоулавливатель-классификатор, тип: РХК-4,5	8,67	13,45	7,77	3,78

#### Водоотделители

ТЕРм28-02-018-01	Водоотделитель дисковый, производительность (по свекле): 3000 т/сут	9,19	13,45	8,99	3,82
ТЕРм28-02-018-02	Водоотделитель дисковый, производительность (по свекле): 6000 т/сут	9,19	13,45	8,60	3,85

#### Свекломойки

ТЕРм28-02-019-01	Линия для мойки и доочистки свеклы, производительность (по свекле) 3000 т/сут	8,98	13,45	8,80	3,90
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм28-02-019-02	Линия для мойки и доочистки свеклы, производительность (по свекле) 3000 т/сут, в том числе: мойка барабанная	9,44	13,45	8,81	4,37
ТЕРм28-02-019-03	Линия для мойки и доочистки свеклы, производительность (по свекле) 3000 т/сут, в том числе: свеклоополаскиватель	8,01	13,45	8,57	3,61
ТЕРм28-02-019-04	Линия для мойки и доочистки свеклы, производительность (по свекле) 6000 т/сут	9,65	13,45	8,80	5,36
ТЕРм28-02-019-05	Линия для мойки и доочистки свеклы, производительность (по свекле) 6000 т/сут, в том числе: мойка барабанная	9,60	13,45	8,82	5,09
ТЕРм28-02-019-06	Линия для мойки и доочистки свеклы, производительность (по свекле) 6000 т/сут, в том числе: свеклоополаскиватель	8,72	13,45	8,51	3,91
ТЕРм28-02-019-07	Свекломойка производительность (по свекле): 1500 т/сут	9,33	13,45	8,61	4,30
ТЕРм28-02-019-08	Свекломойка производительность (по свекле): 3000 т/сут	9,43	13,45	8,48	5,12

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ МЕШАЛЬНОЕ**

*Мешалки разные*

ТЕРм28-02-025-01	Мешалка аффинационная	9,15	13,45	8,95	3,89
ТЕРм28-02-025-02	Утфелемешалка-кристаллизатор, полезный объем: 30 м3	8,63	13,45	8,81	3,86
ТЕРм28-02-025-03	Утфелемешалка-кристаллизатор, полезный объем: 45 м3	8,99	13,45	8,83	4,05
ТЕРм28-02-025-04	Утфелемешалка: для перемешивания утфеля 1-го продукта	9,13	13,45	8,91	4,16
ТЕРм28-02-025-05	Утфелемешалка: приемная, объем 65 м3	9,02	13,45	8,82	4,17
ТЕРм28-02-025-06	Утфелемешалка: кристаллизатор, вертикальная автоматизированная	9,50	13,45	9,08	4,76

*Утфелераспределители*

ТЕРм28-02-026-01	Утфелераспределитель для подачи утфеля в центрифуги, количество центрифуг: 3	9,19	13,45	8,97	3,86
ТЕРм28-02-026-02	Утфелераспределитель для подачи утфеля в центрифуги, количество центрифуг: 4	9,29	13,45	8,95	3,94

*Центрифуги*

ТЕРм28-02-027-01	Центрифуга непрерывного действия, тип: ФПИ-1321К-01	10,49	13,45	9,20	8,30
ТЕРм28-02-027-02	Центрифуга непрерывного действия, тип: ФПН-1321Л-01	10,38	13,45	9,23	8,11
ТЕРм28-02-027-03	Центрифуга непрерывного действия, тип: ФПН-1251Л-02	10,50	13,45	9,24	7,65
ТЕРм28-02-027-04	Центрифуга непрерывного действия, тип: ФПН-1251Л-07	10,45	13,45	9,20	7,65

**Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ФИЛЬТРАЦИОННОЕ**

*Оборудование фильтрационное*

ТЕРм28-02-035-01	Фильтр с пневмогидравлической выгрузкой осадка, поверхность фильтрации: 60 м2	8,40	13,45	7,34	3,72
ТЕРм28-02-035-02	Фильтр с пневмогидравлической выгрузкой осадка, поверхность фильтрации: 100 м2	8,37	13,45	7,39	3,74
ТЕРм28-02-035-03	Фильтр дисковый, поверхность фильтрации: 80 м2	8,34	13,45	7,41	3,69
ТЕРм28-02-035-04	Фильтр дисковый, поверхность фильтрации: 150 м2	7,82	13,45	7,39	3,60

**Раздел 7. ЛОВУШКИ**

*Камнеловушки*



ТЕРм28-02-040-01	Ловушка тяжелых примесей, производительность (по свекле): 3000 т/сут	8,64	13,45	8,89	3,63
ТЕРм28-02-040-02	Ловушка тяжелых примесей, производительность (по свекле): 6000 т/сут	8,17	13,45	8,79	3,57

*Пульполовушки*

ТЕРм28-02-041-01	Пульполовушка ротационная к диффузионным аппаратам: ҚДА20	9,31	13,45	7,45	4,78
ТЕРм28-02-041-02	Пульполовушка ротационная к диффузионным аппаратам: ҚДА30	9,19	13,45	7,50	4,85
ТЕРм28-02-041-03	Пульполовушки с прессом к диффузионным аппаратам: ҚДА20	9,75	13,45	6,81	4,54
ТЕРм28-02-041-04	Пульполовушки с прессом к диффузионным аппаратам: ҚДА30	9,45	13,45	6,76	4,48

*Песколовушки*

ТЕРм28-02-042-01	Песколовушка системы Руссель-Дорошенко	9,39	13,45	6,52	4,00
------------------	--	------	-------	------	------

*Соломолушки*

ТЕРм28-02-043-01	Соломолушка горизонтальная, тип: СБГМ-700	9,32	13,45	9,10	3,77
ТЕРм28-02-043-02	Соломолушка горизонтальная, тип: СБГМ-1060	8,93	13,45	8,98	3,67

*Ловушки разные*

ТЕРм28-02-044-01	Ловушка к выпарным аппаратам: 1-го продукта	7,91	13,45	8,23	3,92
ТЕРм28-02-044-02	Ловушка к выпарным аппаратам: 2-го продукта	8,23	13,45	8,29	3,94
ТЕРм28-02-044-03	Ловушка перед: лавером	8,18	13,45	8,59	3,68
ТЕРм28-02-044-04	Ловушка перед: газовыми компрессорами	8,41	13,45	8,53	3,80

**Раздел 8. ВОДОУДАЛЕНИЕ И ВОДОУДАЛЕНИЕ**

*Водоудалители*

ТЕРм28-02-050-01	Колонки для конденсата с двумя циркуляционными контурами, высота до 7000 мм для: вакуум - аппаратов Д100-200	11,83	13,45	7,14	4,89
ТЕРм28-02-050-02	Колонки для конденсата с двумя циркуляционными контурами, высота до 7000 мм для: выпарных аппаратов Д150	11,12	13,45	7,29	4,47
ТЕРм28-02-050-03	Колонки для конденсата с двумя циркуляционными контурами, высота до 7000 мм для: выпарных аппаратов Д250	9,24	13,45	7,56	3,84
ТЕРм28-02-050-04	Колонки для конденсата с двумя циркуляционными контурами, высота до 7000 мм для: выпарных аппаратов Д400	8,87	13,45	7,40	3,82

*Водоудалители*

ТЕРм28-02-051-01	Водоудалитель-автомат, диаметр штуцера: 50 мм	11,43	13,45	7,64	4,43
ТЕРм28-02-051-02	Водоудалитель-автомат, диаметр штуцера: 150 мм	11,06	13,45	7,79	4,30

**Раздел 9. ПРЕССЫ**

*Прессы для жома*

ТЕРм28-02-055-01	Пресс для жома: наклонный, производительность до 1500 т/сут	8,18	13,45	8,41	4,28
ТЕРм28-02-055-02	Пресс для жома: вертикальный, производительность до 700 т/сут	8,74	13,45	8,91	4,07

**Раздел 10. ДИФФУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Диффузионное оборудование*

ТЕРм28-02-060-01	Ошпариватель стружки к диффузионному аппарату	9,87	13,45	9,09	5,12
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм28-02-060-02	Диффузия колонная, производительность (по свекле): 1500 т/сут	10,22	13,45	8,62	7,01
ТЕРм28-02-060-03	Диффузия колонная, производительность (по свекле): 2000 т/сут	10,11	13,45	8,55	6,97
ТЕРм28-02-060-04	Диффузия колонная, производительность (по свекле): 3000 т/сут	10,03	13,45	8,51	6,93
ТЕРм28-02-060-05	Диффузия наклонная шнековая, производительность (по свекле): 2000 т/сут	9,88	13,45	8,39	6,84
ТЕРм28-02-060-06	Диффузия наклонная шнековая, производительность (по свекле): 3000 т/сут	9,82	13,45	8,36	6,85

*Раздел 11. ПЕЧИ*

<i>Печи</i>					
ТЕРм28-02-065-01	Установка для производства сернистого газа	9,01	13,45	8,86	3,72
ТЕРм28-02-065-02	Печь для сжигания серы	9,62	13,45	9,07	3,94

*Раздел 12. ВАКУУМ-АППАРАТЫ*

<i>Вакуум-аппараты</i>					
ТЕРм28-02-068-01	Вентиль шаровой для регулирования вакуума на вакуум-аппаратах, диаметр: 350 мм	10,36	13,45	7,67	3,96
ТЕРм28-02-068-02	Вентиль шаровой для регулирования вакуума на вакуум-аппаратах, диаметр: 450 мм	11,12	13,45	7,63	4,24
ТЕРм28-02-068-03	Вентиль шаровой для регулирования вакуума на вакуум-аппаратах, диаметр: 600 мм	11,01	13,45	7,68	4,24
ТЕРм28-02-068-04	Вакуум-аппарат с механическим циркулятором, производительность (по уваренному utfелю): 15 т	9,29	13,45	8,31	6,33
ТЕРм28-02-068-05	Вакуум-аппарат с механическим циркулятором, производительность (по уваренному utfелю): 30 т	9,20	13,45	8,31	6,41
ТЕРм28-02-068-06	Вакуум-аппарат с механическим циркулятором, производительность (по уваренному utfелю): 40 т	9,12	13,45	8,24	6,47
ТЕРм28-02-068-07	Вакуум-аппарат периодического действия со средствами автоматизации	9,61	13,45	8,66	6,29
ТЕРм28-02-068-08	Вакуум-аппарат для уваривания utfелей из сиропов и паток	8,86	13,45	7,67	6,40

*Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ МЕХАНИЗАЦИИ НАРУЖНЫХ РАБОТ*

<i>Оборудование механизации наружных работ</i>					
ТЕРм28-02-072-01	Шиббер для количественного регулирования свекловичной смеси	9,65	13,45	9,15	3,96

*Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ СОКООЧИСТИТЕЛЬНОГО ЦЕХА*

<i>Оборудование сокоочистительного цеха</i>					
ТЕРм28-02-078-01	Лавер для очистки и охлаждения сатурационного газа, диаметр корпуса 1600 мм	9,46	13,45	9,26	3,92
ТЕРм28-02-078-02	Аппарат автоматизированный прогрессивной преддефекации, производительность: 2000 т/сут	9,52	13,45	8,96	5,69
ТЕРм28-02-078-03	Аппарат автоматизированный прогрессивной преддефекации, производительность: 3000 т/сут	9,57	13,45	8,85	6,01
ТЕРм28-02-078-04	Аппарат автоматизированный прогрессивной преддефекации, производительность: 4000 т/сут	9,34	13,45	9,22	6,38
ТЕРм28-02-078-05	Аппарат предварительной дефекации, производительность: 1500 т/сут	9,51	13,45	8,75	4,16
ТЕРм28-02-078-06	Аппарат предварительной дефекации, производительность: 3000 т/сут	9,03	13,45	8,59	4,17
ТЕРм28-02-078-07	Аппарат холодной ступени основной дефекации, производительность: 3000 т/сут	9,39	13,45	8,47	6,33
ТЕРм28-02-078-08	Аппарат холодной ступени основной дефекации, производительность: 6000 т/сут	9,24	13,45	8,40	6,38

ТЕРм28-02-078-09	Аппарат горячей ступени основной дефекации, производительность: 3000 т/сут	9,20	13,45	8,45	6,02
ТЕРм28-02-078-10	Аппарат горячей ступени основной дефекации, производительность: 6000 т/сут	9,03	13,45	8,42	5,83
ТЕРм28-02-078-11	Аппарат основной дефекации для окончательной обработки сока известью, производительность переработки свеклы: 1500 т/сут	9,32	13,45	9,20	4,15
ТЕРм28-02-078-12	Аппарат основной дефекации для окончательной обработки сока известью, производительность переработки свеклы: 2000 т/сут	9,16	13,45	9,15	4,17
ТЕРм28-02-078-13	Аппарат основной дефекации для окончательной обработки сока известью, производительность переработки свеклы: 3000 т/сут	8,88	13,45	9,06	4,11
ТЕРм28-02-078-14	Аппарат основной дефекации для окончательной обработки сока известью, производительность переработки свеклы: 4500 т/сут	9,79	13,45	9,34	4,47
ТЕРм28-02-078-15	Аппарат основной дефекации для окончательной обработки сока известью, производительность переработки свеклы: 6000 т/сут	9,47	13,45	8,50	6,63
ТЕРм28-02-078-16	Аппарат 1-й сатурации для обработки дефекованного сока, производительность переработки свеклы: 1500 т/сут	10,03	13,45	8,99	4,13
ТЕРм28-02-078-17	Аппарат 1-й сатурации для обработки дефекованного сока, производительность переработки свеклы: 2000 т/сут	9,63	13,45	9,00	3,97
ТЕРм28-02-078-18	Аппарат 1-й сатурации для обработки дефекованного сока, производительность переработки свеклы: 2500 т/сут	9,71	13,45	9,36	4,03
ТЕРм28-02-078-19	Аппарат 1-й сатурации для обработки дефекованного сока, производительность переработки свеклы: 4500 т/сут	9,65	13,45	8,93	4,26
ТЕРм28-02-078-20	Аппарат 1-й сатурации для обработки дефекованного сока, производительность переработки свеклы: 6000 т/сут	9,63	13,45	8,26	6,48
ТЕРм28-02-078-21	Аппарат сока 1-й сатурации, производительность: 3000 т/сут	9,84	13,45	9,17	5,95
ТЕРм28-02-078-22	Аппарат сока 1-й сатурации, производительность: 6000 т/сут	9,63	13,45	8,85	6,20
ТЕРм28-02-078-23	Отстойник-осветлитель сока, производительность: 1500 т/сут	9,85	13,45	8,79	6,15
ТЕРм28-02-078-24	Отстойник-осветлитель сока, производительность: 3000 т/сут	9,74	13,45	8,93	6,32
ТЕРм28-02-078-25	Аппарат 2-й сатурации, производительность переработки свеклы: 2000 т/сут	9,99	13,45	9,39	4,40
ТЕРм28-02-078-26	Аппарат 2-й сатурации, производительность переработки свеклы: 3000 т/сут	9,84	13,45	9,29	4,28
ТЕРм28-02-078-27	Аппарат 2-й сатурации, производительность переработки свеклы: 4500 т/сут	9,55	13,45	9,06	4,18
ТЕРм28-02-078-28	Аппарат 2-й сатурации, производительность переработки свеклы: 6000 т/сут	9,75	13,45	8,26	6,61
ТЕРм28-02-078-29	Установка для обработки сока 2-й сатурации, производительность переработки свеклы: 3000 т/сут	9,67	13,45	8,46	6,35
ТЕРм28-02-078-30	Установка для обработки сока 2-й сатурации, производительность переработки свеклы: 6000 т/сут	9,59	13,45	8,61	6,37
ТЕРм28-02-078-31	Сульфитатор сока, производительность: 3000 т/сут	9,65	13,45	9,16	3,95
ТЕРм28-02-078-32	Сульфитатор сока, производительность: 6000 т/сут	9,57	13,45	9,05	3,97

ТЕРм28-02-078-33	Аппарат для гашения извести, тип: АИ-1,8МГ	9,12	13,45	8,74	3,80
ТЕРм28-02-078-34	Аппарат для гашения извести, тип: АИ-2-4,5	9,39	13,45	9,19	3,99

### Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МЯСОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

#### Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УБОЯ СКОТА И СНЯТИЯ ШКУР

##### Оборудование для снятия и обработки шкур

ТЕРм28-03-001-01	Установка механического снятия шкур с туш крупного рогатого скота, производительность до 60 туш/ч	9,58	13,45	7,41	4,34
ТЕРм28-03-001-02	Агрегат для снятия шкур и крупонов, производительность 100-200 туш/ч	9,61	13,45	6,91	4,10

#### Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАЗДЕЛКИ ТУШ

##### Элеваторы для подъема туш

ТЕРм28-03-008-01	Элеватор роликовый для подъема туш, производительность: до 21 туш/мин	11,87	13,45	4,78	5,13
ТЕРм28-03-008-02	Элеватор роликовый для подъема туш, производительность: до 19 туш/мин	12,00	13,45	4,98	5,28
ТЕРм28-03-008-03	Элеватор цепной, производительность 440 туш/ч	10,91	13,45	4,96	4,32

##### Столы конвейерные для инспекции внутренностей скота

ТЕРм28-03-009-01	Стол конвейерный комплектный для разборки и инспекции внутренностей крупного рогатого скота, производительность: 250 туш/смену	10,45	13,45	5,88	4,65
ТЕРм28-03-009-02	Стол конвейерный комплектный для разборки и инспекции внутренностей крупного рогатого скота, производительность: 500-750 туш/смену	10,77	13,45	5,72	4,84
ТЕРм28-03-009-03	Стол конвейерный комплектный для разборки и инспекции внутренностей крупного рогатого скота, производительность: 1000 туш/смену	9,67	13,45	5,62	4,47
ТЕРм28-03-009-04	Стол конвейерный комплектный для разборки и инспекции внутренностей свиней и баранов, производительность: свиней 500 туш/смену, баранов 1000 туш/смену	11,09	13,45	6,23	4,55
ТЕРм28-03-009-05	Стол конвейерный комплектный для разборки и инспекции внутренностей свиней и баранов, производительность: свиней 1000-1500 туш/смену, баранов 1500-2000 туш/смену	11,12	13,45	5,38	4,98
ТЕРм28-03-009-06	Стол конвейерный комплектный для разборки и инспекции внутренностей свиней и баранов, производительность: свиней 2000 туш/смену, баранов 2500 туш/смену	11,08	13,45	5,32	4,94

##### Столы для приема и доскребки туш

ТЕРм28-03-010-01	Стол: приема туш, рабочая площадь 1,3 м2	8,11	13,45	6,24	3,59
ТЕРм28-03-010-02	Стол: для доскребки свиных туш, рабочая площадь 3,6 м2	7,31	13,45	6,38	3,54

##### Печи опалочные

ТЕРм28-03-011-01	Установка для опаливания туш свиней в шкуре, производительность 240 туш/ч	13,97	13,45	6,59	17,57
ТЕРм28-03-011-02	Печь для опаливания шерстных субпродуктов, барабанная, производительность 500 кг/ч	9,99	13,45	4,54	4,14

##### Пилы

ТЕРм28-03-012-01	Электропила для распиловки грудной кости туш крупного рогатого скота и свиней, производительность 160 туш/ч	13,35	13,45	5,43	13,45
ТЕРм28-03-012-02	Машины для распиловки туш производительность 65 шт./ч	9,41	13,45	6,46	4,05

ТЕРм28-03-012-03	Устройство отрезное для опилки кулаков трубчатых костей, производительность 1000 шт./ч	9,91	13,45	5,60	4,28
------------------	--	------	-------	------	------

**Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СУБПРОДУКТОВ**

*Агрегаты и машины для обработки голов скота*

ТЕРм28-03-020-01	Агрегат для обработки свиных голов, производительность 100 голов/ч	9,30	13,45	6,52	4,15
------------------	--	------	-------	------	------

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ФАБРИКАТОВ**

*Котлы для перетопки технического сырья*

ТЕРм28-03-030-01	Котел вакуумный для получения сухих животных кормов и технического жира, объем 4,6 м3	9,96	13,45	6,78	4,37
------------------	---	------	-------	------	------

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КОЛБАСНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

*Машины для измельчения мяса*

ТЕРм28-03-040-01	Куттер для измельчения мяса, объем чаши: 125 л	8,17	13,45	6,66	4,15
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм28-03-040-02	Куттер для измельчения мяса, объем чаши: 250 л	8,08	13,45	6,66	4,17
------------------	--	------	-------	------	------

*Оборудование для термической обработки колбас*

ТЕРм28-03-041-01	Автокоптилка малая для копчения колбас и свинокоченостей, конвейерная вертикальная, максимальная нагрузка 12420 кг	6,97	13,45	6,12	3,80
------------------	--	------	-------	------	------

**Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ РЫБНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

**Раздел 1. МАШИНЫ СОРТИРОВОЧНЫЕ**

*Машины сортировочные*

ТЕРм28-04-001-01	Машина для сортировки: мелкой рыбы по толщине	9,68	13,45	7,42	4,05
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм28-04-001-02	Машина для сортировки: воблы по длине	9,71	13,45	7,44	4,04
------------------	---------------------------------------	------	-------	------	------

**Раздел 2. МАШИНЫ ПОРЦИОНИРУЮЩИЕ**

*Машины порционирующие*

ТЕРм28-04-006-01	Агрегат для разделки и укладки целой тушки сардины в банки	8,83	13,45	7,53	4,88
------------------	--	------	-------	------	------

**Раздел 3. ЛЬДОГЕНЕРАТОРЫ ЧЕШУЙЧАТОГО И ТРУБЧАТОГО ЛЬДА**

*Льдогенераторы чешуйчатого и трубчатого льда*

ТЕРм28-04-010-01	Льдогенератор трубчатого блочного льда, производительность: 5 т/сут	9,77	13,45	7,44	4,10
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм28-04-010-02	Льдогенератор трубчатого блочного льда, производительность: 10 т/сут	11,12	13,45	7,20	5,01
------------------	--	-------	-------	------	------

ТЕРм28-04-010-03	Льдогенератор трубчатого блочного льда, производительность: 20 т/сут	11,05	13,45	7,39	5,02
------------------	--	-------	-------	------	------

ТЕРм28-04-010-04	Льдогенератор трубчатого блочного льда, производительность: 40 т/сут	11,69	13,45	7,30	5,58
------------------	--	-------	-------	------	------

**Раздел 4. АППАРАТЫ МОРОЗИЛЬНЫЕ**

*Аппараты морозильные*

ТЕРм28-04-015-01	Аппарат скороморозильный для замораживания в стандартных блоках	8,54	13,45	7,54	3,65
------------------	---	------	-------	------	------

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ОТТАИВАТЕЛЬНО-ГЛАЗУРОВОЧНОЕ**

*Оборудование оттаивательно-глазурочное*

ТЕРм28-04-020-01	Дефростер, производительность: 4200 кг/см	10,17	13,45	7,56	4,07
------------------	---	-------	-------	------	------

ТЕРм28-04-020-02	Дефростер, производительность: 8400 кг/см	9,76	13,45	7,51	3,89
------------------	---	------	-------	------	------

**Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ПОСОЛЬНОЕ**

*Оборудование посольное*

ТЕРм28-04-025-01	Машина посольная для вкусового посола рыбы и закрепления полуфабриката	9,84	13,45	7,51	3,94
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм28-04-025-02	Установка для дефростации и посола рыбы в тузлуке	9,32	13,45	7,53	3,80
------------------	---	------	-------	------	------

**Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КОНСЕРВОВ И КУЛИНАРИИ**

<i>Машины набивочные</i>					
ТЕРм28-04-030-01	Машина для укладки кильки в банки	9,26	13,45	7,57	3,81

<i>Оборудование варочное и обжарочное</i>					
ТЕРм28-04-031-01	Крабоварка для варки и последующего охлаждения крабовых конечностей	9,50	13,45	7,04	3,82

## **Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МАСЛОЖИРОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

### *Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ МАСЛОДОБЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ*

<i>Оборудование обжарочное</i>					
ТЕРм28-05-001-01	Агрегат маслоотжимной РЗ-МОА	8,84	13,45	6,28	10,00
ТЕРм28-05-001-02	Жаровня шестичанная колонного типа	8,43	13,45	4,59	11,68
ТЕРм28-05-001-03	Пресс шнековый маслоотжимной	10,05	13,45	6,50	4,47

<i>Семеновейки</i>					
ТЕРм28-05-002-01	Семеновейка	11,59	13,45	5,79	13,15

<i>Машины для обрушивания и калибровки семян</i>					
ТЕРм28-05-003-01	Машина для обрушивания подсолнечных семян	10,61	13,45	7,57	4,33

<i>Установки для влаготермической обработки шрота</i>					
ТЕРм28-05-004-01	Установка для влаготермической обработки шрота	10,47	13,45	6,90	12,13

<i>Оборудование экстракционное</i>					
ТЕРм28-05-005-01	Экстрактор горизонтальный непрерывнодействующий со специальным транспортером, насосами и сборниками	9,03	13,45	5,62	7,56

<i>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ЖИРОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</i>					
<i>Оборудование для производства мыла</i>					
ТЕРм28-05-010-01	Охладитель туалетного мыла	10,70	13,45	7,50	4,09

<i>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ МАРГАРИНОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</i>					
<i>Дезодораторы</i>					
ТЕРм28-05-015-01	Дезодоратор непрерывного действия, производительность 80 т/сут	10,54	13,45	7,49	13,45

<i>Оборудование фасовочно-упаковочное</i>					
ТЕРм28-05-016-01	Автомат для расфасовки и упаковки маргарина	10,10	13,45	6,96	4,12

<i>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПАРФЮМЕРНО-КОСМЕТИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</i>					
<i>Оборудование разливно-фасовочное</i>					
ТЕРм28-05-021-01	Автомат для расфасовки: зубного порошка и пудры в коробки	10,01	13,45	7,49	4,02
ТЕРм28-05-021-02	Автомат для расфасовки: парфюмерных жидкостей	10,96	13,45	7,12	13,45

<i>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ЭФИРОМАСЛИЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</i>					
<i>Оборудование экстракционное</i>					
ТЕРм28-05-026-01	Установка переработки эфиромасличного сырья	10,87	13,45	6,41	12,56
ТЕРм28-05-026-02	Экстрактор для переработки цветов розы, производительность 200 кг/ч	11,11	13,45	7,44	12,28

<b>Раздел 6. ОТДЕЛ 6. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>					
<i>Раздел 1. ТАНКИ ДЛЯ МОЛОКА И МОЛОЧНЫХ ПРОДУКТОВ</i>					
<i>Танки (резервуары)</i>					
ТЕРм28-06-001-01	Резервуар для хранения кефира	11,79	13,45	7,07	12,05

<i>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МОЙКИ И СТЕРИЛИЗАЦИИ</i>					
<i>Пропариватели и стерилизаторы</i>					

ТЕРм28-06-005-01	Стерилизатор с ванной, объем 400 л	9,76	13,45	7,14	4,08
------------------	------------------------------------	------	-------	------	------

*Машины для мойки фляг, ящиков, танков и молокопроводов*

ТЕРм28-06-006-01	Установка для мойки: технологического оборудования	9,77	13,45	7,56	6,21
ТЕРм28-06-006-02	Установка для мойки: танков и молокопроводов	9,80	13,45	7,72	6,22

**Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ МОЛОКА И СЛИВОК**

*Охладители и охлаждательные установки*

ТЕРм28-06-010-01	Установка автоматизированная пастеризационно-охладительная, производительность: 3000 л/ч	10,43	13,45	6,11	5,01
ТЕРм28-06-010-02	Установка автоматизированная пастеризационно-охладительная, производительность: 10000 л/ч	10,10	13,45	6,11	4,85

*Ванны и заквасочники*

ТЕРм28-06-011-01	Ванна сливкосозревательная, объем 600 л	12,50	13,45	6,66	13,32
ТЕРм28-06-011-02	Установка заквасочная с автоматическим управлением, объем: 300 л	12,37	13,45	7,06	11,74
ТЕРм28-06-011-03	Установка заквасочная с автоматическим управлением, объем: 600 л	12,27	13,45	7,09	11,79

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МОЙКИ СТЕКЛЯННОЙ ПОСУДЫ И РОЗЛИВА МОЛОЧНЫХ ПРОДУКТОВ**

*Машины моечные*

ТЕРм28-06-016-01	Машина бутылкомоечная, производительность: 6000 бутылок/ч	10,05	13,45	6,31	4,65
ТЕРм28-06-016-02	Машина бутылкомоечная, производительность: 12000 бутылок/ч	10,21	13,45	6,64	4,84

*Оборудование разливное и разливно-укупорочное*

ТЕРм28-06-017-01	Автомат для розлива молока и кефира в полиэтиленовые пакеты, производительность 22 пакета/мин	11,63	13,45	7,50	12,59
------------------	---	-------	-------	------	-------

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА, ОХЛАЖДЕНИЯ И ФАСОВКИ ТВОРОГА И СЫРКОВОЙ МАССЫ**

*Оборудование для получения творога*

ТЕРм28-06-022-01	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч	10,87	13,45	6,28	5,56
ТЕРм28-06-022-02	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: резервуар для кисломолочных продуктов (4 шт.)	11,33	13,45	6,59	12,62
ТЕРм28-06-022-03	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: резервуар для кефира	11,28	13,45	6,61	12,60
ТЕРм28-06-022-04	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: бак для исходных сливок объем 0,25 м3	8,55	13,45	7,20	13,43
ТЕРм28-06-022-05	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: сепаратор для разделения сквашенного молока на творог и сыворотку, производительность 5,5 м3/ч (2 шт.)	10,49	13,45	6,61	4,75
ТЕРм28-06-022-06	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: фильтр для фильтрации молока перед сепарированием (2 шт.)	8,86	13,45	7,20	3,74
ТЕРм28-06-022-07	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: установка насосная для перекачивания творожного сгустка, производительность 800 кг/ч	12,36	13,45	4,93	11,87

ТЕРм28-06-022-08	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: агрегат электронасосный (3 шт.)	12,20	13,45	5,18	11,83
ТЕРм28-06-022-09	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: насос мембранный, производительность 500 кг/ч (2 шт.)	12,85	13,45	7,60	9,14
ТЕРм28-06-022-10	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: смеситель с дозаторами обезжиренного творога и сливок, производительность 850 кг/ч	10,23	13,45	6,52	4,71
ТЕРм28-06-022-11	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: охладитель творога двухцилиндровый, производительность 600 кг/ч	10,64	13,45	6,20	4,85
ТЕРм28-06-022-12	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: лоток творожного сгустка	8,32	13,45	7,20	3,66
ТЕРм28-06-022-13	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: комплект элементов молочной арматуры	10,07	13,45	4,97	5,32
ТЕРм28-06-022-14	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: ванна сливкосозревательная объемом 600 л (2 шт.)	11,61	13,45	5,38	13,32
ТЕРм28-06-022-15	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: автомат расфасовочно-упаковочный производительность 36-72 упаковок/мин	10,32	13,45	6,24	4,64
ТЕРм28-06-022-16	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: маслообразователь, производительность 700 кг/ч	10,41	13,45	6,79	4,69

*Машины расфасовочно-упаковочные*

ТЕРм28-06-023-01	Автомат расфасовочно-упаковочный, производительность 36-72 упаковок/мин	10,32	13,45	6,24	4,64
------------------	---	-------	-------	------	------

*Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МАСЛА*

*Маслообразователи*

ТЕРм28-06-028-01	Маслообразователь, производительность 700 кг/ч	10,61	13,45	7,19	4,69
ТЕРм28-06-028-02	Маслоизготовитель, объем 2 м3	10,78	13,45	5,63	4,97

*Автоматы и машины для расфасовки и упаковки масла*

ТЕРм28-06-029-01	Автомат расфасовочно-упаковочный, производительность 700 брикетов/мин	10,54	13,45	6,16	4,70
ТЕРм28-06-029-02	Машина расфасовочная, производительность 64 ящика/ч	11,51	13,45	7,55	4,88
ТЕРм28-06-029-03	Полуавтомат для укладки брикетов масла, производительность 93 брикета/мин	11,18	13,45	7,52	4,31

*Линии производства сливочного масла*

ТЕРм28-06-030-01	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч	10,85	13,45	5,98	5,75
ТЕРм28-06-030-02	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: установка пастеризационно-охладительная, производительность 3000 л/ч	9,89	13,45	6,66	4,56
ТЕРм28-06-030-03	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: танк сливкосозревательный, объем 5000 л (5 шт.)	11,35	13,45	6,19	12,98



ТЕРм28-06-030-04	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: насос для перекачки молочных продуктов роторный	13,16	13,45	7,58	13,45
ТЕРм28-06-030-05	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: насос для перекачки молочных продуктов центробежный	10,25	13,45	7,20	13,45
ТЕРм28-06-030-06	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: маслоизготовитель непрерывного действия, производительность 1000 кг/ч (2 шт.)	10,72	13,45	5,76	5,17
ТЕРм28-06-030-07	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: устройство для обандероливания коробов	9,85	13,45	7,27	13,45
ТЕРм28-06-030-08	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: весы для взвешивания продуктов и товаров циферблатные	9,99	13,45	7,20	13,45
ТЕРм28-06-030-09	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: весы для взвешивания продуктов и товаров шкальные	10,02	13,45	7,20	13,45
ТЕРм28-06-030-10	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: комплект молочной арматуры	10,82	13,45	4,70	5,42
ТЕРм28-06-030-11	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: резервуар для хранения молочных продуктов (2 шт.)	11,44	13,45	6,58	12,05
ТЕРм28-06-030-12	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: установка вакуумдезодорационная, производительность 3000 л/ч	8,87	13,45	5,87	5,17
ТЕРм28-06-030-13	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: установка заквасочная с автоматическим управлением, объем 300 л (3 шт.)	11,74	13,45	6,00	11,74
ТЕРм28-06-030-14	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: машина расфасовочная, производительность 64 ящика/ч	11,43	13,45	7,32	4,88
ТЕРм28-06-030-15	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: автомат расфасовочно-упаковочный, производительность 700 брикетов/мин	10,52	13,45	6,13	4,70
ТЕРм28-06-030-16	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: полуавтомат для укладки брикетов масла, производительность 93 брикета/мин	11,09	13,45	7,20	4,31
ТЕРм28-06-030-17	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: установка для мойки танков и молокопроводов	9,80	13,45	7,72	6,22

**Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СЫРА**

*Машины расфасовочно-упаковочные*

ТЕРм28-06-040-01	Машина вакуум-упаковочная, производительность 400-500 упаковок/ч	11,23	13,45	7,11	5,10
------------------	--	-------	-------	------	------

**Раздел 8 ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МОЛОЧНЫХ КОНСЕРВОВ**

*Оборудование для расфасовки сухого молока*

ТЕРм28-06-050-01	Автомат расфасовочный линейный периодического действия	10,42	13,45	5,54	4,71
------------------	--	-------	-------	------	------

<i>Сушилки для молока</i>					
ТЕРМ28-06-051-01	Агрегат сушильно-дробильный, производительность 250 кг/ч	10,37	13,45	6,23	4,60
<b>Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МОРОЖЕНОГО</b>					
<i>Аппараты скороморозильные</i>					
ТЕРМ28-06-060-01	Аппарат скороморозильный, производительность 220 кг/ч	10,31	13,45	6,78	4,28
<i>Эскимогенераторы</i>					
ТЕРМ28-06-061-01	Эскимогенератор, производительность 500 кг/ч	11,26	13,45	6,59	9,52
<i>Линии производства мороженого</i>					
ТЕРМ28-06-062-01	Линия производства и фасовки мороженого в вафельных стаканчиках, производительность 400 кг/ч	10,18	13,45	6,92	4,25
ТЕРМ28-06-062-02	Линия производства и фасовки мороженого в вафельных стаканчиках, производительность 400 кг/ч, в том числе: автомат фасовочный, производительность 450 кг/ч	9,32	13,45	7,40	4,03
ТЕРМ28-06-062-03	Линия производства и фасовки мороженого в вафельных стаканчиках, производительность 400 кг/ч, в том числе: аппарат скороморозильный, производительность 220 кг/ч	10,30	13,45	6,82	4,28
ТЕРМ28-06-062-04	Линия производства и фасовки брикетного мороженого	10,41	13,45	6,71	4,37
ТЕРМ28-06-062-05	Линия производства и фасовки брикетного мороженого, в том числе: автомат расфасовочно-упаковочный, производительность 60 брикетов/мин	10,49	13,45	6,40	4,71
ТЕРМ28-06-062-06	Линия производства и фасовки брикетного мороженого, в том числе: полуавтомат для укладки брикетов, производительность 93 брикета/мин	11,05	13,45	7,22	4,31
<b>Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МОЛОЧНОГО САХАРА И КАЗЕИНА</b>					
<i>Оборудование для производства молочного сахара</i>					
ТЕРМ28-06-070-01	Установка для сушки молочного сахара, производительность 250 кг/ч	9,73	13,45	6,80	4,23
ТЕРМ28-06-070-02	Танк для альбумина, объем 5000 л	10,52	13,45	6,01	5,06
<b>Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ</b>					
<i>Оборудование разное</i>					
ТЕРМ28-06-075-01	Установка вакуум-дезодорационная, производительность 3000 л/ч	9,35	13,45	6,98	5,17
ТЕРМ28-06-075-02	Транспортер, производительность: 1500 корзин/ч	10,45	13,45	6,05	4,54
ТЕРМ28-06-075-03	Транспортер, производительность: 600 корзин/ч	10,59	13,45	5,65	4,70
ТЕРМ28-06-075-04	Машина для санитарной обработки сырных форм, производительность 350 шт./ч	11,02	13,45	7,30	10,48
<b>Раздел 7. ОТДЕЛ 7. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КОНСЕРВНОЙ, ПИЩЕКОНЦЕНТРАТНОЙ И</b>					
<b>Раздел 1. МАШИНЫ МОЕЧНЫЕ</b>					
<i>Машины для мойки овощей, фруктов, ягод и бобовых культур</i>					
ТЕРМ28-07-001-01	Машина моечная, производительность: 4 т/ч	11,15	13,45	7,52	4,44
ТЕРМ28-07-001-02	Машина моечная, производительность: 5 т/ч	10,93	13,45	7,44	4,60
ТЕРМ28-07-001-03	Машина моечная, производительность: 12 т/ч	10,58	13,45	7,45	4,30
ТЕРМ28-07-001-04	Машина щеточно-моечная, производительность 4 т/ч	10,40	13,45	7,38	4,25

**Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ КОЛИБРОЧНОЕ, СОРТИРОВОЧНОЕ И ОЧИСТИТЕЛЬНОЕ****Машины косточковыбивальные**

ТЕРм28-07-006-01	Машина косточковыбивальная, производительность: 50 кг/ч	12,02	13,45	7,07	4,96
ТЕРм28-07-006-02	Машина косточковыбивальная, производительность: 625 кг/ч	10,32	13,45	7,55	4,13

**Машины для отделения плодоножек**

ТЕРм28-07-007-01	Машина для отделения плодоножек, производительность 2 т/ч	11,57	13,45	7,43	4,93
------------------	---	-------	-------	------	------

**Машины для очистки плодов и овощей**

ТЕРм28-07-008-01	Машина для очистки и резки яблок, производительность 27 шт./мин	11,60	13,45	7,37	4,51
ТЕРм28-07-008-02	Машина для высверливания кочерыг, производительность 660 кочанов/мин	11,05	13,45	7,51	4,45
ТЕРм28-07-008-03	Аппарат для паровой очистки овощей, производительность 6 т/ч	7,34	13,45	7,31	3,54
ТЕРм28-07-008-04	Картофелечистка, производительность 800 кг/ч	11,12	13,45	7,09	4,58
ТЕРм28-07-008-05	Сепаратор для очистки соков, мелассы, производительность: 2,5 т/ч	10,38	13,45	7,52	4,70
ТЕРм28-07-008-06	Сепаратор для очистки соков, мелассы, производительность: 8,5 т/ч	10,03	13,45	7,56	4,13
ТЕРм28-07-008-07	Механизм режущий для подрезки плодов перца, производительность 150 кг/ч	11,39	13,45	7,24	13,46
ТЕРм28-07-008-08	Машина для очистки: чеснока	11,44	13,45	7,35	4,64
ТЕРм28-07-008-09	Машина для очистки: лука	10,48	13,45	7,31	4,24
ТЕРм28-07-008-10	Машина для очистки: картофеля	11,58	13,45	7,40	4,49

**Машины для накальвания**

ТЕРм28-07-009-01	Машина для накальвания слив при варке варенья, производительность 4000 кг/ч	10,26	13,45	7,58	3,93
------------------	---	-------	-------	------	------

**Машины калибровочные**

ТЕРм28-07-010-01	Калиброватель универсальный, производительность 3000 кг/ч	10,46	13,45	7,27	4,22
------------------	---	-------	-------	------	------

**Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬНОЕ И РАЗДЕЛОЧНОЕ****Машины протирочные**

ТЕРм28-07-020-01	Машина протирочная, производительность: 5-7 т/ч	11,44	13,45	7,51	4,90
ТЕРм28-07-020-02	Машина протирочная, производительность: 1 т/ч	11,21	13,45	7,50	4,53
ТЕРм28-07-020-03	Машина протирочная, производительность: 3,5 т/ч	11,17	13,45	7,50	4,78
ТЕРм28-07-020-04	Машина протирочная, производительность: 2 т/ч	10,07	13,45	7,51	4,19
ТЕРм28-07-020-05	Машина протирочная, производительность: 10 т/ч	10,34	13,45	6,16	4,71

**Семяотделители**

ТЕРм28-07-021-01	Семяотделитель, производительность 12 т/ч	10,20	13,45	7,59	4,11
ТЕРм28-07-021-02	Дробилка-семяотделитель, производительность 7,5 т/ч	10,74	13,45	7,54	4,38

**Дробилки**

ТЕРм28-07-022-01	Дробилка для измельчения бескосточковых плодов и овощей, производительность: 8 т/ч	10,91	13,45	7,54	4,54
ТЕРм28-07-022-02	Дробилка для измельчения бескосточковых плодов и овощей, производительность: 3 т/ч	10,78	13,45	7,53	4,39

**Перцемолки**

ТЕРм28-07-023-01	Перцемолка, производительность 20 кг/ч	10,41	13,45	7,61	4,14
------------------	--	-------	-------	------	------

*Машины резательные*

ТЕРм28-07-024-01	Машина для резки овощей и фруктов, производительность 5 т/ч	11,26	13,45	7,49	4,61
ТЕРм28-07-024-02	Машина для шинкования капусты	10,82	13,45	7,53	4,50

**Раздел 4. АППАРАТЫ ТЕПЛОВЫЕ**

*Бланширователи*

ТЕРм28-07-030-01	Бланширователь, производительность: 0,4 т/ч	10,97	13,45	6,68	4,94
ТЕРм28-07-030-03	Бланширователь, производительность: 0,95 т/ч	10,49	13,45	6,76	4,81
ТЕРм28-07-030-04	Бланширователь, производительность: 0,8 т/ч	10,48	13,45	6,42	4,71

*Аппараты теплообменные*

ТЕРм28-07-031-01	Реактор, объем: 500 л	11,72	13,45	7,31	5,51
ТЕРм28-07-031-02	Реактор, объем: 1000 л	11,49	13,45	7,28	5,41
ТЕРм28-07-031-03	Подогреватель фруктовых и томатных соков, производительность 4200 л/ч	10,58	13,45	7,40	4,31
ТЕРм28-07-031-04	Аппарат выпарной, объем: 500 л	11,37	13,45	7,28	5,38
ТЕРм28-07-031-05	Аппарат выпарной, объем: 1000 л	10,85	13,45	6,42	4,95
ТЕРм28-07-031-06	Установка выпарная, объем: 500 л	10,04	13,45	6,54	4,51
ТЕРм28-07-031-07	Установка выпарная, объем: 1000 л	11,24	13,45	6,90	6,27
ТЕРм28-07-031-08	Сульфитатор для сульфитации пюре после шпарки, производительность 2,5 т/ч	10,99	13,45	7,09	10,36

*Печи, плиты, жаровни, котлы*

ТЕРм28-07-032-01	Печь для обжаривания овощей, производительность 2000 кг/ч	8,92	13,45	5,61	4,31
ТЕРм28-07-032-02	Плита пароварочная, производительность 75 кг/ч	10,87	13,45	7,37	4,51
ТЕРм28-07-032-03	Автоклав для стерилизации консервов, количество корзин: 4 шт.	9,25	13,45	6,62	3,94
ТЕРм28-07-032-04	Автоклав для стерилизации консервов, количество корзин: 8 шт.	9,32	13,45	6,49	3,96
ТЕРм28-07-032-05	Котел для варки и выпаривания овощефруктов	12,05	13,45	7,26	5,67
ТЕРм28-07-032-06	Аппарат для варки круп и зерен, производительность 800 кг/ч	10,22	13,45	6,48	4,40
ТЕРм28-07-032-07	Печь паромасляная, производительность 400 кг/ч	10,98	13,45	6,30	4,78

*Сушилки*

ТЕРм28-07-033-01	Сушилка для сушки картофеля, овощей, производительность: 35 кг/ч	10,99	13,45	5,28	5,52
ТЕРм28-07-033-02	Сушилка для сушки картофеля, овощей, производительность: 70 кг/ч	10,69	13,45	5,47	5,30
ТЕРм28-07-033-03	Сушилка для сушки картофеля, овощей, производительность: 100 кг/ч	10,87	13,45	5,38	6,14

**Раздел 5. НАПОЛНИТЕЛИ-ДОЗАТОРЫ**

*Машины заливочные и наполнители*

ТЕРм28-07-040-01	Автомат маслосзаливочный, производительность 80 банок/мин	11,38	13,45	7,26	4,84
------------------	---	-------	-------	------	------

ТЕРм28-07-040-02	Наполнитель для заливки: соусов и сиропов, производительность 160 банок/мин	10,26	13,45	7,46	4,11
ТЕРм28-07-040-03	Наполнитель для заливки: густых и пюреобразных продуктов, производительность 60 банок/мин	10,18	13,45	7,35	4,11
ТЕРм28-07-040-04	Автомат для наполнения металлических банок мясом, производительность 100 банок/мин	10,25	13,45	7,31	4,22
ТЕРм28-07-040-05	Фаршенационалитель для овощей, производительность 60 шт./мин	11,83	13,45	7,29	4,67

**Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ УКУПОРОЧНОЕ**

*Автоматы и машины вакуум-закаточные*

ТЕРм28-07-045-01	Автомат закаточный пароварочный, производительность: 80 банок/мин	10,85	13,45	7,54	4,57
ТЕРм28-07-045-02	Автомат закаточный пароварочный, производительность: 160 банок/мин	10,05	13,45	6,51	4,21
ТЕРм28-07-045-03	Машина вакуум-закаточная, производительность 160 банок/мин	11,20	13,45	6,66	4,63

*Автоматы и машины закаточные*

ТЕРм28-07-046-01	Автомат закаточный, производительность 160 банок/мин	9,97	13,45	7,40	4,16
ТЕРм28-07-046-03	Машина закаточная для укуповивания стеклянных банок, производительность: 30 банок/мин	13,05	13,45	7,57	12,78
ТЕРм28-07-046-04	Машина закаточная для укуповивания стеклянных банок, производительность: 25 банок/мин	12,69	13,45	7,62	12,50
ТЕРм28-07-046-05	Машина закаточная для укуповивания стеклянных банок, производительность: 16 банок/мин	10,36	13,45	7,44	3,94

**Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ТРАНСПОРТНОЕ И ЗАГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНОЕ**

*Элеваторы*

ТЕРм28-07-051-01	Элеватор типа «Гусиная шея»	11,34	13,45	6,39	4,93
------------------	-----------------------------	-------	-------	------	------

*Транспортеры*

ТЕРм28-07-052-01	Транспортер для транспортирования стеклянных банок и плодоовощного сырья: пластинчатый	11,62	13,45	7,63	5,07
ТЕРм28-07-052-02	Транспортер для транспортирования стеклянных банок и плодоовощного сырья: ленточный	10,88	13,45	6,69	4,46

*Оборудование загрузочно-разгрузочное*

ТЕРм28-07-053-01	Устройство загрузочно-разгрузочное автоклавных корзин, производительность 128 банок/мин	10,12	13,45	7,62	4,07
ТЕРм28-07-053-02	Машина разгрузочная, производительность 50 туб/мин	9,35	13,45	7,39	3,92

*Насосы*

ТЕРм28-07-054-01	Насос для перекачки томатной массы, производительность: 20 м3/ч	11,92	13,45	7,55	5,17
ТЕРм28-07-054-02	Насос для перекачки томатной массы, производительность: 40 м3/ч	11,23	13,45	7,49	4,74

**Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОЕ И ЭКСТРАКЦИОННОЕ**

*Прессы для соков*

ТЕРм28-07-060-01	Пресс гидравлический, производительность 1,35 т/ч	10,38	13,45	8,02	4,39
------------------	---	-------	-------	------	------

*Прессы для концентратов*

ТЕРм28-07-061-01	Пресс для брикетирования пищевых концентратов, производительность 5200 брикетов/ч	10,00	13,45	8,31	4,32
ТЕРм28-07-061-02	Машина для формования кукурузных палочек, производительность 80 кг/ч	9,48	13,45	7,50	4,60

*Агрегаты томатно-соковые*

ТЕРм28-07-062-01	Агрегат томатно-соковый, производительность 4200 л/ч	10,20	13,45	6,93	4,89
------------------	--	-------	-------	------	------

**Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ РАСФАСОВОЧНО-УПАКОВОЧНОЕ**

*Оборудование расфасовочно-упаковочное*

ТЕРм28-07-067-01	Автомат расфасовочно-упаковочный, производительность: 70 пакетов/мин	10,22	13,45	7,55	4,18
ТЕРм28-07-067-03	Автомат расфасовочно-упаковочный, производительность: 50 пакетов/мин	9,64	13,45	7,60	3,99
ТЕРм28-07-067-04	Автомат расфасовочно-упаковочный для кукурузных и овсяных хлопьев, производительность 1,53 т/ч	9,75	13,45	7,37	3,93
ТЕРм28-07-067-05	Автомат расфасовочно-упаковочный для хрустящего картофеля, производительность 48 пакетов/мин	9,41	13,45	7,39	4,03

**Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПУСТЫХ И НАПОЛНЕННЫХ БАНОК**

*Машины моечные*

ТЕРм28-07-072-01	Машина моечная для жестяных банок, производительность 125 банок/мин	10,58	13,45	7,57	4,34
ТЕРм28-07-072-02	Машина моечная для стеклянных банок, производительность: 3000 банок/ч	11,61	13,45	7,14	7,45
ТЕРм28-07-072-03	Машина моечная для стеклянных банок, производительность: 6000 банок/ч	9,21	13,45	6,99	4,05
ТЕРм28-07-072-04	Машина для мойки сушки наполненных стеклянных банок «Тайфун», производительность 120 банок/мин	9,28	13,45	7,10	4,22

*Машины маркировочные, этикетировочные и укладочные*

ТЕРм28-07-073-01	Машина для заделки и обандероливания ящиков, производительность 18 ящиков/мин	9,69	13,45	7,58	3,95
ТЕРм28-07-073-02	Машина для укладки жестяных банок в ящики, производительность 130 банок/мин	9,90	13,45	7,43	4,15
ТЕРм28-07-073-03	Машина этикетировочная для наклейки этикеток на жестяные банки, производительность 150 банок/мин	11,50	13,45	7,53	4,77
ТЕРм28-07-073-04	Накопитель стеклянных банок в линии готовой продукции, производительность 100 банок/мин	9,93	13,45	7,53	3,99
ТЕРм28-07-073-05	Машина для сушки этикеток	11,02	13,45	7,42	5,53

*Сборники, мерники, монжусы*

ТЕРм28-07-074-01	Сборник-мерник-монжус, объем: 100 л	9,77	13,45	7,56	3,77
ТЕРм28-07-074-02	Сборник-мерник-монжус, объем: 1000 л	9,60	13,45	7,59	3,84
ТЕРм28-07-074-03	Машина для вспучивания зерен, производительность 35 кг/ч	10,95	13,45	7,61	4,43

**Раздел 8. ОТДЕЛ 8. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МАКАРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

*Установки для подготовки сырья*

ТЕРм28-08-001-01	Установка для просеивания муки, приготовления мучной смеси, и подачи ее к прессу, производительность 0,5 т/ч	11,00	13,45	7,08	4,68
------------------	--	-------	-------	------	------

*Оборудование прессовое*

ТЕРм28-08-002-01	Пресс шнековый для формования сырых макаронных изделий, производительность 9 т/сут	10,28	13,45	6,31	4,55
ТЕРм28-08-002-02	Машина для мойки матриц макаронных прессов	11,84	13,45	7,54	10,03

*Оборудование сушильное*

ТЕРм28-08-003-01	Сушилка для сушки короткорезанных макаронных изделий, шахтного типа, непрерывного действия, производительность до 3 т/сут	12,69	13,45	7,32	11,51
------------------	---	-------	-------	------	-------

*Оборудование резательно-раскладочное*

ТЕРМ28-08-004-01	Механизм режущий для: изготовления короткорезанных и фигурных изделий, универсальный, производительность 300 кг/ч	13,17	13,45	7,16	12,95
ТЕРМ28-08-004-02	Механизм режущий для: резки макаронных изделий (типа вермишели и лапши) в подвешенном состоянии, производительность 70 рез/мин	12,58	13,45	7,46	12,81
ТЕРМ28-08-004-03	Машина раскладочно-резательная для трубчатых макарон, производительность 250-300 кг/ч	11,91	13,45	7,48	12,84
<i>Оборудование расфасовочно-упаковочное</i>					
ТЕРМ28-08-005-01	Автомат расфасовочно-упаковочный, производительность до 30 пакетов/мин	9,79	13,45	7,61	4,02
<i>Линии для производства макаронных изделий</i>					
ТЕРМ28-08-006-01	Линия автоматизированная для производства длинных макаронных изделий, производительность 12 т/сут	8,46	13,45	6,72	6,36
ТЕРМ28-08-006-02	Линия автоматизированная для производства длинных макаронных изделий, производительность 12 т/сут, в том числе: линия для смешивания, просева и транспортировки муки пневматическим способом	8,69	13,45	7,05	4,39
ТЕРМ28-08-006-03	Линия автоматизированная для производства длинных макаронных изделий, производительность 12 т/сут, в том числе: пресс для формования макаронных изделий	8,72	13,45	6,87	4,33
ТЕРМ28-08-006-04	Линия автоматизированная для производства длинных макаронных изделий, производительность 12 т/сут, в том числе: весы автоматические двойные с пневмоустановкой	8,90	13,45	6,84	4,67
ТЕРМ28-08-006-05	Линия автоматизированная для производства длинных макаронных изделий, производительность 12 т/сут, в том числе: сушилка для предварительной сушки длинных макаронных изделий	8,64	13,45	6,72	5,83
ТЕРМ28-08-006-06	Линия автоматизированная для производства длинных макаронных изделий, производительность 12 т/сут, в том числе: сушилка окончательной сушки длинных макаронных изделий на бастунах	8,37	13,45	6,70	9,32
ТЕРМ28-08-006-07	Линия автоматизированная для производства длинных макаронных изделий, производительность 12 т/сут, в том числе: машина для съема и резки макарон	8,86	13,45	6,90	4,46
ТЕРМ28-08-006-08	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий	8,87	13,45	6,78	8,59
ТЕРМ28-08-006-09	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий, в том числе: линия для смешивания, просева и транспортировки муки	8,78	13,45	6,82	5,75
ТЕРМ28-08-006-10	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий, в том числе: пресс для формирования макаронных изделий	9,07	13,45	6,90	6,33
ТЕРМ28-08-006-11	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий, в том числе: сушилка конвейерная 3-ленточная	8,74	13,45	6,73	8,95
ТЕРМ28-08-006-12	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий, в том числе: машина для раскладки мотков	9,09	13,45	6,86	12,53
ТЕРМ28-08-006-13	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий, в том числе: раструсчик с механизмом для резки перьев	9,50	13,45	6,79	12,42

ТЕРм28-08-006-14	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий, в том числе: подъемник	9,18	13,45	6,78	12,87
ТЕРм28-08-006-15	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий, в том числе: штамп-машина для непрерывного производства сырых макаронных изделий	9,19	13,45	6,94	12,60
ТЕРм28-08-006-16	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий, в том числе: машина для мойки тубусных и круглых матриц	9,35	13,45	6,93	10,34

### **Раздел 9. ОТДЕЛ 9. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КОНДИТЕРСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

#### **Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАКАО-БОБОВ**

##### *Оборудование сортировочное, дробильное и измельчающее*

ТЕРм28-09-001-01	Машина: для очистки и сортировки какао-бобов	9,99	13,45	6,74	4,28
ТЕРм28-09-001-02	Машина: для дробления какао-бобов и сортировки крупки	9,74	13,45	7,11	4,15
ТЕРм28-09-001-03	Машина: размольная восьмивалковая	9,36	13,45	6,73	4,33
ТЕРм28-09-001-04	Установка для размола и просеивания какао-порошка производительностью 300 т/ч	9,42	13,45	7,11	4,12

##### *Оборудование прессовое*

ТЕРм28-09-002-01	Пресс гидравлический: вертикальный полуавтоматический 6-чашечный	10,24	13,45	8,15	4,79
ТЕРм28-09-002-02	Пресс гидравлический: горизонтальный автоматический 12-чашечный	9,71	13,45	7,88	4,50

#### **Раздел 2. МАШИНЫ МЕСИЛЬНО-СБИВАЛЬНЫЕ И ТЕМПЕРИРУЮЩИЕ**

##### *Машины месильно-сбивальные*

ТЕРм28-09-007-01	Машина: тестомесильная temperирующая, объем 500 л	9,24	13,45	6,81	4,20
ТЕРм28-09-007-02	Машина: помадосбивальная, производительность 800 кг/ч	9,94	13,45	6,96	4,55

##### *Машины шоколадно-отделочные*

ТЕРм28-09-008-01	Машина шоколадно-отделочная (конш-машина), объем: 2,4 т	8,75	13,45	6,73	3,96
ТЕРм28-09-008-02	Машина шоколадно-отделочная (конш-машина), объем: 4 т	9,55	13,45	7,40	4,63

##### *Машины temperирующие*

ТЕРм28-09-009-01	Машина temperирующая, производительность 300 кг/ч	10,60	13,45	7,10	4,65
ТЕРм28-09-009-02	Сборник temperирующий с мешалкой, объем 3 т	10,90	13,45	5,58	5,22

#### **Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ТЯГУЛЬНО-РАЗДЕЛОЧНОЕ, ФОРМОВОЧНОЕ И РЕЗАТЕЛЬНОЕ**

##### *Оборудование для формования печенья, бисквита и вафель*

ТЕРм28-09-015-01	Машина бисквитно-ротационная, производительность 20 т/сут	10,56	13,45	7,35	5,33
------------------	---	-------	-------	------	------

##### *Машины тянульно-подкатывающие*

ТЕРм28-09-016-01	Машина катально-растягивающая, производительность до 210 кг/ч	10,46	13,45	7,41	4,23
------------------	---	-------	-------	------	------

##### *Оборудование разливно-отсадочное*

ТЕРм28-09-017-01	Линия автоматическая для отливки шоколадных плиток, производительность: 500 кг/ч	9,27	13,45	8,38	3,93
ТЕРм28-09-017-02	Линия автоматическая для отливки шоколадных плиток, производительность: 1000 кг/ч	9,46	13,45	8,26	4,14
ТЕРм28-09-017-03	Линия автоматическая для отливки шоколадных плиток, производительность: 1500 кг/ч	9,45	13,45	8,23	4,30
ТЕРм28-09-017-04	Машина-могуль, производительность 3 т/смену	10,22	13,45	8,30	4,19

##### *Машины резательные*



ТЕРм28-09-018-01	Машина резательная для мармелада, производительность до 500 кг/ч	9,89	13,45	7,49	4,67
------------------	--	------	-------	------	------

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ГЛАЗУРОВОЧНОЕ И ОТДЕЛОЧНОЕ**

*Оборудование глянцево-отделочное*

ТЕРм28-09-025-01	Установка для непрерывного глянцеваания карамели, производительность 7 т/смену	9,84	13,45	8,20	4,13
------------------	--	------	-------	------	------

*Оборудование глазуровочное*

ТЕРм28-09-026-01	Агрегат глазуровочный, производительность 500 кг/ч	10,78	13,45	5,31	5,30
------------------	--	-------	-------	------	------

**Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВА И ОХЛАЖДЕНИЯ КАРАМЕЛЬНОЙ МАССЫ**

*Оборудование охлаждающее*

ТЕРм28-09-032-01	Агрегат охлаждающий, производительность 1200 кг/ч	10,10	13,45	6,61	4,55
------------------	---	-------	-------	------	------

ТЕРм28-09-032-02	Машина охлаждающая, производительность до 800 кг/ч	11,05	13,45	7,02	4,62
------------------	--	-------	-------	------	------

ТЕРм28-09-032-03	Транспортер-охладитель, производительность 1100 кг/ч	11,09	13,45	6,60	4,96
------------------	--	-------	-------	------	------

**Раздел 7. ПЕЧИ И СУШИЛКИ**

*Печи*

ТЕРм28-09-038-01	Печь кондитерская газовая, производительность: 1000 кг/ч	11,93	13,45	5,33	6,02
------------------	--	-------	-------	------	------

ТЕРм28-09-038-02	Печь кондитерская газовая, производительность: 300 кг/ч	11,20	13,45	5,86	5,02
------------------	---	-------	-------	------	------

*Сушилки*

ТЕРм28-09-039-01	Сушилка шахтная, непрерывного действия, производительность 600 кг/ч	10,82	13,45	5,31	6,54
------------------	---	-------	-------	------	------

**Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАВЕРТОЧНО-ФАСОВОЧНОЕ**

*Автоматы для заправки конфет и карамели*

ТЕРм28-09-045-01	Автомат формующе-заверточный, производительность 600 шт/мин	10,53	13,45	7,40	4,24
------------------	---	-------	-------	------	------

*Оборудование для упаковки зефира, заправки бисквита и вафель*

ТЕРм28-09-046-01	Автомат для упаковки зефира в пачки, производительность 45 пачек/мин	10,61	13,45	7,38	4,13
------------------	--	-------	-------	------	------

*Оборудование расфасовочно-упаковочное*

ТЕРм28-09-047-01	Автомат для расфасовки и упаковки мелкой карамели в пакеты из целлофана, производительность 60 пакетов/мин	9,92	13,45	7,28	4,03
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм28-09-047-02	Автомат расфасовочно-упаковочный, производительность 60 пачек/мин	9,21	13,45	7,34	3,84
------------------	---	------	-------	------	------

**Раздел 9. ПОТОЧНЫЕ ЛИНИИ, СТАНЦИИ, АГРЕГАТЫ**

*Поточные линии, станции, агрегаты*

ТЕРм28-09-053-01	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч	11,18	13,45	6,35	5,27
------------------	--	-------	-------	------	------

ТЕРм28-09-053-02	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: дозатор муки, производительность до 900 кг/ч	10,85	13,45	4,69	5,45
------------------	---	-------	-------	------	------

ТЕРм28-09-053-03	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: машина формовочная ротационная, производительность 1000 кг/ч	9,48	13,45	6,94	4,10
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм28-09-053-04	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: машина тестомесильная, производительность 1300 кг/ч	9,50	13,45	6,81	4,41
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм28-09-053-05	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: питатель тестовый, производительность 1200 кг/ч	10,12	13,45	6,41	4,28
------------------	--	-------	-------	------	------

ТЕРм28-09-053-06	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: стеккер бисквита, производительность 1000 кг/ч	9,87	13,45	6,51	4,48
ТЕРм28-09-053-07	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: конвейер охлаждающий, производительность 1000 кг/ч	9,94	13,45	7,27	4,20
ТЕРм28-09-053-08	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: конвейер П-образный, производительность 1000 кг/ч	10,71	13,45	7,21	4,27
ТЕРм28-09-053-09	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: дозатор эмульсии, производительность 630 л/ч	10,95	13,45	7,22	4,29
ТЕРм28-09-053-10	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: бак эмульсий, объем 0,61 м3	11,31	13,45	7,30	4,57
ТЕРм28-09-053-11	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: установка для приготовления эмульсии, производительность 600 кг/ч	11,94	13,45	7,30	5,52
ТЕРм28-09-053-12	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: печь газовая кондитерская, производительность 1000 кг/ч	11,47	13,45	6,18	5,96
ТЕРм28-09-053-13	Линия производства ириса, производительность 400 кг/ч	9,94	13,45	6,82	4,11
ТЕРм28-09-053-14	Линия производства ириса, производительность 400 кг/ч, в том числе: машина охлаждающая, производительность 400 кг/ч	9,30	13,45	7,25	3,88
ТЕРм28-09-053-15	Линия производства ириса, производительность 400 кг/ч, в том числе: транспортер ирисной массы для резки	10,70	13,45	6,96	4,16
ТЕРм28-09-053-16	Линия производства ириса, производительность 400 кг/ч, в том числе: транспортер ирисной массы для совмещения	9,69	13,45	7,25	3,99
ТЕРм28-09-053-17	Линия производства ириса, производительность 400 кг/ч, в том числе: транспортер ирисной массы отводной (4 шт.)	10,85	13,45	7,04	4,20
ТЕРм28-09-053-18	Линия производства ириса, производительность 400 кг/ч, в том числе: установка для уваривания мармеладных масс, производительность 400 кг/ч	8,53	13,45	6,55	3,83
ТЕРм28-09-053-19	Линия производства ириса, производительность 400 кг/ч, в том числе: машина катально-растягивающая, производительность до 210 кг/ч (4 шт.)	10,15	13,45	6,86	4,23
ТЕРм28-09-053-20	Линия производства ириса, производительность 400 кг/ч, в том числе: автомат формующе-заверточный, производительность 60 шт./мин (4 шт.)	10,30	13,45	6,83	4,24
ТЕРм28-09-053-21	Линия поточно-механизированная для производства конфет «Трюфель»	10,82	13,45	6,56	5,55
ТЕРм28-09-053-22	Линия поточно-механизированная для производства конфет «Трюфель», в том числе: машина автоматическая для темперирования шоколадных масс	9,92	13,45	6,68	4,21
ТЕРм28-09-053-23	Линия поточно-механизированная для производства конфет «Трюфель», в том числе: машина отсадочная	10,95	13,45	6,67	12,93

ТЕРм28-09-053-24	Линия поточно-механизированная для производства конфет «Трюфель», в том числе: машина сбивальная	10,87	13,45	6,35	4,75
ТЕРм28-09-053-25	Линия поточно-механизированная для производства конфет «Трюфель», в том числе: транспортер отборочный	12,25	13,45	5,47	12,95
ТЕРм28-09-053-26	Линия поточно-механизированная для производства конфет «Трюфель», в том числе: барабан обкаточный	11,07	13,45	6,52	12,66
ТЕРм28-09-053-27	Агрегат вафельный, производительность 750 листов/ч	11,05	13,45	6,05	5,98
ТЕРм28-09-053-28	Агрегат вафельный, производительность 750 листов/ч, в том числе: печь газовая на 24 формы, производительность 750 листов/ч	11,50	13,45	6,01	13,37
ТЕРм28-09-053-29	Агрегат вафельный, производительность 750 листов/ч, в том числе: машина намазочная	10,16	13,45	6,06	4,49
ТЕРм28-09-053-30	Агрегат вафельный, производительность 750 листов/ч, в том числе: машина резательная, производительность 2300 листов/ч	9,68	13,45	6,46	3,89
ТЕРм28-09-053-31	Станция непрерывного замеса теста, производительность 1000 кг/ч	10,35	13,45	6,42	4,66
ТЕРм28-09-053-32	Станция непрерывного замеса теста, производительность 1000 кг/ч, в том числе: дозатор муки, производительность 900 кг/ч	11,06	13,45	4,77	5,46
ТЕРм28-09-053-33	Станция непрерывного замеса теста, производительность 1000 кг/ч, в том числе: машина тестомесильная, производительность 1300 кг/ч	9,62	13,45	6,99	4,41
ТЕРм28-09-053-34	Станция непрерывного замеса теста, производительность 1000 кг/ч, в том числе: бак горячей воды, объем 0,34 м3	10,78	13,45	6,17	4,44
ТЕРм28-09-053-35	Станция непрерывного замеса теста, производительность 1000 кг/ч, в том числе: смеситель, объем 470 л	10,34	13,45	6,76	4,40
ТЕРм28-09-053-36	Станция непрерывного замеса теста, производительность 1000 кг/ч, в том числе: насос-эмульсатор, производительность 2800 л/ч	10,71	13,45	6,08	5,16
ТЕРм28-09-053-37	Станция непрерывного замеса теста, производительность 1000 кг/ч, в том числе: насос-дозировщик, производительность 35 л/мин	10,99	13,45	5,63	4,88
ТЕРм28-09-053-38	Агрегат для изготовления зефира, производительность 290 кг/ч	9,83	13,45	7,33	4,05

#### **Раздел 10. ОТДЕЛ 10. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ДРОЖЖЕВОЙ И КРАХМАЛЬНО-ПАТОЧНОЙ**

##### **Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДРОЖЖЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

###### *Оборудование для формовки и упаковки дрожжей*

ТЕРм28-10-001-01	Линия для резки и заправки прессованных дрожжей, производительность 95 брикетов/мин	10,26	13,45	7,49	4,19
ТЕРм28-10-001-02	Линия для резки и заправки прессованных дрожжей, производительность 95 брикетов/мин, в том числе: машина для формования прессованных дрожжей	9,95	13,45	7,51	4,20
ТЕРм28-10-001-03	Линия для резки и заправки прессованных дрожжей, производительность 95 брикетов/мин, в том числе: автомат для резки и заправки прессованных дрожжей	10,70	13,45	7,47	4,18
ТЕРм28-10-001-04	Автомат для формовки и заправки дрожжей, производительность 2400 брусков/ч	9,75	13,45	6,87	4,12

##### **Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ КРАХМАЛЬНО-ПАТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

###### *Картофелемойки*

ТЕРм28-10-010-01	Картофелемойка, производительность 60 т/сутки	7,87	13,45	6,98	4,28
------------------	---	------	-------	------	------

*Механизмы мешальные к сборникам*

ТЕРм28-10-011-01	Механизм мешальный	11,30	13,45	7,28	4,67
------------------	--------------------	-------	-------	------	------

*Сушилки для крахмала*

ТЕРм28-10-012-01	Сушилка для крахмала: центробежная, производительность 200 кг/ч	12,14	13,45	7,51	5,68
------------------	---	-------	-------	------	------

ТЕРм28-10-012-02	Сушилка для крахмала: пневматическая, производительность 25 т/сутки	11,43	13,45	7,52	5,77
------------------	---	-------	-------	------	------

**Раздел 11. ОТДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ВИНОДЕЛЬЧЕСКОЙ, СПИРТНОЙ, ЛИКЕРОВОДОЧНОЙ,**

*Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВИНА*

*Оборудование для переработки винограда*

ТЕРм28-11-001-01	Дробилка-гребнеотделитель центробежная с мезгонасосом	10,55	13,45	6,35	4,77
------------------	---	-------	-------	------	------

ТЕРм28-11-001-02	Пресс шнековый непрерывного действия, производительность 10 т/ч	9,91	13,45	6,96	4,46
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм28-11-001-03	Питатель шнековый	10,83	13,45	7,53	4,23
------------------	-------------------	-------	-------	------	------

*Оборудование для приготовления виноматериалов*

ТЕРм28-11-002-01	Аппарат бродильный непрерывного действия, производительность 70000 л/сут	9,65	13,45	6,64	4,14
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм28-11-002-02	Установка для приготовления виноматериалов с термической обработкой мезги	9,70	13,45	6,94	4,24
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм28-11-002-03	Экстрактор, производительность 5 т/ч	8,88	13,45	6,25	4,67
------------------	--------------------------------------	------	-------	------	------

*Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПИВА*

*Оборудование для приготовления солода*

ТЕРм28-11-010-01	Ворошитель солода ковшовый	11,49	13,45	7,37	4,85
------------------	----------------------------	-------	-------	------	------

*Агрегаты варочные для приготовления пивного сусла*

ТЕРм28-11-011-01	Котел заторный или сусловарочный, засыпь: 1,5 т	10,07	13,45	6,38	5,59
------------------	---	-------	-------	------	------

ТЕРм28-11-011-02	Котел заторный или сусловарочный, засыпь: 3 т	9,98	13,45	6,25	4,84
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм28-11-011-03	Котел заторный или сусловарочный, засыпь: 5 т	9,61	13,45	6,68	5,40
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм28-11-011-04	Чан фильтрационный к варочному порядку, засыпь: 1,5 т	9,66	13,45	6,95	4,99
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм28-11-011-05	Чан фильтрационный к варочному порядку, засыпь: 3 т	9,20	13,45	6,54	4,53
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм28-11-011-06	Чан фильтрационный к варочному порядку, засыпь: 5 т	9,33	13,45	6,61	4,74
------------------	---	------	-------	------	------

ТЕРм28-11-011-07	Чан хмелеотборный, рабочий объем 4,8 м3	10,14	13,45	6,52	4,65
------------------	---	-------	-------	------	------

*Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СПИРТА*

*Оборудование для обработки крахмалистого сырья*

ТЕРм28-11-020-01	Агрегат непрерывного разваривания крахмалистого сырья, производительность 8000-12000 л/сут	10,55	13,45	7,51	6,33
------------------	--	-------	-------	------	------

ТЕРм28-11-020-02	Разварник	7,64	13,45	7,38	3,94
------------------	-----------	------	-------	------	------

*Оборудование перегонное*

ТЕРм28-11-021-01	Установка перегонная: ароматических спиртов	11,48	13,45	6,72	5,46
------------------	---	-------	-------	------	------

ТЕРм28-11-021-02	Установка перегонная: этилового спирта	10,35	13,45	7,17	4,55
------------------	--	-------	-------	------	------

ТЕРм28-11-021-03	Установка перегонная: коньячного спирта	9,59	13,45	6,19	4,58
------------------	---	------	-------	------	------

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕЕ ДЛЯ ВИНODEЛЬЧЕСКОЙ ПИВО-БЕЗАЛКОГОЛЬНОЙ И СПИРТОВОЙ ОТРАСЛЕЙ ПИЩЕВОЙ****Теплообменники**

ТЕРм28-11-030-01	Установка охладительная пластинчатая автоматизированная для: вина	11,60	13,45	7,16	9,15
ТЕРм28-11-030-02	Установка охладительная пластинчатая автоматизированная для: пивного сусла	10,58	13,45	7,23	4,50
ТЕРм28-11-030-03	Установка пастеризационно-охладительная для вина, производительность 500 дал/ч	10,75	13,45	6,87	4,70
ТЕРм28-11-030-04	Установка непосредственного охлаждения вина	10,29	13,45	6,30	5,15

**Сепараторы**

ТЕРм28-11-031-01	Сепаратор-осветлитель	10,72	13,45	6,55	9,80
------------------	-----------------------	-------	-------	------	------

**Оборудование емкостное**

ТЕРм28-11-032-01	Резервуар стальной, объем: 16 м3, горизонтальный,	9,35	13,45	7,36	4,57
ТЕРм28-11-032-02	Резервуар стальной, объем: 16 м3, вертикальный с рубашкой охлаждения	9,42	13,45	7,53	4,37
ТЕРм28-11-032-03	Резервуар стальной, объем: 25 м3, горизонтальный	9,15	13,45	7,21	4,24
ТЕРм28-11-032-04	Резервуар стальной, объем: 32 м3, горизонтальный	9,31	13,45	7,12	4,33
ТЕРм28-11-032-05	Резервуар стальной, объем: 50 м3, горизонтальный	9,02	13,45	7,23	4,16
ТЕРм28-11-032-06	Резервуар алюминиевый горизонтальный на стальных опорах, объем: 20 м3	9,62	13,45	7,46	4,70
ТЕРм28-11-032-07	Резервуар алюминиевый горизонтальный на стальных опорах, объем: 41,3 м3	9,58	13,45	7,37	4,90

**Мерники**

ТЕРм28-11-033-01	Мерник стальной технический: вертикальный, объем 0,75 м3	10,38	13,45	7,47	4,17
ТЕРм28-11-033-02	Мерник стальной технический: горизонтальный, объем 10 м3	9,42	13,45	7,41	4,26

**Оборудование дозирочно-разливочно-укупорочное**

ТЕРм28-11-034-01	Автомат дозирочно-разливочно-укупорочный, производительность: 1500 бутылок/ч	10,11	13,45	6,50	4,16
ТЕРм28-11-034-02	Автомат дозирочно-разливочно-укупорочный, производительность: 6000 бутылок/ч	10,14	13,45	6,59	4,18
ТЕРм28-11-034-03	Автомат закупорочный для пива	9,89	13,45	6,95	4,13
ТЕРм28-11-034-04	Автомат штамповочный, производительность 10000 шт/ч	10,32	13,45	7,23	4,24

**Машины бутылкомоечные**

ТЕРм28-11-035-01	Машина бутылкомоечная, производительность: 2000 бутылок/ч	10,49	13,45	6,45	4,78
ТЕРм28-11-035-02	Машина бутылкомоечная, производительность: 3000 бутылок/ч	10,19	13,45	6,52	4,33
ТЕРм28-11-035-03	Машина бутылкомоечная, производительность: 12000 бутылок/ч	7,90	13,45	7,76	3,60

**Оборудование для укладки и выемки бутылок**

ТЕРм28-11-036-01	Автомат для: извлечения бутылок из ящиков	10,00	13,45	6,83	4,19
ТЕРм28-11-036-02	Автомат для: укладки бутылок в ящики	10,21	13,45	6,78	4,35

**Прочее оборудование винодельческой промышленности**

ТЕРм28-11-037-01	Пресс шнековый непрерывного действия для яблок	10,83	13,45	6,77	4,67
ТЕРм28-11-037-02	Пробоотборник для винограда стационарный	11,59	13,45	6,28	5,26

ТЕРм28-11-037-03	Установка сульфитодозирующая автоматизированная	11,68	13,45	6,74	4,75
------------------	---	-------	-------	------	------

*Прочее оборудование пиво-безалкогольной промышленности*

ТЕРм28-11-038-01	Аппарат броидильно-купажный	10,68	13,45	6,61	4,78
ТЕРм28-11-038-02	Карбонизатор для насыщения пива углекислотой	12,56	13,45	7,23	9,28

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТАБАЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

*Оборудование для подготовки табака к набивке папирос и сигарет*

ТЕРм28-11-050-01	Станок табакорезательный	9,84	13,45	7,01	4,03
------------------	--------------------------	------	-------	------	------

*Оборудование для изготовления папирос и сигарет*

ТЕРм28-11-051-01	Машина: гильзовая	11,87	13,45	6,44	12,75
ТЕРм28-11-051-02	Машина: для переработки дефектных папирос	11,08	13,45	6,68	12,58

*Оборудование упаковочное*

ТЕРм28-11-052-01	Автомат для упаковки и обвязки овальных сигарет	11,62	13,45	7,03	13,45
------------------	---	-------	-------	------	-------

**Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ЧАЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

*Оборудование для производства чая*

ТЕРм28-11-060-01	Машина: для фиксации зеленого чайного листа, производительность 1400 кг/ч	9,30	13,45	8,20	3,92
ТЕРм28-11-060-02	Машина: фиксационно-завялочная, производительность 1300 кг/ч	9,24	13,45	8,31	3,92
ТЕРм28-11-060-03	Машина: для завяливания зеленого чайного листа, производительность 960 кг/ч	9,26	13,45	8,24	3,89
ТЕРм28-11-060-04	Машина: чаеутрусочная, производительность 1200 кг/ч	12,43	13,45	7,53	12,55
ТЕРм28-11-060-05	Роллер открытого типа, производительность 200 кг/ч	9,34	13,45	6,87	4,10

*Барабаны обжарочные*

ТЕРм28-11-061-01	Барабан обжарочный, производительность 1200 кг/ч	10,13	13,45	7,21	4,14
------------------	--	-------	-------	------	------

*Печи чаesuшильные*

ТЕРм28-11-062-01	Печь чаesuшильная, производительность 1100 кг/ч	8,71	13,45	7,53	3,82
ТЕРм28-11-062-02	Калорифер чаesuшильный, производительность 25000 м3/ч	9,24	13,45	7,55	3,82

*Оборудование смешивающее*

ТЕРм28-11-063-01	Барабан купажный, производительность 2500 кг/ч	9,41	13,45	7,18	3,94
------------------	--	------	-------	------	------

*Оборудование сортировочное*

ТЕРм28-11-064-01	Комбайн чаесортировочный, производительность 700-800 кг/ч	8,68	13,45	8,44	3,75
ТЕРм28-11-064-02	Машина для сортировки скрученного зеленого чайного листа, производительность 2200-2400 кг/ч	9,35	13,45	7,39	3,91
ТЕРм28-11-064-03	Машина чаесортировочная, производительность: 1000 кг/ч	9,61	13,45	7,41	3,94
ТЕРм28-11-064-04	Машина чаесортировочная, производительность: 1400 кг/ч	9,32	13,45	7,42	3,93

*Оборудование разное*

ТЕРм28-11-065-01	Ванна грейферная, загрузка 250 кг	3,87	13,45	7,47	3,42
ТЕРм28-11-065-02	Установка для хранения чайного листа, вместимость 8000 кг	10,38	13,45	7,47	12,80

**Раздел 12. ОТДЕЛ 12. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ТОРГОВЛИ И ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ**

*Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ТОРГОВЛИ*

<i>Оборудование для комплектации заказов</i>					
ТЕРМ28-12-001-01	Линия комплектации заказов	10,89	13,45	9,34	12,86
ТЕРМ28-12-001-02	Линия комплектации заказов, в том числе: устройство для раскрытия полиэтиленовых пакетов	13,40	13,45	4,03	13,45
ТЕРМ28-12-001-03	Линия комплектации заказов, в том числе: конвейер комплекточный	11,27	13,45	9,35	13,17
ТЕРМ28-12-001-04	Линия комплектации заказов, в том числе: устройство вертикального перемещения тары-оборудования	10,12	13,45	9,35	11,83

**Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ**

*Машины для обработки овощей*

ТЕРМ28-12-011-01	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля	13,12	13,45	7,09	12,75
ТЕРМ28-12-011-02	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: бункер загрузочный	12,55	13,45	7,45	13,45
ТЕРМ28-12-011-03	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: транспортер бункера	13,27	13,45	7,65	13,13
ТЕРМ28-12-011-04	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: транспортер наклонный	13,28	13,45	6,24	13,26
ТЕРМ28-12-011-05	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: машина моечная	12,79	13,45	7,28	11,37
ТЕРМ28-12-011-06	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: камнеловушка	12,71	13,45	7,74	11,58
ТЕРМ28-12-011-07	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: картофелечистка	12,54	13,45	7,86	11,21
ТЕРМ28-12-011-08	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: конвейер инспекции и доочистки	13,27	13,45	6,14	13,17
ТЕРМ28-12-011-09	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: машина для сульфитации картофеля	13,03	13,45	5,56	13,22
ТЕРМ28-12-011-10	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: машина для переработки картофеля	13,28	13,45	5,92	13,01

*Машины посудомоечные*

ТЕРМ28-12-012-01	Машина посудомоечная	12,19	13,45	5,73	8,50
------------------	----------------------	-------	-------	------	------

*Фермы*

ТЕРМ28-12-013-01	Ферма, масса: 0,115 т	13,34	13,45	6,53	13,45
ТЕРМ28-12-013-02	Ферма, масса: 0,33 т	13,37	13,45	6,53	13,45

**Раздел 13. ОТДЕЛ 13. ОБОРУДОВАНИЕ КАРТОНАЖНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

*Оборудование резательное и просекательное*

ТЕРМ28-13-001-01	Автомат печатно-высекательный пятикрасочный, производительность 100 ударов/мин	8,27	13,45	7,29	3,70
ТЕРМ28-13-001-02	Машина ротационная для разрезания рулонной бумаги и картона на листы, производительность 50-100 резцов/мин	8,62	13,45	7,48	3,72
ТЕРМ28-13-001-03	Машина резательная для: бумаги	9,30	13,45	7,33	3,94

ТЕРм28-13-001-04	Машина резательная для: бумаги, текстильного материала, дермантина, картона, производительность 30 резцов/мин	9,44	13,45	7,13	3,94
ТЕРм28-13-001-05	Машина чертильно-резательная, производительность 100 резцов/мин	9,28	13,45	7,40	3,85

*Оборудование для изготовления коробок*

ТЕРм28-13-002-01	Пресс формующий для изготовления складных коробок, производительность 600-2400 деталей/ч	9,59	13,45	6,88	3,94
ТЕРм28-13-002-02	Машина складывательно-клеильная, производительность 400 м/мин	9,27	13,45	7,25	4,30
ТЕРм28-13-002-03	Автомат плинтусопривлекочный для изготовления складных коробок, производительность 40-60 деталей/мин	8,53	13,45	7,21	3,69

**Раздел 14. ОТДЕЛ 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕСТЯНОЙ ТАРЫ**

*Оборудование прессовое*

ТЕРм28-14-001-01	Пресс: для производства донышек и крышек из рулонной жести, ширина 100-300 мм, производительность 400 крышек/мин	9,92	13,45	6,90	4,11
ТЕРм28-14-001-02	Пресс: эксцентриковый полуавтоматический для изготовления цилиндрических и фигурных банок, производительность 45 банок/мин	10,28	13,45	6,91	4,78
ТЕРм28-14-001-03	Пресс: автоматический для производства штампованных консервных банок, производительность 120 банок/мин	10,68	13,45	6,16	5,05
ТЕРм28-14-001-04	Пресс: концевой автоматический для штамповки крышек, производительность до 300 концов/мин	9,02	13,45	7,38	4,23

*Оборудование корпусообразующее*

ТЕРм28-14-002-01	Автомат корпусообразующий, производительность 300 корпусов/мин	10,66	13,45	6,10	5,17
------------------	--	-------	-------	------	------

*Оборудование сушильное*

ТЕРм28-14-003-01	Печь: для сушки листовой лакированной жести, производительность 20000 листов/ч	10,11	13,45	6,68	5,04
ТЕРм28-14-003-02	Печь: сушильная, производительность 18 листов/смену	8,85	13,45	7,36	3,82
ТЕРм28-14-003-03	Автомат сушильный башенный, производительность 500 шт./мин	9,31	13,45	7,33	4,06

*Оборудование транспортирующее*

ТЕРм28-14-004-01	Устройство транспортное для автоматического транспортирования цилиндрических жестяных банок, производительность до 300 банок/мин	11,34	13,45	5,52	6,06
------------------	--	-------	-------	------	------

*Оборудование испытательное*

ТЕРм28-14-005-01	Автомат испытательный для консервных банок, производительность 450 шт./мин	9,30	13,45	7,24	3,94
------------------	--	------	-------	------	------

*Оборудование лакировочное*

ТЕРм28-14-006-01	Линия лакирования и сушки жестяных банок, производительность 4500 банок/ч	10,12	13,45	8,14	4,28
ТЕРм28-14-006-02	Машина лакирования листовой жести, производительность 1750 листов/ч	9,88	13,45	7,47	4,33

*Оборудование разное*

ТЕРм28-14-007-01	Ножницы: фигурные, для однорядной полосы, производительность 120 заготовок/мин	9,64	13,45	7,02	4,21
ТЕРм28-14-007-02	Ножницы: нарезки заготовок для корпусов, производительность 40 листов/мин	10,50	13,45	5,88	4,67
ТЕРм28-14-007-03	Ножницы: нарезки заготовок для концов, производительность 30 листов/мин	9,80	13,45	6,88	4,09
ТЕРм28-14-007-04	Автомат паяльный, производительность 450 шт./мин	9,46	13,45	8,24	4,00



Итого по смете	9,74	13,45	7,87	6,02
----------------	------	-------	------	------

ТЕРм - 29

### Раздел 1. Оборудование театрально-зрелищных предприятий

#### Раздел 1. ЛЕБЕДКИ И ПРИВОДЫ

##### Лебедки и приводы электрические

ТЕРм29-01-001-01	Лебедка электрическая: театральная для сценических подъемов С-20	13,44	13,45	9,99	13,45
ТЕРм29-01-001-02	Лебедка электрическая: антрактно-раздвижного занавеса М276А	13,44	13,45	10,05	13,45
ТЕРм29-01-001-03	Лебедка электрическая: антрактно-раздвижного занавеса М10У	13,44	13,45	10,37	13,45
ТЕРм29-01-001-04	Лебедка электрическая: противопожарного занавеса С-14А	13,40	13,45	10,06	13,45
ТЕРм29-01-001-05	Лебедка электрическая: театральная для сценических подъемов С-21	13,44	13,45	9,91	13,45
ТЕРм29-01-001-06	Лебедка электрическая: софитных подъемов	13,44	13,45	10,01	13,45
ТЕРм29-01-001-07	Привод электрический: вращающегося круга	13,43	13,45	10,29	13,45
ТЕРм29-01-001-08	Привод электрический: горизонта или панорамы с коническим барабаном	13,39	13,45	9,67	13,45

##### Лебедки и приводы ручные

ТЕРм29-01-002-01	Лебедка дымовых люков ручная: двухбарабанная	13,42	13,45	10,24	13,45
ТЕРм29-01-002-02	Лебедка дымовых люков ручная: четырехбарабанная	13,41	13,45	10,35	13,45
ТЕРм29-01-002-03	Лебедка дымовых люков ручная: шестибарабанная	13,41	13,45	10,20	13,45
ТЕРм29-01-002-04	Привод портальной кулисы ручной	13,44	13,45	7,26	13,45
ТЕРм29-01-002-05	Блок нижний ручного привода	13,44	13,45	10,46	13,45
ТЕРм29-01-002-06	Лебедка сценических подъемов ручная	13,44	13,45	9,97	13,45

#### Раздел 2. ПОДВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ОПОРЫ

##### Блоки

ТЕРм29-01-020-01	Блок одинарный, масса: до 50 кг	13,44	13,45	3,94	13,45
ТЕРм29-01-020-02	Блок одинарный, масса: до 100 кг	13,44	13,45	4,08	13,45
ТЕРм29-01-020-03	Блок парный, масса более 100 кг	13,41	13,45	4,01	13,45

##### Противовесы

ТЕРм29-01-021-01	Плита противовеса чугунная	13,44	13,45	4,00	13,45
ТЕРм29-01-021-02	Рама противовеса, масса: до 3 т	12,89	13,45	3,86	13,45
ТЕРм29-01-021-03	Рама противовеса, масса: до 5 т	13,10	13,45	3,91	13,45

##### Оборудование сценических подъемов

ТЕРм29-01-022-01	Оборудование сценических подъемов: механизм изменения длины каната индивидуального подъема	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-022-02	Оборудование сценических подъемов: дорога попланного занавеса	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-022-03	Оборудование сценических подъемов: дорога антрактно-раздвижного занавеса	13,45	13,45	-	13,45

ТЕРм29-01-022-04	Оборудование сценических подъемов: подвеска для штанги сценических подъемов	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-022-05	Оборудование сценических подъемов: рама подъемного горизонта	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-022-06	Оборудование сценических подъемов: траверса	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-022-07	Оборудование сценических подъемов: устройство натяжное	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-022-08	Оборудование сценических подъемов: штанга сценических подъемов	13,45	13,45	-	13,45

*Опоры*

ТЕРм29-01-023-01	Пята центральная вращающегося круга	13,45	13,45	4,00	13,45
ТЕРм29-01-023-02	Шарнир клапана дымовых люков	13,45	13,45	4,00	13,45

*Стяжки*

ТЕРм29-01-024-01	Стяжка винтовая, грузоподъемность: до 0,5 т	13,45	13,45	-	13,46
ТЕРм29-01-024-02	Стяжка винтовая, грузоподъемность: до 3 т	13,45	13,45	-	13,46

*Оборудование разное*

ТЕРм29-01-025-01	Колодка деревянная для тягового каната вращающегося круга	13,45	13,45	-	13,44
ТЕРм29-01-025-02	Узел: крепления грузовых и тяговых канатов полиспастных подъемов	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-025-03	Узел: направляющий подъемно-опускного занавеса	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-025-04	Узел: мертвого крепления дороги антрактно-раздвижного занавеса или люстры зрительного зала	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-025-05	Узел: сцепления круга с кольцом	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-025-06	Узлы и детали с механической обработкой массой до 50 кг	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-025-07	Выключатель блокировочный лебедки противопожарного занавеса	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-025-08	Рукоятка безмоторного спуска противопожарного занавеса	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-025-09	Тележка прожекторная	13,45	13,45	-	13,45

*Ролики, катки, каретки и ходовые колеса*

ТЕРм29-01-026-01	Балансир с двумя вулканизированными катками	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-026-02	Каретка: гибкого кабеля	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-026-03	Каретка: двух или четырехроликовая дороги антрактно-раздвижного занавеса	13,45	13,45	-	13,43
ТЕРм29-01-026-04	Каретка: для раздвижных дверей	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-026-05	Каретка: полетов с жесткой дорогой	13,45	13,45	-	13,46
ТЕРм29-01-026-06	Колесо ходовое для порталных кулис	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-026-07	Каток: для фурок	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-026-08	Каток: упорный вращающегося круга	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-026-09	Каток: одинарный вращающегося круга	13,45	13,45	-	13,45

ТЕРм29-01-026-10	Ролик: парный дороги горизонта или панорамы	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-026-11	Ролик: направляющий порталных кулис или безмоторного спуска противопожарного занавеса	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-026-12	Катушки на дороге занавеса	13,44	13,45	-	13,43

**Раздел 3. ОСНАЩЕНИЕ КАНАТАМИ**

*Навеска стальных канатов*

ТЕРм29-01-050-01	Навеска стального каната для: полетов с резиновым амортизатором	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-050-02	Навеска стального каната для: дымовых люков, комплект одного клапана	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-050-03	Навеска стального каната для вращающегося круга, канат тяговый, диаметр: до 17 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-050-04	Навеска стального каната для вращающегося круга, канат тяговый, диаметр: до 24 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-050-05	Навеска стального каната для: управления безмоторным спуском противопожарного занавеса	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-050-06	Навеска стального каната для: противопожарного занавеса, канат тяговый и грузовой, диаметр до 19,5 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-050-07	Навеска стального каната для: подъемно-опускного занавеса направляющий	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-050-08	Навеска стального каната для: индивидуальных подъемов на 4 точки	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-050-09	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для сценических подъемов, высота навески: прямой системы до 25 м, количество подвесок 3	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-050-10	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для сценических подъемов, высота навески: прямой системы до 25 м, количество подвесок 4	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-050-11	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для сценических подъемов, высота навески: прямой системы до 25 м, количество подвесок 5	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-050-12	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для сценических подъемов, высота навески: полиспастной системы до 25 м, количество подвесок 4	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-050-13	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для сценических подъемов, высота навески: полиспастной системы до 25 м, количество подвесок 5	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-050-14	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для софитных подъемов, высота навески: прямой системы до 25 м, количество подвесок 8	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-050-15	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для софитных подъемов, высота навески: прямой системы до 25 м, количество подвесок 10	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-050-16	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для софитных подъемов, высота навески: полиспастной системы до 25 м, количество подвесок 8	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-050-17	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для софитных подъемов, высота навески: полиспастной системы до 25 м, количество подвесок 10	13,45	13,45	-	13,45

*Оснащение канатами стальными*

ТЕРм29-01-051-01	Канат стальной тяговый для лебедок: ручных	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-051-02	Канат стальной тяговый для лебедок: электрических	13,45	13,45	-	13,45

*Навеска канатов пеньковых*

ТЕРм29-01-052-01	Навеска каната пенькового для: ручного привода антрактно-раздвижного занавеса	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-052-02	Навеска каната пенькового для: ручного привода декорационного, индивидуального или софитного подъема	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм29-01-052-03	Навеска каната пенькового для: дорог попланного занавеса, горизонта или панорамы	13,45	13,45	-	13,45

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПЛАНШЕТА СЦЕНЫ**

*Оборудование планшета сцены*

ТЕРм29-01-062-01	Оборудование планшета сцены (подъемно-опускные площадки, сейфы, подъемники, люки провала, площадки передвижения)	12,58	13,45	8,54	13,45
------------------	--	-------	-------	------	-------

**Раздел 5. ОГРАЖДЕНИЯ**

*Ограждение сеткой или трубами стальными*

ТЕРм29-01-070-01	Ограждение: сеткой металлической шахт направляющих противовесов, софитных ферм	13,45	13,45	-	13,44
ТЕРм29-01-070-02	Ограждение: трубой стального каната дымовых люков	13,46	13,45	-	13,46

Итого по смете		13,27	13,45	8,52	13,45
----------------	--	-------	-------	------	-------

ТЕРм - 30

**Раздел 1. Оборудование зернохранилищ и предприятий по переработке зерна**

**Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ, СУШКИ И ОБРАБОТКИ ЗЕРНА**

*Сепараторы зерноочистительные*

ТЕРм30-01-001-01	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БМС-6	11,24	13,45	7,65	6,45
ТЕРм30-01-001-02	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БИС, производительность 12 т/ч	10,31	13,45	7,67	4,87
ТЕРм30-01-001-03	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БИС, производительность 100 т/ч	10,44	13,45	7,65	4,94
ТЕРм30-01-001-04	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БЛС, производительность 12 т/ч	10,85	13,45	7,69	5,38
ТЕРм30-01-001-05	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БЛС, производительность 16 т/ч	10,70	13,45	7,62	4,69
ТЕРм30-01-001-06	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БЛС, производительность 100 т/ч	10,79	13,45	7,61	4,74
ТЕРм30-01-001-07	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БЛС, производительность 150 т/ч	10,77	13,45	7,61	4,77
ТЕРм30-01-001-08	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БЛС, производительность 100 т/ч	9,85	13,45	7,50	4,14
ТЕРм30-01-001-09	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БСФ, для разделения зерна на фракции, производительность 50 т/ч	11,55	13,45	7,62	7,75
ТЕРм30-01-001-10	Скальператор барабанный, тип А1-Б32-О, производительность 100 т/ч	11,45	13,45	7,69	6,22

*Концентраторы*

ТЕРм30-01-002-01	Концентратор, тип: А1-Б3К-9	8,18	13,45	7,73	4,05
ТЕРм30-01-002-02	Концентратор, тип: А1-Б3К-18	7,92	13,45	7,72	3,89

*Аспираторы и колонки аспирационные*

ТЕРм30-01-003-01	Аспиратор с замкнутым циклом воздуха, тип А1-БДЗ, производительность: 6 т/ч	10,11	13,45	7,72	5,47
ТЕРм30-01-003-02	Аспиратор с замкнутым циклом воздуха, тип А1-БДЗ, производительность: 12 т/ч	10,39	13,45	7,69	5,62
ТЕРм30-01-003-03	Аспиратор зерновой, тип РЗ-БАБ	11,12	13,45	7,72	7,35
ТЕРм30-01-003-04	Колонка аспирационная, тип: А1-БКА	9,76	13,45	7,73	6,40
ТЕРм30-01-003-05	Колонка аспирационная, тип: У1-БКА	10,31	13,45	7,77	5,33
ТЕРм30-01-003-06	Пневмосепаратор тип РЗ-БСД, производительность 7 т/ч	12,23	13,45	7,69	7,64
ТЕРм30-01-003-07	Циклон горизонтальный тип А1-БЛЦ	11,58	13,45	7,74	7,34

*Триеры дисковые*

ТЕРм30-01-004-01	Триер дисковый: овсюгоотборник тип А9-УТО-6	10,67	13,45	7,69	4,82
ТЕРм30-01-004-02	Триер дисковый: куколеотборник тип А9-УТК-6	10,75	13,45	7,68	4,87

*Камнеотборники*

ТЕРм30-01-005-01	Камнеотборник, тип РЗ-БКТ, производительность: 100 т/ч	12,25	13,45	7,73	7,79
ТЕРм30-01-005-02	Камнеотборник, тип РЗ-БКТ, производительность: 150 т/ч	12,27	13,45	7,72	7,92

*Машины обоечные и щеточные*

ТЕРм30-01-006-01	Машина обоечная вертикальная, тип РЗ-БМО, производительность: 6 т/ч	11,57	13,45	7,66	7,80
ТЕРм30-01-006-02	Машина обоечная вертикальная, тип РЗ-БМО, производительность: 12 т/ч	11,71	13,45	7,66	7,99
ТЕРм30-01-006-03	Машина обоечная с продольными бичами, тип ЗНМ, производительность 5 т/ч	9,83	13,45	7,60	5,95
ТЕРм30-01-006-04	Машина щеточная, тип А1-БЩМ, производительность: 6 т/ч	11,00	13,45	7,67	6,32
ТЕРм30-01-006-05	Машина щеточная, тип А1-БЩМ, производительность: 12 т/ч	11,03	13,45	7,66	6,27

*Машины для обработки зерна водой*

ТЕРм30-01-007-01	Машина для мокрого шелушения, тип А1-БМШ	11,70	13,45	7,58	7,91
ТЕРм30-01-007-02	Аппарат увлажнительный, тип: А1-БУЗ	10,04	13,45	7,72	5,43
ТЕРм30-01-007-03	Аппарат увлажнительный, тип: А1-БАЗ	11,37	13,45	7,73	5,97
ТЕРм30-01-007-04	Машина для увлажнения зерна, тип А1-БШУ, производительность: 6 т/ч	11,88	13,45	7,70	6,66
ТЕРм30-01-007-05	Машина для увлажнения зерна, тип А1-БШУ, производительность: 12 т/ч	12,10	13,45	7,71	7,21
ТЕРм30-01-007-06	Машина моечная, тип Ж9-БМБ	9,65	13,45	6,93	4,87

*Бураты для контроля отходов*

ТЕРм30-01-008-01	Бурат цельнометаллический, тип ЦМБ-3	10,68	13,45	7,73	6,02
------------------	--------------------------------------	-------	-------	------	------

*Подогреватели зерна*

ТЕРм30-01-009-01	Подогреватель зерна, тип БПЗ	11,03	13,45	7,66	6,09
------------------	------------------------------	-------	-------	------	------

*Сушиллки паровые*

ТЕРм30-01-010-01	Сушилка вертикальная паровая для крупяных культур из 10 секций марки ВС-10-49М	10,98	13,45	7,61	7,42
ТЕРм30-01-010-02	При увеличении количества секций на каждые 2 секции, добавлять к расценке 30-01-010-01	9,90	13,45	7,64	10,11

<i>Установки рециркуляционные для газации зерна</i>					
ТЕРМ30-01-011-01	Установка рециркуляционная для газации зерна в трех силосах элеватора	11,05	13,45	7,39	5,73
ТЕРМ30-01-011-02	При увеличении количества силосов на каждый 1 силос добавлять к расценке 30-01-011-01	11,22	13,45	7,66	7,28

**Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ МУКИ, КРУПЫ И КОМБИКОРМОВ**

<i>Станки вальцовые</i>					
ТЕРМ30-01-025-01	Станок вальцовый четырехвалковый, размер валков: 185x400 мм, тип ВМ-2-П	10,51	13,45	7,60	5,73
ТЕРМ30-01-025-02	Станок вальцовый четырехвалковый, размер валков: 250x600 мм, тип ЗМ2	10,97	13,45	7,55	6,61
ТЕРМ30-01-025-03	Станок вальцовый четырехвалковый, размер валков: 250x800 мм, 250x1000, тип БВ2	10,76	13,45	7,54	6,60
ТЕРМ30-01-025-04	Станок вальцовый четырехвалковый, размер валков: 250x1000 мм, тип А1-Б3Н	11,40	13,45	7,56	6,66

<i>Расसेвы</i>					
ТЕРМ30-01-026-01	Рассев для муки, тип: ЗРШ, число приемов 4	11,99	13,45	7,57	7,67
ТЕРМ30-01-026-02	Рассев для муки, тип: ЗРШ, число приемов 6	12,07	13,45	7,59	7,81
ТЕРМ30-01-026-03	Рассев для муки, тип: РЗ-БРВ, число приемов 4	9,65	13,45	7,59	4,92
ТЕРМ30-01-026-04	Рассев для муки, тип: РЗ-БРБ, число приемов 6	9,91	13,45	7,59	4,98
ТЕРМ30-01-026-05	Рассев для крупы, тип А1-БРУ	11,83	13,45	7,62	9,19

<i>Машины ситовые</i>					
ТЕРМ30-01-027-01	Машина ситовая, тип А1-БС2-О	11,51	13,45	7,70	8,18

<i>Машины вымольные</i>					
ТЕРМ30-01-028-01	Машина бичевая однороторная, тип МБО	10,91	13,45	7,72	5,55
ТЕРМ30-01-028-02	Машина вымольная, тип А1-БВГ	12,05	13,45	7,68	8,32

<i>Установки автоматизированные для витаминизации муки</i>					
ТЕРМ30-01-029-01	Установка для витаминизации муки, тип А5-АУВМ-1	11,77	13,45	7,62	6,61

<i>Машины шелушильно-шлифовальные</i>					
ТЕРМ30-01-030-01	Машина шлифовальная для риса, тип А1-БШМ-2,5	10,89	13,45	7,59	6,38
ТЕРМ30-01-030-02	Машина шелушильно-шлифовальная для зерна, тип А1-ЗШН-3	11,50	13,45	7,61	6,87
ТЕРМ30-01-030-03	Станок шелушильный двухдековый, тип 2ДШС-3А	10,98	13,45	7,62	6,35
ТЕРМ30-01-030-04	Машина для шелушения овса, тип А1-ДШЦ	10,31	13,45	7,63	5,78
ТЕРМ30-01-030-05	Шелушитель валковый для риса, тип У1-БШВ	10,62	13,45	7,66	5,41

<i>Крупосортировки</i>					
ТЕРМ30-01-031-01	Крупосортировка двухъярусная	10,86	13,45	7,66	5,57

<i>Столы пневмосортировальные</i>					
ТЕРМ30-01-032-01	Стол пневмосортировальный для зерна	10,76	13,45	7,71	5,78

<i>Дробилки молотковые</i>					
ТЕРМ30-01-033-01	Дробилка молотковая для измельчения зерна и отходов, производительность: 2 т/ч	11,82	13,45	7,67	8,41
ТЕРМ30-01-033-02	Дробилка молотковая для измельчения зерна и отходов, производительность: 6 т/ч	11,61	13,45	7,60	8,58

ТЕРм30-01-033-03	Дробилка молотковая для измельчения зерна и отходов, производительность: 12 т/ч	11,44	13,45	7,58	8,39
ТЕРм30-01-033-04	Дробилка молотковая для измельчения зерна и отходов, производительность: 20 т/ч	11,37	13,45	7,57	8,34

*Установки для гранулирования комбикормов*

ТЕРм30-01-034-01	Установка для гранулирования комбикормов, состоящая из гранулятора, охладителя и измельчителя, производительность 10 т/ч	10,81	13,45	6,96	7,26
ТЕРм30-01-034-02	Пресс-экструдер	11,17	13,45	7,68	6,91

*Машины просеивающие для выработки муки и комбикормов*

ТЕРм30-01-035-01	Машина: просеивающая для соли и мела, тип А1-ДСМ	10,98	13,45	7,72	6,50
ТЕРм30-01-035-02	Машина: просеивающая для муки, тип А1-БП2-К	11,21	13,45	7,75	6,78
ТЕРм30-01-035-03	Машина: контрольного просеивания муки, тип А1-БПК	10,92	13,45	7,81	5,93
ТЕРм30-01-035-04	Вибросито цилиндрическое, тип Р3-БЦА	11,01	13,45	7,75	8,28

*Питатели шнековые для многокомпонентных весов*

ТЕРм30-01-036-01	Питатель шнековый для многокомпонентных весов, предел взвешивания: до 100 кг	11,49	13,45	7,75	7,93
ТЕРм30-01-036-02	Питатель шнековый для многокомпонентных весов, предел взвешивания: до 1000 кг	11,42	13,45	7,75	8,26
ТЕРм30-01-036-03	Питатель шнековый для многокомпонентных весов, предел взвешивания: до 2500 кг	11,66	13,45	7,74	8,47

*Агрегат для мелассирования комбикормов*

ТЕРм30-01-037-01	Агрегат для мелассирования комбикормов	11,67	13,45	7,62	7,28
------------------	--	-------	-------	------	------

*Установки для ввода жира*

ТЕРм30-01-038-01	Установка для ввода жира в рассыпные комбикорма, производительность 10 т/ч	11,47	13,45	7,89	6,62
------------------	--	-------	-------	------	------

*Деташеры*

ТЕРм30-01-039-01	Деташер, тип А1-БДГ	11,24	13,45	7,73	6,75
------------------	---------------------	-------	-------	------	------

*Энтолейторы*

ТЕРм30-01-040-01	Энтолейтор для стерилизации: зерна	11,58	13,45	7,72	6,81
ТЕРм30-01-040-02	Энтолейтор для стерилизации: муки	11,47	13,45	7,73	6,26
ТЕРм30-01-040-03	Энтолейтор для размола крупок и дунстов	11,16	13,45	7,72	6,28

**Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДОЗИРОВОЧНОЕ, СМЕСИТЕЛЬНОЕ, ЗАШИВОЧНОЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ И ОТПУСКА ГОТОВОЙ**

*Дозаторы тарельчатые*

ТЕРм30-01-050-01	Дозатор тарельчатый, производительность: до 0,3 т/ч	9,03	13,45	7,73	4,51
ТЕРм30-01-050-02	Дозатор тарельчатый, производительность: до 0,6 т/ч	10,68	13,45	7,71	5,79
ТЕРм30-01-050-03	Дозатор тарельчатый, производительность: до 0,8 т/ч	11,00	13,45	7,68	6,15

*Смесители периодического и непрерывного действия*

ТЕРм30-01-051-01	Смеситель периодического действия вертикальный	10,98	13,45	7,74	5,73
ТЕРм30-01-051-02	Смеситель периодического действия горизонтальный, вместимость ковша: до 0,1 т	10,12	13,45	7,72	5,48
ТЕРм30-01-051-03	Смеситель периодического действия горизонтальный, вместимость ковша: до 0,2 т	10,02	13,45	7,71	5,55
ТЕРм30-01-051-04	Смеситель периодического действия горизонтальный, вместимость ковша: до 0,5 т	10,84	13,45	7,66	5,76

ТЕРм30-01-051-05	Смеситель периодического действия горизонтальный, вместимость ковша: до 1 т	10,86	13,45	7,65	6,78
ТЕРм30-01-051-06	Смеситель периодического действия горизонтальный, вместимость ковша: до 1,5 т	10,78	13,45	7,64	6,19
ТЕРм30-01-051-07	Смеситель периодического действия горизонтальный, вместимость ковша: до 2,5 т	10,51	13,45	7,63	5,75
ТЕРм30-01-051-08	Смеситель периодического действия горизонтальный, вместимость ковша: до 3 т	8,92	13,45	7,61	4,42
ТЕРм30-01-051-09	Смеситель непрерывного действия	9,10	13,45	7,74	6,40

*Распределители продукта*

ТЕРм30-01-052-01	Распределитель продукта: трубчатый вращающийся на 6 направлений, тип РЗ-БРТ	11,55	13,45	7,76	7,49
ТЕРм30-01-052-02	Распределитель продукта: автоматический тип РЗ-БРД	9,87	13,45	7,76	4,37

*Питатели шнековые*

ТЕРм30-01-053-01	Питатель шнековый, масса: до 250 кг	7,93	13,45	7,74	5,46
ТЕРм30-01-053-02	Питатель шнековый, масса: до 400 кг	8,42	13,45	7,74	5,56
ТЕРм30-01-053-03	Питатель шнековый, масса: до 700 кг	8,75	13,45	7,71	5,57

*Машины мешкозашивочные*

ТЕРм30-01-054-01	Машина мешкозашивочная	9,78	13,45	7,74	4,53
------------------	------------------------	------	-------	------	------

*Машины проволокошвейные*

ТЕРм30-01-055-01	Машина проволокошвейная	11,22	13,45	7,73	5,65
------------------	-------------------------	-------	-------	------	------

*Машины пакетформирующие*

ТЕРм30-01-056-01	Машина пакетформирующая	11,74	13,45	7,58	9,09
------------------	-------------------------	-------	-------	------	------

*Спуски винтовые*

ТЕРм30-01-057-01	Спуск винтовой металлический	10,81	13,45	7,52	8,61
------------------	------------------------------	-------	-------	------	------

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЕ**

*Лотки насыпные*

ТЕРм30-01-070-01	Лоток насыпной к конвейеру, тип: У1-УНЛ	11,43	13,45	7,64	10,17
ТЕРм30-01-070-02	Лоток насыпной к конвейеру, тип: ЛД	11,72	13,45	7,67	10,30

*Коробки сбрасывающие к ленточным конвейерам*

ТЕРм30-01-071-01	Коробка сбрасывающая к ленточному конвейеру: без патрубков	11,06	13,45	7,64	6,28
ТЕРм30-01-071-02	Коробка сбрасывающая к ленточному конвейеру: с патрубком	10,57	13,45	7,64	5,40
ТЕРм30-01-071-03	Коробка сбрасывающая к ленточному конвейеру: с перекидным клапаном	10,83	13,45	7,64	5,47
ТЕРм30-01-071-04	Коробка сбрасывающая к ленточному конвейеру: с электрифицированным перекидным клапаном	11,59	13,45	7,64	5,77

*Клапаны перекидные с электроприводом*

ТЕРм30-01-072-01	Клапан перекидной с электроприводом, тип У17-КО, У17-КД, сечение: до 220x220 мм	11,52	13,45	7,64	7,10
ТЕРм30-01-072-02	Клапан перекидной с электроприводом, тип У17-КО, У17-КД, сечение: до 300x300 мм	11,54	13,45	7,65	7,11
ТЕРм30-01-072-03	Клапан перекидной с электроприводом, тип У17-КО, У17-КД, сечение: до 380x380 мм	11,71	13,45	7,65	7,17

*Клапаны поворотные и отводящие с пневмоприводом*

ТЕРм30-01-073-01	Клапан с пневмоприводом диаметром до 120 мм: поворотный, тип РЗ-БКП	11,71	13,45	7,64	7,57
------------------	---	-------	-------	------	------



ТЕРм30-01-073-02	Клапан с пневмоприводом диаметром до 120 мм: отводящий, тип РЗ-БКЕ	10,45	13,45	7,64	5,48
------------------	--	-------	-------	------	------

*Задвижки реечные с ручным приводом*

ТЕРм30-01-074-01	Задвижка реечная с ручным приводом, масса: до 0,03 т	8,98	13,45	7,64	4,16
ТЕРм30-01-074-02	Задвижка реечная с ручным приводом, масса: до 0,06 т	9,20	13,45	7,64	4,07
ТЕРм30-01-074-03	Задвижка реечная с ручным приводом, масса: до 0,12 т	8,59	13,45	7,64	3,70

*Задвижки реечные с электроприводом*

ТЕРм30-01-075-01	Задвижка реечная с электроприводом, масса: до 0,046 т	11,24	13,45	7,64	6,36
ТЕРм30-01-075-02	Задвижка реечная с электроприводом, масса: до 0,05 т	11,56	13,45	7,64	6,52
ТЕРм30-01-075-03	Задвижка реечная с электроприводом, масса: до 0,06 т	11,88	13,45	7,64	6,73

*Задвижки приемного устройства*

ТЕРм30-01-076-01	Задвижка приемного устройства с электроприводом, длина 3,3 м	11,03	13,45	7,64	5,09
ТЕРм30-01-076-02	Секция промежуточная длиной 1 м, добавлять к расценке 30-01-076-01	11,24	13,45	7,64	5,47

*Устройства выпускные подсилосные роторного типа*

ТЕРм30-01-077-01	Питатель роторный подсилосный, тип Б6-ДПК	10,83	13,45	7,74	6,69
------------------	---	-------	-------	------	------

*Разгрузители*

ТЕРм30-01-078-01	Разгрузитель: винтовой, тип А1-ДРВ	12,32	13,45	7,59	7,92
ТЕРм30-01-078-02	Разгрузитель: шнековый для соли и мела, тип А1-ДП2Ш	11,88	13,45	7,68	7,21
ТЕРм30-01-078-03	Виброразгрузчик, тип РЗ-БВА, производительность: 25 т/ч	12,30	13,45	7,68	7,99
ТЕРм30-01-078-04	Виброразгрузчик, тип РЗ-БВА, производительность: 40 т/ч	11,90	13,45	7,68	9,14
ТЕРм30-01-078-05	Разгрузчик аэрационный, тип РЗ-БАА	12,36	13,45	7,64	8,13

*Трубы распределительные с электроприводом*

ТЕРм30-01-079-01	Труба поворотная для зернопровода, диаметр до 380 мм, с электроприводом, количество направлений: 8	11,55	13,45	7,61	7,89
ТЕРм30-01-079-02	Труба поворотная для зернопровода, диаметр до 380 мм, с электроприводом, количество направлений: 12	11,41	13,45	7,62	7,65
ТЕРм30-01-079-03	Распределитель самотечный на 9 направлений	12,14	13,45	7,59	10,00

*Вибротранспортеры*

ТЕРм30-01-080-01	Вибротранспортер, тип У1-БВТ длина 22 м	10,18	13,45	7,59	5,99
ТЕРм30-01-080-02	Секция промежуточная длиной 2 м, добавлять к расценке 30-01-080-01	11,44	13,45	5,97	6,55

*Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНОЕ ДЛЯ ТРАНСПОРТА И АСПИРАЦИИ*

*Пневмоприемники*

ТЕРм30-01-095-01	Пневмоприемник-тройник	10,58	13,45	7,64	6,55
ТЕРм30-01-095-02	Пневмоприемник-отвод	10,98	13,45	7,64	7,03

*Пылеотделители (циклоны)*

ТЕРм30-01-096-01	Пылеотделитель (циклон), тип: ЦОЛ-1,5	9,85	13,45	7,68	6,75
------------------	---------------------------------------	------	-------	------	------

ТЕРМ30-01-096-02	Пылеотделитель (циклон), тип: ЦОЛ-3; 4,5	10,38	13,45	7,68	6,81
ТЕРМ30-01-096-03	Пылеотделитель (циклон), тип: ЦОЛ-6	10,44	13,45	7,68	7,01
ТЕРМ30-01-096-04	Пылеотделитель (циклон), тип: ЦОЛ-9, 12	10,02	13,45	7,63	6,70
ТЕРМ30-01-096-05	Пылеотделитель (циклон), тип: ЦОЛ-18	10,16	13,45	7,62	6,73
ТЕРМ30-01-096-06	Пылеотделитель (циклон) батарейный: 2УЦ	11,84	13,45	7,73	6,49
ТЕРМ30-01-096-07	Пылеотделитель (циклон) батарейный: 3УЦ	11,31	13,45	7,72	6,33
ТЕРМ30-01-096-08	Пылеотделитель (циклон) батарейный: 4УЦ	11,31	13,45	7,71	6,23
ТЕРМ30-01-096-09	Пылеотделитель (циклон) батарейный: 2х3УЦ	11,06	13,45	7,69	6,04
ТЕРМ30-01-096-10	Пылеотделитель (циклон) батарейный: 2х4УЦ	11,13	13,45	7,64	6,03
ТЕРМ30-01-096-11	Пылеотделитель (циклон) батарейный: 4БЦШ	11,10	13,45	7,70	6,45
ТЕРМ30-01-096-12	Пылеотделитель (циклон) батарейный: У21-ББЦ	11,00	13,45	7,68	6,36

*Циклоны-разгрузители*

ТЕРМ30-01-097-01	Циклон-разгрузитель, тип У2-БЦР, диаметр: 220-340 мм	12,37	13,45	7,68	11,15
ТЕРМ30-01-097-02	Циклон-разгрузитель, тип У2-БЦР, диаметр: 450 мм	12,41	13,45	7,68	10,82
ТЕРМ30-01-097-03	Циклон-разгрузитель, тип У2-БЦР, диаметр: 675 мм	12,54	13,45	7,68	10,97

*Фильтры всасывающие*

ТЕРМ30-01-098-01	Фильтр всасывающий, поверхность фильтрующая: 30 м2	11,85	13,45	7,66	7,02
ТЕРМ30-01-098-02	Фильтр всасывающий, поверхность фильтрующая: 45 м2	11,98	13,45	7,60	7,23
ТЕРМ30-01-098-03	Фильтр всасывающий, поверхность фильтрующая: 60 м2	12,00	13,45	7,59	7,35
ТЕРМ30-01-098-04	Фильтр всасывающий, поверхность фильтрующая: 90 м2	12,16	13,45	7,58	7,52

*Фильтры всасывающие высоковакуумные*

ТЕРМ30-01-099-01	Фильтр всасывающий высоковакуумный, поверхность фильтрующая: 60 м2	11,96	13,45	7,57	6,67
ТЕРМ30-01-099-02	Фильтр всасывающий высоковакуумный, поверхность фильтрующая: 90 м2	11,81	13,45	7,59	6,81

*Фильтры-циклоны*

ТЕРМ30-01-100-01	Фильтр-циклон, число рукавов: до 9	11,68	13,45	7,72	7,47
ТЕРМ30-01-100-02	Фильтр-циклон, число рукавов: до 16	11,85	13,45	7,69	8,27
ТЕРМ30-01-100-03	Фильтр-циклон, число рукавов: до 36	11,82	13,45	7,68	7,80
ТЕРМ30-01-100-04	Фильтр-циклон, число рукавов: до 48	11,94	13,45	7,64	7,92
ТЕРМ30-01-100-05	Фильтр-циклон, число рукавов: до 72	12,13	13,45	7,61	8,31

*Затворы шлюзовые*

ТЕРМ30-01-101-01	Затвор шлюзовой вместимостью 15 л	10,58	13,45	7,68	5,17
ТЕРМ30-01-101-02	Сборка из шлюзовых затворов тип РЗ-БШМ с электроприводом, количество затворов: 1	11,97	13,45	7,73	7,63

ТЕРм30-01-101-03	Сборка из шлюзовых затворов тип РЗ-БШМ с электроприводом, количество затворов: 2	12,46	13,45	7,74	8,25
ТЕРм30-01-101-04	Сборка из шлюзовых затворов тип РЗ-БШМ с электроприводом, количество затворов: 4	12,29	13,45	7,74	7,63
ТЕРм30-01-101-05	Сборка из шлюзовых затворов тип РЗ-БШМ с электроприводом, количество затворов: 6	12,33	13,45	7,75	7,54
ТЕРм30-01-101-06	Сборка из шлюзовых затворов тип РЗ-БШМ с электроприводом, количество затворов: 7	12,29	13,45	7,75	7,44
ТЕРм30-01-101-07	Сборка из шлюзовых затворов тип РЗ-БШМ с электроприводом, количество затворов: 8	12,36	13,45	7,75	7,51
ТЕРм30-01-101-08	Агрегат шлюзового затвора, тип У1-21-БШЗ масса: до 250 кг	11,22	13,45	7,73	6,94
ТЕРм30-01-101-09	Агрегат шлюзового затвора, тип У1-21-БШЗ масса: до 350 кг	11,46	13,45	7,73	6,94
ТЕРм30-01-101-10	Агрегат шлюзового затвора, тип У1-21-БШЗ масса: до 500 кг	11,46	13,45	7,72	6,63
ТЕРм30-01-101-11	Агрегат шлюзового затвора, тип У1-21-БШЗ масса: до 700 кг	10,94	13,45	7,74	6,58
ТЕРм30-01-101-12	Агрегат шлюзового затвора, тип У1-21-БШЗ масса: до 1000 кг	11,05	13,45	7,72	6,53

*Трубопроводы самотечные из листовой стали*

ТЕРм30-01-102-01	Трубопровод самотечный мельничный, диаметр: до 140 мм, из листовой стали толщиной до 0,7 мм	12,31	13,45	7,61	7,16
ТЕРм30-01-102-02	Трубопровод самотечный мельничный, диаметр: до 140 мм, из листовой стали толщиной до 1 мм	12,47	13,45	7,61	7,34
ТЕРм30-01-102-03	Трубопровод самотечный мельничный, диаметр: до 140 мм, из листовой стали толщиной до 1,2 мм	12,55	13,45	7,57	7,49
ТЕРм30-01-102-04	Трубопровод самотечный мельничный, диаметр: до 200 мм, из листовой стали толщиной до 1 мм	12,52	13,45	7,56	7,47
ТЕРм30-01-102-05	Трубопровод самотечный мельничный, диаметр: до 200 мм, из листовой стали толщиной до 1,2 мм	12,53	13,45	7,56	7,55
ТЕРм30-01-102-06	Трубопровод самотечный мельничный, диаметр: 220 мм, из листовой оцинкованной стали толщиной до 1,4 мм	12,61	13,45	7,59	7,82
ТЕРм30-01-102-07	Трубопровод самотечный мельничный, диаметр: 300 мм, из листовой оцинкованной стали толщиной до 1,4 мм	12,62	13,45	7,49	7,92
ТЕРм30-01-102-08	Трубопровод самотечный элеваторный из листовой стали толщиной до 3 мм: внутри здания	9,81	13,45	7,12	6,76
ТЕРм30-01-102-09	Трубопровод самотечный элеваторный из листовой стали толщиной до 3 мм: снаружи здания	9,12	13,45	7,11	5,76

*Трубопроводы гравитационного транспорта для мельзавода на высокопроизводительном оборудовании*

ТЕРм30-01-103-01	Трубопровод гравитационного транспорта из стальных труб, диаметр: до 100 мм, толщина стенки 1,4 мм	9,94	13,45	8,19	3,28
ТЕРм30-01-103-02	Трубопровод гравитационного транспорта из стальных труб, диаметр: до 120 мм, толщина стенки 1,4 мм	10,09	13,45	8,19	3,31
ТЕРм30-01-103-03	Трубопровод гравитационного транспорта из стальных труб, диаметр: до 150 мм, толщина стенки 1,4 мм	9,86	13,45	8,18	3,27
ТЕРм30-01-103-04	Трубопровод гравитационного транспорта из стальных труб, диаметр: до 200 мм, толщина стенки 1,4 мм	9,88	13,45	8,19	3,28
ТЕРм30-01-103-05	Трубопровод гравитационного транспорта из стальных труб, диаметр: до 300 мм, толщина стенки 1,4 мм	10,03	13,45	8,20	3,33

ТЕРм30-01-103-06	Трубопровод гравитационного транспорта из стальных труб, диаметр: 120 мм, толщина стенки 3 мм	10,22	13,45	8,19	3,34
<i>Материалопроводы пневмо- и аэрозольтранспорта для мельзавода на высокопроизводительном оборудовании</i>					
ТЕРм30-01-104-01	Материалопровод пневмо- и аэрозольтранспорта из стальных труб, диаметр: до 80 мм	10,01	13,45	8,03	4,98
ТЕРм30-01-104-02	Материалопровод пневмо- и аэрозольтранспорта из стальных труб, диаметр: до 90 мм	10,20	13,45	8,03	5,03
ТЕРм30-01-104-03	Материалопровод пневмо- и аэрозольтранспорта из стальных труб, диаметр: до 120 мм	10,35	13,45	8,07	5,06
ТЕРм30-01-104-04	Материалопровод пневмо- и аэрозольтранспорта из стальных труб, диаметр: до 140 мм	10,64	13,45	8,07	5,15
ТЕРм30-01-104-05	Материалопровод пневмо- и аэрозольтранспорта из стальных труб, диаметр: до 159 мм	10,90	13,45	8,21	5,29
ТЕРм30-01-104-06	Материалопровод пневмо- и аэрозольтранспорта из стальных труб, диаметр: до 194 мм	10,99	13,45	8,15	5,37
<i>Коллекторы пневмотранспортные</i>					
ТЕРм30-01-105-01	Коллектор пневмотранспортный, диаметр: до 160 мм	9,57	13,45	7,68	5,51
ТЕРм30-01-105-02	Коллектор пневмотранспортный, диаметр: до 315 мм	9,74	13,45	7,68	5,53
ТЕРм30-01-105-03	Коллектор пневмотранспортный, диаметр: до 500 мм	9,88	13,45	7,68	5,76
<i>Патрубки смотровые</i>					
ТЕРм30-01-106-01	Патрубок смотровой из оргстекла к шлюзовому затвору диаметром до 225 мм	10,45	13,45	7,64	6,52
<i>Пылеуловители</i>					
ТЕРм30-01-107-01	Пылеуловитель	10,72	13,45	7,66	5,44
<i>Установки нагнетательные</i>					
ТЕРм30-01-108-01	Нагнетатель винтовой, тип РЗ-БНВ	12,01	13,45	7,66	8,42
<i>Воздуходувки кольцевые</i>					
ТЕРм30-01-109-01	Воздуходувка кольцевая, тип РЗ-БВК	12,26	13,45	7,65	7,16
<i>Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНОЕ ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНОЕ</i>					
<i>Установки для выгрузки сыпучих материалов</i>					
ТЕРм30-01-119-01	Установка для выгрузки сыпучих материалов, тип У8-УУ-75	10,70	13,45	7,58	5,46
<i>Разгрузчики автомобильные</i>					
ТЕРм30-01-120-01	Разгрузчик автомобильный, грузоподъемность 50 т	10,25	13,45	9,35	5,38
<i>Вагонозагрузчики</i>					
ТЕРм30-01-121-01	Устройство для загрузки зерна в железнодорожные вагоны	12,39	13,45	7,90	7,84
<i>Трубы отпускные</i>					
ТЕРм30-01-122-01	Труба отпускная гибкая, диаметр до 300 мм	11,81	13,45	7,64	13,45
<i>Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ</i>					
<i>Колонки магнитные</i>					
ТЕРм30-01-130-01	Колонка магнитная, длина магнитной линии: до 600 мм	10,51	13,45	7,73	8,16
ТЕРм30-01-130-02	Колонка магнитная, длина магнитной линии: до 1000 мм	10,32	13,45	7,73	8,24
ТЕРм30-01-130-03	Колонка магнитная, длина магнитной линии: до 2100 мм	10,30	13,45	7,73	8,07
<i>Сепараторы магнитные и электромагнитные</i>					
ТЕРм30-01-131-01	Сепаратор магнитный, тип: У1-БМЗ	10,81	13,45	7,78	6,51

ТЕРм30-01-131-02	Сепаратор магнитный, тип: У1-БМП	11,00	13,45	7,77	6,61
ТЕРм30-01-131-03	Сепаратор магнитный, тип: У1-БММ	11,39	13,45	7,77	6,85
ТЕРм30-01-131-04	Сепаратор электромагнитный, тип А1-ДЭС	11,70	13,45	7,68	8,46

*Пробоотборники автоматические*

ТЕРм30-01-132-01	Пробоотборник автоматический, тип: А1-БПА	10,78	13,45	7,65	5,50
ТЕРм30-01-132-02	Пробоотборник автоматический, тип: У1-БПБ	13,16	13,45	7,65	10,51

*Установки для отбора проб*

ТЕРм30-01-133-01	Установка для отбора проб из кузова автомобиля	10,20	13,45	8,98	4,99
------------------	--	-------	-------	------	------

*Детали индивидуального привода*

ТЕРм30-01-134-01	Муфта, шкив, звездочка, подшипник, вал и т.п., масса детали: до 10 кг	9,22	13,45	7,64	5,72
ТЕРм30-01-134-02	Муфта, шкив, звездочка, подшипник, вал и т.п., масса детали: до 35 кг	9,84	13,45	7,64	6,00
ТЕРм30-01-134-03	Муфта, шкив, звездочка, подшипник, вал и т.п., масса детали: до 100 кг	10,90	13,45	7,64	6,69

*Редукторы*

ТЕРм30-01-135-01	Редуктор червячный, масса: до 50 кг	11,14	13,45	7,64	5,82
ТЕРм30-01-135-02	Редуктор червячный, масса: до 80 кг	11,29	13,45	7,64	5,88

*Люки*

ТЕРм30-01-136-01	Люк для сметок	9,28	13,45	7,64	3,93
ТЕРм30-01-136-02	Люк загрузочный и лазовый, масса: до 20 кг	9,28	13,45	7,64	3,93
ТЕРм30-01-136-03	Люк загрузочный и лазовый, масса: до 45 кг	9,74	13,45	7,64	4,09

*Клапаны противопожарные*

ТЕРм30-01-137-01	Клапан противопожарный	12,31	13,45	7,64	10,89
------------------	------------------------	-------	-------	------	-------

*Клапаны противопоыльные*

ТЕРм30-01-138-01	Клапан противопоыльный, тип: ЛВ-10	8,23	13,45	7,64	4,99
ТЕРм30-01-138-02	Клапан противопоыльный, тип: ЛВ-11	7,50	13,45	7,64	4,84

*Раздел 8. КОНВЕЙЕРЫ ДЛЯ ЗЕРНА И ПРОДУКТОВ ЕГО ПЕРЕРАБОТКИ*

*Конвейеры ленточные безроликовые в закрытом металлическом кожухе*

ТЕРм30-01-150-01	Конвейер, тип У9-УКБ длина 30 м, ширина ленты: 300-400 мм	10,47	13,45	7,74	6,24
ТЕРм30-01-150-02	Конвейер, тип У9-УКБ длина 30 м, ширина ленты: 500-650 мм	10,64	13,45	7,73	6,38
ТЕРм30-01-150-03	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У9-УКБ на каждые 5 м, ширина ленты: 300-400 мм, добавлять к расценке 30-01-150-01	10,89	13,45	7,75	8,91
ТЕРм30-01-150-04	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У9-УКБ на каждые 5 м, ширина ленты: 500-650 мм, добавлять к расценке 30-01-150-02	10,95	13,45	7,74	9,00

*Конвейеры ленточные стационарные для сыпучих грузов*

ТЕРм30-01-151-01	Конвейер, тип У2-УКП, длина 50 м, ширина ленты: 650 мм	10,50	13,45	7,74	5,50
ТЕРм30-01-151-02	Конвейер, тип У2-УКП, длина 50 м, ширина ленты: 800 мм	10,67	13,45	7,74	5,54

ТЕРм30-01-151-03	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У2-УКЛ на каждые 5 м, ширина ленты: 650 мм, добавлять к расценке 30-01-151-01	10,12	13,45	7,74	7,30
ТЕРм30-01-151-04	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У2-УКЛ на каждые 5 м, ширина ленты: 800 мм, добавлять к расценке 30-01-151-02	10,33	13,45	7,63	6,81

*Конвейеры винтовые (шнеки) для мукомольно-крупяной промышленности*

ТЕРм30-01-152-01	Конвейер, тип У21-БКВ, длина 10 м, диаметр винта: 200 мм	9,72	13,45	7,75	4,79
ТЕРм30-01-152-02	Конвейер, тип У21-БКВ, длина 10 м, диаметр винта: 250 мм	10,08	13,45	7,75	4,90
ТЕРм30-01-152-03	Конвейер, тип У21-БКВ, длина 10 м, диаметр винта: 320 мм	10,48	13,45	7,73	5,06
ТЕРм30-01-152-04	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У21-БКВ на каждые 5 м, диаметр винта: 200 мм, добавлять к расценке 30-01-152-01	10,00	13,45	7,76	4,48
ТЕРм30-01-152-05	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У21-БКВ на каждые 5 м, диаметр винта: 250 мм, добавлять к расценке 30-01-152-02	10,04	13,45	7,74	4,51
ТЕРм30-01-152-06	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У21-БКВ на каждые 5 м, диаметр винта: 320 мм, добавлять к расценке 30-01-152-03	10,21	13,45	7,73	4,58
ТЕРм30-01-152-07	Конвейер, тип Р3-БКШ, длина 10 м, диаметр винта: 200 мм	9,81	13,45	7,74	4,78
ТЕРм30-01-152-08	Конвейер, тип Р3-БКШ, длина 10 м, диаметр винта: 315 мм	10,56	13,45	7,72	5,02
ТЕРм30-01-152-09	Конвейер, тип Р3-БКШ, длина 10 м, диаметр винта: 400 мм	10,51	13,45	7,70	5,07
ТЕРм30-01-152-10	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа Р3-БКШ на каждые 5 м, диаметр винта: 200 мм, добавлять к расценке 30-01-152-07	10,42	13,45	7,73	4,58
ТЕРм30-01-152-11	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа Р3-БКШ на каждые 5 м, диаметр винта: 250 мм, добавлять к расценке 30-01-152-08	10,30	13,45	7,71	4,61
ТЕРм30-01-152-12	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа Р3-БКШ на каждые 5 м, диаметр винта: 320 мм, добавлять к расценке 30-01-152-09	10,23	13,45	7,69	4,63

*Конвейеры цепные с металлическим желобом и погруженными скребками для зерна и продуктов его переработки*

ТЕРм30-01-153-01	Конвейер, тип КЦМ, длина 25 м, производительность: 12 т/ч	10,35	13,45	7,74	6,24
ТЕРм30-01-153-02	Конвейер, тип КЦМ, длина 25 м, производительность: 30 т/ч	10,46	13,45	7,74	6,31
ТЕРм30-01-153-03	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа КЦМ на каждые 5 м, производительность: 12 т/ч, к расценке 30-01-153-01	10,13	13,45	7,76	6,51
ТЕРм30-01-153-04	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа КЦМ на каждые 5 м, производительность: 30 т/ч, к расценке 30-01-153-02	10,23	13,45	7,74	6,58
ТЕРм30-01-153-05	Конвейер, тип К4-УТФ с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, производительность: 50 т/ч, длина 25 м	10,98	13,45	7,72	8,36
ТЕРм30-01-153-06	Конвейер, тип К4-УТФ с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, производительность: 100 т/ч, длина 25 м	5,54	13,45	7,71	4,28
ТЕРм30-01-153-07	Конвейер, тип К4-УТФ с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, производительность: 175 т/ч, длина 50 м	6,59	13,45	7,70	4,32
ТЕРм30-01-153-08	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа К4-УТФ на каждые 5 м, производительность: 50 т/ч, к расценке 30-01-153-05	9,68	13,45	7,74	4,35

ТЕРм30-01-153-09	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа К4-УТФ на каждые 5 м, производительность: 100 т/ч, к расценке 30-01-153-06	9,88	13,45	7,74	4,40
ТЕРм30-01-153-10	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа К4-УТФ на каждые 5 м, производительность: 175 т/ч, к расценке 30-01-153-07	10,64	13,45	7,73	4,65
ТЕРм30-01-153-11	За каждую дополнительную загрузочную секцию добавлять к расценкам 30-01-153-05, 30-01-153-06, 30-01-153-07	5,41	13,45	6,85	5,18
ТЕРм30-01-153-12	За каждую дополнительную разгрузочную секцию с электроприводной задвижкой добавлять, производительность конвейера: 50 т/ч, к расценке 30-01-153-05	10,23	13,45	-	8,44
ТЕРм30-01-153-13	За каждую дополнительную разгрузочную секцию с электроприводной задвижкой добавлять, производительность конвейера: 100 т/ч, к расценке 30-01-153-06	10,23	13,45	-	8,44
ТЕРм30-01-153-14	За каждую дополнительную разгрузочную секцию с электроприводной задвижкой добавлять, производительность конвейера: 175 т/ч, к расценке 30-01-153-07	11,10	13,45	-	8,47
ТЕРм30-01-153-15	Конвейер тип КПС (3), длина 25 м, производительность, т/ч: 150 т/ч	10,52	13,45	7,71	5,94
ТЕРм30-01-153-16	Конвейер тип КПС (3), длина 25 м, производительность, т/ч: 300 т/ч	10,58	13,45	7,71	6,02
ТЕРм30-01-153-17	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа КПС (3), производительность: 150 т/ч, к расценке 30-01-153-015	10,55	13,45	7,72	6,10
ТЕРм30-01-153-18	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа КПС (3), производительность: 300 т/ч, к расценке 30-01-153-016	10,66	13,45	7,72	6,14
ТЕРм30-01-153-19	Конвейер, тип А9-УТЦ-400 с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, длина: 20 м	10,32	13,45	7,67	5,98
ТЕРм30-01-153-20	Конвейер, тип А9-УТЦ-400 с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, длина: 30 м	10,38	13,45	7,68	6,10
ТЕРм30-01-153-21	Конвейер, тип А9-УТЦ-400 с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, длина: 40 м	9,91	13,45	7,68	7,38
ТЕРм30-01-153-22	Конвейер, тип А9-УТЦ-400 с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, длина: 60 м	9,97	13,45	7,68	7,36
ТЕРм30-01-153-23	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа А9-УТЦ-400 (к расценкам 30-01-153-19, 30-01-153-20, 30-01-153-21, 30-01-153-22)	11,68	13,45	7,70	11,36
ТЕРм30-01-153-24	За каждую дополнительную секцию добавлять (к расценкам 30-01-153-19, 30-01-153-20, 30-01-153-21, 30-01-153-22): секция загрузочная	9,59	13,45	6,84	5,60
ТЕРм30-01-153-25	За каждую дополнительную секцию добавлять (к расценкам 30-01-153-19, 30-01-153-20, 30-01-153-21, 30-01-153-22): секция разгрузочная с электроприводной задвижкой	11,70	13,45	7,67	9,37
ТЕРм30-01-153-26	Конвейер горизонтально-наклонный, тип ТСЦ, длина 25 м	10,54	13,45	7,75	5,43
ТЕРм30-01-153-27	Увеличение или уменьшение длины конвейера на каждые 5 м (к расценке 30-01-153-26)	9,90	13,45	7,75	5,04

**Раздел 9. НОРИИ ЛЕНТОЧНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ В МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КОЖУХЕ ДЛЯ ЗЕРНА И ПРОДУКТОВ ЕГО ПЕРЕРАБОТКИ**

*Нории с лентами шириной до 175 мм*

ТЕРм30-01-163-01	Нория одинарная с лентой шириной 150 мм, тип 1-10, высота: 20 м	11,41	13,45	7,69	5,65
ТЕРм30-01-163-02	Нория одинарная с лентой шириной 150 мм, тип 1-10, высота: 45 м	11,56	13,45	7,63	5,52

ТЕРм30-01-163-03	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-163-01 и 30-01-163-02)	11,69	13,45	7,63	5,79
ТЕРм30-01-163-04	Нория одинарная с лентой шириной 175 мм, тип У16-1-20, высота: 20 м	11,25	13,45	7,67	5,40
ТЕРм30-01-163-05	Нория одинарная с лентой шириной 175 мм, тип У16-1-20, высота: 45 м	11,46	13,45	7,65	5,43
ТЕРм30-01-163-06	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-163-04 и 30-01-163-05)	11,84	13,45	7,63	6,00
ТЕРм30-01-163-07	Нория сдвоенная с лентами шириной 150 мм каждая, тип 1-2х10, высота: 20 м	11,70	13,45	7,65	5,87
ТЕРм30-01-163-08	Нория сдвоенная с лентами шириной 150 мм каждая, тип 1-2х10, высота: 45 м	11,95	13,45	7,59	5,92
ТЕРм30-01-163-09	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-163-07 и 30-01-163-08)	12,46	13,45	7,62	6,51
ТЕРм30-01-163-10	Нория сдвоенная с лентами шириной 175 мм каждая, тип У21-1-2х20, высота: 20 м	11,62	13,45	7,65	4,89
ТЕРм30-01-163-11	Нория сдвоенная с лентами шириной 175 мм каждая, тип У21-1-2х20, высота: 45 м	12,20	13,45	7,60	6,20
ТЕРм30-01-163-12	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-163-10 и 30-01-163-11)	12,50	13,45	7,63	7,14

*Нории с лентами шириной от 175 до 300 мм*

ТЕРм30-01-164-01	Нория одинарная с лентой шириной 200 мм, высота: 30 м	12,27	13,45	7,59	7,48
ТЕРм30-01-164-02	Нория одинарная с лентой шириной 200 мм, высота: 60 м	12,44	13,45	7,60	7,61
ТЕРм30-01-164-03	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-164-01 и 30-01-164-02)	11,27	13,45	7,58	4,88
ТЕРм30-01-164-04	Нория одинарная с лентой шириной 300 мм, высота: 30 м	11,94	13,45	7,62	7,39
ТЕРм30-01-164-05	Нория одинарная с лентой шириной 300 мм, высота: 60 м	12,18	13,45	7,62	7,42
ТЕРм30-01-164-06	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-164-04 и 30-01-164-05)	12,64	13,45	7,61	7,18
ТЕРм30-01-164-07	Нория сдвоенная с лентой шириной 300 мм, высота: 30 м	11,90	13,45	7,64	7,62
ТЕРм30-01-164-08	Нория сдвоенная с лентой шириной 300 мм, высота: 60 м	12,22	13,45	7,65	8,32
ТЕРм30-01-164-09	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-164-07 и 30-01-164-08)	12,52	13,45	7,61	7,87
ТЕРм30-01-164-10	Нория одинарная с лентой шириной 300 мм, тип У2-У11-175, высота: 30 м	12,13	13,45	7,64	7,83
ТЕРм30-01-164-11	Нория одинарная с лентой шириной 300 мм, тип У2-У11-175, высота: 60 м	12,33	13,45	7,57	8,09
ТЕРм30-01-164-12	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-164-10 и 30-01-164-11)	12,89	13,45	7,59	8,05

*Нории с лентами шириной свыше 300 мм*

ТЕРм30-01-165-01	Нория одинарная с лентой шириной 400 мм, тип У2-У11-250, высота: 30 м	12,01	13,45	7,61	7,85
ТЕРм30-01-165-02	Нория одинарная с лентой шириной 400 мм, тип У2-У11-250, высота: 60 м	12,22	13,45	7,49	8,11



ТЕРм30-01-165-03	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-165-01 и 30-01-165-02)	13,04	13,45	7,37	8,05
ТЕРм30-01-165-04	Нория одинарная с лентой шириной 800 мм, тип П-350, высота: 30 м	11,77	13,45	7,57	7,88
ТЕРм30-01-165-05	Нория одинарная с лентой шириной 800 мм, тип П-350, высота: 60 м	12,01	13,45	7,59	8,25
ТЕРм30-01-165-06	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-165-04 и 30-01-165-05)	12,22	13,45	7,57	6,73

**Раздел 10. УЗЛЫ КОНВЕЙЕРОВ И РОЛЬГАНГОВ**

*Узлы ленточных конвейеров*

ТЕРм30-01-166-01	Тележка разгрузочная для ленты шириной: 500 мм, с ручным передвижением и крыльчаткой	12,07	13,45	7,63	5,91
ТЕРм30-01-166-02	Тележка разгрузочная для ленты шириной: 500-800 мм, автоматическая с электроприводом	11,03	13,45	7,61	5,80

**Раздел 11. ВЕСОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Весы автоматические для мельзаводов*

ТЕРм30-01-171-01	Весы автоматические порционные для зерна, тип: 6.142АД-50-ЗЭ	10,75	13,45	7,73	7,27
ТЕРм30-01-171-02	Весы автоматические порционные для зерна, тип: 6.143АД-50-МЭ	10,90	13,45	7,71	7,65

*Весы автоматические для элеваторов*

ТЕРм30-01-172-01	Весы автоматические порционные, тип: ДН-500	11,06	13,45	7,69	5,91
ТЕРм30-01-172-02	Весы автоматические порционные, тип: ДН-1000-2	11,03	13,45	7,69	5,98
ТЕРм30-01-172-03	Весы автоматические порционные, тип: ДН-2000	10,97	13,45	7,63	6,35

*Дозаторы*

ТЕРм30-01-173-01	Дозатор, тип: 6.139АД-10ВД	11,97	13,45	7,75	9,58
ТЕРм30-01-173-02	Дозатор, тип: 6.047АД-500-2К	12,20	13,45	7,63	11,93
ТЕРм30-01-173-03	Дозатор, тип: 6.048АД-2000-2К	11,84	13,45	7,65	11,93
ТЕРм30-01-173-04	Дозатор, тип: 6.049АД-3000-ГКМ	10,78	13,45	7,68	6,23
ТЕРм30-01-173-05	Дозатор, тип: 6.140АД-300-М	11,97	13,45	7,66	10,24

*Устройства весовые для фасовки и упаковки муки*

ТЕРм30-01-174-01	Устройство весовое карусельное для фасовки и упаковки муки в мешки, тип 6.055 АДК-50-3ВМ	9,75	13,45	7,50	4,58
------------------	--	------	-------	------	------

Итого по смете		10,69	13,45	7,83	5,63
----------------	--	-------	-------	------	------

ТЕРм - 31

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ КИНОПРЕДПРИЯТИЙ**

*Раздел 1. КИНОТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ*

*Устройства распределительные*

ТЕРм31-01-001-01	Устройство распределительное, тип: РУК 2-1	11,83	13,45	-	4,54
ТЕРм31-01-001-02	Устройство распределительное, тип: РУК 5-3	11,88	13,45	-	4,62
ТЕРм31-01-001-03	Устройство распределительное, тип: РУК 10-7	11,98	13,45	-	4,81
ТЕРм31-01-001-04	Щит распределительный, тип: 7К-48	11,86	13,45	4,02	4,74

ТЕРм31-01-001-05	Щит распределительный, тип: 7К-52	11,12	13,45	-	4,29
------------------	-----------------------------------	-------	-------	---	------

*Устройства электропитающие*

ТЕРм31-01-002-01	Устройство электропитающее, тип 12ЭПУ-1	12,44	13,45	-	5,47
ТЕРм31-01-002-02	Щаф питания и контроля, тип 40К75	12,63	13,45	-	5,82
ТЕРм31-01-002-03	Стойка питания, тип 15М93; шкаф питания, тип 15М89	9,48	13,45	-	4,15

*Выпрямители*

ТЕРм31-01-003-01	Устройство выпрямительное, тип: 53ВУК-50	10,45	13,45	-	4,00
ТЕРм31-01-003-02	Устройство выпрямительное, тип: 50ВУК-120-1	11,77	13,45	4,03	4,44
ТЕРм31-01-003-03	Устройство выпрямительное, тип: ВКТ-2	11,87	13,45	-	4,61
ТЕРм31-01-003-04	Устройство выпрямительное, тип: ВКТ-3, ВКТ-5, ВКТ-10	12,16	13,45	3,92	4,84

*Преобразователи частоты*

ТЕРм31-01-004-01	Преобразователь частоты, тип: 40В-5, 40В-7	11,70	13,45	4,02	4,54
ТЕРм31-01-004-02	Преобразователь частоты, тип: КВУ-16	9,98	13,45	-	4,38

*Заслонки противопожарные*

ТЕРм31-01-005-01	Комплект заслонок противопожарных: тип ЗПКУ-1	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм31-01-005-02	Комплект заслонок противопожарных: автоматических массой до 0,06 т	13,15	13,45	-	7,96

*Устройства коммутации*

ТЕРм31-01-006-01	Панель коммутации, тип: Ю.43.56.483 (15x12)	11,14	13,45	-	4,36
ТЕРм31-01-006-02	Панель коммутации, тип: Ю.45.15.832 (9x12)	11,30	13,45	-	4,42
ТЕРм31-01-006-03	Стойка коммутации, тип 50К-19	11,22	13,45	-	4,43

*Табло сигнальные*

ТЕРм31-01-007-01	Табло сигнальное, тип: 11К33-3; 11К33-4; 11К33-5; 11К33-7; 11К33-8	11,43	13,45	-	4,76
------------------	--	-------	-------	---	------

*Пульты управления*

ТЕРм31-01-008-01	Пульт: программного управления, тип 30К-18	11,40	13,45	-	4,53
ТЕРм31-01-008-02	Пульт: управления, тип 80К-49	11,44	13,45	-	4,56
ТЕРм31-01-008-03	Пульт: оперативного управления, тип 90К-49; дистанционного управления, тип 55ПДУ	10,99	13,45	-	4,36

*Пульты микшерские*

ТЕРм31-01-009-01	Пульт микшерский, тип: 100К-33; 100К-35	11,55	13,45	4,07	5,16
------------------	---	-------	-------	------	------

*Пульты перезаписи*

ТЕРм31-01-010-01	Пульт: звукооператора универсальный, тип 70К-31	11,63	13,45	4,03	4,44
ТЕРм31-01-010-02	Пульт: перезаписи монофонических фонограмм, тип 70К-23	11,58	13,45	4,03	4,52
ТЕРм31-01-010-03	Комплекс пульта: звукооператора универсального, тип К70К-31	11,50	13,45	3,98	4,48
ТЕРм31-01-010-04	Комплекс пульта: перезаписи, тип К70К-23	11,43	13,45	4,03	4,51

*Пульты разные*

ТЕРм31-01-011-01	Пульт актера, тип 45К-12	11,00	13,45	-	4,13
ТЕРм31-01-011-02	Пульт диктора, тип 11К-20, 11К-23; звукооператора, тип 100К-47	11,50	13,45	-	4,34

*Кинопроекторы и киноустановки*

ТЕРм31-01-012-01	Кинопроектор, тип: 35КСА-11, 35КСА-12, 35КСА-14	12,06	13,45	4,07	5,53
ТЕРм31-01-012-02	Кинопроектор, тип: КП-30К	12,53	13,45	3,90	5,98
ТЕРм31-01-012-03	Кинопроектор, тип: А-164А	11,97	13,45	-	5,43

*Усилители*

ТЕРм31-01-013-01	Шкаф предварительных усилителей, тип: 50У-165	11,75	13,45	-	4,62
ТЕРм31-01-013-02	Шкаф предварительных усилителей, тип: 50У-51	11,65	13,45	-	4,58
ТЕРм31-01-013-03	Шкаф предварительных усилителей, тип: 50У-155	11,97	13,45	-	5,37
ТЕРм31-01-013-04	Шкаф оконечных усилителей, тип: 50У-46	11,59	13,45	4,07	5,15
ТЕРм31-01-013-05	Шкаф оконечных усилителей, тип: 50У-47, 50У-52, 50У-54	12,04	13,45	4,07	4,82
ТЕРм31-01-013-06	Шкаф оконечных усилителей, тип: 50У-62, 50У-64	10,63	13,45	-	4,02
ТЕРм31-01-013-07	Шкаф: оконечного усиления и питания, тип 50У-263	11,54	13,45	-	4,53
ТЕРм31-01-013-08	Шкаф: усилителей, тип 50У-157	11,34	13,45	-	4,29
ТЕРм31-01-013-09	Шкаф: микрофонных усилителей, тип 50У-251	9,59	13,45	-	3,80

*Громкоговорители*

ТЕРм31-01-014-01	Комплекс громкоговорителя контрольного малогабаритного, тип К30А-162	10,48	13,45	-	4,08
ТЕРм31-01-014-02	Громкоговоритель, тип: 25А-44Т, 25А-46М, 30А-46, 35ГД-4Т	9,94	13,45	-	4,85
ТЕРм31-01-014-03	Громкоговоритель, тип: 25А-96	11,14	13,45	-	4,99
ТЕРм31-01-014-04	Громкоговоритель, тип: 30А-62-1	11,54	13,45	-	4,84
ТЕРм31-01-014-05	Громкоговоритель, тип: 30А-66-1	11,84	13,45	-	4,44
ТЕРм31-01-014-06	Громкоговоритель, тип: 30А-130, 30А-138	10,79	13,45	3,97	4,25
ТЕРм31-01-014-07	Громкоговоритель, тип: 30А-118, 30А-140, 30А-172	10,73	13,45	4,00	4,25

*Аппаратура воспроизведения магнитных фонограмм*

ТЕРм31-01-015-01	Аппарат воспроизведения магнитных фонограмм, тип: 12Д-28, 12Д-36	10,47	13,45	4,07	4,17
ТЕРм31-01-015-02	Аппарат воспроизведения магнитных фонограмм, тип: 12Д-34	11,66	13,45	4,03	4,57
ТЕРм31-01-015-03	Аппарат воспроизведения магнитных фонограмм, тип: 12Д-32	11,62	13,45	4,03	4,53

*Аппаратура магнитной записи звука*

ТЕРм31-01-016-01	Магнитофон для записи многодорожечных фонограмм, тип: 25Д-36	11,94	13,45	4,03	4,76
ТЕРм31-01-016-02	Магнитофон для записи многодорожечных фонограмм, тип: 25Д-34	11,91	13,45	4,03	4,71
ТЕРм31-01-016-03	Магнитофон, тип 25Д-32	11,84	13,45	4,07	4,60

<i>Аппаратура звуковоспроизводящая кинотеатральная</i>					
ТЕРм31-01-017-01	Комплекс звуковоспроизводящей аппаратуры «Звук», тип: Т2х25	11,41	13,45	-	4,77
ТЕРм31-01-017-02	Комплекс звуковоспроизводящей аппаратуры «Звук», тип: Т2х25-2, Т2х50, Т2х50-2	10,97	13,45	-	4,44
ТЕРм31-01-017-03	Комплекс звуковоспроизводящей аппаратуры «Звук», тип: Т2х100С	11,80	13,45	-	4,73
ТЕРм31-01-017-04	Комплекс звуковоспроизводящей аппаратуры «Звук», тип: 6х50-1	11,77	13,45	4,01	4,69
ТЕРм31-01-017-05	Комплекс звуковоспроизводящей аппаратуры «Звук», тип: 6х50-2, Т2х50К1, Т2х50К2	11,46	13,45	4,01	4,71
ТЕРм31-01-017-06	Комплекс звуковоспроизводящей аппаратуры «Звук», тип: 6х100-1	11,62	13,45	4,00	4,59
<i>Аппаратура копирования фонограмм</i>					
ТЕРм31-01-018-01	Комплекс копирования магнитных фонограмм, тип: КМП-10	11,52	13,45	4,00	4,42
ТЕРм31-01-018-02	Комплекс копирования магнитных фонограмм, тип: КМП-17	11,33	13,45	3,90	4,38
ТЕРм31-01-018-03	Комплекс тиражирования магнитных фонограмм, тип КМП-19	11,71	13,45	3,90	4,54
<i>Оборудование для комбинирования съемок</i>					
ТЕРм31-01-019-01	Мультистанок, тип А542А	12,92	13,45	3,90	6,30
<i>Столы монтажные и проверочные</i>					
ТЕРм31-01-020-01	Стол: фильмопроверочный, тип РСФ-8	13,25	13,45	-	8,74
ТЕРм31-01-020-02	Стол: фильморемонтный, тип 35СФ-21, 16СФ-21	13,30	13,45	4,07	9,54
<i>Вспомогательное оборудование</i>					
ТЕРм31-01-021-01	Устройство автоматического кинопоказа, тип АКП-6М	12,54	13,45	-	6,21
ТЕРм31-01-021-02	Регулятор громкости, тип 60К-45	11,81	13,45	-	5,34
ТЕРм31-01-021-03	Фильмостат, тип ФС-35К	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм31-01-021-04	Коммутатор выходной, тип 35К-2М	8,43	13,45	-	3,69
ТЕРм31-01-021-05	Метромер, типы: 16ММ-4, 35ММ-4	11,94	13,45	-	5,77
ТЕРм31-01-021-06	Устройство размагничивающее, тип 20У-4	10,31	13,45	-	3,97
ТЕРм31-01-021-07	Устройство предупреждения по звуку, тип 8Э-89	12,59	13,45	-	5,95
ТЕРм31-01-021-08	Комплект связи, тип ПГУ-2-2	12,75	13,45	-	6,19
ТЕРм31-01-021-09	Указатель уровня подэкранный, тип 20Д-39	11,54	13,45	-	4,38
ТЕРм31-01-021-10	Электроперематыватель, тип А-342А, А-344Б	11,09	13,45	-	4,12
ТЕРм31-01-021-11	Блок согласующих трансформаторов, тип 37БС-1	11,98	13,45	-	5,36
ТЕРм31-01-021-12	Приставка кинопроекционная, унифицированная 16 мм, тип А221В	12,57	13,45	-	5,48
ТЕРм31-01-021-13	Фильмостат, тип ФС-35	13,45	13,45	-	13,56
ТЕРм31-01-021-14	Полуавтомат склеечный, тип 35СА	11,12	13,45	-	4,02
ТЕРм31-01-021-15	Машинка паспортная, тип ПМД-3	13,45	13,45	-	13,45

ТЕРм31-01-021-16	Установка водяного охлаждения, тип В-10	12,64	13,45	4,00	6,32
ТЕРм31-01-021-17	Стойка электронно-лучевого индикатора, тип 50У-175	11,44	13,45	-	4,48
ТЕРм31-01-021-18	Стойка контроля, тип 50У-243	11,77	13,45	-	4,68
ТЕРм31-01-021-19	Коробка переходная, тип 6К179; коробка включения микрофонов, тип 6К205, 6К205М, 6К208	12,46	13,45	-	5,41

*Экраны кинопроекторные*

ТЕРм31-01-022-01	Изготовление и монтаж рамы экрана	13,45	13,45	-	13,43
ТЕРм31-01-022-02	Натяжка экрана	13,44	13,45	-	13,45
ТЕРм31-01-022-03	Обрамление экрана	13,45	13,45	-	13,43
ТЕРм31-01-022-04	Экран бело-матовый перфорированный, убирающийся, тип ЭМБ-ПУ	13,45	13,45	-	13,45

*Кашетирование экрана*

ТЕРм31-01-023-01	Механизм предэкранного занавеса, тип МПЗ-1 с электролебедкой и монорельсовой дорогой, длина дороги: 10 м	13,41	13,45	-	11,69
ТЕРм31-01-023-02	Механизм предэкранного занавеса, тип МПЗ-1 с электролебедкой и монорельсовой дорогой, длина дороги: 15 м	13,41	13,45	-	11,89
ТЕРм31-01-023-03	Механизм предэкранного занавеса, тип МПЗ-1 с электролебедкой и монорельсовой дорогой, длина дороги: 20 м	13,42	13,45	-	12,06
ТЕРм31-01-023-04	При длине монорельсовой дороги более 20 м за каждые дополнительные 5 м добавлять к расценке 31-01-023-03	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм31-01-023-05	Механизм предэкранного занавеса, тип МПЗ-1К с электролебедкой и монорельсовой дорогой длиной 20 м	13,44	13,45	-	12,92
ТЕРм31-01-023-06	Устройство для зашторивания, полуавтоматическое, тип УЗП-1	13,04	13,45	-	7,36

*Раздел 2. КИНОКОПИРОВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ*

*Проявочные и реставрационные машины*

ТЕРм31-01-040-01	Комплекс машины проявочной, тип: К47П-7	13,22	13,45	3,87	10,85
ТЕРм31-01-040-02	Комплекс машины проявочной, тип: К47П-5	13,19	13,45	3,87	10,81
ТЕРм31-01-040-03	Комплекс машины проявочной, тип: К43П-1	13,26	13,45	3,89	9,12
ТЕРм31-01-040-04	Машина реставрационная, тип: РМ2	13,27	13,45	3,87	10,56
ТЕРм31-01-040-05	Машина реставрационная, тип: РМ3, РМ5	12,91	13,45	4,00	6,29

*Электролитическое оборудование*

ТЕРм31-01-041-01	Ванна электролитическая пятисекционная	12,23	13,45	3,87	4,75
------------------	--	-------	-------	------	------

*Машины фильмоочистительные*

ТЕРм31-01-042-01	Машина фильмоочистительная, ультразвуковая, тип УФМ-1	12,87	13,45	3,88	6,00
------------------	---	-------	-------	------	------

*Оборудование вспомогательное*

ТЕРм31-01-043-01	Машина резательная, тип РУП-1	13,39	13,45	4,07	13,45
ТЕРм31-01-043-02	Насос винилпластовый, тип 25П-24; 25П-13	11,52	13,45	-	4,31

ТЕРм31-01-043-03	Бак напорный винипластовый, тип: 8П-17	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм31-01-043-04	Бак напорный винипластовый, тип: 8П-7, 8П-18	11,96	13,45	-	4,43
ТЕРм31-01-043-05	Бак сливной винипластовый, тип: 8П-19, 8П-28	12,54	13,45	-	5,07
ТЕРм31-01-043-06	Бак сливной винипластовый, тип: 8П-30	12,65	13,45	4,03	5,28
ТЕРм31-01-043-07	Теплообменник, тип 2П-29; 2П-31; 2П-33; 2П-35; 2П-77; 2П-79	13,40	13,45	4,07	13,45
ТЕРм31-01-043-08	Фильтр винипластовый, тип 1П-13	13,33	13,45	3,98	13,45
ТЕРм31-01-043-09	Устройство роторное экстрагирования серебра, тип РЭС-1	12,92	13,45	-	6,15
ТЕРм31-01-043-10	Машина эмульсионно-смывочная, тип ЭСМ-1	12,36	13,45	4,01	4,98

**Раздел 3. КИНОСТУДИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Телескопы*

ТЕРм31-01-056-01	Подвес электромеханический, тип ПЭМ	13,45	13,45	3,90	13,45
------------------	-------------------------------------	-------	-------	------	-------

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ЛАБОРАТОРНОЕ**

*Раздел 1. ПРИБОРЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ*

*Приборы лабораторные*

ТЕРм31-02-001-01	Сенситометр цветной, тип ЦС-2М	12,46	13,45	-	4,94
ТЕРм31-02-001-02	Прибор для сушки и глянцеования фотоотпечатков автоматический, тип АПСО-5М	13,45	13,45	-	13,45

Итого по смете		12,23	13,45	3,88	5,04
----------------	--	-------	-------	------	------

ТЕРМ - 32

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

*Раздел 1. ВАКУУМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ*

*Агрегаты откачные вакуумные*

ТЕРм32-01-001-01	Агрегат откачной вакуумный	12,04	13,45	7,34	5,65
------------------	----------------------------	-------	-------	------	------

*Вакуумное напылительное оборудование*

ТЕРм32-01-002-01	Установка вакуумного напыления	11,51	13,45	7,40	7,03
ТЕРм32-01-002-02	Система автоматизированного осаждения слоев кремния при пониженном давлении	11,38	13,45	7,55	6,61

*Вакуумные насосы*

ТЕРм32-01-003-01	Насос механический вакуумный	11,03	13,45	7,53	4,42
------------------	------------------------------	-------	-------	------	------

*Раздел 2. ТЕРМИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ*

*Печи с контролируемой средой*

ТЕРм32-01-020-01	Печь электрическая сопротивления конвейерная водородная	11,57	13,45	6,79	6,19
------------------	---	-------	-------	------	------

*Оборудование для эпитаксии*

ТЕРм32-01-021-01	Установка: выращивания эпитаксиальных структур гидридным методом при пониженном давлении, СВЧ обогревом	11,78	13,45	7,73	7,05
ТЕРм32-01-021-02	Установка: эпитаксиального наращивания пленок монокристаллов	11,64	13,45	7,37	7,82
ТЕРм32-01-021-03	Установка: наращивания эпитаксиальных слоев	11,06	13,45	7,42	7,53
ТЕРм32-01-021-04	Установка: для изготовления многослойных гетероэпитаксиальных структур	11,52	13,45	7,58	6,37

<i>Оборудование для впавления и диффузии</i>					
ТЕРМ32-01-022-01	Установка ионно-лучевая, масса: 3,2 т	11,70	13,45	7,34	6,14
ТЕРМ32-01-022-02	Установка ионно-лучевая, масса: 4,0 т	11,75	13,45	7,36	6,62
ТЕРМ32-01-022-03	Установка ионно-лучевая, масса: 5,5 т	11,76	13,45	7,53	6,85
ТЕРМ32-01-022-04	Система диффузионная однозонная многотрубная	11,33	13,45	7,41	6,85

<i>Прочее термическое оборудование</i>					
ТЕРМ32-01-023-01	Установка: спекания микроканальных блоков с размерами сечения до 70x90 мм	11,43	13,45	7,46	5,58
ТЕРМ32-01-023-02	Установка: выращивания кристаллов	10,76	13,45	7,72	6,45

### *Раздел 3. СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ*

<i>Оборудование для сварки электронным лучом</i>					
ТЕРМ32-01-035-01	Установка для: лазерной сварки и термообработки металлов	11,42	13,45	7,89	6,07
ТЕРМ32-01-035-02	Установка для: обработки металлов непрерывным излучением твердотельного лазера	12,02	13,45	7,66	6,06

<i>Оборудование для микросварки</i>					
ТЕРМ32-01-036-01	Установка ультразвуковой сварки	12,18	13,45	7,20	5,33

<i>Прочее оборудование для сварки</i>					
ТЕРМ32-01-037-01	Машина заварки ЭОС компланарного типа в баллоны ЦЭЛТ	11,38	13,45	7,48	6,31
ТЕРМ32-01-037-02	Установка приварки маски к раме ЦЭЛТ, масса: 0,69 т	11,81	13,45	7,53	6,07
ТЕРМ32-01-037-03	Установка приварки маски к раме ЦЭЛТ, масса: 1,13 т	11,38	13,45	7,61	5,85
ТЕРМ32-01-037-04	Установка приварки маски к раме ЦЭЛТ, масса: 1,34 т	11,32	13,45	7,67	5,88
ТЕРМ32-01-037-05	Установка сварки пружин с рамой ЦЭЛТ, масса: 0,68 т	11,62	13,45	7,53	6,98
ТЕРМ32-01-037-06	Установка сварки пружин с рамой ЦЭЛТ, масса: 1,08 т	11,30	13,45	7,63	6,18
ТЕРМ32-01-037-07	Установка приварки держателей к раме ЦЭЛТ, масса: 0,945 т	11,62	13,45	7,58	6,77
ТЕРМ32-01-037-08	Установка приварки держателей к раме ЦЭЛТ, масса: 1,025 т	11,42	13,45	7,60	6,22
ТЕРМ32-01-037-09	Установка приварки накладок к раме собранной ЦЭЛТ-42	12,52	13,45	7,59	6,61
ТЕРМ32-01-037-10	Установка сварки заготовки световодов	12,09	13,45	7,37	5,79

### *Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ*

<i>Оборудование для обработки металлических деталей и кремниевых пластин</i>					
ТЕРМ32-01-050-01	Полуавтомат для резки полупроводниковых пластин	12,19	13,45	7,23	5,42
ТЕРМ32-01-050-02	Агрегат автоматизированный резки слитков на пластины	11,98	13,45	7,44	6,26

<i>Шлифовальное и доводочное оборудование</i>					
ТЕРМ32-01-051-01	Станок: доводочный однодисковый	11,80	13,45	7,20	5,45
ТЕРМ32-01-051-02	Станок: для ручной шлифовки	12,18	13,45	7,20	5,31
ТЕРМ32-01-051-03	Станок: шлифовальный доводочный	11,63	13,45	7,24	5,34

ТЕРм32-01-051-04	Станок: грубой шлифовки стекол фотошаблонов	11,08	13,45	7,76	6,49
------------------	---	-------	-------	------	------

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ СТЕКОЛЬНОГО КЕРАМИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА**

*Мельницы*

ТЕРм32-01-061-01	Мельница шаровая, масса: 1 т	10,42	13,45	7,91	4,44
ТЕРм32-01-061-02	Мельница шаровая, масса: 4,2 т	10,48	13,45	7,94	5,25

*Сита*

ТЕРм32-01-062-01	Сито вибрационное	10,99	13,45	7,46	4,14
------------------	-------------------	-------	-------	------	------

*Транспортные и загрузочные устройства*

ТЕРм32-01-063-01	Конвейер сборки горизонтально-замкнутый	10,79	13,45	7,80	5,35
------------------	---	-------	-------	------	------

*Прочее оборудование для обработки изделий из стекла*

ТЕРм32-01-064-01	Установка для изготовления: заготовок световодов	11,97	13,45	7,72	5,98
ТЕРм32-01-064-02	Установка для изготовления: стеклянных штабиков, автоматическая	11,27	13,45	7,88	5,94
ТЕРм32-01-064-03	Станок штрипсовый	11,68	13,45	7,59	5,39
ТЕРм32-01-064-04	Установка для вытягивания световодного волокна	12,09	13,45	7,62	6,48
ТЕРм32-01-064-05	Полуавтомат алмазно-отрезной	11,53	13,45	7,26	5,17

**Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ**

*Оборудование для нанесения специальных покрытий*

ТЕРм32-01-070-01	Автомат эмалирования чашечного вывода анода ЦЭЛТ	11,06	13,45	7,71	4,96
ТЕРм32-01-070-02	Установка для нанесения шликера на конусы ЦЭЛТ	12,28	13,45	7,17	5,47

*Оборудование для химической обработки поверхности*

ТЕРм32-01-071-01	Установка химического травления: многожильных жестких световодов	11,29	13,45	7,74	6,57
ТЕРм32-01-071-02	Установка химического травления: заготовок микроканальных пластин автоматическая	12,09	13,45	7,68	7,11
ТЕРм32-01-071-03	Установка химической очистки заготовок микроканальных пластин, автоматическая	12,31	13,45	7,29	7,57
ТЕРм32-01-071-04	Автомат плазмохимического удаления фоторезиста	12,48	13,45	7,69	6,97

**Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ**

*Оборудование для сборки ЦЭЛТ*

ТЕРм32-01-080-01	Станок бандажирования цветных кинескопов	12,20	13,45	7,17	5,32
------------------	--	-------	-------	------	------

**Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ОПТИЧЕСКОЙ И ТОЧНОЙ МЕХАНИКИ**

*Оборудование для фотопроцессов*

ТЕРм32-01-086-01	Установка совмещения и мультипликации	11,57	13,45	7,41	5,38
ТЕРм32-01-086-02	Генератор изображения	11,22	13,45	7,71	5,32
ТЕРм32-01-086-03	Оже-спектрометр электронный, масса: 0,2 т	11,42	13,45	7,10	4,31
ТЕРм32-01-086-04	Оже-спектрометр электронный, масса: 1,624 т	12,04	13,45	7,92	6,63
ТЕРм32-01-086-05	Спектрометр рентгеновский трехканальный	12,12	13,45	7,30	5,53
ТЕРм32-01-086-06	Установка совмещения экспонирования	11,46	13,45	7,28	5,54

**Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ**



<i>Оборудование для очистки воды</i>					
ТЕРм32-01-092-01	Установка для: очистки воды, автоматизированная	11,33	13,45	7,93	5,34
ТЕРм32-01-092-02	Установка для: умягчения воды	11,35	13,45	7,71	5,63

**Раздел 10. ИСПЫТАТЕЛЬНО-ТРЕНИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

<i>Оборудование для климатических испытаний</i>					
ТЕРм32-01-098-01	Термобарокамера, масса: 1,6 т	11,27	13,45	7,74	5,26
ТЕРм32-01-098-02	Термобарокамера, масса: 2,2 т	11,36	13,45	7,69	5,42
ТЕРм32-01-098-03	Камера тепла, масса: 0,19 т	12,12	13,45	7,53	5,15
ТЕРм32-01-098-04	Камера тепла, масса: 0,76 т	11,78	13,45	7,54	5,38
ТЕРм32-01-098-05	Камера тепла, влаги и грибообразования	11,86	13,45	7,77	5,88
ТЕРм32-01-098-06	Камера холода, тепла и влаги	11,33	13,45	7,60	6,80
ТЕРм32-01-098-07	Стенд электротермотренировки	11,91	13,45	7,73	5,72
ТЕРм32-01-098-08	Камера микроклиматическая	11,73	13,45	7,48	5,52

<i>Оборудование для механических испытаний</i>					
ТЕРм32-01-099-01	Установка вибрационная механическая	11,53	13,45	7,64	5,43
ТЕРм32-01-099-02	Установка вибрационная	11,22	13,45	7,59	4,39
ТЕРм32-01-099-03	Установка вибрационная электродинамическая, масса: 2,1 т	11,47	13,45	7,73	6,01
ТЕРм32-01-099-04	Установка вибрационная электродинамическая, масса: 4,875 т	11,27	13,45	7,36	8,12
ТЕРм32-01-099-05	Установка ударная	12,17	13,45	7,64	5,60
ТЕРм32-01-099-06	Установка для испытаний на воздействие линейных ускорений	10,25	13,45	9,12	4,97
ТЕРм32-01-099-07	Стенд для испытания на воздействие линейных нагрузок	11,94	13,45	7,53	5,71

<i>Измерительное оборудование</i>					
ТЕРм32-01-100-01	Установка измерения электрических параметров ЦЭЛТ-32	11,90	13,45	7,72	5,56

<i>Оборудование для контроля</i>					
ТЕРм32-01-101-01	Установка визуального контроля качества проявления и качества поверхности полупроводниковых пластин	12,22	13,45	7,48	5,02
ТЕРм32-01-101-02	Машина для определения глубины залегания Р-П перехода	12,12	13,45	7,23	5,38
ТЕРм32-01-101-03	Установка функционального контроля	12,03	13,45	7,20	5,09
ТЕРм32-01-101-04	Установка двухпозиционная для визуального контроля масок	12,21	13,45	7,20	5,36
ТЕРм32-01-101-05	Установка контроля сферы маски	12,08	13,45	7,29	5,74
ТЕРм32-01-101-06	Система параметрического функционального контроля полупроводниковых ЗУ и БИС микропроцессоров	11,75	13,45	7,81	5,60
ТЕРм32-01-101-07	Установка контроля прозрачности сферизованных масок ЦЭЛТ	12,17	13,45	7,39	5,13

ТЕРм32-01-101-08	Система контроля микроканальных пластин по структурным параметрам лазерная с управлением от ЭВМ	11,48	13,45	7,80	5,14
ТЕРм32-01-101-09	Установка контроля параметров: микроканальных пластин	12,23	13,45	7,74	6,33
ТЕРм32-01-101-10	Установка контроля параметров: катодолуминофоров	11,50	13,45	7,68	5,35

## Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СРЕДСТВ СВЯЗИ

### Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ

#### Оборудование для резки, скрутки, закатки, зачистки и обжига

ТЕРм32-02-001-01	Автомат для: изготовления перемычек	13,34	13,45	6,88	12,98
ТЕРм32-02-001-02	Автомат для: подготовки проводов	10,53	13,45	7,93	12,60
ТЕРм32-02-001-03	Автомат для: подготовки монтажных проводов	12,90	13,45	6,81	12,02
ТЕРм32-02-001-04	Полуавтомат: комплексной обработки ленточных проводов	13,05	13,45	6,75	11,73
ТЕРм32-02-001-05	Полуавтомат: подготовки к монтажу ленточных проводов типа ПВП	13,12	13,45	6,74	12,62
ТЕРм32-02-001-06	Автомат мерной резки ленточных проводов	13,34	13,45	6,93	13,07

#### Оборудование для намотки проводов

ТЕРм32-02-002-01	Станок намоточный	13,34	13,45	7,15	13,24
ТЕРм32-02-002-02	Станок рядовой намотки, масса: 0,07 т	13,33	13,45	6,93	12,54
ТЕРм32-02-002-03	Станок рядовой намотки, масса: 0,13 т	13,25	13,45	6,64	12,58

#### Оборудование для пропитки и сушки моточных изделий

ТЕРм32-02-003-01	Смеситель для приготовления эпоксидных компаундов	10,28	13,45	7,83	4,79
ТЕРм32-02-003-02	Установка для пропитки	10,13	13,45	7,91	4,77
ТЕРм32-02-003-03	Установка для заливки радиоизделий в вакууме	10,10	13,45	7,88	4,46

#### Оборудование для пайки и лужения печатных плат и радиоэлементов

ТЕРм32-02-004-01	Автомат пайки интегральных схем на МПП	12,82	13,45	8,63	12,10
ТЕРм32-02-004-02	Установка: пайки малогабаритная	12,92	13,45	6,70	10,09
ТЕРм32-02-004-03	Установка: пайки	12,90	13,45	6,63	9,41

### Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ

#### Оборудование для механической обработки печатных плат

ТЕРм32-02-010-01	Ножницы гильотинные	10,73	13,45	6,39	4,07
ТЕРм32-02-010-02	Установка раскроя листового материала	9,88	13,45	7,46	4,18
ТЕРм32-02-010-03	Установка для сверления и штифтовки пакетов печатных плат	12,73	13,45	8,58	12,43
ТЕРм32-02-010-04	Станок полуавтоматический с нижним шпинделем	12,75	13,45	6,42	12,16
ТЕРм32-02-010-05	Модуль гибкий производственный ГПМ для сверления	9,96	13,45	8,08	10,02
ТЕРм32-02-010-06	Станок фрезерный 2-х шпиндельный с ЧПУ	10,60	13,45	7,91	10,43
ТЕРм32-02-010-07	Линия механизированной зачистки	12,84	13,45	6,76	9,91

ТЕРм32-02-010-08	Линия гидроабразивной обработки	12,31	13,45	8,70	9,58
ТЕРм32-02-010-09	Установка гидроабразивной зачистки	10,62	13,45	7,53	11,03
ТЕРм32-02-010-10	Линия автоматическая изготовления заготовок	11,18	13,45	7,13	11,17

*Оборудование для нанесения и получения рисунка схемы на местах*

ТЕРм32-02-011-01	Установка для нанесения фоторезиста	13,26	13,45	6,88	10,88
ТЕРм32-02-011-02	Установка экспонирования, масса: 0,46 т	12,90	13,45	6,79	10,69
ТЕРм32-02-011-03	Установка экспонирования, масса: 0,65 т	12,87	13,45	6,69	10,96
ТЕРм32-02-011-04	Установка экспонирования сетчатых трафаретов	12,84	13,45	6,78	10,83
ТЕРм32-02-011-05	Установка проявления трафаретных форм	12,96	13,45	6,71	10,54
ТЕРм32-02-011-06	Линия проявления СПФ	11,49	13,45	7,51	9,89
ТЕРм32-02-011-07	Установка проявления СПФ	10,75	13,45	7,87	5,38
ТЕРм32-02-011-08	Установка ультрафиолетового отверждения	8,30	13,45	7,99	3,82
ТЕРм32-02-011-09	Установка для снятия фоторезиста	10,18	13,45	7,59	10,18
ТЕРм32-02-011-10	Линия снятия фоторезиста	10,49	13,45	7,95	5,38
ТЕРм32-02-011-11	Установка снятия СПФ	10,10	13,45	7,90	4,77

*Оборудование для изготовления многослойных печатных плат*

ТЕРм32-02-012-01	Комплекс оборудования для травления и снятия краски	10,71	13,45	7,97	5,37
ТЕРм32-02-012-02	Линия механической подготовки поверхности заготовок	10,54	13,45	7,94	10,21
ТЕРм32-02-012-03	Линия конвейерная ультразвуковая промывки ПП	10,11	13,45	7,61	8,97
ТЕРм32-02-012-04	Линия отмывки печатных плат деионизированной водой	10,28	13,45	8,25	5,22
ТЕРм32-02-012-05	Линия химической подготовки	10,27	13,45	7,93	4,61

*Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МАГНИТОПРОВОДОВ И ВОЛНОВОДОВ*

*Оборудование для изготовления магнитопроводов*

ТЕРм32-02-018-01	Установка для навивки магнитопроводов из лент железоникелевых сплавов	12,79	13,45	6,78	10,31
ТЕРм32-02-018-02	Полуавтомат для навивки ленточных сердечников	13,15	13,45	6,66	10,93
ТЕРм32-02-018-03	Станок намотки сердечников тороидальных трансформаторов	13,14	13,45	6,95	11,13
ТЕРм32-02-018-04	Установка электрофорезная с электродинамическим натяжением ленты	12,57	13,45	8,44	11,46

*Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ, КОНТРОЛЯ, СБОРКИ, ТРЕНИРОВКИ, МЕХАНИЧЕСКИХ И КЛИМАТИЧЕСКИХ*

*Оборудование для разбраковки и проверки*

ТЕРм32-02-024-01	Пост автоматический контроля транзисторов и радиоэлементов	13,25	13,45	6,62	12,91
ТЕРм32-02-024-02	Установка испытательная: пробойная	13,33	13,45	6,93	12,46
ТЕРм32-02-024-03	Установка испытательная: высоковольтная	13,32	13,45	7,15	12,31

*Оборудование для установки и сборки радиоэлементов*

ТЕРм32-02-025-01	Автомат подготовки радиоэлементов	13,21	13,45	6,64	12,32
ТЕРм32-02-025-02	Полуавтомат обработки выводов радиоэлементов	13,15	13,45	6,65	12,30
ТЕРм32-02-025-03	Полуавтомат установки радиоэлементов	12,44	13,45	8,50	11,72
ТЕРм32-02-025-04	Автомат: установки радиоэлементов с осевыми выводами	10,80	13,45	7,94	11,19
ТЕРм32-02-025-05	Автомат: вклеивания в ленту радиоэлементов	12,71	13,45	8,56	11,72
ТЕРм32-02-025-06	Автомат: установки микросхем на печатные платы	12,16	13,45	8,36	11,53
ТЕРм32-02-025-07	Автомат: установки транзисторов	12,46	13,45	8,47	12,32
ТЕРм32-02-025-08	Автомат: сборки и пайки микросхем	12,50	13,45	8,46	11,31

*Оборудование контрольно-испытательное и тренировочное*

ТЕРм32-02-026-01	Стенд вибрационный механический	12,48	13,45	6,16	5,19
ТЕРм32-02-026-02	Установка вибрационная электродинамическая	9,60	13,45	7,96	4,39
ТЕРм32-02-026-03	Установка ударная	12,29	13,45	8,42	5,44
ТЕРм32-02-026-04	Копер ударный	9,88	13,45	7,92	4,50
ТЕРм32-02-026-05	Центрифуга, стенд центробежных перегрузок	10,00	13,45	7,95	4,84
ТЕРм32-02-026-06	Стенд имитации транспортирования	9,89	13,45	7,76	4,32
ТЕРм32-02-026-07	Камера тепла и холода	10,26	13,45	7,52	10,51
ТЕРм32-02-026-08	Камера тепла и влаги	12,47	13,45	8,45	11,08
ТЕРм32-02-026-09	Термобарокамера	10,26	13,45	7,52	10,51

*Оборудование для контроля печатных плат и электрических параметров телевизоров и радиоприемников*

ТЕРм32-02-027-01	Стенд для контроля кабелей и плат	12,86	13,45	8,55	12,85
ТЕРм32-02-027-02	Контрольно-испытательная телевизионная установка	12,52	13,45	8,08	10,38

Итого по смете		11,40	13,45	7,72	6,15
----------------	--	-------	-------	------	------

ТЕРм

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДУБИЛЬНО-ЭКСТРАКТОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

*Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ДУБОВОЙ ДРЕВЕСИНЫ И КОРЬЯ*

*Корьезерезки, машины дробильные*

ТЕРм33-01-001-01	Корьезерезка барабанного типа	12,26	13,45	3,87	10,10
ТЕРм33-01-001-02	Машина (станок) дробильная для дополнительного измельчения древесины	12,04	13,45	6,42	11,30

*Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДИФфуЗИОННОЕ*

*Диффузоры*

ТЕРм33-01-011-01	Диффузор вместимостью 21 м3	11,91	13,45	6,43	13,45
------------------	-----------------------------	-------	-------	------	-------

*Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВАНИЯ, ВЫПАРИВАНИЯ СОКОВ И СУШЕНИЯ ЭКСТРАКТОВ*

*Теплообменники*

ТЕРм33-01-021-01	Теплообменник, поверхность нагрева 40 м2	13,10	13,45	3,71	13,45
------------------	--	-------	-------	------	-------

*Аппараты выпарные, прямоточные*

ТЕРм33-01-022-01	Аппарат выпарной с 4-ходовым кожухотрубным теплообменником, поверхность нагрева 18 м2	13,16	13,45	3,70	13,45
ТЕРм33-01-022-02	Аппарат прямоточный для получения экстракта в глыбах, поверхность нагрева 25 м2	13,10	13,45	3,72	13,45

*Камеры распылительной сушилки*

ТЕРм33-01-023-01	Камера распылительной сушилки для выпаривания экстракта	12,02	13,45	6,46	12,25
------------------	---	-------	-------	------	-------

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОЕ**

*Прессы шнековые для отжима и одубины*

ТЕРм33-01-033-01	Пресс шнековый для отжима и одубины, производительность: до 1,5 т/ч	12,66	13,45	3,82	11,80
ТЕРм33-01-033-02	Пресс шнековый для отжима и одубины, производительность: до 5 т/ч	11,75	13,45	6,05	11,71

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАБЛУКОВ, КОЛОДОК, МЕТИЗОВ И ФУРНИТУРЫ**

*Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДЕРЕВЯННЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК*

*Станки, завертки, кусачки*

ТЕРм33-02-001-01	Станок шлифовальный для каблуков и колодок	12,07	13,45	7,15	13,45
ТЕРм33-02-001-02	Завертка для колодок настольная, приводная	12,10	13,45	7,14	13,45
ТЕРм33-02-001-03	Кусачки механические для заклепок, настольные	12,15	13,45	7,14	13,45
ТЕРм33-02-001-04	Станок фрезерный для выемки фронта пятки, замка каблука и срезки набойки	12,59	13,45	7,13	12,56
ТЕРм33-02-001-05	Станок каблучно-копировальный	12,30	13,45	7,09	11,56
ТЕРм33-02-001-06	Станок колодочно-копировальный для: обдирки	11,89	13,45	6,96	12,34
ТЕРм33-02-001-07	Станок колодочно-копировальный для: чистовой обработки	11,15	13,45	6,70	11,96

*Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ МЕТИЗНОЕ*

*Машины, вибротельницы, печи, барабаны, автоматы, агрегаты, станки*

ТЕРм33-02-010-01	Машина сортировочная на два сита для машинного текста и крупного обувного гвоздя	13,33	13,45	6,13	12,58
ТЕРм33-02-010-02	Вибротельница для отделки машинного текста и крупного обувного гвоздя	13,32	13,45	6,40	12,86
ТЕРм33-02-010-03	Печь барабанного типа с внутренним обогревом для термообработки гвоздей	13,33	13,45	6,13	12,58
ТЕРм33-02-010-04	Барабан голтовочный для отделки машинного текста и крупного обувного гвоздя	13,30	13,45	3,86	11,49
ТЕРм33-02-010-05	Автомат гвоздильный прессового действия для изготовления: крупного обувного гвоздя	13,38	13,45	4,00	12,43
ТЕРм33-02-010-06	Автомат гвоздильный прессового действия для изготовления: машинного текста из проволоки	13,16	13,45	6,42	12,14
ТЕРм33-02-010-07	Автомат гвоздильный прессового действия для изготовления: ручного текста из ленты	13,34	13,45	3,89	12,41
ТЕРм33-02-010-08	Машина винтонакатная	13,31	13,45	6,71	12,95
ТЕРм33-02-010-09	Полуавтомат для сборки пряжек с крючками	13,33	13,45	3,90	12,91
ТЕРм33-02-010-10	Станок выгибательный для спиральных ножей	13,15	13,45	6,43	12,94
ТЕРм33-02-010-11	Агрегат колокольный для оцинкования обувных гвоздей	13,24	13,45	3,67	12,34
ТЕРм33-02-010-12	Станок вальцовочный для плоских спиралей	12,67	13,45	6,34	12,47

ТЕРм33-02-010-13	Автомат для сборки форменных металлических пуговиц	13,02	13,45	6,68	12,87
------------------	--	-------	-------	------	-------

**Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК**

*Измельчители, агрегаты для переработки отходов*

ТЕРм33-02-020-01	Измельчитель роторный для пластмасс, марка: ИПР-150М	13,27	13,45	3,90	11,77
ТЕРм33-02-020-02	Измельчитель роторный для пластмасс, марка: ИПР-300	12,60	13,45	3,87	9,20
ТЕРм33-02-020-03	Агрегат для переработки кусковых отходов полиэтиленовых изделий в гранулы	11,91	13,45	7,99	12,47

*Смесители*

ТЕРм33-02-021-01	Смеситель ленточный для порошкообразных и гранулированных материалов	13,01	13,45	3,87	11,67
------------------	--	-------	-------	------	-------

*Прессы*

ТЕРм33-02-022-01	Пресс червячный	12,31	13,45	3,91	8,67
------------------	-----------------	-------	-------	------	------

*Сушилки, шкафы сушильные*

ТЕРм33-02-023-01	Сушилка для сушки гранул термостатов, производительность: 50 кг/ч	13,26	13,45	7,55	10,75
ТЕРм33-02-023-02	Сушилка для сушки гранул термостатов, производительность: 100 кг/ч	12,78	13,45	8,11	9,30
ТЕРм33-02-023-03	Сушилка для сушки гранул термостатов, производительность: 450 кг/ч	12,61	13,45	8,23	9,04
ТЕРм33-02-023-04	Шкаф сушильный вакуумный	9,32	13,45	3,87	3,71

*Оборудование для переработки термопластических материалов*

ТЕРм33-02-024-01	Термопластоавтомат, марка: ТП-32	9,78	13,45	3,78	3,91
ТЕРм33-02-024-02	Термопластоавтомат, марка: Д-3328	9,47	13,45	3,70	3,79
ТЕРм33-02-024-03	Термопластоавтомат, марка: Д-3234	8,90	13,45	5,55	3,83
ТЕРм33-02-024-04	Машина литьевая, марка: ДБ-3328	9,43	13,45	3,70	3,85
ТЕРм33-02-024-05	Машина литьевая, марка: ДГ-3231	8,52	13,45	5,48	3,78
ТЕРм33-02-024-06	Машина литьевая, марка: Д-3931	8,46	13,45	5,65	3,75
ТЕРм33-02-024-07	Автомат гидравлический для литья под давлением	9,14	13,45	3,73	3,75

**Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ**

*Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШПУЛЬ, КАТУШЕК, ЧЕЛНOKOВ*

*Оборудование для производства шпупль*

ТЕРм33-03-001-01	Машина для ориентировочной укладки шпупль	9,35	13,45	3,91	3,74
ТЕРм33-03-001-02	Машина для покрытия шпупль лаком	9,19	13,45	3,91	3,71
ТЕРм33-03-001-03	Пресс для натяжки стальных колец на шпупль	10,62	13,45	3,90	3,94
ТЕРм33-03-001-04	Пресс горизонтальный для окончательной гибки шпупльдержателей	10,65	13,45	3,89	4,00
ТЕРм33-03-001-05	Станок операционный для обработки ширинок	10,63	13,45	3,90	3,94
ТЕРм33-03-001-06	Станок обрезной для обрезки краев жестяных колец, шпупль, катушек	11,07	13,45	3,99	4,04
ТЕРм33-03-001-07	Станок закаточный для закатки и разгонки стальных колец	10,65	13,45	3,89	3,98
ТЕРм33-03-001-08	Станок токарный для обточки шпупль	10,81	13,45	3,90	3,98

ТЕРм33-03-001-09	Станок пильный для поперечного раскроя бруска	10,70	13,45	4,01	3,94
ТЕРм33-03-001-10	Автомат сверлильный многошпиндельный	10,61	13,45	3,87	3,97

*Оборудование для производства катушек*

ТЕРм33-03-002-01	Станок двухконечная бабка-расправка для ошнуровки и полировки катушек	11,03	13,45	3,92	4,18
ТЕРм33-03-002-02	Станок токарный по дереву для обточки катушек	10,78	13,45	3,89	3,97
ТЕРм33-03-002-03	Станок расправочно-закаточный для распределения отверстий заката нижнего кольца	10,74	13,45	3,89	3,94
ТЕРм33-03-002-04	Станок одноконечный, бабка с ползками для сверления отверстий в заготовках	9,61	13,45	3,92	3,82
ТЕРм33-03-002-05	Станок шлифовально-цилиндрический	11,42	13,45	3,90	4,20

*Оборудование для производства челноков*

ТЕРм33-03-003-01	Станок двухшпиндельный горизонтальный для сверления отверстий в торцах заготовки челнока	10,16	13,45	3,90	3,87
ТЕРм33-03-003-02	Полуавтомат сверлильный трехшпиндельный для сверления отверстий в челночной заготовке	10,66	13,45	3,90	4,03
ТЕРм33-03-003-03	Пресс горизонтальный для запрессовки носков в заготовку челнока	10,87	13,45	3,90	4,10
ТЕРм33-03-003-04	Станок шлифовальный для челнока: наружной поверхности	10,28	13,45	3,87	3,87
ТЕРм33-03-003-05	Станок шлифовальный для челнока: корпуса	11,64	13,45	3,90	4,36
ТЕРм33-03-003-06	Станок шлифовальный для челнока: лобков	10,66	13,45	3,90	4,01
ТЕРм33-03-003-07	Станок вертикально-фрезерный специальный для фрезерования фасок початочной коробки челноков	10,72	13,45	3,89	4,07
ТЕРм33-03-003-08	Станок токарный с копиром для обточки лобковых частей челнока	10,94	13,45	3,89	4,03
ТЕРм33-03-003-09	Полуавтомат горизонтально-фрезерный для фрезерования початочной коробки челноков	10,46	13,45	3,89	4,07
ТЕРм33-03-003-10	Полуавтомат для фрезерования прямых ребер в челноках	10,39	13,45	3,89	3,98
ТЕРм33-03-003-11	Станок горизонтально-фрезерный для фрезерования пазов во всех типах челноков	10,47	13,45	3,89	3,99

**Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИГОЛЬЧАТЫХ ДЕТАЛЕЙ**

*Оборудование для производства игольчатой ленты*

ТЕРм33-03-010-01	Автомат для набора ленты: игольчатой	11,17	13,45	3,91	4,09
ТЕРм33-03-010-02	Автомат для набора ленты: бегунной, колковой	10,72	13,45	3,91	3,96
ТЕРм33-03-010-03	Автомат проволококорубильный	10,71	13,45	3,89	3,99
ТЕРм33-03-010-04	Машина обрезающая для игольчатой ленты	11,29	13,45	3,90	4,18
ТЕРм33-03-010-05	Машина кроильная для раскроя основания игольчатых лент и пластин	10,54	13,45	3,86	3,95
ТЕРм33-03-010-06	Барабан точильный для игольчатых лент и пластин	10,06	13,45	3,87	3,85

*Оборудование для производства игольчатых шляпок, пластин и деталей*

ТЕРм33-03-011-01	Автомат кардошляпный для набора игольчатых, чистильных пластин и шляпочных щеток	10,90	13,45	3,89	3,99
ТЕРм33-03-011-02	Машина для резки шляпок	10,65	13,45	3,89	3,96

*Оборудование для производства пильчатой ленты*

ТЕРм33-03-012-01	Автомат зубопроечный для штамповки ленты	10,91	13,45	3,89	4,01
ТЕРм33-03-012-02	Электродпечь сопротивления	8,43	13,45	3,87	3,69
ТЕРм33-03-012-03	Станок закалочный для закалки зуба	9,58	13,45	3,87	4,08
ТЕРм33-03-012-04	Станок контрольно-перемоточный	10,24	13,45	3,87	3,88
ТЕРм33-03-012-05	Станок для обрезки кромок	10,98	13,45	3,90	4,09

*Оборудование для производства клипсов*

ТЕРм33-03-013-01	Станок вальцовочный	9,48	13,45	3,86	3,78
ТЕРм33-03-013-02	Станок для закатки шляпок крепления «Б»	10,12	13,45	3,87	3,87
ТЕРм33-03-013-03	Станок вальцовочно-гибочный для формования профиля продольных клипсов	10,34	13,45	3,90	4,02
ТЕРм33-03-013-04	Станок для насечки зубьев на продольных клипсах	11,47	13,45	3,90	4,31
ТЕРм33-03-013-05	Пресс для резки стали на продольные клипсы	9,90	13,45	3,87	3,82

*Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ*

*Оборудование для резки и шлифования кромок бумаги*

ТЕРм33-03-020-01	Машина резательная для рулонов бумаги	10,33	13,45	3,86	3,95
ТЕРм33-03-020-02	Станок рулонный для сматывания бумаги и кальки	10,79	13,45	3,89	3,99
ТЕРм33-03-020-03	Машина для шлифовки края бумаги	11,08	13,45	3,91	4,13

*Оборудование для изготовления уточных патронов*

ТЕРм33-03-021-01	Станок операционный для обработки патронов	10,67	13,45	3,88	3,99
ТЕРм33-03-021-02	Машина шпулезаверточная для изготовления патронов	10,74	13,45	3,86	3,98
ТЕРм33-03-021-03	Станок сортировочный	9,78	13,45	3,86	3,79
ТЕРм33-03-021-04	Установка для пропитки патронов лаком	9,61	13,45	3,91	3,77
ТЕРм33-03-021-05	Агрегат для приготовления пропиточного сплава	9,22	13,45	3,91	3,77
ТЕРм33-03-021-06	Машина армировочная для одевания колец на патрон	10,41	13,45	3,86	3,91
ТЕРм33-03-021-07	Пресс механический для штамповки армировочных колец	9,73	13,45	3,87	3,90

*Оборудование для изготовления конусов и цилиндров*

ТЕРм33-03-022-01	Станок операционный для обработки патронов, конусов, цилиндров	11,06	13,45	3,92	4,06
ТЕРм33-03-022-02	Станок для конусов: армирования	10,42	13,45	3,87	3,90
ТЕРм33-03-022-03	Станок для конусов: обортовки колец и горловины	9,60	13,45	3,87	3,79
ТЕРм33-03-022-04	Станок для конусов: отделочный	10,67	13,45	3,87	3,98
ТЕРм33-03-022-05	Машина для изготовления цилиндров: цилиндриковая	10,85	13,45	3,90	4,07
ТЕРм33-03-022-06	Машина для изготовления цилиндров: цилиндрозаверточная	10,61	13,45	3,87	3,94
ТЕРм33-03-022-07	Комбайн конусозаверточный для изготовления конусов	10,52	13,45	3,91	3,98



<i>Оборудование для производства фибровых тазов</i>					
ТЕРм33-03-023-01	Станок для резки жести, шлифования фибры, соединения швов и сборки фибровых тазов	10,74	13,45	3,91	4,09
<i>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕМИЗ И БЕРД</i>					
<i>Оборудование для производства ремиз</i>					
ТЕРм33-03-030-01	Автомат глазковый для изготовления металлических ремиз	11,60	13,45	3,91	4,42
ТЕРм33-03-030-02	Машина ремиз-вязальная	11,07	13,45	3,90	4,07
ТЕРм33-03-030-03	Машина перемоточная для перемотки пряжи	10,72	13,45	3,91	3,98
ТЕРм33-03-030-04	Станок калибровочный	10,26	13,45	3,90	3,93
ТЕРм33-03-030-05	Автомат ремизный для изготовления и пайки проволочных талов	10,88	13,45	3,90	4,27
ТЕРм33-03-030-06	Станок для лужения глазковой проволоки	11,08	13,45	3,90	4,12
ТЕРм33-03-030-07	Станок для рубки накладок в заданный размер	11,19	13,45	3,90	4,46
ТЕРм33-03-030-08	Станок вальцовочный для глазковой проволоки	11,06	13,45	3,91	4,13
ТЕРм33-03-030-09	Машина крахмально-лачильная для ремиз	11,17	13,45	3,89	4,17
<i>Оборудование для производства берд</i>					
ТЕРм33-03-031-01	Машина: бердовичная для вивки берда	11,17	13,45	3,90	4,16
ТЕРм33-03-031-02	Машина: для крутки бердочного шнура	10,49	13,45	3,91	3,96
ТЕРм33-03-031-03	Машина: для перемотки бердочного шнура	11,16	13,45	3,92	4,08
ТЕРм33-03-031-04	Станок для берды: круглопильный для смоления	11,18	13,45	3,89	4,12
ТЕРм33-03-031-05	Станок для берды: срезки пряжи с заготовок	11,19	13,45	3,90	4,25
ТЕРм33-03-031-06	Станок для берды: чистки	10,77	13,45	3,91	4,01
ТЕРм33-03-031-07	Машина для производства слачков	11,21	13,45	3,90	4,25
ТЕРм33-03-031-08	Станок плющильный для проволоки бердочного зуба, марки: ЛПС-1	10,79	13,45	3,89	4,21
ТЕРм33-03-031-09	Станок плющильный для проволоки бердочного зуба, марки: ЛС-3	10,16	13,45	3,86	3,93
ТЕРм33-03-031-10	Станок плющильный для проволоки бердочного зуба, марки: СППТ-1	9,83	13,45	3,86	3,87
ТЕРм33-03-031-11	Машина зубодельная для изготовления зуба берда	10,59	13,45	3,91	4,15
<i>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАНОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ</i>					
<i>Станки</i>					
ТЕРм33-03-040-01	Станок концевочный	10,87	13,45	3,90	4,07
<i>Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОЖИ И ЗАМЕНИТЕЛЕЙ КОЖИ</i>					
<i>Оборудование для производства технических изделий из кожи</i>					
ТЕРм33-03-045-01	Машина раскройная для раскроя технических кож на полосы	9,73	13,45	3,87	3,81
ТЕРм33-03-045-02	Станок для раскроя делительных ремешков	11,06	13,45	3,92	4,06
ТЕРм33-03-045-03	Машина для раскроя пергаментных кож	10,63	13,45	3,89	4,00

ТЕРм33-03-045-04	Машина двойная для срезки кожаных полос по толщине	11,04	13,45	3,89	4,15
ТЕРм33-03-045-05	Станок для растяжки кожаных полос	10,54	13,45	3,89	3,98
ТЕРм33-03-045-06	Станок для предварительной вытяжки делительных ремешков	11,03	13,45	3,90	4,15
ТЕРм33-03-045-07	Пресс гидравлический для: склеивания делительных ремешков	11,46	13,45	3,92	4,48
ТЕРм33-03-045-08	Пресс гидравлический для: прессования кожаных ремешков и манжет	11,40	13,45	3,90	4,39
ТЕРм33-03-045-09	Пресс гидравлический для: склеивания кожаных ремешков и манжет	8,78	13,45	3,87	3,82
ТЕРм33-03-045-10	Пресс механический для изготовления амортизаторов	11,12	13,45	3,90	4,36
ТЕРм33-03-045-11	Пресс эксцентриковый	10,27	13,45	3,89	3,96
ТЕРм33-03-045-12	Пресс для пробивки отверстий в кожаных изделиях и постановки фурнитуры	11,18	13,45	3,89	4,50
ТЕРм33-03-045-13	Станок карусельный для склеивания кожаных ремешков на заклею при изготовлении гонков и выталкивания гонков из кассет	10,15	13,45	3,89	3,91
ТЕРм33-03-045-14	Станок для срезки фаски у кожаных ремешков, зачистки муфточек, насадки шайб	11,56	13,45	3,90	4,36
ТЕРм33-03-045-15	Станок горизонтально-сверильный для сверления пергаментных гонков	11,02	13,45	3,90	4,15
ТЕРм33-03-045-16	Станок голтовочный для очистки пергаментных гонков, заклепок от масла и заусенцев	10,60	13,45	3,90	4,01
ТЕРм33-03-045-17	Станок для зачистки гонков	10,40	13,45	3,89	3,90
ТЕРм33-03-045-18	Шкаф сушильный для сушки пергаментных гонков	10,24	13,45	3,87	4,07

*Оборудование для производства технических изделий из заменителей кожи*

ТЕРм33-03-046-01	Полуавтомат для литья бегунков из анида для отливки пресс-форм	9,34	13,45	3,72	3,85
ТЕРм33-03-046-02	Пресс для размыкания пресс-форм полиэтиленовых гонков	10,16	13,45	3,87	3,90
ТЕРм33-03-046-03	Пресс гидравлический	10,92	13,45	3,90	4,49
ТЕРм33-03-046-04	Станок заточный для промышленных ножей	11,56	13,45	3,92	4,41
ТЕРм33-03-046-05	Станок резательный для резиновых изделий	10,06	13,45	3,86	3,89
ТЕРм33-03-046-06	Ванна пропиточная для хлопчатобумажной ленты	10,27	13,45	3,89	3,91
ТЕРм33-03-046-07	Станок рифлевальный для нанесения спиральных рифлей на резиновые рукава и муфты	10,91	13,45	3,89	4,11
ТЕРм33-03-046-08	Станок для сборки: коноидных ремней и гонков из ленты	9,90	13,45	3,86	3,87
ТЕРм33-03-046-09	Станок для сборки: сучильных рукавов	9,94	13,45	8,17	3,84
ТЕРм33-03-046-10	Станок сборочный для муфточек	8,78	13,45	3,91	3,68
ТЕРм33-03-046-11	Станок для склеивания капроновых ремней	11,11	13,45	3,91	4,22
ТЕРм33-03-046-12	Станок никелевочный для наматывания никелевочной тесьмы	10,00	13,45	3,86	3,86
ТЕРм33-03-046-13	Станок по съему рукавчиков с металлических форм	10,50	13,45	3,89	3,97

ТЕРм33-03-046-14	Станок для вывертывания сучильных рукавов после их шлифования	10,55	13,45	3,89	3,99
ТЕРм33-03-046-15	Станок-барабан для очистки валиков от резиновой стружки	10,99	13,45	3,90	4,14
ТЕРм33-03-046-16	Тележка с конвейером для загрузки вулканизационных котлов	10,00	13,45	3,87	3,82
ТЕРм33-03-046-17	Сушилка для сушки гонтин	9,76	13,45	3,87	3,92
ТЕРм33-03-046-18	Агрегат сушильно-пропиточный для пропитки и сушки капроновой ленты	9,65	13,45	8,53	3,84
ТЕРм33-03-046-19	Машина измерительная для измерения ремней	11,59	13,45	3,89	4,28

#### Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ТРИКОТАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

##### Раздел 1. ВЯЗАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

###### Кругловязальные автоматы для чулочно-носочных и перчаточных изделий

ТЕРм33-04-001-01	Автомат чулочно-носочный двухцилиндровый, количество систем 2	12,21	13,45	7,48	9,32
ТЕРм33-04-001-02	Автомат чулочно-носочный одно- и двухцилиндровый, количество систем 2-3: с рисунчатый аппаратом и программным управлением	11,73	13,45	7,52	9,35
ТЕРм33-04-001-03	Автомат чулочно-носочный одно- и двухцилиндровый, количество систем 2-3: с приставным шпуляриком	12,35	13,45	7,47	13,45

###### Кругловязальные машины для полотна и купонов

ТЕРм33-04-002-01	Машина круглотрикотажная однофонтурная, количество систем 5-16, для выработки простого и начесного полотна, диаметр цилиндра: 450-550 мм	11,58	13,45	7,51	10,56
ТЕРм33-04-002-02	Машина круглотрикотажная однофонтурная, количество систем 5-16, для выработки простого и начесного полотна, диаметр цилиндра: 750 мм	11,76	13,45	7,38	11,30
ТЕРм33-04-002-03	Машина круглотрикотажная однофонтурная, количество систем 5-16, для выработки простого и начесного полотна, диаметр цилиндра: 900 мм	11,92	13,45	7,41	11,48
ТЕРм33-04-002-04	Машина кругловязальная однофонтурная с напольным шпуляриком для изготовления гладкого, платированного кулирного полотна, диаметр цилиндра: 350-500 мм, количество систем 40	12,58	13,45	7,51	11,96
ТЕРм33-04-002-05	Машина кругловязальная однофонтурная с напольным шпуляриком для изготовления гладкого, платированного кулирного полотна, диаметр цилиндра: 650 мм, количество систем 60	12,66	13,45	7,55	12,13
ТЕРм33-04-002-06	Машина кругловязальная однофонтурная с напольным шпуляриком для изготовления гладкого, платированного кулирного полотна, диаметр цилиндра: 750 мм, количество систем 72	12,75	13,45	7,33	12,38
ТЕРм33-04-002-07	Добавлять к расценке 33-04-002-04 при изменении количества систем на каждые 2 системы	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм33-04-002-08	Машина тканевязальная жаккардовая однофонтурная для вязания тканеподобного полотна, количество систем 26, диаметр цилиндра 650 мм	12,02	13,45	7,34	11,95
ТЕРм33-04-002-09	Машина кругловязальная двухфонтурная «Интерлок» для вязания полотна бельевого и спортивного ассортимента: количество систем 28 - 36, диаметр цилиндра 450-500 мм	11,96	13,45	7,32	11,46

ТЕРм33-04-002-10	Машина кругловязальная двухфонтурная «Интерлок» для вязания полотна бельевого и спортивного ассортимента: с напольным шпулярником, количество систем 84, диаметр цилиндра 760 (750) мм	12,65	13,45	7,26	12,40
ТЕРм33-04-002-11	Машина кругловязальная двухфонтурная ластичная с рисунчатим механизмом (жаккард) для выработки купонов верхнего трикотажа, количество систем: 6-12, диаметр цилиндра 500, 550 мм	11,86	13,45	7,40	11,41
ТЕРм33-04-002-12	Машина кругловязальная двухфонтурная ластичная с рисунчатим механизмом (жаккард) для выработки купонов верхнего трикотажа, количество систем: 24, диаметр цилиндра 760 (750) мм	11,81	13,45	7,41	11,73

*Плоскофанговые машины для изготовления верхнего трикотажа, перчаточных изделий*

ТЕРм33-04-003-01	Автомат, полуавтомат и машина плоскофанговые для вязания деталей верхнего трикотажа, ширина игольницы до 1200 мм с рисунчатым аппаратом, с программным управлением типов АПО, ПВРК, ПВЖ, МПФ	12,09	13,45	7,45	9,58
ТЕРм33-04-003-02	Автомат плосковязальный перчаточный, ширина игольницы до 500 мм с рисунчатым аппаратом	11,90	13,45	7,51	9,95
ТЕРм33-04-003-03	Машина перчаточная плоскофанговая, универсальная для надвязывания пальцев и выработки ладоней перчаток и варежек, ширина игольницы 200 мм	12,39	13,45	7,49	13,45
ТЕРм33-04-003-04	Автомат плосковязальный для вязания деталей верхнего трикотажа по заданному контуру, ширина игольницы 2100 мм	12,01	13,45	6,94	13,45

*Котонные машины для изделий верхнего трикотажа*

ТЕРм33-04-004-01	Машина котонная однофонтурная с программным управлением, для вязания деталей регулярного верхнего трикотажа, класс 6, количество игольниц 12	9,71	13,45	5,55	5,47
------------------	--	------	-------	------	------

*Основовязальные машины*

ТЕРм33-04-005-01	Автомат основовязальный баечный для выработки бейки, бахромы, класс 10, 15, число гребенок 7 с напольным шпулярником	12,55	13,45	7,54	7,60
ТЕРм33-04-005-02	Машина основовязальная плоская двухфонтурная, класс 12, число гребенок 6: для вязания эластичных бинтов	8,66	13,45	6,96	5,08
ТЕРм33-04-005-03	Машина основовязальная плоская двухфонтурная, класс 12, число гребенок 6: для выработки трикотажных и текстильно-галантерейных изделий с длиннорапортным узоромобразующим механизмом	8,68	13,45	6,57	5,11

*Оборудование разное*

ТЕРм33-04-006-01	Машина резиноокруточная, двухсторонняя, количество выпускных барабанчиков 40	11,58	13,45	7,34	10,64
ТЕРм33-04-006-02	Станок катушконаматывающий перегонно-мотального типа, односторонний, количество катушек 4	11,91	13,45	7,53	8,91

*Раздел 2. КРАСИЛЬНОЕ И ОТДЕЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ*

*Красильное и отделочное оборудование для чулочно-носочных и перчаточных изделий*

ТЕРм33-04-010-01	Аппарат красильный для чулочно-носочных и перчаточных изделий	11,23	13,45	7,17	9,73
ТЕРм33-04-010-02	Машина для отделки: детских рейтуз со следом	11,37	13,45	6,42	9,54

ТЕРм33-04-010-03	Машина для отделки: чулочно-носочных изделий	11,40	13,45	6,58	10,39
------------------	--	-------	-------	------	-------

*Красильное и отделочное оборудование для трикотажного полотна и изделий*

ТЕРм33-04-011-01	Машина для промывки и других мокрых обработок трикотажного полотна	10,17	13,45	6,03	5,61
ТЕРм33-04-011-02	Аппарат красильный для крашения и беления в навоях трикотажного полотна	10,48	13,45	6,98	5,92
ТЕРм33-04-011-03	Машина барабанного типа для сушки полотна с круглотрикотажных машин	10,62	13,45	6,81	6,71
ТЕРм33-04-011-04	Машина: эжекторная красильная	9,13	13,45	7,12	4,46
ТЕРм33-04-011-05	Машина: для отделки круглого трикотажного полотна	10,55	13,45	7,14	5,39
ТЕРм33-04-011-06	Машина: для стабилизации кругловязального полотна	9,90	13,45	7,14	5,26
ТЕРм33-04-011-07	Аппарат котловой для терморелаксации лент, пряжи, нитей и штучных трикотажных изделий	10,24	13,45	6,87	4,94

*Браковочно-накатное и упаковочное оборудование*

ТЕРм33-04-012-01	Машина раскатная укладывающая	11,69	13,45	7,29	7,94
ТЕРм33-04-012-02	Жгуторасправитель для кругловязанного полотна	11,18	13,45	7,27	7,25
ТЕРм33-04-012-03	Машина накатная для красильных навоев	10,94	13,45	6,67	9,23
ТЕРм33-04-012-04	Машина раскатная для красильных навоев	12,01	13,45	7,09	8,90
ТЕРм33-04-012-05	Машина контрольная для трикотажного полотна, ширина: 1200 мм	10,94	13,45	7,56	7,36
ТЕРм33-04-012-06	Машина контрольная для трикотажного полотна, ширина: 2200 мм	10,76	13,45	7,48	7,22

*Оборудование разное*

ТЕРм33-04-013-01	Машина вертикальная выворотная для трикотажного полотна	11,38	13,45	7,56	6,86
------------------	---	-------	-------	------	------

**Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

*Раздел 1. ПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ*

*Шпульно-мотальное оборудование*

ТЕРм33-05-001-01	Автомат перемоточный на 12 веретен для перемотки пряжи с бобин на шпули	11,54	13,45	7,39	11,01
ТЕРм33-05-001-02	Машина прецизионная на 10 веретен для крестовой намотки пряжи	12,27	13,45	7,49	10,83

*Сновальное оборудование*

ТЕРм33-05-002-01	Машина сновальная секционная универсальная без шпулярика для натуральных и химических волокон, рабочая ширина 110-350 мм	11,05	13,45	7,34	10,17
ТЕРм33-05-002-02	Шпулярик двухсторонний к сновальной машине на 406 рабочих паковок (к расценке 33-05-002-01)	12,89	13,45	7,52	13,45
ТЕРм33-05-002-03	Машина сновальная со шпуляриком для натуральной и синтетической основной нити на новых гардинно-кружевных машинах, длина раскладки нитей 535 мм	12,18	13,45	7,40	11,80

*Раздел 2. ЛЕНТОТКАЦКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ*

*Лентоткацкое оборудование*

ТЕРм33-05-010-01	Станок лентоткацкий бесчелночный, количество концов: 10, заправочная ширина 40 мм	11,54	13,45	7,34	11,41
ТЕРм33-05-010-02	Станок лентоткацкий бесчелночный, количество концов: 8, заправочная ширина 80 мм	11,45	13,45	7,34	11,30

ТЕРм33-05-010-03	Станок лентоткацкий бесчелночный автоматический, количество концов: 2, заправочная ширина до 40 мм, с пухообдувом и механизмом всасывания пыли	12,40	13,45	7,49	11,56
ТЕРм33-05-010-04	Станок лентоткацкий бесчелночный автоматический, количество концов: 2, заправочная ширина 80 мм	11,79	13,45	7,25	10,85

### Раздел 3. ПЛЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

#### Лентоплетельное оборудование

ТЕРм33-05-015-01	Машина лентоплетельная, количество концов 1-2, число веретен до 66	12,13	13,45	7,55	9,01
------------------	--	-------	-------	------	------

#### Шнуроплетельное оборудование

ТЕРм33-05-016-01	Машина шнуроплетельная, класс 16-52	12,24	13,45	7,53	8,98
ТЕРм33-05-016-02	Машина шнуровязальная для изготовления нераспускаемых вязанных шнуров, количество головок - 2, систем - одна, диаметр цилиндра 8 мм	12,52	13,45	7,55	10,11

#### Тесьмоплетельное оборудование

ТЕРм33-05-017-01	Машина тесьмоплетельная трехконцовая, количество веретен 63 (51)	12,11	13,45	7,54	9,08
------------------	--	-------	-------	------	------

### Раздел 4. ГАРДИННО-ТЮЛЕВОЕ, КРУЖЕВНОЕ И ВЫШИВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

#### Гардинно-тюлевые и кружевные машины

ТЕРм33-05-025-01	Машина основовязальная для гардинного полотна: рашель со шпулярником, класс до 12, количество гребенок 13	7,19	13,45	7,20	2,71
ТЕРм33-05-025-02	Машина основовязальная для гардинного полотна: плоская, класс до 18, количество гребенок 18	5,41	13,45	7,35	2,31

#### Вышивальные машины

ТЕРм33-05-026-01	Машина вышивальная двухугольная со столом	12,88	13,45	7,45	11,30
ТЕРм33-05-026-02	Автомат вышивальный многоголовочный, количество головок: 4	12,06	13,45	7,56	11,78
ТЕРм33-05-026-03	Автомат вышивальный многоголовочный, количество головок: 6	11,99	13,45	7,56	11,78

#### Вспомогательное оборудование

ТЕРм33-05-027-01	Машина к вышивальному автомату: картонасекальная	12,29	13,45	7,55	9,70
ТЕРм33-05-027-02	Машина к вышивальному автомату: копировально-множительная	12,34	13,45	7,52	8,91
ТЕРм33-05-027-03	Станок: для сортировки по номерам (высоте) звеньев узорной цепи	11,93	13,45	7,56	9,48
ТЕРм33-05-027-04	Станок: для шлифовки уклонов звеньев рисунчатых цепей	12,64	13,45	7,47	8,91

### Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КРАШЕНИЯ, ОТДЕЛКИ И УБОРКИ

#### Красильно-отделочное оборудование для гардинно-тюлевых изделий и лент

ТЕРм33-05-035-01	Линия для непрерывного крашения, промывки, сушки: лент из вискозных волокон	10,69	13,45	7,34	5,51
ТЕРм33-05-035-02	Линия для непрерывного крашения, промывки, сушки: хлопчатобумажных лент	10,66	13,45	7,34	5,33
ТЕРм33-05-035-03	Аппарат красильный для крашения и беления гардинно-кружевного полотна в навоях под давлением	9,24	13,45	7,02	4,65
ТЕРм33-05-035-04	Машина для: накатывания гардинно-кружевных полотен на навой перед крашением, рабочая ширина 3600 мм	10,67	13,45	7,61	11,84

ТЕРм33-05-035-05	Машина для: раскатывания гардинно-кружевных полотен после крашения, рабочая ширина 3600 мм	11,44	13,45	7,79	12,42
------------------	--	-------	-------	------	-------

*Уборочные и браковочные машины*

ТЕРм33-05-036-01	Машина уборочная для браковки, промера и накатки суровых лент	12,17	13,45	7,54	9,27
------------------	---	-------	-------	------	------

**Раздел 6. ОТДЕЛ 6. ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ И ШВЕЙНО-ТРИКОТАЖНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ПРОИЗВОДСТВ**

*Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ЦЕХОВ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА*

*Оборудование экспериментальных цехов*

ТЕРм33-06-001-01	Установка передвижная для скоростного копирования раскладок лекал	13,17	13,45	7,24	12,29
ТЕРм33-06-001-02	Машина для: измерения площади лекал, фотоэлектронная	11,87	13,45	6,79	11,21
ТЕРм33-06-001-03	Машина для: высекания внутренних контуров лекал из картона	12,88	13,45	7,43	9,97
ТЕРм33-06-001-04	Машина для: высекания фигурных отверстий на лекалах из картона	11,99	13,45	7,54	9,30
ТЕРм33-06-001-05	Станок для клеймения срезов лекал из картона	12,91	13,45	7,38	9,55
ТЕРм33-06-001-06	Машина: для вырезания наружных контуров лекал из картона	12,61	13,45	7,47	9,95
ТЕРм33-06-001-07	Машина: швейная для скрепления листов картона	12,53	13,45	7,50	9,71

*Браковочно-промерочное и расчетное оборудование*

ТЕРм33-06-002-01	Машина контрольно-мерильная	10,80	13,45	7,48	11,27
ТЕРм33-06-002-02	Стол для контрольного промера ткани, с электроприводом и электромеханическим отбойником, габариты 1600x3000 мм	12,68	13,45	6,48	10,57
ТЕРм33-06-002-03	Машина вычислительная «Искра»	12,79	13,45	7,59	13,45

*Настильно-раскройное оборудование*

ТЕРм33-06-003-01	Машина настильная для трикотажного полотна, габариты 9000x1830 мм	11,86	13,45	7,47	11,32
ТЕРм33-06-003-02	Секция настольного стола к машине (к расценке 33-06-003-01)	11,88	13,45	7,55	13,45
ТЕРм33-06-003-03	Машина для настилки в книжку основовязанных полотен, габариты 19620x2550 мм	11,42	13,45	6,79	12,68
ТЕРм33-06-003-04	Стол настольный двухплоскостной механизированный, габариты 6500x1650 мм	12,60	13,45	7,29	12,59
ТЕРм33-06-003-05	Машина: электрозакройная дисковая	13,17	13,45	7,51	12,98
ТЕРм33-06-003-06	Машина: раскройная ленточная РЛ-6	12,08	13,45	7,38	10,83
ТЕРм33-06-003-07	Машина: раскройная ленточная РЛ-1000, РЛ-1250	12,31	13,45	7,11	11,27
ТЕРм33-06-003-08	Машина: электрозакройная передвижная с вертикальным ножом	12,89	13,45	7,22	7,96
ТЕРм33-06-003-09	Линейка прижимная	12,69	13,45	7,56	13,45
ТЕРм33-06-003-10	Линейка концевая механическая для отрезания и крепления концов полотен настила	12,69	13,45	7,41	10,33
ТЕРм33-06-003-11	Стол для: комплектовки кроя, габариты 6000x1000x850 мм	12,83	13,45	7,49	13,45
ТЕРм33-06-003-12	Стол для: настилки ткани, габариты 12000x1600x850 мм	12,15	13,45	7,52	13,45

*Оборудование разное*

ТЕРм33-06-004-01	Машина для: продольного разрезания рулона трикотажного полотна по сгибу и намотке в рулон	12,26	13,45	7,52	9,30
ТЕРм33-06-004-02	Машина для: нарезания продольной бейки из рулона трикотажного полотна	11,73	13,45	7,54	9,35
ТЕРм33-06-004-03	Машина для: нарезания поперечной бейки по спирали	12,26	13,45	7,52	9,42
ТЕРм33-06-004-04	Автомат для печатания текста навесных ярлыков	12,49	13,45	7,48	8,98
ТЕРм33-06-004-05	Устройство для точечного спекания слоев настила	13,09	13,45	7,51	13,33
ТЕРм33-06-004-06	Полуавтомат для печатания и пришивания номеров к деталям кроя	12,75	13,45	6,94	11,72
ТЕРм33-06-004-07	Агрегат для дублирования и сшивания ткани	11,71	13,45	7,32	10,78
ТЕРм33-06-004-08	Машина для: разрезания ткани под углом 45°	11,54	13,45	7,55	9,72
ТЕРм33-06-004-09	Машина для: заполнения реквизитов на текстильной ленте	12,65	13,45	7,50	10,01

*Раздел 2. ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ*

*Кеттельные машины*

ТЕРм33-06-010-01	Машина кеттельная для: кеттлевки беек к верхнему трикотажу	11,89	13,45	7,56	10,67
ТЕРм33-06-010-02	Машина кеттельная для: чулочно-носочных изделий	12,24	13,45	7,55	11,02
ТЕРм33-06-010-03	Машина кеттельная для: кеттлевки изделий из кулирного трикотажа	12,04	13,45	7,55	10,48

*Универсальные и специальные машины с промышленными столами*

ТЕРм33-06-011-01	Машина швейная: универсальная специальная	10,96	13,45	7,65	11,37
ТЕРм33-06-011-02	Машина швейная: для обработки верха брюк с устройством для отрезания пояса	12,62	13,45	7,55	11,40
ТЕРм33-06-011-03	Машина швейная: специальная двухигольная для притачивания тесьмы молнии	12,57	13,45	7,55	10,90
ТЕРм33-06-011-04	Машина для изготовления шлевок	12,57	13,45	7,55	11,28
ТЕРм33-06-011-05	Машина швейная: четырехигольная для одновременного выполнения четырех складок, защипов	12,54	13,45	7,56	11,34
ТЕРм33-06-011-06	Машина швейная: одноигольная для обработки изделий больших габаритов	11,73	13,45	7,54	11,20
ТЕРм33-06-011-07	Машина швейная: ультразвуковая безниточная	12,26	13,45	7,56	10,57
ТЕРм33-06-011-08	Машина одноигольная для пиковки матрацев	11,59	13,45	7,56	11,66
ТЕРм33-06-011-09	Штабелеукладчик	12,78	13,45	7,38	9,42
ТЕРм33-06-011-10	Машина швейная: специальная двенадцатиигольная для стежки ватных настилов	12,36	13,45	7,54	11,73
ТЕРм33-06-011-11	Машина швейная: для сшивания концов тканей в красильно-отделочном производстве	11,91	13,45	7,56	10,25

*Швейные машины, полуавтоматы и автоматы*

ТЕРм33-06-012-01	Машина швейная-полуавтомат для изготовления: прямых петель	12,64	13,45	7,54	11,05
ТЕРм33-06-012-02	Машина швейная-полуавтомат для изготовления: прямых петель, с автоматическим съемом и укладкой изделий	11,78	13,45	7,57	10,85
ТЕРм33-06-012-03	Автомат швейный для изготовления петель с глазком	12,13	13,45	7,55	10,30
ТЕРм33-06-012-04	Машина швейная-полуавтомат для: изготовления заклепок	11,59	13,45	7,38	10,56



ТЕРм33-06-012-05	Машина швейная-полуавтомат для: пришивания пуговиц	12,60	13,45	7,54	11,24
ТЕРм33-06-012-06	Машина швейная-полуавтомат для: пришивания этикеток	12,51	13,45	7,51	10,29
ТЕРм33-06-012-07	Машина швейная-полуавтомат для: стачивания внутреннего среза подборта с прикладом	11,31	13,45	7,58	10,53
ТЕРм33-06-012-08	Машина швейная-полуавтомат для: выполнения строчек сложной конфигурации	11,89	13,45	7,46	10,48
ТЕРм33-06-012-09	Машина швейная-полуавтомат для пришивания накладок на петли	12,54	13,45	7,54	11,11
ТЕРм33-06-012-10	Машина швейная для стачивания деталей сложной конфигурации	12,59	13,45	7,55	11,35
ТЕРм33-06-012-11	Машина швейная-полуавтомат для: обработки прорезных карманов	11,63	13,45	7,57	10,62
ТЕРм33-06-012-12	Машина швейная-полуавтомат для: изготовления коротких прямых швов	11,69	13,45	7,57	10,46
ТЕРм33-06-012-13	Машина швейная-полуавтомат для: стачивания длинных криволинейных швов	11,44	13,45	7,58	10,80
ТЕРм33-06-012-14	Машина швейная-полуавтомат для: прокладывания строчки по сгибу	11,70	13,45	7,57	10,84
ТЕРм33-06-012-15	Автомат швейный для стачивания длинных швов	11,39	13,45	7,56	11,54

*Оборудование разное*

ТЕРм33-06-013-01	Стол для ручных работ с приспособлением	12,65	13,45	7,30	13,45
------------------	---	-------	-------	------	-------

**Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ВЛАЖНО-ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ**

*Прессы*

ТЕРм33-06-020-01	Пресс: гидравлический типа СПРГ для сутюжки посадки проймы рукавов	3,42	13,45	7,52	2,02
ТЕРм33-06-020-02	Пресс: легкий специальный типа ПЛГС для обработки окатов рукавов	4,51	13,45	7,56	2,05
ТЕРм33-06-020-03	Пресс: универсальный типа ПГУ для влажно-тепловой обработки швейных изделий	9,19	13,45	7,57	5,50
ТЕРм33-06-020-04	Пресс: двухпозиционный типа ПГА для нанесения клеевой аппликации	3,43	13,45	7,56	2,01
ТЕРм33-06-020-05	Пресс: гладильный универсальный комбинированный типа ППК для влажно-тепловой обработки одежды после химчистки	11,57	13,45	7,49	9,36
ТЕРм33-06-020-06	Пресс: пневматический типа СПР для сутюжки посадки проймы рукавов	12,50	13,45	7,50	10,07
ТЕРм33-06-020-07	Пресс: паровой типа ПП для влажно-тепловой обработки швейных изделий	12,17	13,45	7,55	10,81
ТЕРм33-06-020-08	Пресс: легкий типа CS 351 для влажно-тепловой обработки швейных изделий и деталей	11,92	13,45	7,53	11,10
ТЕРм33-06-020-09	Пресс электропневматический: гладильный с программным управлением типа CS 371 для влажно-тепловой обработки изделий и деталей	11,59	13,45	7,56	10,13
ТЕРм33-06-020-10	Пресс электропневматический: клеевой для тепловой фиксации трикотажных изделий	11,63	13,45	7,51	10,17
ТЕРм33-06-020-11	Пресс электропневматический: типа КДРВ для обработки стана мужских сорочек	11,16	13,45	7,40	9,47
ТЕРм33-06-020-12	Пресс: электромеханический гладильный типа CS 361 для влажно-тепловой обработки изделий	11,30	13,45	7,44	10,07
ТЕРм33-06-020-13	Пресс: с парогенератором и вакуум-отсосом типа CS 363 для глажения швейных изделий и деталей	11,64	13,45	7,51	9,97
ТЕРм33-06-020-14	Установка для точечного спекания деталей воротников, манжет типа CS 321	12,62	13,45	7,51	9,03
ТЕРм33-06-020-15	Пресс плоский для клеевого соединения деталей одежды типа 19102	11,69	13,45	7,50	11,47

ТЕРм33-06-020-16	Установка непрерывного действия для дублирования типа PGS	11,35	13,45	7,48	9,89
ТЕРм33-06-020-17	Линия влажно-тепловой обработки мужских сорочек (в составе оборудования по расценкам с 33-06-020-18 по 33-06-020-31)	11,93	13,45	7,34	8,88
ТЕРм33-06-020-18	Аппарат загрузочный к прессу для склеивания заготовок воротника	12,04	13,45	7,33	10,29
ТЕРм33-06-020-19	Пресс электропневматический точечный для соединения прокладки и деталей воротника	11,94	13,45	7,35	10,22
ТЕРм33-06-020-20	Пресс электрогидравлический с ленточным транспортером для склеивания прокладки воротников	11,26	13,45	7,40	10,88
ТЕРм33-06-020-21	Пресс электропневматический для межпроцессной утюжки заготовок: воротников	12,44	13,45	7,20	10,38
ТЕРм33-06-020-22	Пресс электропневматический для межпроцессной утюжки заготовок: манжет	12,44	13,45	7,20	10,38
ТЕРм33-06-020-23	Пресс электропневматический для окончательной утюжки: воротников	12,10	13,45	7,30	9,85
ТЕРм33-06-020-24	Пресс электропневматический для окончательной утюжки: манжет	12,11	13,45	7,30	9,88
ТЕРм33-06-020-25	Пресс электропневматический с тремя плоскими манекенами для окончательной обработки строчек	11,13	13,45	7,34	10,61
ТЕРм33-06-020-26	Турбина вакуумная к прессу электропневматическому (к расценке 33-06-020-25)	12,20	13,45	7,28	10,17
ТЕРм33-06-020-27	Стол складальный электропневматический	12,95	13,45	7,25	13,01
ТЕРм33-06-020-28	Конвейер цепной горизонтальный замкнутый для подачи сорочек к прессу окончательной обработки сорочек	12,36	13,45	7,35	7,30
ТЕРм33-06-020-29	Конвейер цепной горизонтально замкнутый для подачи сорочек с межсто́лем в цехах влажно-тепловой обработки	12,40	13,45	7,32	7,19
ТЕРм33-06-020-30	Установка компрессорная с воздушным охлаждением машин	11,28	13,45	7,41	9,82
ТЕРм33-06-020-31	Машина для упаковки изделий в полиэтиленовые пакеты	12,62	13,45	7,32	13,16
ТЕРм33-06-020-32	Линия влажно-тепловой обработки мужских костюмов (в составе оборудования по расценкам с 33-06-020-32 по 33-06-020-43)	11,41	13,45	7,05	10,88
ТЕРм33-06-020-33	Пресс пневматический для приутюживания отворотов и мелких деталей пиджака	12,13	13,45	7,36	11,13
ТЕРм33-06-020-34	Пресс электропневматический для: разутюживания швов пиджаков и брюк	11,47	13,45	7,41	11,00
ТЕРм33-06-020-35	Пресс электропневматический для: окончательной влажно-тепловой обработки пиджаков и брюк	11,59	13,45	7,40	10,95
ТЕРм33-06-020-36	Пресс электропневматический для: приутюживания низков брюк	11,90	13,45	7,36	10,90
ТЕРм33-06-020-37	Пресс электропневматический с программным управлением для: внутрипроцессной влажно-тепловой обработки пиджаков	11,54	13,45	7,41	11,00
ТЕРм33-06-020-38	Пресс электропневматический с программным управлением для: для приутюживания полочек, бортовых швов и спинки пиджака	10,46	13,45	6,59	11,81
ТЕРм33-06-020-39	Пресс электропневматический с программным управлением для внутрипроцессной и окончательной влажно-тепловой обработки брюк	11,13	13,45	7,43	11,03

ТЕРм33-06-020-40	Машина электропневматическая с программным управлением для глажения плеч и рукавов пиджака	11,54	13,45	7,41	11,00
ТЕРм33-06-020-41	Стол гладильный универсальный с электропаровым утюгом и разбрызгивателями воды	12,42	13,45	7,42	13,01
ТЕРм33-06-020-42	Стол гладильный универсальный с паровым утюгом	12,07	13,45	7,44	12,93
ТЕРм33-06-020-43	Аппарат вакуумный для обеспечения вакуумтососом линии влажно-тепловой обработки	11,73	13,45	6,56	9,49
ТЕРм33-06-020-44	Пресс пневматический для влажно-тепловой обработки трикотажа в автоматическом цикле	11,15	13,45	7,32	8,09

*Паровоздушные манекены и отпариватели*

ТЕРм33-06-021-01	Аппарат отпарочный	12,83	13,45	7,57	10,02
------------------	--------------------	-------	-------	------	-------

*Оборудование разное*

ТЕРм33-06-022-01	Линия влажно-тепловой обработки женского платья типа Л1-СУМ	11,55	13,45	7,48	9,56
ТЕРм33-06-022-02	Стол утюжильный типа СУ	12,00	13,45	7,56	13,19
ТЕРм33-06-022-03	Парогенератор	12,50	13,45	7,50	10,11
ТЕРм33-06-022-04	Воздуходувка	11,62	13,45	7,53	9,03
ТЕРм33-06-022-05	Водоумягчитель катионный	12,83	13,45	7,37	13,45

**Раздел 4. КОНВЕЙЕРЫ**

*Конвейеры*

ТЕРм33-06-030-01	Конвейер одноленточный типа КО-1, число рабочих мест 25	12,33	13,45	7,28	9,77
ТЕРм33-06-030-02	Секция (рабочее место) к конвейеру (к расценке 33-06-030-01)	12,67	13,45	7,51	13,45
ТЕРм33-06-030-03	Транспортер механический типа ТМ: одноярусный нижний	12,32	13,45	7,05	8,27
ТЕРм33-06-030-04	Транспортер механический типа ТМ: одноярусный верхний	12,50	13,45	7,12	9,04
ТЕРм33-06-030-05	Транспортер механический типа ТМ: двухярусный	12,48	13,45	6,96	9,60
ТЕРм33-06-030-06	Конвейер трикотажный: одноленточный, число рабочих мест 30	12,59	13,45	6,96	10,70
ТЕРм33-06-030-07	Конвейер трикотажный: одноленточный двухсторонний, число рабочих мест 60	12,64	13,45	6,99	10,95
ТЕРм33-06-030-08	Конвейер трикотажный: двухленточный, число рабочих мест 60	12,76	13,45	6,77	11,66
ТЕРм33-06-030-09	Секция (рабочее место) к конвейерам (к расценкам 33-06-030-06, 33-06-030-07, 33-06-030-08)	12,99	13,45	7,54	13,45
ТЕРм33-06-030-10	Транспортер ленточный типа ТКТ	12,77	13,45	7,47	9,98
ТЕРм33-06-030-11	Секция (2 рабочих места) к транспортеру (к расценке 33-06-030-10)	13,01	13,45	7,59	13,45

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ**

*Оборудование разное*

ТЕРм33-06-035-01	Пресс малогабаритный механический	11,50	13,45	7,50	9,11
ТЕРм33-06-035-02	Машина упаковочная	11,46	13,45	7,50	10,06

**Раздел 7. ОТДЕЛ 7. ОБОРУДОВАНИЕ ШОРНО-СЕДЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

*Машины, прессы, станки*

ТЕРм33-07-001-01	Машина дыропробивная для ремней	12,62	13,45	7,14	13,12
ТЕРм33-07-001-02	Машина для шитья супоней	12,43	13,45	7,10	11,09
ТЕРм33-07-001-03	Машина рифельная для накатки дорожек на кожаных ремнях	13,38	13,45	3,58	12,32
ТЕРм33-07-001-04	Машина для обмотки соломенной верчанки и навивки хомутины	13,37	13,45	3,79	12,61
ТЕРм33-07-001-05	Станок для протягивания сшивки при сборе горбатых седелок	13,38	13,45	3,78	13,11
ТЕРм33-07-001-06	Машина для раскроя кожи на ремни и сшивки	13,23	13,45	6,63	12,24
ТЕРм33-07-001-07	Машина для складывания и вытяжки гужей	13,11	13,45	3,81	9,46
ТЕРм33-07-001-08	Машина посадочная пятироликовая для одновременной окраски	13,29	13,45	3,81	11,20
ТЕРм33-07-001-09	Пресс со штампом для замысковки ремней	12,48	13,45	7,10	11,25
ТЕРм33-07-001-10	Машина разводная для отжима влаги и разводки лап сыромяти и кожи	13,17	13,45	3,69	11,50
ТЕРм33-07-001-11	Машина кожестрогальная, марка: ЛСВ-7	13,07	13,45	3,58	11,99
ТЕРм33-07-001-12	Машина кожестрогальная, марка: Е-450	13,17	13,45	3,50	11,44

**Раздел 8. ОТДЕЛ 8. ОБОРУДОВАНИЕ ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ***Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ**Машины, установки*

ТЕРм33-08-001-01	Машина прочесочно-раздвигательная	11,98	13,45	4,01	4,58
ТЕРм33-08-001-02	Установка для параллельной кладки, прочески, выголавливания и выравнивания щетины	10,31	13,45	3,87	3,95
ТЕРм33-08-001-03	Машина для щетины: подравнивающая	11,61	13,45	4,00	4,28
ТЕРм33-08-001-04	Машина для щетины: вытягивающая	10,81	13,45	3,99	3,98
ТЕРм33-08-001-05	Машина для щетины: выголавливающая	12,02	13,45	4,02	4,52
ТЕРм33-08-001-06	Машина для щетины: выколачивающая	10,71	13,45	3,89	3,96
ТЕРм33-08-001-07	Машина для щетины: мешальная	10,70	13,45	3,87	3,98

*Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЗУБНЫХ ЩЕТОК**Станки, автоматы*

ТЕРм33-08-010-01	Станок для зубных щеток: подстригальный	10,80	13,45	7,14	4,14
ТЕРм33-08-010-02	Станок для зубных щеток: фрезерный	10,75	13,45	4,00	4,00
ТЕРм33-08-010-03	Станок для зубных щеток: шлифовальный для колодок	10,81	13,45	7,15	4,08
ТЕРм33-08-010-04	Станок для зубных щеток: полировочный	11,14	13,45	3,99	4,10
ТЕРм33-08-010-05	Автомат кустопосадочный	11,71	13,45	3,90	4,40
ТЕРм33-08-010-06	Станок-автомат сверлильно-кустопосадочный	11,84	13,45	3,98	5,16

*Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАЗНЫХ ЩЕТОК**Станки, полуавтоматы*

ТЕРм33-08-015-01	Станок зубчато-стригальный для подрезки пучков щетины	10,79	13,45	7,14	4,06
ТЕРм33-08-015-02	Полуавтомат кустопосадочный для забивки кустов из волос и щетины в технические щетки	11,31	13,45	4,03	4,17
ТЕРм33-08-015-03	Полуавтомат сверильно-кустопосадочный для одновременной сверловки и посадки кустов в щетки	10,66	13,45	3,87	3,95

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ**

*Станки, машины*

ТЕРм33-08-020-01	Станок для резки капрона	10,92	13,45	4,00	4,01
ТЕРм33-08-020-02	Станок ершеизготовительный	10,71	13,45	7,13	4,09
ТЕРм33-08-020-03	Станок обжимной для капсюльных и филенчатых кистей	11,58	13,45	4,00	4,30
ТЕРм33-08-020-04	Машина разбивочная для разбрасывания щетины	10,58	13,45	3,89	3,92

**Раздел 9. ОТДЕЛ 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯЖИ «ЭЛАСТИК»**

**Раздел 1. КРУТИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Крутильное оборудование*

ТЕРм33-09-001-01	Машина крутильная однопроцессная двухсторонняя для получения текстурированных нитей	11,18	13,45	7,26	5,59
ТЕРм33-09-001-02	Секция (16 мотальных мест) к машине крутильной однопроцессной двухсторонней	11,49	13,45	7,37	6,07

**Раздел 10. ОТДЕЛ 10. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

**Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ, ВОЙЛОКОВ И ШЕРСТЯНЫХ**

*Машины, барабаны, аппараты*

ТЕРм33-10-001-01	Машина смесовая для шерсти	11,33	13,45	8,03	5,52
ТЕРм33-10-001-02	Барабан конусный для валяного сапога	11,70	13,45	4,03	4,38
ТЕРм33-10-001-03	Барабан для навивки ваты	11,55	13,45	7,08	4,51
ТЕРм33-10-001-04	Машина длинноватная для навивки ваты	10,49	13,45	7,19	4,05
ТЕРм33-10-001-05	Аппарат карбонизационный для колпаков	12,58	13,45	7,42	13,15
ТЕРм33-10-001-06	Машина для разработки войлочного лоскута в волокно	12,10	13,45	6,18	9,27

**Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПУХОВОГО ПРОИЗВОДСТВА**

*Прессы, машины, станки, барабаны, смесители*

ТЕРм33-10-010-01	Пресс расправочный винтовой ручной для шкурок	13,34	13,45	3,98	11,27
ТЕРм33-10-010-02	Машина колотильная для шкурок	13,40	13,45	3,98	12,83
ТЕРм33-10-010-03	Станок сортировочно-очистной для шкурки	13,39	13,45	3,97	12,79
ТЕРм33-10-010-04	Барабан для перемешивания пуха	13,17	13,45	4,00	13,14
ТЕРм33-10-010-05	Машина щипальная (стригальная) для шкурок	13,40	13,45	4,03	12,92
ТЕРм33-10-010-06	Машина стригальная для: песика	13,40	13,45	4,00	13,02
ТЕРм33-10-010-07	Машина стригальная для: шкурок	13,40	13,45	3,99	13,01
ТЕРм33-10-010-08	Смеситель конусный для пуха	13,31	13,45	3,89	13,01

ТЕРм33-10-010-09	Машина пушильная восьмисекционная для пуха	12,34	13,45	3,87	13,31
------------------	--	-------	-------	------	-------

*Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА*

*Плиты притирочные, машины, аппараты, станки, ножи ленточные, плиты свойлачивающие, полуавтоматы, барки красильные,*

ТЕРм33-10-015-01	Плита притирочная для: колпаков фетровых, шерстяных шляп	13,37	13,45	3,98	12,01
ТЕРм33-10-015-02	Плита притирочная для: шерстяных конусов валяной обуви	13,37	13,45	3,99	12,01
ТЕРм33-10-015-03	Машина для растяжки головки шляп	13,18	13,45	4,00	12,70
ТЕРм33-10-015-04	Аппарат красильный для колпаков шляп	13,26	13,45	4,00	13,13
ТЕРм33-10-015-05	Станок кольцезрезный для цилиндрических деталей	13,29	13,45	3,90	12,30
ТЕРм33-10-015-06	Машина намазная для шкурок	13,11	13,45	3,90	12,95
ТЕРм33-10-015-07	Нож ленточный для раскроя войлочного холста на ленты	13,13	13,45	3,90	13,02
ТЕРм33-10-015-08	Машина уплотняющая для ватных пластов валяной обуви	13,37	13,45	4,00	12,34
ТЕРм33-10-015-09	Машина катальная для: конусов валяной обуви и основы войлока	13,12	13,45	4,00	11,82
ТЕРм33-10-015-10	Машина катальная для: конусов и колпаков валяной обуви	12,78	13,45	3,90	11,66
ТЕРм33-10-015-11	Полуавтомат свойлачивающий для конусов валяной обуви	12,95	13,45	3,76	12,24
ТЕРм33-10-015-12	Плита свойлачивающая для конусов валяной обуви	12,60	13,45	3,87	12,58
ТЕРм33-10-015-13	Машина кисловочная для замачивания основ валяной обуви в растворе серной кислоты	12,96	13,45	3,74	10,98
ТЕРм33-10-015-14	Машина свойлачивающая для уплотнения основы мужской валяной обуви	12,92	13,45	3,87	10,80
ТЕРм33-10-015-15	Машина молотовая для: валяной обуви	12,95	13,45	3,78	12,32
ТЕРм33-10-015-16	Машина молотовая для: валки войлока	8,68	13,45	3,87	3,76
ТЕРм33-10-015-17	Барка красильная для валяной обуви	12,67	13,45	3,87	13,17
ТЕРм33-10-015-18	Станок для моншон: растяжной	12,52	13,45	3,87	12,84
ТЕРм33-10-015-19	Станок для моншон: чистильный	12,72	13,45	3,87	12,92
ТЕРм33-10-015-20	Агрегат навивочный для навивки моншон	11,96	13,45	7,31	13,14
ТЕРм33-10-015-21	Машина для войлока: стригальная	12,48	13,45	3,91	13,05
ТЕРм33-10-015-22	Машина для войлока: промывная	12,41	13,45	3,91	12,86
ТЕРм33-10-015-23	Машина для войлока: двоильно-ленточная	12,49	13,45	3,91	11,69
ТЕРм33-10-015-24	Пресс одноударного действия для вырубki войлочных деталей	13,04	13,45	3,87	11,67
ТЕРм33-10-015-25	Самопресс для войлока	12,57	13,45	6,05	12,69
ТЕРм33-10-015-26	Пресс гидравлический для войлочных шлифовальных кругов	11,84	13,45	7,92	12,00
ТЕРм33-10-015-27	Машина свойлачивающая универсальная	11,73	13,45	6,04	11,43
ТЕРм33-10-015-28	Агрегат для сушки плотных войлоков	11,82	13,45	6,11	10,29

ТЕРм33-10-015-29	Машина катальная для валяной обуви	7,06	13,45	3,87	3,65
------------------	------------------------------------	------	-------	------	------

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА**

*Машины*

ТЕРм33-10-020-01	Машина свойлачивающая для пуховых колпаков	12,53	13,45	3,87	12,39
ТЕРм33-10-020-02	Машина основоваляная для формы пухового колпака	12,41	13,45	3,87	11,90
ТЕРм33-10-020-03	Машина многоваличная для валки колпаков	12,30	13,45	3,91	11,98

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ПОСАДОЧНОГО ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

*Станки, машины, полуавтоматы, аппараты*

ТЕРм33-10-025-01	Станок для расправки основ валяной обуви	12,54	13,45	9,24	12,15
ТЕРм33-10-025-02	Машина роliko-растяжная для валяной обуви	12,63	13,45	3,87	13,28
ТЕРм33-10-025-03	Станок рычажно-растяжной четырехколковый для основ валяной обуви	13,25	13,45	3,90	11,73
ТЕРм33-10-025-04	Машина насадочная для валяной обуви	12,48	13,45	3,87	12,13
ТЕРм33-10-025-05	Полуавтомат насадочный для заготовок валяной обуви	10,21	13,45	3,91	3,95
ТЕРм33-10-025-06	Аппарат расправочный для носка валяной обуви	13,26	13,45	3,90	12,35
ТЕРм33-10-025-07	Станок выравнивающий для валяного сапога	13,39	13,45	4,00	12,69
ТЕРм33-10-025-08	Станок клиновгоночный	13,33	13,45	3,90	12,98
ТЕРм33-10-025-09	Полуавтомат расколочный	13,25	13,45	3,80	10,58
ТЕРм33-10-025-10	Станок расколочный	13,18	13,45	3,66	11,79
ТЕРм33-10-025-11	Машина параллельно-растяжная для валяной обуви	13,40	13,45	4,01	12,91
ТЕРм33-10-025-12	Машина горизонтального боя для валяной обуви	12,37	13,45	3,87	12,83

**Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

*Оборудование валяльно-войлочного производства*

ТЕРм33-10-030-01	Машина: фитильная для притирки фитиля	13,40	13,45	4,03	12,67
ТЕРм33-10-030-02	Машина: маятноковая для войлочных полировальных кругов	13,26	13,45	4,00	12,93
ТЕРм33-10-030-03	Машина: кружковая для валки и расправки войлочных кругов	12,99	13,45	3,90	12,40
ТЕРм33-10-030-04	Машина: валяльно-стригальная двухкулачковая для войлока	12,24	13,45	3,87	11,81
ТЕРм33-10-030-05	Машина: молотовая для войлока с подвесным молотом	12,73	13,45	6,16	11,15
ТЕРм33-10-030-06	Машина: молотовая для войлока с качающимися опорами молота	11,83	13,45	6,40	9,82
ТЕРм33-10-030-07	Машина: валяльная многоваличная для предварительной валки войлока	12,46	13,45	5,79	12,08
ТЕРм33-10-030-08	Машина: расправочная для войлока	12,37	13,45	3,87	12,59
ТЕРм33-10-030-09	Машина: кислочная для войлока	12,46	13,45	6,24	12,69
ТЕРм33-10-030-10	Полуавтомат сдвоенный расправочный для заготовок валяной обуви	12,96	13,45	3,87	9,71

**Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ФОРМОВОЧНОГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА**

**Оборудование валяльно-формовочного фетрового производства**

ТЕРм33-10-035-01	Колокол паровой для колпаков	12,64	13,45	7,17	12,95
ТЕРм33-10-035-02	Машина щеточно-ворсовальная для шляп	12,85	13,45	3,90	13,13
ТЕРм33-10-035-03	Машина для растяжки: головок колпаков	13,36	13,45	3,84	12,78
ТЕРм33-10-035-04	Машина для растяжки: полей шляп	12,85	13,45	3,90	13,14
ТЕРм33-10-035-05	Машина: валяльная или канатно-валяльная для фетровых колпаков	13,36	13,45	3,84	12,37
ТЕРм33-10-035-06	Машина: барабанно-валяльная для колпаков	13,23	13,45	3,90	11,52
ТЕРм33-10-035-07	Машина: молотовая для колпаков	12,53	13,45	3,87	12,44
ТЕРм33-10-035-08	Машина валяльная для колпаков: трехвальная	10,55	13,45	6,25	4,01
ТЕРм33-10-035-09	Машина валяльная для колпаков: кольцевая	10,33	13,45	3,60	3,93

**Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА****Оборудование для окончательной отделки валяльно-обувного производства**

ТЕРм33-10-040-01	Станок расколдочный для валяной обуви	13,37	13,45	4,00	11,67
ТЕРм33-10-040-02	Полуавтомат чистильный для голенищ валяной обуви	12,78	13,45	3,90	11,63
ТЕРм33-10-040-03	Станок обрезной для войлока	13,26	13,45	3,90	12,68
ТЕРм33-10-040-04	Машина: полосорезная для войлока	12,25	13,45	3,87	11,07
ТЕРм33-10-040-05	Машина: чистильно-шлифовальная для тонкого войлока	12,03	13,45	3,87	11,58
ТЕРм33-10-040-06	Машина: для комплексной отделки наружной поверхности валяной обуви	9,84	13,45	7,85	3,92

**Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА****Оборудование для окончательной отделки фетрового производства**

ТЕРм33-10-045-01	Станок для колпаков шляп: чистильный	13,28	13,45	6,40	12,32
ТЕРм33-10-045-02	Станок для колпаков шляп: ворсовывравнивающий	13,12	13,45	6,27	10,88
ТЕРм33-10-045-03	Станок для колпаков шляп: ворсоначесный	13,15	13,45	6,57	10,87
ТЕРм33-10-045-04	Машина пылевыколачивающая: ремешковая	12,62	13,45	7,08	12,53
ТЕРм33-10-045-05	Машина пылевыколачивающая: барабанная	13,24	13,45	6,57	12,02
ТЕРм33-10-045-06	Машина: стригальная со спиральными ножами для велюровых колпаков	13,38	13,45	4,00	12,62
ТЕРм33-10-045-07	Машина: выравнивающая на две головки	13,17	13,45	6,64	12,32

**Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ****Оборудование для отделки головных уборов**

ТЕРм33-10-050-01	Машина ранторазмягачущая	12,76	13,45	7,13	12,92
ТЕРм33-10-050-02	Станок пропиточный для шляп	13,25	13,45	6,40	12,04
ТЕРм33-10-050-03	Машина: пропиточная для полей шляп	11,76	13,45	7,14	12,65
ТЕРм33-10-050-04	Машина: отделочная для шляп	13,40	13,45	4,03	12,91



ТЕРм33-10-050-05	Автомат чистильно-шлифовальный для: верха шляп	13,40	13,45	4,00	12,79
ТЕРм33-10-050-06	Автомат чистильно-шлифовальный для: полей шляп	12,33	13,45	3,87	12,71
ТЕРм33-10-050-07	Пресс для шляп: механический	12,35	13,45	7,08	12,64
ТЕРм33-10-050-08	Пресс для шляп: гидравлический	12,95	13,45	3,87	11,78
ТЕРм33-10-050-09	Машина формовочная для шляп	12,60	13,45	3,87	12,87
ТЕРм33-10-050-10	Аккумулятор гидравлический для питания шляпных прессов	12,94	13,45	3,87	12,52
ТЕРм33-10-050-11	Аппарат сушильный декатировочный для шляп	12,98	13,45	3,87	12,97
ТЕРм33-10-050-12	Котел декатировочный для шляп	13,04	13,45	3,87	12,77

#### **Раздел 11. ОТДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ**

##### *Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТИРКИ*

###### *Оборудование для стирки*

ТЕРм33-11-001-01	Машина стиральная для тряпья, загрузка: 25 кг	13,33	13,45	3,85	12,36
ТЕРм33-11-001-02	Машина стиральная для тряпья, загрузка: 50 кг	13,05	13,45	3,87	12,05
ТЕРм33-11-001-03	Машина стиральная для тряпья, загрузка: 100 кг	13,08	13,45	3,87	11,99

##### *Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СУШИЛЬНОЕ*

###### *Оборудование сушильное*

ТЕРм33-11-005-01	Барабан сушильный для тряпья с торцевой загрузкой: 25 кг	13,23	13,45	3,90	12,21
ТЕРм33-11-005-02	Барабан сушильный для тряпья с торцевой загрузкой: 50 кг	13,03	13,45	3,87	12,34

##### *Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ*

###### *Оборудование для прессования*

ТЕРм33-11-010-01	Пресс для тряпья: малогабаритный	10,26	13,45	6,78	4,00
ТЕРм33-11-010-02	Пресс для тряпья: механический	10,41	13,45	3,87	3,93
ТЕРм33-11-010-03	Пресс для текстильных и волокнистых материалов	9,42	13,45	3,91	3,80

##### *Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ*

###### *Оборудование дезинфекционное*

ТЕРм33-11-015-01	Камера дезинфекционная системы Крупина, объем: 10 м3	11,91	13,45	7,11	12,58
ТЕРм33-11-015-02	Камера дезинфекционная системы Крупина, объем: 14 м3	11,92	13,45	7,08	12,43

##### *Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЫЛИВАНИЯ*

###### *Оборудование для обеспыливания*

ТЕРм33-11-020-01	Машина для обеспыливания текстильного вторсырья	13,14	13,45	3,86	10,94
ТЕРм33-11-020-02	Дрешер четырехбарабанный для обеспыливания тряпья	11,80	13,45	7,86	13,05

##### *Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ*

###### *Оборудование разное*

ТЕРм33-11-025-01	Машина: резательная для вторичного сырья	11,25	13,45	3,77	4,18
ТЕРм33-11-025-02	Машина: концевальная для отходов текстильного производства	13,09	13,45	3,91	12,26

Итого по смете	10,83	13,45	6,82	4,62
----------------	-------	-------	------	------

ТЕРМ - 34

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ УЧРЕЖДЕНИЙ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ**

**Раздел 1. СТЕРИЛИЗАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Паровые стерилизаторы*

ТЕРМ34-01-001-01	Стерилизатор вертикальный круглый электрический, вместимость рабочей камеры: 30 л	13,36	13,45	-	10,91
ТЕРМ34-01-001-02	Стерилизатор вертикальный круглый электрический, вместимость рабочей камеры: 50 л, электроогневой	13,37	13,45	-	11,06
ТЕРМ34-01-001-03	Стерилизатор горизонтальный электрический прямоугольный односторонний, вместимость рабочей камеры: 400 л	13,00	13,45	-	9,01
ТЕРМ34-01-001-04	Стерилизатор горизонтальный электрический прямоугольный односторонний, вместимость рабочей камеры: 560 л	13,02	13,45	-	9,06
ТЕРМ34-01-001-05	Стерилизатор горизонтальный электрический прямоугольный односторонний, вместимость рабочей камеры: 560 л, паросетевой	13,19	13,45	-	9,56
ТЕРМ34-01-001-06	Стерилизатор горизонтальный электрический прямоугольный двухсторонний, вместимость рабочей камеры 560 л	13,01	13,45	-	9,03
ТЕРМ34-01-001-07	Установка централизованная стерилизационная трехкамерная (1-е исполнение)	12,12	13,45	-	8,36

*Разные стерилизаторы*

ТЕРМ34-01-002-01	Стерилизатор воздушный, вместимость рабочей камеры 20, 40, 80 дм3, масса до 0,065 т	13,42	13,45	-	12,12
------------------	---	-------	-------	---	-------

**Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ АПТЕК**

*Аппараты для фильтрования растворов*

ТЕРМ34-01-022-01	Аппарат для фильтрования растворов	13,45	13,45	-	13,30
------------------	------------------------------------	-------	-------	---	-------

*Разное оборудование*

ТЕРМ34-01-023-01	Машина для мойки рецептурной посуды	13,45	13,45	-	13,37
ТЕРМ34-01-023-02	Сборник для дистиллированной или обессоленной воды, вместимость 40, 100 л, масса до 0,023 т	13,45	13,45	-	13,45

**Раздел 3. ОТОРИНОЛАРИНГОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Аэрозольные ингаляторы*

ТЕРМ34-01-035-01	Ингалятор универсальный	13,41	13,45	-	11,86
ТЕРМ34-01-035-02	Установка ингаляционная стационарная	13,43	13,45	-	12,47

*Оториноларингологические кресла*

ТЕРМ34-01-036-01	Кресло вращающееся	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРМ34-01-036-02	Кресло оториноларингологическое детское	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРМ34-01-036-03	Кресло для бронхоэзофагоскопии	13,45	13,45	-	13,45

*Аппараты ультразвуковые для лечения тонзиллита и исследования слуха*

ТЕРМ34-01-037-01	Аудиометр диагностический	13,45	13,45	-	13,34
ТЕРМ34-01-037-02	Бронхоэзофагоскоп Мезрина	13,45	13,45	-	13,27
ТЕРМ34-01-037-03	Ларингостробоскоп электронный	13,45	13,45	-	13,27

**Раздел 4. СТОМАТОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**Бормашины**

ТЕРм34-01-055-01	Бормашина пневматическая: со встроенным компрессором	13,42	13,45	-	12,20
ТЕРм34-01-055-02	Бормашина пневматическая: с питанием от пневмосети	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-055-03	Бормашина электрическая: зубоврачебная портативная безрукавная	13,45	13,45	-	13,37
ТЕРм34-01-055-04	Бормашина электрическая: стационарная с гибким рукавом	13,44	13,45	-	13,17

**Зубоврачебные кресла**

ТЕРм34-01-056-01	Кресло: зубоврачебное легкого типа	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-056-02	Кресло: стоматологическое с электромеханическим приводом	13,44	13,45	-	12,79

**Стоматологические установки**

ТЕРм34-01-057-01	Комплект оборудования рабочего места стоматолога	13,43	13,45	-	12,55
ТЕРм34-01-057-02	Комплект оборудования рабочего места стоматолога, в том числе: гидроблок стоматологический, масса до 0,08 т	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-057-03	Комплект оборудования рабочего места стоматолога, в том числе: светильник стоматологический	13,31	13,45	-	10,33
ТЕРм34-01-057-04	Комплект оборудования рабочего места стоматолога, в том числе: стол для стоматолога	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-057-05	Комплект оборудования рабочего места стоматолога, в том числе: стул для стоматолога	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-057-06	Комплект оборудования рабочего места стоматолога, в том числе: установка стоматологическая УС-10/300-1	13,43	13,45	-	12,72
ТЕРм34-01-057-07	Установка стоматологическая универсальная, масса до 0,15 т, тип: УС-30, «Пробамат», УС-10/100	13,44	13,45	-	12,87
ТЕРм34-01-057-08	Установка стоматологическая универсальная, масса до 0,15 т, тип: «Хирадент»	13,43	13,45	-	12,76

**Установки для литья стоматологических изделий**

ТЕРм34-01-058-01	Пресс гидравлический для опрессовки зубных коронок	13,45	13,45	-	13,43
ТЕРм34-01-058-02	Шлифмашина скоростная	13,42	13,45	-	12,33

**Стоматологические аппараты и приборы**

ТЕРм34-01-059-01	Аппарат: гидромассажный стоматологический	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-059-02	Аппарат: для снятия зубного камня с помощью ультразвука	13,44	13,45	-	12,86
ТЕРм34-01-059-03	Аппарат: паяльный зуботехнический	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-059-04	Вибростол вакуумный зуботехнический	13,45	13,45	-	13,28
ТЕРм34-01-059-05	Гидроблок стоматологический	13,44	13,45	-	13,17
ТЕРм34-01-059-06	Диатермокоагулятор стоматологический	13,45	13,45	-	13,31
ТЕРм34-01-059-07	Золотопылеулавливатель	13,44	13,45	-	13,02
ТЕРм34-01-059-08	Компрессор	13,43	13,45	-	12,44

**Раздел 5. СВЕТИЛЬНИКИ**

**Передвижные светильники**

ТЕРм34-01-070-01	Светильник передвижной без аварийного питания двух- и четырехрефлекторный, масса до 0,06 т	13,45	13,45	-	13,34
------------------	--	-------	-------	---	-------

**Стационарные светильники**

ТЕРм34-01-071-01	Светильник стационарный: с аварийным питанием, с регулируемым освещением шестирефлекторный	13,44	13,45	-	12,92
ТЕРм34-01-071-02	Светильник стационарный: стоматологический настенный	13,43	13,45	-	12,54
ТЕРм34-01-071-03	Светильник стационарный: медицинский двенадцатирефлекторный	13,44	13,45	-	13,07

**Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ФИЗИОТЕРАПЕВТИЧЕСКИХ КАБИНЕТОВ****Аппараты и приборы для электролечения**

ТЕРм34-01-080-01	Аппарат для: ДЦВ-терапии передвижной	13,44	13,45	-	12,86
ТЕРм34-01-080-02	Аппарат для: индуктотермии коротковолновый	13,44	13,45	-	12,88
ТЕРм34-01-080-03	Аппарат для: лечения током надтональной частоты	13,45	13,45	-	13,29
ТЕРм34-01-080-04	Аппарат для: местной дарсонвализации ламповый	13,45	13,45	-	13,29
ТЕРм34-01-080-05	Аппарат для: низкочастотной магнитотерапии	13,45	13,45	-	13,33
ТЕРм34-01-080-06	Аппарат для: низкочастотной терапии	13,45	13,45	-	13,38
ТЕРм34-01-080-07	Аппарат для: СМВ-терапии	13,45	13,45	-	13,22
ТЕРм34-01-080-08	Устройство для проведения гальванизации в четырехкамерных ваннах	13,44	13,45	-	13,08

**Аппараты и приборы для свето- и теплолечения**

ТЕРм34-01-081-01	Лампа инфракрасных лучей на штативе	13,44	13,45	-	13,09
ТЕРм34-01-081-02	Лампа «Соллюкс» стационарная	13,43	13,45	-	12,62
ТЕРм34-01-081-03	Облучатель видимой области спектра для лечения желтухи новорожденных	13,44	13,45	-	13,11
ТЕРм34-01-081-04	Облучатель ультрафиолетовый коротковолновый для: местных облучений	13,40	13,45	-	11,69
ТЕРм34-01-081-05	Облучатель ультрафиолетовый коротковолновый для: одиночных и групповых локализованных облучений, переносной и стационарный, масса до 0,01 т	13,42	13,45	-	12,33
ТЕРм34-01-081-06	Облучатель ультрафиолетовый длинноволновый для: групповых облучений, передвижной	13,44	13,45	-	13,14
ТЕРм34-01-081-07	Облучатель ультрафиолетовый длинноволновый для: общих индивидуальных облучений	13,44	13,45	-	12,85
ТЕРм34-01-081-08	Облучатель ртутно-кварцевый на штативе	13,41	13,45	-	11,91

**Аппараты и установки для водолечения**

ТЕРм34-01-082-01	Аппарат для насыщения воды углекислым газом	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-082-02	Аппарат подводных кишечных промываний	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-082-03	Ванна бальнеологическая	13,27	13,45	-	9,23
ТЕРм34-01-082-04	Кафедра водолечебная с душами	13,45	13,45	-	13,45

ТЕРм34-01-082-05	Массаж подводный	13,27	13,45	-	9,14
ТЕРм34-01-082-06	Аппарат для глубокого кишечного орошения	13,42	13,45	-	12,35

*Аппараты, приборы и установки разного назначения*

ТЕРм34-01-083-01	Барокамера активной гиперемии В.А.Кравченко	13,43	13,45	-	12,71
ТЕРм34-01-083-02	Установка лазерная физиотерапевтическая на базе «Ягода»	13,45	13,45	-	13,29
ТЕРм34-01-083-03	Установка ультрафиолетовая длинноволновая для групповых облучений	13,38	13,45	-	11,23
ТЕРм34-01-083-04	Шкаф сушильно-вытяжной	13,45	13,45	-	13,45

**Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ РЕНТГЕНОВСКИХ КАБИНЕТОВ**

*Аппараты и комплексы рентгеновские*

ТЕРм34-01-100-01	Аппарат рентгеновский стационарный терапевтический РУМ-21м	13,42	13,45	-	12,28
ТЕРм34-01-100-02	Комплекс рентгеновский диагностический стационарный, тип: РУМ-20 СГ-312	12,90	13,45	4,75	8,88
ТЕРм34-01-100-03	Комплекс рентгеновский диагностический стационарный, тип: РУМ-20м СГ-312	12,94	13,45	4,65	8,95
ТЕРм34-01-100-04	Комплекс рентгеновский диагностический стационарный, тип: РУМ-20МП СГ-312-2П2	13,07	13,45	4,61	9,22
ТЕРм34-01-100-05	Комплекс рентгеновский диагностический стационарный, тип: РУМ-20МП СГ-312-2ПФ	13,12	13,45	4,56	9,38
ТЕРм34-01-100-06	Комплекс рентгеновский диагностический стационарный, тип: ТУР-Д-800	13,14	13,45	-	9,35
ТЕРм34-01-100-07	Комплекс рентгеновский диагностический стационарный, тип: ЕДР-750В, фирма «Медикон»	13,06	13,45	4,37	9,21
ТЕРм34-01-100-08	Комплекс рентгеновский диагностический для педиатрии с УРИ «Рентген-Д»	13,06	13,45	-	9,15
ТЕРм34-01-100-09	Комплекс рентгеновский диагностический «Рентген-50-2»	12,87	13,45	-	8,82
ТЕРм34-01-100-10	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: излучатель	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-100-11	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: система стабилизации яркости	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-100-12	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: стойка снимков	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-100-13	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: стол снимков	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-100-14	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: стол-штатив поворотный	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-100-15	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: устройство для усиления яркости	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-100-16	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: устройство потолочное	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-100-17	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: устройство рентгеновское питающее	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-100-18	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: штатив снимков	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-100-19	Комплекс рентгеновский диагностический «Рентген-40»	12,85	13,45	-	8,78

*Дентальные аппараты*

ТЕРм34-01-101-01	Аппарат рентгеновский дентальный стационарный «Минидент»	12,78	13,45	-	8,71
------------------	--	-------	-------	---	------

*Диагностические и терапевтические передвижные аппараты*

ТЕРм34-01-102-01	Аппарат рентгеновский для маммографии АРС 50МА	13,43	13,45	-	12,68
------------------	--	-------	-------	---	-------

ТЕРм34-01-102-02	Аппарат рентгеновский диагностический: передвижной палатный 12П5	13,21	13,45	-	9,67
ТЕРм34-01-102-03	Аппарат рентгеновский диагностический: разборный РУМ-24	13,42	13,45	-	12,24

*Флюорографические аппараты*

ТЕРм34-01-103-01	Аппарат рентгеновский флюорографический стационарный 12Ф7Ц	13,29	13,45	-	10,16
------------------	--	-------	-------	---	-------

*Разное оборудование*

ТЕРм34-01-104-01	Бак для обработки рентгенограмм	13,38	13,45	-	11,31
ТЕРм34-01-104-02	Инъектор медицинский для ангиографии	13,43	13,45	-	12,70
ТЕРм34-01-104-03	Прибор для снимков черепа	13,45	13,45	-	13,39
ТЕРм34-01-104-04	Рентгенокимограф защищенный с комплектом принадлежностей для исследования детей	13,45	13,45	-	13,32
ТЕРм34-01-104-05	Стол-кресло для полипозиционного рентгеновского обследования	13,44	13,45	-	12,91
ТЕРм34-01-104-06	Стол рентгеноурологический	13,36	13,45	-	10,98
ТЕРм34-01-104-07	Стойка рентгенополиграфическая «Рентполиграф»	13,45	13,45	-	13,41
ТЕРм34-01-104-08	Томограф панорамный	13,44	13,45	-	13,13
ТЕРм34-01-104-09	Устройство для рентгеновского исследования детей раннего возраста	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-104-10	Устройство полипозиционное детское	13,45	13,45	-	13,22
ТЕРм34-01-104-11	Шкаф сушильный для рентгенопленок, электрический	13,41	13,45	-	11,93
ТЕРм34-01-104-12	Электрорентгенограф универсальный	13,45	13,45	-	13,29

**Раздел 8. ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ И ДЕЗИНСЕКЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Дезинфекционные камеры*

ТЕРм34-01-135-01	Камера дезинфекционная стационарная пароформалиновая, вместимость камеры: 1,8 м3 с паровым котлом	13,44	13,45	3,13	13,45
ТЕРм34-01-135-02	Камера дезинфекционная стационарная пароформалиновая, вместимость камеры: 3 м3	13,43	13,45	3,03	13,45
ТЕРм34-01-135-03	Камера дезинфекционная стационарная пароформалиновая, вместимость камеры: 1,8 м3 без парового котла	13,35	13,45	3,03	11,01
ТЕРм34-01-135-04	Камера дезинфекционная электрическая ЦНИДИ	13,32	13,45	3,03	10,62
ТЕРм34-01-135-05	Камера дезинфекционная для наркозодыхательной аппаратуры	13,41	13,45	-	12,22
ТЕРм34-01-135-06	Комплект деталей и узлов для дезинфекционной камеры, вместимость камеры: 5 м3	13,43	13,45	3,40	13,06
ТЕРм34-01-135-07	Комплект деталей и узлов для дезинфекционной камеры, вместимость камеры: 10 м3	13,42	13,45	3,41	13,12

*Бактерицидные облучатели*

ТЕРм34-01-136-01	Облучатель бактерицидный: настенный	13,44	13,45	-	13,05
ТЕРм34-01-136-02	Облучатель бактерицидный: потолочный, передвижной на штативе, масса до 0,025 т	13,43	13,45	-	12,54

*Разное оборудование*

ТЕРм34-01-137-01	Воздухоочиститель передвижной рециркуляционный	13,44	13,45	-	13,09
------------------	--	-------	-------	---	-------

ТЕРм34-01-137-02	Парогенератор электрический	12,34	13,45	-	9,25
------------------	-----------------------------	-------	-------	---	------

**Раздел 9. ОБЩЕХИРУРГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Хирургические аппараты и приборы*

ТЕРм34-01-150-01	Аппарат: для высокочастотной электрохирургии	13,40	13,45	-	11,77
ТЕРм34-01-150-02	Аппарат: для обработки костей	13,44	13,45	-	12,91
ТЕРм34-01-150-03	Аппарат: локальной гипотермии	13,43	13,45	-	12,72
ТЕРм34-01-150-04	Аппарат: трансфузионный	13,43	13,45	-	12,55
ТЕРм34-01-150-05	Коагулятор высокочастотный для микрохирургии	13,45	13,45	-	13,24
ТЕРм34-01-150-06	Установка «Скальпель-1»	13,43	13,45	-	12,46
ТЕРм34-01-150-07	Установка хирургическая лазерная «Ромашка-1»	13,44	13,45	-	12,91

*Операционные микроскопы*

ТЕРм34-01-151-01	Видеомикроскоп операционный	13,45	13,45	-	13,36
ТЕРм34-01-151-02	Микроскоп операционный	13,45	13,45	-	13,45

*Оборудование для хирургических кабинетов и палат*

ТЕРм34-01-152-01	Установка для наблюдения за пациентом с 6 электрокардиографами, 6 биометрами и 6 сигнальными устройствами	13,45	13,45	-	13,26
ТЕРм34-01-152-02	Установка криохирургическая «Криозлектроника-2»	13,44	13,45	-	12,99

**Раздел 10. ОФТАЛЬМОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Офтальмологические аппараты и приборы*

ТЕРм34-01-170-01	Адаптометр	13,45	13,45	-	13,38
ТЕРм34-01-170-02	Аккомодационный тренажер	13,45	13,45	-	13,39
ТЕРм34-01-170-03	Аппарат для: удаления катаракты	13,44	13,45	-	13,14
ТЕРм34-01-170-04	Аппарат для: ультразвуковой хирургии	13,45	13,45	-	13,31
ТЕРм34-01-170-05	Аппарат для: фотографирования глазного дна	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-170-06	Диатермокоагулятор глазной	13,44	13,45	-	13,08
ТЕРм34-01-170-07	Лампа щелевая без тонометра	13,45	13,45	-	13,38
ТЕРм34-01-170-08	Офтальмокоагулятор квантовый	13,41	13,45	-	11,90
ТЕРм34-01-170-09	Офтальмометр	13,45	13,45	-	13,35
ТЕРм34-01-170-10	Офтальмоскоп электрический Водовозова	13,45	13,45	-	13,32
ТЕРм34-01-170-11	Периграф проекционный универсальный	13,45	13,45	-	13,44
ТЕРм34-01-170-12	Прибор для исследования ночного зрения	13,45	13,45	-	13,24
ТЕРм34-01-170-13	Синоптофор	13,45	13,45	-	13,40
ТЕРм34-01-170-14	Эхоофтальмоскоп: без самописца	13,45	13,45	-	13,36

ТЕРм34-01-170-15	Эхоофтальмоскоп: с самописцем	13,45	13,45	-	13,38
<i>Установки офтальмологические</i>					
ТЕРм34-01-171-01	Установка офтальмологическая	13,45	13,45	-	13,37
<b>Раздел 11. АКУШЕРСКО-ГИНЕКОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>					
<i>Гинекологические кресла</i>					
ТЕРм34-01-185-01	Кресло гинекологическое: с ручным приводом	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-185-02	Кресло гинекологическое: с гидравлическим приводом	13,45	13,45	-	13,45
<i>Инкубаторы и кувезы для недоношенных детей</i>					
ТЕРм34-01-186-01	Инкубатор для недоношенных детей	13,44	13,45	-	13,08
ТЕРм34-01-186-02	Кувез для недоношенных детей	13,45	13,45	-	13,45
<i>Разное оборудование</i>					
ТЕРм34-01-187-01	Аппарат для прерывания беременности	13,44	13,45	-	12,86
ТЕРм34-01-187-02	Аппарат для электроанестезии	13,45	13,45	-	13,42
ТЕРм34-01-187-03	Кольпоскоп	13,45	13,45	-	13,39
ТЕРм34-01-187-04	Кровать акушерская типа Романова	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-187-05	Эхоскоп медицинский акушерский	13,44	13,45	-	13,07
<b>Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УРОЛОГИЧЕСКИХ ОТДЕЛЕНИЙ</b>					
<i>Аппараты для урологических отделений</i>					
ТЕРм34-01-200-01	Аппарат для дробления камней в мочевом пузыре	13,45	13,45	-	13,42
ТЕРм34-01-200-02	Комплекс урологический	13,45	13,45	-	13,31
<i>Разное оборудование</i>					
ТЕРм34-01-201-01	Деминерализатор	13,45	13,45	-	13,42
ТЕРм34-01-201-02	Установка для перитониального диализа	13,45	13,45	-	13,37
ТЕРм34-01-201-03	Фотоцистоскоп	13,45	13,45	-	13,41
<b>Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ АНЕСТЕЗИИ, ИСКУССТВЕННОГО ДЫХАНИЯ И КИСЛОРОДНОЙ ТЕРАПИИ</b>					
<i>Аппараты для наркоза и искусственного дыхания</i>					
ТЕРм34-01-210-01	Анализатор кислорода дыхательных газов показывающий	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-210-02	Аппарат для дыхания под избыточным давлением легких	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-210-03	Аппарат для ингаляционного наркоза прерывистого потока, тип: НАПП-4 «Спиронаркон-П»	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-210-04	Аппарат для ингаляционного наркоза прерывистого потока, тип: «Полинаркон-4»	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-210-05	Аппарат для ингаляционного наркоза прерывистого потока, тип: «Полинаркон-2П» и переносной «Наркон-2», тип 4	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-210-06	Аппарат искусственной вентиляции легких: для бронхоскопии	13,31	13,45	-	12,47
ТЕРм34-01-210-07	Аппарат искусственной вентиляции легких: вдох	13,45	13,45	-	13,41



ТЕРм34-01-210-08	Аппарат искусственной вентиляции легких: у грудных детей «Млада»	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-210-09	Аппарат искусственной вентиляции легких: во время наркоза	13,45	13,45	-	13,38
ТЕРм34-01-210-10	Аппарат искусственного дыхания	13,44	13,45	-	12,89
ТЕРм34-01-210-11	Аппарат искусственного кашля	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-210-12	Пневматопрессовазометр	13,45	13,45	-	13,42
ТЕРм34-01-210-13	Респиратор объемный	13,44	13,45	-	13,14
ТЕРм34-01-210-14	Респиратор объемно-частотный детский	13,45	13,45	-	13,28
ТЕРм34-01-210-15	Спиромонитор	13,45	13,45	-	13,34
ТЕРм34-01-210-16	Устройство для проведения ингаляционного наркоза у детей, тип «Наркон-Д»	13,45	13,45	-	13,45

*Аппараты и приборы для кислородной терапии*

ТЕРм34-01-211-01	Аппарат кислородной терапии для детей	13,45	13,45	-	13,45
------------------	---------------------------------------	-------	-------	---	-------

*Разное оборудование*

ТЕРм34-01-212-01	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума	13,44	13,45	-	13,01
ТЕРм34-01-212-02	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: блок арматурный	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-212-03	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: клапан запорный для кислорода, закиси азота и вакуума	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-212-04	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: ловушка отсасываемых масс (ловушка вакуумная)	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-212-05	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: панель сигнальная (панель дублирующей сигнализации)	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-212-06	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: приставка для отсасывания	13,45	13,45	-	13,44
ТЕРм34-01-212-07	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: рампа для кислорода пятибаллонная	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-212-08	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: рампа для кислорода трехбаллонная	13,45	13,45	-	13,23
ТЕРм34-01-212-09	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: рампа для закиси азота трехбаллонная	13,45	13,45	-	13,24
ТЕРм34-01-212-10	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: регулятор вакуумный	13,45	13,45	-	13,46
ТЕРм34-01-212-11	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: установка вакуумная	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-212-12	Станция кислородная ингаляционная	13,44	13,45	-	12,77

ТЕРм34-01-212-13	Станция кислородная стационарная	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-212-14	Станция кислородная стационарная, в том числе: аспиратор	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-212-15	Станция кислородная стационарная, в том числе: вентиль расходный	13,44	13,45	-	13,43
ТЕРм34-01-212-16	Станция кислородная стационарная, в том числе: вентиль магистральный	13,46	13,45	-	13,46
ТЕРм34-01-212-17	Станция кислородная стационарная, в том числе: ингалятор	13,44	13,45	-	12,75
ТЕРм34-01-212-18	Станция кислородная стационарная, в том числе: колпак с холодильником	13,42	13,45	-	12,10
ТЕРм34-01-212-19	Станция кислородная стационарная, в том числе: рампа кислородной станции	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-212-20	Станция кислородная стационарная, в том числе: распылитель для антибиотиков	13,43	13,45	-	12,67

**Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДИГНОСТИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ**

**Оборудование для диагностики сердечнососудистых заболеваний**

ТЕРм34-01-220-01	Индикатор восьмиканальный	13,45	13,45	-	13,23
ТЕРм34-01-220-02	Кардиокомплекс	13,45	13,45	-	13,41
ТЕРм34-01-220-03	Кардиомонитор	13,45	13,45	-	13,39
ТЕРм34-01-220-04	Кардиоэнцефалоскоп	13,45	13,45	-	13,46
ТЕРм34-01-220-05	Осциллоскоп: с дискретной памятью	13,45	13,45	-	13,46
ТЕРм34-01-220-06	Осциллоскоп: четырехканальный без усилителя биопотенциалов	13,45	13,45	-	13,34
ТЕРм34-01-220-07	Осциллоскоп: четырехканальный с усилителем биопотенциалов	13,44	13,45	-	13,18
ТЕРм34-01-220-08	Полианализатор	13,45	13,45	-	13,43
ТЕРм34-01-220-09	Полиграф «Мингограф-82» (Швеция)	13,45	13,45	-	13,32
ТЕРм34-01-220-10	Ректомикроскоп	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-220-11	Реоплетизмограф	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-220-12	Ритмовазометр	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-220-13	Ритмокардиоанализатор	13,45	13,45	-	13,46
ТЕРм34-01-220-14	Ритмокардиоэнцефалоскоп	13,45	13,45	-	13,43
ТЕРм34-01-220-15	Система кардиомониторная на: четыре пациента	13,45	13,45	-	13,41
ТЕРм34-01-220-16	Система кардиомониторная на: шесть пациентов	13,45	13,45	-	13,42
ТЕРм34-01-220-17	Блок дополнительный к системе кардиомониторной	13,45	13,45	-	13,42
ТЕРм34-01-220-18	Система передачи электрокардиосигнала по телефонному каналу связи с количеством блоков передачи: 1	13,45	13,45	-	13,44
ТЕРм34-01-220-19	Система передачи электрокардиосигнала по телефонному каналу связи с количеством блоков передачи: 3	13,45	13,45	-	13,44

ТЕРм34-01-220-20	Система передачи электрокардиосигнала по телефонному каналу связи с количеством блоков передачи: 6	13,45	13,45	-	13,44
ТЕРм34-01-220-21	Система передачи электрокардиосигнала по телефонному каналу связи с количеством блоков передачи: 9	13,45	13,45	-	13,42
ТЕРм34-01-220-22	Экспресс-анализатор: электрокардиограмм	13,45	13,45	-	13,42
ТЕРм34-01-220-23	Экспресс-анализатор: электрокардиосигналов	13,45	13,45	-	13,44
ТЕРм34-01-220-24	Электрокардиоанализатор (с блоком записи электрографическим)	13,45	13,45	-	13,42
ТЕРм34-01-220-25	Электрокардиограф 6 NEC-401	13,45	13,45	-	13,27
ТЕРм34-01-220-26	Электрокардиограф (с комбинированным питанием)	13,45	13,45	-	13,44
ТЕРм34-01-220-27	Эхокардиоскоп	13,45	13,45	-	13,42
ТЕРм34-01-220-28	Эхотахокардиограф, масса до 0,01 т	13,45	13,45	-	13,46
ТЕРм34-01-220-29	Эхотахокардиограф УЗКАР-3	13,45	13,45	-	13,43

*Оборудование для невродиагностики*

ТЕРм34-01-221-01	Анализатор состояния нервномышечной передачи	13,45	13,45	-	13,41
ТЕРм34-01-221-02	Измеритель последовательных реакций	13,45	13,45	-	13,38
ТЕРм34-01-221-03	Электромиорефлексометр	13,45	13,45	-	13,44
ТЕРм34-01-221-04	Электроэнцефалограф: «Биоскрипт» БСТ-112	13,45	13,45	-	13,38
ТЕРм34-01-221-05	Электроэнцефалограф: 16-ти канальный (Венгрия)	13,45	13,45	-	13,43

*Оборудование для определения основного газообмена*

ТЕРм34-01-222-01	Педиметатест	13,44	13,45	-	13,06
ТЕРм34-01-222-02	Спирограф открытого типа переносный «Спиро 2-25»	13,45	13,45	-	13,45

*Разное оборудование*

ТЕРм34-01-223-01	Велозргометр	13,45	13,45	-	13,27
ТЕРм34-01-223-02	Капиллярскоп телевизионный (установка для исследования периферического кровообращения)	13,44	13,45	-	12,96
ТЕРм34-01-223-03	Тепловизор	13,45	13,45	-	13,44
ТЕРм34-01-223-04	Установка стереотаксическая для микроэлектродных исследований спинного и головного мозга животных	13,45	13,45	-	13,36
ТЕРм34-01-223-05	Эзофагогастродуоденоскоп биопсийный с волоконной оптикой	13,45	13,45	-	13,43
ТЕРм34-01-223-06	Электрогастрограф	13,45	13,45	-	13,43
ТЕРм34-01-223-07	Эргометр для детей	13,45	13,45	-	13,32
ТЕРм34-01-223-08	Эхотомоскоп	13,45	13,45	-	13,36
ТЕРм34-01-223-09	Эхоэнцефалоскоп без стола	13,45	13,45	-	13,42

**Раздел 15. БОЛЬНИЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

<i>Медицинские кровати</i>					
ТЕРм34-01-230-01	Кровать для больных костноуставным туберкулезом для детей и взрослых, травматологических больных, функциональная для взрослых, масса до 0,12 т	13,45	13,45	-	13,45

<i>Столы</i>					
ТЕРм34-01-231-01	Стол анатомический	13,41	13,45	-	11,83
ТЕРм34-01-231-02	Стол операционный: полевой	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-231-03	Стол операционный: универсальный с моторным приводом	13,45	13,45	-	13,28
ТЕРм34-01-231-04	Стол операционный: универсальный с автоматическим управлением	13,45	13,45	-	13,45

<i>Оборудование молочных кухонь</i>					
ТЕРм34-01-232-01	Машина для дозировки детских молочных продуктов	13,44	13,45	-	13,21
ТЕРм34-01-232-02	Машина для мойки детских молочных бутылок	13,43	13,45	-	12,41

<i>Разное оборудование</i>					
ТЕРм34-01-233-01	Машина моечная для игл и шприцев	13,34	13,45	-	10,40
ТЕРм34-01-233-02	Тележка внутрикорпусная универсальная и межкорпусная для патологоанатомических отделений, масса до 0,08 т	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-233-03	Тележка реанимационная для травматологических больных	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-233-04	Установка аэротерапевтическая, тип: АТУ-1	13,44	13,45	-	13,00
ТЕРм34-01-233-05	Установка аэротерапевтическая, тип: АТУ-3	13,44	13,45	-	13,09
ТЕРм34-01-233-06	Установка для предотвращения пролежней	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-233-07	Устройство весоизмерительное электротензометрическое	13,45	13,45	-	13,44

<i>Раздел 16. ЛАБОРАТОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</i>					
<i>Аппараты и приборы для гистологической обработки тканей</i>					
ТЕРм34-01-240-01	Автомат универсальный для гистологической обработки и окраски тканей	13,44	13,45	-	13,10
ТЕРм34-01-240-02	Макротом	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-240-03	Микротом для больших и парафиновых срезов и санный, масса до 0,06 т	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-240-04	Микротом-криостат	13,42	13,45	-	12,33

<i>Аппараты и приборы с оптическим устройством</i>					
ТЕРм34-01-241-01	Гемоцитометр кондуктометрический	13,45	13,45	-	13,42
ТЕРм34-01-241-02	Колориметр типа «БИАН-120»	13,45	13,45	-	13,43
ТЕРм34-01-241-03	Комплекс гематологический, комплект: 1	13,45	13,45	-	13,43
ТЕРм34-01-241-04	Комплекс гематологический, комплект: 3	13,45	13,45	-	13,44
ТЕРм34-01-241-05	Комплекс гематологический, комплект: 5	13,45	13,45	-	13,43
ТЕРм34-01-241-06	Микроколориметр фотоэлектрический	13,45	13,45	-	13,35

ТЕРм34-01-241-07	Осмометр	13,45	13,45	-	13,42
ТЕРм34-01-241-08	Рефрактометр	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-241-09	Спектрофотометр, тип: СФ-16	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-241-10	Спектрофотометр, тип: ИСК-22	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-241-11	Фотометр пламенный	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-241-12	Фракционер	13,44	13,45	-	13,10

*Термостаты и термостатирующие устройства*

ТЕРм34-01-242-01	Термобаня ТБ-110	13,32	13,45	-	10,12
ТЕРм34-01-242-02	Термостат: водяной 1ТЖ-0-03	12,49	13,45	-	6,72
ТЕРм34-01-242-03	Термостат: для автолабораторий	13,43	13,45	-	12,67
ТЕРм34-01-242-04	Термостат: для исследования гемокоагуляции с прозрачными стенками и для парафиновой заливки, масса до 0,07 т	13,44	13,45	-	12,92
ТЕРм34-01-242-05	Устройство термостатирующее	13,13	13,45	-	8,39

*Центрифуги*

ТЕРм34-01-243-01	Центрифуга: лабораторная клиническая и медицинская, масса до 0,018 т	13,45	13,45	-	13,32
ТЕРм34-01-243-02	Центрифуга: лабораторная медицинская	13,43	13,45	-	12,69
ТЕРм34-01-243-03	Центрифуга: рефрижераторная (Австрия)	13,44	13,45	-	12,84
ТЕРм34-01-243-04	Центрифуга: рефрижераторная	13,43	13,45	-	12,73

*Сушильные шкафы*

ТЕРм34-01-244-01	Шкаф: сушильный вакуумный и сушильно-стерилизационный, масса до 0,35 т	13,42	13,45	-	12,24
ТЕРм34-01-244-02	Шкаф: сушильно-стерилизационный проходной, масса до 0,5 т	13,37	13,45	-	11,19

*Разное оборудование*

ТЕРм34-01-245-01	Анализатор: агрегации тромбоцитов	13,45	13,45	-	13,36
ТЕРм34-01-245-02	Анализатор: растворенного в воде кислорода	13,45	13,45	-	13,42
ТЕРм34-01-245-03	Аппарат для культивирования тканей во вращающихся пробирках	13,45	13,45	-	13,38
ТЕРм34-01-245-04	Аппарат для: обессоливания биологических жидкостей	12,46	13,45	-	6,57
ТЕРм34-01-245-05	Аппарат для: свертывания и инактивирования сыворотки	13,45	13,45	-	13,24
ТЕРм34-01-245-06	Аппарат для: встряхивания жидкости, универсальный	13,44	13,45	-	13,11
ТЕРм34-01-245-07	Вращатель биохимический	13,45	13,45	-	13,43
ТЕРм34-01-245-08	Генератор электроаэрозолей: групповой	13,45	13,45	-	13,43
ТЕРм34-01-245-09	Генератор электроаэрозолей: индивидуальный - комплект 3 и 4, масса до 0,01 т	13,45	13,45	-	13,42
ТЕРм34-01-245-10	Люминоскоп	13,41	13,45	-	11,92

ТЕРм34-01-245-11	Машина моечная для: больничной лабораторной посуды	13,38	13,45	-	11,26
ТЕРм34-01-245-12	Машина моечная для: хирургического инструмента, двухсторонняя	13,28	13,45	-	10,00
ТЕРм34-01-245-13	Микроанализатор (Венгрия)	13,38	13,45	-	11,08
ТЕРм34-01-245-14	Микроанализатор (Дания)	13,45	13,45	-	13,30
ТЕРм34-01-245-15	Облучатель ультрафиолетовый для обнаружения витаминов в растворе	13,41	13,45	-	11,85
ТЕРм34-01-245-16	Прибор для: отбора проб воздуха	13,45	13,45	-	13,42
ТЕРм34-01-245-17	Прибор для: электрофореза	13,45	13,45	-	13,31
ТЕРм34-01-245-18	Приспособление для вакуумной заливки препаратов в парафин (без термостата)	13,42	13,45	-	12,15
ТЕРм34-01-245-19	Пробоотборник аэрозоля бактериологический	13,45	13,45	-	13,43
ТЕРм34-01-245-20	Установка компрессорная	13,44	13,45	-	12,92

*Раздел 17. АППАРАТЫ, ПРИБОРЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СЛУЖБЫ КРОВИ*

*Сублимационные установки*

ТЕРм34-01-255-01	Оборудование фирмы «Фригер»: прилавок низкотемпературный	13,39	13,45	-	11,31
ТЕРм34-01-255-02	Оборудование фирмы «Фригер»: установка сублимационная LZ-9.2	13,20	13,45	4,00	11,13
ТЕРм34-01-255-03	Оборудование фирмы «Фригер»: установка сублимационная LZ-45.2; LZ-30.2	13,11	13,45	4,00	11,47

*Разное оборудование*

ТЕРм34-01-256-01	Аппарат для: плазморефа транспортабельный	13,40	13,45	-	11,40
ТЕРм34-01-256-02	Аппарат для: разделения и обработки крови	13,41	13,45	-	11,69

*Раздел 18. АППАРАТЫ, ПРИБОРЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕДИЦИНСКОЙ РАДИОЛОГИИ*

*Оборудование для радиологической лаборатории фирмы «Гамма»*

ТЕРм34-01-260-01	Измеритель скорости счета, тип: NP-352	13,45	13,45	-	13,44
ТЕРм34-01-260-02	Измеритель скорости счета, тип: NP-356	13,45	13,45	-	13,42
ТЕРм34-01-260-03	Кровать диагностическая NZ-320	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-260-04	Прибор пересчетный двухканальный NP-354	13,45	13,45	-	13,42
ТЕРм34-01-260-05	Регистратор двухканальный NM-302	13,45	13,45	-	13,44
ТЕРм34-01-260-06	Скенер профильный, тип: MB-7500	13,45	13,45	-	13,39
ТЕРм34-01-260-07	Скенер профильный, тип: MB-8100 «СЦИНЦИКАРТ-М»	13,45	13,45	-	13,31
ТЕРм34-01-260-08	Сменщик проб автоматический, тип: NZ-310	13,45	13,45	-	13,40
ТЕРм34-01-260-09	Сменщик проб автоматический, тип: NZ-322	13,45	13,45	-	13,38
ТЕРм34-01-260-10	Спектрометр NK-350	13,45	13,45	-	13,40
ТЕРм34-01-260-11	Устройство измерительное для полостного сцинтиллятора NZ-138А	13,45	13,45	-	13,37
ТЕРм34-01-260-12	Устройство цифрорпечатающее, с электронным блоком	13,45	13,45	-	13,39

ТЕРм34-01-260-13	Штатив для: одной головки, тип NZ-267	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм34-01-260-14	Штатив для: двух головок, тип NZ-268	13,45	13,45	-	13,45

*Аппараты для радиоактивной диагностики и терапии*

ТЕРм34-01-261-01	Гамма-топограф среднеэнергетический с двумя блоками детектирования	13,45	13,45	-	13,38
ТЕРм34-01-261-02	Комплекс приборов для: исследования вентиляции и кровотока легких	13,45	13,45	-	13,36
ТЕРм34-01-261-03	Комплекс приборов для: радиоизотопных динамических исследований объемного кровотока и скорости кровотока головного мозга	13,45	13,45	-	13,39
ТЕРм34-01-261-04	Комплекс приборов для: радиоизотопных динамических исследований функций почек, печени и сердечно-сосудистой системы, тип КП-РДИ-3	13,45	13,45	-	13,41

*Защитное оборудование*

ТЕРм34-01-262-01	Установка для дезинфекции закрытых радиоактивных источников	13,43	13,45	-	12,66
ТЕРм34-01-262-02	Ширма защитная палатная (правая)	13,45	13,45	-	13,45

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МЕДИЦИНСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

*Оборудование для изготовления таблеток*

ТЕРм34-02-001-01	Гранулятор универсальный, производительность: 100-600 кг/ч	12,01	13,45	7,65	10,29
ТЕРм34-02-001-02	Гранулятор универсальный, производительность: 150-180 кг/ч	11,06	13,45	7,92	9,86
ТЕРм34-02-001-03	Машина роторная, таблеточная	10,61	13,45	7,88	10,07
ТЕРм34-02-001-04	Сито вращательно-вибрационное	12,66	13,45	7,63	12,27
ТЕРм34-02-001-05	Сушилка порционная с загрузкой: до 2 кг	12,46	13,45	7,62	9,24
ТЕРм34-02-001-06	Сушилка порционная с загрузкой: до 60 кг	10,90	13,45	7,90	10,31
ТЕРм34-02-001-07	Сушилка порционная с загрузкой: до 200 кг	10,88	13,45	7,98	9,08
ТЕРм34-02-001-08	Установка для: обеспыливания таблеток	12,54	13,45	7,63	11,42
ТЕРм34-02-001-09	Установка для: покрытия таблеток защитными оболочками в кипящем слое	11,02	13,45	7,99	9,53
ТЕРм34-02-001-10	Автомат роторный	10,57	13,45	8,01	10,37
ТЕРм34-02-001-11	Установка для смешивания порошкообразных веществ	10,82	13,45	7,91	11,41

*Оборудование для фасовки таблеток*

ТЕРм34-02-002-01	Аппарат для гранулирования и сушки таблеточных смесей	11,12	13,45	7,94	10,21
ТЕРм34-02-002-02	Линия автоматическая для фасовки и упаковки таблеток и драже в полимерную пленку и фольгу	11,03	13,45	8,00	9,99
ТЕРм34-02-002-03	Автомат для: фасовки таблеток в стеклянные трубки	9,90	13,45	7,77	11,37
ТЕРм34-02-002-04	Автомат для: наклеивания этикеток	11,65	13,45	7,88	11,82
ТЕРм34-02-002-05	Автомат для: укладки стеклянных трубок	10,93	13,45	7,64	10,50
ТЕРм34-02-002-06	Установка для сбора потерь таблето-массы	12,71	13,45	7,62	11,97
ТЕРм34-02-002-07	Машина для фасовки сухих порошков в ампулы	11,49	13,45	7,63	11,79

<i>Оборудование для упаковки таблеток</i>					
ТЕРМ34-02-003-01	Автомат для: упаковки таблеток и драже в полимерную пленку и фольгу	10,45	13,45	7,63	8,92
ТЕРМ34-02-003-02	Автомат для: укладывания упаковок из полимерной пленки и фольги в пеналы	10,76	13,45	7,98	10,40
ТЕРМ34-02-003-03	Автомат для: упаковки таблеток в микропачки	11,68	13,45	7,62	12,03
ТЕРМ34-02-003-04	Автомат для: обандероливания микропачек целлофановой лентой	13,05	13,45	7,58	12,73
ТЕРМ34-02-003-05	Автомат для: укладывания микропачек в коробки	11,34	13,45	7,64	12,91
ТЕРМ34-02-003-06	Автомат для: упаковки таблеток в пеналы	11,08	13,45	7,64	11,16
ТЕРМ34-02-003-07	Автомат упаковки таблеток	10,78	13,45	7,64	9,13
ТЕРМ34-02-003-08	Установка для загрузки таблеточных прессов	12,91	13,45	7,55	12,97
ТЕРМ34-02-003-09	Устройство для упаковки шипучих таблеток	11,37	13,45	7,63	10,76
<i>Оборудование для расфасовки, стерилизации и упаковки кровезаменителей</i>					
ТЕРМ34-02-004-01	Автомат для: упаковки в картонные коробки	10,95	13,45	7,93	12,33
ТЕРМ34-02-004-02	Автомат для: комплектования и загибания резиновых и алюминиевых прокладок	10,86	13,45	7,86	11,46
ТЕРМ34-02-004-03	Автомат для: стерилизации резиновых пробок со стеклянной трубкой	10,36	13,45	7,67	11,24
ТЕРМ34-02-004-04	Агрегат для охлаждения воздуха к автоматической установке	9,38	13,45	7,56	8,11
ТЕРМ34-02-004-05	Излучатель ультрафиолетовый для стерилизации помещения	12,54	13,45	7,55	12,27
ТЕРМ34-02-004-06	Машина: круглоглицевальная бесщеточная	10,36	13,45	7,55	9,04
ТЕРМ34-02-004-07	Машина: полуавтоматическая для отвинчивания колпачков	12,47	13,45	7,55	11,96
ТЕРМ34-02-004-08	Машина: для проставления печатей на колпачках-затворах бутылок	11,77	13,45	7,54	12,51
ТЕРМ34-02-004-09	Машина: для обезжиривания колпачков	11,49	13,45	7,58	10,71
ТЕРМ34-02-004-10	Машина: автоматическая моечная	10,75	13,45	7,94	10,77
ТЕРМ34-02-004-11	Машина: для мойки пробок шприцеванием	11,86	13,45	7,65	10,80
ТЕРМ34-02-004-12	Машина: для прикатки уплотнительных шайб	11,95	13,45	7,65	12,03
ТЕРМ34-02-004-13	Машина: автоматическая этикетировочная для сдвижных коробок	11,35	13,45	7,94	12,66
ТЕРМ34-02-004-14	Машина: автоматическая для нанесения надписей на этикетки	11,65	13,45	7,62	11,49
ТЕРМ34-02-004-15	Сушилка для бутылок	10,83	13,45	7,64	8,40
ТЕРМ34-02-004-16	Установка для: чистки, силикатирования, стерилизации, наполнения и закупорки бутылок, автоматическая	10,18	13,45	8,01	8,80
ТЕРМ34-02-004-17	Установка для: просвечивания бутылок	10,54	13,45	7,64	10,31
ТЕРМ34-02-004-18	Установка для: производства дистиллированной воды	10,56	13,45	8,02	12,99
ТЕРМ34-02-004-19	Установка для: транспорта загрузочных корзин в автоклав, грузоподъемность 1 т	11,06	13,45	7,95	12,59



ТЕРм34-02-004-20	Установка для: амортизирования и сборки бутылок	11,43	13,45	8,09	12,64
ТЕРм34-02-004-21	Установка для: обрызгивания бутылок	11,45	13,45	7,62	8,53
ТЕРм34-02-004-22	Установка вентиляционная для помещения стерильного розлива	10,17	13,45	7,97	8,22
ТЕРм34-02-004-23	Транспортер ленточный длиной: до 4 м	13,23	13,45	7,67	12,95
ТЕРм34-02-004-24	Транспортер ленточный длиной: до 8 м	13,05	13,45	7,67	12,97
ТЕРм34-02-004-25	Транспортер ленточный длиной: до 11 м	12,90	13,45	7,67	12,83
ТЕРм34-02-004-26	Шкаф сушильный и стерилизационный для кровезаменителей	11,07	13,45	7,64	8,97
ТЕРм34-02-004-27	Стерилизатор непрерывного действия	11,64	13,45	8,03	12,25

*Оборудование для ампулирования инъекционных растворов*

ТЕРм34-02-005-01	Автомат для: резки, оплавления и набора ампул	11,59	13,45	7,65	11,14
ТЕРм34-02-005-02	Автомат для: упаковки ампул в полимерную пленку и фольгу	10,65	13,45	8,00	8,92
ТЕРм34-02-005-03	Линия автоматическая: кассетного ампулирования	10,64	13,45	8,00	10,87
ТЕРм34-02-005-04	Линия автоматическая: упаковки ампул в десятиместные коробки	10,95	13,45	7,93	11,25
ТЕРм34-02-005-05	Машина для: запайки ампул	11,88	13,45	7,65	12,07
ТЕРм34-02-005-06	Машина для: маркировки ампул	12,91	13,45	7,60	12,74
ТЕРм34-02-005-07	Машина для: очистки капилляров ампул	12,78	13,45	7,62	12,63
ТЕРм34-02-005-08	Машина для: укладки малоемких ампул в кассеты	11,47	13,45	7,63	11,71
ТЕРм34-02-005-09	Машина для: визуального контроля ампул	11,83	13,45	7,89	12,43
ТЕРм34-02-005-10	Приставка к стеклоформиющему полуавтомату	12,21	13,45	7,65	12,66
ТЕРм34-02-005-11	Печь для отжига ампул	10,39	13,45	7,98	11,25
ТЕРм34-02-005-12	Полуавтомат для: пароконденсационной мойки ампул	11,86	13,45	7,65	12,84
ТЕРм34-02-005-13	Полуавтомат для: внутренней мойки ампул	12,56	13,45	7,63	12,80
ТЕРм34-02-005-14	Полуавтомат для: наполнения ампул	12,75	13,45	7,62	11,55
ТЕРм34-02-005-15	Полуавтомат для: продавливания раствора из капилляров в ампулы с газовой защитой	11,54	13,45	7,63	12,92
ТЕРм34-02-005-16	Полуавтомат для: групповой запайки ампул	11,88	13,45	7,65	11,23
ТЕРм34-02-005-17	Полуавтомат для: откоса раствора из незаполненных ампул	12,79	13,45	7,62	13,37
ТЕРм34-02-005-18	Теплообменник пенный (дистиллятор)	12,21	13,45	7,64	13,45
ТЕРм34-02-005-19	Стол просмотровый	13,00	13,45	7,67	12,76
ТЕРм34-02-005-20	Установка: для сушки ампул	10,94	13,45	7,64	9,10
ТЕРм34-02-005-21	Установка: регенерации раствора из забракованных ампул	11,45	13,45	7,79	11,41

ТЕРм34-02-005-22	Установка: фильтрационная	10,28	13,45	7,78	13,45
ТЕРм34-02-005-23	Установка: для резки спаренных ампул и укладка в кассеты	11,96	13,45	7,57	11,57
ТЕРм34-02-005-24	Автомат упаковки ампул в коробки	10,67	13,45	7,56	11,68

*Оборудование розлива и укупорки жидких медикаментов*

ТЕРм34-02-006-01	Стол загрузочный или передаточный	12,34	13,45	7,64	12,71
ТЕРм34-02-006-02	Машина для дозирования жидких лекарственных средств	12,80	13,45	7,61	11,85
ТЕРм34-02-006-03	Автомат для укупорки флаконов	11,66	13,45	7,91	11,78
ТЕРм34-02-006-04	Полуавтомат для отбраковки	11,76	13,45	7,64	12,02
ТЕРм34-02-006-05	Автомат для наклейки этикеток на флаконы	11,45	13,45	7,90	10,44
ТЕРм34-02-006-06	Машина для печати серий и срока годности на этикетках	13,07	13,45	7,48	12,33
ТЕРм34-02-006-07	Автомат для оцеллофанирования пеналов	11,67	13,45	7,54	11,29
ТЕРм34-02-006-08	Автомат для укупорки стеклотары: резьбовыми крышками	11,15	13,45	7,81	12,54
ТЕРм34-02-006-09	Автомат для укупорки стеклотары: тампоном-уплотнителем	11,46	13,45	7,86	12,31
ТЕРм34-02-006-10	Автомат этикетировочный	11,80	13,45	7,61	10,59
ТЕРм34-02-006-11	Машина для мойки и сушки флаконов	11,24	13,45	7,64	10,36

*Оборудование для стерилизации и дезинфекции ампул*

ТЕРм34-02-007-01	Автоклав-стерилизатор	10,62	13,45	7,98	12,82
ТЕРм34-02-007-02	Установка для стерилизации и контроля ампул на герметичность	10,40	13,45	7,85	10,64

*Разное оборудование*

ТЕРм34-02-008-01	Кантователь емкости	11,51	13,45	7,63	10,53
ТЕРм34-02-008-02	Машина для турбулентной мойки и сушки стеклянной тары	10,62	13,45	7,63	10,98
ТЕРм34-02-008-03	Машина универсальная фасовочная для жидкостей и мазей	12,90	13,45	7,60	12,55
ТЕРм34-02-008-04	Сушилка непрерывного действия системы ИТМО	10,84	13,45	7,97	9,20
ТЕРм34-02-008-05	Установка для: мойки и сушки стеклодрота с загрузкой дрота до 350 кг	10,70	13,45	7,93	10,16
ТЕРм34-02-008-06	Установка для: обезвоживания водных растворов и экстрактов в аппарате кипящего слоя	10,71	13,45	8,01	8,52
ТЕРм34-02-008-07	Фильтр патронный с механическим съемом сухого осадка	11,66	13,45	7,90	13,45
ТЕРм34-02-008-08	Агрегат автоматический для сортировки клапанов	10,63	13,45	7,65	10,57
ТЕРм34-02-008-09	Установка автоматическая для насадки вертикальных распылительных головок	12,03	13,45	7,65	11,59
ТЕРм34-02-008-10	Ванна автоматическая универсальная испытательная	10,61	13,45	7,64	12,14
ТЕРм34-02-008-11	Установка автоматическая: для укладки коробок в картонные ящики	10,74	13,45	7,65	11,40
ТЕРм34-02-008-12	Установка автоматическая: шелкографическая непрерывного действия	10,30	13,45	7,97	10,06

ТЕРм34-02-008-13	Бункер колпачков (или распылителей)	11,75	13,45	7,65	13,45
ТЕРм34-02-008-14	Детектор двадцатичетырехпозиционный	10,72	13,45	7,65	10,80
ТЕРм34-02-008-15	Устройство кодирующее	13,24	13,45	7,45	13,22
ТЕРм34-02-008-16	Установка компрессорная, масса: до 0,4 т	11,21	13,45	7,65	8,90
ТЕРм34-02-008-17	Установка компрессорная, масса: до 1,5 т	10,31	13,45	7,65	9,07
ТЕРм34-02-008-18	Установка компрессорная, масса: до 2 т	9,90	13,45	7,65	8,34
ТЕРм34-02-008-19	Машина для: мойки баллонов с фильтрами для воды и сжатого воздуха	9,90	13,45	7,65	8,28
ТЕРм34-02-008-20	Машина для: отбраковки наполненных баллонов	11,45	13,45	7,65	8,47
ТЕРм34-02-008-21	Машина для: упаковки в картонные коробки	10,34	13,45	7,65	11,57
ТЕРм34-02-008-22	Насос перекачки	12,91	13,45	7,54	9,73
ТЕРм34-02-008-23	Селектор	10,36	13,45	7,53	12,83
ТЕРм34-02-008-24	Транспортер многодорожечный специальный	11,35	13,45	7,66	11,40
ТЕРм34-02-008-25	Специальная сушильная печь	11,10	13,45	7,65	8,35
ТЕРм34-02-008-26	Стол поворотный	12,30	13,45	7,64	12,74
ТЕРм34-02-008-27	Конвейер (сушильная лента)	11,82	13,45	7,65	11,12
ТЕРм34-02-008-28	Устройство транспортное с механическим манипулятором	12,47	13,45	7,63	11,94
ТЕРм34-02-008-29	Автомат для: упаковки инъекционных игл	10,74	13,45	7,95	9,46
ТЕРм34-02-008-30	Автомат для: индивидуальной упаковки нестерильных бинтов в полимерную пленку	11,15	13,45	7,96	11,19
ТЕРм34-02-008-31	Автомат роторно-пульсационный для приготовления ряда мягких лекарственных форм	11,80	13,45	7,56	8,86
ТЕРм34-02-008-32	Машина для намотки марлевых рулонов	11,95	13,45	7,56	12,77
ТЕРм34-02-008-33	Пресс валковый с растяжным устройством	10,53	13,45	7,54	10,55
ТЕРм34-02-008-34	Автомат для: единой упаковки мазей	10,89	13,45	7,81	11,76
ТЕРм34-02-008-35	Автомат для: упаковки лейкопластырей в безъячейковую контурную тару	10,01	13,45	7,88	10,19
ТЕРм34-02-008-36	Автомат для: упаковки лейкопластырей в пакеты	10,88	13,45	7,99	10,91
ТЕРм34-02-008-37	Автомат роторный для прессования: лекарственных трав	10,12	13,45	8,07	9,55
ТЕРм34-02-008-38	Автомат роторный для прессования: лекарственных трав, с транспортером	10,15	13,45	8,04	9,74
ТЕРм34-02-008-39	Полуавтомат для изготовления флаконов из дрота	11,22	13,45	7,64	12,38
ТЕРм34-02-008-40	Установка для нанесения и сушки грунта	11,10	13,45	7,88	12,28
ТЕРм34-02-008-41	Установка для упаривания водных экстрактов в пенном режиме	10,91	13,45	7,91	9,89
ТЕРм34-02-008-42	Машина для склейки пачек	11,72	13,45	7,65	12,82

ТЕРм34-02-008-43	Фильтр-пресс для инъекционных растворов	12,40	13,45	7,62	12,48
ТЕРм34-02-008-44	Гомогенизатор роликовый	11,52	13,45	7,65	8,92
ТЕРм34-02-008-45	Аппарат розлива суппозиторий и губных карандашей	11,86	13,45	7,67	13,44
ТЕРм34-02-008-46	Вибросито лабораторное	11,09	13,45	7,66	13,43
ТЕРм34-02-008-47	Дробилка лабораторная	11,09	13,45	7,66	13,43
ТЕРм34-02-008-48	Мазетерка трехвалковая	11,09	13,45	7,66	13,43
ТЕРм34-02-008-49	Машина месильная	12,49	13,45	7,66	13,44
ТЕРм34-02-008-50	Мельница шаровая	11,86	13,45	7,67	13,44
ТЕРм34-02-008-51	Идентификатор лабораторный	12,42	13,45	7,60	13,44
ТЕРм34-02-008-52	Прибор для: истирания таблеток	11,69	13,45	7,58	13,44
ТЕРм34-02-008-53	Прибор для: вибрационного уплотнения таблеток	12,40	13,45	7,60	13,44
ТЕРм34-02-008-54	Прибор для: автоматического контроля таблеток	12,42	13,45	7,60	13,44
ТЕРм34-02-008-55	Прибор для: смешения и дражирования лекарственных веществ	11,02	13,45	7,60	13,50
ТЕРм34-02-008-56	Прибор для: растворения лекарственных веществ	11,89	13,45	7,67	13,44
ТЕРм34-02-008-57	Автомат для: групповой укладки ячейковых упаковок	10,56	13,45	7,62	10,20
ТЕРм34-02-008-58	Автомат для: групповой упаковки пачек	10,73	13,45	7,64	10,99
ТЕРм34-02-008-59	Автомат для: складывания салфеток	10,35	13,45	7,63	10,21
ТЕРм34-02-008-60	Пресс таблеточный	11,40	13,45	7,65	10,37
ТЕРм34-02-008-61	Приставка к таблеточному прессу	13,29	13,45	7,24	13,02
ТЕРм34-02-008-62	Установка ламинарного потока	11,63	13,45	7,65	11,03
ТЕРм34-02-008-63	Автомат для изготовления и индивидуальной упаковки липких пленок	12,01	13,45	7,63	10,64
ТЕРм34-02-008-64	Машина: для разрезания рулона марли на рулончики	10,75	13,45	7,64	10,93
ТЕРм34-02-008-65	Машина: для укладки флаконов в 20-местные коробки	10,41	13,45	8,02	10,82
ТЕРм34-02-008-66	Машина: пакетформирующая	11,03	13,45	7,55	9,01
ТЕРм34-02-008-67	Машина: для укладки флаконов в пачки	10,43	13,45	7,93	10,48
ТЕРм34-02-008-68	Приставка для извлечения таблеток с металлическими включениями	13,02	13,45	7,19	9,49
ТЕРм34-02-008-69	Установка для изготовления и наполнения полимерных емкостей	10,14	13,45	7,98	8,40
ТЕРм34-02-008-70	Экстрактор с водным экстрагентом	12,74	13,45	7,53	10,25

Итого по смете		12,49	13,45	7,87	9,72
----------------	--	-------	-------	------	------

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРОИЗВОДСТВ***Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ФЕРМ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА**Доильные установки*

ТЕРМ35-01-001-01	Установка доильная со станками: «Тандем» на 8 мест, тип УДТ-8	10,98	13,45	5,99	5,41
ТЕРМ35-01-001-02	Установка доильная со станками: «Елочка» на 16 мест, тип УДЕ-8А	11,18	13,45	5,66	5,85
ТЕРМ35-01-001-03	Установка для доения коров в центральный молокопровод, тип: «Молокопровод-100»	11,23	13,45	5,56	5,78
ТЕРМ35-01-001-04	Установка для доения коров в центральный молокопровод, тип: «Молокопровод-200»	11,33	13,45	5,36	6,18
ТЕРМ35-01-001-05	Установка для доения коров в центральный молокопровод, тип: фирмы «Импульс»	11,54	13,45	5,60	6,31
ТЕРМ35-01-001-06	Агрегат для доения коров в переносные ведра, тип ДАС-2В	11,26	13,45	4,89	5,51
ТЕРМ35-01-001-07	Установка универсальная доильная, тип УДС-3Б (передвижная)	11,01	13,45	6,15	12,87
ТЕРМ35-01-001-08	Молокопровод из стеклянных труб диаметром 40 мм для дополнительных участков доильных установок	8,59	13,45	7,67	5,21
ТЕРМ35-01-001-09	Вакуумпровод из стальных труб диаметром 25 мм для дополнительных участков доильных установок	8,69	13,45	7,67	5,54
ТЕРМ35-01-001-10	Агрегат доильный с молокопроводом, тип: АДМ-8-100	11,83	13,45	5,33	5,90
ТЕРМ35-01-001-11	Агрегат доильный с молокопроводом, тип: АДМ-8-200	11,88	13,45	5,21	6,07
ТЕРМ35-01-001-12	Агрегат доильный, тип АД-100Б	11,60	13,45	5,51	6,08
ТЕРМ35-01-001-13	Установка доильная автоматизированная: «Елочка» на 16 мест, тип УДА-16	11,97	13,45	5,66	7,15
ТЕРМ35-01-001-14	Установка доильная автоматизированная: «Тандем» на 8 мест, тип УДА-8	12,15	13,45	5,66	8,46

*Транспортеры и погрузчики*

ТЕРМ35-01-002-01	Транспортер-раздатчик кормов длиной 77,5 м с деревянными кормушками, тип ТВК-80А	10,39	13,45	5,55	5,29
ТЕРМ35-01-002-02	При изменении длины транспортера с деревянными кормушками типа ТВК-80А добавлять или исключать на каждый 1 м	10,93	13,45	5,26	13,45
ТЕРМ35-01-002-03	Транспортер-раздатчик кормов длиной 77,5 м без деревянных кормушек, тип ТВК-80А	10,43	13,45	5,28	4,63
ТЕРМ35-01-002-04	При изменении длины транспортера без деревянных кормушек типа ТВК-80А добавлять или исключать на каждый 1 м	11,92	13,45	5,96	13,46
ТЕРМ35-01-002-05	Транспортер кормов ступенчатый, рабочая длина горизонтального транспортера 41,62 м горизонтально-наклонного 14,77 м, тип ТКС-6	11,34	13,45	5,52	11,68
ТЕРМ35-01-002-06	При изменении рабочей длины транспортера кормов ступенчатого типа ТКС-6 добавлять или исключать на каждый 1 м	10,78	13,45	6,04	4,82
ТЕРМ35-01-002-07	Транспортер тюков, рабочая длина горизонтального транспортера 66,2 м, наклонного - 10,27 м, тип ТТ-4	11,14	13,45	6,27	8,63
ТЕРМ35-01-002-08	При изменении рабочей длины транспортера на промежуточную секцию длиной 1,75 м, добавлять или исключать на каждую 1 секцию	10,28	13,45	6,32	11,11
ТЕРМ35-01-002-09	Кормораздатчик стационарный внутри кормушек длиной 75 м, тип ТВК-80Б	10,61	13,45	5,86	4,73

ТЕРм35-01-002-10	При изменении длины кормораздатчика типа ТВК-80Б добавлять или исключать на каждый 1 м	10,88	13,45	6,18	4,82
ТЕРм35-01-002-11	Раздатчик кормов стационарный, тип РК-50	10,99	13,45	6,54	8,15

*Навозоуборочное оборудование*

ТЕРм35-01-003-01	Транспортер штанговый, длина горизонтального транспортера 170 м, наклонного 6,8 м тип ТШ-30А	10,02	13,45	5,44	4,12
ТЕРм35-01-003-02	При изменении длины транспортера типа ТШ-30А добавлять или исключать на каждый 1 м	12,95	13,45	3,84	13,45
ТЕРм35-01-003-03	Транспортер скребковый, длина цепи горизонтального 170 м, наклонного 13,2 м, тип ТСН-3Б	10,88	13,45	5,60	4,60
ТЕРм35-01-003-04	При изменении длины цепи транспортера типа ТСН-3Б добавлять или исключать на каждый 1 м	12,29	13,45	3,87	13,45
ТЕРм35-01-003-05	Транспортер скребковый, длина цепи 170 м, ТСН-2Б	11,09	13,45	5,71	5,14
ТЕРм35-01-003-06	При изменении длины цепи транспортера типа ТСН-2Б добавлять или исключать на каждый 1 м	12,36	13,45	7,46	13,46
ТЕРм35-01-003-07	Транспортер скребковый, длина цепи горизонтального 50 м, наклонного 13,04 м, тип ТСН-160А	11,54	13,45	5,53	5,95
ТЕРм35-01-003-08	При изменении длины транспортера типа ТСН-160А добавлять или исключать на каждый 1 м	10,81	13,45	6,54	5,25
ТЕРм35-01-003-09	Вагонетка для навоза электрифицированная, тип ВНЭ-1-Б	9,26	13,45	5,08	4,99
ТЕРм35-01-003-10	Установка скреперная для уборки навоза, тип УСН-8	11,07	13,45	5,72	4,88
ТЕРм35-01-003-11	Скрепер цепной при длине цепи 170 м, тип УС-15	10,02	13,45	6,06	4,83
ТЕРм35-01-003-12	При изменении длины цепи скрепера типа УС-15 добавлять или исключать на каждый 1 м	11,93	13,45	6,66	13,12
ТЕРм35-01-003-13	Установка пневматической транспортировки навоза, тип УПН-15, на число помещений: 2	10,61	13,45	6,50	6,23
ТЕРм35-01-003-14	Установка пневматической транспортировки навоза, тип УПН-15, на число помещений: 4	10,72	13,45	6,45	6,26
ТЕРм35-01-003-15	Установка пневматической транспортировки навоза, тип УПН-15, на число помещений: 6	10,72	13,45	6,47	6,26
ТЕРм35-01-003-16	Установка для транспортировки навоза по трубопроводу, тип УТН-10	9,43	13,45	9,03	4,42
ТЕРм35-01-003-17	Установка для выгрузки и загрузки навоза, тип УВН-800	9,70	13,45	9,11	4,19
ТЕРм35-01-003-18	Установка скреперная для уборки навоза, тип УС-250	9,68	13,45	8,03	4,77

*Танки-охладители молока*

ТЕРм35-01-004-01	Танк - охладитель молока, тип: ТОВ-1	11,26	13,45	6,92	5,59
ТЕРм35-01-004-02	Танк - охладитель молока, тип: ТО-2	10,88	13,45	6,91	5,74
ТЕРм35-01-004-03	Танк - охладитель молока, тип: ТОМ-2А	9,60	13,45	7,49	3,88
ТЕРм35-01-004-04	Резервуар-охладитель молока, тип: РПО-2,5	9,49	13,45	6,99	4,16
ТЕРм35-01-004-05	Резервуар-охладитель молока, тип: РПО-1,6	9,96	13,45	7,04	4,27
ТЕРм35-01-004-06	Резервуар-охладитель молока, тип: МКА-2000Л	9,87	13,45	6,96	4,27

*Разное оборудование*

ТЕРм35-01-005-01	Очиститель-охладитель молока, тип ОМ-1	11,44	13,45	6,06	5,45
------------------	--	-------	-------	------	------

ТЕРм35-01-005-02	Электроизгородь тип ЭК-1М	13,41	13,45	7,15	13,14
ТЕРм35-01-005-03	Установка водоохлаждающая, тип: АВ-30	8,86	13,45	7,22	5,91
ТЕРм35-01-005-04	Установка водоохлаждающая, тип: УВ-10	8,86	13,45	7,17	5,07
ТЕРм35-01-005-05	Отделитель механических включений для очистки жидкого навоза, тип ОМВ-200	9,75	13,45	6,98	3,94
ТЕРм35-01-005-06	Оборудование стойловое для коров, тип ОСК-25А	10,08	13,45	6,72	5,49
ТЕРм35-01-005-07	Установка приточно-вытяжная, тип ПВУ-4	11,86	13,45	6,69	7,85
ТЕРм35-01-005-08	Оборудование для содержания телят, тип ОСТ-50	11,83	13,45	6,56	7,54
ТЕРм35-01-005-09	Комплект оборудования для содержания телят в возрасте до 90 дней, тип КИТ-00.000	11,58	13,45	7,67	4,64

**Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ФЕРМ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ СВИНЕЙ**

**Раздатчики кормов**

ТЕРм35-01-024-01	Кормораздатчик с кормопроводом-дозатором и бункером-накопителем объемом 10 м3, тип КДС-2, длина кормопровода 88 м	10,01	13,45	6,59	4,67
ТЕРм35-01-024-02	При изменении длины кормопровода на промежуточную секцию (длиной 4 м) добавлять или исключать на каждую секцию	11,01	13,45	7,36	5,54
ТЕРм35-01-024-03	Раздатчик кормов, длина линии раздачи 65,44 м, тип РКС-3000М	11,09	13,45	5,63	6,60
ТЕРм35-01-024-04	При изменении длины линии раздачи кормов типа РКС-3000М добавлять или исключать на каждый 1 м	10,05	13,45	6,92	8,75
ТЕРм35-01-024-05	Раздатчик кормов, длина линии раздачи 65,44 м, тип РКС-3000М-П	11,18	13,45	5,39	7,18
ТЕРм35-01-024-06	При изменении длины линии раздачи кормов типа РКС-3000М-П добавлять или исключать на каждый 1 м	10,74	13,45	6,63	9,08
ТЕРм35-01-024-07	Раздатчик кормов автоматический, длина линии раздачи 88 м, тип РКА-1000	10,67	13,45	5,55	5,05
ТЕРм35-01-024-08	При изменении длины линии раздачи кормов типа РКА-1000 добавлять или исключать на каждый 1 м	9,16	13,45	7,34	5,18
ТЕРм35-01-024-09	Раздатчик кормов автоматический, длина линии раздачи 88 м, тип РКА-2000	11,05	13,45	5,05	5,09
ТЕРм35-01-024-10	При изменении длины линии раздачи кормов типа РКА-2000 добавлять или исключать на каждый 1 м	9,03	13,45	7,30	4,50
ТЕРм35-01-024-11	Раздатчик кормов, тип КЭС-1,7	9,58	13,45	7,27	5,31

**Навозоуборочное оборудование**

ТЕРм35-01-025-01	Транспортер скребковый продольный, длина 96 м, тип ТС-1-01	10,55	13,45	5,90	4,87
ТЕРм35-01-025-02	При изменении длины транспортера типа ТС-1-01 на промежуточную секцию длиной 22 м добавлять или исключать на каждую секцию	11,94	13,45	7,65	13,45
ТЕРм35-01-025-03	Транспортер скребковый поперечный, длина 120 м, тип ТС-1-02	10,66	13,45	5,87	5,06
ТЕРм35-01-025-04	При изменении длины транспортера типа ТС-1-02 на промежуточную секцию длиной 22 м добавлять или исключать на каждую секцию	12,11	13,45	7,65	13,45
ТЕРм35-01-025-05	Навозопогрузчик ковшовый с цепной передачей, тип НПК-30	11,67	13,45	5,72	6,36

ТЕРм35-01-025-06	Насос шнековый стационарный, тип НШ-50-1	9,35	13,45	6,15	7,53
ТЕРм35-01-025-07	Установка скреперная для уборки навоза, тип УС-12	10,39	13,45	6,56	5,45

*Кормушки*

ТЕРм35-01-026-01	Кормушка для сухих кормов: односторонняя на 5 мест, тип СМ-1	11,75	13,45	7,34	13,44
ТЕРм35-01-026-02	Кормушка для сухих кормов: двухсторонняя на 12 мест, тип АКГ	9,47	13,45	7,56	13,45
ТЕРм35-01-026-03	Кормушка унифицированная бункерная для поросят, тип КУБ-4	11,51	13,45	7,62	10,28

*Автопоилки*

ТЕРм35-01-027-01	Автопоилка: групповая для свиней, тип АГС-24	10,67	13,45	7,31	13,45
ТЕРм35-01-027-02	Автопоилка: двухчашечная для свиней, тип ПАС-2А	8,31	13,45	7,67	13,45
ТЕРм35-01-027-03	Автопоилка: самоочищающаяся, тип ПСС-1	8,70	13,45	7,67	6,98
ТЕРм35-01-027-04	Автопоилка: сосковая для свиней, тип ПБС-1	12,77	13,45	6,85	8,22
ТЕРм35-01-027-05	Автопоилка: бесчашечная сосковая для поросят-сосунков, тип ПБП-1	12,68	13,45	6,85	7,90

*Станки*

ТЕРм35-01-028-01	Станок для свиноматок, тип ССИ-2	11,02	13,45	6,96	5,36
ТЕРм35-01-028-02	Оборудование станочное для 60 подсосных свиноматок, тип ОСМ-60-1	10,27	13,45	5,81	5,90
ТЕРм35-01-028-03	Блок станков для свиней на откорме, тип ОСК 54.02.000	10,54	13,45	7,36	5,31
ТЕРм35-01-028-04	Блок станков для хряков, тип КПС-108.13.00.000	9,11	13,45	7,28	5,47

*Разное оборудование*

ТЕРм35-01-029-01	Установка для приготовления искусственного молока из порошка, тип КПС 108.49.00.000	8,90	13,45	6,77	3,71
------------------	---	------	-------	------	------

**Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ КОРМОЦЕХОВ**

*Оборудование для приготовления кормов*

ТЕРм35-01-050-01	Агрегат для приготовления комбикормов, тип: АКН-1М	10,63	13,45	7,16	4,91
ТЕРм35-01-050-02	Агрегат для приготовления комбикормов, тип: АПК-10А	7,51	13,45	6,13	4,24
ТЕРм35-01-050-03	Агрегат комбикормовый автоматизированный, тип: ОКЦ-30	11,24	13,45	6,15	6,93
ТЕРм35-01-050-04	Агрегат комбикормовый автоматизированный, тип: ОКЦ-15	10,22	13,45	6,66	6,35
ТЕРм35-01-050-05	Агрегат кормоприготовительный, тип ЗПК-4	10,48	13,45	7,25	4,66
ТЕРм35-01-050-06	Агрегат для приготовления заменителя молока, тип АЗМ-0,8	6,64	13,45	7,05	3,51
ТЕРм35-01-050-07	Комплект оборудования кормоцеха, тип «Маяк-6»	12,76	13,45	6,81	8,58
ТЕРм35-01-050-08	Комплект оборудования для приготовления рассыпных кормосмесей, тип КОРК-15	11,71	13,45	6,88	4,83
ТЕРм35-01-050-09	Оборудование для гранулирования комбикормов, тип ОКГ-3	10,39	13,45	7,48	4,41
ТЕРм35-01-050-10	Агрегат для приготовления хлопьев из зерна, тип ПЗ-3	10,47	13,45	6,46	5,34
ТЕРм35-01-050-11	Комплект оборудования кормоцеха для обработки пищевых отходов, тип КПО-150	10,13	13,45	6,69	6,47



ТЕРм35-01-050-12	Оборудование цеха комбикормов, тип ОЦК-4-1	11,47	13,45	5,67	6,31
ТЕРм35-01-050-13	Агрегат картофелезапарочный, тип АЗК-3	10,30	13,45	6,85	4,49

*Измельчители кормов*

ТЕРм35-01-051-01	Измельчитель кормов универсальный, тип «Волгарь-5»	9,81	13,45	7,10	4,63
ТЕРм35-01-051-02	Измельчитель-камнеуловитель тип ИКМ-5	9,59	13,45	7,29	4,17
ТЕРм35-01-051-03	Дробилка кормов, тип КДУ-2.0-1	10,30	13,45	6,99	6,84
ТЕРм35-01-051-04	Дробилка зерна, тип: ДБ-5-1	9,87	13,45	7,07	6,74
ТЕРм35-01-051-05	Дробилка зерна, тип: Ф-1М	9,57	13,45	6,38	6,65
ТЕРм35-01-051-06	Измельчитель кормов повышенной влажности, тип ИРТ-165	9,04	13,45	8,49	6,00

*Оборудование для приготовления и гранулирования травяной муки*

ТЕРм35-01-052-01	Агрегат для приготовления витаминной муки, тип: АВМ-0,4	9,36	13,45	7,23	4,57
ТЕРм35-01-052-02	Агрегат для приготовления витаминной муки, тип: АВМ-1,5	10,67	13,45	6,76	5,24
ТЕРм35-01-052-03	Агрегат для приготовления витаминной муки, тип: АВМ-0,65Р	9,51	13,45	7,10	4,71
ТЕРм35-01-052-04	Агрегат для приготовления витаминной муки, тип: АВМ-3	8,78	13,45	7,09	6,46
ТЕРм35-01-052-05	Установка для гранулирования травяной муки, тип: ОГМ-0,8А	10,48	13,45	6,26	5,68
ТЕРм35-01-052-06	Установка для гранулирования травяной муки, тип: ОГМ-1,5	10,74	13,45	5,65	6,45
ТЕРм35-01-052-07	Агрегат для приготовления травяной муки, тип М804/0-1,5	10,19	13,45	6,98	4,50
ТЕРм35-01-052-08	Оборудование для прессования кормов, тип: ОПК-2	9,53	13,45	9,09	4,25
ТЕРм35-01-052-09	Оборудование для прессования кормов, тип: ОПК-3	10,09	13,45	7,06	4,58

*Смесители*

ТЕРм35-01-053-01	Смеситель-запарник кормов, тип: С-2	10,92	13,45	7,13	6,82
ТЕРм35-01-053-02	Смеситель-запарник кормов, тип: С-12	10,64	13,45	7,27	7,46
ТЕРм35-01-053-03	Агрегат для приготовления кормовых смесей, тип АПС-6	10,74	13,45	7,28	7,13
ТЕРм35-01-053-04	Котел-парообразователь, тип КВ-300М	10,39	13,45	5,80	4,44
ТЕРм35-01-053-05	Парообразователь, тип Д721А	9,97	13,45	7,30	4,25
ТЕРм35-01-053-06	Оборудование с пультом управления, тип ПНГ-2	11,08	13,45	6,19	5,05
ТЕРм35-01-053-07	Установка для смешивания мелассы с карбамидом, тип СМ-1,7	10,91	13,45	7,25	4,84
ТЕРм35-01-053-08	Оборудование для накопления кормов, тип: ОНК-1,5	9,98	13,45	7,35	6,52
ТЕРм35-01-053-09	Оборудование для накопления кормов, тип: ОНК-3	9,70	13,45	7,45	5,77

*Транспортеры, питатели, элеваторы*

ТЕРм35-01-054-01	Транспортер скребковый, тип ТС-40М	10,72	13,45	7,25	4,26
ТЕРм35-01-054-02	Транспортер для корнеплодов, тип: ТК-3	10,60	13,45	7,23	4,14

ТЕРм35-01-054-03	Транспортер для корнеплодов, тип: ТК-5	10,90	13,45	6,24	4,62
ТЕРм35-01-054-04	Питатель концентрированных кормов, тип ПК-6	11,32	13,45	6,75	5,20
ТЕРм35-01-054-05	Питатель-дозатор кормов, тип КПГ-10.46.15.000	9,64	13,45	6,63	4,51

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ФЕРМ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ ПТИЦ**

*Комплекты оборудования для напольного содержания птиц*

ТЕРм35-01-070-01	Комплект оборудования для выращивания 10 тыс. цыплят (бройлеров), рабочая длина 80 м, тип ЦБК-10В	11,75	13,45	6,13	6,25
ТЕРм35-01-070-02	При изменении рабочей длины оборудования типа ЦБК-10В добавлять или исключать на каждый 1 м	13,17	13,45	7,67	13,45
ТЕРм35-01-070-03	Комплект оборудования для выращивания 20 тыс. цыплят (бройлеров), рабочая длина 89 м, тип ЦБК-20В	12,00	13,45	5,69	6,98
ТЕРм35-01-070-04	При изменении рабочей длины оборудования типа ЦБК-20В добавлять или исключать на каждый 1 м	13,18	13,45	7,67	13,45
ТЕРм35-01-070-05	Комплект оборудования для содержания кур-несушек, тип: КМК-4 (в зданиях 12х84 м)	10,84	13,45	6,30	4,60
ТЕРм35-01-070-06	Комплект оборудования для содержания кур-несушек, тип: КМК-7 (в зданиях 18х96 м)	11,09	13,45	6,31	4,96
ТЕРм35-01-070-07	Комплект оборудования для выращивания ремонтного молодняка кур, тип: КРМ-11 (в зданиях 18х96 м)	11,07	13,45	5,81	4,97
ТЕРм35-01-070-08	Комплект оборудования для выращивания ремонтного молодняка кур, тип: КРМ-18,5	11,12	13,45	5,41	6,16
ТЕРм35-01-070-09	Комплект оборудования для содержания маточного стада индеек, тип ИВС-1.8А, рабочая длина 90 м	11,60	13,45	7,38	6,46
ТЕРм35-01-070-10	При изменении рабочей длины оборудования типа ИВС-1.8А добавлять или исключать на каждый 1 м	9,26	13,45	5,68	4,17
ТЕРм35-01-070-11	Комплект оборудования для выращивания индюшат на 4500 голов, тип ИМС-4,5В, рабочая длина 90 м	12,19	13,45	6,73	6,78
ТЕРм35-01-070-12	При изменении рабочей длины оборудования типа ИМС-4,5В добавлять или исключать на каждый 1 м	9,73	13,45	6,08	4,22
ТЕРм35-01-070-13	Комплект оборудования для выращивания ремонтного молодняка индеек, тип ИРС-2.3В, рабочая длина 90 м	12,44	13,45	6,58	8,06
ТЕРм35-01-070-14	При изменении рабочей длины оборудования типа ИРС-2.3В добавлять или исключать на каждый 1 м	9,09	13,45	4,17	7,94
ТЕРм35-01-070-15	Комплект оборудования, для: выращивания ремонтного молодняка уток, тип КРУ-3.5	10,46	13,45	5,94	4,39
ТЕРм35-01-070-16	Комплект оборудования, для: содержания маточного стада уток, тип КНУ-3	10,91	13,45	6,16	4,65
ТЕРм35-01-070-17	Комплект оборудования, для: выращивания утят на мясо, тип КМУ-10	11,17	13,45	5,80	5,35
ТЕРм35-01-070-18	Комплект оборудования, для: выращивания 30 тыс. цыплят (бройлеров) в зданиях 18х96 м, тип ЦБК-30	11,91	13,45	5,86	5,94

*Узлы оборудования для напольного содержания птиц*

ТЕРм35-01-071-01	Автопоилка чашечная, тип П-4А	8,43	13,45	7,67	6,15
------------------	-------------------------------	------	-------	------	------

ТЕРм35-01-071-02	Брудер пожаробезопасный электрический, тип БП-1А	12,01	13,45	7,52	13,29
ТЕРм35-01-071-03	Транспортер универсальный и унифицированный, длина 16,65 м, тип ТУУ-2	12,43	13,45	6,43	7,14
ТЕРм35-01-071-04	При изменении длины транспортера типа ТТУ-2 добавлять или исключать на каждый 1 м	12,42	13,45	6,14	13,35

*Батареи клеточные*

ТЕРм35-01-072-01	Комплект оборудования для выращивания молодняка кур от 1 до 140 дней в одноярусных клеточных батареях, тип БГО-140-6	11,98	13,45	5,44	7,78
ТЕРм35-01-072-02	Батарея каскадная 3-ступенчатая, тип БКМ-3, длина 87,5 м	11,05	13,45	5,00	7,29
ТЕРм35-01-072-03	Комплект оборудования для содержания кур-несушек в одноярусных горизонтальных механизированных клеточных батареях, тип ОБН-1 (на 4 батареи), рабочая длина 85,4 м	12,90	13,45	7,67	8,37
ТЕРм35-01-072-04	При изменении рабочей длины батареи типа ОБН-1 (на 4 батареи) на промежуточную секцию длиной 2,44 м добавлять или исключать на каждую секцию	12,89	13,45	7,67	9,12
ТЕРм35-01-072-05	Комплект оборудования для содержания кур-несушек в одноярусных горизонтальных механизированных клеточных батареях, тип ОБН-1 (на 6 батарей), рабочая длина 85,4 м	12,91	13,45	7,67	8,39
ТЕРм35-01-072-06	При изменении рабочей длины батареи типа ОБН-1 (на 6 батарей) на промежуточную секцию длиной 2,44 м добавлять или исключать на каждую секцию	12,88	13,45	7,67	8,35
ТЕРм35-01-072-07	Батарея клеточная, трехступенчатая каскадная для содержания кур-несушек тип БКН-3, рабочая длина 92,9 м	11,26	13,45	5,13	8,23
ТЕРм35-01-072-08	При изменении рабочей длины батареи на промежуточную секцию длиной 1,8 м добавлять или исключать на каждую секцию	9,68	13,45	6,03	6,99
ТЕРм35-01-072-09	Батарея клеточная двухъярусная для выращивания молодняка кур-несушек, тип 2Б-3, рабочая длина 62,3 м	11,08	13,45	5,47	6,85
ТЕРм35-01-072-10	При изменении рабочей длины батареи на промежуточную секцию длиной 1,04 м добавлять или исключать на каждую секцию	10,10	13,45	6,52	7,74
ТЕРм35-01-072-11	Батарея клеточная механизированная для беспересадочного выращивания молодняка кур, тип КБУ-3, рабочая длина 38,6 м	9,98	13,45	5,74	4,69
ТЕРм35-01-072-12	При изменении рабочей длины батареи на промежуточную секцию длиной 1,8 м добавлять или исключать на каждую секцию	7,99	13,45	5,77	4,24
ТЕРм35-01-072-13	Батарея клеточная механизированная двухъярусная длина 81,2 м, тип КБР-2	10,74	13,45	6,04	4,69

*Вспомогательное оборудование клеточных батарей*

ТЕРм35-01-073-01	Бункер-хранилище, тип БСК-10	9,92	13,45	9,29	4,25
ТЕРм35-01-073-02	Бункер для хранения кормов, тип БСК-25	10,10	13,45	9,28	4,84
ТЕРм35-01-073-03	Бункер вентилируемый, тип БВ-25	9,51	13,45	9,09	4,23

*Инкубаторы*

ТЕРм35-01-074-01	Инкубатор: «Универсал-55»	11,03	13,45	5,29	5,55
ТЕРм35-01-074-02	Инкубатор: тип ЦКП-90 «Кавказ»	11,43	13,45	5,72	12,31

<i>Разное оборудование</i>					
ТЕРм35-01-075-01	Линия для обработки яиц, тип ЛОЯ-7.2	11,26	13,45	6,69	5,80
ТЕРм35-01-075-02	Комплект вентиляционного оборудования, тип «Климат-2»	11,35	13,45	6,83	7,50
ТЕРм35-01-075-03	Машина яйцесортировочная, тип ЯС-1	8,15	13,45	7,17	3,90
ТЕРм35-01-075-04	Стол-овоскоп, тип СМУ-4	7,46	13,45	7,17	3,61

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ПУНКТОВ ДЛЯ СТРИЖКИ ОВЕЦ**

*Оборудование для стрижки овец*

ТЕРм35-01-090-01	Комплект технологического оборудования стригального пункта, тип: КТО-24	10,82	13,45	6,29	5,28
ТЕРм35-01-090-02	Комплект технологического оборудования стригального пункта, тип: КТО-48	10,39	13,45	6,67	5,43
ТЕРм35-01-090-03	Агрегат: электростригальный, тип ЭСА-12-Г	11,48	13,45	7,33	5,46
ТЕРм35-01-090-04	Агрегат: для стрижки овец, тип АСТ-36	11,36	13,45	6,81	5,48
ТЕРм35-01-090-05	Цех выносной стригальный, тип ВСЦ-24/200	10,02	13,45	6,68	4,40

*Групповые поилки для овец*

ТЕРм35-01-091-01	Автопоилка, тип: АО-3	11,87	13,45	6,33	13,45
ТЕРм35-01-091-02	Автопоилка, тип: ГАО-4А	12,78	13,45	-	8,98

*Оборудование для мойки овец*

ТЕРм35-01-092-01	Установка для купания овец, тип КУП-1	11,58	13,45	7,66	5,01
ТЕРм35-01-092-02	Ванна осевая купочная, тип ОКВ	12,19	13,45	7,60	7,52

**Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПОДЪЕМНОЕ**

*Оборудование водоподъемное*

ТЕРм35-01-100-01	Установка водоподъемная автоматическая, тип ВУ-10-30	12,25	13,45	7,63	8,55
ТЕРм35-01-100-02	Водоподъемник дифрагменный пастбищный, тип ВДП-50	11,07	13,45	7,66	4,39
ТЕРм35-01-100-03	Башня водонапорная стальная, тип БР-15У	9,95	13,45	8,67	6,81
ТЕРм35-01-100-04	Установка для водоснабжения с гидроаккумулятором, тип ВУ-6.3-85	8,39	13,45	7,17	7,17

**Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ФЕРМ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ КРОЛИКОВ**

*Батареи клеточные*

ТЕРм35-01-105-01	Оборудование кролеферм, рабочая длина 86,3 м, тип ОКФ-1	12,21	13,45	8,04	5,97
ТЕРм35-01-105-02	При изменении рабочей длины оборудования добавлять или исключать на каждый 1 м	4,66	13,45	7,67	3,44

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ МЕЛИОРАТИВНЫХ И ВОДОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ**

*Раздел 1. ДОЖДЕВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ФРОНТАЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ*

*Машины дождевальные фронтального действия «Волжанка» (широкозахватные колесные дождевальные трубопроводы)*

ТЕРм35-02-001-01	Машина дождевальная «Волжанка», ширина захвата 792 м, количество секций 60 шт.	9,87	13,45	8,11	8,51
------------------	--	------	-------	------	------

*Секции машины дождевальной «Волжанка»*

ТЕРм35-02-002-01	Секция машины дождевальной «Волжанка»	10,68	13,45	7,72	9,73
------------------	---------------------------------------	-------	-------	------	------

*Раздел 2. ДОЖДЕВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ КРУГОВОГО ДЕЙСТВИЯ*

*Машины дождевальные кругового действия «Фрегат» (колесные, многоопорные, самодвижущиеся)*

ТЕРм35-02-013-01	Машина дождевальная «Фрегат», ширина захвата 572 м, количество тележек 16 шт.	8,53	13,45	7,38	8,26
------------------	---	------	-------	------	------

<i>Тележки машины дождевальной «Фрегат»</i>					
ТЕРм35-02-014-01	Тележка машины дождевальной «Фрегат»	8,69	13,45	7,74	6,68
<b>Раздел 3. ДОЖДЕВАЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ, КОМПЛЕКТЫ, ШЛЕЙФЫ</b>					
<i>Агрегаты дождевальные двухконсольные ДДА-100МА</i>					
ТЕРм35-02-025-01	Агрегат дождевальный ДДА-100 МА, ширина захвата 120 м	10,15	13,45	9,19	8,52
<i>Комплекты ирригационного оборудования КИ-50 «Радуга»</i>					
ТЕРм35-02-026-01	Комплект оборудования КИ-50 «Радуга»	11,75	13,45	8,28	8,65
<i>Шлейфы дождевальные ШД-25/300</i>					
ТЕРм35-02-027-01	Шлейф дождевальный ШД-25/300	11,74	13,45	8,28	8,18
<i>Поливальщики передвижные агрегатные ППА-165 У</i>					
ТЕРм35-02-028-01	Поливальщик передвижной агрегатный ППА-165 У	9,23	13,45	8,48	8,43
<b>Раздел 4. МЕЛИОРАТИВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>					
<i>Трубопроводы из труб стальных спиральношовных быстроразборных РТ-180 (РТШ-180)</i>					
ТЕРм35-02-040-01	Трубопровод из труб РТ-180 (РТШ-180)	8,24	13,45	8,28	5,35
<i>Агрегаты ветроэлектрические, унифицированные АВЭУ-6-4 м, диаметр колеса 6 м</i>					
ТЕРм35-02-041-01	Агрегат ветроэлектрический унифицированный АВЭУ-6-4м, диаметр колеса 6 м	8,26	13,45	9,37	4,06
<b>Итого по смете</b>		10,90	13,45	6,84	5,84

ТЕРм - 36

<b>Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРАЧЕЧНЫХ</b>					
<i>Центрифуги автоматизированные</i>					
ТЕРм36-01-001-01	Центрифуги автоматизированные, масса: до 0,2 т	11,73	13,45	7,58	5,69
ТЕРм36-01-001-02	Центрифуги автоматизированные, масса: до 0,5 т	11,11	13,45	7,58	5,14
ТЕРм36-01-001-03	Центрифуги автоматизированные, масса: до 2 т	10,40	13,45	7,62	5,04
<i>Машины или установки стиральные</i>					
ТЕРм36-01-002-01	Машина стиральная автоматизированная, масса: от 1 до 2 т	10,31	13,45	7,63	4,97
ТЕРм36-01-002-02	Машина стиральная автоматизированная, масса: до 4 т	9,49	13,45	7,64	4,81
ТЕРм36-01-002-03	Установка стиральная, масса 6,5 т	10,76	13,45	7,61	5,30
<i>Катки сушильно-гладильные вакуумные</i>					
ТЕРм36-01-003-01	Катки сушильно-гладильные вакуумные, масса от 5 до 10 т	9,69	13,45	7,64	4,84
<i>Прессы гладильные полуавтоматические</i>					
ТЕРм36-01-004-01	Пресс гладильный полуавтоматический, масса от 0,5 до 1 т	10,39	13,45	7,65	5,06
<i>Машины сушильно-растрясочные</i>					
ТЕРм36-01-005-01	Машина сушильно-растрясочная, масса 6,3 т	10,95	13,45	7,63	5,60
<i>Оборудование для отжима, загрузки и замачивания белья</i>					
ТЕРм36-01-006-01	Устройство отжимное, масса 3,5 т	9,25	13,45	7,63	4,75
ТЕРм36-01-006-02	Устройство для загрузки и замачивания белья, масса 1 т	11,06	13,45	7,62	5,67

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ И КРАШЕНИЯ**

*Машины для химической чистки*

ТЕРм36-02-001-01	Машина для химической чистки: одежды автоматизированная, масса 2,9 т	10,73	13,45	7,63	5,49
ТЕРм36-02-001-02	Машина для химической чистки: ковров, ковровых изделий и одежды автоматизированная, масса 6 т	9,99	13,45	7,61	5,06

*Станки пятновыводные*

ТЕРм36-02-002-01	Станок пятновыводной, масса 0,33 т	11,91	13,45	7,60	11,21
------------------	------------------------------------	-------	-------	------	-------

*Оборудование сушильно-гладильное*

ТЕРм36-02-003-01	Установка для растяжки и сушки гардинно-тюлевых изделий, масса 1,5 т	11,32	13,45	7,63	12,83
ТЕРм36-02-003-02	Машина гладильная, масса 0,75 т	11,32	13,45	7,64	12,42

*Оборудование разное*

ТЕРм36-02-004-01	Установка компрессорная, масса 0,63 т	11,34	13,45	7,64	10,94
ТЕРм36-02-004-02	Установка конвейерная, масса: 0,33 т	10,81	13,45	7,64	13,08
ТЕРм36-02-004-03	Установка конвейерная, масса: 0,65 т	10,72	13,45	7,64	13,13
ТЕРм36-02-004-04	Установка конвейерная, масса: 0,29 т, в базовом исполнении	12,04	13,45	7,61	13,00
ТЕРм36-02-004-05	Установка конвейерная, масса: 0,71 т, в модульном исполнении	11,55	13,45	7,62	13,23

**Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ РЕМОНТА БЫТОВЫХ МАШИН И ПРИБОРОВ**

*Оборудование для ремонта бытовых машин и приборов*

ТЕРм36-03-001-01	Установка для испытания холодильных агрегатов бытовых холодильников на герметичность, масса 0,51 т	11,80	13,45	7,64	9,54
ТЕРм36-03-001-02	Печь вакуумная универсальная, масса 0,36 т	11,84	13,45	7,60	11,79
ТЕРм36-03-001-03	Камера окрасочная, масса 0,71 т	11,52	13,45	7,62	9,74
ТЕРм36-03-001-04	Камера сушильная, масса 1,45 т	11,03	13,45	7,63	9,69

Итого по смете		10,59	13,45	7,63	5,35
----------------	--	-------	-------	------	------

ТЕРм - 37

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

*Раздел 1. СОСУДЫ И АППАРАТЫ БЕЗ МЕХАНИЗМОВ*

*Монтаж оборудования на открытой площадке*

ТЕРм37-01-001-01	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 0,03 т	7,89	13,45	6,44	4,30
ТЕРм37-01-001-02	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 0,05 т	7,91	13,45	6,39	4,30
ТЕРм37-01-001-03	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 0,1 т	8,35	13,45	7,84	4,32
ТЕРм37-01-001-04	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 0,5 т	6,42	13,45	8,05	4,29
ТЕРм37-01-001-05	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 1 т	6,97	13,45	7,92	4,31
ТЕРм37-01-001-06	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 1,5 т	7,11	13,45	8,02	4,31
ТЕРм37-01-001-07	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 2 т	7,70	13,45	8,58	4,33
ТЕРм37-01-001-08	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 3 т	8,04	13,45	8,52	4,36

ТЕРм37-01-001-09	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 5 т	8,40	13,45	8,68	4,39
ТЕРм37-01-001-10	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 8 т	8,64	13,45	8,52	4,36
ТЕРм37-01-001-11	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 13 т	8,92	13,45	8,67	4,40
ТЕРм37-01-001-12	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 18 т	9,19	13,45	9,24	4,42
ТЕРм37-01-001-13	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 27 т	9,27	13,45	9,19	4,45
ТЕРм37-01-001-14	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 40 т	9,25	13,45	9,18	4,49
ТЕРм37-01-001-15	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 60 т	9,02	13,45	9,17	4,36
ТЕРм37-01-001-16	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 90 т	9,18	13,45	9,24	4,39
ТЕРм37-01-001-17	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 125 т	8,37	13,45	8,37	4,42
ТЕРм37-01-001-18	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 180 т	8,36	13,45	8,33	4,41
ТЕРм37-01-001-19	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 250 т	8,41	13,45	8,37	4,37

*Монтаж оборудования в помещении*

ТЕРм37-01-002-01	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 0,03 т	7,97	13,45	6,44	4,31
ТЕРм37-01-002-02	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 0,05 т	8,00	13,45	6,39	4,31
ТЕРм37-01-002-03	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 0,1 т	8,70	13,45	7,63	4,36
ТЕРм37-01-002-04	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 0,5 т	6,70	13,45	7,76	4,30
ТЕРм37-01-002-05	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 1 т	7,19	13,45	7,68	4,32
ТЕРм37-01-002-06	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 1,5 т	7,28	13,45	7,73	4,32
ТЕРм37-01-002-07	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 2 т	8,14	13,45	8,39	4,37
ТЕРм37-01-002-08	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 3 т	8,57	13,45	8,56	4,41
ТЕРм37-01-002-09	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 5 т	8,78	13,45	8,47	4,45
ТЕРм37-01-002-10	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 8 т	8,63	13,45	7,77	4,54
ТЕРм37-01-002-11	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 13 т	8,72	13,45	7,81	4,60
ТЕРм37-01-002-12	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 18 т	8,90	13,45	8,20	4,62
ТЕРм37-01-002-13	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 27 т	6,61	13,45	8,21	3,69
ТЕРм37-01-002-14	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 40 т	6,86	13,45	8,08	3,71
ТЕРм37-01-002-15	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 60 т	7,32	13,45	8,55	3,73
ТЕРм37-01-002-16	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 90 т	6,08	13,45	8,62	3,60

*Раздел 2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ*

*Монтаж оборудования на открытой площадке*

ТЕРм37-01-013-01	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 0,03 т	8,59	13,45	6,46	4,36
------------------	--	------	-------	------	------

ТЕРм37-01-013-02	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 0,05 т	8,59	13,45	6,39	4,36
ТЕРм37-01-013-03	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 0,1 т	8,92	13,45	7,56	4,39
ТЕРм37-01-013-04	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 0,5 т	6,83	13,45	7,77	4,31
ТЕРм37-01-013-05	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 1 т	7,29	13,45	7,66	4,32
ТЕРм37-01-013-06	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 1,5 т	7,63	13,45	7,75	4,34
ТЕРм37-01-013-07	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 2 т	8,07	13,45	7,73	4,44
ТЕРм37-01-013-08	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 3 т	8,57	13,45	8,07	4,48
ТЕРм37-01-013-09	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 5 т	8,79	13,45	8,03	4,52
ТЕРм37-01-013-10	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 8 т	9,15	13,45	8,62	4,61
ТЕРм37-01-013-11	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 13 т	9,38	13,45	8,68	4,66
ТЕРм37-01-013-12	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 18 т	9,69	13,45	9,18	4,68
ТЕРм37-01-013-13	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 27 т	9,30	13,45	9,17	4,40
ТЕРм37-01-013-14	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 40 т	9,47	13,45	9,17	4,48
ТЕРм37-01-013-15	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 60 т	9,56	13,45	9,19	4,51
ТЕРм37-01-013-16	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 90 т	9,48	13,45	9,25	4,54
ТЕРм37-01-013-17	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 125 т	8,45	13,45	8,35	4,52

*Монтаж оборудования в помещении*

ТЕРм37-01-014-01	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 0,03 т	6,91	13,45	4,48	4,39
ТЕРм37-01-014-02	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 0,05 т	7,02	13,45	4,48	4,40
ТЕРм37-01-014-03	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 0,1 т	7,33	13,45	4,77	4,44
ТЕРм37-01-014-04	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 0,5 т	6,50	13,45	5,11	4,33
ТЕРм37-01-014-05	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 1 т	6,96	13,45	5,15	4,46
ТЕРм37-01-014-06	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 1,5 т	7,25	13,45	5,53	4,48
ТЕРм37-01-014-07	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 2 т	7,45	13,45	5,67	4,49
ТЕРм37-01-014-08	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 3 т	7,93	13,45	6,03	4,54
ТЕРм37-01-014-09	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 5 т	8,25	13,45	6,38	4,59
ТЕРм37-01-014-10	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 8 т	9,14	13,45	7,86	4,68
ТЕРм37-01-014-11	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 13 т	9,10	13,45	7,94	4,74
ТЕРм37-01-014-12	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 18 т	9,29	13,45	8,18	4,76
ТЕРм37-01-014-13	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 27 т	9,19	13,45	8,50	4,47



ТЕРм37-01-014-14	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 40 т	9,05	13,45	8,29	4,56
ТЕРм37-01-014-15	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 60 т	9,09	13,45	8,34	4,58
ТЕРм37-01-014-16	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 90 т	9,20	13,45	8,62	4,63

**Раздел 3. ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ СОСУДОВ И АППАРАТОВ**

*Гидравлическое испытание сосудов и аппаратов*

ТЕРм37-01-025-01	Гидравлическое испытание аппарата с внутренней трубчаткой, вместимость: 0,2 м3	7,54	13,45	7,36	5,25
ТЕРм37-01-025-02	Гидравлическое испытание аппарата с внутренней трубчаткой, вместимость: 1 м3	7,38	13,45	7,36	5,15
ТЕРм37-01-025-03	Гидравлическое испытание аппарата с внутренней трубчаткой, вместимость: 5 м3	7,30	13,45	7,36	5,01
ТЕРм37-01-025-04	Гидравлическое испытание аппарата с внутренней трубчаткой, вместимость: 10 м3	7,07	13,45	7,36	4,60
ТЕРм37-01-025-05	Гидравлическое испытание аппарата с внутренней трубчаткой, вместимость: 20 м3	7,08	13,45	7,36	4,73
ТЕРм37-01-025-06	Гидравлическое испытание аппарата с внутренней трубчаткой, вместимость: 30 м3	6,78	13,45	7,36	4,55
ТЕРм37-01-025-07	Гидравлическое испытание аппарата с внутренней трубчаткой, вместимость: 50 м3	6,61	13,45	7,36	4,43
ТЕРм37-01-025-08	Гидравлическое испытание аппарата с внутренней трубчаткой, вместимость: 70 м3	6,34	13,45	7,36	4,41
ТЕРм37-01-025-09	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего без давления, вместимость: 0,3 м3	7,62	13,45	7,36	5,18
ТЕРм37-01-025-10	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего без давления, вместимость: 1 м3	7,66	13,45	7,36	5,18
ТЕРм37-01-025-11	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего без давления, вместимость: 2 м3	7,49	13,45	7,36	5,17
ТЕРм37-01-025-12	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего без давления, вместимость: 5 м3	7,33	13,45	7,36	5,13
ТЕРм37-01-025-13	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего без давления, вместимость: 10 м3	7,28	13,45	7,36	5,12
ТЕРм37-01-025-14	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего без давления, вместимость: 15 м3	7,10	13,45	7,36	5,12
ТЕРм37-01-025-15	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего без давления, вместимость: 20 м3	7,03	13,45	7,36	5,13
ТЕРм37-01-025-16	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего без давления, вместимость: 25 м3	7,00	13,45	7,36	5,14
ТЕРм37-01-025-17	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего без давления, вместимость: 50 м3	6,79	13,45	7,36	5,13
ТЕРм37-01-025-18	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего под давлением, вместимость: 0,2 м3	7,76	13,45	7,36	5,16
ТЕРм37-01-025-19	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего под давлением, вместимость: 0,5 м3	7,66	13,45	7,36	5,09

ТЕРм37-01-025-20	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего под давлением, вместимость: 0,8 м3	7,48	13,45	7,36	5,11
ТЕРм37-01-025-21	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего под давлением, вместимость: 1,2 м3	7,57	13,45	7,36	5,07
ТЕРм37-01-025-22	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего под давлением, вместимость: 5 м3	7,57	13,45	7,36	5,17
ТЕРм37-01-025-23	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего под давлением, вместимость: 10 м3	7,54	13,45	7,36	5,16
ТЕРм37-01-025-24	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего под давлением, вместимость: 15 м3	7,48	13,45	7,36	5,16
ТЕРм37-01-025-25	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего под давлением, вместимость: 25 м3	7,41	13,45	7,36	5,16
ТЕРм37-01-025-26	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего под давлением, вместимость: 40 м3	7,35	13,45	7,36	5,16
ТЕРм37-01-025-27	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего под давлением, вместимость: 50 м3	7,34	13,45	7,36	5,17
ТЕРм37-01-025-28	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего под давлением, вместимость: 100 м3	7,25	13,45	7,36	5,16
ТЕРм37-01-025-29	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего под давлением, вместимость: 200 м3	7,33	13,45	7,36	5,18

**Раздел 4. ИСПЫТАНИЕ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ НА ХОЛОСТОМ ХОДУ**

<i>Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу</i>					
ТЕРм37-01-036-01	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой до 1 т в течение 1 часа при мощности электродвигателя: 2 кВт	13,30	13,45	-	10,27
ТЕРм37-01-036-02	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой до 1 т в течение 1 часа при мощности электродвигателя: 5 кВт	13,10	13,45	-	9,25
ТЕРм37-01-036-03	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой до 1 т в течение 1 часа при мощности электродвигателя: 10 кВт	12,77	13,45	-	8,70
ТЕРм37-01-036-04	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой до 1 т в течение 1 часа при мощности электродвигателя: 20 кВт	12,29	13,45	-	8,42
ТЕРм37-01-036-05	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой до 1 т в течение 1 часа при мощности электродвигателя: 30 кВт	12,29	13,45	-	8,42
ТЕРм37-01-036-06	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой до 1 т в течение 1 часа при мощности электродвигателя: 40 кВт	12,00	13,45	-	8,33



ТЕРм37-01-036-22	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 15 т в течение 8 часов при мощности электродвигателя: 1250 кВт	8,78	13,45	-	8,08
ТЕРм37-01-036-23	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 15 т в течение 8 часов при мощности электродвигателя: 1500 кВт	8,67	13,45	-	8,07
ТЕРм37-01-036-24	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 15 т в течение 8 часов при мощности электродвигателя: 2000 кВт	8,52	13,45	-	8,07
ТЕРм37-01-036-25	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 15 т в течение 8 часов при мощности электродвигателя: 2500 кВт	8,50	13,45	-	8,07
ТЕРм37-01-036-26	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 15 т в течение 8 часов при мощности электродвигателя: 3500 кВт	8,38	13,45	-	8,07
ТЕРм37-01-036-27	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 15 т в течение 8 часов при мощности электродвигателя: 5000 кВт	8,29	13,45	-	8,06
ТЕРм37-01-036-28	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 15 т в течение 8 часов при мощности электродвигателя: 6300 кВт	8,24	13,45	-	8,06
ТЕРм37-01-036-29	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 15 т в течение 8 часов при мощности электродвигателя: 9000 кВт	8,19	13,45	-	8,06
ТЕРм37-01-036-30	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 15 т в течение 8 часов при мощности электродвигателя: 12500 кВт	8,15	13,45	-	8,06

## Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ТАКЕЛАЖНЫЕ РАБОТЫ

### Раздел 1. УСТРОЙСТВО И РАЗБОРКА ЯКОРЕЙ

#### Устройство и разборка наземных якорей

ТЕРм37-02-001-01	Устройство наземного якоря, усилие: до 150 кН (15 тс)	6,76	13,45	7,68	5,25
ТЕРм37-02-001-02	Устройство наземного якоря, усилие: до 200 кН (20 тс)	6,78	13,45	7,68	5,25
ТЕРм37-02-001-03	Устройство наземного якоря, усилие: до 250 кН (25 тс)	7,12	13,45	7,60	5,39
ТЕРм37-02-001-04	Устройство наземного якоря, усилие: до 300 кН (30 тс)	7,17	13,45	7,62	5,40
ТЕРм37-02-001-05	Устройство наземного якоря, усилие: до 400 кН (40 тс)	7,18	13,45	7,65	5,47
ТЕРм37-02-001-06	Устройство наземного якоря, усилие: до 500 кН (50 тс)	6,92	13,45	7,63	5,30
ТЕРм37-02-001-07	Устройство наземного якоря, усилие: до 600 кН (60 тс)	6,96	13,45	7,66	5,30
ТЕРм37-02-001-08	Устройство наземного якоря, усилие: до 1000 кН (100 тс)	7,42	13,45	7,72	5,53
ТЕРм37-02-001-09	Разборка наземного якоря, усилие: до 150 кН (15 тс)	7,98	13,45	7,58	13,45
ТЕРм37-02-001-10	Разборка наземного якоря, усилие: до 200 кН (20 тс)	8,06	13,45	7,63	13,45

ТЕРм37-02-001-11	Разборка наземного якоря, усилие: до 250 кН (25 тс)	7,95	13,45	7,56	13,45
ТЕРм37-02-001-12	Разборка наземного якоря, усилие: до 300 кН (30 тс)	8,00	13,45	7,56	13,45
ТЕРм37-02-001-13	Разборка наземного якоря, усилие: до 400 кН (40 тс)	8,03	13,45	7,61	13,45
ТЕРм37-02-001-14	Разборка наземного якоря, усилие: до 500 кН (50 тс)	8,01	13,45	7,60	13,45
ТЕРм37-02-001-15	Разборка наземного якоря, усилие: до 600 кН (60 тс)	8,05	13,45	7,63	13,45
ТЕРм37-02-001-16	Разборка наземного якоря, усилие: до 1000 кН (100 тс)	8,13	13,45	7,69	13,45

*Устройство и разборка полузаглубленных якорей*

ТЕРм37-02-002-01	Устройство полузаглубленного якоря, усилие: 200 кН (20 тс)	7,11	13,45	7,30	5,26
ТЕРм37-02-002-02	Устройство полузаглубленного якоря, усилие: 300 кН (30 тс)	7,02	13,45	7,32	5,16
ТЕРм37-02-002-03	Устройство полузаглубленного якоря, усилие: 400 кН (40 тс)	7,16	13,45	7,32	5,34
ТЕРм37-02-002-04	Устройство полузаглубленного якоря, усилие: 600 кН (60 тс)	7,14	13,45	7,31	5,48
ТЕРм37-02-002-05	Устройство полузаглубленного якоря, усилие: 800 кН (80 тс)	7,20	13,45	7,32	5,78
ТЕРм37-02-002-06	Устройство полузаглубленного якоря, усилие: 1500 кН (150 тс)	7,31	13,45	7,28	5,71
ТЕРм37-02-002-07	Разборка полузаглубленного якоря, усилие: 200 кН (20 тс)	7,62	13,45	7,28	13,45
ТЕРм37-02-002-08	Разборка полузаглубленного якоря, усилие: 300 кН (30 тс)	7,66	13,45	7,30	13,45
ТЕРм37-02-002-09	Разборка полузаглубленного якоря, усилие: 400 кН (40 тс)	7,66	13,45	7,30	13,45
ТЕРм37-02-002-10	Разборка полузаглубленного якоря, усилие: 600 кН (60 тс)	7,64	13,45	7,30	13,45
ТЕРм37-02-002-11	Разборка полузаглубленного якоря, усилие: 800 кН (80 тс)	7,70	13,45	7,29	13,45
ТЕРм37-02-002-12	Разборка полузаглубленного якоря, усилие: 1500 кН (150 тс)	7,68	13,45	7,27	13,45

*Раздел 2. УСТАНОВКА И СНЯТИЕ ТАЛЕЙ И ЛЕБЕДОК БЕЗ УСТРОЙСТВА ЯКОРЕЙ*

*Установка и снятие электралебедок*

ТЕРм37-02-013-01	Установка электралебедки без подъема, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	8,37	13,45	7,73	13,45
ТЕРм37-02-013-02	Установка электралебедки без подъема, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	8,44	13,45	7,79	13,45
ТЕРм37-02-013-03	Установка электралебедки без подъема, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	8,50	13,45	7,84	13,45
ТЕРм37-02-013-04	Установка электралебедки без подъема, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	8,61	13,45	7,90	13,45
ТЕРм37-02-013-05	Установка электралебедки без подъема, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	8,71	13,45	7,99	13,45
ТЕРм37-02-013-06	Установка электралебедки без подъема, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	8,92	13,45	8,14	13,45
ТЕРм37-02-013-07	Установка электралебедки без подъема, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	8,69	13,45	7,98	13,45
ТЕРм37-02-013-08	Установка электралебедки без подъема, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	8,79	13,45	8,05	13,45
ТЕРм37-02-013-09	Установка электралебедки без подъема, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	8,76	13,45	8,01	13,45
ТЕРм37-02-013-10	Установка электралебедки без подъема, тяговое усилие: 125 кН (12,5 тс)	8,60	13,45	7,98	13,45

ТЕРм37-02-013-11	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 160 кН (16 тс)	8,27	13,45	7,68	13,45
ТЕРм37-02-013-12	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 320 кН (32 тс)	9,33	13,45	8,29	13,45
ТЕРм37-02-013-13	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	8,60	13,45	7,94	13,45
ТЕРм37-02-013-14	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	8,68	13,45	7,99	13,45
ТЕРм37-02-013-15	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	8,78	13,45	8,03	13,45
ТЕРм37-02-013-16	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	8,92	13,45	8,14	13,45
ТЕРм37-02-013-17	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	9,06	13,45	8,24	13,45
ТЕРм37-02-013-18	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	9,28	13,45	8,41	13,45
ТЕРм37-02-013-19	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	9,00	13,45	8,22	13,45
ТЕРм37-02-013-20	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	9,13	13,45	8,29	13,45
ТЕРм37-02-013-21	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	9,05	13,45	8,23	13,45
ТЕРм37-02-013-22	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 125 кН (12,5 тс)	8,92	13,45	8,19	13,45
ТЕРм37-02-013-23	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 160 кН (16 тс)	8,57	13,45	7,89	13,45
ТЕРм37-02-013-24	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	10,40	13,45	9,37	13,33
ТЕРм37-02-013-25	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	10,39	13,45	9,37	13,50
ТЕРм37-02-013-26	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	10,24	13,45	9,37	13,40
ТЕРм37-02-013-27	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	10,28	13,45	9,37	13,50
ТЕРм37-02-013-28	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	10,35	13,45	9,36	13,43
ТЕРм37-02-013-29	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	10,34	13,45	9,37	13,50
ТЕРм37-02-013-30	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	10,38	13,45	9,37	13,46
ТЕРм37-02-013-31	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	10,32	13,45	9,37	13,43
ТЕРм37-02-013-32	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	10,35	13,45	9,37	13,47
ТЕРм37-02-013-33	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 125 кН (12,5 тс)	10,35	13,45	9,37	13,45
ТЕРм37-02-013-34	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 160 кН (16 тс)	10,33	13,45	9,37	13,43
ТЕРм37-02-013-35	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	8,16	13,45	7,60	13,46
ТЕРм37-02-013-36	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	8,16	13,45	7,60	13,46

ТЕРм37-02-013-37	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	8,16	13,45	7,60	13,46
ТЕРм37-02-013-38	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	8,23	13,45	7,67	13,45
ТЕРм37-02-013-39	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	8,26	13,45	7,67	13,46
ТЕРм37-02-013-40	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	8,40	13,45	7,76	13,45
ТЕРм37-02-013-41	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	8,29	13,45	7,70	13,45
ТЕРм37-02-013-42	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	8,36	13,45	7,76	13,45
ТЕРм37-02-013-43	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	8,36	13,45	7,75	13,45
ТЕРм37-02-013-44	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 125 кН (12,5 тс)	8,28	13,45	7,75	13,45
ТЕРм37-02-013-45	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 160 кН (16 тс)	7,95	13,45	7,45	13,45
ТЕРм37-02-013-46	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 320 кН (32 тс)	8,95	13,45	8,05	13,45
ТЕРм37-02-013-47	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	8,48	13,45	7,84	13,45
ТЕРм37-02-013-48	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	8,48	13,45	7,84	13,45
ТЕРм37-02-013-49	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	8,48	13,45	7,84	13,45
ТЕРм37-02-013-50	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	8,54	13,45	7,90	13,45
ТЕРм37-02-013-51	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	8,57	13,45	7,90	13,45
ТЕРм37-02-013-52	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	8,71	13,45	8,00	13,45
ТЕРм37-02-013-53	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	8,60	13,45	7,94	13,45
ТЕРм37-02-013-54	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	8,68	13,45	8,00	13,45
ТЕРм37-02-013-55	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	8,67	13,45	7,99	13,45
ТЕРм37-02-013-56	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 125 кН (12,5 тс)	8,58	13,45	7,99	13,45
ТЕРм37-02-013-57	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 160 кН (16 тс)	8,22	13,45	7,61	13,45
ТЕРм37-02-013-58	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	10,28	13,45	9,37	13,50
ТЕРм37-02-013-59	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	10,28	13,45	9,37	13,50
ТЕРм37-02-013-60	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	10,28	13,45	9,37	13,50
ТЕРм37-02-013-61	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	10,34	13,45	9,37	13,50
ТЕРм37-02-013-62	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	10,39	13,45	9,37	13,45
ТЕРм37-02-013-63	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	10,39	13,45	9,37	13,45
ТЕРм37-02-013-64	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	10,34	13,45	9,37	13,42

ТЕРм37-02-013-65	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	10,34	13,45	9,37	13,42
ТЕРм37-02-013-66	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	10,35	13,45	9,37	13,44
ТЕРм37-02-013-67	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 125 кН (12,5 тс)	10,35	13,45	9,37	13,44
ТЕРм37-02-013-68	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 160 кН (16 тс)	10,35	13,45	9,37	13,46

*Установка и снятие ручных лебедок*

ТЕРм37-02-014-01	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	9,09	13,45	8,29	13,45
ТЕРм37-02-014-02	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	8,85	13,45	8,11	13,45
ТЕРм37-02-014-03	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	9,01	13,45	8,23	13,44
ТЕРм37-02-014-04	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	9,12	13,45	8,32	13,44
ТЕРм37-02-014-05	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	9,18	13,45	8,38	13,44
ТЕРм37-02-014-06	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	9,27	13,45	8,43	13,45
ТЕРм37-02-014-07	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	9,00	13,45	8,21	13,45
ТЕРм37-02-014-08	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	8,92	13,45	8,15	13,45
ТЕРм37-02-014-09	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	8,99	13,45	8,21	13,45
ТЕРм37-02-014-10	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	9,44	13,45	8,56	13,46
ТЕРм37-02-014-11	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	9,21	13,45	8,40	13,45
ТЕРм37-02-014-12	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	9,37	13,45	8,53	13,45
ТЕРм37-02-014-13	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	9,49	13,45	8,59	13,45
ТЕРм37-02-014-14	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	9,49	13,45	8,58	13,45
ТЕРм37-02-014-15	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	9,60	13,45	8,69	13,45
ТЕРм37-02-014-16	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	9,35	13,45	8,47	13,45
ТЕРм37-02-014-17	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	9,28	13,45	8,42	13,45
ТЕРм37-02-014-18	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	9,35	13,45	8,47	13,45
ТЕРм37-02-014-19	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	10,34	13,45	9,37	13,50
ТЕРм37-02-014-20	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	10,34	13,45	9,37	13,50
ТЕРм37-02-014-21	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	10,27	13,45	9,36	13,50
ТЕРм37-02-014-22	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку свыше 3 м, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	10,32	13,45	9,36	13,43



ТЕРм37-02-014-23	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку выше 3 м, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	10,32	13,45	9,37	13,43
ТЕРм37-02-014-24	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку выше 3 м, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	10,41	13,45	9,37	13,45
ТЕРм37-02-014-25	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку выше 3 м, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	10,35	13,45	9,37	13,47
ТЕРм37-02-014-26	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку выше 3 м, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	10,35	13,45	9,37	13,44
ТЕРм37-02-014-27	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку выше 3 м, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	10,36	13,45	9,37	13,47
ТЕРм37-02-014-28	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	8,55	13,45	7,89	13,47
ТЕРм37-02-014-29	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	8,37	13,45	7,77	13,44
ТЕРм37-02-014-30	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	8,57	13,45	7,92	13,45
ТЕРм37-02-014-31	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	8,66	13,45	7,97	13,46
ТЕРм37-02-014-32	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	8,64	13,45	7,94	13,45
ТЕРм37-02-014-33	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	8,75	13,45	8,06	13,44
ТЕРм37-02-014-34	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	8,50	13,45	7,84	13,45
ТЕРм37-02-014-35	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	8,45	13,45	7,82	13,45
ТЕРм37-02-014-36	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	8,50	13,45	7,84	13,45
ТЕРм37-02-014-37	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	9,08	13,45	8,56	13,44
ТЕРм37-02-014-38	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	8,95	13,45	8,48	13,45
ТЕРм37-02-014-39	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	9,07	13,45	8,54	13,46
ТЕРм37-02-014-40	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	9,13	13,45	8,54	13,45
ТЕРм37-02-014-41	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	9,09	13,45	8,38	13,45
ТЕРм37-02-014-42	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	9,12	13,45	8,28	13,45
ТЕРм37-02-014-43	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	8,92	13,45	8,14	13,45
ТЕРм37-02-014-44	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	8,85	13,45	8,10	13,45
ТЕРм37-02-014-45	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	8,91	13,45	8,12	13,45
ТЕРм37-02-014-46	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки выше 3 м, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	10,41	13,45	9,37	13,50
ТЕРм37-02-014-47	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки выше 3 м, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	10,28	13,45	9,37	13,40
ТЕРм37-02-014-48	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки выше 3 м, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	10,31	13,45	9,37	13,40
ТЕРм37-02-014-49	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки выше 3 м, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	10,31	13,45	9,37	13,40

ТЕРм37-02-014-50	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	10,25	13,45	9,37	13,40
ТЕРм37-02-014-51	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	10,28	13,45	9,37	13,43
ТЕРм37-02-014-52	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	10,34	13,45	9,37	14,64
ТЕРм37-02-014-53	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	10,34	13,45	9,37	13,46
ТЕРм37-02-014-54	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	10,37	13,45	9,37	13,43

*Подвешивание и снятие талей и ручных рычажных лебедок*

ТЕРм37-02-015-01	Подвешивание тали на высоте до 3 м, грузоподъемность тали: 2 т	9,52	13,45	8,97	13,47
ТЕРм37-02-015-02	Подвешивание тали на высоте до 3 м, грузоподъемность тали: 3 т	9,68	13,45	8,97	13,43
ТЕРм37-02-015-03	Подвешивание тали на высоте до 3 м, грузоподъемность тали: 5 т	9,55	13,45	8,81	13,45
ТЕРм37-02-015-04	Подвешивание тали на высоте до 3 м, грузоподъемность тали: 10 т	9,30	13,45	8,42	13,44
ТЕРм37-02-015-05	Снятие тали с высоты до 3 м, грузоподъемность тали: 2 т	9,45	13,45	8,87	13,43
ТЕРм37-02-015-06	Снятие тали с высоты до 3 м, грузоподъемность тали: 3 т	9,63	13,45	8,87	13,45
ТЕРм37-02-015-07	Снятие тали с высоты до 3 м, грузоподъемность тали: 5 т	9,49	13,45	8,71	13,45
ТЕРм37-02-015-08	Снятие тали с высоты до 3 м, грузоподъемность тали: 10 т	9,13	13,45	8,32	13,45
ТЕРм37-02-015-09	Подвешивание тали на высоте до 5 м, грузоподъемность тали: 2 т	9,59	13,45	9,02	13,43
ТЕРм37-02-015-10	Подвешивание тали на высоте до 5 м, грузоподъемность тали: 3 т	9,78	13,45	9,02	13,45
ТЕРм37-02-015-11	Подвешивание тали на высоте до 5 м, грузоподъемность тали: 5 т	9,64	13,45	8,86	13,45
ТЕРм37-02-015-12	Подвешивание тали на высоте до 5 м, грузоподъемность тали: 10 т	9,41	13,45	8,51	13,44
ТЕРм37-02-015-13	Снятие тали с высоты до 5 м, грузоподъемность тали: 2 т	9,52	13,45	8,97	13,47
ТЕРм37-02-015-14	Снятие тали с высоты до 5 м, грузоподъемность тали: 3 т	9,68	13,45	8,97	13,43
ТЕРм37-02-015-15	Снятие тали с высоты до 5 м, грузоподъемность тали: 5 т	9,55	13,45	8,81	13,45
ТЕРм37-02-015-16	Снятие тали с высоты до 5 м, грузоподъемность тали: 10 т	9,27	13,45	8,39	13,46
ТЕРм37-02-015-17	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 5 м, подвешивание тали, грузоподъемность тали: 2 т	9,92	13,45	9,37	13,33
ТЕРм37-02-015-18	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 5 м, подвешивание тали, грузоподъемность тали: 3 т	9,95	13,45	9,37	13,33
ТЕРм37-02-015-19	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 5 м, подвешивание тали, грузоподъемность тали: 5 т	9,98	13,45	9,37	13,40
ТЕРм37-02-015-20	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 5 м, подвешивание тали, грузоподъемность тали: 10 т	10,01	13,45	9,37	13,42
ТЕРм37-02-015-21	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 5 м, снятие тали, грузоподъемность тали: 2 т	9,95	13,45	9,37	13,33
ТЕРм37-02-015-22	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 5 м, снятие тали, грузоподъемность тали: 3 т	9,99	13,45	9,37	13,33
ТЕРм37-02-015-23	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 5 м, снятие тали, грузоподъемность тали: 5 т	10,00	13,45	9,37	13,40
ТЕРм37-02-015-24	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 5 м, снятие тали, грузоподъемность тали: 10 т	9,99	13,45	9,37	13,42

ТЕРм37-02-015-25	Подвешивание на высоте до 5 м рычажных лебедок тяговым усилием: до 16 кН (1,6 тс)	9,70	13,45	9,12	13,44
ТЕРм37-02-015-26	Подвешивание на высоте до 5 м рычажных лебедок тяговым усилием: до 32 кН (3,2 тс)	9,71	13,45	8,89	13,45
ТЕРм37-02-015-27	Снятие на высоте до 5 м рычажных лебедок тяговым усилием: до 16 кН (1,6 тс)	9,51	13,45	8,94	13,50
ТЕРм37-02-015-28	Снятие на высоте до 5 м рычажных лебедок тяговым усилием: до 32 кН (3,2 тс)	9,35	13,45	8,60	13,44
ТЕРм37-02-015-29	Подвешивание на высоте свыше 5 м до 10 м рычажных лебедок тяговым усилием: до 16 кН (1,6 тс)	9,75	13,45	9,19	13,44
ТЕРм37-02-015-30	Подвешивание на высоте свыше 5 м до 10 м рычажных лебедок тяговым усилием: до 32 кН (3,2 тс)	9,80	13,45	8,98	13,45
ТЕРм37-02-015-31	Снятие на высоте свыше 5 м до 10 м рычажных лебедок тяговым усилием: до 16 кН (1,6 тс)	9,63	13,45	9,05	13,43
ТЕРм37-02-015-32	Снятие на высоте свыше 5 м до 10 м рычажных лебедок тяговым усилием: до 32 кН (3,2 тс)	9,49	13,45	8,73	13,43
ТЕРм37-02-015-33	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 10 м, подвешивание рычажной лебедки, тяговое усилие лебедки: до 16 кН (1,6 тс)	9,99	13,45	9,37	13,33
ТЕРм37-02-015-34	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 10 м, подвешивание рычажной лебедки, тяговое усилие лебедки: до 32 кН (3,2 тс)	9,99	13,45	9,37	13,50
ТЕРм37-02-015-35	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 10 м, снятие рычажной лебедки, тяговое усилие лебедки: до 16 кН (1,6 тс)	10,10	13,45	9,37	13,50
ТЕРм37-02-015-36	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 10 м, снятие рычажной лебедки, тяговое усилие лебедки: до 32 кН (3,2 тс)	10,01	13,45	9,37	13,50

**Раздел 3. УСТАНОВКА И СНЯТИЕ МОНТАЖНЫХ БЛОКОВ И ПОЛИСПАСТОВ**

*Разматывание, наматывание и перемещение стального каната*

ТЕРм37-02-026-01	Разматывание стального каната диаметром: до 20 мм	7,95	13,45	7,32	5,24
ТЕРм37-02-026-02	Разматывание стального каната диаметром: до 28 мм	8,08	13,45	7,31	5,67
ТЕРм37-02-026-03	Разматывание стального каната диаметром: до 40 мм	7,98	13,45	7,39	5,35
ТЕРм37-02-026-04	Разматывание стального каната диаметром: до 44 мм	8,13	13,45	7,45	5,39
ТЕРм37-02-026-05	Разматывание стального каната диаметром: до 52 мм	8,17	13,45	7,38	5,48
ТЕРм37-02-026-06	Наматывание стального каната диаметром: до 20 мм	8,03	13,45	7,28	13,45
ТЕРм37-02-026-07	Наматывание стального каната диаметром: до 28 мм	8,11	13,45	7,25	13,45
ТЕРм37-02-026-08	Наматывание стального каната диаметром: до 40 мм	8,24	13,45	7,39	13,45
ТЕРм37-02-026-09	Наматывание стального каната диаметром: до 44 мм	8,34	13,45	7,40	13,45
ТЕРм37-02-026-10	Наматывание стального каната диаметром: до 52 мм	8,33	13,45	7,34	13,45
ТЕРм37-02-026-11	Перемещение на расстояние 50 м стального каната диаметром: до 20 мм	6,89	13,45	6,73	13,46
ТЕРм37-02-026-12	Перемещение на расстояние 50 м стального каната диаметром: до 28 мм	6,90	13,45	6,73	13,44
ТЕРм37-02-026-13	Перемещение на расстояние 50 м стального каната диаметром: до 40 мм	6,97	13,45	6,73	13,45
ТЕРм37-02-026-14	Перемещение на расстояние 50 м стального каната диаметром: до 44 мм	6,96	13,45	6,73	13,45

ТЕРм37-02-026-15	Перемещение на расстояние 50 м стального каната диаметром: до 52 мм	6,98	13,45	6,73	13,45
ТЕРм37-02-026-16	Добавлять или уменьшать на каждые 10 м перемещения более или менее 50 м, диаметр каната: до 20 мм	6,90	13,45	6,73	13,40
ТЕРм37-02-026-17	Добавлять или уменьшать на каждые 10 м перемещения более или менее 50 м, диаметр каната: до 28 мм	6,88	13,45	6,73	13,50
ТЕРм37-02-026-18	Добавлять или уменьшать на каждые 10 м перемещения более или менее 50 м, диаметр каната: до 40 мм	6,97	13,45	6,73	13,46
ТЕРм37-02-026-19	Добавлять или уменьшать на каждые 10 м перемещения более или менее 50 м, диаметр каната: до 44 мм	6,96	13,45	6,73	13,43
ТЕРм37-02-026-20	Добавлять или уменьшать на каждые 10 м перемещения более или менее 50 м, диаметр каната: до 52 мм	6,97	13,45	6,73	13,47

*Установка и снятие монтажных блоков*

ТЕРм37-02-027-01	Установка внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 1,5 т	13,46	13,45	-	13,44
ТЕРм37-02-027-02	Установка внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 3 т	13,45	13,45	-	13,47
ТЕРм37-02-027-03	Установка внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 5 т	13,45	13,45	-	13,44
ТЕРм37-02-027-04	Установка внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 10 т	10,20	13,45	9,18	13,73
ТЕРм37-02-027-05	Установка внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 15 т	9,96	13,45	8,97	13,46
ТЕРм37-02-027-06	Установка внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 20 т	10,01	13,45	9,01	13,45
ТЕРм37-02-027-07	Установка внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 25 т	10,04	13,45	9,06	13,45
ТЕРм37-02-027-08	Снятие внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 1,5 т	13,46	13,45	-	13,50
ТЕРм37-02-027-09	Снятие внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 3 т	13,46	13,45	-	13,50
ТЕРм37-02-027-10	Снятие внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 5 т	13,45	13,45	-	13,47
ТЕРм37-02-027-11	Снятие внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 10 т	10,08	13,45	9,07	13,47
ТЕРм37-02-027-12	Снятие внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 15 т	9,75	13,45	8,81	13,45
ТЕРм37-02-027-13	Снятие внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 20 т	9,81	13,45	8,85	13,45
ТЕРм37-02-027-14	Снятие внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 25 т	9,87	13,45	8,91	13,44
ТЕРм37-02-027-15	Установка на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 1,5 т	10,13	13,45	9,37	13,47
ТЕРм37-02-027-16	Установка на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 3 т	10,18	13,45	9,37	13,44
ТЕРм37-02-027-17	Установка на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 5 т	10,37	13,45	9,37	13,45
ТЕРм37-02-027-18	Установка на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 10 т	10,36	13,45	9,37	13,45
ТЕРм37-02-027-19	Установка на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 15 т	10,04	13,45	9,06	13,45
ТЕРм37-02-027-20	Установка на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 20 т	10,10	13,45	9,10	13,45
ТЕРм37-02-027-21	Установка на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 25 т	10,14	13,45	9,13	13,45

ТЕРм37-02-027-22	Снятие на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 1,5 т	10,13	13,45	9,37	13,45
ТЕРм37-02-027-23	Снятие на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 3 т	10,18	13,45	9,37	13,45
ТЕРм37-02-027-24	Снятие на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 5 т	10,35	13,45	9,37	13,47
ТЕРм37-02-027-25	Снятие на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 10 т	10,36	13,45	9,37	13,46
ТЕРм37-02-027-26	Снятие на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 15 т	9,86	13,45	8,89	13,44
ТЕРм37-02-027-27	Снятие на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 20 т	9,94	13,45	8,96	13,45
ТЕРм37-02-027-28	Снятие на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 25 т	10,01	13,45	9,01	13,45
ТЕРм37-02-027-29	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, установка блока монтажного грузоподъемностью: до 1,5 т	10,11	13,45	9,37	13,40
ТЕРм37-02-027-30	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, установка блока монтажного грузоподъемностью: до 3 т	10,14	13,45	9,37	13,45
ТЕРм37-02-027-31	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, установка блока монтажного грузоподъемностью: до 5 т	10,32	13,45	9,37	13,43
ТЕРм37-02-027-32	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, установка блока монтажного грузоподъемностью: до 10 т	10,32	13,45	9,37	13,47
ТЕРм37-02-027-33	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, установка блока монтажного грузоподъемностью: до 15 т	10,34	13,45	9,37	13,47
ТЕРм37-02-027-34	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, установка блока монтажного грузоподъемностью: до 20 т	10,32	13,45	9,37	13,43
ТЕРм37-02-027-35	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, установка блока монтажного грузоподъемностью: до 25 т	10,32	13,45	9,37	13,43
ТЕРм37-02-027-36	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, снятие блока монтажного грузоподъемностью: до 1,5 т	10,24	13,45	9,37	13,33
ТЕРм37-02-027-37	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, снятие блока монтажного грузоподъемностью: до 3 т	10,17	13,45	9,37	13,43
ТЕРм37-02-027-38	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, снятие блока монтажного грузоподъемностью: до 5 т	10,36	13,45	9,37	13,44
ТЕРм37-02-027-39	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, снятие блока монтажного грузоподъемностью: до 10 т	10,30	13,45	9,37	13,50
ТЕРм37-02-027-40	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, снятие блока монтажного грузоподъемностью: до 15 т	10,34	13,45	9,37	13,42
ТЕРм37-02-027-41	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, снятие блока монтажного грузоподъемностью: до 20 т	10,31	13,45	9,37	13,46
ТЕРм37-02-027-42	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, снятие блока монтажного грузоподъемностью: до 25 т	10,30	13,45	9,37	13,43
<i>Запасовка и распасовка монтажных полиспастов</i>					
ТЕРм37-02-028-01	Запасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 20 т	10,23	13,45	9,02	13,45

ТЕРм37-02-028-02	Запасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 32 т	10,25	13,45	9,01	13,45
ТЕРм37-02-028-03	Запасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 50 т	10,35	13,45	9,01	13,45
ТЕРм37-02-028-04	Запасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 100 т	9,95	13,45	8,70	13,45
ТЕРм37-02-028-05	Запасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 160 т	10,09	13,45	8,73	13,45
ТЕРм37-02-028-06	Запасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 280 т	9,95	13,45	8,62	13,45
ТЕРм37-02-028-07	Запасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 630 т	10,11	13,45	8,74	13,45
ТЕРм37-02-028-08	Распасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 20 т	9,89	13,45	8,99	13,45
ТЕРм37-02-028-09	Распасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 32 т	9,99	13,45	9,00	13,45
ТЕРм37-02-028-10	Распасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 50 т	10,06	13,45	9,01	13,45
ТЕРм37-02-028-11	Распасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 100 т	9,63	13,45	8,62	13,45
ТЕРм37-02-028-12	Распасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 160 т	9,77	13,45	8,70	13,45
ТЕРм37-02-028-13	Распасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 280 т	9,60	13,45	8,56	13,45
ТЕРм37-02-028-14	Распасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 630 т	9,80	13,45	8,64	13,45

*Установка и снятие запасованных полиспастов*

ТЕРм37-02-029-01	Установка внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 20 т	9,02	13,45	7,92	13,45
ТЕРм37-02-029-02	Установка внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 30 т	9,10	13,45	8,02	13,54
ТЕРм37-02-029-03	Установка внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 40 т	9,22	13,45	8,02	13,45
ТЕРм37-02-029-04	Установка внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 50 т	9,04	13,45	8,04	13,45
ТЕРм37-02-029-05	Установка внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 60 т	9,08	13,45	8,10	13,45
ТЕРм37-02-029-06	Установка внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 70 т	9,16	13,45	8,10	13,45
ТЕРм37-02-029-07	Установка внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 100 т	9,28	13,45	8,05	13,45
ТЕРм37-02-029-08	Установка внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 130 т	9,30	13,45	8,06	13,45
ТЕРм37-02-029-09	Установка внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 160 т	9,29	13,45	8,06	13,45
ТЕРм37-02-029-10	Установка внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 200 т	9,29	13,45	8,04	13,45
ТЕРм37-02-029-11	Установка внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 240 т	9,29	13,45	8,07	13,45
ТЕРм37-02-029-12	Установка внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 280 т	9,26	13,45	8,03	13,45
ТЕРм37-02-029-13	Установка внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 630 т	9,30	13,45	8,11	13,45
ТЕРм37-02-029-14	Установка на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 20 т	9,07	13,45	8,07	13,45
ТЕРм37-02-029-15	Установка на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 30 т	9,04	13,45	8,04	13,45
ТЕРм37-02-029-16	Установка на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 40 т	9,12	13,45	8,07	13,45



ТЕРм37-02-029-37	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты при установке на высоте свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 240 т	10,62	13,45	9,37	13,45
ТЕРм37-02-029-38	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты при установке на высоте свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 280 т	10,62	13,45	9,37	13,45
ТЕРм37-02-029-39	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты при установке на высоте свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 630 т	10,60	13,45	9,37	13,45
ТЕРм37-02-029-40	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 20 т	9,00	13,45	8,16	13,45
ТЕРм37-02-029-41	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 30 т	9,06	13,45	8,06	13,45
ТЕРм37-02-029-42	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 40 т	9,30	13,45	8,06	13,45
ТЕРм37-02-029-43	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 50 т	8,85	13,45	7,87	13,45
ТЕРм37-02-029-44	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 60 т	9,05	13,45	8,07	13,45
ТЕРм37-02-029-45	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 70 т	8,98	13,45	7,96	13,45
ТЕРм37-02-029-46	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 100 т	9,34	13,45	8,11	13,45
ТЕРм37-02-029-47	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 130 т	9,30	13,45	8,07	13,45
ТЕРм37-02-029-48	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 160 т	9,26	13,45	8,00	13,45
ТЕРм37-02-029-49	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 200 т	9,31	13,45	8,07	13,45
ТЕРм37-02-029-50	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 240 т	9,28	13,45	8,05	13,45
ТЕРм37-02-029-51	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 280 т	9,34	13,45	8,10	13,45
ТЕРм37-02-029-52	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 630 т	9,25	13,45	8,07	13,45
ТЕРм37-02-029-53	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 20 т	9,08	13,45	8,08	13,45
ТЕРм37-02-029-54	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 30 т	9,07	13,45	8,07	13,45
ТЕРм37-02-029-55	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 40 т	9,13	13,45	8,02	13,45
ТЕРм37-02-029-56	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 50 т	9,08	13,45	8,07	13,45
ТЕРм37-02-029-57	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 60 т	9,10	13,45	8,11	13,45
ТЕРм37-02-029-58	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 70 т	9,21	13,45	8,17	13,45
ТЕРм37-02-029-59	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 100 т	9,39	13,45	8,15	13,45



ТЕРм37-02-029-60	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 130 т	9,31	13,45	8,07	13,45
ТЕРм37-02-029-61	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 160 т	9,35	13,45	8,11	13,45
ТЕРм37-02-029-62	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 200 т	9,32	13,45	8,07	13,45
ТЕРм37-02-029-63	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 240 т	9,29	13,45	8,06	13,45
ТЕРм37-02-029-64	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 280 т	9,31	13,45	8,07	13,45
ТЕРм37-02-029-65	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 630 т	9,33	13,45	8,08	13,45
ТЕРм37-02-029-66	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 20 т	10,39	13,45	9,37	13,45
ТЕРм37-02-029-67	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 30 т	10,38	13,45	9,37	13,44
ТЕРм37-02-029-68	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 40 т	10,39	13,45	9,37	13,45
ТЕРм37-02-029-69	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 50 т	10,38	13,45	9,37	13,46
ТЕРм37-02-029-70	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 60 т	10,39	13,45	9,37	13,45
ТЕРм37-02-029-71	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 70 т	10,42	13,45	9,37	13,45
ТЕРм37-02-029-72	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 100 т	10,53	13,45	9,37	13,44
ТЕРм37-02-029-73	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 130 т	10,61	13,45	9,37	13,46
ТЕРм37-02-029-74	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 160 т	10,61	13,45	9,37	13,46
ТЕРм37-02-029-75	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 200 т	10,61	13,45	9,37	13,45
ТЕРм37-02-029-76	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 240 т	10,61	13,45	9,37	13,45
ТЕРм37-02-029-77	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 280 т	10,61	13,45	9,37	13,45
ТЕРм37-02-029-78	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспада грузоподъемностью: до 630 т	10,60	13,45	9,37	13,45

**Раздел 4. ЗАКРЕПЛЕНИЕ И СНЯТИЕ РАСЧАЛОК (ОТТЯЖЕК)**

*Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу*













ТЕРм37-02-041-90	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 26 мм	10,36	13,45	9,37	13,47
ТЕРм37-02-041-91	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 28 мм	10,32	13,45	9,37	13,45
ТЕРм37-02-041-92	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 30 мм	10,35	13,45	9,37	13,43
ТЕРм37-02-041-93	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 32 мм	10,38	13,45	9,37	13,43
ТЕРм37-02-041-94	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 36 мм	10,32	13,45	9,37	13,46
ТЕРм37-02-041-95	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 40 мм	10,37	13,45	9,37	13,44
ТЕРм37-02-041-96	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 44 мм	10,34	13,45	9,37	13,44

**Раздел 5. УСТАНОВКА И СНЯТИЕ ТРЕНОГИ И ОПОРНОЙ СТОЙКИ**

*Установка и снятие треног с подвеской талей*

ТЕРм37-02-052-01	Установка треноги с подвеской тали высотой до 3 м при грузоподъемности тали: до 2 т	9,60	13,45	8,85	13,46
ТЕРм37-02-052-02	Установка треноги с подвеской тали высотой до 3 м при грузоподъемности тали: до 3 т	9,71	13,45	8,85	13,45
ТЕРм37-02-052-03	Установка треноги с подвеской тали высотой до 3 м при грузоподъемности тали: до 5 т	9,69	13,45	8,84	13,45
ТЕРм37-02-052-04	Установка треноги с подвеской тали высотой до 3 м при грузоподъемности тали: до 10 т	9,41	13,45	8,52	13,45
ТЕРм37-02-052-05	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 3 м при грузоподъемности тали: до 2 т	9,45	13,45	8,71	13,46
ТЕРм37-02-052-06	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 3 м при грузоподъемности тали: до 3 т	9,55	13,45	8,71	13,45
ТЕРм37-02-052-07	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 3 м при грузоподъемности тали: до 5 т	9,47	13,45	8,68	13,46
ТЕРм37-02-052-08	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 3 м при грузоподъемности тали: до 10 т	9,22	13,45	8,38	13,45
ТЕРм37-02-052-09	Установка треноги с подвеской тали высотой до 6 м при грузоподъемности тали: до 2 т	9,59	13,45	8,84	13,46
ТЕРм37-02-052-10	Установка треноги с подвеской тали высотой до 6 м при грузоподъемности тали: до 3 т	9,66	13,45	8,84	13,45
ТЕРм37-02-052-11	Установка треноги с подвеской тали высотой до 6 м при грузоподъемности тали: до 5 т	9,51	13,45	8,67	13,45
ТЕРм37-02-052-12	Установка треноги с подвеской тали высотой до 6 м при грузоподъемности тали: до 10 т	9,46	13,45	8,54	13,45
ТЕРм37-02-052-13	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 6 м при грузоподъемности тали: до 2 т	9,41	13,45	8,65	13,45
ТЕРм37-02-052-14	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 6 м при грузоподъемности тали: до 3 т	9,48	13,45	8,65	13,44
ТЕРм37-02-052-15	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 6 м при грузоподъемности тали: до 5 т	9,30	13,45	8,52	13,45
ТЕРм37-02-052-16	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 6 м при грузоподъемности тали: до 10 т	9,23	13,45	8,38	13,45
ТЕРм37-02-052-17	Установка треноги с подвеской тали высотой до 9 м при грузоподъемности тали: до 2 т	9,55	13,45	8,74	13,45
ТЕРм37-02-052-18	Установка треноги с подвеской тали высотой до 9 м при грузоподъемности тали: до 3 т	9,59	13,45	8,74	13,45



ТЕРм37-02-052-19	Установка треноги с подвеской тали высотой до 9 м при грузоподъемности тали: до 5 т	9,48	13,45	8,65	13,45
ТЕРм37-02-052-20	Установка треноги с подвеской тали высотой до 9 м при грузоподъемности тали: до 10 т	9,46	13,45	8,54	13,45
ТЕРм37-02-052-21	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 9 м при грузоподъемности тали: до 2 т	9,34	13,45	8,63	13,45
ТЕРм37-02-052-22	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 9 м при грузоподъемности тали: до 3 т	9,39	13,45	8,63	13,44
ТЕРм37-02-052-23	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 9 м при грузоподъемности тали: до 5 т	9,29	13,45	8,44	13,45
ТЕРм37-02-052-24	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 9 м при грузоподъемности тали: до 10 т	9,23	13,45	8,34	13,45

*Передвижка треноги на расстояние до 3 м*

ТЕРм37-02-053-01	Передвижка на расстояние до 3 м треноги, высотой: до 3 м	10,38	13,45	9,37	13,43
ТЕРм37-02-053-02	Передвижка на расстояние до 3 м треноги, высотой: до 6 м	10,35	13,45	9,37	13,42
ТЕРм37-02-053-03	Передвижка на расстояние до 3 м треноги, высотой: до 9 м	10,38	13,45	9,37	13,47

*Установка и снятие опорной стойки*

ТЕРм37-02-054-01	Установка опорной стойки массой: до 2,2 т	6,69	13,45	8,29	4,30
ТЕРм37-02-054-02	Установка опорной стойки массой: до 5,6 т	7,29	13,45	8,37	4,31
ТЕРм37-02-054-03	Установка опорной стойки массой: до 10,5 т	6,99	13,45	8,39	4,30
ТЕРм37-02-054-04	Снятие опорной стойки массой: до 2,2 т	8,70	13,45	7,99	13,45
ТЕРм37-02-054-05	Снятие опорной стойки массой: до 5,6 т	8,77	13,45	8,02	13,45
ТЕРм37-02-054-06	Снятие опорной стойки массой: до 10,5 т	8,81	13,45	8,07	13,45

**Раздел 6. УСТРОЙСТВО, РАЗБОРКА И ПЕРЕДВИЖКА РЕЛЬСОВЫХ ПУТЕЙ**

*Устройство и разборка рельсовых путей*

ТЕРм37-02-065-01	Путь из одной нити: устройство рельсовых путей	6,35	13,45	7,44	5,66
ТЕРм37-02-065-02	Путь из одной нити: разборка рельсовых путей	8,01	13,45	7,44	13,45
ТЕРм37-02-065-03	Путь из двух нитей: устройство рельсовых путей	6,17	13,45	7,65	5,39
ТЕРм37-02-065-04	Путь из двух нитей: разборка рельсовых путей	8,11	13,45	7,66	13,45

*Передвижка рельсового пути*

ТЕРм37-02-066-01	Путь из одной нити: передвижка рельсового пути на расстояние 0,5 м	10,17	13,45	8,78	13,45
ТЕРм37-02-066-02	Путь из одной нити: добавлять на каждые следующие 0,5 м передвижки рельсового пути	9,88	13,45	8,74	13,44
ТЕРм37-02-066-03	Путь из двух нитей: передвижка рельсового пути на расстояние 0,5 м	9,73	13,45	8,87	13,45
ТЕРм37-02-066-04	Путь из двух нитей: добавлять на каждые следующие 0,5 м передвижки рельсового пути	9,52	13,45	8,79	13,43

Итого по смете	8,23	13,45	8,19	5,50
----------------	------	-------	------	------

ТЕРм - 38

**Раздел 1. Раздел 1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ**

*Листовые конструкции массой свыше 0,5 т (бункеры, сборники, отстойники, мерники без внутренних устройств и др.)*

ТЕРм38-01-001-01	Листовые конструкции массой свыше 0,5 т (бункеры, сборники, отстойники, мерники без внутренних устройств и др.), сборка с помощью: крана на автомобильном ходу	6,14	13,45	8,56	4,49
ТЕРм38-01-001-02	Листовые конструкции массой свыше 0,5 т (бункеры, сборники, отстойники, мерники без внутренних устройств и др.), сборка с помощью: крана мостового	5,89	13,45	8,27	4,49
ТЕРм38-01-001-03	Листовые конструкции массой свыше 0,5 т (бункеры, сборники, отстойники, мерники без внутренних устройств и др.), сборка с помощью: лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы)	6,03	13,45	7,08	4,50
ТЕРм38-01-001-04	Листовые конструкции массой свыше 0,5 т (бункеры, сборники, отстойники, мерники без внутренних устройств и др.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей)	6,01	13,45	6,79	4,50

*Монорельсы, балки и другие аналогичные конструкции промышленных зданий*

ТЕРм38-01-002-01	Монорельсы, балки и другие аналогичные конструкции промышленных зданий, сборка с помощью: крана на автомобильном ходу	7,33	13,45	7,85	7,01
ТЕРм38-01-002-02	Монорельсы, балки и другие аналогичные конструкции промышленных зданий, сборка с помощью: крана мостового	7,31	13,45	7,65	7,01
ТЕРм38-01-002-03	Монорельсы, балки и другие аналогичные конструкции промышленных зданий, сборка с помощью: лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы)	7,35	13,45	7,34	7,01
ТЕРм38-01-002-04	Монорельсы, балки и другие аналогичные конструкции промышленных зданий, сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей)	7,38	13,45	7,14	7,01

*Решетчатые конструкции*

ТЕРм38-01-003-01	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: крана на автомобильном ходу	8,50	13,45	8,69	7,74
ТЕРм38-01-003-02	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: крана мостового	8,45	13,45	8,47	7,74
ТЕРм38-01-003-03	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы)	8,54	13,45	6,72	7,74
ТЕРм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей)	8,60	13,45	7,16	7,75

*Площадки и лестницы*

ТЕРм38-01-004-01	Сборка с помощью крана на автомобильном ходу: площадки для обслуживания оборудования и трубопроводов	7,89	13,45	8,22	6,96
ТЕРм38-01-004-02	Сборка с помощью крана на автомобильном ходу: лестницы прямые и криволинейные с ограждением	7,42	13,45	7,48	6,50
ТЕРм38-01-004-03	Сборка с помощью крана мостового: площадки для обслуживания оборудования и трубопроводов	7,84	13,45	7,93	6,96
ТЕРм38-01-004-04	Сборка с помощью крана мостового: лестницы прямые и криволинейные с ограждением	7,41	13,45	7,38	6,50

ТЕРм38-01-004-05	Сборка с помощью лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы): площадки для обслуживания оборудования и трубопроводов	7,97	13,45	7,23	6,96
ТЕРм38-01-004-06	Сборка с помощью лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы): лестницы прямолинейные и криволинейные с ограждением	7,53	13,45	7,26	6,51
ТЕРм38-01-004-07	Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): площадки для обслуживания оборудования и трубопроводов	7,99	13,45	7,10	6,96
ТЕРм38-01-004-08	Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): лестницы прямолинейные и криволинейные с ограждением	7,52	13,45	7,19	6,51

*Эстакады, галереи*

ТЕРм38-01-005-01	Эстакады под трубопровод, галереи, сборка с помощью: крана на автомобильном ходу	7,52	13,45	8,38	6,92
ТЕРм38-01-005-02	Эстакады под трубопровод, галереи, сборка с помощью: крана мостового	7,48	13,45	8,13	6,92
ТЕРм38-01-005-03	Эстакады под трубопровод, галереи, сборка с помощью: лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы)	7,62	13,45	7,40	6,93
ТЕРм38-01-005-04	Эстакады под трубопровод, галереи, сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей)	7,63	13,45	7,27	6,93

*Мелкие индивидуальные конструкции*

ТЕРм38-01-006-01	Сборка с помощью крана на автомобильном ходу: листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, течи, воронки, желоба, лотки и пр.)	6,58	13,45	8,03	4,55
ТЕРм38-01-006-02	Сборка с помощью крана на автомобильном ходу: стремянки, связи, кронштейны, тормозные конструкции и пр.	6,57	13,45	7,66	5,19
ТЕРм38-01-006-03	Сборка с помощью крана мостового: листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, течи, воронки, желоба, лотки и пр.)	6,44	13,45	7,84	4,54
ТЕРм38-01-006-04	Сборка с помощью крана мостового: стремянки, связи, кронштейны, тормозные конструкции и пр.	6,56	13,45	7,63	5,19
ТЕРм38-01-006-05	Сборка с помощью лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы): листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, течи, воронки, желоба, лотки и пр.)	6,55	13,45	7,49	4,55
ТЕРм38-01-006-06	Сборка с помощью лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы): стремянки, связи, кронштейны, тормозные конструкции и пр.	6,70	13,45	7,57	5,20
ТЕРм38-01-006-07	Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, течи, воронки, желоба, лотки и пр.)	6,55	13,45	7,49	4,55
ТЕРм38-01-006-08	Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): стремянки, связи, кронштейны, тормозные конструкции и пр.	6,69	13,45	7,56	5,20

Итого по смете		7,17	13,45	7,72	6,09
----------------	--	------	-------	------	------

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ПОДГОТОВКА К КОНТРОЛЮ ПОВЕРХНОСТИ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И***Очистка поверхности металлическими щетками*

ТЕРм39-01-001-01	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 60 мм	13,44	13,45	-	13,40
ТЕРм39-01-001-02	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 108 мм	13,44	13,45	-	13,43
ТЕРм39-01-001-03	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 159 мм	13,44	13,45	-	13,50
ТЕРм39-01-001-04	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 273 мм	13,44	13,45	-	13,44
ТЕРм39-01-001-05	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 377 мм	13,46	13,45	-	13,42
ТЕРм39-01-001-06	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 478 мм	13,45	13,45	-	13,47
ТЕРм39-01-001-07	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 550 мм	13,45	13,45	-	13,44
ТЕРм39-01-001-08	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 630 мм	13,45	13,45	-	13,47
ТЕРм39-01-001-09	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 720 мм	13,45	13,45	-	13,43
ТЕРм39-01-001-10	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 820 мм	13,45	13,45	-	13,43
ТЕРм39-01-001-11	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 920 мм	13,45	13,45	-	13,46
ТЕРм39-01-001-12	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 1020 мм	13,45	13,45	-	13,47
ТЕРм39-01-001-13	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 1220 мм	13,45	13,45	-	13,44
ТЕРм39-01-001-14	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 1420 мм	13,45	13,45	-	13,44
ТЕРм39-01-001-15	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 1620 мм	13,45	13,45	-	13,46
ТЕРм39-01-001-16	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 1820 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм39-01-001-17	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 2020 мм	13,45	13,45	-	13,46
ТЕРм39-01-001-18	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 2220 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм39-01-001-19	Очистка поверхности оборудования металлическими щетками	13,44	13,45	-	13,44

*Протирка поверхности ацетоном*

ТЕРм39-01-002-01	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 60 мм	10,80	13,45	-	5,38
ТЕРм39-01-002-02	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 108 мм	9,74	13,45	-	5,18
ТЕРм39-01-002-03	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 159 мм	9,76	13,45	-	5,25
ТЕРм39-01-002-04	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 273 мм	9,03	13,45	-	5,17
ТЕРм39-01-002-05	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 377 мм	8,98	13,45	-	5,18
ТЕРм39-01-002-06	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 478 мм	8,94	13,45	-	5,20
ТЕРм39-01-002-07	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 550 мм	9,11	13,45	-	5,21
ТЕРм39-01-002-08	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 630 мм	8,90	13,45	-	5,19

ТЕРм39-01-002-09	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 720 мм	8,83	13,45	-	5,18
ТЕРм39-01-002-10	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 820 мм	8,72	13,45	-	5,18
ТЕРм39-01-002-11	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 920 мм	8,87	13,45	-	5,19
ТЕРм39-01-002-12	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 1020 мм	8,78	13,45	-	5,17
ТЕРм39-01-002-13	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 1220 мм	8,88	13,45	-	5,17
ТЕРм39-01-002-14	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 1420 мм	8,75	13,45	-	5,18
ТЕРм39-01-002-15	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 1620 мм	8,76	13,45	-	5,19
ТЕРм39-01-002-16	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 1820 мм	8,88	13,45	-	5,19
ТЕРм39-01-002-17	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 2020 мм	8,75	13,45	-	5,17
ТЕРм39-01-002-18	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 2220 мм	8,77	13,45	-	5,18
ТЕРм39-01-002-19	Протирка ацетоном поверхности оборудования	8,80	13,45	-	5,18

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из*

ТЕРм39-01-003-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	9,74	13,45	5,61	13,50
ТЕРм39-01-003-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	9,91	13,45	5,60	13,50
ТЕРм39-01-003-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	9,65	13,45	5,60	13,33
ТЕРм39-01-003-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,62	13,45	5,61	13,33
ТЕРм39-01-003-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,61	13,45	5,60	13,50

ТЕРм39-01-003-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,58	13,45	5,61	13,40
ТЕРм39-01-003-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	9,57	13,45	5,61	13,40
ТЕРм39-01-003-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,57	13,45	5,60	13,40
ТЕРм39-01-003-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,56	13,45	5,61	13,50
ТЕРм39-01-003-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	9,61	13,45	5,61	13,43
ТЕРм39-01-003-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,55	13,45	5,60	13,50
ТЕРм39-01-003-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,60	13,45	5,60	13,50
ТЕРм39-01-003-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,50

ТЕРм39-01-003-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	9,59	13,45	5,61	13,50
ТЕРм39-01-003-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,50
ТЕРм39-01-003-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	9,61	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-003-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	9,56	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-003-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	9,58	13,45	5,61	13,44
ТЕРм39-01-003-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	9,61	13,45	5,60	14,64
ТЕРм39-01-003-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	9,56	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-003-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	9,66	13,45	5,60	13,43

ТЕРм39-01-003-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	9,61	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-003-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	9,56	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-003-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	9,66	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-003-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	9,65	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-003-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	9,61	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-003-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	9,57	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-003-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	9,59	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-003-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	9,52	13,45	5,60	13,43



ТЕРм39-01-003-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	9,54	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-003-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	9,52	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-003-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	9,53	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-003-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	9,54	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-003-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	9,55	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-003-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-003-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	9,56	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-003-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,47

ТЕРм39-01-003-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	9,61	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-003-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	9,61	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-003-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	9,61	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-003-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	9,54	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-003-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	9,55	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-003-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-003-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	9,59	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-003-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	9,61	13,45	5,60	13,43

ТЕРм39-01-003-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	9,65	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-003-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	9,55	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-003-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-003-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 50 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-003-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 60 мм	9,61	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-003-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 70 мм	9,55	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-003-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	9,52	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-003-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	9,61	13,45	5,60	13,44

ТЕРм39-01-003-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	9,53	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-003-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-003-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 50 мм	9,61	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-003-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-003-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-003-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	9,61	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-003-60	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	9,55	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-003-61	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	9,61	13,45	5,60	13,46

ТЕРм39-01-003-62	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	9,57	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-003-63	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	9,55	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-003-64	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-003-65	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	9,58	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-003-66	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	9,59	13,45	5,60	13,45

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из*

ТЕРм39-01-004-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	9,54	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-004-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	9,53	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-004-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	9,61	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-004-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	9,58	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-004-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	9,59	13,45	5,60	13,56
ТЕРм39-01-004-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	9,52	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-004-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	9,54	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-004-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	9,56	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-004-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	9,58	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-004-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	9,53	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-004-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	9,55	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	9,58	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-004-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	9,59	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-004-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 20 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 30 мм	9,56	13,45	5,60	13,45



ТЕРм39-01-004-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 50 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 70 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	9,55	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	9,58	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-004-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	9,59	13,45	5,60	13,56
ТЕРм39-01-004-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	9,58	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-004-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	9,74	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	9,58	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-004-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 10 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 20 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 20 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 10 мм	9,59	13,45	5,60	13,56
ТЕРм39-01-004-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 20 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-004-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из*

ТЕРм39-01-005-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенок до 3 мм	9,69	13,45	5,61	13,33
ТЕРм39-01-005-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенок до 6 мм	9,65	13,45	5,60	13,33
ТЕРм39-01-005-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	9,80	13,45	5,60	13,40
ТЕРм39-01-005-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,58	13,45	5,60	13,40
ТЕРм39-01-005-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,56	13,45	5,61	13,50
ТЕРм39-01-005-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,68	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-005-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	9,60	13,45	5,60	13,50
ТЕРм39-01-005-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,60	13,45	5,61	13,43

ТЕРм39-01-005-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,68	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-005-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	9,58	13,45	5,61	13,50
ТЕРм39-01-005-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,58	13,45	5,61	13,44
ТЕРм39-01-005-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,69	13,45	5,61	14,64
ТЕРм39-01-005-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-005-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	9,57	13,45	5,60	14,64
ТЕРм39-01-005-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-005-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,47

ТЕРм39-01-005-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	9,56	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-005-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	9,68	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-005-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	9,56	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-005-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	9,64	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-005-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	9,62	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-005-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	9,57	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-005-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-005-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	9,62	13,45	5,60	13,44

ТЕРм39-01-005-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	9,59	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-005-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	9,57	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-005-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	9,57	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-005-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	9,66	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-005-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	9,61	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-005-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-005-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-005-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	9,55	13,45	5,60	13,45



ТЕРм39-01-005-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	9,61	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-005-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-005-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-005-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	9,58	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-005-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	9,65	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-005-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	9,60	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-005-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-005-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	9,56	13,45	5,60	13,46

ТЕРм39-01-005-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	9,61	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-005-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-005-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	9,58	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-005-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	9,66	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-005-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	9,63	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-005-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	9,59	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-005-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-005-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	9,55	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-005-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 50 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-005-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 60 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-005-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 70 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-005-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	9,61	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-005-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-005-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	9,55	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-005-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-005-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 50 мм	9,58	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-005-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-005-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-005-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	9,60	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-005-60	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-005-61	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	9,55	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-005-62	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-005-63	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-005-64	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	9,60	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-005-65	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-005-66	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	9,57	13,45	5,60	13,45

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из*

ТЕРм39-01-006-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	9,55	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	9,59	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-006-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	9,61	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	9,58	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-006-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	9,57	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-006-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	9,55	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	9,59	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-006-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	9,55	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 20 мм	9,58	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-006-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 30 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 50 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	9,57	13,45	5,60	13,45



ТЕРм39-01-006-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 70 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	9,60	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-006-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	9,63	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-006-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	9,57	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-006-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	9,63	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 20 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-006-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 10 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 20 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-006-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из*

ТЕРм39-01-007-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	9,80	13,45	5,60	13,40
ТЕРм39-01-007-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	9,58	13,45	5,60	13,40
ТЕРм39-01-007-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	9,54	13,45	5,61	13,43

ТЕРм39-01-007-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,59	13,45	5,61	13,50
ТЕРм39-01-007-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,58	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-007-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,65	13,45	5,61	14,64
ТЕРм39-01-007-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	9,68	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-007-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,59	13,45	5,60	13,42
ТЕРм39-01-007-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,57	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-007-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	9,59	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-007-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,62	13,45	5,60	13,44

ТЕРм39-01-007-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-007-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	9,59	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-007-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	9,66	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-007-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	9,54	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-007-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	9,53	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-007-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	9,56	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-007-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	9,64	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-007-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,46

ТЕРм39-01-007-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	9,53	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-007-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-007-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	9,53	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-007-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-007-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-007-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	9,55	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-007-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-007-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	9,53	13,45	5,60	13,44

ТЕРм39-01-007-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	9,59	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-007-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-007-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-007-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-007-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-007-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	9,58	13,45	5,60	13,56
ТЕРм39-01-007-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-007-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	9,58	13,45	5,60	13,45



ТЕРм39-01-007-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	9,57	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-007-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	9,61	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-007-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-007-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-007-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-007-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	9,58	13,45	5,60	13,56
ТЕРм39-01-007-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-007-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	9,57	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-007-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	9,59	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-007-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	9,53	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-007-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	9,55	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-007-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	9,56	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-007-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-007-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 50 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-007-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 60 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-007-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 70 мм	9,56	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-007-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-007-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-007-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-007-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-007-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 50 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-007-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-007-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-007-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	9,60	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-007-60	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	9,56	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-007-61	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-007-62	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-007-63	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-007-64	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-007-65	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-007-66	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	9,57	13,45	5,60	13,45

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из*

ТЕРм39-01-008-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
------------------	---	------	-------	------	-------

ТЕРм39-01-008-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	9,63	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	9,65	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	9,60	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-008-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	9,58	13,45	5,60	13,56
ТЕРм39-01-008-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	9,53	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	9,61	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	9,59	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-008-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	9,63	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	9,53	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	9,63	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	9,56	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-008-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 30 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	9,50	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 50 мм	9,53	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 70 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	9,61	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45



ТЕРм39-01-008-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	9,54	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	9,65	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	9,63	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	9,53	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-008-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	9,63	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	9,62	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	9,53	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	9,53	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-008-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	9,64	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	9,61	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 20 мм	9,54	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 10 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 10 мм	9,65	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 20 мм	9,56	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-008-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 10 мм	9,64	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-008-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 20 мм	9,59	13,45	5,60	13,45

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из*

ТЕРм39-01-009-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	9,62	13,45	5,61	13,33
ТЕРм39-01-009-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	9,61	13,45	5,60	13,50
ТЕРм39-01-009-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	9,57	13,45	5,61	13,40
ТЕРм39-01-009-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,76	13,45	5,61	13,43
ТЕРм39-01-009-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,61	13,45	5,60	13,50
ТЕРм39-01-009-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,68	13,45	5,60	13,44

ТЕРм39-01-009-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	9,57	13,45	5,61	13,50
ТЕРм39-01-009-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,57	13,45	5,60	13,50
ТЕРм39-01-009-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,61	13,45	5,60	14,64
ТЕРм39-01-009-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	9,68	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-009-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,59	13,45	5,60	13,42
ТЕРм39-01-009-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-009-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-009-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	9,57	13,45	5,60	13,47

ТЕРм39-01-009-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-009-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	9,59	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-009-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	9,63	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-009-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	9,68	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-009-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	9,56	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-009-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	9,63	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-009-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	9,61	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-009-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	9,59	13,45	5,60	13,44

ТЕРм39-01-009-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	9,51	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-009-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	9,61	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-009-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	9,61	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-009-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-009-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	9,61	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-009-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	9,53	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-009-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	9,64	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-009-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	9,56	13,45	5,60	13,46

ТЕРм39-01-009-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	9,61	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-009-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	9,55	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-009-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-009-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-009-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	9,52	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-009-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	9,51	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-009-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-009-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	9,60	13,45	5,60	13,45



ТЕРм39-01-009-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-009-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	9,55	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-009-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-009-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-009-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	9,57	13,45	5,60	13,56
ТЕРм39-01-009-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	9,53	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-009-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	9,61	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-009-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	9,61	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-009-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	9,50	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-009-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-009-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 50 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-009-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 60 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-009-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 70 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-009-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	9,56	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-009-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-009-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-009-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-009-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 50 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-009-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-009-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-009-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	9,61	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-009-60	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-009-61	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-009-62	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	9,58	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-009-63	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-009-64	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-009-65	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-009-66	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	9,57	13,45	5,60	13,45

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из*

ТЕРм39-01-010-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	9,56	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-010-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	9,64	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	9,58	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-010-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	9,57	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-010-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 20 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 30 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	9,57	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-010-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 50 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 70 мм	9,63	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	9,58	13,45	5,60	13,45



ТЕРм39-01-010-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	9,57	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-010-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-010-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 20 мм	9,61	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 10 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-010-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из*

ТЕРм39-01-011-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	9,80	13,45	5,60	13,40
------------------	---	------	-------	------	-------

ТЕРм39-01-011-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	9,58	13,45	5,60	13,40
ТЕРм39-01-011-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	9,61	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-011-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,60	13,45	5,61	13,50
ТЕРм39-01-011-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,58	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-011-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,69	13,45	5,61	14,64
ТЕРм39-01-011-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	9,59	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-011-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,59	13,45	5,60	13,42
ТЕРм39-01-011-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,57	13,45	5,60	13,43

ТЕРм39-01-011-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	9,56	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-011-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,57	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-011-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,63	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-011-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	9,50	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-011-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	9,57	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-011-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-011-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	9,62	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-011-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	9,60	13,45	5,60	13,46

ТЕРм39-01-011-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-011-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	9,65	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-011-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	9,60	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-011-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-011-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	9,62	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-011-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	9,60	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-011-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-011-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	9,55	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-011-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-011-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	9,61	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-011-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	9,59	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-011-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-011-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-011-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-011-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-011-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	9,56	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-011-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-011-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-011-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	9,60	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-011-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-011-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	9,55	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-011-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-011-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-011-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	9,56	13,45	5,60	13,45



ТЕРм39-01-011-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-011-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-011-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	9,59	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-011-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-011-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	9,61	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-011-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	9,58	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-011-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-011-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 50 мм	9,59	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-011-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 60 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-011-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 70 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-011-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	9,56	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-011-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-011-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-011-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-011-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 50 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-011-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	9,59	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-011-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-011-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	9,61	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-011-60	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	9,58	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-011-61	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-011-62	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-011-63	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-011-64	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-011-65	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	9,58	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-011-66	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
------------------	---	------	-------	------	-------

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из*

ТЕРм39-01-012-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
------------------	---	------	-------	------	-------

ТЕРм39-01-012-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
------------------	---	------	-------	------	-------

ТЕРм39-01-012-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
------------------	---	------	-------	------	-------

ТЕРм39-01-012-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
------------------	---	------	-------	------	-------

ТЕРм39-01-012-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
------------------	---	------	-------	------	-------

ТЕРм39-01-012-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
------------------	---	------	-------	------	-------

ТЕРм39-01-012-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
------------------	---	------	-------	------	-------

ТЕРм39-01-012-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-012-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	9,63	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-012-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	9,59	13,45	5,60	13,56
ТЕРм39-01-012-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-012-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-012-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-012-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-012-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	9,58	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-012-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	9,62	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-012-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-012-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-012-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-012-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-012-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-012-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-012-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	9,58	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-012-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-012-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-012-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-012-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 30 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-012-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-012-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 50 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-012-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	9,62	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-012-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 70 мм	9,60	13,45	5,60	13,45







ТЕРм39-01-012-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-012-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-012-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	9,61	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-012-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-012-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 10 мм	9,62	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-012-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 20 мм	9,55	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-012-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-012-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 20 мм	9,61	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-012-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 10 мм	9,63	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-012-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 20 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-012-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 10 мм	9,62	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-012-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 20 мм	9,58	13,45	5,60	13,45

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из*

ТЕРм39-01-013-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	9,56	13,45	5,61	13,50
ТЕРм39-01-013-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	9,60	13,45	5,61	13,43
ТЕРм39-01-013-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	9,57	13,45	5,61	13,50
ТЕРм39-01-013-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,59	13,45	5,60	13,42

ТЕРм39-01-013-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,57	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-013-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,56	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-013-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	9,58	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-013-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,60	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-013-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	9,64	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-013-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,62	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-013-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,63	13,45	5,60	13,46

ТЕРм39-01-013-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	9,62	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-013-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	9,65	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-013-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-013-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	9,62	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-013-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	9,55	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-013-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	9,54	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-013-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	9,60	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-013-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	9,62	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-013-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	9,56	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-013-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	9,59	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-013-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	9,56	13,45	5,60	13,46

ТЕРм39-01-013-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	9,59	13,45	5,60	13,45



ТЕРм39-01-013-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 50 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 60 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 70 мм	9,63	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-013-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,56
ТЕРм39-01-013-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 50 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-60	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	9,56	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-013-61	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-62	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-63	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	9,64	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-64	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-65	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-013-66	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	9,62	13,45	5,60	13,45

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из*

ТЕРм39-01-014-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	9,62	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-014-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-014-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-014-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	9,61	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 20 мм	9,59	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-014-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	9,62	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 50 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 70 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	9,58	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-014-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	9,54	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	9,54	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	9,64	13,45	5,60	13,45



ТЕРм39-01-014-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	9,54	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	9,64	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	9,54	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	9,63	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	9,62	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-014-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 10 мм	9,61	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 20 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 10 мм	9,62	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 20 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-014-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-014-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 20 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
------------------	--	------	-------	------	-------

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных*

ТЕРм39-01-015-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	9,65	13,45	5,61	13,33
ТЕРм39-01-015-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	9,65	13,45	5,60	13,33
ТЕРм39-01-015-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	9,69	13,45	5,61	13,40
ТЕРм39-01-015-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,57	13,45	5,61	13,40
ТЕРм39-01-015-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,57	13,45	5,60	13,50
ТЕРм39-01-015-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,61	13,45	5,61	13,43
ТЕРм39-01-015-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,60	13,45	5,60	13,50

ТЕРм39-01-015-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,58	13,45	5,61	13,44
ТЕРм39-01-015-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,57	13,45	5,60	13,50
ТЕРм39-01-015-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,61	13,45	5,60	14,64
ТЕРм39-01-015-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-015-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	9,59	13,45	5,60	13,42
ТЕРм39-01-015-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-015-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	9,61	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-015-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	9,58	13,45	5,60	13,43

ТЕРм39-01-015-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	9,59	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-015-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	9,52	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-015-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	9,61	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-015-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-015-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	9,61	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-015-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-015-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-015-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	9,52	13,45	5,60	13,44

ТЕРм39-01-015-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	9,59	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-015-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	9,61	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-015-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	9,57	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-015-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	9,54	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-015-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	9,61	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-015-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-015-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-015-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	9,57	13,45	5,60	13,44

ТЕРм39-01-015-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	9,54	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-015-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-015-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	9,55	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-015-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-015-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	9,52	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-015-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-015-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-015-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	9,60	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-015-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	9,61	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-015-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	9,55	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-015-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-015-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-015-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	9,59	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-015-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-015-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-015-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	9,56	13,45	5,60	13,45





ТЕРм39-01-015-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-015-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-015-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-015-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных*

ТЕРм39-01-016-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	9,61	13,45	5,61	13,50
ТЕРм39-01-016-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	9,59	13,45	5,60	13,50
ТЕРм39-01-016-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	9,56	13,45	5,61	13,50
ТЕРм39-01-016-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,61	13,45	5,60	13,50

ТЕРм39-01-016-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,59	13,45	5,61	13,50
ТЕРм39-01-016-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,58	13,45	5,61	13,50
ТЕРм39-01-016-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,57	13,45	5,61	13,45
ТЕРм39-01-016-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,58	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-016-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,58	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-016-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,56	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-016-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	9,58	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-016-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	9,58	13,45	5,60	13,44

ТЕРм39-01-016-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	9,13	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-016-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	9,63	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-016-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-016-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	9,66	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-016-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	9,61	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-016-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	9,63	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-016-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	9,60	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-016-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,46

ТЕРм39-01-016-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	9,62	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-016-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	9,60	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-016-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-016-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	9,55	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-016-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-016-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	9,60	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-016-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-016-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	9,56	13,45	5,60	13,46

ТЕРм39-01-016-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-016-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-016-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	9,60	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-016-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-016-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	9,55	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-016-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-016-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-016-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-016-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-016-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-016-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-016-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	9,56	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-016-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-016-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-016-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-016-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	9,55	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-016-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-016-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-016-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-016-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-016-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-016-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-016-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-016-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45



ТЕРм39-01-016-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-016-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-016-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-016-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-016-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-016-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	9,61	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-016-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных</i>					
ТЕРм39-01-017-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	9,56	13,45	5,61	13,50

ТЕРм39-01-017-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	9,61	13,45	5,61	13,43
ТЕРм39-01-017-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-017-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,59	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-017-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,57	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-017-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,59	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-017-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,57	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-017-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-017-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,54	13,45	5,60	13,43

ТЕРм39-01-017-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-017-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	9,62	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-017-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	9,57	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-017-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	9,53	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-017-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	9,53	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-017-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	9,63	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-017-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	9,59	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-017-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,46

ТЕРм39-01-017-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	9,53	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-017-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-017-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-017-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-017-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-017-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-017-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-017-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	9,57	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-017-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-017-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-017-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-017-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-017-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-017-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-017-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-017-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	9,56	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-017-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-017-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-017-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-017-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-017-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-017-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-017-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-017-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	9,58	13,45	5,60	13,45



ТЕРм39-01-017-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-017-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-017-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-017-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-017-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-017-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-017-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-017-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45



ТЕРм39-01-017-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-017-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных*

ТЕРм39-01-018-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	9,57	13,45	5,61	13,40
ТЕРм39-01-018-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	9,57	13,45	5,60	13,50
ТЕРм39-01-018-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	9,59	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-018-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,58	13,45	5,61	13,50
ТЕРм39-01-018-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,56	13,45	5,61	13,42
ТЕРм39-01-018-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,57	13,45	5,60	13,43

ТЕРм39-01-018-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,57	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-018-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,58	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-018-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,57	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-018-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,56	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-018-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	9,51	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-018-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	9,59	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-018-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	9,63	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-018-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	9,60	13,45	5,60	13,46

ТЕРм39-01-018-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	9,63	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-018-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	9,56	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-018-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	9,56	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-018-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	9,61	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-018-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-018-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-018-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	9,63	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-018-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	9,59	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-018-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	9,55	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-018-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	9,59	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-018-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-018-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-018-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-018-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	9,55	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-018-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-018-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	9,56	13,45	5,60	13,45



ТЕРм39-01-018-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-018-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-018-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-018-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-018-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-018-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-018-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-018-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	9,56	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-018-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-018-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-018-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-018-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-018-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-018-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-018-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-018-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	9,56	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-018-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-018-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-018-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-018-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-018-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных*

ТЕРм39-01-019-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	9,55	13,45	5,60	13,50
ТЕРм39-01-019-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	9,60	13,45	5,61	13,43
ТЕРм39-01-019-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	9,57	13,45	5,60	13,45



ТЕРм39-01-019-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,59	13,45	5,60	13,42
ТЕРм39-01-019-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,57	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-019-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,58	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-019-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-019-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,58	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-019-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,68	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-019-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,63	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-019-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	9,60	13,45	5,60	13,46

ТЕРм39-01-019-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	9,62	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-019-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	9,60	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-019-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-019-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	9,60	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-019-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-019-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	9,56	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-019-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-019-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	9,55	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-019-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-019-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-019-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	9,55	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-019-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-019-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-019-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-019-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	9,55	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-019-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	9,60	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-019-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-019-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-019-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-019-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	9,55	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-019-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-019-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-019-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-019-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	9,59	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-019-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-019-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-019-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-019-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-019-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-019-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-019-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-019-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	9,58	13,45	5,60	13,45





ТЕРм39-01-020-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	9,58	13,45	5,61	13,50
ТЕРм39-01-020-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	9,57	13,45	5,61	13,45
ТЕРм39-01-020-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	9,59	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-020-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,57	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-020-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,51	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-020-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,60	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-020-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,57	13,45	5,60	13,44



ТЕРм39-01-020-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,62	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-020-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	9,56	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-020-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	9,62	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-020-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	9,55	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-020-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	9,59	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-020-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,56

ТЕРм39-01-020-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	9,59	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-020-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-020-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-020-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-020-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,45

*Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных*

ТЕРм39-01-021-01	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	13,42	13,45	-	13,33
ТЕРм39-01-021-02	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	13,45	13,45	-	13,33
ТЕРм39-01-021-03	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	13,42	13,45	-	13,40
ТЕРм39-01-021-04	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	13,43	13,45	-	13,50
ТЕРм39-01-021-05	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	13,46	13,45	-	13,50

ТЕРм39-01-021-06	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	13,45	13,45	-	13,43
ТЕРм39-01-021-07	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	13,46	13,45	-	13,50
ТЕРм39-01-021-08	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	13,44	13,45	-	13,43
ТЕРм39-01-021-09	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	13,46	13,45	-	13,44
ТЕРм39-01-021-10	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	13,44	13,45	-	13,50
ТЕРм39-01-021-11	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	13,45	13,45	-	13,50
ТЕРм39-01-021-12	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	13,45	13,45	-	13,42
ТЕРм39-01-021-13	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	13,45	13,45	-	13,47



ТЕРм39-01-021-14	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	13,44	13,45	-	13,50
ТЕРм39-01-021-15	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	13,47	13,45	-	13,40
ТЕРм39-01-021-16	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	13,44	13,45	-	13,43
ТЕРм39-01-021-17	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	13,44	13,45	-	13,50
ТЕРм39-01-021-18	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	13,46	13,45	-	13,50
ТЕРм39-01-021-19	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	13,44	13,45	-	13,44
ТЕРм39-01-021-20	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	13,46	13,45	-	13,45
ТЕРм39-01-021-21	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	13,44	13,45	-	13,50

ТЕРм39-01-021-22	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	13,44	13,45	-	13,42
ТЕРм39-01-021-23	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	13,46	13,45	-	13,43
ТЕРм39-01-021-24	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	13,45	13,45	-	13,43
ТЕРм39-01-021-25	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	13,46	13,45	-	13,47
ТЕРм39-01-021-26	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм39-01-021-27	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	13,47	13,45	-	13,43
ТЕРм39-01-021-28	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	13,46	13,45	-	13,50
ТЕРм39-01-021-29	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	13,46	13,45	-	13,42

ТЕРм39-01-021-30	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	13,46	13,45	-	13,43
ТЕРм39-01-021-31	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	13,44	13,45	-	13,46
ТЕРм39-01-021-32	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	13,45	13,45	-	13,44
ТЕРм39-01-021-33	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	13,45	13,45	-	13,47
ТЕРм39-01-021-34	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	13,45	13,45	-	13,44
ТЕРм39-01-021-35	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм39-01-021-36	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	13,46	13,45	-	13,96
ТЕРм39-01-021-37	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	13,45	13,45	-	13,46

ТЕРм39-01-021-38	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм39-01-021-39	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	13,45	13,45	-	13,46

*Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных*

ТЕРм39-01-022-01	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	13,47	13,45	-	13,50
ТЕРм39-01-022-02	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	13,45	13,45	-	13,43
ТЕРм39-01-022-03	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	13,45	13,45	-	13,50
ТЕРм39-01-022-04	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	13,46	13,45	-	13,45
ТЕРм39-01-022-05	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм39-01-022-06	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	13,45	13,45	-	13,46

ТЕРм39-01-022-07	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	13,44	13,45	-	13,47
ТЕРм39-01-022-08	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	13,46	13,45	-	13,43
ТЕРм39-01-022-09	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	13,44	13,45	-	13,47
ТЕРм39-01-022-10	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	13,45	13,45	-	13,47
ТЕРм39-01-022-11	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	13,46	13,45	-	13,47
ТЕРм39-01-022-12	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм39-01-022-13	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм39-01-022-14	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	13,44	13,45	-	13,43

ТЕРм39-01-022-15	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	13,44	13,45	-	13,50
ТЕРм39-01-022-16	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	13,46	13,45	-	13,42
ТЕРм39-01-022-17	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	13,46	13,45	-	13,43
ТЕРм39-01-022-18	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	13,44	13,45	-	13,46
ТЕРм39-01-022-19	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	13,45	13,45	-	13,44
ТЕРм39-01-022-20	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	13,45	13,45	-	13,44
ТЕРм39-01-022-21	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	13,45	13,45	-	13,44
ТЕРм39-01-022-22	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	13,45	13,45	-	13,45

ТЕРм39-01-022-23	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	13,46	13,45	-	13,96
ТЕРм39-01-022-24	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	13,45	13,45	-	13,46
ТЕРм39-01-022-25	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм39-01-022-26	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	13,45	13,45	-	13,46
ТЕРм39-01-022-27	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм39-01-022-28	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	13,46	13,45	-	13,42
ТЕРм39-01-022-29	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	13,45	13,45	-	13,44
ТЕРм39-01-022-30	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	13,45	13,45	-	13,45

ТЕРм39-01-022-31	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм39-01-022-32	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	13,45	13,45	-	13,46
ТЕРм39-01-022-33	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм39-01-022-34	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	13,46	13,45	-	13,96
ТЕРм39-01-022-35	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм39-01-022-36	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	13,45	13,45	-	13,46
ТЕРм39-01-022-37	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	13,45	13,45	-	13,46
ТЕРм39-01-022-38	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	13,45	13,45	-	13,44



ТЕРм39-01-022-39	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	13,45	13,45	-	13,45
------------------	---	-------	-------	---	-------

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых*

ТЕРм39-01-023-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	9,74	13,45	5,61	13,50
ТЕРм39-01-023-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	9,69	13,45	5,61	13,33
ТЕРм39-01-023-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	9,62	13,45	5,60	13,33
ТЕРм39-01-023-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	9,61	13,45	5,60	13,50
ТЕРм39-01-023-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	9,58	13,45	5,61	13,40
ТЕРм39-01-023-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	9,69	13,45	5,61	13,33
ТЕРм39-01-023-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	9,61	13,45	5,61	13,50

ТЕРм39-01-023-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	9,58	13,45	5,60	13,40
ТЕРм39-01-023-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	9,57	13,45	5,60	13,50
ТЕРм39-01-023-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	9,54	13,45	5,61	13,43
ТЕРм39-01-023-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	9,65	13,45	5,60	13,33
ТЕРм39-01-023-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	9,59	13,45	5,60	13,50
ТЕРм39-01-023-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	9,57	13,45	5,61	13,40
ТЕРм39-01-023-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	9,55	13,45	5,60	13,50
ТЕРм39-01-023-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	9,60	13,45	5,60	13,50

ТЕРм39-01-023-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	9,65	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-023-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	9,58	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-023-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	9,65	13,45	5,60	13,45

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых*

ТЕРм39-01-024-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	9,69	13,45	5,61	13,33
ТЕРм39-01-024-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	9,62	13,45	5,61	13,33
ТЕРм39-01-024-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	9,58	13,45	5,61	13,40
ТЕРм39-01-024-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	9,57	13,45	5,60	13,50
ТЕРм39-01-024-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	9,54	13,45	5,61	13,43

ТЕРм39-01-024-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	9,61	13,45	5,61	13,50
ТЕРм39-01-024-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	9,57	13,45	5,60	13,40
ТЕРм39-01-024-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	9,61	13,45	5,61	13,43
ТЕРм39-01-024-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	9,58	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-024-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-024-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	9,59	13,45	5,60	13,50
ТЕРм39-01-024-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	9,57	13,45	5,60	13,50
ТЕРм39-01-024-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	9,60	13,45	5,60	13,50

ТЕРм39-01-024-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	9,58	13,45	5,61	13,50
ТЕРм39-01-024-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	14,64
ТЕРм39-01-024-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-024-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	9,54	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-024-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	9,54	13,45	5,60	13,45

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых*

ТЕРм39-01-025-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	9,61	13,45	5,60	13,50
ТЕРм39-01-025-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	9,57	13,45	5,60	13,50
ТЕРм39-01-025-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	9,60	13,45	5,60	13,50

ТЕРм39-01-025-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	9,57	13,45	5,60	13,50
ТЕРм39-01-025-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	14,64
ТЕРм39-01-025-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	9,57	13,45	5,60	13,50
ТЕРм39-01-025-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	9,58	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-025-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	14,64
ТЕРм39-01-025-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	9,57	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-025-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	9,58	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-025-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	9,55	13,45	5,60	13,50

ТЕРм39-01-025-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	9,58	13,45	5,61	13,50
ТЕРм39-01-025-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	9,58	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-025-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	9,56	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-025-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-025-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-025-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	9,56	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-025-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	9,55	13,45	5,60	13,45

*Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных*

ТЕРм39-01-026-01	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	9,59	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-026-02	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	9,59	13,45	5,60	13,46





ТЕРм39-01-027-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	9,65	13,45	5,61	13,33
ТЕРм39-01-027-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	9,59	13,45	5,60	13,50
ТЕРм39-01-027-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	9,57	13,45	5,61	13,40
ТЕРм39-01-027-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	9,61	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-027-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	9,60	13,45	5,61	13,50
ТЕРм39-01-027-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	9,59	13,45	5,60	13,50
ТЕРм39-01-027-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	9,56	13,45	5,61	13,50

ТЕРм39-01-027-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	9,60	13,45	5,61	13,50
ТЕРм39-01-027-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	9,57	13,45	5,61	13,50
ТЕРм39-01-027-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	9,59	13,45	5,60	13,42
ТЕРм39-01-027-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	9,58	13,45	5,61	13,40
ТЕРм39-01-027-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	9,54	13,45	5,61	13,43
ТЕРм39-01-027-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	9,63	13,45	5,61	13,44
ТЕРм39-01-027-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	9,57	13,45	5,60	14,64

ТЕРм39-01-027-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	9,61	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-027-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	9,65	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-027-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	9,60	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-027-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	9,58	13,45	5,60	13,45

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из*

ТЕРм39-01-028-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	9,59	13,45	5,60	13,50
ТЕРм39-01-028-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	9,57	13,45	5,60	13,50
ТЕРм39-01-028-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	9,60	13,45	5,61	13,50

ТЕРм39-01-028-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	9,58	13,45	5,61	13,50
ТЕРм39-01-028-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	9,59	13,45	5,60	13,42
ТЕРм39-01-028-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	9,56	13,45	5,61	13,50
ТЕРм39-01-028-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	9,60	13,45	5,60	13,50
ТЕРм39-01-028-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	9,59	13,45	5,60	13,42
ТЕРм39-01-028-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	9,57	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-028-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	9,60	13,45	5,60	13,44

ТЕРм39-01-028-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	9,54	13,45	5,61	13,43
ТЕРм39-01-028-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	9,58	13,45	5,61	13,50
ТЕРм39-01-028-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	9,61	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-028-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	9,59	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-028-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	9,59	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-028-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	9,54	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-028-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	9,56	13,45	5,60	13,45

ТЕРм39-01-028-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	9,55	13,45	5,60	13,45
------------------	--	------	-------	------	-------

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из*

ТЕРм39-01-029-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	9,55	13,45	5,60	13,50
ТЕРм39-01-029-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	9,58	13,45	5,61	13,50
ТЕРм39-01-029-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	9,58	13,45	5,60	13,46
ТЕРм39-01-029-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	9,56	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-029-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-029-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	9,58	13,45	5,61	13,50

ТЕРм39-01-029-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	9,57	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-029-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-029-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	9,66	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-029-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	9,63	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-029-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	9,56	13,45	5,61	13,45
ТЕРм39-01-029-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	9,59	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-029-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	9,64	13,45	5,60	13,43

ТЕРм39-01-029-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	9,63	13,45	5,60	13,47
ТЕРм39-01-029-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	9,61	13,45	5,60	13,44
ТЕРм39-01-029-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	9,55	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-029-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	9,57	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-029-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	9,56	13,45	5,60	13,45

*Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных*

ТЕРм39-01-030-01	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	9,61	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-030-02	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	9,64	13,45	5,60	13,43
ТЕРм39-01-030-03	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	9,65	13,45	5,60	13,46





<i>Зачистка механизированная мест под стилоскопирование</i>					
ТЕРм39-01-031-01	Зачистка механизированная мест под стилоскопирование, положение зачистки: нижнее	9,65	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-031-02	Зачистка механизированная мест под стилоскопирование, положение зачистки: вертикальное	9,54	13,45	5,60	13,45
ТЕРм39-01-031-03	Зачистка механизированная мест под стилоскопирование, положение зачистки: потолочное	9,55	13,45	5,60	13,45

<i>Зачистка механизированная мест под испытания на твердость</i>					
ТЕРм39-01-032-01	Зачистка механизированная мест под испытания на твердость	9,58	13,45	5,60	13,45

## **Раздел 2. ОТДЕЛ 2. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ**

<i>Визуальный и измерительный контроль сварных соединений</i>					
ТЕРм39-02-001-01	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 28 мм	13,45	13,45	-	13,50
ТЕРм39-02-001-02	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 60 мм	13,40	13,45	-	13,33
ТЕРм39-02-001-03	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 108 мм	13,45	13,45	-	13,33
ТЕРм39-02-001-04	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 219 мм	13,45	13,45	-	13,50
ТЕРм39-02-001-05	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 273 мм	13,45	13,45	-	13,40
ТЕРм39-02-001-06	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 377 мм	13,46	13,45	-	13,43
ТЕРм39-02-001-07	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 465 мм	13,45	13,45	-	13,43
ТЕРм39-02-001-08	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 530 мм	13,45	13,45	-	13,50
ТЕРм39-02-001-09	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 680 мм	13,46	13,45	-	13,50
ТЕРм39-02-001-10	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 720 мм	13,44	13,45	-	13,45
ТЕРм39-02-001-11	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 820 мм	13,44	13,45	-	13,42
ТЕРм39-02-001-12	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 920 мм	13,45	13,45	-	13,43
ТЕРм39-02-001-13	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 1020 мм	13,44	13,45	-	13,47
ТЕРм39-02-001-14	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 1220 мм	13,44	13,45	-	13,47
ТЕРм39-02-001-15	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 1320 мм	13,45	13,45	-	13,43
ТЕРм39-02-001-16	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 1520 мм	13,44	13,45	-	13,46
ТЕРм39-02-001-17	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 1620 мм	13,45	13,45	-	13,44
ТЕРм39-02-001-18	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 1820 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм39-02-001-19	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 2020 мм	13,45	13,45	-	13,44
ТЕРм39-02-001-20	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 2220 мм	13,45	13,45	-	13,44
ТЕРм39-02-001-21	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и облицовок: с одной стороны	13,43	13,45	-	13,50

ТЕРм39-02-001-22	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и облицовок: с двух сторон	13,45	13,45	-	13,50
ТЕРм39-02-001-23	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений арматурных стержней и закладных деталей	13,40	13,45	-	13,33

*Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов*

ТЕРм39-02-002-01	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 25 мм	12,24	13,45	6,79	13,45
ТЕРм39-02-002-02	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 60 мм	12,24	13,45	6,79	13,44
ТЕРм39-02-002-03	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 108 мм	12,22	13,45	6,79	13,45
ТЕРм39-02-002-04	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 159 мм	12,25	13,45	6,79	13,45
ТЕРм39-02-002-05	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 273 мм	12,24	13,45	6,79	13,45
ТЕРм39-02-002-06	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 377 мм	12,25	13,45	6,79	13,45
ТЕРм39-02-002-07	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 478 мм	12,24	13,45	6,79	13,45
ТЕРм39-02-002-08	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 550 мм	12,22	13,45	6,79	13,45

*Стилоскопирование*

ТЕРм39-02-003-01	Стилоскопирование металла, содержащего легирующих элементов: до 6	11,39	13,45	7,57	13,45
ТЕРм39-02-003-02	Стилоскопирование металла, содержащего легирующих элементов: свыше 6	11,38	13,45	7,57	13,45

*Капиллярный контроль (цветной метод)*

ТЕРм39-02-004-01	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 22 мм	12,34	13,45	-	5,86
ТЕРм39-02-004-02	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 38 мм	12,04	13,45	-	5,68
ТЕРм39-02-004-03	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 63 мм	11,72	13,45	-	5,51
ТЕРм39-02-004-04	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 89 мм	11,25	13,45	-	5,38
ТЕРм39-02-004-05	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 114 мм	11,35	13,45	-	5,42
ТЕРм39-02-004-06	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 133 мм	11,35	13,45	-	5,40
ТЕРм39-02-004-07	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 194 мм	11,00	13,45	-	5,31
ТЕРм39-02-004-08	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 245 мм	10,92	13,45	-	5,28
ТЕРм39-02-004-09	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 299 мм	10,93	13,45	-	5,30
ТЕРм39-02-004-10	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 325 мм	11,09	13,45	-	5,33
ТЕРм39-02-004-11	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 377 мм	11,08	13,45	-	5,34
ТЕРм39-02-004-12	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 480 мм	10,95	13,45	-	5,31
ТЕРм39-02-004-13	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 560 мм	10,88	13,45	-	5,28
ТЕРм39-02-004-14	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 630 мм	10,92	13,45	-	5,30
ТЕРм39-02-004-15	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 720 мм	10,97	13,45	-	5,31

ТЕРм39-02-004-16	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 860 мм	10,96	13,45	-	5,31
ТЕРм39-02-004-17	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 930 мм	11,07	13,45	-	5,33
ТЕРм39-02-004-18	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 1020 мм	11,09	13,45	-	5,33
ТЕРм39-02-004-19	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 1220 мм	10,98	13,45	-	5,31
ТЕРм39-02-004-20	Капиллярный контроль оборудования и конструкций, положение сварного соединения: вертикальное и горизонтальное	12,99	13,45	-	7,08
ТЕРм39-02-004-21	Капиллярный контроль оборудования и конструкций, положение сварного соединения: потолочное	13,17	13,45	-	8,08
ТЕРм39-02-004-22	Капиллярный контроль мест вварки трактов, положение сварного соединения: нижнее	10,82	13,45	-	5,28
ТЕРм39-02-004-23	Капиллярный контроль мест вварки трактов, положение сварного соединения: потолочное	11,77	13,45	-	5,55

*Магнитопорошковый контроль*

ТЕРм39-02-005-01	Магнитопорошковый контроль	12,53	13,45	7,19	20,00
------------------	----------------------------	-------	-------	------	-------

*Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание*

ТЕРм39-02-006-01	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,48	13,45	7,20	5,85
ТЕРм39-02-006-02	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 65 мм, толщина стенки до 8 мм	10,77	13,45	7,19	6,28
ТЕРм39-02-006-03	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 65 мм, толщина стенки до 14 мм	10,91	13,45	7,19	6,35
ТЕРм39-02-006-04	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 89 мм, толщина стенки до 8 мм	10,86	13,45	7,19	6,58
ТЕРм39-02-006-05	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 89 мм, толщина стенки до 14 мм	11,05	13,45	7,17	6,68
ТЕРм39-02-006-06	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 89 мм, толщина стенки до 24 мм	11,18	13,45	7,19	6,78
ТЕРм39-02-006-07	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 114 мм, толщина стенки до 8 мм	11,06	13,45	7,17	6,77











ТЕРм39-02-006-56	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 2220 мм, толщина стенки до 14 мм	11,51	13,45	7,19	8,35
ТЕРм39-02-006-57	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 2220 мм, толщина стенки до 20 мм	11,54	13,45	7,19	8,41

*Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание*

ТЕРм39-02-007-01	Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла: до 14 мм	11,27	13,45	7,18	7,51
ТЕРм39-02-007-02	Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла: до 24 мм	11,34	13,45	7,19	7,58
ТЕРм39-02-007-03	Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла: до 40 мм	11,42	13,45	7,18	7,69
ТЕРм39-02-007-04	Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла: до 60 мм	11,48	13,45	7,18	7,79

*Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание*

ТЕРм39-02-008-01	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 10 мм	11,19	13,45	7,19	7,44
ТЕРм39-02-008-02	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 20 мм	11,23	13,45	7,19	7,48
ТЕРм39-02-008-03	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 40 мм	11,31	13,45	7,18	7,55
ТЕРм39-02-008-04	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 60 мм	11,37	13,45	7,19	7,62

ТЕРм39-02-008-05	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: потолочное, толщина металла до 10 мм	11,49	13,45	7,18	7,82
ТЕРм39-02-008-06	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: потолочное, толщина металла до 20 мм	11,52	13,45	7,19	7,88
ТЕРм39-02-008-07	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: потолочное, толщина металла до 40 мм	11,63	13,45	7,19	8,12
ТЕРм39-02-008-08	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: потолочное, толщина металла до 60 мм	11,65	13,45	7,19	8,18

*Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание*

ТЕРм39-02-009-01	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 194 мм, толщина стенки до 45 мм	9,13	13,45	7,18	3,61
ТЕРм39-02-009-02	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 299 мм, толщина стенки до 40 мм	8,43	13,45	7,18	3,47
ТЕРм39-02-009-03	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 299 мм, толщина стенки до 60 мм	9,10	13,45	7,19	3,55
ТЕРм39-02-009-04	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 299 мм, толщина стенки до 80 мм	9,75	13,45	7,19	3,67
ТЕРм39-02-009-05	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	8,09	13,45	7,19	3,39
ТЕРм39-02-009-06	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	8,89	13,45	7,19	3,47
ТЕРм39-02-009-07	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	9,66	13,45	7,19	3,61



ТЕРм39-02-009-20	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 1220 мм, толщина стенки до 40 мм	7,55	13,45	7,19	3,27
------------------	---	------	-------	------	------

*Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание*

ТЕРм39-02-010-01	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней: до 10 мм	11,48	13,45	7,15	6,89
ТЕРм39-02-010-02	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней: до 16 мм	11,36	13,45	7,19	6,24
ТЕРм39-02-010-03	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней: до 25 мм	11,22	13,45	7,16	6,22
ТЕРм39-02-010-04	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней: до 40 мм	10,99	13,45	7,19	5,76
ТЕРм39-02-010-05	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, арматурная сталь	11,74	13,45	7,19	8,19

*Измерение толщин металла ультразвуковым способом*

ТЕРм39-02-011-01	Измерение толщин металла ультразвуковым способом	10,62	13,45	6,28	4,14
------------------	--	-------	-------	------	------

*Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки*

ТЕРм39-02-012-01	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 60 мм, толщина стенки до 5 мм	9,55	13,45	6,68	3,89
ТЕРм39-02-012-02	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 60 мм, толщина стенки до 11 мм	9,32	13,45	6,65	3,86
ТЕРм39-02-012-03	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 114 мм, толщина стенки до 5 мм	9,37	13,45	6,65	3,86
ТЕРм39-02-012-04	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 114 мм, толщина стенки до 10 мм	8,92	13,45	6,67	3,81
ТЕРм39-02-012-05	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 114 мм, толщина стенки до 15 мм	9,53	13,45	6,67	3,89
ТЕРм39-02-012-06	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 114 мм, толщина стенки до 20 мм	9,29	13,45	6,67	3,86
ТЕРм39-02-012-07	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 159 мм, толщина стенки до 10 мм	8,60	13,45	6,67	3,78
ТЕРм39-02-012-08	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 159 мм, толщина стенки до 15 мм	9,18	13,45	6,66	3,84



ТЕРм39-02-013-06	Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки: до 40 мм	7,18	13,45	6,72	3,68
<i>Рентгенографический контроль оборудования и конструкций</i>					
ТЕРм39-02-014-01	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 5 мм	6,30	13,45	6,67	3,64
ТЕРм39-02-014-02	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 10 мм	6,14	13,45	6,66	3,64
ТЕРм39-02-014-03	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 15 мм	6,30	13,45	6,67	3,64
ТЕРм39-02-014-04	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 20 мм	6,04	13,45	6,66	3,63
ТЕРм39-02-014-05	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 30 мм	6,55	13,45	6,72	3,65
ТЕРм39-02-014-06	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 40 мм	6,98	13,45	6,72	3,67
<i>Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки</i>					
ТЕРм39-02-015-01	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 25 мм, толщина стенки до 4 мм	8,64	13,45	6,05	4,30
ТЕРм39-02-015-02	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 60 мм, толщина стенки до 5 мм	7,95	13,45	6,05	3,86
ТЕРм39-02-015-03	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 60 мм, толщина стенки до 11 мм	7,68	13,45	6,05	3,81
ТЕРм39-02-015-04	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 108 мм, толщина стенки до 5 мм	7,79	13,45	6,05	3,82
ТЕРм39-02-015-05	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 108 мм, толщина стенки до 10 мм	7,62	13,45	6,05	3,79
ТЕРм39-02-015-06	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 108 мм, толщина стенки до 15 мм	7,74	13,45	6,05	3,85
ТЕРм39-02-015-07	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 108 мм, толщина стенки до 20 мм	7,66	13,45	6,05	3,82
ТЕРм39-02-015-08	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 108 мм, толщина стенки до 30 мм	7,82	13,45	6,05	3,90
ТЕРм39-02-015-09	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 159 мм, толщина стенки до 10 мм	7,33	13,45	6,05	3,75
ТЕРм39-02-015-10	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 159 мм, толщина стенки до 15 мм	7,52	13,45	6,05	3,79
ТЕРм39-02-015-11	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 159 мм, толщина стенки до 20 мм	7,49	13,45	6,05	3,79
ТЕРм39-02-015-12	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 159 мм, толщина стенки до 30 мм	7,67	13,45	6,05	3,85
ТЕРм39-02-015-13	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 159 мм, толщина стенки до 40 мм	7,78	13,45	6,05	3,90
ТЕРм39-02-015-14	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 273 мм, толщина стенки до 10 мм	6,98	13,45	6,05	3,70







ТЕРм39-02-017-10	Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода: 1020 мм, толщина стенки до 30 мм	4,91	13,45	6,05	3,59
ТЕРм39-02-017-11	Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода: 1020 мм, толщина стенки до 40 мм	5,03	13,45	6,05	3,60
ТЕРм39-02-017-12	Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода: 1020 мм, толщина стенки до 50 мм	5,12	13,45	6,05	3,60
ТЕРм39-02-017-13	Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода: 1020 мм, толщина стенки до 70 мм	5,27	13,45	6,05	3,60
ТЕРм39-02-017-14	Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода: 1020 мм, толщина стенки до 90 мм	5,40	13,45	6,05	3,61

*Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций*

ТЕРм39-02-018-01	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 5 мм	6,06	13,45	6,05	3,64
ТЕРм39-02-018-02	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 10 мм	5,83	13,45	6,05	3,63
ТЕРм39-02-018-03	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 15 мм	6,10	13,45	6,05	3,64
ТЕРм39-02-018-04	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 20 мм	5,92	13,45	6,05	3,63
ТЕРм39-02-018-05	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 30 мм	6,21	13,45	6,05	3,64
ТЕРм39-02-018-06	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 40 мм	6,44	13,45	6,05	3,66
ТЕРм39-02-018-07	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 50 мм	6,63	13,45	6,05	3,67
ТЕРм39-02-018-08	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 60 мм	6,51	13,45	6,05	3,66
ТЕРм39-02-018-09	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 70 мм	6,66	13,45	6,05	3,67

*Гаммаграфический контроль арматурной стали*

ТЕРм39-02-019-01	Гаммаграфический контроль арматурной стали, диаметр: до 22 мм	6,02	13,45	6,05	3,63
ТЕРм39-02-019-02	Гаммаграфический контроль арматурной стали, диаметр: до 32 мм	6,21	13,45	6,05	3,64
ТЕРм39-02-019-03	Гаммаграфический контроль арматурной стали, диаметр: до 40 мм	6,61	13,45	6,05	3,67

*Контроль плотности способом керосиновой пробы*

ТЕРм39-02-020-01	Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения: нижнее	13,43	13,45	-	13,29
ТЕРм39-02-020-02	Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения: вертикальное	13,44	13,45	-	13,29
ТЕРм39-02-020-03	Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения: потолочное	13,40	13,45	-	13,29
ТЕРм39-02-020-04	Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения: кольцевые швы	13,48	13,45	-	13,67

*Испытание вакуум-камерой*

ТЕРм39-02-021-01	Испытание оборудования вакуум-камерой, положение сварного соединения: нижнее	7,04	13,45	7,26	6,58
ТЕРм39-02-021-02	Испытание оборудования вакуум-камерой, положение сварного соединения: вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости	7,18	13,45	7,32	6,59

ТЕРм39-02-021-03	Испытание оборудования вакуум-камерой, положение сварного соединения: потолочное	7,43	13,45	7,26	6,59
------------------	--	------	-------	------	------

*Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры*

ТЕРм39-02-022-01	Контроль трубопроводов методом гелиевой или вакуумной камеры, диаметр: до 60 мм	10,87	13,45	7,75	8,78
------------------	---	-------	-------	------	------

ТЕРм39-02-022-02	Контроль трубопроводов методом гелиевой или вакуумной камеры, диаметр: до 159 мм	10,34	13,45	7,75	8,68
------------------	--	-------	-------	------	------

*Измерение твёрдости металла шва*

ТЕРм39-02-023-01	Измерение твёрдости металла шва	13,44	13,45	-	13,47
------------------	---------------------------------	-------	-------	---	-------

### **Раздел 3. ОТДЕЛ 6. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ**

*Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке*

ТЕРм39-06-001-01	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 25 мм	13,44	13,45	-	13,43
------------------	--	-------	-------	---	-------

ТЕРм39-06-001-02	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 45 мм	13,45	13,45	-	13,47
------------------	--	-------	-------	---	-------

ТЕРм39-06-001-03	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 57 мм	13,45	13,45	-	13,47
------------------	--	-------	-------	---	-------

ТЕРм39-06-001-04	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 89 мм	13,45	13,45	-	13,47
------------------	--	-------	-------	---	-------

ТЕРм39-06-001-05	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 114 мм	13,44	13,45	-	13,47
------------------	---	-------	-------	---	-------

ТЕРм39-06-001-06	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 133 мм	13,44	13,45	-	13,44
------------------	---	-------	-------	---	-------

ТЕРм39-06-001-07	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 159 мм	13,45	13,45	-	13,44
------------------	---	-------	-------	---	-------

ТЕРм39-06-001-08	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 219 мм	13,44	13,45	-	13,44
------------------	---	-------	-------	---	-------

ТЕРм39-06-001-09	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 273 мм	13,45	13,45	-	13,47
------------------	---	-------	-------	---	-------

ТЕРм39-06-001-10	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 325 мм	13,46	13,45	-	14,24
------------------	---	-------	-------	---	-------

ТЕРм39-06-001-11	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 377 мм	13,44	13,45	-	13,47
------------------	---	-------	-------	---	-------

ТЕРм39-06-001-12	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 426 мм	13,44	13,45	-	13,47
------------------	---	-------	-------	---	-------

ТЕРм39-06-001-13	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 478 мм	13,45	13,45	-	13,47
------------------	---	-------	-------	---	-------

ТЕРм39-06-001-14	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 530 мм	13,45	13,45	-	13,45
------------------	---	-------	-------	---	-------

ТЕРм39-06-001-15	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 630 мм	13,45	13,45	-	13,43
------------------	---	-------	-------	---	-------

ТЕРм39-06-001-16	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: 720 мм	13,44	13,45	-	13,45
------------------	---	-------	-------	---	-------









ТЕРм39-06-003-32	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2020 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм39-06-003-33	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2120 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм39-06-003-34	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2220 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм39-06-003-35	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2320 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм39-06-003-36	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2420 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм39-06-003-37	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2520 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм39-06-003-38	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2620 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм39-06-003-39	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2720 мм	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм39-06-003-40	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2820 мм	13,45	13,45	-	13,45

Итого по смете	9,39	13,45	5,67	5,09
----------------	------	-------	------	------

ТЕРм - 40

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ НА ПОВЕРХНОСТИ**

*Горизонтальное перемещение*

ТЕРм40-01-001-01	Горизонтальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 100 м, на расстояние до 200 м	11,99	13,45	9,30	13,45
ТЕРм40-01-001-02	Горизонтальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 100 м, на расстояние до 300 м	12,33	13,45	9,30	13,45
ТЕРм40-01-001-03	Горизонтальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 100 м, на расстояние до 400 м	12,46	13,45	9,29	13,45
ТЕРм40-01-001-04	Горизонтальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 150 м, на расстояние до 200 м	12,43	13,45	9,29	13,45
ТЕРм40-01-001-05	Горизонтальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 150 м, на расстояние до 300 м	12,20	13,45	9,30	13,45
ТЕРм40-01-001-06	Горизонтальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 150 м, на расстояние до 400 м	12,24	13,45	9,30	13,45
ТЕРм40-01-001-07	Горизонтальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 200 м, на расстояние до 300 м	12,27	13,45	9,30	13,45
ТЕРм40-01-001-08	Горизонтальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 200 м, на расстояние до 400 м	12,47	13,45	9,30	13,45
ТЕРм40-01-001-09	Горизонтальное перемещение свыше 400 м, добавлять на каждые следующие 100 м	11,89	13,45	9,30	13,45

*Вертикальное перемещение (подъем)*

ТЕРм40-01-002-01	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 1 м, на высоту до 5 м	12,42	13,45	9,24	13,45
ТЕРм40-01-002-02	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 1 м, на высоту до 10 м	12,46	13,45	9,24	13,45
ТЕРм40-01-002-03	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 1 м, на высоту до 15 м	12,45	13,45	9,24	13,45
ТЕРм40-01-002-04	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 1 м, на высоту до 20 м	12,42	13,45	9,24	13,45

ТЕРм40-01-002-05	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 1 м, на высоту до 25 м	12,45	13,45	9,24	13,45
ТЕРм40-01-002-06	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 2 м, на высоту до 5 м	13,04	13,45	9,72	13,45
ТЕРм40-01-002-07	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 2 м, на высоту до 10 м	13,27	13,45	9,72	13,45
ТЕРм40-01-002-08	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 2 м, на высоту до 15 м	13,31	13,45	9,71	13,45
ТЕРм40-01-002-09	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 2 м, на высоту до 20 м	13,34	13,45	9,71	13,45
ТЕРм40-01-002-10	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 2 м, на высоту до 25 м	13,21	13,45	9,71	13,45
ТЕРм40-01-002-11	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 5 м, на высоту до 10 м	12,26	13,45	9,71	13,45
ТЕРм40-01-002-12	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 5 м, на высоту до 15 м	12,36	13,45	9,71	13,45
ТЕРм40-01-002-13	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 5 м, на высоту до 20 м	12,61	13,45	9,71	13,45
ТЕРм40-01-002-14	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 5 м, на высоту до 25 м	12,63	13,45	9,71	13,45
ТЕРм40-01-002-15	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 8 м, на высоту до 10 м	12,60	13,45	9,71	13,45
ТЕРм40-01-002-16	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 8 м, на высоту до 15 м	12,59	13,45	9,71	13,45
ТЕРм40-01-002-17	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 8 м, на высоту до 20 м	12,63	13,45	9,71	13,45
ТЕРм40-01-002-18	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 8 м, на высоту до 25 м	12,73	13,45	9,71	13,45
ТЕРм40-01-002-19	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 10 м, на высоту до 15 м	12,70	13,45	9,71	13,45
ТЕРм40-01-002-20	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 10 м, на высоту до 20 м	12,67	13,45	9,71	13,45
ТЕРм40-01-002-21	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 10 м, на высоту до 25 м	12,75	13,45	9,71	13,45
ТЕРм40-01-002-22	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 15 м, на высоту до 20 м	12,65	13,45	9,71	13,45
ТЕРм40-01-002-23	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 15 м, на высоту до 25 м	12,69	13,45	9,71	13,45
ТЕРм40-01-002-24	Вертикальное перемещение свыше 25 м, добавлять на каждые следующие 5 м	12,52	13,45	9,71	13,45

## **Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ В МЕТРОПОЛИТЕНАХ И ТОННЕЛЯХ (СВЕРХ ЗАТРАТ НА ОБСЛУЖИВАЮЩИЕ**

*Перемещение в метрополитенах и тоннелях*

ТЕРм40-02-001-01	Перемещение оборудования и материальных ресурсов на расстояние 200 м на вагонетках или площадках вручную с погрузкой и выгрузкой, масса: до 2 т, при спуске в клетки	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм40-02-001-02	Перемещение оборудования и материальных ресурсов на расстояние 200 м на вагонетках или площадках вручную с погрузкой и выгрузкой, масса: свыше 2 т, при спуске под клетью на специальном канате	9,12	13,45	6,06	13,45



ТЕРм40-02-001-03	Перемещение оборудования и материальных ресурсов на расстояние 200 м на вагонетках или площадках вручную с погрузкой и выгрузкой, масса: свыше 2 т, при спуске на подъемном канате при снятой клети	9,83	13,45	6,06	13,45
ТЕРм40-02-001-04	Добавлять на каждые следующие 50 м перемещения сверх 200 м к расценкам 40-02-001-01, -02, -03	13,45	13,45	-	13,46
ТЕРм40-02-001-05	Перемещение крупногабаритного оборудования на катках и салазках при помощи электролебедок на расстояние 200 м, включая выгрузку	9,35	13,45	5,22	13,45
ТЕРм40-02-001-06	Добавлять на каждые следующие 50 м перемещения сверх 200 м к расценке 40-02-001-05	6,36	13,45	5,22	13,42

### Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ В УГОЛЬНЫХ И СЛАНЦЕВЫХ ШАХТАХ (СВЕРХ ЗАТРАТ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ)

#### Перемещение в угольных и сланцевых шахтах

ТЕРм40-03-001-01	Спуск (подъем) оборудования и материальных ресурсов в клети на платформах или в вагонетках с погрузкой и выгрузкой	10,26	13,45	9,15	13,44
ТЕРм40-03-001-02	Спуск (подъем) крупногабаритного оборудования с погрузкой и выгрузкой, включая последующую погрузку на специальную платформу и откатку ее на 50 м: в клети	11,34	13,45	9,22	13,45
ТЕРм40-03-001-03	Спуск (подъем) крупногабаритного оборудования с погрузкой и выгрузкой, включая последующую погрузку на специальную платформу и откатку ее на 50 м: под клетью при отсутствии хвостового каната, включая сооружение и разборку перекрытия ствола	11,43	13,45	9,22	13,45
ТЕРм40-03-001-04	Спуск (подъем) крупногабаритного оборудования с погрузкой и выгрузкой, включая последующую погрузку на специальную платформу и откатку ее на 50 м: на подъемном канате, включая снятие и навеску клети, сооружение и разборку перекрытия ствола	11,58	13,45	9,22	13,45
ТЕРм40-03-001-05	Перемещение оборудования и материальных ресурсов в вагонетках или на платформах при помощи электролебедок, включая выгрузку, по горным выработкам с рельсовыми путями и углом наклона до 13 градусов первые 200 м	9,94	13,45	5,24	13,45
ТЕРм40-03-001-06	Добавлять на каждые следующие 50 м к расценке 40-03-001-05	13,45	13,45	-	13,45
ТЕРм40-03-001-07	Перемещение оборудования и материальных ресурсов в вагонетках или на платформах при помощи электролебедок, включая выгрузку, по горным выработкам с рельсовыми путями и углом наклона более 13 градусов первые 200 м	9,87	13,45	5,24	13,45
ТЕРм40-03-001-08	Добавлять на каждые следующие 50 м к расценке 40-03-001-07	13,45	13,45	-	13,43
ТЕРм40-03-001-09	Перемещение крупногабаритного оборудования на катках, салазках и листах при помощи электролебедок, включая выгрузку, по горным выработкам без рельсовых путей с углом наклона до 13 градусов первые 100 м	7,35	13,45	4,58	13,45
ТЕРм40-03-001-10	Добавлять на каждые следующие 10 м к расценке 40-03-001-09	8,87	13,45	4,58	13,45

ТЕРм40-03-001-11	Перемещение крупногабаритного оборудования на катках, салазках и листах при помощи электролебедок, включая выгрузку, по горным выработкам без рельсовых путей с углом наклона более 13 градусов первые 100 м	7,65	13,45	4,58	13,45
ТЕРм40-03-001-12	Добавлять на каждые следующие 10 м к расценке 40-03-001-11	5,49	13,45	4,58	13,45

Итого по смете	-	-	-	-
----------------	---	---	---	---